SPROCKET & GEAR, INC.

EL GRAN

CATÁLOGO 4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

CONTENIDO

PRODUCTOS ESPECIALIZADOS

Productos Especializados Hechos Sobre Pedido.....A-2
Sprockets Idler o Ruedas Locas
- Buje de Bronce..... A-3
- Rodamiento de Bolas..... A-4
- Rodamiento de Bolas - No Metálicos.....A-4
- Rodamiento de Aguja.....A-3
- Rodamiento de Bronce.....A-3
- Tensor de Cadena A-5

Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800.....A-6
Sprockets QRS Bipartidos A-7
- 815 .....A-8, A-11
- 820 ..... A-8, A-10
- 821 .....A-9
- 880..... A-9
- 881 .....A-9
- 882.....A-12
- 815 Arillos Guía A-12
- Mazas Semi-Terminadas para Soldar.....A-13

Capacidad de Fabricación a la Medida.....A-14 – A-16
- Piezas Forjadas A-14
- Piezas Fundidas A-14
- Metal Sinterizado A-15
- Moldeo por Inyección y Maquinado.....A-16

BUJES INTERCAMBIABLES

Buje QD
- Instalación y Desmontaje..... B-2
- Bujes de Acero..... B-3
- Bujes Estándar B-4
- Mazas para Soldar QD B-5
- Bujes QD Cortos..... B-6

Bujes Taper
- Instalación y Desmontaje..... B-7
- Dimensiones 1008 – 3030..... B-8
- Dimensiones 3535 – 5050..... B-9
- Dimensiones 6050 – 120100..... B-10
- Mazas para Soldar para Buje Taper B-11
- Bujes Métricos y Recalibrables B-12

Bujes MST®
- Especificaciones..... B-13
- Instalación y Desmontaje..... B-14
- Mazas para Soldar MST® B-15

Bujes QD y MST® con Rodamiento B-16

COPLES

Comparación de Coples.....C-2
Quadra-Flex®.....C-4 – C-24
- Selección de Elementos.....C-7 – C-8
- Procedimiento de Selección .....C8 – C-13
- Elementos C-14
- Bridas .....C-15 – C-19
- Bridas Espaciadoras SC.....C-20 – C-23
- Instalación.....C-24

Cople de Cadena de Rodillos .....C-25 – C-27
- Barrenado a la Medida C-26
- QD.....C-26
- Buje Taper C-26
- Selección de Cople.....C-27
- Barreno Piloto C-27
- Cubiertas C-27

Cople de Mordaza .....C-28 – C-30
- Capacidad de Potencia (HP, Caballos de Fuerza).....C-29
- Mazas ML y MS C-30
- Elemento ML y MS.....C-30

Martin Flex® .....C-31 – C-32
- Tamaños Disponibles C-31
- Ingeniería C-32

TRANSMISIÓN POR BANDAS

Fabricación Sobre Pedido.....D-4
Nomenclatura de Poleas.....D-5

Transmisiones por Bandas (Cont.)

Poleas de Alta Capacidad QD en Existencia.....D-6 – D-14
- Sección 3V.....D-6 – D-8
- Sección 5V.....D-9 – D-12
- Sección 8V.....D-13 – D-14

Poleas Convencionales QD en Existencia .....D-15 – D-23
- Sección A-B Ranura Combinable .....D-15 – D-18
- Sección C.....D-19 – D-21
- Sección D.....D-22 – D-23

Poleas de Alta Capacidad para Buje Taper en Existencia.....D-24 – D-31
- Sección 3V.....D-24 – D-26
- Sección 5V.....D-27 – D-29
- Sección 8V.....D-30 – D-31

Poleas Convencionales para Buje Taper en Existencia.....D-32 – D-39
- Sección A-B Ranura Combinable .....D-32 – D-34
- Sección C.....D-35 – D-37
- Sección D.....D-38 – D-39

Dimensiones/Tolerancias en Ranuras .....D-40 – D-41
Selección de Transmisiones en Existencia .....D-42 – D-147
Procedimiento de Selección .....D-43 – D-47
Tablas de Selección para Transmisiones en Existencia.....D-48 – D-147
- Selección de Sección 3V.....D-48 – D-59
- Selección de Sección 5V.....D-60 – D-79
- Selección de Sección 8V.....D-80 – D-87
- Selección de Sección A.....D-88 – D-107
- Selección de Sección B.....D-108 – D-129
- Selección de Sección C.....D-130 – D-141
- Selección de Sección D.....D-142 – D-147

Selección de Transmisiones Especiales para Bandas V.....D-148 – D-163
Procedimiento de Selección de Transmisión de Fabricación Especial.....D-149 – D-151
Capacidad de Potencia HP de las
- Bandas en V .....D-152 – D-161
- Sección 3V Capacidad de Potencia HP .....D-152 – D-153
- Sección 3VX Capacidad de Potencia HP .....D-154 – D-155
- Sección 5V Capacidad de Potencia HP .....D-156 – D-157
- Sección 5VX Capacidad de Potencia HP. .....D-158 – D-159
- Sección 8V Capacidad de Potencia HP. .....D-160 – D-161
- Sección A Capacidad de Potencia HP. .....D-162 – D-163
- Sección AX Capacidad de Potencia HP. .....D-164 – D-165
- Sección B Capacidad de Potencia HP .....D-166 – D-167
- Sección BX Capacidad de Potencia HP .....D-168 – D-169
- Sección C Capacidad de Potencia HP .....D-170 – D-171
- Sección CX Capacidad de Potencia HP .....D-172 – D-173
- Sección D Capacidad de Potencia HP .....D-174 – D-175

Otras Velocidades / Transmisiones de Aceleración D-176
Transmisiones de un Cuarto de Vuelta.....D-177
Instalación / Tensado .....D-178 – D-179
Balanceo Dinámico.....D-180
Poleas Hechas Sobre Pedido .....D-181 – D-189
Hoja de Cálculo para Selección de Transmisiones.....D-190 – D-192
Poleas para Potencia Fraccionaria (FHP) .....D-193 – D-203

Transmisiones por Bandas (Cont.)

- AK / 2AK Barrenadas a la Medida .....D-194 – D-195
- AK-H / 2AK-H MST® con Buje .....D-196 – D-197
- Bk / 2BK Barrenadas a la Medida.....D-198 – D-199
- Bk-H / 2BK-H MST® con Buje .....D-200 – D-201

Especificaciones de Bujes MST® D-202
Instrucciones de Instalación para Bujes MST®.....D-203
Poleas de Paso Variable .....D-204 – D-208
- 1VP / 2VP Barrenadas a la Medida .....D-205 – D-206
- Instrucciones de Instalacion para Poleas de Paso Variable .....D-207 – D-208

SPROCKETS PARA CADENA DE RODILLOS

Sprockets de Fabricación Especial (MTO) E-3
Sección I - Sprockets Estándar .....E-4 – E-112
- Sprockets con Perno al Corte .....E-4 – E-6
- Sprockets Tipo D, Mazas Desmontables Bipartidas y Sólidas.....E-7
- Sprockets Bipartidos (Instant Split®).....E-8
- Limitador de Torque .....E-9 – E-10
- Sprockets de Doble Paso.....E-11 – E-15
- Sprockets Dobles Sencillos .....(Ver Paso a Continuación)
- Sprockets de Existencia.....E-16 – E-112
  - No. 25 – ¼" de Paso .....E-16 – E-17
  - No. 35 – ⅜" de Paso .....E-18 – E-26
  - No. 41 – ½" de Paso .....E-27 – E-29
  - No. 40 – ½" de Paso .....E-30 – E-42
  - No. 50 – ⅝" de Paso .....E-43 – E-55
  - No. 60 – ¾" de Paso .....E-56 – E-68
  - No. 80 – 1" de Paso .....E-69 – E-81
  - No. 100 – 1¼" de Paso .....E-82 – E-91
  - No. 120 – 1½" de Paso .....E-92 – E-97
  - No. 140 – 1¾" de Paso .....E-98 – E-102
  - No. 160 – 2" de Paso .....E-103 – E-107
  - No. 180 – 2¼" de Paso E-108
  - No. 200 – 2½" de Paso .....E-109 – E-111
  - No. 240 – 3" de Paso E-112

Sección II - Sprockets Métricos.....E-113 – E-151
- ISO – 06B-1, Métrico 35.....E-114 – E-115
- ISO – 06B-2, Métrico 35-2 .....E-116 – E-117
- ISO – 06B-3, Métrico 35-3 .....E-118
- ISO – 08B-1, Métrico 40.....E-119 – E-120
- ISO – 08B-2, Métrico 40-2.....E-121 – E122
- ISO – 08B-3, Métrico 40-3 .....E-123
- ISO – 10B-1, Métrico 50.....E-124 – E-125
- ISO - 10B-2, Métrico 50-2 .....E-126 – E-127
- ISO - 10B-3, Métrico 50-3.....E-128
- ISO - 12B-1, Métrico 60.....E-129 – E-130
- ISO - 12B-2, Métrico 60-2 .....E-131 – E-132
- ISO - 12B-3, Métrico 60-3.....E-133
- ISO - 16B-1, Métrico 80.....E-134 – E-135
- ISO - 16B-2, Métrico 80-2 .....E-136 – E-137
- ISO - 16B-3, Métrico 80-3.....E-138
- ISO – 20B-1, Métrico 100.....E-139 – E-140
- ISO - 20B-2, Métrico 100-2.....E-141
- ISO - 20B-3, Métrico 100-3.....E-142
- ISO - 24B-1, Métrico 120.....E-143 – E-144
- ISO - 24B-2, Métrico 120-2.....E-145
- ISO - 28B-1, Métrico 140.....E-146 – E-147
- ISO - 28B-2, Métrico 140-2.....E-148
- ISO - 32B-1, Métrico 160.....E-149 – E-150
- ISO - 32B-2, Métrico 160-2.....E-151

Sección III-Ingeniería .....E-152 – E-192
- Nomenclatura.....E-153 – E-155
- Dimensiones de Cadena de Rodillo E-156
- Dimensiones de los Dientes de los Sprockets.....E-157
- Barreno Máximo y Tamaño de las Mazas .....E-158 – E-159
- Selección de Sprockets.....E-160 – E-163
- Ingeniería.....E-164 – E-166
- Endurecimiento E-167

Copyright® 1951 – 2013 Martin Sprocket & Gear, Inc. • Todos los Derechos Reservados
La reproducción parcial o total de este catálogo (de manera impresa o electrónica) sin consentimiento escrito está prohibida.

CONTENIDO

Sprockets para Cadena de Rodillos (Cont.)
Ingeniería de Transmisiones de Cadena ..... E-168 – E-169
Largos de Cadena de Rodillos E-169
Relaciones de Velocidad E-170
Diámetros de Sprockets ..... E-171 – E-183
Capacidad de Potencia HP ..... E-184 – E-192

SPROCKETS PARA CADENA DE INGENIERÍA

Sprockets de Fabricación Especial (MTO) F-2
Sprockets Bipartidos (Instant Split®) F-3
Mazas Desmontables Sólidas y Bipartidas F-4
Sprockets Accu-torch® con Perno al Corte ..... F-5 – F-7
Sprockets Accu-torch® para Cadena de Ingeniería
Paso 1.654 Pulgadas (62) F-9
Paso 2.609 Pulgadas (78) F-9
Paso 3.067 Pulgadas (1568) F-10
Paso 3.075 Pulgadas (1030) F-10
Paso 3.075 Pulgadas (82) F-11
Paso 3.500 Pulgadas (238) F-11
Paso 4.000 Pulgadas (124) F-12
Paso 4.063 Pulgadas (1240) F-12
Paso 4.500 Pulgadas (635) F-13
Paso 5.000 Pulgadas (1207) F-13
Paso 6.050 Pulgadas (1322) F-13
Partes para Secador Venner
81X Diente de Gancho F-14
Engrane de Estrella F-14
Sprockets de Fundición ..... F-15 – F-16

ENGRANES

Engranes en Existencia G-2
Engranes Fabricados Sobre Pedido G-3
Nomenclatura de Engranes en Existencia G-4
Tipos de Engranes Rectos G-5
Engranes Rectos (14½°) ..... G-6 – G-24
3DP ..... G-6 – G-7
4DP ..... G-8 – G-9
5DP ..... G-10 – G-11
6DP ..... G-12 – G-13
8DP ..... G-14 – G-15
10DP ..... G-16 – G-17
12DP ..... G-18 – G-19
16DP ..... G-20 – G-21
20DP ..... G-22 – G-23
24DP G-24
Capacidad de Potencia HP de los Engranes Rectos (14½°) ..... G-25 – G-27
Engranes Rectos (20°) ..... G-28 – G-43
4DP G-28
5DP G-29
6DP G-30
8DP G-31
10DP G-32
12DP G-33
16DP G-34
20DP G-35
Capacidad de Potencia HP de los Engranes Rectos (20°) ..... G-36 – G-43
Cremalleras Maquinadas ..... G-44 – G-45
Engranes Cónicos (20°) ..... G-46 – G-49
Capacidad de Potencia HP de los Engranes Cónicos G-49
Engranes Cónicos Rel. 1:1 (20°) ..... G-50 – G-56
Capacidad de Potencia HP de los Engranes Cónicos Rel. 1:1 ..... G-56
Corona y Sinfín ..... G-57 – G-77
3DP G-58
4DP G-59
6DP ..... G-60 – G-62
8DP ..... G-63 – G-65
10DP ..... G-66 – G-68
12DP ..... G-69 – G-71
16DP ..... G-72 – G-74

Engranes (Cont.)
Capacidad de Potencia HP de Corona y Sinfín ..... G-75 – G-77
Tolerancias Estándar de Engranes G-78
Ingeniería de Engranes ..... G-79 – G-95
Selección de Transmisión de Engranes ..... G-80 – G-82
Fórmulas para Cálculo de Potencia HP G-83
Estándares de Engranes G-84
Fórmulas para Engranes Rectos ..... G-85 – G-90
Fórmulas para Engranes Cónicos y Cónicos Rel. 1:1 ..... G-91
Fórmulas para Corona y Sinfín G-92
Perfil del Diente de los Engranes Rectos ..... G-93 – G-95
Materiales de Construcción para Engranes Rectos G-96

MANEJO DE MATERIALES

Componentes para Transportadores Helicoidales H-2
Transportadores Helicoidales ..... H-3 – H-122
Sección I de Ingeniería H-3
Introducción H-3
Procedimiento de Diseño para Transportadores Helicoidales H-4
Código de Clasificación del Material H-5
Tabla de Características de los Materiales H-6
Selección de Tamaño y Velocidad de Transportador H-16
Tablas de Factor de Capacidad H-17
Tabla de Capacidad H-18
Limitaciones de Tamaño de Partícula y Tabla H-19
Selección de Grupo de Componentes H-20
Selección de Bujes para Colgantes H-22
Cálculo de Potencia H-23
Capacidad Torsional de los Componentes de Transportadores Helicoidales H-26
Capacidad de Potencia de los Componentes de Transportadores Helicoidales H-27
Empuje y Expansión Térmica en los Transportadores Helicoidales H-28
Deflexión en los Transportadores Helicoidales H-29
Transportadores Helicoidales Inclinados y Verticales H-31
Alimentadores Helicoidales H-32
Sección II Diseño y Planeación H-35
Clasificación de Tipos de Confinamientos H-35
Sentido de giro de los Transportadores H-37
Clasificación de Acabados Especiales en la Soldadura Continua H-38
Arreglo con Artesas en U H-39
Arreglo con Artesas Tubulares H-40
Patrón de Barrenos para Bridas de Artesas y Boquillas de Descarga H-41
Tablas de Tornillos H-43
Tamaños y Pesos de Tubos H-45
Arreglos de Transmisiones para Transportador Helicoidal H-46
Estándares de Helicoidales Continuos H-47
Estándares de Helicoidales Seccionales H-48
Hoja de Cálculo de Potencia para Transportadores Helicoidales H-49
Sección III Componentes H-51
Selección de Componentes H-51
Artesas H-53
Descargas y Compuertas H-57
Tapas de Artesa H-59
Silletas y Soportes / Bridas de Artesas H-70
Rodamientos en Tapas H-71
Rodamientos de Empuje H-73
Sellos H-75
Helicoidales H-78
Pernos de Acoplamiento, Bujes Internos y Talones H-86
Ejes H-87
Colgantes H-92

Manejo de Materiales (Cont.)
Bujes para Colgante H-100
Cubiertas H-102
Puertas de Inspección MDT® a Prueba de Polvo H-103
Accesorios para Cubiertas H-105
Casquillos H-106
Sección IV Características Especiales H-107
Cubiertas H-108
Tapas de Artesas H-109
Artesas H-110
Helicoidales H-113
Descargas H-118
Entradas H-119
Sección V Instalación y Mantenimiento H-120
Instalación y Montaje H-121
Operación y Mantenimiento H-122
Operaciones Peligrosas H-122
Advertencia y Recordatorio de Seguridad H-123
Sección VI Elevadores de Cangilones: ..... H-123 – H-141
Advertencia y Recordatorio de Seguridad H-125
Introducción H-126
Características Estándar Series 100 y Series 700 ..... H-127
Selección de Elevadores H-128
Tabla de Materiales H-129
Descarga Centrífuga de Cadena Series 100 y 200 ..... H-130
Descarga Centrífuga de Banda Series 100 y 200 ..... H-131
Descarga Continua de Cadena Series 700 y 800 ..... H-132
Descarga Continua de Banda Series 700 y 800 ..... H-133
Elevadores de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado
Series MDC26 y MDC30 Cadena H-134
Series MDB30 Banda H-135
Series DRB30 Banda H-136
Elevadores de Descarga Continua de Súper Capacidad Series SC700 Cadena H-137
Dimensiones de Elevadores de Cangilones
Diagrama de Elevadores H-138
Dimensiones de Elevadores de Cangilones/Índice H-139
Cangilones y Cadena H-140
Patrón de Barrenos de los Cangilones H-141
Fórmulas para Calcular el Número de Cangilones, Tornillos para Cangilones, Arandelas y Longitud de Cadena o de Banda H-142
Elevadores para Grano Descarga Centrífuga Alta Velocidad Series 500 ..... H-143
Sección VII Transportadores de Rastras H-142– H-152
Advertencia y Recordatorio de Seguridad H-143
Transportador de Rastras de Fondo Redondo H-144
Transportador de Rastras de Fondo Plano H-147
Transportador de Rastras Trayectoria en L y S H-151
Sección VIII Elevadores Helicoidales Verticales ..... H-153 – H-162
Advertencia y Recordatorio de Seguridad H-156
Introducción H-157
Tipo de Elevadores Helicoidales H-158
Componentes Estándar H-159
Capacidad y Velocidad de los Elevadores Helicoidales H-160
Dimensiones de Tipo B H-161
Capacidad y Velocidad de los Elevadores Super Screw H-162
Elevador de Súper Screw D.S.D. (Transmisión de Eje Seco) H-163
Dimensiones de Elevador Super Screw H-164
Sección IX Transportadores Helicoidales de Plástico: ..... H-163 – H-166
Introducción H-163

CONTENIDO

Manejo de Materiales (Cont.)
Advertencia y Recordatorio de Seguridad H-164
Datos Técnicos y de Diseño.....H-165
Sección X Transportadores Helicoidales
Shaftless: .....H-167 – H-170
Aplicaciones Típicas.....H-168
Características, Funciones y Beneficios H-168
Tamaño y Capacidad.....H-169
Advertencia y Recordatorio de Seguridad H-170
Hojas de Datos:.....H-171 – H-176

HERRAMIENTAS MANUALES

Llaves y Juegos de Llaves
Combinadas, Fraccionales y Métricas ..... J-2 – J-5
Españolas..... J-6 – J-7
Estriadas con Doble Acodado ..... J-8 – J-9
Hidráulicas, Fraccionales y Métricas .....J-10 – J-11
De Servicio, Fraccionales y Métricas.....J-12 – J-13
De Contratuerca, Fraccionales y Métricas.....J-14
De Tuercas Abocardadas J-15
De Matraca con Caja Estriada, Rectas y Acodadas .....J-16 – J-17
Stillson J-18
Inglesas J-19
Autoajustables J-19
Para Prisionero.....J-19
Españolas com Boca Sencilla.....J-20
De Gancho.....J-21 – J-22
Estructurales .....J-23 – J-24
Estriadas.....J-24
De Golpe Estriadas, Rectas y Acodadas, Norma SAE y Métricas .....J-25 – J-26
Hexagonales J-27
Acodadas con Dado.....J-28
De Dado con Mango en "T".....J-29
Juegos de Herramientas.....J-30 – J-32
Dados y Accesorios .....J-33 – J-72
Martillos.....J-73 – J-76
Desarmadores .....J-77 – J-78
Raspadores de Juntas.....J-79
Punzones J-80
Cinceles.....J-81
Pinzas .....J-82 – J-83
Pinzas para Arillos de Retención.....J-84
Manivelas.....J-85
Prensa en C.....J-86
Tornillos con Ojo.....J-86
Barras de Apalancamiento J-86
Cajas Metálicas y Estuches J-87
Herramientas para Hojalatería
Martillos para Carrocería..... J-88 – J-89
Sufrideras para Reparación de Carrocería J-90
Cucharas.....J-91
Piquetas.....J-92
Misceláneos y Juegos .....J-93 – J-95
Tableros Exhibidores de Herramientas ..... J-96 – J-109
Correspondencia de Números de Parte..... J-109 – J-112

TRANSMISIONES SINCRÓNICAS

Poleas Tiempo .....K-2 – K-70
Terminología .....K-3 – K-4
XL.....K-5
L .....K-6 – K-10
H .....K-11 – K-17
XH .....K-18 – K-19
Procedimiento de Selección.....K-20 – K-21
Transmisiones de Aceleración K-60
Selección de Transmisión XL .....K-22 – K-31
Selección de Transmisión L .....K-32 – K-43
Selección de Transmisión H .....K-44 – K-53
Selección de Transmisión XH .....K-54 – K-59
Diseño No de Existencia .....K-61 – K-63
Información de Poleas de Tiempo.....K-64
Capacidad de Potencia (HP) .....K-65 – K-68
Tablas de Diámetros .....K-69 – K-70

Transmisiones Sincrónicas (Cont.)
HTS® Transmisiones Sincrónicas.....K-71 – K-168
HTS® Transmisiones Sincrónicas .....K-73 – K-84
5mm.....K-73
8mm.....K-74 – K-77
14mm.....K-78 – K-82
20mm.....K-83 – K-84
Diámetro de Sprocket .....K-85 – K-88
Selección de Sprockets HTS .....K-89 – K-93
Tablas de Selección de Transmisiones .....K-94 – K-149
Tablas de Potencia para Bandas .....K-150 – K-162
RPP® .....K-151 – K-157
RPP® PLUS .....K-158 – K-162
Ingeniería .....K163 – K-168
MPC® Transmisiones Sincrónicas.....K-169
Transmisiones Sincrónicas HTS® de Alta
Potencia .....K-169 – K-192
8mm.....K-170 – K-171
14mm.....K-172 – K-173
Tablas de Selección de Transmisiones....K-174 – K-187
Tablas de Potencia para Bandas .....K-188 – K-192

PLÁSTICOS

Capacidad en Plásticos L-2
Sección I – Sprockets no Metálicos.....L-3 – L-11
Sprockets – En Existencia
No. 25 – Paso de ¼".....L-3
No. 35 – Paso de ⅜".....L-4
No. 40 – Paso de ½".....L-5
No. 50 – Paso de ⅝".....L-6
No. 60 – Paso de ¾".....L-7
No. 80 – Paso de 1".....L-8
No. 100 – Paso de 1¼".....L-9
Serie No. 78 Sprockets Bipartidos no Metálicos L-10
Características de los Materiales.....L-11
Sección II – Engranes de Nylon.....L-12 – L-21
Engranes – En Existencia – Ángulo de Presión 14½˚
4DP – Cara de 2" L-13
5DP – Cara de 1¾" L-14
6DP – Cara de 1½" L-15
8DP – Cara de 1¼" L-16
10DP – Cara de 1" L-17
12DP – Cara de ¾" L-18
16DP – Cara de ½" L-19
20DP – Cara de ⅜" L-20
Cremalleras – Angulo de presión de 14½˚.....L-21
Cremalleras – Angulo de presión de 20˚.....L-21
Sección III – Partes Especiales .....L22 – L24
Productos para Plantas de Tratamiento de Aguas.....L-23-L-24

POLEAS DE SERVICIO PESADO PARA BANDA TRANSPORTADORA

Ubicación de los Componentes para Trasportador y Terminología M-2
Nomenclatura M-3
Poleas de Tambor .....M-4 – M-39
Maquinada.....M-4 – M-6
Servicio Estándar.....M-7 – M-23
Recubierta.....M-18
Buje M-HE .....M-19 – M-22
Recubierta – Buje M-HE M-23
Servicio Minero .....M-24 – M-32
Recubierta M-33
Buje M-HE .....M-34 – M-36
Recubierta – Buje M-HE M-36
Servicio Cantera .....M-37 – M-38
Clase de Ingeniería M-39
Poleas de Jaula de Ardilla .....M-40 – M-57
Servicio Estándar .....M-40 – M-45
Buje M-HE .....M-46 – M-47
Servicio Minero .....M-48 – M-53
Buje M-HE M-54
Servicio Canteras .....M-55 – M-56

Poleas de Servicio Pesado para Banda Transportadora (Cont.)
AR para Canteras M-57
Poleas de Construcción Especial .....M-58 – M-60
Recubrimientos M-61
Vulcanizado M-61
Liso M-61
Herringbone M-61
Diamantado M-61
Cerámico M-62
Aprobación MSHA M-62
AR - Resistente a la Abrasión.....M-62
Cerámico (Vulcanizado y En Frío) M-62
Otros Tipos M-63
Recubrimiento Soldable en Tiras M-63
Pegado en Frío M-63
Uretano Moldeado M-63
SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite) M-63
Piezas de Desgaste .....M-64 – M-65
Recubrimiento Segmentado M-64
Aros de Desgaste M-64
Recubrimiento para Alas M-64
Bujes para Poleas de Transportador .....M-66 – M-67
MXT® M-66
MXT-STL® M-66
M-HE® M-67
Soldura en Maza.....M-68
Ejes M-69
Marcos Tensores.....M-70 – M-76
Marcos Tensores, Referencia Cruzada M-70
MTA Marcos Tensores de Tornillo Protegido M-71
MLD Marcos Tensores de Servicio Ligero..... M-72
MHD Marcos Tensores de Servicio Pesado.....M-73
MCP Marcos Tensores de Empuje Central M-74
MWS Marcos Tensores de Ranura Ancha M-75
TTU Marcos Tensores de Tubo.....M-76
Ingeniería de Poleas para Transportador y Eje .....M-77 – M-78
Hoja de Datos para Transportador de Banda M-79
Hoja de Datos para Poleas de Uso Pesado M-80

INFORMACIÓN GENERAL DE INGENIERÍA

HP / Torque..... i-2 – i-6
Fórmulas Eléctricas..... i-7
Motores Eléctricos..... i-8
Selección de Ejes ..... i-9 – i-11
Volantes.....i-12
Pesos de Acero..... i-13
Propiedades del Acero..... i-14
Propiedades de Varios Metales..... i-15
Tabla de Conversión de Durezas..... i-16
Tablas de Equivalencias Decimales..... i-17
Conversiones de Sistema Inglés / Sistema Métrico..... i-18 – i-19
Fórmulas de Ingeniería y Constantes..... i-20
Circunferencias / Áreas de Círculos..... i-21
Fórmulas / Funciones Trigonométricas ..... i-22 – i-24
Tablas de Conversión ..... i-25 – i-28

SIRVIENDO a la Industria Mundial

La Mercadotecnia ha sido definida como una actividad de los negocios involucrada en "dirigir el flujo de bienes del vendedor al comprador, satisfaciendo las necesidades de ambos." La verdadera preocupación de la Mercadotecnia es que el producto correcto sea distribuido y promovido a través de los canales correctos, a los compradores correctos, al precio correcto y en el tiempo correcto.

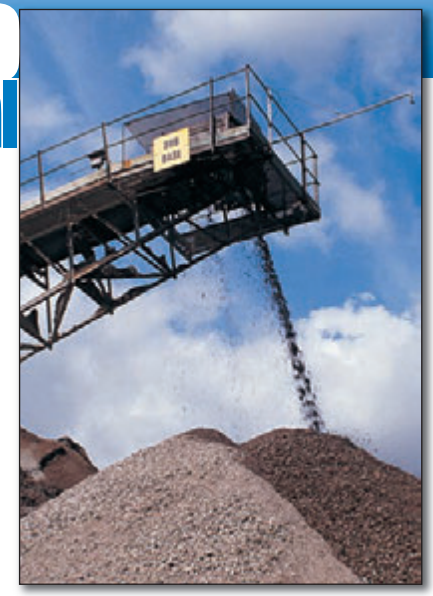
Martin Sprocket & Gear se ha convertido en un proveedor que suministra una amplia línea de productos de gran calidad para la transmisión de potencia y para el manejo de materiales utilizados por diversas industrias alrededor del mundo.

Martin consistentemente ha tratado de anticiparse a las aplicaciones siempre cambiantes de la industria. Los mercados aquí ilustrados, son representativos de solo algunas de las industrias a las que nuestra compañía sirve.



SERVICIOS

La creciente demanda de electricidad requiere todo tipo de combustibles para producirla. Desde grandes estaciones centrales hasta pequeñas plantas, todas necesitan equipos de alta velocidad y eficiencia para alimentar, descargar, triturar, muestrear, pesar, almacenar, recuperar y distribuir diversos materiales y productos.



PETRÓLEO

Los componentes Martin permiten un funcionamiento sin problemas en las rudas operaciones de perforación y producción.



FABRICACIÓN DE PARTES

Los equipos Martin se encuentran en dondequiera que haya sistemas de producción y ensamble, entregando producto terminado para almacenaje o embarque.



MINERÍA

En cualquier parte donde se estén extrayendo materias primas, los productos Martin están trabajando, proporcionando transportación continua desde la minas a las plantas de proceso, almacenaje o de carga.



PULPA y PAPEL

En esta industria el manejo de troncos, viruta de madera, pulpa, productos químicos y otras materias primas impone condiciones de corrosión, abrasión y cargas pesadas. En estas plantas podemos encontrar tanto productos de transmisión de potencia como sistemas de manejo de materiales.



AGRICULTURA

Los fabricantes de implementos agrícolas y de equipo original incorporan en sus diseños productos Martin.

SIRVIENDO a la Industria Mundial



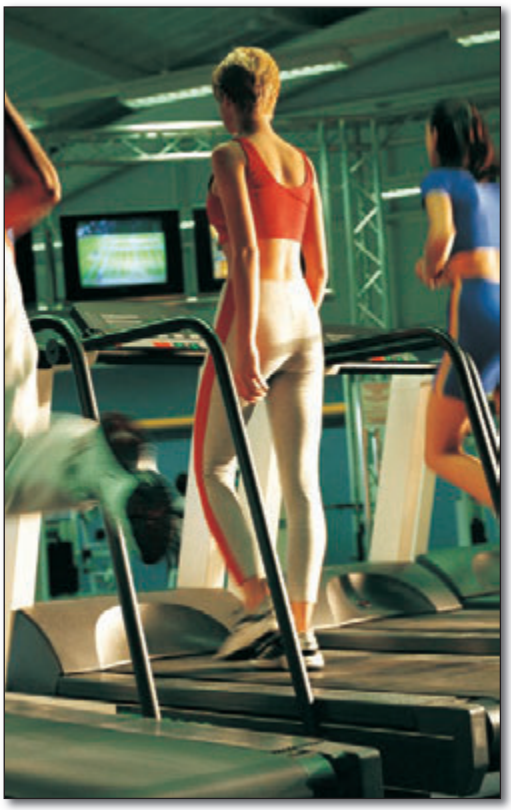
PROCESOS QUÍMICOS

Los equipos para el manejo y procesamiento de materiales así como las técnicas para hacerlo se deben acomodar a productos con una infinidad de características diferentes. Con frecuencia los productos Martin están combinados en sistemas que proporcionan un flujo controlado, preciso y continuo.



TRATAMIENTO DE AGUAS

Centenares de municipios e industrias usan los productos Martin para purificar el agua, tratar las aguas residuales y recolectar los desechos industriales, eficiente y confiablemente.



PRODUCTOS RECREATIVOS

Los productos Martin se utilizan en muchas máquinas asociadas con los deportes y la salud.



ACERO

Los productos de transmisión de potencia y de transporte se utilizan para mover materiales en y hacia cada fase del proceso de manufactura proporcionando fuerza motriz confiable para la producción y la mecanización.



HULE

Desde hace tiempo Martin ha sido un excelente proveedor para la industria del hule. Usted encontrará los componentes adecuados ya sea que esté procesando, ensamblando o moviendo sus productos.



EMBOTELLADORAS

Los equipos para transportar, elevar y paletizar han sido diseñados para proporcionar un manejo rápido, limpio y suave. Los componentes Martin para transmisión de potencia contribuyen en ese esfuerzo.



CONSTRUCCIÓN

La amplia experiencia de Martin en todas las áreas del proceso de construcción contribuye a bajar los costos. Los equipos de proceso y de manejo de materiales utilizados en la construcción necesitan componentes integrales Martin.

SIRVIENDO a la Industria Mundial



AGREGADOS

Materias primas…rocas, piedras, grava y cemento, deben ser procesadas y transportadas. Los sistemas deben transportar enormes cantidades al menor costo posible. Para triturar, secar y mover esos materiales se necesitan productos Martin.



TEXTILES

La fabricación de productos textiles demanda un control preciso de las velocidades en la maquinaria. Martin proporciona respuestas confiables por medio de sus productos de transmisión de potencia.



EMPAQUE

Los métodos de empaque dependen de un manejo continuo y automático de materiales, partes y ensambles sobre las bases de una producción masiva. Los equipos de transmisión de potencia mecánica son el corazón de estos sistemas.



TRANSPORTACIÓN

Mover personas, mover bienes. Los equipos de manejo automáticos necesitan sistemas mecánicos que no causen problemas. La potencia es transmitida por productos Martin.



PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS

Martin juega un papel integral en la industria alimentaria…..en las terminales de recepción de granos, en las plantas embotelladoras, enlatadoras, empacadoras de carne, ingenios azucareros.....en cualquier parte en donde los alimentos sean manejados o procesados.

PLÁSTICOS

Las técnicas de esta industria gigante requieren equipo de manejo de materiales y de proceso que satisfagan estrictas demandas. Martin contribuye en muchos productos.



REFINERÍAS

El procesamiento de petróleo pide soluciones mecánicas para una multitud de usos. Los componentes Martin son utilizados por su confiable operación y larga duración.



CAPACITACIÓN Al Distribuidor



MULTIMEDIA

Se utilizan muchos tipos de medios en las sesiones de entrenamiento en este salón que tiene ambiente de sala de lectura. Varios miles de invitados al año participan en seminarios sobre productos y servicio.

Es el distribuidor quién está posicionado para dar un valioso servicio a los usuarios finales de las muchas industrias a las que atiende. En Martin hemos aislado muchos de los factores que incrementan la calidad del servicio del distribuidor. Martin ha desarrollado un sólido programa de apoyo al Distribuidor/Cliente porque sabe lo importante que son los estándares de servicio para los usuarios finales de nuestros productos.

Las sesiones de entrenamiento técnico y de ventas se llevan a cabo regularmente en las instalaciones de capacitación que la compañía tiene en sus Oficinas Corporativas. Los participantes con frecuencia son los usuarios finales, así como los distribuidores que Martin tiene en todo el mundo. Los exhibidores de producto invitan a los visitantes a tener en sus manos las partes y de esta forma ayudarlos para aprender más de cada producto Martin.



EXHIBIDORES

La historia de la compañía se narra en exhibidores individuales de producto, apoyado con gráficas.

INFORMACIÓN

Cada línea de producto está representada por separado para facilitar el entendimiento de la información del mismo.







MANOS DENTRO

Los exhibidores permiten a los participantes sostener y manipular cada producto. Esto es particularmente útil en el proceso de aprendizaje.

MERCADOS

Los invitados ven con agrado en la entrada del Centro Corporativo de Capacitación un gran exhibidor que despliega las capacidades totales de Martin.

INSTALACIONES ALREDEDOR DEL MUNDO

Las instalaciones, siempre en expansión, de la Compañía se exhiben en su propio aparador.



TECNOLOGÍA De Manufactura



Martin Sprocket & Gear fue formada hace más de 6 décadas. De un humilde principio, y un apasionado programa de expansión de manufactura nos ha llevado a operaciones de maquinado, fabricación, forja y fundición de incontables productos de transmisión de potencia y manejo de materiales. Martin ya no es una empresa regional. Se ha extendido hacia el Oeste, el Medio Oeste y al Este así como al Sur, al sureste, a Canadá, a México y a Brasil.

El recurso más grande de Martin es su gente. Personal calificado que opera el equipo de manufactura más moderno y sofisticado que actualmente existe en la industria.

La aspiración de Martin por la excelencia es fuerza motriz que impulsa a la Compañía.

Las siguientes fotografías confirman ese deseo.

TRATAMIENTO TÉRMICO

Martin dispone de lo último para dar tratamiento térmico a piezas de gran tamaño, controlando automáticamente la dureza y la profundidad para satisfacer especificaciones exactas. Abajo se muestra esta operación.





ENDURECIMIENTO

El endurecimiento por inducción automático permite un tratamiento térmico confiable. Aquí se muestra una fotografía del proceso.





C N C ' s

Los tornos de Control Numérico Computarizado le dan a Martin la versatilidad para procesar las órdenes más eficientemente.



ACERO SINTERIZADO

Martin tiene algunas de las prensas hidráulicas más grandes en la industria para producir una gran variedad de partes.

FORJAS

Martin fabrica sus propias forjas para la División de Herramientas y otras órdenes hechas a la medida.



TECNOLOGÍA De Manufactura



TORNOS CNC DE ALTA VELOCIDAD

(Arriba) Esta máquina se utiliza para fabricar los cuerpos de los sprockets y los engranes. La precisión computarizada asegura que cada cuerpo cumpla con especificaciones exactas.

PANTÓGRAFO COMPUTARIZADO (CORTE CON PLASMA)

(Derecha) Usado para cortar helicoidales seccionales y otros componentes de manejo de materiales.





CORTE CON LÁSER

(Izquierda) El equipo CNC para corte con láser asegura tolerancias dimensionales muy precisas.

CÉLULA DE MAQUINADO PARA BUJES QD

(Derecha) La materia prima se alimenta a la máquina y el buje es terminado en una sola operación.





CORTADOR CNC PARA CREMALLERAS

(Derecha) Martin es capaz de producir grandes cantidades de cremalleras con especificaciones exactas.



INVENTARIOS MASIVOS

(Derecha) Martin mantiene un inmenso inventario de productos de línea. Esto asegura la disponibilidad del producto.



CÉLULA CNC PARA POLEAS DE 56"

(Izquierda) Las poleas de 36" a 58" son terminadas en la misma célula de maquinado.

TECNOLOGÍA De Manufactura





FUNDICIÓN

La recientemente renovada fundición de Martin le permite controlar la calidad y los tiempos de entrega.

SOLDADURA

En todas las plantas Martin se utiliza soldadura MIG, de arco y con electrodo y microalambre.

PRECISIÓN

Formado de Helicoidales. Se aplican cientos de toneladas de presión controlada con precisión para transformar bobinas de acero en helicoidales.

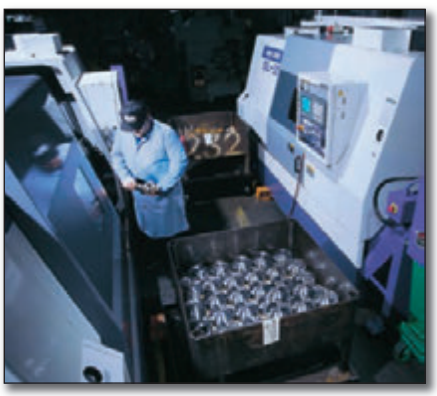






AUTOMATIZACIÓN

En todas las plantas Martin se utilizan máquinas de soldadura automática.



FORJA

Las instalaciones de forja le dan a Martin capacidad propia para producir productos forjados de línea y de fabricación especial.

PRODUCTIVIDAD

Los tornos CNC para operaciones múltiples permiten alta productividad.



ESPECIALIZACIÓN

Área de ensamble para transportadores helicoidales. Los transportadores de línea y los especiales se fabrican y se inspeccionan en varias áreas en las plantas de Martin.



EXACTITUD

Doce tornos CNC de torreta combinan productos de alta calidad con la máxima exactitud.



PRODUCTOS Terminados

La lista de los productos de línea y de los productos hechos bajo pedido es tan grande como la industria norteamericana. El éxito de Martin ha sido construido por la consistente determinación de suministrar los mejores productos y respaldar esos productos de calidad con el mejor servicio y el mejor tiempo de entrega. La compañía responde rápidamente a las necesidades cambiantes de sus clientes.

La filosofía básica de negocios se ha mantenido sin cambios. Servir a la industria por medio de una red de distribuidores. Esos distribuidores, solucionadores profesionales de problemas, en sus áreas locales de influencia, interpretan los requerimientos de los usuarios. Ellos satisfacen esos requerimientos suministrando las piezas de línea adecuadas o piezas hechas a la medida.

Martin esta comprometido en suministrar la mejor línea de productos disponible.



PRODUCTOS Terminados

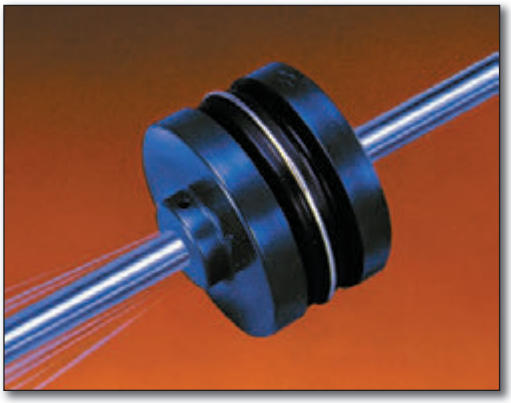






PRODUCTOS Terminados











PRODUCTOS
Terminados













PRODUCTOS Terminados













CONDICIONES DE VENTA

CANCELACIÓN O SUSPENSIÓN: La cancelación o suspensión de la fabricación o la modificación de la fecha de embarque de cualquier orden será aceptada únicamente bajo condiciones que nos indemnicen contra cualquier pérdida originada por dicha cancelación o suspensión.

PRODUCTOS FABRICADOS BAJO PEDIDO Y EXCEDENTES: Debido al proceso de manufactura, algunas veces es necesario fabricar una pequeña cantidad adicional de piezas para minimizar el desperdicio y asegurar la cantidad de partes que se están produciendo. Las partes fabricadas bajo pedido, están sujetas a un costo de sobreproducción del 5% del total de la orden que puede ser embarcada y facturada sin previo aviso. Lo anterior no es aplicable a los productos estándar que mantenemos en existencia.

IMPUESTOS: Los impuestos derivados por la venta, el uso, el consumo o cualquier otro impuesto que aplique a la venta de nuestros productos no están incluidos en nuestra lista de precios y deberán ser pagados por el comprador.

"GARANTÍA LIMITADA": Martin Sprocket & Gear, Inc., Martin Sprocket & Gear Canada, Inc. y Martin Sprocket & Gear de México, S.A. de C.V. ofrecen la siguiente garantía sujeta a las limitaciones establecidas en los párrafos siguientes: Garantizamos que cada uno de nuestros productos se encuentra sin defectos tanto en los materiales como en la fabricación. Esta garantía aplica en condiciones normales de uso y de servicio y está limitada a un periodo de 12 meses a partir de la fecha de entrega al usuario original. Corregiremos cualquier defecto en los materiales y en la fabricación, ya sea reparándolo o reemplazando el producto EXW nuestra planta. Las herramientas Martin cuentan con la siguiente garantía: Si una herramienta Martin no cumple satisfactoriamente con el uso para el que fue designado, podrá ser regresada al distribuidor Martin del cual fue comprada y será reparada o reemplazada sin costo.

LAS GARANTÍAS ANTERIORES SE APLICAN EN LUGAR DE CUALQUIER REPRESENTACIÓN, GARANTÍAS y CONDICIONES EXPRESADAS O IMPLICITAS, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA IMPLICITA DE FABRICACIÓN O AJUSTE PARA UN PROPOSITO PARTICULAR, YA SEA QUE PROVENGA DE UN ESTATUTO, LEY COMÚN O SIMILAR, LA DISPOSICIÓN DE REPARACIÓN O REEMPLAZO DEL PRODUCTO O HERRAMIENTA DEFECTUOSA SERÁ EL ÚNICO REMEDIO DISPONIBLE PARA CUALQUIER PERSONA.

No se aceptan cargos por concepto de reparación alguna y no se permitirá la devolución de ningún producto para ser reparado o reemplazado a menos que se nos notifique previamente por escrito acerca del defecto y que el reemplazo o reparación sea autorizado por nosotros por escrito.

Cualquier reclamo de garantía alegando defectos en materiales o en la fabricación deberá ser entregada por escrito dentro de los primeros 30 días naturales a partir del descubrimiento de dicho defecto. De no ser así, el reclamo no será válido y será considerado nulo (este párrafo está sujeto a las provisiones de leyes mexicanas de Protección al Consumidor)

Las garantías anteriores no se aplicarán a productos o herramientas que hayan estado sujetos a mal uso, negligencia o accidente o que hayan sido alterados o modificados o que hayan sido utilizados durante un lapso mayor al de su vida normal de uso; las garantías anteriores tampoco aplicarán si las piezas han sido reparadas sin haber dado nuestro consentimiento por escrito.

NO SEREMOS RESPONSABLES POR PERDIDAS, LESIONES, GASTOS O DAÑOS YA SEAN DIRECTOS O BIEN OCASIONADOS POR EL USO DE NUESTROS PRODUCTOS O HERRAMIENTAS O CAUSADOS POR ALGÚN DEFECTO, FALLA O MAL FUNCIONAMIENTO DE CUALQUIER PRODUCTO O HERRAMIENTA SIN IMPORTAR QUE EL RECLAMO DE DICHOS DAÑOS ESTÉ BASADO EN GARANTÍA, CONTRATOS, NEGLIGENCIA O CUALQUIER OTRA COSA. El equipo fabricado por otros que se incluye en nuestras propuestas no está garantizado en modo alguno por nosotros, por lo que en caso de tenerla, la garantía es la que proporciona el fabricante. Ninguna persona tiene la autoridad para vincularnos a ninguna representación o garantía que no sea la Garantía Limitada aquí expresada

Las provisiones de la Convención de las Naciones Unidas sobre Contratos para la Venta Internacional de Bienes o cualquier estatuto local que declare tener la fuerza legal en la jurisdicción de alguna de las partes no serán aplicables a los productos aquí mencionados.

"SE HACE DE SU CONOCIMIENTO QUE CUALQUIER TÉRMINO ADICIONAL O DIFERENTE A LOS CONTENIDOS EN ESTA GARANTÍA LIMITADA SON INADMISIBLES E INACEPTABLES. NINGUNA ADICIÓN O CAMBIO PODRA SER ATRIBUIDA A Martin A MENOS QUE ESTÉN POR ESCRITO y SEAN FIRMADAS POR UN EJECUTIVO AUTORIZADO.

Nota: Las facturas vencidas deberán pagarse a Martin Sprocket & Gear, Inc. P.O. Box 91588, Arlington, Tarrant County, Texas 76015-0088. Todas las facturas vencidas de Martin Sprocket & Gear Canada, Inc. deberán pagarse en 896 Meyerside Drive, Mississauga, Ontario, Canada L5T 1R9. Todas las facturas vencidas de Martin Sprocket & Gear de México, S.A de C.V deberán pagarse en Km 52 Carretera Naucalpan-Toluca, Calle 3, Mz 7, Lt 11 Parque Industrial Toluca 2000, Toluca Edo de México, CP 50200. En caso de que el cobro sea forzado, se cobrará un cargo adicional por concepto de honorarios de abogado.

DEVOLUCIÓN DE MATERIAL: Cuando se desee devolver material para cambio o crédito, es necesaria la autorización por escrito de nuestra planta.

EMBARQUES: Si no tenemos la posibilidad de cumplir sus requerimientos de embarque y/o la fecha de embarque esperada no aceptaremos ninguna responsabilidad por retrasos o demoras más allá de nuestro control y no aceptaremos cancelaciones a menos que exista un acuerdo previo entre nosotros.

FLETES: Los precios deben entenderse EXW nuestra planta en Toluca, Edo. de México; Monterrey, N.L. y/o Guadalajara, Jal. En todos los casos los cargos por flete serán añadidos al monto neto de la factura. Los pesos indicados en nuestro catálogo son aproximados y no pueden ser utilizados para cuantificar exactamente el costo del flete.

Este catálogo substituye a todas las ediciones anteriores. Hemos puesto todo nuestro esfuerzo en producir lo que sentimos es el mejor catálogo en la industria de transmisión de potencia. Sin embargo, debido a los cambios en la ingeniería y en los procesos y procedimientos de manufactura es necesario de cuando en cuando hacer alteraciones en los productos y dichas alteraciones pueden no estar reflejadas en este catálogo. Por lo tanto, si las dimensiones, especificaciones o apariencia representada en nuestros dibujos, planos, fotografías y tablas son críticas en sus aplicaciones, por favor consulte a la fábrica de Martin para aclaraciones o la certificación de dibujos.

SECCIÓN A

PRODUCTOS ESPECIALES



Buje de Bronce



Rodamiento de Bolas



Rodamiento de Bronce



Rodamiento de Agujas



Rodamiento de Bolas No-Metálico

Sprockets Idler o Ruedas Locas





Sprockets para Cadenas Transportadoras
de Tablillas Series 800



Martin QRS® Bipartido

EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Productos Especializados

PRODUCTO **PÁGINA**

PRODUCTOS ESPECIALIZADOS HECHOS SOBRE PEDIDO A-2

SPROCKETS IDLER O RUEDAS LOCAS

BUJE DE BRONCE A-3
RODAMIENTO DE AGUJAS A-3
RODAMIENTO DE BRONCE A-3
RODAMIENTO DE BOLAS A-4
RODAMIENTO DE BOLAS - NO METÁLICOS A-4
TENSOR DE CADENA A-5

SPROCKETS PARA CADENAS TRANSPORTADORAS DE TABLILLAS SERIE 800 ..... A-6

SPROCKETS QRS BIPARTIDOS A-7

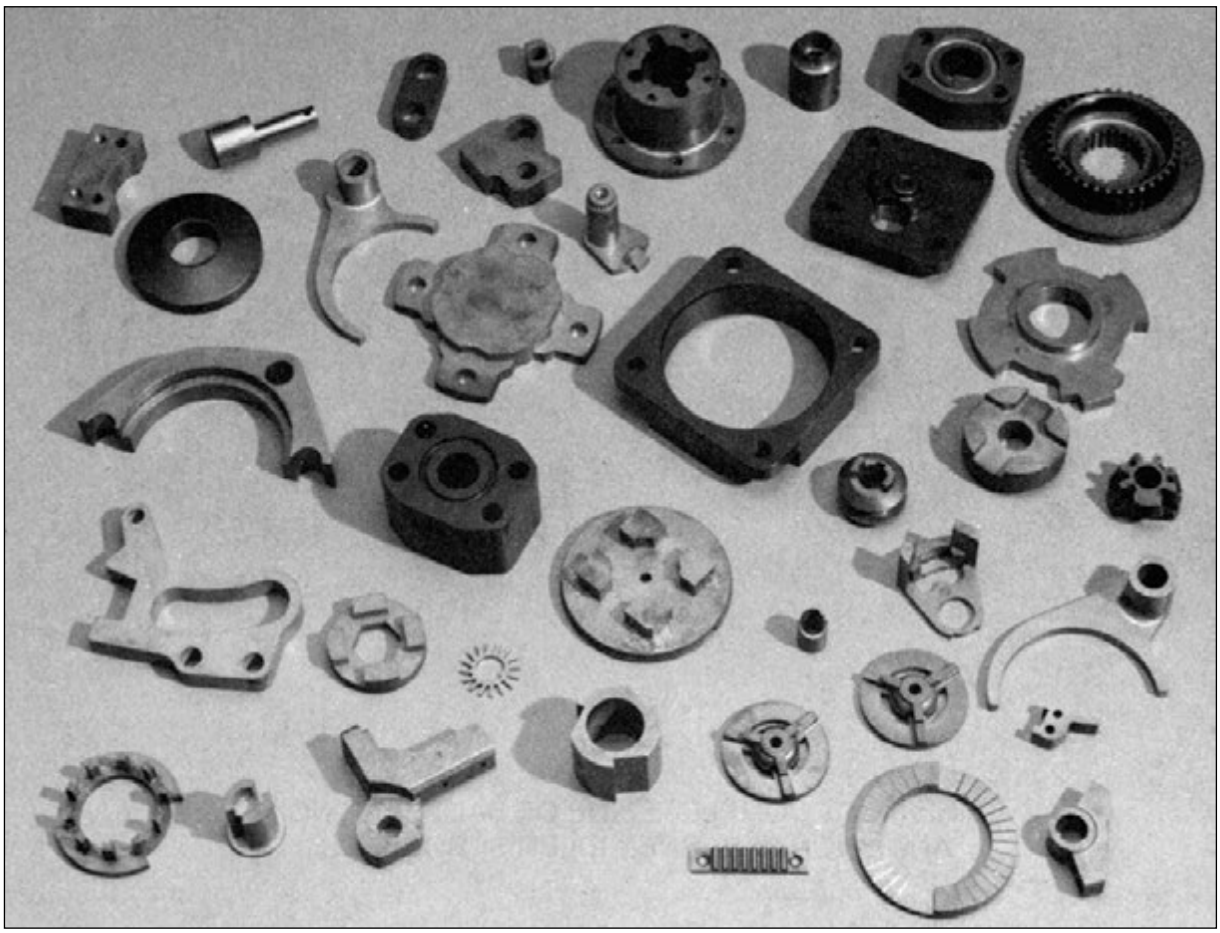
815 ..... A-8 – A-11
820 ..... A-8 – A-10
821 ..... A-9
880 ..... A-9
881 ..... A-9
882 ..... A-12
815 ARILLOS GUÍA A-12
MAZAS SEMI-TERMINADAS PARA SOLDAR A-12

MAZAS SEMI-TERMINADAS PARA SOLDAR A-13

CAPACIDAD DE FABRICACIÓN A LA MEDIDA ..... A-14 – A-16

PIEZAS FORJADAS A-14
PIEZAS FUNDIDAS A-14
METAL SINTERIZADO A-15
MOLDEO POR INYECCIÓN Y MAQUINADO A-16

Productos Especializados Hechos Sobre Pedido





SPROCKET BIPARTIDO S820



MAZA AJUSTABLE CON BUJE TAPER



CAJA ESPECIAL PARA RODAMIENTO



Los sprockets Martin Serie 800 de Semi-Acero están disponibles para satisfacer todas sus necesidades de Cadenas de Tablillas

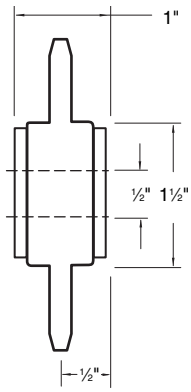


La Línea más Completa de Ruedas Locas

Sprockets Idler o Ruedas Locas

Tipo Buje de Bronce





Sprocket Idler o Ruedas Locas con Buje de Bronce

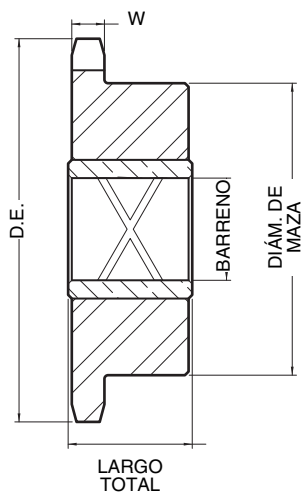
Número de Dientes	Número de Catálogo	Tamaño de Cadena	D.E.	Barreno Piloto	Peso en Libras
20	31E20	35	2.60	½	.46
15	41E15	41-40	2.65	½	.50
15	51E15	50	3.32	½	.70
14	61E14	60-60H	3.74	½	.92

Los Sprockets Idler o Ruedas Locas arriba mostrados tienen buje de bronce sinterizado impregnado de aceite, montados en cojinetes de acero. Velocidad máxima de la rueda loca: 2500 RPM. Carga radial máxima de 50 lb.

Dimensiones en pulgadas.

Tipo Cojinete de Bronce





Sprocket Idler o Ruedas Locas con Cojinete de Bronce

No. de Dientes	Número de Catálogo	Tipo de Rodamiento	Tamaño de Cadena	D.E.	Barreno Piloto	Largo Total	W	Diám. de Maza	Peso lb
15	35BR15 1/2	Bronce	35	1.99	½	0.94	0.168	1.35	0.30
21	35BR21 7/8	Bronce	35	2.71	⅞	1.06	0.168	2.00	0.75
13	41BR13 1/2	Bronce	41	2.33	½	0.94	0.227	1.56	0.50
19	41BR19 7/8	Bronce	41	3.29	⅞	1.06	0.227	2.50	1.00
13	40BR13 1/2	Bronce	40	2.33	½	0.94	0.284	1.56	0.50
19	40BR19 7/8	Bronce	40	3.29	⅞	1.06	0.284	2.50	1.25
13	50BR13 1/2	Bronce	50	2.91	½	0.94	0.343	1.87	0.90
17	50BR17 7/8	Bronce	50	3.72	⅞	1.06	0.343	2.62	1.50
15	60BR15 7/8	Bronce	60	3.98	⅞	1.06	0.459	2.62	1.75
17	60BR17 1 1/8	Bronce	60	4.46	1⅛	1.56	0.459	3.25	2.75
15	80BR15 1 1/8	Bronce	80	5.30	1⅛	1.56	0.575	3.50	4.25

Los modelos con barreno de ⅞" y 1⅛" tienen ranura de lubricación de doble anillo.
Dimensiones en pulgadas.

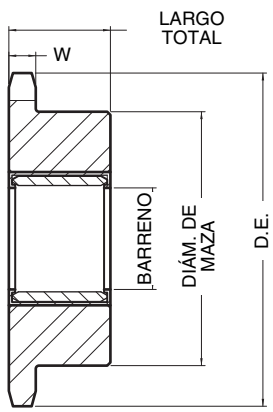
Capacidad de Carga Radial en libras a varias velocidades – Rodamiento de Agujas

Tamaño de Rueda	RPM					
	100	500	1000	1500	2000	2500
Barreno de ½"	1021	630	512	453	416	389
Barreno de 1"	2751	1698	1379	1221	1120	1048
Barreno de 1½"	6306	3891	3160	2798	2567	–

Las capacidades mostradas se basan en un promedio de vida del rodamiento de 2500 horas.

Tipo Rodamiento de Agujas





Sprocket Idler o Ruedas Locas con Rodamiento de Agujas Dientes Endurecidos

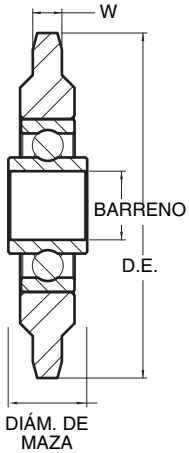
No. de Dientes	Número de Catálogo	Tipo de Rodamiento	Paso de Cadena	D.E.	Barreno Piloto	Largo Total	W	Diám. de Maza	Peso lb
19	25NB19H 1/2	Agujas	25	1.65	0.50	0.75	0.110	1.22	0.10
13	35NB13H 1/2	Agujas	35	1.75	0.50	0.75	0.168	1.18	0.20
19	35NB19H 1	Agujas	35	2.47	1.00	1.00	0.168	1.84	0.50
19	41NB19H 1	Agujas	41	3.29	1.00	1.00	0.227	2.50	1.00
19	40NB19H 1	Agujas	40	3.29	1.00	1.00	0.284	2.50	1.10
17	50NB17H 1	Agujas	50	3.72	1.00	1.00	0.343	2.25	1.30
17	60NB17H 1	Agujas	60	4.46	1.00	1.00	0.459	3.00	2.60
13	80NB13H 1	Agujas	80	4.66	1.00	1.25	0.575	2.63	2.90
11	100NB11H 1 1/2	Agujas	100	5.01	1.50	1.88	0.692	3.56	3.60
11	120NB11H 1 1/2	Agujas	120	6.01	1.50	2.13	0.924	3.56	7.00
11	140NB11H 1 1/2	Agujas	140	7.01	1.50	2.25	0.924	4.25	10.90
9	160NB9H 1 1/2	Agujas	160	6.70	1.50	2.25	1.156	3.63	9.60

Dimensiones en pulgadas.

Sprockets Idler o Ruedas Locas

Tipo Rodamiento de Bolas





Sprockets Idler o Ruedas Locas con Rodamiento de Bolas Dientes Endurecidos

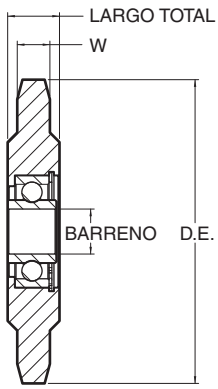
No. de Dientes	Número de Parte Anterior	Número de Parte	Tipo de Rodamiento	Paso de Cadena	D.E.	Barreno Piloto	Largo Total	W	Peso en Libras
20		25BB20 3/8 *	Bolas	25	1.73	0.394	0.35	0.110	0.10
19		35BB19H 3/8	Bolas	35	2.47	0.394	0.38	0.168	0.35
19		35BB19H 1/2	Bolas	35	2.47	0.510	0.72	0.168	0.35
20	35BB20H	35BB20H 5/8	Bolas	35	2.59	0.638	0.72	0.168	0.38
18		41BB18H 1/2	Bolas	41	3.14	0.510	0.72	0.227	0.51
18		41BB18H 5/8	Bolas	41	3.14	0.638	0.72	0.227	0.51
17	40BB17H	40BB17H 5/8	Bolas	40	2.97	0.638	0.72	0.284	0.52
18		40BB18H 1/2	Bolas	40	3.14	0.510	0.72	0.284	0.53
18	40BB18H	40BB18H 5/8	Bolas	40	3.14	0.638	0.72	0.284	0.53
25		40BB25H 5/8	Bolas	40	4.26	0.638	0.72	0.284	0.90
35		40BB35H 5/8	Bolas	40	5.86	0.638	0.72	0.284	1.77
48		40BB48H 5/8	Bolas	40	7.93	0.638	0.72	0.284	3.37
15	50BB15H	50BB15H 5/8	Bolas	50	3.32	0.638	0.72	0.343	0.75
17		50BB17H 1/2	Bolas	50	3.72	0.510	0.72	0.343	0.78
17	50BB17H	50BB17H 5/8	Bolas	50	3.72	0.638	0.72	0.343	0.78
25		50BB25H 3/4	Bolas	50	5.32	0.750	0.61	0.343	1.66
39		50BB39H 3/4	Bolas	50	8.12	0.750	0.61	0.343	4.09
12		60BB12H 5/8	Bolas	60	3.25	0.638	0.72	0.459	0.72
13	60BB13H	60BB13H 5/8	Bolas	60	3.49	0.638	0.72	0.459	0.76
15		60BB15H 1/2	Bolas	60	3.98	0.510	0.72	0.459	1.06
15	60BB15H	60BB15H 5/8	Bolas	60	3.98	0.638	0.72	0.459	1.06
17		60BB17H 5/8	Bolas	60	4.46	0.638	0.72	0.459	1.10
12	80BB12H	80BB12H 3/4	Bolas	80	4.33	0.750	0.61	0.575	1.50

Nota: La tolerancia para el barreno piloto de 0.394 es de +0.000 a -0.0003; para el barreno piloto de 0.510 es de +0.005 a -0.000; para el barreno piloto de 0.638 es de +0.005 a -0.000; para el barreno piloto de 0.750 es de +0.005 a -0.000. Las partes descontinuadas serán reemplazadas con el número de catálogo cuando se agote el inventario.

* Dientes no endurecidos.

Tipo Rodamiento de Bolas – Dientes no Metálicos





Sprockets Idler o Ruedas Locas con Rodamiento de Bolas Dientes no Metálicos

No. de Dientes	Número de Parte	Tipo de Rodamiento	Paso de Cadena	D.E.	Barreno Piloto	Largo Total	W	Peso en Libras
17	40BB17NM 1/2	Bolas	40	2.97	0.510	0.72	0.284	0.24
18	40BB18NM 5/8	Bolas	40	3.14	0.638	0.72	0.284	0.23
17	50BB17NM 1/2	Bolas	50	3.72	0.510	0.72	0.343	0.29
18	50BB18NM 5/8	Bolas	50	3.92	0.638	0.72	0.343	0.29
15	60BB15NM 1/2	Bolas	60	3.98	0.510	0.72	0.459	0.32
16	60BB16NM 5/8	Bolas	60	4.22	0.638	0.72	0.459	0.33
12	80BB12NM 3/4	Bolas	80	4.33	0.750	0.61	0.575	0.44

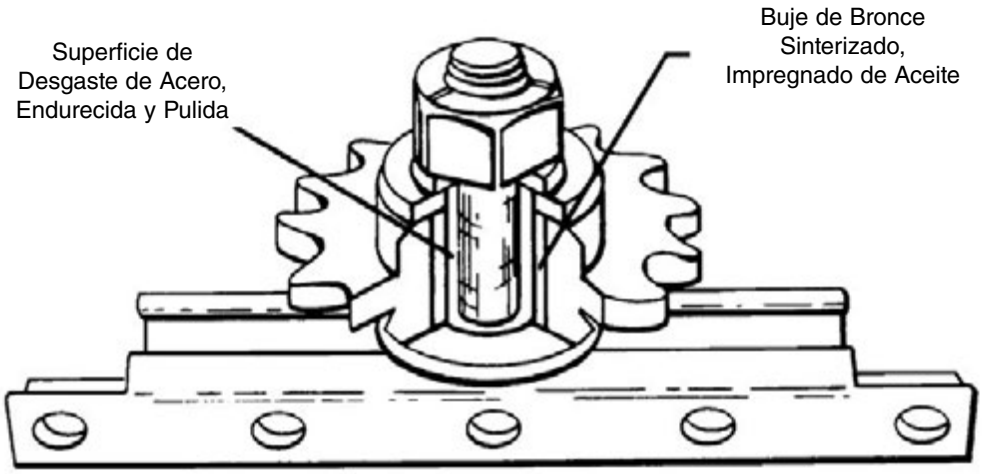
Nota: La tolerancia para el barreno piloto de 0.510 es de +0.005 a -0.000; para el barreno piloto de 0.638 es de +0.005 a -0.000; para el barreno piloto de 0.750 es de +0.005 a -0.000.

Capacidad de Carga Radial en libras a varias velocidades – Rodamiento de Bolas

Tamaño de Rueda	RPM					
	100	500	1000	1500	2000	2500
Barreno de ⅜"	620	363	288	252	229	212
Barreno de ½" y ⅝"	800	460	360	320	290	270
Barreno de ¾"	1290	755	600	523	478	440

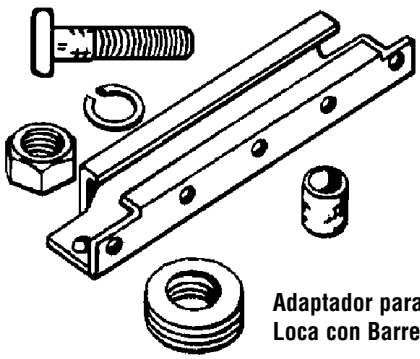
Las capacidades mostradas se basan en un promedio de vida del rodamiento de 2500 horas.

Sprockets Idler o Ruedas Locas

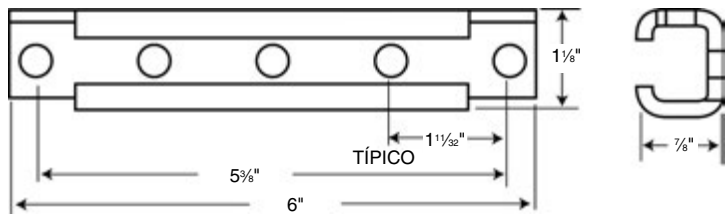


Tensor de Cadena
(Sin el Sprocket Idler o Rueda Loca)

NO. E-5006



Adaptador para Rueda Loca con Barreno de 5/8"



Las Pernos de Sujeción No están Incluidos

Barrenos de Sujeción para Pernos de 5/16"

Los Tensores de Cadena Martin son fáciles de usar. Tienen todo lo necesario para que la instalación sea rápida y sencilla. Ahorran tiempo y dinero. No es necesario diseñar, fabricar o ensamblar partes adicionales. El montaje puede ajustarse a diferentes posiciones. Paralelos o a 90° con referencia a la superficie de montaje. En voladizo o fijo en los dos extremos.

Características de las Ruedas Locas Martin

Operación suave, bronce sinterizado impregnado con aceite, rodamiento de uso pesado ajustado a presión en el sprocket, cojinete de desgaste de acero endurecido. Para obtener la máxima resistencia al desgaste. La superficie interior del cojinete está pulida para ajustarse al diámetro lo que da como resultado un funcionamiento libre bajo carga.

Los sprockets de acero utilizados en las ruedas locas Martin, son maquinados con precisión (no troquelados) de igual forma que los sprockets suministrados por Martin para las aplicaciones de Transmisión de Potencia.

Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800

Sprockets Martin para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800 Fabricados con Semi-Acero de Alta Calidad



815 Cara Sólida Con Barrenos para Arillos Guía para Transportadores de Trayectoria Recta

LO NUEVO QRS® BIPARTIDO



PAT. # 4,964,842

Bipartido Sprocket 815/820 de Cara Sólida y con Ranura, con Barrenos para Arillos Guía, de Acero y de Plástico



820 de Cara con Ranura para Transportadores de Cadena con Trayectoria Recta



821 Trabajo Pesado para Cadena Ancha Abisagrada para Transportadores de Trayectoria Recta



880 y 882 Uso Ligero para Cadenas de Tablillas Flexibles



881 para Cadena de Tablilla Flexible

Los sprockets para cadena 815, 820 y 881 son para trabajo pesado. Los sprockets con número de dientes impar aumentan la vida útil de las cadenas ya que alternan el desgaste. Se recomienda usar sprockets de 19, 21,23 y 25 dientes. Los sprockets con número de dientes par deben recorrerse periódicamente un diente para obtener un desgaste uniforme.

Sprocket Martin Bipartido QRS®

Serie 815/820 Sprockets Bipartidos para Cadenas Transportadoras de Tablillas

Sprockets Bipartidos Fabricados
en Acero y Materiales Termoplásticos
Número de Dientes en Existencia 21, 23, 25, y 27

El sprocket Martin Bipartido de Reemplazo Rápido (**Q**uick **R**eplacement **S**plit) elimina el tardado y costoso desmontaje de ejes y chumaceras para la sustitución de sprockets desgastados — todo lo que se necesita es una llave de tuercas

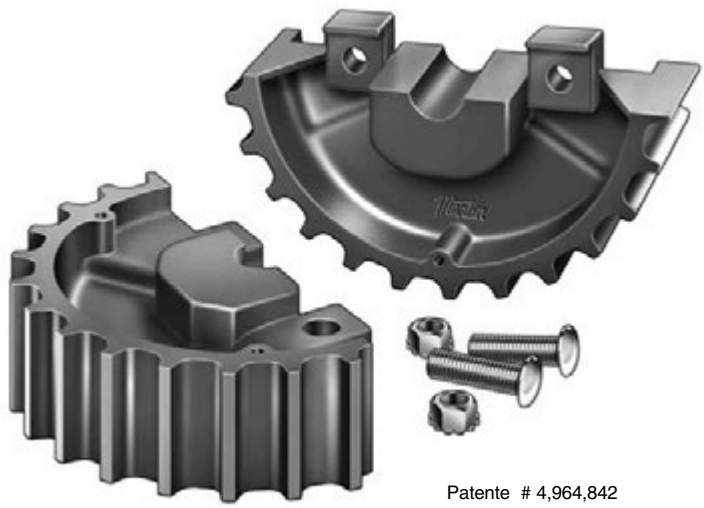
Ventajas del Sprocket Bipartido de Termoplástico QRS®:

Ligero — Temperatura de operación de hasta 300°F/148°C — Resistencia en Bajas Temperaturas — Excelente Resistencia a Aceites, Grasas, Jabones, y Detergentes — Gran Resistencia al Desgate y al Impacto

Disponibles con cara sólida o con ranura. Se incluyen tornillos y tuercas galvanizadas

También están disponibles los arillos guía bipartidos (en acero al carbón y en acero inoxidable)





Patente # 4,964,842

Orgullosamente hecho en E.U.A.

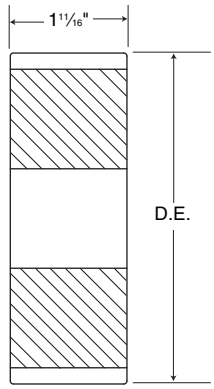
Llame a su Distribuidor Martin

Acero y Termoplástico Bipartido con Barreno Piloto

Sprockets Serie 815 — Acero Bipartido

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (Kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
QRS815A21	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	5.0 (2.27)
QRS815A23	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	5.6 (2.54)
QRS815A25	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	6.6 (3.0)
QRS815A27	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	7.8 (3.54)

Suministrado con opresor estándar de 5/16 - 18 hilos por pulgada colocado a 90 grados del corte.
† Pulgadas/milímetros.



Cara Sólida

Sprockets Serie 815 — Termoplástico Bipartido

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (Kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
QRS815A21P	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	.94 (.43)
QRS815A23P	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	1.00 (.45)
QRS815A25P	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	1.10 (.50)
QRS815A27P	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	1.25 (.57)

Temperatura de operación: de -20°F a 300°F / -28°C a 148°C.

NOTA: Suministrado con opresor galvanizado de 5/16 - 18 hilos por pulgada colocado a 90° del corte.
† Pulgadas/milímetros.



Patente #4,964,842

Sprockets Serie 820 — Acero Bipartido

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (Kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
QRS820A21	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	5.0 (2.27)
QRS820A23	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	5.6 (2.54)
QRS820A25	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	6.6 (3.0)
QRS820A27	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	7.8 (3.54)

Suministrado con opresor estándar de 5/16 - 18 hilos por pulgada colocado a 90 grados del corte.
† Pulgadas/milímetros.

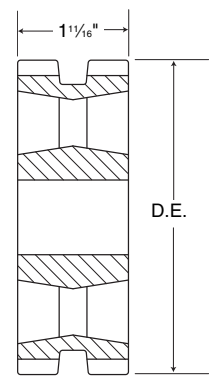


Sprockets Serie 820 — Termoplástico Bipartido

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (Kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
QRS820A21P	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	.94 (.43)
QRS820A23P	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	1.00 (.45)
QRS820A25P	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	1.10 (.50)
QRS820A27P	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	¾ (19.1)	1½ (38.1)	1.25 (.57)

Suministrado con opresor galvanizado de 5/16 - 18 hilos por pulgada colocado a 90 grados del corte.
† Pulgadas/milímetros.

Las Especificaciones de los Arillos Guía se encuentran en la página A-12.



Cara Ranurada

Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800

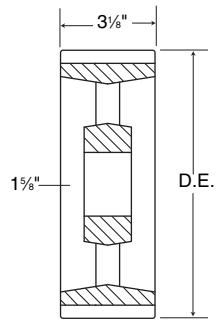


Sprockets Serie 821 — Semi-Acero — Barreno piloto

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
821A21	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.1)	1 (25.4)	1¾ (44.5)	6.7 (3.0)
821A23	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	1 (25.4)	1¾ (44.5)	7 (3.2)
821A25	25	12½	6.032 (153.21)	5.07 (154.2)	1 (25.4)	1¾ (44.5)	7.3 (3.3)
821A27	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	1 (25.4)	1¾ (44.5)	7.6 (3.4)
821A29	29	14½	6.978 (177.24)	7.05 (179.1)	1 (25.4)	1¾ (44.5)	8.0 (3.6)

La serie 821 también se puede utilizar con la cadena 815H.

† pulgadas / milímetros.



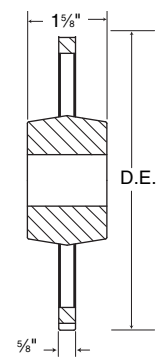


Sprockets Serie 880 — Semi-Acero— Barreno Piloto

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
880C9•	9	9	4.386 (111.40)	4.33 (110.0)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	2.8 (1.3)
880C10	10	10	4.854 (123.29)	4.82 (122.4)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.2 (1.4)
880C11	11	11	5.324 (135.22)	5.31 (134.9)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	3.4 (1.5)
880C12	12	12	5.796 (147.22)	5.80 (147.3)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	3.6 (1.6)
880C15	15	15	7.215 (182.26)	7.26 (184.4)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.2 (1.9)

• Sólido - Los otros tamaños son de rayos.

† pulgadas / milímetros.

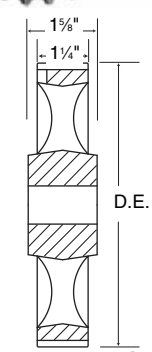




Sprockets Serie 881 — Semi-Acero — Barreno Piloto

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (Kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
881C21	21	10½	5.089 (129.26)	5.120 (130.05)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.2 (1.9)
881C23	23	11½	5.560 (141.22)	5.590 (141.99)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.6 (2.1)
881C25	25	12½	6.032 (153.21)	6.070 (154.18)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	5.0 (2.3)

† pulgadas / milímetros.



Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800



Sprockets Serie 820 — Semi-Acero — Barreno Piloto

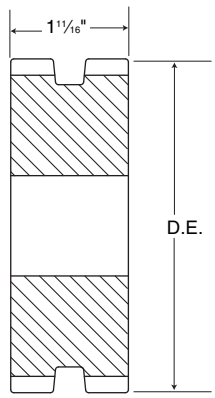
No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (Kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
820A13B•	13	6½	3.228 (81.99)	3.11 (79.0)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	2.4 (1.1)
820A15B•	15	7½	3.688 (93.68)	3.63 (92.2)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.6 (1.6)
820A17B•	17	8½	4.153 (105.49)	4.12 (104.7)	¾ (19.1)	1 11/16 (42.9)	4.7 (2.1)
820A19	19	9½	4.620 (117.35)	4.61 (117.1)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.1 (1.5)
820A20	20	10	4.854 (123.29)	4.86 (123.4)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.8 (1.7)
820A21	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.6 (2.1)
820A21B•	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	2½ (63.5)	7.1 (3.3)
820A22	22	11	5.324 (135.23)	5.35 (135.9)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.2 (1.9)
820A23	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	5.3 (2.4)
820A24	24	12	5.796 (147.22)	5.83 (148.1)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.4 (2.0)
820A25	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	2 (50.8)	5.6 (2.4)
820A25B•	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	3 3/16 (81.0)	9.6 (4.4)
820A27	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	¾ (19.1)	2 (50.8)	6.5 (2.8)
820A29	29	14½	6.978 (177.24)	7.05 (179.1)	¾ (19.1)	2 (50.8)	6.8 (3.1)
820A31	31	15½	7.452 (189.28)	7.53 (191.3)	¾ (19.1)	2 (50.8)	6.9 (3.1)
820A41	41	20½	9.826 (249.58)	9.93 (252.2)	¾ (19.1)	2½ (64)	16.00 (7.1)

• Sólido — Los demás tamaños son de rayos.

† Pulgadas/Milímetros.

El barreno máximo indicado es con cuñero y opresor estándar.

La serie 820 es con ranura. (Los barrenos para instalar los arillos guía en los sprockets de 21,23, 25 y 27 dientes se suministran bajo pedido).

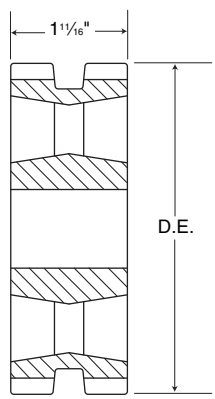


Acero

Sprockets Serie 820 — Semi-Acero — Barreno a la Medida

No. de Parte	Pulgadas / Milímetros Barrenos a la Medida en Existencia con Cuñero y Opresor Estándar				
820BS19		1" (25.4)			
820BS21		1" (25.4)			
820BS23	⅞" (22.2)	1" (25.4)	1⅛" (28.6)	1 3/16" (30.2)	1¼" (31.8)
820BS25		1" (25.4)		1 3/16" (30.2)	1¼" (31.8)
820BS27		1" (25.4)			

Con ranura y sin barrenos para arillos guía. Todos los tamaños son con rayos.



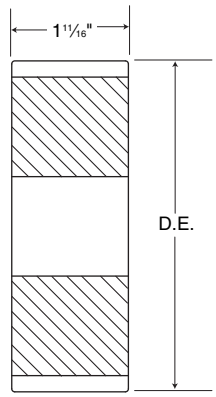
Fundición

Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800



Sprockets Serie 815 — Semi-Acero — Barreno Piloto

No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
815A13B•	13	6½	3.228 (81.99)	3.11 (79.0)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	2.4 (1.1)
815A15B•	15	7½	3.688 (93.68)	3.63 (92.2)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.6 (1.6)
815A17B•	17	8½	4.153 (105.49)	4.12 (104.7)	¾ (19.1)	1 11/16 (42.9)	4.7 (2.1)
815A19	19	9½	4.620 (117.35)	4.61 (117.1)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.1 (1.5)
815A20	20	10	4.854 (123.29)	4.86 (123.4)	¾ (19.1)	1¼ (31.8)	3.8 (1.7)
815A21	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.6 (2.1)
815A21B•	21	10½	5.089 (129.26)	5.12 (130.0)	¾ (19.1)	2½ (63.5)	7.1 (3.3)
815A22	22	11	5.324 (135.23)	5.35 (135.9)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.2 (1.9)
815A23	23	11½	5.560 (141.22)	5.59 (142.0)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	5.3 (2.4)
815A24	24	12	5.796 (147.22)	5.83 (148.1)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.4 (2.0)
815A25	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	2 (50.8)	5.6 (2.4)
815A25B•	25	12½	6.032 (153.21)	6.07 (154.2)	¾ (19.1)	3 3/16 (81.0)	9.6 (4.4)
815A27	27	13½	6.504 (165.20)	6.56 (166.6)	¾ (19.1)	2 (50.8)	6.5 (2.8)
815A29	29	14½	6.978 (177.24)	7.05 (179.1)	¾ (19.1)	2 (50.8)	6.8 (3.1)
815A31	31	15½	7.452 (189.28)	7.53 (191.3)	¾ (19.1)	2 (50.8)	6.9 (3.1)
815A41	41	20½	9.826 (249.58)	9.93 (252.2)	¾ (19.1)	2½ (64)	16.00 (7.1)

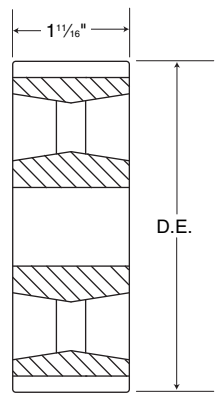


• Sólido – Los demás tamaños son de rayos.

† Pulgadas/milímetros.

El barreno máximo indicado es con cuñero y opresor estándar.

La serie 815 es sin ranura y con barrenos para instalar los arillos guía.



Sprockets Serie 815 — Semi-Acero — Barreno a la Medida

No. de Parte	Pulgadas / Milímetros Barrenos a la Medida en Existencia con Cuñero y Opresor Estándar				
815BS19		1" (25.4)			
815BS21		1" (25.4)			
815BS23	7/8" (22.2)	1" (25.4)	1⅛" (28.6)	1 3/16" (30.2)	1¼" (31.8)
815BS25		1" (25.4)		1 3/16" (30.2)	1¼" (31.8)
815BS27		1" (25.4)			

Sin ranura y con barrenos para arillos guía. Todos los tamaños son con rayos.

Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800

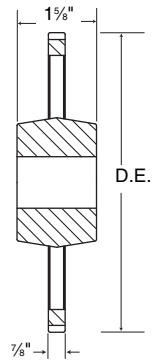
Sprockets Serie 882 — Semi-Acero — Barreno Piloto



No. de Parte	No. de Dientes		Diámetro de Paso†	Diámetro Exterior†	Barreno†		Peso lb (kg)
	Reales	Efectivos			Piloto	Máximo	
882C9	9	9	4.386 (111.40)	4.430 (112.5)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	3.8 (1.8)
882C10	10	10	4.854 (123.29)	4.920 (125.0)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.2 (1.9)
882C11	11	11	5.325 (135.25)	5.410 (137.40)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.4 (2.1)
882C12•	12	12	5.796 (147.21)	5.90 (149.90)	¾ (19.1)	1¾ (44.5)	4.6 (2.2)

• De rayos - Los otros tamaños son sólidos.

† Pulgadas/Milímetros.



Arillos Guía 815 — Acero y Acero Inoxidable

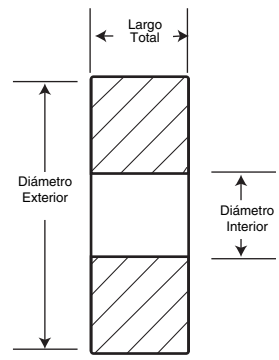
No. de Parte ★	D.E. Pulgadas (mm)	Espesor Pulgadas (mm)	Peso lb (kg) por Juego
GR15-16 GR15-16**SS**	3.62 (91.9)	1/16 (1.6)	.23 (.10)
GR17-18 GR17-18**SS**	4.11 (104.4)	1/16 (1.6)	.26 (.120)
GR19-20 GR19-20**SS**	4.58 (116.3)	⅛ (3.2)	.37 (.17)
GR21-22 GR21-22**SS**	5.09 (129.3)	⅛ (3.2)	.44 (.20)
GR23-24 GR23-24**SS**	5.56 (141.2)	⅛ (3.2)	.46 (.21)
GR25-26 GR25-26**SS**	6.04 (153.4)	⅛ (3.2)	.47 (.21)
GR27-28 GR27-28**SS**	6.53 (165.9)	⅛ (3.2)	.53 (.24)
GR29-30 GR29-30**SS**	7.02 (178.3)	⅛ (3.2)	.56 (.25)
GR31-32 GR31-32**SS**	7.50 (190.5)	⅛ (3.2)	.67 (.30)
GR41-42 GR41-42**SS**	9.89 (251.2)	⅛ (3.2)	.92 (.42)

★ -**SS** es Acero Inoxidable

Mazas Semi-Terminadas para Soldar

Mazas Semi-Terminadas para Soldar en Existencia

No. de Parte	Dimensiones			Peso Aprox. en Libras
	Diámetro Exterior	Largo	Diámetro Interior	
225-28-19	2¼	⅞	19/32	.9
225-28-23	2¼	⅞	23/32	.9
225-32-00	2¼	1	—	1.1
250-30-00	2½	15/16	—	1.3
250-40-00	2½	1¼	—	1.7
300-25-19	3	25/32	19/32	1.2
300-30-23	3	15/16	23/32	1.6
300-30-30	3	15/16	15/16	1.6
300-32-00	3	1	—	2.0
300-38-00	3	1 3/16	—	2.4
300-40-30	3	1¼	15/16	2.3
325-25-19	3¼	25/32	19/32	1.8
325-30-23	3¼	15/16	23/32	2.1
350-30-00	3½	15/16	—	2.6
350-34-00	3½	1 1/16	—	2.9
350-38-00	3½	1 3/16	—	3.2
356-28-23	3 9/16	⅞	23/32	2.4
356-28-30	3 9/16	⅞	15/16	2.3
356-31-23	3 9/16	31/32	23/32	2.6
375-30-00	3¾	15/16	—	2.9
375-30-30	3¾	15/16	15/16	2.8
375-45-30	3¾	1 13/32	15/16	4.1
400-26-00	4	13/16	—	2.9
400-26-23	4	13/16	23/32	2.8
400-26-30	4	13/16	15/16	2.7
400-31-30	4	31/32	15/16	3.3
400-32-23	4	1	23/32	3.5
400-36-00	4	1⅛	—	3.5
400-48-30	4	1½	15/16	5.1
425-26-00	4¼	13/16	—	3.3
425-26-30	4¼	13/16	15/16	3.1
425-30-30	4¼	15/16	15/16	3.6
425-38-30	4¼	1 3/16	15/16	4.5
425-42-40	4¼	1 5/16	1¼	4.8
425-45-30	4¼	1 13/32	15/16	5.4
425-50-40	4¼	1 9/16	1¼	5.7
450-34-00	4½	1 1/16	—	4.8
450-36-40	4½	1⅛	1¼	4.7
450-44-40	4½	1⅜	1¼	5.7
450-44-48	4½	1⅜	1½	5.7
450-48-48	4½	1½	1½	6.0
475-12-40	4¾	⅜	1¼	1.8
475-22-30	4¾	11/16	15/16	3.3
475-22-40	4¾	11/16	1¼	3.3
475-26-40	4¾	13/16	1¼	4.0
475-30-30	4¾	15/16	15/16	4.5
475-36-00	4¾	1⅛	—	5.7
475-36-30	4¾	1⅛	15/16	5.5
475-44-48	4¾	1⅜	1½	6.2
475-48-38	4¾	1½	1 3/16	7.0
475-48-40	4¾	1½	1¼	7.0
475-50-00	4¾	1 9/16	—	7.8
475-50-40	4¾	1 9/16	1¼	7.8
475-54-00	4¾	1 11/16	—	8.5
500-42-40	5	1 5/16	1¼	6.8
500-50-00	5	1 9/16	—	8.7
500-50-40	5	1 9/16	1¼	8.7
500-58-40	5	1 13/16	1¼	9.5
500-58-48	5	1 13/16	1½	9.4
525-24-32	5¼	¾	1	4.4
525-34-00	5¼	1 1/16	—	6.5
525-36-40	5¼	1⅛	1¼	6.5
525-42-00	5¼	1 5/16	—	8.1
525-48-40	5¼	1½	1¼	8.7
525-48-48	5¼	1½	1½	8.7
525-62-32	5¼	1 15/16	1	11.5
525-72-32	5¼	2¼	1	13.3
550-34-00	5½	1 1/16	—	7.2
550-44-40	5½	1⅜	1¼	8.6
550-44-48	5½	1⅜	1½	8.6
550-48-40	5½	1½	1¼	9.3
550-48-48	5½	1½	1½	9.3
550-58-40	5½	1 13/16	1¼	11.6
550-58-48	5½	1 13/16	1½	11.6
550-64-48	5½	2	1½	12.5
575-24-32	5¾	¾	1	5.4
575-32-00	5¾	1	—	7.4
575-42-00	5¾	1 5/16	—	9.7
575-42-48	5¾	1 5/16	1½	9.7
575-44-36	5¾	1⅜	1⅛	10.9
575-52-00	5¾	1⅝	—	12.0
575-52-48	5¾	1⅝	1½	12.0
575-72-32	5¾	2¼	1	16.1
600-41-48	6	1 9/32	1½	9.6
600-46-48	6	1 7/16	1½	10.8
600-52-48	6	1⅝	1½	12.2
600-58-48	6	1 13/16	1½	13.6
600-62-00	6	1 15/16	—	15.5
600-62-40	6	1 15/16	1¼	15.5
600-62-48	6	1 15/16	1½	15.5
600-68-48	6	2⅛	1½	16.0
600-80-48	6	2½	1½	18.8
625-16-40	6¼	½	1¼	4.4
625-16-48	6¼	½	1½	4.4
625-24-32	6¼	¾	1	6.4
625-24-40	6¼	¾	1¼	6.4
625-24-48	6¼	¾	1½	6.4
625-28-48	6¼	⅞	1½	7.2
625-30-48	6¼	15/16	1½	8.1
625-32-40	6¼	1	1¼	8.3
625-34-48	6¼	1 1/16	1½	9.3
625-38-40	6¼	1 3/16	1¼	10.0
625-38-48	6¼	1 3/16	1½	9.7
625-48-48	6¼	1½	1½	12.3
625-52-48	6¼	1⅝	1½	13.3
625-68-48	6¼	2⅛	1½	17.4
625-80-32	6¼	2½	1	21.1
650-44-00	6½	1⅜	—	12.9
650-44-48	6½	1⅜	1½	12.9
650-52-48	6½	1⅝	1½	14.5
650-72-48	6½	2¼	1½	20.0
650-96-48	6½	3	1½	26.7
675-36-40	6¾	1⅛	1¼	11.0
675-38-48	6¾	1 3/16	1½	11.4
675-44-48	6¾	1⅜	1½	13.3
675-61-48	6¾	1 29/32	1½	19.4
675-72-48	6¾	2¼	1½	21.7
675-94-40	6¾	2 15/16	1¼	28.3
700-24-48	7	¾	1½	8.2
700-26-48	7	13/16	1½	8.9
700-28-48	7	⅞	1½	8.9
700-30-48	7	15/16	1½	9.2
700-32-48	7	1	1½	9.8
700-36-48	7	1⅛	1½	12.3
700-38-48	7	1 3/16	1½	13.0
700-44-48	7	1⅜	1½	14.3
700-52-48	7	1⅝	1½	16.9
700-58-48	7	1 13/16	1½	18.9
700-61-48	7	1 29/32	1½	19.8
700-62-48	7	1 15/16	1½	21.1
700-68-48	7	2⅛	1½	22.1
700-112-48	7	3½	1½	36.4
725-36-40	7¼	1⅛	1¼	12.8
725-94-40	7¼	2 15/16	1¼	33.3
750-24-48	7½	¾	1½	9.0
750-44-48	7½	1⅜	1½	16.5
750-50-48	7½	1 9/16	1½	18.8
750-58-48	7½	1 13/16	1½	21.8
750-66-48	7½	2 1/16	1½	24.8
750-68-48	7½	2⅛	1½	25.5
750-70-48	7½	2 3/16	1½	26.3
750-72-48	7½	2¼	1½	27.0
750-74-48	7½	2 5/16	1½	18.5
750-84-48	7½	2⅝	1½	31.5
750-94-48	7½	2 15/16	1½	35.0
775-36-48	7¾	1⅛	1½	23.0
775-58-48	7¾	1 13/16	1½	25.0
775-66-48	7¾	2 1/16	1½	26.0
775-74-48	7¾	2 5/16	1½	31.0
775-94-48	7¾	2 15/16	1½	36.0
800-54-48	8	1 1/16	1½	23.2
800-62-48	8	1 5/16	1½	26.6
800-72-48	8	2¼	1½	30.9
800-78-48	8	2 7/16	1½	33.5
800-112-48	8	3½	1½	48.1
850-50-48	8½	1 9/16	1½	24.3
850-52-48	8½	1⅝	1½	24.3
850-72-48	8½	2¼	1½	35.0
850-84-48	8½	2⅝	1½	40.8
850-124-48	8½	3⅞	1½	50.0
900-58-48	9	1 13/16	1½	32.0
900-60-48	9	1⅞	1½	32.9
900-72-48	9	2¼	1½	39.4
900-112-48	9	3½	1½	61.3
950-52-188	9½	1⅝	5⅞	20.2
950-54-48	9½	1 11/16	1½	33.1
950-60-188	9½	1⅞	5⅞	23.3
950-60-48	9½	1⅞	1½	36.8
950-66-48	9½	2 1/16	1½	40.4
950-70-188	9½	2 7/32	5⅞	27.5
950-70-48	9½	2 3/16	1½	44.0
950-74-188	9½	2 5/16	5⅞	28.7
950-74-48	9½	2 5/16	1½	45.3
950-78-188	9½	2 7/16	5⅞	30.3
950-78-48	9½	2 7/16	1½	49.0
950-80-48	9½	2½	1½	49.0
950-82-188	9½	2 9/16	5⅞	31.8
950-82-48	9½	2 9/16	1½	50.2
950-86-188	9½	2 11/16	5⅞	33.4
950-86-48	9½	2 11/16	1½	54.0
950-88-48	9½	2¾	1½	53.9
950-96-48	9½	3	1½	58.7
100-80-48	10	2½	1½	54.4
100-100-48	10	3⅛	1½	68.0
100-116-48	10	3⅝	1½	78.8
100-124-48	10	3⅞	1½	84.3
105-56-200	10½	1¾	6¼	27.8
105-58-200	10½	1 13/16	6¼	28.7
105-100-200	10½	3⅛	6 ¼	49.6
105-106-200	10½	3 5/16	6¼	52.5
110-128-48	11	4	1½	105.7



Piezas Forjadas y Fundidas
Capacidad de Fabricación a la Medida

Piezas Forjadas

El conocimiento tecnológico adquirido durante décadas proporciona beneficios incomparables a los usuarios industriales que requieren de partes fabricadas a la medida, lo cual incluye todas las fases del proceso de forja, el diseño e ingeniería de matrices y dados, la forja, el troquelado, el tratamiento térmico y el pulido.

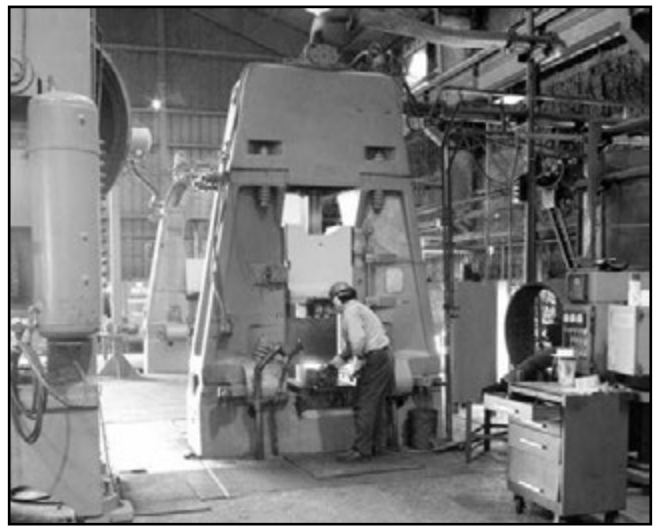
Actualmente, se producen piezas en martillos con capacidades que van desde 1000 hasta 5000 libras y que pesan desde unas pocas onzas hasta 50 libras. El uso de diversas aleaciones, dados o matrices de cavidades múltiples, el aumento en la capacidad de manufactura y la capacidad de maquinados secundarios le permiten a Martin cumplir cerca del 100% de los requerimientos de sus clientes a un costo efectivo.

Aplicación: Contrapeso en equipo de manejo unitario de piezas.

Problema: Las piezas eran fabricadas y maquinadas en la planta del cliente a partir de placa. El proceso era caro, sin embargo los bajos volúmenes de producción no permitían considerar algún método alterno de fabricación.

Solución: En lugar de utilizar su costoso equipo de control numérico (CNC) para producir una pieza de tecnología relativamente baja, Martin diseñó un dado para una pieza forjada, que funcionó bien en corridas de producción de cantidades medianas. Cuando se comparó con los costos de abastecimiento, el tiempo de producción y el desperdicio, la parte forjada resultó menos costosa que la pieza maquinada. El ahorro real llegó como consecuencia del uso de los tornos CNC para realizar otros trabajos más rentables.





Uno de los diversos martillos capaces de producir piezas forjadas de hasta 50 lb.



Piezas Fundidas

El operar su propia fundición le permite a Martin suministrar a sus clientes piezas de calidad, tiempos de entrega rápidos, asistencia en aplicaciones de ingeniería para piezas de hierro fundido y hierro dúctil.

Contamos con la capacidad para producir piezas de más de 96" (2.44m) de diámetro y 10,000 lb de peso, taller propio para diseño de moldes y el acceso eficaz para realizar maquinados secundarios, éstas son algunas razones por las que Martin sirve a un amplio espectro de usos industriales.

Aplicación: Transportador.

Problema: El rediseño del equipo requería de un volante y de una transmisión sincrónica para ser utilizados en un área más compacta. Los dos componentes por separado representaban un problema de espacio.

Solución: Martin diseñó una pieza fundida integral que permitió el maquinado de una transmisión doble que se acomodó en el espacio disponible. El equipo es más compacto, es de una sola pieza en lugar de dos, por lo que ahorra costos y además reduce el tiempo de instalación.

Metal Sinterizado
Capacidad de Fabricación a la Medida

Metal Sinterizado

El proceso de sinterizado es normalmente asociado con la producción de grandes cantidades de piezas relativamente sencillas, sin embargo también atiende de manera efectiva la producción de pequeñas cantidades de piezas complejas que requieren de intricados procesos de maquinado para su manufactura.

Los acabados uniformes de las superficies, la autolubricación, y la consistencia en las tolerancias son tan sólo algunas de las ventajas que resultan del uso de esta tecnología. Con el uso de una gran variedad de aleaciones, Martin produce partes sinterizadas hechas a la medida para muchas y diversas industrias y aplicaciones.

Aplicación: Placa de sincronización en un implemento agrícola.

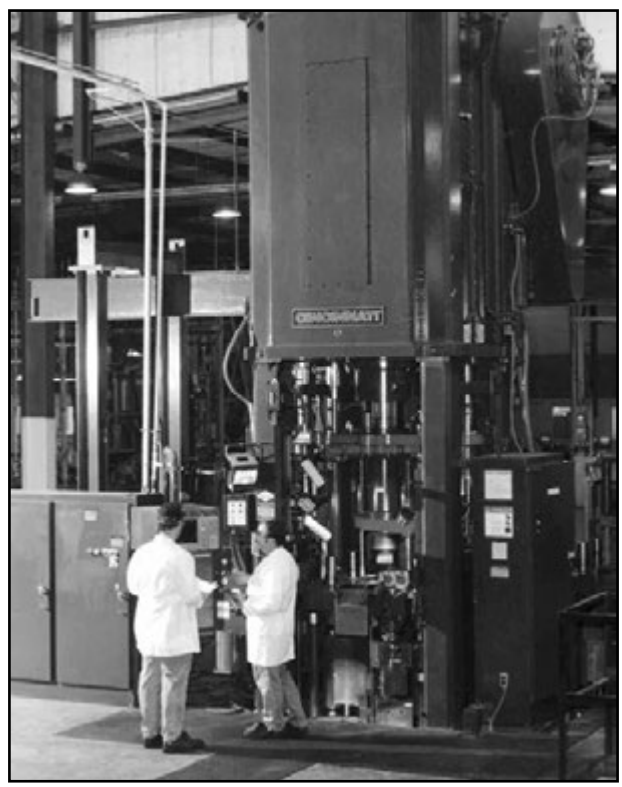
Problema: La producción de la pieza requería de varias etapas. Comprar la materia prima en forma de disco... Hacer un maquinado primario…. Barrenar…. Maquinar dientes y ranuras… Aplicar un inhibidor de corrosión… Usar varias fuentes externas. Todos estos factores causaban que las tolerancias no fueran consistentes, era difícil asegurar un tiempo de entrega confiable, habia desperdicio de partes e interrupción de la producción.

Solución: Martin revisó las muestras y los dibujos. Se reunió con el personal de ingeniería y de servicio del Fabricante de Equipo Original (OEM) para entender la aplicación. La pieza sinterizada de Martin redujo el costo total de cada parte en un 54% en promedio, recortó los costos de adquisición y permitió entregas programadas.





El metal sinterizado es una excelente opción para una amplia variedad de productos, especialmente aquellos con formas irregulares que serían difíciles de fabricar mediante métodos convencionales.



Prensas con presiones arriba de 880 toneladas, forman piezas de bronce, hierro, cobre, manganeso, etc.

Moldeo por Inyección y Maquinado
Capacidad de Fabricación a la Medida



Uno de varios extrusores de moldeo por inyección utilizados para producir una gran variedad de productos.



Martin fabrica productos de plástico tanto para aplicaciones de transmisión de potencia como para otro tipo de aplicaciones.

Moldeo por Inyección

Desde la inserción de su línea de componentes plásticos, moldeados por inyección, Martin se ha convertido en un proveedor líder de productos no metálicos.

Se utiliza una combinación de polímeros para obtener las características deseadas de desgaste, resistencia a la corrosión y color. El plástico moldeado por inyección también presenta ventajas en aplicaciones sanitarias y antichispas.

Aunque la forma final de la mayoría de estos componentes plásticos se obtiene directamente del molde del extrusor, Martin tiene la capacidad de hacer un maquinado secundario de estas piezas en caso de ser necesario.

Aplicación: Equipo para empaque.

Problema: Un producto pegajoso requería ser limpiado con una solución cáustica lo que causaba la fatiga por corrosión de un collarín roscado. Adicionalmente se generaban altos costos de mantenimiento en campo, debido a la dificultad para cambiar el collarín.

Solución: Martin fabricó una pieza hecha de nylon con carga de vidrio. Esta pieza soporta la exposición constante a la solución cáustica y evitó incrustaciones en la rosca con lo que se obtuvo una vida útil más prolongada. El precio unitario se redujo aproximadamente 34%, las reclamaciones por garantía disminuyeron significativamente y el logotipo del usuario estampado en la pieza, ayudó a obtener ventas de partes de repuesto.

Plástico Maquinado

Cuando los productos en existencia no sirven en alguna aplicación, Martin está listo, dispuesto y con la capacidad de suministrar en tiempo récord productos de plástico maquinados a la medida. Ya sea una simple alteración, un barrenado o un producto que requiera operaciones secundarias, el dedicado y capacitado personal de Martin está listo para satisfacer su requerimiento mas demandante.

Nuestros tornos CNC son capaces de maquinar una gran variedad de plásticos y otros materiales no metálicos con espesores desde 1⁄16" hasta más de 8" con diámetros desde 2" a 60" en una variedad de formas.

Adicionalmente, podemos hacer operaciones secundarias en la misma planta cuando los proyectos requieren tanto de componentes metálicos y no metálicos para completar la unidad.

SECCIÓN B

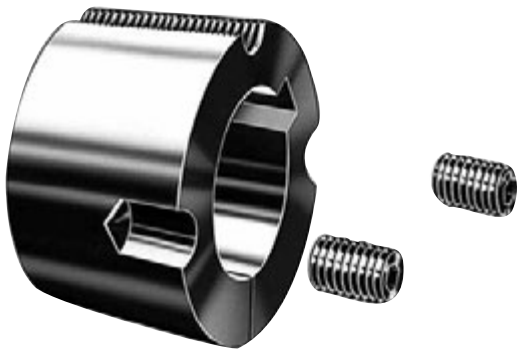
BUJES INTERCAMBIABLES



Bujes QD



Mazas para
Soldar Tipo QD • Tipo 2



Bujes Taper



Mazas para Soldar Buje Taper
Tipo WA



MST® (Martin Split Taper)



Mazas para Soldar
MST® (Martin Split Taper)

EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Bujes

PRODUCTO **PÁGINA**

BUJE QD

INSTALACIÓN Y DESMONTAJE B-2
BUJES DE ACERO B-3
BUJES ESTÁNDAR B-4
MAZAS PARA SOLDAR QD B-5
BUJES QD CORTOS B-6

BUJES TAPER

INSTALACIÓN Y DESMONTAJE B-7
DIMENSIONES 1008 — 3030 ..... B-8
DIMENSIONES 3535 — 5050 ..... B-9
DIMENSIONES 6050 — 120100 ..... B-10
MAZAS PARA SOLDAR PARA BUJE TAPER B-11
BUJES MÉTRICOS Y RECALIBRABLES B-12

BUJES MST®

ESPECIFICACIONES B-13
INSTALACIÓN Y DESMONTAJE B-14
MAZAS PARA SOLDAR MST® B-15

BUJES QD Y MST® CON RODAMIENTO B-16

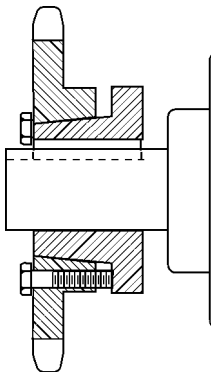
Bujes QD
Instalación y Desmontaje

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN Martin - PARA BUJES QD

IMPORTANTE – ASEGÚRESE QUE LA SUPERFICIE CÓNICA DEL BUJE Y LA SUPERFICIE INTERIOR DE LAS POLEAS O DE LOS SPROCKETS ESTÉN SECAS Y SIN SUBSTANCIAS EXTRAÑAS COMO PINTURA GRASA O SUCIEDAD.

MONTAJE ESTÁNDAR PARA POLEAS QD Y SPROCKETS

INSTALACIÓN



1.- Asegúrese de que la superficie cónica del buje y la superficie interior del sprocket o polea estén limpias sin lubricante antiaferrante.

2.- Deslice el buje QD con el lado de la brida hacia delante. Coloque la cuña.

3.- Posicione el buje QD en el eje. Ponga el opresor y apriete suavemente utilizando únicamente llaves Allen. Recuerde, no apriete demasiado.

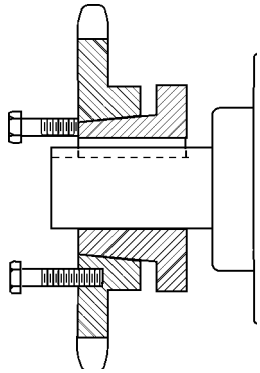
4.- Deslice la polea o el sprocket con la parte ancha de la conicidad por delante, alineando los barrenos de la polea o del sprocket con los barrenos de la brida del buje. Coloque los tornillos y las rondanas.

Nota: Al instalar los bujes del M al S coloque la maza de la pieza de tal manera que los dos barrenos extras queden localizados lo más lejos posible del corte del buje.

5.- Apriete los tornillos alternada y uniformemente hasta llegar al torque indicado en la Tabla de Torques impresa en la hoja de instrucciones anexa. No utilice extensiones en las llaves de tuercas. Debe haber una separación entre la cara de la polea o la maza del sprocket y la brida del buje para asegurar una sujeción satisfactoria y un montaje adecuado.

PRECAUCIÓN: ESTA SEPARACIÓN NO DEBE SER CERRADA.

DESMONTAJE



1.- Quite los tornillos y colóquelos en los barrenos roscados de la polea o del sprocket. Atorníllelos contra la brida del buje QD para romper la sujeción.

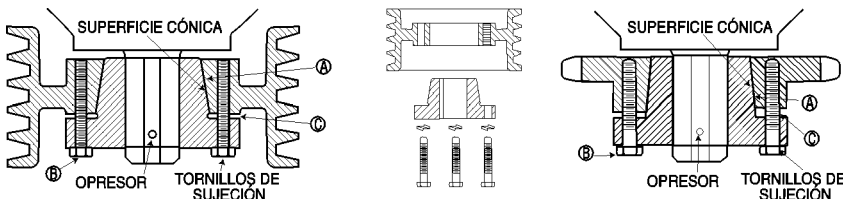
2.- Afloje el opresor y deslice el buje QD fuera del eje.

ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto, es importante que se sigan correctamente los procedimientos: Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben observar al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad. (Refiérase a la Norma ANSI B15.1.)

INSTALACIÓN REVERSA

ÚNICAMENTE PARA POLEAS Y SPROCKETS QUE USEN BUJES JA, SH, SD, SDS, SK, SF, E, F y J.

Estos bujes al igual que los sprockets y las poleas que los usan, tienen seis barrenos (tres sin cuerda y tres con cuerda) para que los tornillos de extracción puedan insertarse por cualquier lado. Esto permite variaciones en el montaje para adecuarse a cualquier instalación.



1.- Asegúrese de que la superficie cónica del buje y la superficie interior del sprocket o polea estén limpias y sin lubricante antiaferrante.

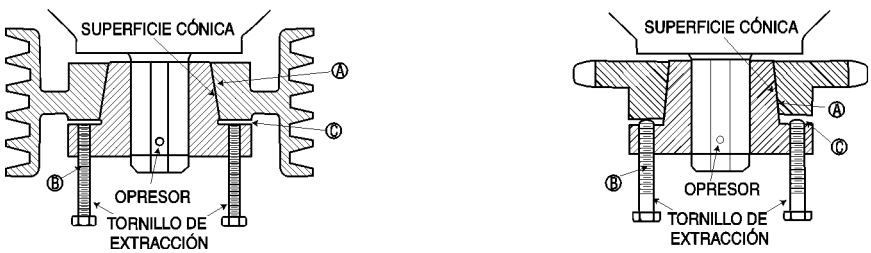
2.- Coloque la polea o el sprocket con los tornillos insertados (pero no apretados) en los barrenos sin cuerda de la brida del buje, dentro de los barrenos con cuerda de la polea, sprocket o cualquier otra pieza QD Martin.

3.- Con la cuña insertada en el cuñero del eje, deslice el ensamble a su posición aproximada en el eje dejando el extremo bridado del buje separado del rodamiento.

4.- Posicione el buje QD en el eje. Ponga el opresor y apriete suavemente utilizando únicamente llaves Allen. Recuerde, no apriete demasiado.

5.- Apriete los tornillos alternada y uniformemente hasta llegar al torque indicado en la Tabla de Torques aquí mostrada. No utilice extensiones en las llaves de tuercas. Debe haber un claro entre la cara de la polea o la maza del sprocket y la brida del buje para asegurar una sujeción satisfactoria y un montaje adecuado.

PRECAUCIÓN: ESTE CLARO NO DEBE SER CERRADO.



1.- Quite los tornillos y colóquelos en los barrenos roscados de la polea o del sprocket. Atorníllelos contra la brida del buje QD para romper la sujeción.

2.- Afloje el opresor y deslice el buje QD fuera del eje.

PRECAUCIÓN

ADVERTENCIA: EL USO DE LUBRICANTE ANTIAFERRANTE EN LAS SUPERFICIES CÓNICAS O TUERCAS AL ENSAMBLAR PUEDE OCASIONAR DAÑOS EN BARRENOS Y SPROCKETS. ESTO ANULA LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

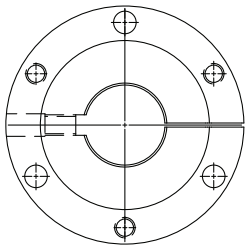
TABLA DE TORQUES

Tamaño de Buje QD	Tamaño de Tornillo	Torque lb-pulg
JA	10 - 24	60
SH, SDS, SD	¼ - 20	108
SK	5/16 - 18	180
SF	3/8 - 16	360
E	½ - 13	720
F	9/16 - 12	900
J	5/8 - 11	1620
M	¾ - 10	2700
N	7/8 - 9	3600
P	1 - 8	5400
W	1⅛ - 7	7200
S	1¼ - 7	9000

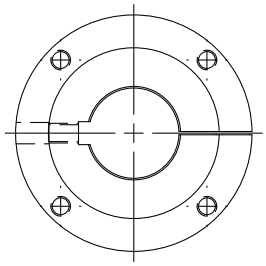
Bujes QD de Acero

★F = Longitud de la Sección Cónica

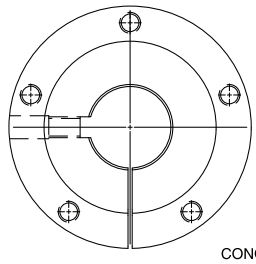
★★G = Espacio Entre el Buje y la Maza



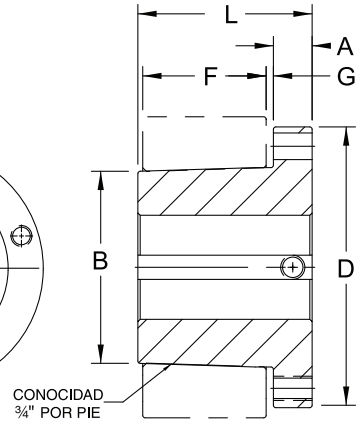
Bujes:
JA al J



Bujes:
M al W



Bujes:
S



Bujes QD — Acero

Buje	Dimensiones (Pulgadas)								Tornillos Requeridos	Barrenos Pilotos			Peso Promedio Aprox. (lb)
	A	B	D	E	★F	★★G	L	Círculo de Barrenos		Mínimo	Máximo Cuñero Estándar	Máximo Cuñero Plano	
SF-STL	9/16	3.125	4 5/8	1 1/2	1 1/4	1/8	2 1/16	3 3/8	3/8 × 2	1/2	2 5/16	2 13/16	3.0
E-STL	3/4	3.834	6	1 7/8	1 5/8	1/8	2 5/8	5	3 1/2 × 2 3/4	7/8	2 7/8	3 1/2	10.0
F-STL	13/16	4.437	6 5/8	2 13/16	2 1/2	3/16	3 5/8	5 5/8	3 9/16 × 3 5/8	1	3 5/16	4	11.5
J-STL	1	5.148	7 1/4	3 1/2	3 3/16	3/16	4 1/2	6 1/4	3 5/8 × 4 1/2	1 7/16	3 3/4	4 1/2	18.0
M-STL	1 1/4	6.500	9	5 1/2	5 3/16	3/16	6 3/4	7 7/8	4 3/4 × 6 3/4	2	4 3/4	5 1/2	37.0
N-STL	1 1/2	7.000	10	6 5/8	6 1/4	7/18	8 1/8	8 1/2	4 7/8 × 8 1/2	2 1/2	5 1/8	5 7/8	57.0

Buje	Barrenos	Cuñero
SF-STL	2 3/8 - 2 9/16 2 5/8 - 2 3/4 2 13/16 - 2 7/8 2 15/16	5/8 × 3/16 5/8 × 1/16 3/4 × 1/16 3/4 × 1/32
E-STL	7/8 - 2 7/8 2 15/16 - 3 1/4 3 5/16 - 3 1/2	ESTÁNDAR 3/4 × 1/8 7/8 × 1/16
F-STL	1 - 3 5/16 3 3/8 - 3 3/4 3 7/8 - 3 15/16 4	ESTÁNDAR 7/8 × 3/16 1 × 1/8 SIN CUÑERO
J-STL	3 7/16 - 3 3/4 3 13/16 - 4 1/2	ESTÁNDAR 1 × 1/8
M-STL	2 - 4 3/4 4 13/16 - 5 1/2	ESTÁNDAR 1 1/4 × 1/4
N-STL	2 1/2 - 5 1/8 5 3/16 - 5 1/2 5 9/16 - 5 7/8	ESTÁNDAR 1 1/4 × 1/4 1 1/2 × 1/4

Buje	Barrenos Piloto Sin Ranura
SH-STL	1/2
SD-STL	1/2
SK-STL	1/2
SF-STL	1 15/16
E-STL	7/8 - 1 15/16
F-STL	1 - 2 7/16 - 2 15/16
J-STL	1 7/16 - 2 15/16
M-STL	2 - 2 15/16
N-STL	2 7/16 - 4 15/16

Dimensión Cuña Plana — Estándar			
Cuñero	Cuña	Cuñero	Cuña
1/4 × 1/32	1/4 × 5/32	3/4 × 1/8	3/4 × 1/2
1/4 × 1/16	1/4 × 3/16	7/8 × 1/16	7/8 × 1/2
3/8 × 1/32	3/8 × 7/32	7/8 × 3/16	7/8 × 5/8
3/8 × 1/16	3/8 × 1/4	1 × 1/8	1 × 5/8
3/8 × 1/8	3/8 × 5/16	1 1/4 × 1/4	1 1/4 × 7/8
1/2 × 1/32	1/2 × 9/32	1 1/2 × 1/8	1 1/2 × 7/8
1/2 × 1/16	1/2 × 5/16	1 1/2 × 1/4	1 1/2 × 1
1/2 × 1/8	1/2 × 3/8	1 3/4 × 1/8	1 3/4 × 3/4
5/8 × 1/16	5/8 × 3/8	1 3/4 × 1/4	1 3/4 × 7/8
3/4 × 1/16	3/4 × 7/16	2 × 1/4	2 × 1

Dimensión Cuña Plana — Acero			
Cuñero	Cuña	Cuñero	Cuña
1/4 × 1/32	1/4 × 5/32	3/4 × 1/16	3/4 × 7/16
1/4 × 1/16	1/4 × 3/16	3/4 × 1/8	3/4 × 1/2
3/8 × 1/32	3/8 × 7/32	7/8 × 1/16	7/8 × 1/2
3/8 × 1/16	3/8 × 1/4	7/8 × 3/16	7/8 × 5/8
3/8 × 1/8	3/8 × 5/16	1 × 1/8	1 × 5/8
1/2 × 1/32	1/2 × 3/32	1 1/4 × 1/4	1 1/4 × 7/8
1/2 × 1/16	1/2 × 5/16	1 1/2 × 1/4	1 1/2 × 1
1/2 × 1/8	1/2 × 3/8	1 3/4 × 1/8	1 3/4 × 3/4
5/8 × 1/16	5/8 × 3/8	1 3/4 × 3/8	1 3/4 × 1
5/8 × 3/16	5/8 × 1/2	2 × 1/4	2 × 1

Dimensión de Cuñeros y Cuñas Estándar		
Barrenos	Cuñero	Cuñas
7/8	3/16 × 3/32	3/16 × 3/16
15/16 - 1 1/4	1/4 × 1/8	1/4 × 1/4
1 5/16 - 1 3/8	5/16 × 5/32	5/16 × 5/16
1 7/16 - 1 3/4	3/8 × 3/16	3/8 × 3/8
1 13/16 - 2 1/4	1/2 × 1/4	1/2 × 1/2
2 5/16 - 2 3/4	5/8 × 5/16	5/8 × 5/8
2 13/16 - 3 1/4	3/4 × 3/8	3/4 × 3/4
3 5/16 - 3 3/4	7/8 × 7/16	7/8 × 7/8
3 13/16 - 4 1/2	1 × 1/2	1 × 1
4 9/16 - 5 1/2	1 1/4 × 5/8	1 1/4 × 1 1/4
5 9/16 - 6 1/2	1 1/2 × 3/4	1 1/2 × 1 1/2
6 9/16 - 7 1/2	1 3/4 × 3/4	1 3/4 × 1 1/2
7 9/16 - 9	2 × 3/4	2 1/2 × 1 1/2
9 1/16 - 11	2 1/2 × 7/8	——
11 1/16 - 13	3 × 1	——

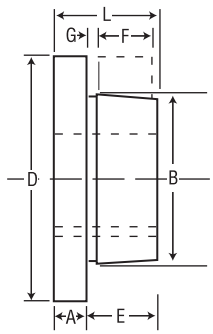
Los Bujes QD de acero inoxidable están disponibles en varios tamaños.

Bujes QD Estándar

Buje	Dimensiones (Pulgadas)								Tornillos Requeridos	Barrenos en Existencia			Tamaño de Opresor	Peso Promedio Aprox.
	A	B	D	E	★F	★★G	L	Círculo del Barrenos		Mínimo	Máximo Cuñero Estándar	Máximo Cuñero Plano		
JA	3/8	1.375	2	1 1/16	9/16	1/8	1	1.665	3-10 × 1	3/8	1	1 1/4	10-24	.9
SH	7/16	1.871	2 1/16	7/8	13/16	1/8	1 1/4	2 1/4	3-1/4 × 1 3/8	1/2	1 3/8	1 1/16	1/4	1
SDS	1/2	2.187	3 3/16	7/8	3/4	1/8	1 5/16	2 1/16	3-1/4 × 1 3/8	1/2	1 1/16	2	1/4	1
SD	1/2	2.187	3 3/16	1 5/16	1 1/4	1/8	1 13/16	2 1/16	3-1/4 × 1 7/8	1/2	1 1/16	1 15/16	1/4	1.5
SK	9/16	2.812	3 7/8	1 3/8	1 1/4	1/8	1 7/8	3 5/16	3-5/16 × 2	1/2	2 1/8	2 1/2	5/16	2
SF	9/16	3.125	4 5/8	1 1/2	1 1/4	1/8	2	3 7/8	3-3/8 × 2	1/2	2 5/16	2 13/16	5/16	3
E	3/4	3.834	6	1 7/8	1 5/8	1/8	2 5/8	5	3-1/2 × 2 3/4	7/8	2 7/8	3 1/2	3/8	10
F	13/16	4.437	6 5/8	2 13/16	2 1/2	3/16	3 5/8	5 5/8	3-9/16 × 3 5/8	1	3 5/16	3 15/16	1/2	11.5
J	1	5.148	7 1/4	3 1/2	3 3/16	3/16	4 1/2	6 1/4	3-5/8 × 4 1/2	1 7/16	3 3/4	4 1/2	5/8	18
M	1 1/4	6.500	9	5 1/2	5 3/16	3/16	6 3/4	7 7/8	4-3/4 × 6 3/4	1 15/16	4 3/4	5 1/2	3/4	37
N	1 1/2	7.000	10 1/4	6 5/8	6 1/4	1/4	8 1/8	8 1/2	4-7/8 × 8 1/2	2 7/16	5 1/8	6	3/4	57
P	1 3/4	8.250	11 3/4	7 5/8	7 1/4	1/4	9 3/8	10	4-1 × 9 1/2	2 15/16	5 15/16	7	7/8	120
W	2	10.437	15	9 3/8	9	1/4	11 3/8	12 3/4	4-1 1/8 × 11 1/2	4	7 1/2	8 1/2	1	250
S	3 1/4	12.125	17 3/4	12 1/2	12	3/8	15 3/4	15	5-1 1/4 × 15 1/2	6	8 1/4	10	1 1/4	400

Barreno en Pulgadas

Buje	Barrenos	Cuñero
JA	3/8 - 7/16	SIN CUÑERO
	1/2 - 1	ESTÁNDAR
	1 1/16 - 1 1/8	1/4 - 1/16
	1 3/16	1/4 - 1/16
	1 1/4	SIN CUÑERO
SH	1/2 - 1 3/8	ESTÁNDAR
	1 7/16 - 1 1/2	3/8 × 1/16
	1 9/16 - 1 5/8	3/8 - 1/16
	1 11/16	SIN CUÑERO
SDS	1/2 - 1 11/16	ESTÁNDAR
	1 3/4	3/8 × 1/8
	1 13/16	1/2 × 1/8
	1 7/8 - 1 15/16	1/2 × 1/16
	2	SIN CUÑERO
SD	1/2 - 1 11/16	ESTÁNDAR
	1 3/4	3/8 × 1/8
	1 13/16	1/2 × 1/8
	1 7/8	1/2 × 1/16
	1 15/16	1/2 × 1/16
	2	SIN CUÑERO
SK	1/2 - 2 1/8	ESTÁNDAR
	2 3/16 - 2 1/4	1/2 × 1/8
	2 5/16 - 2 1/2	5/8 × 1/16
	2 9/16 - 2 5/8	SIN CUÑERO
SF	1/2 - 2 1/4	ESTÁNDAR
	2 5/16 - 2 1/2	5/8 × 3/16
	2 9/16 - 2 3/4	5/8 × 1/16
	2 13/16 - 2 7/8	3/4 × 1/16
	2 15/16	3/4 × 1/32
E	7/8 - 2 7/8	ESTÁNDAR
	2 15/16 - 3 1/4	3/4 × 1/8
	3 3/8 - 3 1/2	7/8 × 1/16
	3 5/16	7/8 × 1/8
F	1 - 3 5/16	ESTÁNDAR
	3 3/8 - 3 3/4	7/8 × 3/16
	3 7/8 - 3 15/16	1 × 1/8
	4	SIN CUÑERO
J	1 1/4 - 3 3/4	ESTÁNDAR
	3 13/16 - 4 1/2	1 × 1/8
M	2 - 4 3/4	ESTÁNDAR
	4 13/16 - 5 1/2	1 1/4 × 1/4
N	2 7/16 - 5	ESTÁNDAR
	5 1/8 - 5 1/2	1 1/4 × 1/4
	5 5/8 - 6	1 1/2 × 1/4
P	2 15/16 - 5 15/16	ESTÁNDAR
	6 - 6 1/2	1 1/2 × 1/4
	6 9/16 - 7	1 3/4 × 1/8
W	4 - 7 1/2	ESTÁNDAR
	7 9/16 - 8 1/2	2 × 1/4



♦ Importante - En el sistema métrico no se refiere a las dimensiones del cuñero o de la cuña como en el sistema inglés; la cuña en el sistema métrico es rectangular y sus dimensiones tienen que ser dadas; en el sistema inglés la cuña estándar es cuadrada.

NOTA:
0.03937"=1mm
Ejemplo:
24 mm = 0.94488"

A ORDENAR:
SH 24 mm

♦Barreno Milimétrico

Buje	Barreno MM	Cuña★ WXT
SH	24, 25 28, 30	8 × 7
	32, 35	10 × 8
SDS	24, 25 28, 30	8 × 7
	32, 35 38	10 × 8
	40, 42	12 × 8
SD	24, 25 28, 30	8 × 7
	32, 35 38	10 × 8
	40, 42	12 × 8
SK	24, 25 28, 30	8 × 7
	32, 35 38	10 × 8
	40, 42 48, 50 55	12 × 8 14 × 9 16 × 10
SF	28, 30	8 × 7
	32, 35 38	10 × 8
	40, 42 48, 50 55 60	12 × 8 14 × 9 16 × 10 18 × 11
E	35, 38 40, 42 48, 50 55 60, 65 70, 75	10 × 8 12 × 8 14 × 9 16 × 10 18 × 11 20 × 12
F	48, 50 55 60, 65 70, 75 80, 85 90	14 × 9 16 × 10 18 × 11 20 × 12 22 × 14 25 × 14
J	50 55 60, 65 70, 75 80, 85 90, 95 100	14 × 9 16 × 10 18 × 11 20 × 12 22 × 14 25 × 14 28 × 16

Para los cuñeros no estándar se suministran las cuñas.

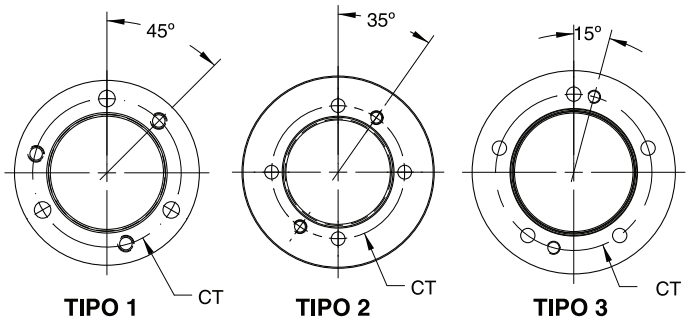
Mazas para Soldar QD

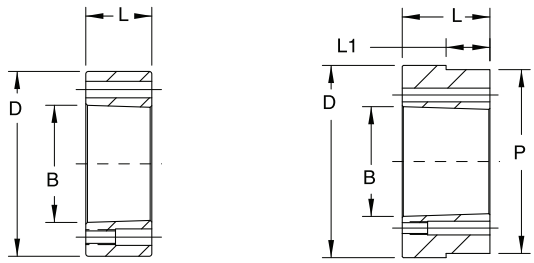
MAZA PARA SOLDAR TIPO QD

Las mazas QD para soldar de Martin son adecuadas para diversas aplicaciones entre ellas el soldarse a sprockets de acero.

Las mazas para soldar están fabricadas en acero, con los barrenos y la conicidad de los bujes QD.





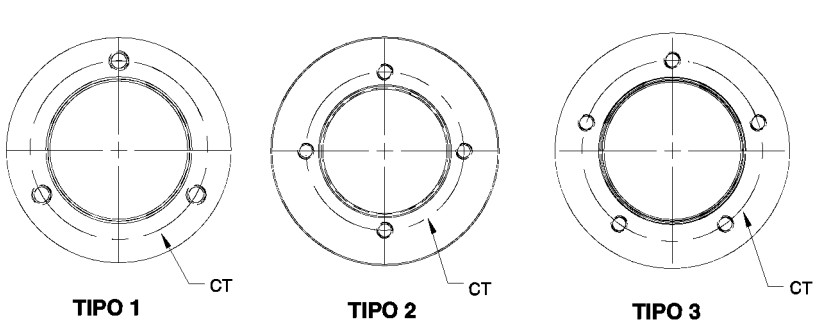


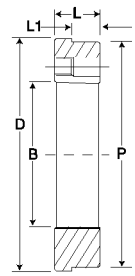
No. de Catálogo	Dimensiones — Pulgadas						Tipo de Barrenado	Peso en Libras	Montaje
	D★	L	B	P	L1	CT			
JA-A	2.250	9/16	1.37	2.125	3/16	1 21/32	1	.4	Estándar o Reverso
SH-A	3.000	13/16	1.87	—	—	2 1/4	1	1	
SDS-A	3.500	3/4	2.18	—	—	2 11/16	1	1.2	
SK-A	4.375	1 1/4	2.81	—	—	3 5/16	1	3	
SF-A	5.000	1 1/4	3.12	—	—	3 3/8	1	4	
E-A	6.250	1 5/8	3.83	—	—	5	1	9	
F-A	7.000	2 1/2	4.44	—	—	5 5/8	1	16	
J-A	7.750	3 3/16	5.14	—	—	6 1/4	1	22.5	
M-A	9.500	5 3/16	6.49	9.250	3 3/16	7 7/8	2	50	Únicamente Estándar
N-A	10.500	6 1/4	6.99	10.250	4 1/2	8 1/2	2	75	
P-A	13.000	7 1/4	8.24	—	—	10	2	155	
W-A	15.500	9	10.43	—	—	12 3/4	2	300	
S-A	19.500	12	12.12	18.750	7 1/2	15	3	558	

★Tolerancia de la Dimensión “D” o dimensión “P” cuando aplique. JA-A hasta J-A = (+.000-.002). M-A hasta S-A = (+.000-.003).

Mazas para Soldar QD Cortas

Las mazas para soldar Martin QD cortas están diseñadas para ser utilizadas en transportadores.

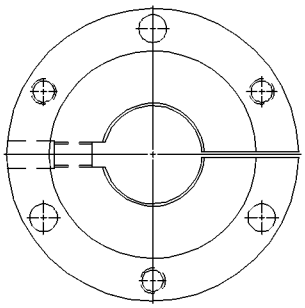




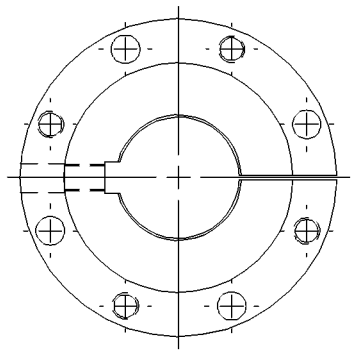
Número de Parte	Dimensiones — Pulgadas						Tipo de Barrenado	Peso en Libras	Montaje
	D	L	B (nom)	P★	L1	CT			
SFS-A	5.000	1	3.12	4.750	9/16	3 3/8	1	3.0	Montaje Reverso Únicamente
ES-A	6.250	1 1/8	3.83	6.000	5/8	5	1	5.5	
FS-A	7.000	1 1/4	4.44	6.750	11/16	5 5/8	1	7.4	
JS-A	7.750	1 5/8	5.14	8.000	1	6 1/4	1	13.8	
MS-A	9.500	2 3/8	6.49	9.250	1 5/8	7 7/8	2	22.9	
NS-A	10.500	2 3/8	6.99	9.250	1 9/16	8 1/2	2	26.8	
PS-A	13.000	2 7/8	8.24	10.250	2	10	2	47.9	
WS-A	15.500	3 3/8	10.43	14.875	2 7/16	12 3/4	2	84.2	
SS-A	19.500	3 3/8	12.12	18.750	2 3/4	15	3	121.8	

★Tolerancia de la Dimensión P. SFS-A hasta MS-A = (+.000-.004). NS-A hasta PS-A = (+.000-.005). WS-A hasta SS-A = (+.000-.006).

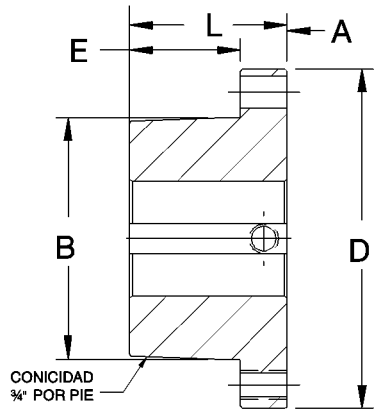
Bujes
QD Cortos



Bujes
JS



Bujes
MS a WS



Barreno en Pulgadas

Buje	Barrenos	Cuñero	Peso
JS	2 7/16	5/8 × 5/16	19
	2 15/16	3/4 × 3/8	17
	3 7/16	7/8 × 7/16	15
	3 1/2		15
	3 15/16	1 × 1/8	13
	4 7/16		10
MS	3 7/16	7/8 × 7/16	38
	3 1/2		37
	3 15/16	1 × 1/2	34
	4 7/16		30
	4 15/16	1 1/4 × 1/4	26
	5 7/16		21
	5 1/2		20
NS	3 15/16	1 × 1/2	54
	4 7/16		49
	4 15/16	1 1/4 × 5/8	43
	5 7/16	1 1/4 × 1/4	38
	5 1/2		37
	5 15/16	1 1/2 × 1/4	31
	6		30
PS	4 15/16	1 1/4 × 5/8	76
	5 7/16		70
	5 15/16	1 1/2 × 3/4	62
	6	1 1/2 × 1/4	62
	6 7/16		55
	6 1/2		54
	6 15/16	1 3/4 × 1/8	47
	7		45
WS	5 7/16	1 1/4 × 5/8	154
	5 15/16	1 1/2 × 3/4	145
	6		144
	6 7/16		136
	6 1/2		135
	6 15/16	1 3/4 × 3/4	126
	7		125
	7 1/2		114
	7 15/16	2 × 1/4	106
	8		105
	8 7/16		94
	8 1/2		93



Los bujes QD cortos de Martin son adecuados para usarse en transportadores de banda en donde las mazas cortas de las poleas del transportador requieren este tipo de buje QD.

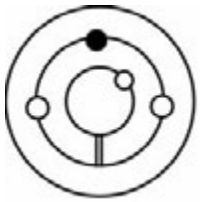
Dimensiones

Buje	Dimensiones (Pulgadas)						Tornillos Requeridos	Tamaño de Opresores
	A	B	D	E	L	Círculo de Barrenos		
JS	1.00	5.1484	7.25	2.38	3.38	6.25	5/8 × 2 1/2 (3)	5/8
MS	1.19	6.5000	9.00	3.62	4.81	7.88	3/4 × 3 (4)	3/4
NS	1.50	7.0000	10.00	4.50	6.00	8.50	7/8 × 3 1/2 (4)	3/4
PS	1.50	8.2500	11.75	5.00	6.50	10.00	1 × 4 (4)	7/8
WS	1.75	10.4370	15.00	5.50	7.25	12.75	1 1/8 × 5 (4)	1

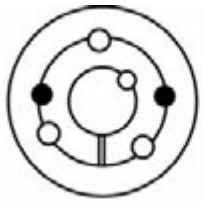
Todas las dimensiones están en pulgadas y el peso en libras.

Bujes Taper

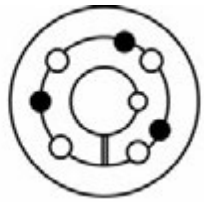
NOTA IMPORTANTE: Para que los bujes Martin operen satisfactoriamente siga cuidadosamente estas instrucciones.



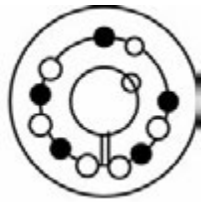
1008 al 3030



3535 al 6050



7060 al 10085



102100

INSTALACIÓN

1.- Quite todo el aceite, pintura y suciedad del eje, del interior y exterior del buje y de los componentes (del sprocket, la polea, etc.)

2.- Inserte el buje en la pieza de tal forma que los medios barrenos formen barrenos completos (cada barreno completo tendrá cuerda sólo de un lado)

3.- Coloque los opresores o los tornillos en los barrenos con cuerda marcados así ○ en el diagrama. Deslice el ensamble en el eje.

4.- Apriete alternada y uniformemente los opresores o los tornillos hasta llegar al torque indicado en la Tabla de Torques.

5.- A partir del buje 3535 utilice un bloque de madera y un martillo para golpear el extremo grande del buje. El buje no deberá ser golpeado directamente.

6.- Repita los pasos 4 y 5 hasta que el torquímetro nos de la misma lectura antes y después del martilleo.

7.- Rellene los barrenos vacíos con grasa.

DESMONTAJE

1.- Quite los opresores o los tornillos

2.- Inserte los opresores en los barrenos marcados ● en el diagrama. Apriete los opresores alternadamente hasta que se afloje el buje

3.- Para reinstalar siga los siete pasos de instalación.

TABLA DE TORQUES

No. de Buje	Opresores o Tornillos	Torque lb-in
1008, 1108	¼ - 20 Opresores	55
1210, 1215, 1310	⅜ - 16 Opresores	175
1610, 1615	⅜ - 16 Opresores	175
2012	7/16 - 14 Opresores	280
2517, 2525	½- 13 Opresores	430
3020, 3030	⅝ - 11 Opresores	800
3535	½ - 13 Tornillos	1,000
4040	⅝ - 11 Tornillos	1,700
4545	¾ - 10 Tornillos	2,450
5050	⅞ - 9 Tornillos	3,100
6050, 7060, 8065	1¼- 7 Tornillos	7,820
10085, 120100	1½ - 6 Tornillos	13,700

Si se utilizan dos bujes en el mismo componente y eje, primero apriete completamente uno de los bujes antes de trabajar con el segundo buje.

PRECAUCIÓN

ADVERTENCIA: EL USO DE LUBRICANTE ANTIAFERRANTE EN LAS SUPERFICIES CÓNICAS O EN LAS CUERDAS DE LOS PERNOS DURANTE EL MONTAJE, PUEDE DAÑAR LAS POLEAS Y LOS SPROCKETS. ESTO ANULA LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

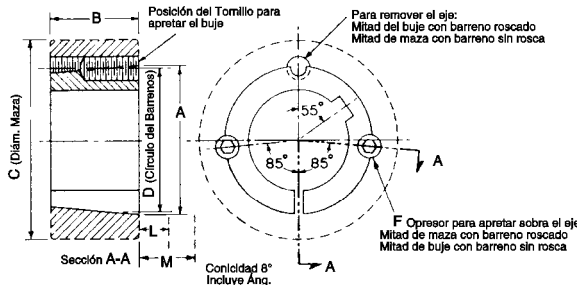
ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto, es importante que se sigan correctamente los procedimientos. Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben observar al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad. (Refiérase a la Norma ANSI B15.1.)

Bujes Taper
Dimensiones

Bujes Taper No. 1008 al 3030

No. de Buje	Barreno	Peso lb	Cuñero del Buje	Cuñero del Eje
1008	½ a 9/16	.27	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	.21	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1	.16	1/4 × 1/16 Δ	1/4 × 1/8
1108	½ a 9/16	.33	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	.27	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1	.22	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 1/16 a 1 1/8	.17	1/4 × 1/16 Δ	1/4 × 1/8
1210	½ a 9/16	.61	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	.55	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	.49	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
1215	½ a 9/16	.8	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	.7	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	.6	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
1310	½ a 9/16	.7	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	.7	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	.6	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	.6	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
1610	½ a 9/16	.9	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	.8	3/16 3/32	3/16 3/32
	15/16 a 1 1/4	.7	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	.7	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 1/2	.6	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 9/16 a 1 5/8	.5	3/8 × 1/8 Δ	3/8 × 3/16
1615	½ a 9/16	1.2	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	1.1	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	1.0	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	.8	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 1/2	.7	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 9/16 a 1 5/8	.6	3/8 × 1/8 Δ	3/8 × 3/16
2012	½ a 9/16	1.7	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	1.6	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	1.5	1/4 × 1/8 Δ	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	1.4	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 3/4	1.2	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 13/16 a 1 7/8	1.0	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4
	1 15/16 a 2	1.0	1/2 × 3/16 Δ	1/2 × 1/4
2517	½ a 9/16	3.5	1/8 × 1/16	1/8 × 1/16
	5/8 a 7/8	3.4	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	3.3	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	3.2	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 3/4	3.0	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 13/16 a 2 1/4	2.4	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4
	2 5/16 a 2 1/2	1.9	5/8 × 3/16 Δ	5/8 × 5/16
2525	¾ a 7/8	4.9	3/16 × 3/32	3/16 × 3/32
	15/16 a 1 1/4	4.7	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	4.5	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 3/4	4.2	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 13/16 a 2 1/4	3.3	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4
	2 5/16 a 2 1/2	2.5	5/8 × 3/16 Δ	5/8 × 5/16
3020	15/16 a 1 1/4	6.5	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	6.3	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 3/4	6.0	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 13/16 a 2 1/4	5.3	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4
	2 5/16 a 2 3/4	4.5	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16
	2 13/16 a 3	3.9	3/4 × 1/4 Δ	3/4 × 3/8
3030	15/16 a 1 1/4	9.2	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8
	1 5/16 a 1 3/8	8.9	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32
	1 7/16 a 1 3/4	8.6	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16
	1 13/16 a 2 1/4	7.6	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4
	2 5/16 a 2 3/4	6.2	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16
	2 13/16 a 3	5.0	3/4 × 1/4 Δ	3/4 × 3/8





Dimensiones

No. de Buje	A	B	CØ Clase 20 Hierro Gris	CØ Clase 30 Hierro Gris	CØ Acero	D	F†	L★ Cuña Estándar Hex.	L★ Cuña Corta‡	M★★ Cuña Estándar Hex.	M★★ Cuña Corta‡
1008	1.386	7/8	2 3/8	2 3/16	1 15/16	1 21/64	1/4 × 1/2	1 1/8	5/8	1 1/4	3/4
1108	1.511	7/8	2 1/2	2 5/16	2 1/16	1 29/64	1/4 × 1/2	1 1/8	5/8	1 1/4	3/4
1210	1 7/8	1	3 5/8	3 1/4	2 7/8	1 3/4	3/8 × 5/8	1 3/8	13/16	1 5/8	1 1/16
1215	1 7/8	1 1/2	3 1/8	2 7/8	2 5/8	1 3/4	3/8 × 5/8	1 3/8	13/16	1 5/8	1 1/16
1310	2	1	3 3/4	3 3/8	3	1 7/8	3/8 × 5/8	1 3/8	13/16	1 5/8	1 1/16
1610	2 1/4	1	4	3 5/8	3 1/4	2 1/8	3/8 × 5/8	1 3/8	13/16	1 5/8	1 1/16
1615	2 1/4	1 1/2	3 1/2	3 1/4	3	2 1/8	3/8 × 5/8	1 3/8	13/16	1 5/8	1 1/16
2012	2 3/4	1 1/4	4 3/4	4 3/8	3 7/8	2 5/8	7/16 × 7/8	1 9/16	15/16	2	1 3/8
2517	3 3/8	1 3/4	5 1/2	4 7/8	4 3/8	3 1/4	1/2 × 1	1 5/8	1	2 1/4	1 5/8
2525	3 3/8	2 1/2	4 3/4	4 1/2	4 1/4	3 1/4	1/2 × 1	1 5/8	1	2 1/4	1 5/8
3020	4 1/4	2	7	6 1/4	5 5/8	4	5/8 × 1 1/4	1 13/16	1 3/16	2 11/16	2 1/16
3030	4 1/4	3	6 1/4	5 3/4	5 5/8	4	5/8 × 1 1/4	1 13/16	1 3/16	2 11/16	2 1/16

Los bujes no pueden ser barrenados a un diámetro mayor del que se especifica en la tabla.

Consulte a Martin para conocer las dimensiones detalladas de las mazas maquinadas.

Δ Para estos tamaños se suministra la cuña.

Ø Como referencia general. Algunas condiciones severas pueden necesitar mazas más grandes. Con un alma robusta, sólida y bien colocada se puede utilizar una maza más pequeña. El diámetro requerido en la maza depende de cada aplicación. Cuando consulte a Martin proporcione la información completa de la aplicación propuesta. Los diámetros de maza indicados están basados en 20,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para Hierro Gris Clase 20, 30,000 P.S.I. de + Última Fuerza de Tensión para Hierro Gris Clase 30 y 50,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para el acero.

† Se requieren 2 tornillos. Colóquelos en las posiciones indicadas para apretar el buje al eje. Para desmontar el buje del eje, quite los tornillos y coloque uno de ellos en el otro barreno. El precio del buje incluye los tornillos.

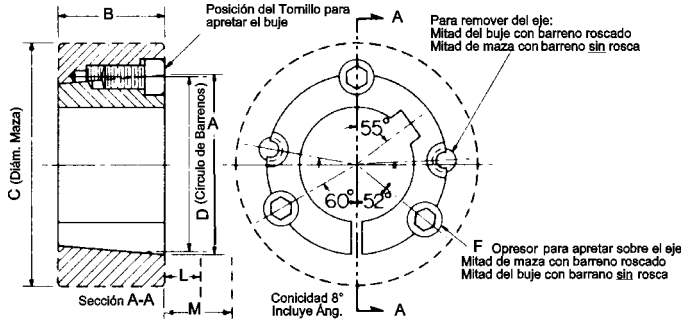
★ Espacio requerido para apretar el buje. También es el espacio requerido para aflojar los tornillos y desmontar la maza con el extractor.

★★ Se requirere de espacio para aflojar el buje utilizando un tornillo como gato - no se necesita extractor.

‡ Los tornillos están cortados a la longitud mínima utilizable.

Bujes Taper Dimensiones





Bujes Taper No. 3535 a 5050

No. de Buje	Barreno	Peso	Cuñero del Buje	Cuñero del Eje	A	B	CØ Clase 20 Hierro Gris	CØ Clase 30 Hierro Gris	CØ Acero	D	F†	G	R
3535	1 3/16 a 1 1/4	14	1/4 × 1/8	1/4 × 1/8	5	3 1/2	7 3/4	7	6 1/2	4.83	1/2 × 1 1/2	39°	▲
	1 5/16 a 1 3/8	14	5/16 × 5/32	5/16 × 5/32									
	1 7/16 a 1 3/4	13	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16									
	1 13/16 a 2 1/4	12	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4									
	2 5/16 a 2 3/4	11	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16									
	2 13/16 a 3 1/4	9	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 1/2	8	▼7/8 × 1/4	7/8 × 7/16									
4040	1 7/16 a 1 3/4	22	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16	5 3/4	4	9 1/2	8 1/2	7 3/4	5.54	5/8 × 1 3/4	40°	▲
	1 13/16 a 2 1/4	21	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4									
	2 5/16 a 2 3/4	19	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16									
	2 13/16 a 3 1/4	17	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 5/8	15	7/8 × 7/16	7/8 × 7/16									
	3 11/16 a 3 3/4	14	▼1 × 1/4	7/8 × 7/16									
	3 13/16 a 4	13	▼1 × 1/4	1 × 1/2									
4545	1 15/16 a 2 1/4	30	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4	6 3/8	4 1/2	10 1/2	9 1/2	8 3/4	6.13	3/4 × 2	40°	▲
	2 5/16 a 2 3/4	28	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16									
	2 13/16 a 3 1/4	26	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 3/4	23	7/8 × 7/16	7/8 × 7/16									
	3 13/16 a 4 1/4	20	1 × 1/2	1 × 1/2									
	4 5/16 a 4 1/2	18	▼1 × 1/4	1 × 1/2									
5050	2 5/16 a 2 3/4	38	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16	7	5	11 1/2	10 1/2	9 1/2	6.72	7/8 × 2 1/4	37°	▲
	2 13/16 a 3 1/4	35	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 3/4	32	7/8 × 7/16	7/8 × 7/16									
	3 13/16 a 4 1/2	27	1 × 1/2	1 × 1/2									
	4 5/16 a 5	24	▼1 1/4 × 7/16	1 1/4 × 5/8									

Bujes Taper Cortos No. 4030 a 5040

No. de Buje	Barreno	Peso	Cuñero del Buje	Cuñero del Eje	A	B	CØ Clase 20 Hierro Gris	CØ Clase 30 Hierro Gris	CØ Acero	D	F†	G	R
4030	1 7/16 a 1 3/4	24	3/8 × 3/16	3/8 × 3/16	5 3/4	3	9 1/2	8 1/2	7 3/4	5.54	5/8 × 1 3/4	39°	▲
	1 13/16 a 2 1/4	21	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4									
	2 5/16 a 2 3/4	20	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16									
	2 13/16 a 3 1/4	18	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 11/16	15	7/8 × 7/16	7/8 × 7/16									
	3 3/4	13	▼7/8 × 3/16	7/8 × 7/16									
	3 13/16	13	1 × 1/2	1 × 1/2									
	3 7/8 a 4 7/16	13	1 × 1/4	1 × 1/2									
4535	1 15/16 a 2 1/4	31	1/2 × 1/4	1/2 × 1/4	6 3/8	3 1/2	10 1/2	9 1/2	8 3/4	6.13	3/4 × 2	40°	▲
	2 5/16 a 2 3/4	29	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16									
	2 13/16 a 3 1/4	25	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 11/16	23	7/8 × 7/16	7/8 × 7/16									
	3 13/16 a 4 1/4	20	1 × 1/2	1 × 1/2									
	4 3/8 a 4 1/2	17	▼1 × 1/4	1 × 1/2									
	4 3/4 a 4 15/16	15	▼1 1/4 × 1/4	1 1/4 × 5/8									
5040	2 7/16 a 2 3/4	40	5/8 × 5/16	5/8 × 5/16	7	4	11 1/2	10 1/2	9 1/2	6.72	7/8 × 2 1/4	37°	▲
	2 13/16 a 3 1/4	37	3/4 × 3/8	3/4 × 3/8									
	3 5/16 a 3 3/4	33	7/8 × 7/16	7/8 × 7/16									
	3 13/16 a 4 1/2	29	1 × 1/2	1 × 1/2									
	4 3/4 a 5	23	▼1 1/4 × 1/4	1 1/4 × 5/8									

Los bujes no pueden ser barrenados a un diámetro mayor del que se especifica en la tabla.

Consulte a Martin para conocer las dimensiones detalladas de las mazas maquinadas.

▼ Para estos tamaños se suministra la cuña.

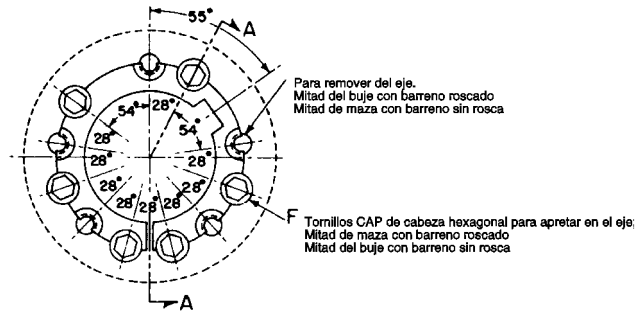
Ø Como referencia general. Algunas condiciones severas pueden necesitar mazas más grandes. Con un alma robusta, sólida y bien colocada se puede utilizar una maza más pequeña. El diámetro requerido en la maza depende de cada aplicación. Cuando consulte a Martin proporcione la información completa del diseño propuesto. Los diámetros de maza indicados están basados en 20,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para Hierro Gris Clase 20, 30,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para Hierro Gris Clase 30 y 50,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para el acero.

† Se requieren 3 tornillos. Colóquelos en las posiciones indicadas para apretar el buje al eje. Para desmontar el buje del eje, quite los tornillos y coloque dos de ellos en los otros dos barrenos. El precio del buje incluye los tornillos. Tome en cuenta la siguiente nota.

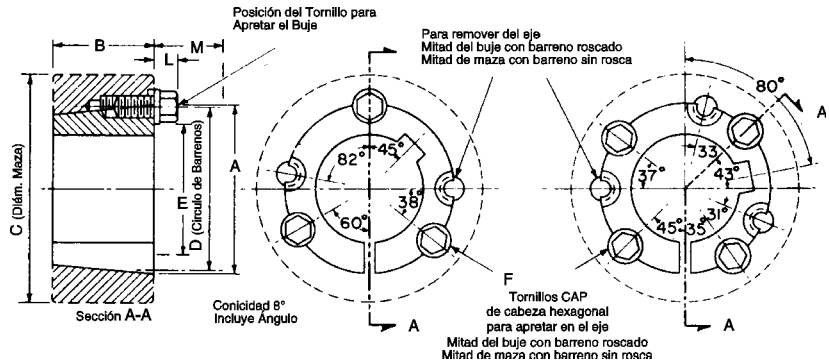
▲ Se debe dar suficiente espacio para apretar y aflojar los bujes. El ancho de la cabeza de los tornillos es el mismo que el diámetro de estos indicado en la columna F.

Bujes Taper
Dimensiones





NO. 120100



6050 7060 al 10085

Bujes Taper No 6050 a 120100

No. de Buje	Barreno	Peso lb	Cuñero del Buje	Cuñero del Eje	A	B	CØ Clase 20 Hierro Gris	CØ Clase 30 Hierro Gris	CØ Acero	D	E	F†	L★	M★★
6050	3 13/16 a 4 1/2 4 5/16 a 5 1/2 5 5/16 a 6	60 55 50	1 × 1/2 1 1/4 × 5/8 1 1/2 × 3/4	1 × 1/2 1 1/4 × 5/8 1 1/2 × 3/4	9 1/4	5	17	15 1/2	13 1/2	9	6 3/4	1 1/4 × 3 1/2	1 5/8	4 3/8
7060	4 5/16 a 5 1/2 5 5/16 a 6 1/2 6 5/16 a 7	85 75 65	1 1/4 × 5/8 1 1/2 × 3/4 1 3/4 × 3/4	1 1/4 × 5/8 1 1/2 × 3/4 1 3/4 × 3/4	10 1/4	6	18 1/2	17	14 3/4	10	7 3/4	1 1/4 × 3 1/2	1 5/8	4 3/8
Φ 8065	5 1/16 a 5 1/2 5 5/16 a 6 1/2 6 5/16 a 7 1/2 7 5/16 a 8	120 105 90 75	1 1/4 × 5/8 1 1/2 × 3/4 1 3/4 × 3/4 2 × 3/4	1 1/4 × 5/8 1 1/2 × 3/4 1 3/4 × 3/4 2 × 3/4	11 1/4	6 1/2	19	17 1/2	15 1/2	11	8 3/4	1 1/4 × 3 1/2	1 5/8	4 3/8
Φ 10085	6 5/16 a 7 1/2 7 5/16 a 9 9 1/16 a 10	260 230 190	1 3/4 × 3/4 2 × 3/4 2 1/2 × 7/8	1 3/4 × 3/4 2 × 3/4 2 1/2 × 7/8	14 3/4	8 1/2	23 1/2	22	19 1/2	14 1/2	11 3/4	1 1/2 × 4 1/4	2	5 3/8
Φ 120100	7 5/16 a 9 9 1/16 a 11 11 1/16 a 12	410 360 290	2 × 3/4 2 1/2 × 7/8 3 × 1	2 × 3/4 2 1/2 × 7/8 3 × 1	17 1/4	10	28	26	23	17	14 1/4	1 1/2 × 4 1/4	2	5 3/8

Los bujes no pueden ser barrenados a un diámetro mayor del que se especifica en la tabla.

Consulte a Martin para conocer las dimensiones de las mazas maquinadas.

Ø Como referencia general. Algunas condiciones severas pueden necesitar mazas más grandes. Se puede utilizar una maza más pequeña si tiene una alma robusta, sólida y bien colocada. El diámetro requerido en la maza depende de cada aplicación. Cuando consulte a Martin proporcione la información completa de la aplicación pro-puesta. Los diámetros de maza indicados están basados en 20,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para Hierro Gris Clase 20, 30,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para Hierro Gris Clase 30 y 50,000 P.S.I. de Última Fuerza de Tensión para el acero.

† Se requieren 3 tornillos para el buje 6050; cuatro para el buje 7060 y hasta el 10085; seis para el buje 120100. Colóquelos en las posiciones indicadas para apretar el buje al eje. Para desmontar el buje del eje, quite los tornillos y colóquelos en todos los barrenos, excepto en uno. El precio del buje incluye los tornillos.

★ Espacio requerido para apretar y aflojar los bujes y permitir el desmontaje usando un extractor.

★★ Espacio requerido para aflojar los bujes usando los tornillos como gato – no se necesita extractor.

Φ Disponibles sobre pedido.

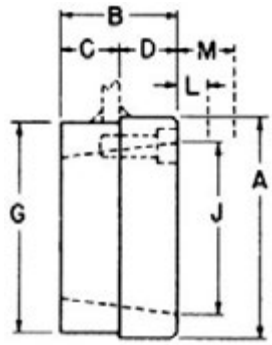
Mazas para Soldar para Bujes Taper

Las Mazas para Soldar Tipo S para Bujes Taper de Martin son adecuadas para diversas aplicaciones, entre ellas el soldarse a sprockets de acero. El diámetro exterior de estas mazas ha sido reducido al mínimo. Esto puede hacerse debido a que las piezas a las que van a soldarse han sido reforzadas. En caso de que las partes a las que se vayan a soldar sean pequeñas consulte a Martin.

Las Mazas para Soldar Tipo S están fabricadas de acero. Tienen barrenos con y sin cuerda, barreno cónico para Buje Taper. Debido a su tamaño compacto y a la conveniencia y ventajas del Buje Taper son de gran utilidad para piezas que trabajan montadas en ejes.

Tipo S





Mazas para Soldar Tipo S – para Buje Taper

No. de Maza	Para Usarse con Buje	Barreno Máximo del Buje	Peso lb	A	B Φ	C★★	DΔ	G	J
S16-4	1610	1⅝	.9	3	1	.275	.725	2⅞ †	2¼
S16-6	1610	1⅝	.9	3	1	.450	.550	2⅞ †	2¼
S20-6	2012	2	1.8	3⁹⁄₁₆	1¼	.450	.800	3⁷⁄₁₆ †	2¾
S20-8	2012	2	1.4	3⁹⁄₁₆	1¼	.570	.680	3⁷⁄₁₆ †	2¾
S25-6	2517	2½	2.6	4¼	1¾	.450	1.300	4⅛ †	3⅜
S25-8	2517	2½	2.6	4¼	1¾	.565	1.185	4⅛ †	3⅜
S25-10	2517	2½	2.5	4¼	1¾	.685	1.065	4⅛ †	3⅜
S25-16	2517	2½	2.4	4¼	1¾	1.090	.660	4⅛ †	3⅜
S30-10	3020	3	4.3	5¼	2	.675	1.325	5⅛ †	4¼
S30-16	3020	3	4.2	5¼	2	1.090	.910	5⅛ †	4¼
S35	3535	3½	12.8	6½	3½	1.160	2.340	6⅜ Ø	5

Refiérase a las tablas en las páginas anteriores para ver las dimensiones de los bujes y el espacio necesario para apretar y/o aflojar los bujes.

† + .000 - .002
Φ + .005 - .010
Ø + .001 - .003
Δ + .000 - .005
★★ + .010 - .010

Tipo WA



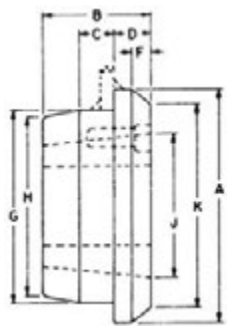
Las Mazas para Soldar Tipo W están fabricadas de acero. Tienen barrenos con y sin cuerda, barreno cónico para Buje Taper. Son muy útiles y adecuadas para soldarse en ventiladores, sprockets de acero, poleas, propulsores, agitadores, y en muchas otras piezas que deban sujetarse firmemente a un eje.

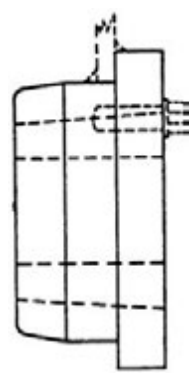
Mazas para Soldar Tipo W – para Buje Taper

No. de Maza	Para Usarse con Buje	Barreno Máximo del Buje	Peso lb	A	B	C	D	F	G	H	J	K
WA12	1215	1¼	1.3	2⅞	1½	⅜	⅝	⅜	2½ †	2⅜	1⅞	2⅝
WA16	1615	1⅝	1.5	3¼	1½	⅜	⅝	⅜	2⅞ †	2¾	2¼	3
WA25	2517	2½	4.0	4⅞	1¾	½	¾	⅜	4⅜ †	4¼	3⅜	4⅝
WA30	3030	3	8.6	5½	3	¾	¾	¼	5⅛ †	4¹³⁄₁₆	4⅛	5
WA35	3535	3½	15	6¾	3½	1¼	1	⅜	6¼ †	5¹⁵⁄₁₆	5	6
WA40	4040	4	29	7¾	4	1½	1	⅜	7¼ †	6⅞	5¾	7
WA45	4545	4½	42	8¾	4½	1¾	1	⅜	8 †	7⅞	6⅜	8
WA50	5050	5	57	9½	5	1¾	1	⅜	8¾ ●	8⅜	7	8¾
WA60	6050	6	115	13¼	5	1¾	1¼		12¼ ★	11⅞	9¼	
WA70	7060	7	155	14½	6	2¼	1¼		13½ ★	13¼	10¼	
WA80	8065	8	180	15¼	6½	2¼	1¼		14¼ ★	14	11¼	
WA100	10085	10	340	19¾	8½	3½	1½		18¾ ★	18¼	14¾	

Refiérase a las tablas en las páginas anteriores para ver las dimensiones de los bujes y el espacio necesario para apretar y/o aflojar los bujes.

† + .000-.002
● + .000-.003
★ + .000-.004





WA12 al WA50 **WA60 al WA100**

Bujes Taper Métricos y Recalibrables

Bujes Taper en Existencia con Barrenos y Cuñeros Métricos

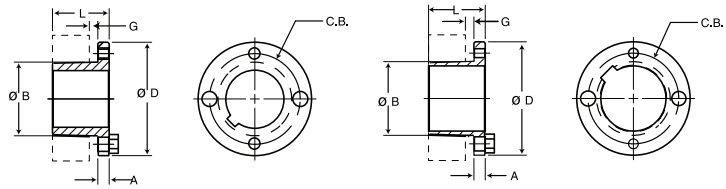
★Barrenos Métricos	★Cuñero Métrico	Número de Buje Taper			
14, 16	5 × 2.3	1008 1215	1108 1610	1210 1615	
18, 19 20, 22	6 × 2.8	1008 1610	1108 1615	1210 2012	1215 2517
24	8 × 3.3	1108 1610	1210 1615	1215 2012	 2517
25	8 × 3.3	1210 1615	1215 2012	1610 2517	
28, 30	8 × 3.3	1210 1615	1215 2012	1610 2517	 3020
32	10 × 3.3	1610 2012	1615 2517	 3020	
35	10 × 3.3	1610 2012	1615 2517	 3020	
38	10 × 3.3	1610 2012	1615 2517	 3020	
40, 42	12 × 3.3	2012 2517	 3020		
45, 48	14 × 3.8	2012 2517	 3020		
50 55	14 × 3.8 16 × 4.3	2517 2517	3020 3020		

★ Los barrenos y cuñeros milimétricos son de acuerdo a la norma ISO R773. 1" = 25.4 milímetros.
NOTA: Para otros tamaños de barrenos métricos consulte a Martin.

Bujes Taper Recalibrables sin Cuñero

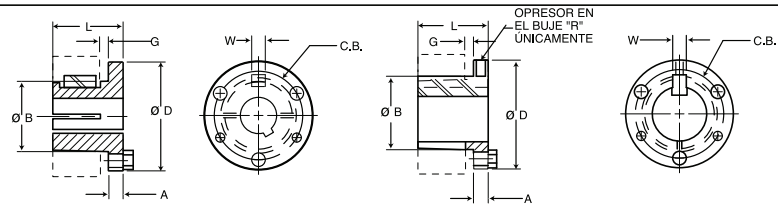
Acero Sinterizado		Hierro Gris		Acero		Acero Inoxidable	
1008 1108	9/16 ½			1008 1108	½ ½	1008 1108	½
1210 1215	9/16 ½			1210 1215	½ ½	1210 1215	½
1310 1610	½ ½ 1 5/16			1310 1610	 ½	1310 1610	 ½
1615 2012	½ 1 5/16 ½			1615 2012	½ ½	1615 2012	 ½
2517	½ 1 3/16	 2525	 2⅛	2517 2525	½	2517 2525	½
3020	15/16 1 11/16	3020 3030	15/16 1 7/16 2 15/16 15/16 2 7/16 2 15/16	3020 3030	15/16	3020 3030	15/16
		3535 4040	1 3/16 2 7/16 2 15/16 1 7/16 3 7/16 3 15/16	3535 4040		3535 4040	
		4545 5050	3 15/16 4 7/16 2 7/16 3 15/16	4545		4545	
		6050 7060	3 7/16 5 7/16 3 15/16				
		8065 10085	4 7/16 7				
		120100	8				

Estos tamaños se encuentran disponibles bajo pedido. Consulte a Martin para verificar disponibilidad y precio.



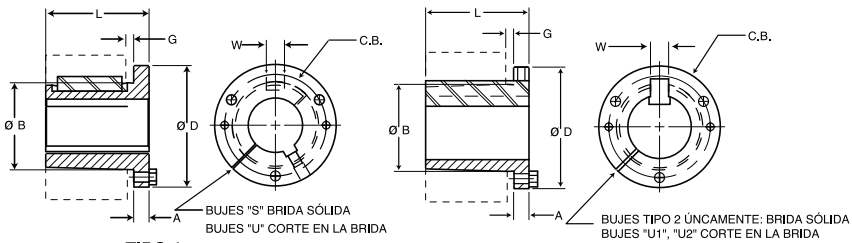
TIPO 1 TIPO 2

BUJES G y H



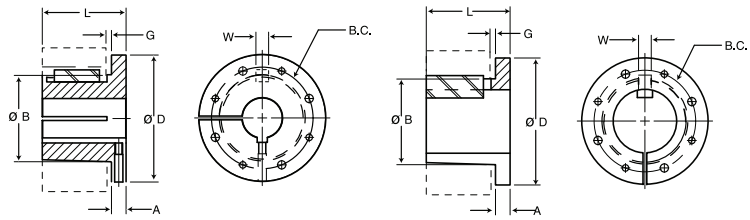
TIPO 1 TIPO 2

BUJES P, Q y R



TIPO 1 TIPO 2

BUJES S y U



TIPO 1 TIPO 2

BUJES W

Especificaciones de los Bujes MST®

No. de Parte	Dimensiones							Barrenos en Existencia		Tornillos		Peso lb (Aprox.)	Torque lb-pulg
	D	L	A	B	G	C.B.	W	Tipo 1	Tipo 2	No.	Tamaño		
G	2.00	1.00	0.25	1.1720	0.19	1.56	—	3/8 - 15/16	1	2	1/4 × 5/8	0.5	95
H	2.50	1.25	0.25	1.6250	0.19	2.00	—	3/8 - 1 3/8	1 7/16 - 1 1/2	2	1/4 × 3/4	0.8	95
P1	3.00	1.94	0.41	1.9375	0.22	2.44	0.375	1/2 - 1 7/16	1 1/2 - 1 3/4	3	5/16 × 1	1.3	192
P2	3.00	2.94	0.41	1.9375	0.22	2.44	0.375	3/4 - 1 7/16	1 1/2 - 1 3/4	3	5/16 × 1	1.5	192
P3	3.00	4.44	0.41	1.9375	0.22	2.44	0.375	1 1/8 - 1 3/8	1 5/8	3	5/16 × 1	2	192
Q1	4.12	2.50	0.53	2.8750	0.22	3.38	0.500	3/4 - 2 1/16	2 1/8 - 2 11/16	3	3/8 × 1 1/4	3.5	348
Q2	4.12	3.50	0.53	2.8750	0.22	3.38	0.500	1 - 2 1/16	2 1/8 - 2 5/8	3	3/8 × 1 1/4	4.5	348
Q3	4.12	5.00	0.53	2.8750	0.22	3.38	0.500	1 3/8 - 2 1/16	2 1/8 - 2 1/2	3	3/8 × 1 1/4	5.5	348
R1	5.38	2.88	0.62	4.0000	0.25	4.62	0.750	1 1/8 - 2 13/16	2 7/8 - 3 3/4	3	3/8 × 1 3/4	7.5	348
R2	5.38	4.88	0.62	4.0000	0.25	4.62	0.750	1 3/8 - 2 13/16	2 7/8 - 3 5/8	3	3/8 × 1 3/4	11	348
S1	6.38	4.38	0.75	4.6250	0.31	5.38	0.750	1 11/16 - 3 3/16	3 1/4 - 4 1/4	3	1/2 × 2 1/4	13.5	840
S2	6.38	6.75	0.75	4.6250	0.31	5.38	0.750	1 7/8 - 3 3/16	3 1/4 - 4 3/16	3	1/2 × 2 1/4	19	840
U0	8.38	5.25	1.06	6.0000	0.44	7.00	1.250	2 3/8 - 3 1/16	—	3	3/8 × 2 3/4	30	1680
U0	8.38	4.94	0.75	6.0000	0.44	7.00	1.250	3 1/4 - 4 1/4	4 3/8 - 5 1/2	3	5/8 × 2 3/4	27	1680
U1	8.38	7.12	1.06	6.0000	0.44	7.00	1.250	2 3/8 - 4 1/4	4 3/8 - 5 1/2	3	5/8 × 2 3/4	40	1680
U2	8.38	10.12	1.06	6.0000	0.44	7.00	1.250	2 7/16 - 4 1/4	4 3/8 - 5	3	5/8 × 2 3/4	50	1680
W1	12.50	8.25	1.44	8.5000	0.44	10.00	1.250	3 3/8 - 6 3/16	6 1/4 - 7 7/16	4	3/4 × 3	104	3000
W2	12.50	11.25	1.44	8.5000	0.44	10.00	1.250	3 3/8 - 6 3/16	6 1/4 - 7 7/16	4	3/4 × 3	133	3000

La conicidad es de 3/4" por pie.
Todas las dimensiones son en pulgadas, a menos que se especifiquen otras unidades.
Los bujes son de hierro colado, hierro dúctil, acero sinterizado o de acero. Consulte a Martin para saber el material de construcción del buje de su interés.
También tenemos disponibles bujes MST® con barrenos métricos.

Bujes MST®
Instalación y Desmontaje

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y DESMONTAJE PARA BUJES MST Martin

Los bujes MST se instalan y se desmontan fácilmente. Estos bujes tienen un corte a través del barril y tienen la conicidad necesaria para sujetarse al eje. La característica principal de este buje es la doble cuña (cuña interior al eje y cuña exterior a la pieza) que permite instalaciones "a ciegas".

INSTALACIÓN

1.- Asegúrese de que la superficie cónica del buje y la superficie interior del sprocket estén limpias y sin lubricante antiaferrante.

2.- Coloque el buje en el sprocket o en cualquier otra pieza Martin MST.

3.- Coloque los tornillos sin apretar en los barrenos. El buje debe permanecer suelto para que pueda deslizarse en el eje.

4.- Con la cuña en el eje, deslice el sprocket hasta la posición deseada en el eje. Asegúrese que las cabezas de los tornillos queden accesibles.

5.- Después de alinear el sprocket apriete los tornillos alternada y uniformemente hasta llegar al torque indicado en la Tabla de Torques. No utilice extensiones en las llaves de tuercas. No permita que el sprocket entre en contacto con la brida del buje. Debe haber un claro entre la brida del buje y el sprocket.

PRECAUCIÓN: ESTE CLARO NO DEBE SER CERRADO.

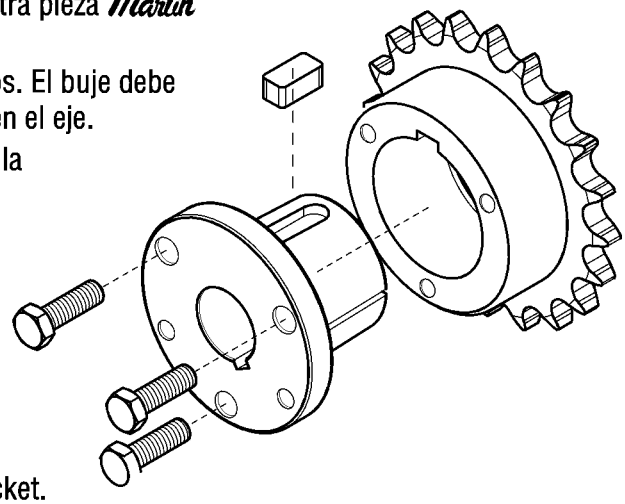


TABLA DE TORQUES		
Tamaño de Buje MST	Tamaño de Tornillo	Torque lb-in
G	¼ x ⅝	95
H	¼ x ¾	95
P	5/16 x 1	192
Q	⅜ x 1¼	348
R	⅜ x 1¾	348
S	½ x 2¼	840
U	⅝ x 2¾	1680
W	¾ x 3	3000

DESMONTAJE

1.- Afloje y quite los tornillos.

2.- Inserte los tornillos en los barrenos de extracción.

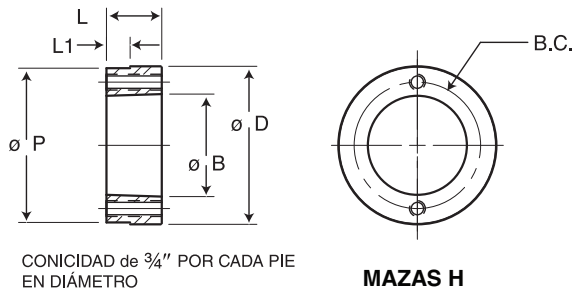
3.- Apriete los tornillos hasta que el sprocket quede suelto en el eje.

4.- Quite el sprocket del eje.

PRECAUCIÓN

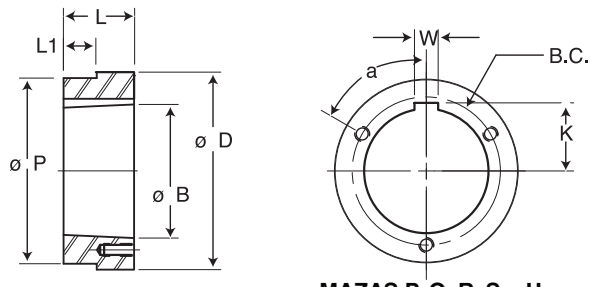
ADVERTENCIA: EL USO DE LUBRICANTE ANTIAFERRANTE EN LAS SUPERFICIES CÓNICAS O EN LAS CUERDAS DE LOS PERNOS DURANTE EL MONTAJE, PUEDE DAÑAR LAS POLEAS Y LOS SPROCKETS. ESTO ANULA LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto, es importante que se sigan correctamente los procedimientos. Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben observar al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad. (Refiérase a la Norma ANSI B15.1.)

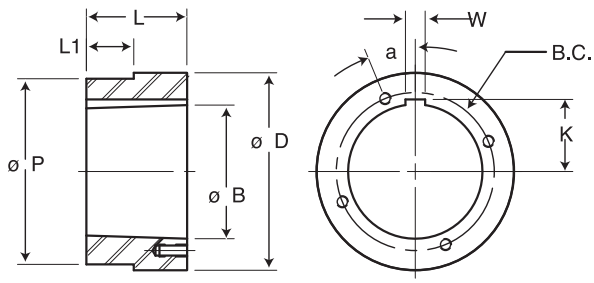


CONICIDAD de ¾″ POR CADA PIE EN DIÁMETRO

MAZAS H



MAZAS P, Q, R, S y U



MAZAS W

Especificaciones de Mazas de Acero

No. de Parte	Para Buje	Dimensiones									Barrenos		Peso en Libras
		D	L	P	L1	B	K	C.B.	W	aº	No.	Tamaño	
HH1	H	2.50	0.88	2.375	0.174	1.6210	—	2.000	—	—	2	¼ - 20	0.6
HCH1	H	2.50	0.88	2.375	0.625	1.6210	—	2.000	—	—	2	¼ - 20	0.7
HP1	P1	3.00	1.31	2.875	0.292	1.9375	1.094	2.438	0.375	60	3	5⁄16 - 18	1.4
HCP1	P1	3.00	1.31	2.875	1.000	1.9375	1.094	2.438	0.375	60	3	5⁄16 - 18	1.1
HP2	P2	3.00	2.31	2.875	1.100	1.9375	1.094	2.438	0.375	60	3	5⁄16 - 18	2.5
HQ1	Q1	4.50	1.75	4.375	0.709	2.8750	1.562	3.375	0.500	60	3	⅜ - 16	4.4
HCQ1	Q1	4.50	1.75	4.375	1.250	2.8750	1.562	3.375	0.500	60	3	⅜ - 16	4.4
HQ2	Q2	4.50	2.75	4.375	1.606	2.8750	1.562	3.375	0.500	60	3	⅜ - 16	6.9
HR1	R1	5.75	2.00	5.625	0.709	4.0000	2.188	4.625	0.750	60	3	⅜ - 16	7.3
HR2	R2	5.75	4.00	5.625	1.606	4.0000	2.188	4.625	0.750	60	3	⅜ - 16	15.4
HS1	S1	6.75	3.31	6.500	0.946	4.6250	2.562	5.375	0.750	60	3	½ - 13	17.3
HS2	S2	6.75	5.69	6.500	2.963	4.6250	2.562	5.375	0.750	60	3	½ - 13	30.4
HU0	UO	8.50	3.75	8.250	2.000	6.0000	3.250	7.000	1.250	60	3	⅝ - 11	32.0
HU1	U1	8.50	5.62	8.250	2.963	6.0000	3.250	7.000	1.250	60	3	⅝ - 11	44.6
HU2	U2	8.50	8.62	8.250	6.016	6.0000	3.250	7.000	1.250	60	3	⅝ - 11	69.0
HW1	W1	12.50	6.38	12.250	2.963	8.5000	4.562	10.000	1.250	22.5	4	¾ -10	130.0

La conicidad es de ¾" por pie.
Todas las dimensiones son en pulgadas, a menos que se especifiquen otras unidades.

Bujes QD y MST® con Rodamiento

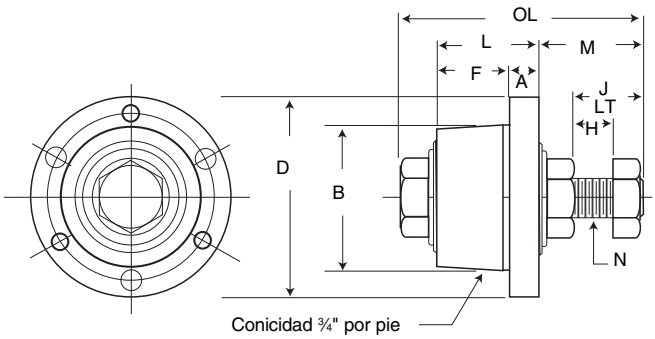


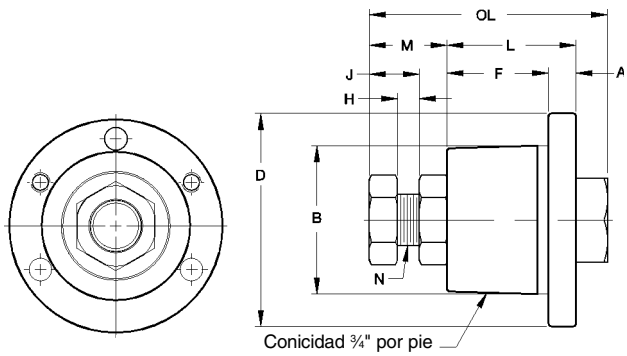
Los Bujes Martin con Rueda Loca han sido diseñados para adaptarse a poleas, sprockets, poleas de tiempo y otros productos que usen los bujes QD y MST.

Están equipados con dos rodamientos de bolas, grado motor eléctrico, sellado (lubricación permanente), montado en un perno soporte. El perno soporte y las dos tuercas de sujeción tienen acabado galvanizado.

Para instalarlo se desliza el eje roscado en un barreno hecho en la estructura soporte y se aprieta la contratuerca.

Las poleas, los sprockets y otras piezas pueden ser desensamblados sin quitar el buje. Están disponibles en los tamaños abajo indicados. El paquete incluye los accesorios necesaria para el montaje y las instrucciones de instalación.





QD - Capacidad de Carga Radial (lb) 2500 Horas de Vida de Servicio

No. de Parte	RPM				
	100	500	1000	1200	1800
SH-BB	1260	740	580	540	480
SD-BB	1740	1020	800	760	660
SK-BB	2370	1360	1070	1000	880
SF-BB	2550	1500	1180	1100	980
E-BB	4640	2720	2140	2020	1780

Temperatura de operación:
-40°F (-4.44°C) mínimo a + 248°F (120°C) máximo.

MST® - Capacidad de Carga Radial (lb) 2500 Horas de Vida de Servicio

No. de Parte	RPM				
	100	500	1000	1200	1800
H-BB 1/2	1411	825	655	616	538
P1-BB 5/8	1752	1024	813	765	668
Q1-BB 3/4	2344	1371	1088	1024	894
Q1-BB 1	2555	1494	1186	1116	975

Temperatura de operación:
-40°F (-4.44°C) mínimo a + 248°F (120°C) máximo.

No. de Parte	Dimensiones									
	A	B	D	F	H	J	L	M	N	OL
SH-BB	7/16	1.871	2 11/16	3/4	5/8	15/16	1 5/16	1 5/16	7/16	3 1/16
SD-BB	1/2	2.187	3 3/16	1 1/4	1 1/16	1 1/16	1 13/16	1 9/16	5/8	3 3/8
SK-BB	9/16	2.812	3 7/8	1 1/4	3/4	1 3/16	1 15/16	1 3/4	3/4	4 3/16
SF-BB	9/16	3.125	4 5/8	1 1/4	3/4	1 5/16	2 1/16	2 1/8	7/8	5
E-BB	3/4	3.834	6	1 5/8	1 7/16	2 3/16	2 5/8	3 3/16	1 3/8	6 7/8
H-BB 1/2	1/4	1.625	2 1/2	1	3/8	11/16	1 1/4	1	1/2	2 9/16
P1-BB 5/8	13/32	1.937	3	1 17/32	17/32	59/64	1 15/16	1 5/16	5/8	3 41/64
Q1-BB 3/4	17/32	2.875	4 1/8	1 15/16	5/16	25/32	2 1/2	1 1/4	3/4	4 7/32
Q1-BB 1	17/32	2.875	4 1/8	1 15/16	9/32	57/64	2 1/2	1 1/2	1	4 39/64

SECCIÓN C

COPLES



Cople de Mordaza



Cople de Cadena



QUADRA-Flex®



Martin-Flex®

EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Coples

PRODUCTO **PÁGINA**

COMPARACIÓN DE COPLES C-2

QUADRA-FLEX® .....C-4 – C-24
- SELECCIÓN DE ELEMENTOS .....C-7 – C-8
- PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN C-9
- ELEMENTOS C-14
- BRIDAS .....C-15 – C-19
- BRIDAS ESPACIADORAS SC .....C-20 – C-23
- INSTALACIÓN C-24

COPLE DE CADENA DE RODILLOS .....C-25 – C-27
- BARRENADOS A LA MEDIDA C-26
- QD C-26
- BUJE TAPER C-26
- SELECCIÓN DE COPLE C-27
- BARRENO PILOTO C-27
- CUBIERTAS C-27

COPLE DE MORDAZA .....C-28 – C-30
- CAPACIDAD DE POTENCIA (HP, CABALLOS DE FUERZA). C-29
- MAZAS ML Y MS C-30
- ELEMENTOS ML Y MS C-30

Martin FLEX® .....C-31 – C-32
- TAMAÑOS DISPONIBLES C-31
- INGENIERÍA C-32

Comparación de Coples

Coples

Tabla de Comparación

Tipo	Elemento de Conexión	Potencia (HP) Máxima a 100 RPM	RPM Máxima	Rango de Barreno	Desalineación Permitida	
					Angular	Paralela
Cadena	Cadena de Rodillos	700	5000	⅜ — 6⅛"	2°	.015
Mordaza	Elemento Elastomérico	3.6	3600	⅛ — 2⅝"	1°	.015
Martin Flex®	Hule Elastomérico	14.4	4500	⅜ — 3½"	4°	⅛
Quadra Flex®	Elemento Elastomérico	115	9200	½ — 6"	.330°	.062

Tipo	Capacidad para Absorber Impactos	Capacidad para Absorber Vibración	Temperatura °F / °C	
			Mínima	Máxima
Cadena	Ninguna	Ninguna	-30°F / -34°C	225°F / 107°C
Mordaza	Moderada	Moderada	-60°F / -51°C	250°F / 121°C ★1
Martin Flex®	Excelente	Excelente	-45°F / -42°C	210°F / 98°C ★2
Quadra-Flex®	Excelente	Excelente	-50°F / -45°C	275°F / 135°C ★3
		Moderada	-65°F / -53°C	250°F / 121°C ★4

★1 Con Elemento de Hytrel®.
★2 Con Elemento de Neopreno.
★3 Con Elemento de TPR.
★4 Con Elemento de EPDM.

Todo lo que Usted Necesita en Coples — Martin lo Tiene

Martin le ofrece dos tipos de coples de mordaza, uno para aplicaciones de mayor potencia y otro totalmente intercambiable.



Tipo ML



Tipo MS



El cople flexible Martin-**Flex**® transmite suavemente la potencia, compensando al mismo tiempo desalineamientos angulares de hasta 4°, desalineamientos paralelos de ⅛" máximo y de extremo flotante de 5⁄16". Su diseño en dos bridas permite que la instalación sea fácil y rápida, mientras que el elemento elastomérico es lo suficientemente flexible para absorber impactos y vibración en un amplio rango de temperatura.

Martin le ofrece la línea más completa de coples de cadena



BP
Barreno Piloto



BS
Barreno Calibrado



TB
Buje Taper



QD
Buje QD



Aluminio



Plástico

El Cople Martin QUADRA-FLEX®. Con un Diseño Probado que Ofrece: Larga Duración, Flexibilidad Torsional, Instalación Fácil y Sencilla y la Capacidad Para Compensar Desalineamiento y Absorber Vibración e Impactos.







COPLES FLEXIBLES Quadra-Flex®

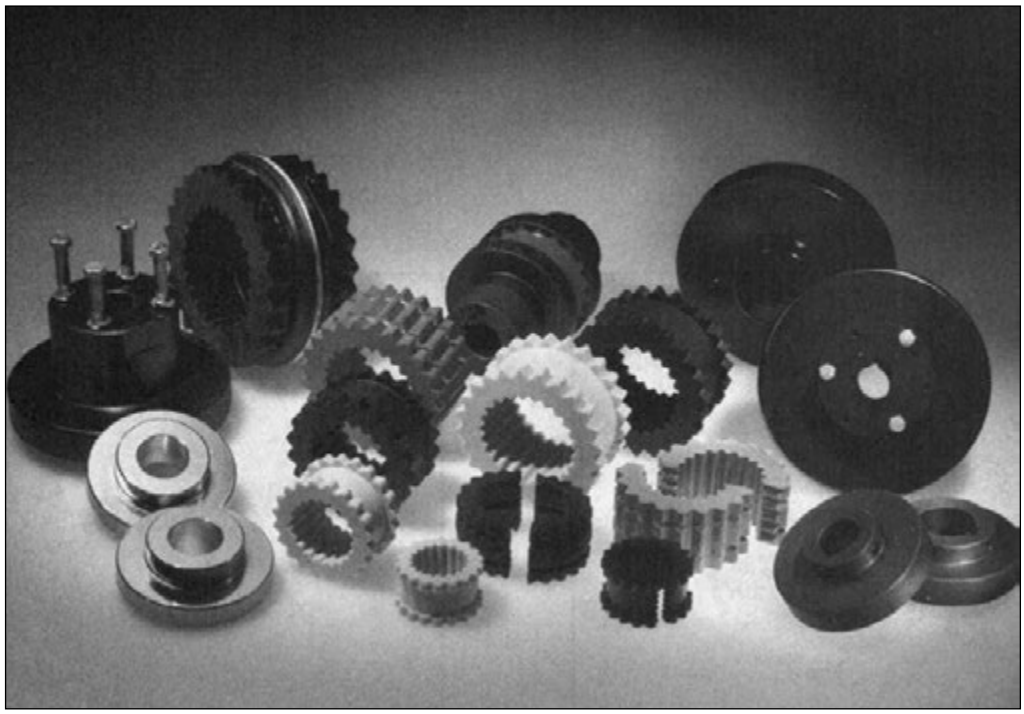




Tamaños en existencia
del 3 al 16.

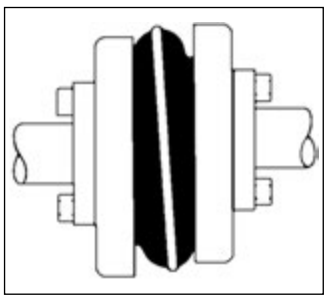
En estilos J, S, B y SC
con espaciadores.

Quadra-Flex®
4 Tipos de Flexión



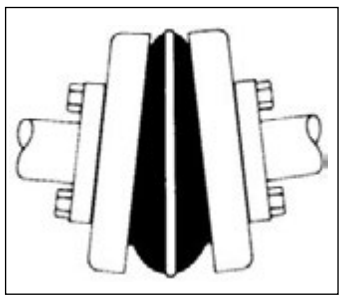
Los Coples Martin QUADRA-FLEX®, No Requieren Lubricación, No Necesitan Mantenimiento, de Instalación Fácil y Rápida.

Para aplicaciones en las que exista impacto, vibración y desalineación.



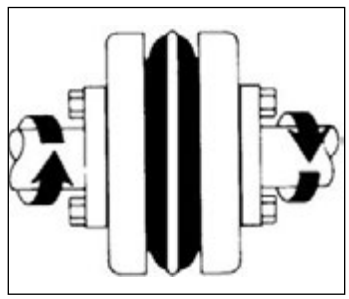
Paralelo

Los coples QUADRA-FLEX® absorben la desalineación paralela sin desgastarse y con una pérdida mínima de energía. El desalineamiento paralelo que se puede compensar varía dependiendo del tamaño del cople y va desde 0.015" para el tamaño 5 hasta 0.062" para el tamaño 16. Esto minimiza las cargas radiales en los rodamientos.



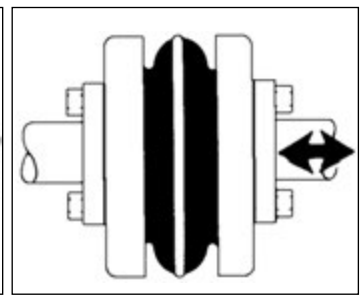
Angular

Debido a la flexibilidad del elemento y a las características de ensamble del mismo, los coples QUADRA-FLEX® pueden compensar fácilmente desalineaciones angulares de hasta 1 grado sin sufrir un desgaste apreciable.



Torsional

Los elementos de los coples QUADRA-FLEX® son elásticos a la torsión y adecuados para absorber impactos y amortiguar vibraciones que de otra forma se transmitirían de un equipo a otro.



Axial

La flexibilidad axial de los elementos del cople QUADRA-FLEX®, permite compensar el extremo flotante de los ejes. Esto ayuda a reducir las cargas de empuje transmitidas a los rodamientos. Los coples QUADRA-FLEX® aceptan desplazamientos axiales de aproximadamente ⅛".

Disponible en Tres Estilos

Bridas Tipo J y S

Estas bridas están barrenadas a la medida y fabricadas para instalarlas deslizándolas en ejes de medidas estándar. Están disponibles en inventario para una gran variedad de diámetros de ejes.



Bridas Tipo B

Fabricadas de hierro colado de gran resistencia, en tamaños del 6 al 16 y para ensamblarse con bujes QD estándar.



Coples de Desmontaje Rápido

Martin ofrece para el cople con espaciador 4JSC un sistema de ensamble que permite quitar la parte central del espaciador de la misma forma en que se quita para los tamaños 5SC al 14SC, removiendo los 4 tornillos que sujetan cada maza. La sección central de los coples puede ser levantada, dejando expuestos los empaques de la bomba. Las partes planas de las mazas espaciadoras permiten girar los ejes utilizando una llave de tuercas.



Brida Tipo SC con Espaciador

Los coples QUADRA-FLEX® SC con espaciador satisfacen los requerimientos estándar de los fabricantes de bombas. Tenemos bridas con espaciador para tamaños de cople del 4 al 14.



Nomenclatura QUADRA-FLEX®

Bridas

Tipo	Descripción
J★	Acero sinterizado, barrenado a la medida
S	Hierro fundido, barrenado a la medida
B	Hierro fundido, buje QD
SC	Bridas de cople con espaciador

★ — El tamaño 6 se suministra en hierro fundido.

Mazas – (Para Bridas SC)

Tipo	Descripción
H	Maza normal
HS	Maza corta

Elementos

Tipo	Descripción
JEM	TPR- 1 pieza sólida, hule termoplástico
JEMS	TPR- 1 pieza bipartida, hule termoplástico
EM	TPR- 2 piezas con aro retenedor
E	EPDM- 2 piezas con aro retenedor
N	NEOPRENO- 2 piezas con aro retenedor
H	HYTREL – 1 pieza sólida
HS	HYTREL – 2 piezas

Los coples QUADRA-FLEX® vienen en una variedad de estilos y diseños para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Estos diseños incluyen bridas y elementos de varios tipos y materiales. La línea completa de productos incluye 13 tamaños con capacidad máxima de torque de hasta 72,000 lb-pulg.

Al ordenar los coples QUADRA-FLEX® siga el siguiente procedimiento para asegurar que su pedido sea surtido de forma correcta y expedita. Para las bridas de los coples mencione siempre el tamaño seguido de las letras que designan el tipo de brida requerida, indicando al final el diámetro del eje en donde se va a instalar. Para los elementos del cople indique siempre el tamaño seguido de la letra o letras que designan el tipo y el material de construcción requerido. (Refiérase a las tablas en la parte superior de esta página.)

Ejemplo: Brida Tipo J

	Tamaño	Brida	Barreno
5J × ¾"	5	J	¾"
7S × 30mm	7	S	30mm

Nota: Las bridas con barreno a la medida se suministran con cuñero estándar y dos opresores, a menos que se especifique otra cosa.

Ejemplo: Brida Tipo B

	Tamaño	Brida	Buje
8B — SH	8	B	SH

Nota: El buje SH con el barreno requerido debe ser especificado por separado.

Ejemplo: Elementos

	Tamaño	Estilo y Material
8JEM	8	Sólido, TPR
11E	11	2 Piezas, EPDM

Nota: Los elementos del 3 al 12 se suministrarán en TPR y los elementos del 13 al 16 en EPDM, a menos que se especifique otro material. Vea página C-18.

Ejemplo: Cople espaciador completo

1	6EM	Elemento de 2 piezas tamaño 6 en TPR.
2	6SC35	Bridas para separación de 3½".
1	6H × 1"	Maza espaciadora tamaño 6 para barreno de 1".
1	6H × 1⅛"	Maza espaciadora tamaño 6 para barreno de 1⅛".

Selección de Elementos

Los elementos para coples QUADRA-FLEX® están disponibles en 4 diferentes materiales. Estos materiales son: TPR (hule termoplástico) para los elementos JEM, JEMS, EM; Hule EPDM, para el tipo E; Neopreno para el tipo N; Hytrel para los tipos H y HS. Para determinar el elemento adecuado para una determinada aplicación, a continuación se indican las características de cada material.

TPR
(Tamaños 3 al 12)

Los coples QUADRA-FLEX® normalmente se suministran con elemento de TPR para los tamaños del 3 al 12. El TPR es un material de uso general que combina las características del EPDM y del Neopreno. Estos elementos operan a temperaturas que van desde -50°F a 275°F (-46°C a 135°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

EPDM
(Tamaños 13 al 16)

Los coples QUADRA-FLEX® normalmente se suministran con elemento de hule EPDM para los tamaños del 13 al 16. El EPDM es un material de uso general que puede operar a temperaturas que van desde -30°F a 275° F (-34°C a 135°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

NEOPRENO★
(Tamaños 11 al 16)

Los elementos de Neopreno también están disponibles para los tamaños del 11 al 14. Estos elementos tienen una mayor resistencia que el EPDM y son auto-extinguibles. Pueden operar a temperaturas que van desde 0°F a 200°F (-18°C a 93°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

HYTREL★
(Tamaños 6 al 14)

Los elementos de Hytrel han sido específicamente diseñados para aplicaciones de alto torque. El elemento tipo H transmite aproximadamente 4 veces la potencia que el tamaño equivalente en TPR, EPDM o Neopreno. El Hytrel opera a temperaturas que van desde -65°F a 250° F (-54°C a 121°C). La flexibilidad torsional es de 7°. Nota: No use un elemento de Hytrel como reemplazo de uno de TPR, EPDM o de Neopreno.

Resistencia Química de los Elementos

Resistencia a:	TPR	EPDM	Neopreno★	Hytrel★
Aceite ASTM No. 1	B	C	A	A
Aceite ASTM No. 3	B	C	B(158F)	A
Aceite Combustible	B	X	A	A
Aceite Hidráulico	B	N	A	A
Aceite Lubricante	B	X	B(158F)	A
Aceite Mineral	B	X	A	A
Acetona	A	A	B	B
Ácido Clorhídrico al 20%	A	T	A	B
Ácido Crómico de 10 a 50%	T	T	C	N
Ácido Esteárico	T	T	B(158F)	T
Ácido Fosfórico al 20%	A	T	T	N
Ácido Nítrico al 10%	A	T	B	B
Ácido Sulfúrico al 50%	A	T	A(158F)	A
Ácido Sulfúrico al 80%	A	T	B-C	C
Ácido Tánico al 10%	T	T	A	T
Agua	A	A(158F)	A(212F)	A(158F)
Alcohol Etílico	A	A	A(158F)	A
Alcohol Isopropílico	A	T	A	A
Alcohol Metílico	A	T	A(158F)	A
Amoníaco	B	T	A	N
Benceno	C	C	C	B
Butano	B	B	A	A
Clorobenceno	C	X	X	X
Cloroformo	X	C	C	C
Combustible A de referencia ASTM	B	C	A	A

Resistencia a:	TPR	EPDM	Neopreno★	Hytrel★
Combustible B de referencia ASTM	B	C	C	A
Combustible C de referencia ASTM	B	X	C	B
Esteres Fosfatados	A	A	C	A
Fenol	T	T	B	C
Fluido de prueba de Hidrocarburos ASTM	N	C	X	A
Gasolina	B	B-C	B	A
Glicerina	A	T	A(158F)	A
Glycol Etileno	A	A	A(158F)	A
Hidróxido de Amonio, solución	T	A	A(158F)	T
Hidróxido de Sodio, 20%	A	A	A	A
Keroseno	B	X	B	T
Naftalina	B	C	C	A
Nitrobenceno	T	A	C	C
Peróxido de Hidrógeno, 88-1/2%	N	T	B	T
Solución Pickling (20% de ácido nítrico y 4% HF)	N	X	B-C	X
Soluciones Jabonosas	A	T	A(158F)	A
Solvente Dowtherm A	X	B	X	N
Solventes para Laqueado	T	...	C	B
Tetracloruro de Carbono	X	C	C	C
Tolueno	C	C	C	B
Tricloroetileno	C	X	C	C
Turpentina	B	C	C	N
Xileno	C	C	X	B

A — El fluido tiene poco o ningún efecto.
B — El fluido tiene un efecto moderado.
C — El fluido tiene un efecto severo.
N — No se ha hecho ninguna evaluación.
T — No se dispone de datos; probablemente es compatible.
X — No se dispone de datos; probablemente no es compatible.

★Marca registrada de DuPont® .

Procedimiento de Selección

Cuando la unidad motriz es un motor eléctrico de velocidad estándar.

Paso 1. Determine el Símbolo de Factor de Servicio (FS) de acuerdo a los equipos listados en la Tabla 1 de la página C-10.

Paso 2. Determine el Factor de Servicio adecuado en la Tabla que se encuentra en la parte superior de la página C-10.

Paso 3. Vaya a las páginas C-12 y C-13 para seleccionar el cople adecuado a la aplicación. Tomando en cuenta la resistencia química del elemento y el ambiente de operación, en la página C-8 seleccione el material del elemento. Encuentre las RPM del motor y en la columna del Factor de Servicio seleccionado en el Paso 2, lea hasta encontrar el renglón de la potencia del motor. El número que se encuentra en la intersección de la columna y del renglón es el tamaño correcto del cople.

Ejemplo: Se necesita acoplar un motor eléctrico estándar de 25 HP, 1750 RPM a un transportador de troncos.

1.- Símbolo de Factor de Servicio – H.
2.- Factor de Servicio – 2.0.
3.- Cople tamaño 9 con elemento de TPR o tamaño 6 con elemento de Hytrel.

Paso 4. Seleccione las bridas de las páginas C-13 a C-16. Revise su selección tomando en cuenta los diámetros de los ejes para asegurarse que el cople abre a ese barreno.

Cuando la unidad motriz no es un motor eléctrico o las velocidades son diferentes a las indicadas en las tablas de la página C-11.

Paso 1. Siga los pasos 1 y 2 del procedimiento anterior.

Paso 2. Calcule la potencia a 100 RPM usando la siguiente fórmula:

$$\text{Potencia a 100 RPM} = \frac{\text{HP} \times \text{factor de servicio} \times 100}{\text{RPM del Cople}}$$

Paso 3. Seleccione el tamaño del cople en las tablas 2A y 2C de la página C-11. Encuentre una potencia igual o mayor a la potencia calculada en el paso 2.

Paso 4. Revise el tamaño máximo de barreno en las tablas de dimensiones de las bridas, para asegurarse que los diámetros de los ejes no excedan los valores indicados para el tamaño de cople seleccionado. Si se excede el barreno máximo, seleccione el tamaño superior siguiente que acepte ese barreno. No exceda las RPM máximas para el nuevo tamaño seleccionado.

Ejemplo: Un elevador de cangilones accionado por un motorreductor necesita un cople que transmita 14 HP a 1300 RPM.

1. Símbolo de Factor de Servicio — M
2. Factor de Servicio — 1.5
3. Potencia a 100 RPM = $\frac{14 \times 1.5 \times 100}{1300}$ = 1.61 HP/100 RPM
4. De las tablas de la página C-11. En la columna de 100 RPM la potencia requerida de 1.61 cae entre el cople tamaño 7 (1.2 HP) y el tamaño 8 (1.8 HP). El tamaño correcto es el 8 con elemento de TPR. Revise los tamaños de barrenos para las bridas en las tablas de las páginas C-15 a la C-19.

RPM Máximas y Desalineación Permitida

Tamaño	RPM Máximas	Tipos JEM, JEMS, EM, E y N		Tipos H y HS	
		Paralela	Angular	Paralela	Angular
3	9200	.010	.035	—	—
4	7600	.010	.043	—	—
5	7600	.015	.056	—	—
6	6000	.015	.070	.010	.016
7	5250	.020	.081	.012	.020
8	4500	.020	.094	.015	.025
9	3750	.025	.109	.017	.028
10	3600	.025	.128	.020	.032
11	3600	.032	.151	.022	.037
12	2800	.032	.175	.025	.042
13	2400	.040	.195	.030	.050
14	2200	.045	.242	.035	.060
16	1500	.062	.330	—	—

Nota: Los valores indicados en esta Tabla aplican si el torque real transmitido es mayor a ¼ de la capacidad de torque del cople. Para un torque menor reduzca los valores indicados a la mitad.

Factores de Servicio

Factores de Servicio para Coples QUADRA-FLEX®

Símbolo de Factor de Servicio	Motor Eléctrico Torque Estándar	Motor Eléctrico Torque Alto	Turbinas	Motores Reciprocantes
L (ligero)	1.25	1.5	1.0	1.5
M (medio)	1.5	2.0	1.25	2.0
H (pesado)	2.0	2.5	1.5	2.5

Tabla 1

Aplicación	Símbolos FS
AGITADORES – Paletas, Hélice, Rosca	L
ALAMBRE	
Enrolladora de alambre	M
Estiradora de alambre	H
ALIMENTADOR DE DISCO	L
ALIMENTADORES	
Apron, de disco, de banda	L
Helicoidales	M
Reciprocantes	H
ALIMENTADORES DE QUÍMICOS (aguas residuales)	L
AMASADORA	M
ASTILLADORAS (papel)	H
BANCADAS, transmisión principal	H
BASTIDORES (textiles)	M
BANCADAS, transmisión principal	H
BLANQUEADOR (papel)	L
BOMBAS	
Centrífugas, axiales	L
De engranes, lóbulos, de alabe	M
Reciprocantes - de accionamiento sencillo o doble	*
CABRESTANTE	M
CALANDRIAS	
Calandrias (papel)	M
Súper calandrias (papel, hule)	H
CALDERAS (destilación)	L
CANTEADOR (madera)	H
CARDAS (textiles)	H
CARGADORES DE CARBÓN	L
CARRETE, EMBOBINADOR (papel)	M
CENTRIFUGAS (textiles)	M
CEPILLO (metal o madera)	M
CILINDROS (papel)	H
CLARIFICADOR O CLASIFICADOR	L
COCEDORES (cervecerías, destilación, alimentos)	L
COLECTORES (aguas residuales)	L
COMPRESORES	
Centrífugos	L
De lóbulos o de tornillo	L
Reciprocantes	*
CORTADORAS (papel)	H
CORTADORAS (metal)	M
CRIBA DE BARRAS (aguas residuales)	L
CRIBAS (Grizzly)	H
CRIBAS	
Para lavado de aire, agua	L
Rotatorias para carbón o arena	M
Vibratorias	H
CRIBAS DE ESCURRIMIENTO (aguas residuales)	M
CUCHILLAS PARA CAÑA (azúcar)	M
DESARENADORES (aguas residuales)	L
DESCORTEZADOR (madera)	H
DINAMÓMETRO	L
DOSIFICADORES (textiles)	L
DRAGAS	
Apiladores	M
Carrete para cable, bombas	M
Malacate de servicio y de maniobras	M
Transmisión para cabeza de corte	H
Transmisión para cribas	H
EJES EN LÍNEA	L
ELEVADOR O TRANSPORTADOR DE CANGILONES	M
ELEVADORES	
De cangilones	M
De carga, de pasajeros, de servicio	H
Escaleras eléctricas	L
EMBOBINADORAS (papel, textiles y alambre)	M
ENFRIADORES (aceite)	M
ENJABONADORAS (textiles)	L
ENRISTRADORES (papel)	M
ESCALERAS ELÉCTRICAS	L
EXTRUSORES (metal)	H
FILTROS PARA ACEITE A PRESIÓN	M
GENERADORES	
De carga uniforme	L
De carga variable	M
Para soldadoras	H
GRÚAS	
Trabajo normal	M
Trabajo pesado	H
GRÚAS Y POLIPASTOS	
Para minas, trabajo pesado	H
GRÚAS Y POLIPASTOS	M
HIDROPULPER (papel)	M
HORNO PARA CEMENTO	H
HORNO ROTATORIO	H
JORDAN (papel)	H
LAVADORA Y ESPESADORA (papel)	M
LAVADORAS Y SECADORAS DE ROPA	H
LUSTRADOR (textiles)	L
MACERADORES (destilación)	L
MALACATES	M
MAQUINARIA PARA CONVERSIÓN (papel)	M
MAQUINARIA PARA EMBOTELLAR	L
MAQUINARIA PARA FORMAR METALES	M
MAQUINARIA PARA LLANTAS	H
MAQUINARIA PARA MADERA	L
MAQUINARIA PARA MANEJO DE ARCILLA	M
MAQUINAS HERRAMIENTAS, TRANSMISIÓN PRINCIPAL	M
MESAS DE SELECCIÓN (madera)	M
MEZCLADOR DE ARCILLA	M
MEZCLADORES	
Banbury	H
De concreto, Muller	M
MEZCLADORES DE CONCRETO	M
MOLINO DE CARNE	M
MOLINO DE RODILLOS	H
MOLINOS	
De bolas, de guijarros, de rodillos	H
Para hule	H
Secadores y enfriadores	M
MOLINOS DE MARTILLOS	
Trabajo ligero, intermitente	M
Trabajo pesado, continuo	H
PRENSA PARA ABRIR LLANTAS Y TUBOS	L
PRENSAS	
De impresión, troquelado, para papel	M
De ladrillos, briqueteadora	H
PULVERIZADORES	
Molino de martillos – uso pesado	H
Molino de martillos – uso ligero	M
QUEBRADORAS	
Caña de azúcar, piedra, minerales	H
QUEBRADORAS DE MINERALES	H
REMOLCADOR DE BARCAZAS	H
RODILLO DE SUCCIÓN (papel)	M
ROLADORA (metal)	M
SECADORES ROTATORIOS	M
SIERRA CIRCULAR	M
SIERRA DE BANDA	M
SOPLADORES	
Centrífugos, de alabe	L
De lóbulos	M
SOPLADORES CENTRÍFUGOS, COMPRESORES VENTILADORES Y BOMBAS	L
TAMBOR GIRATORIO	H
TELARES (textiles)	M
TRANSPORTADOR DE ASERRÍN	L
TRANSPORTADOR DE HORNO	L
TRANSPORTADOR DE TRONCOS (madera)	H
TRANSPORTADORES	
Apron, de banda, de rastras	L
De Cangilones	M
Helicoidal, para horno	L
TRANSPORTADORES DE MADERA (madera)	M
TRANSPORTADORES HELICOIDALES	L
TRITURADOR DE PULPA (papel)	H
VENTILADORES	
Centrífugos	L
De tiro forzado, para minas, industriales	M
De torre de enfriamiento	H
VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO	H
VOLTEADOR DE CARROS	H

* Consulte a Martin

Capacidad de los Coples

Tabla 2A — Hule Termoplástico (TPR), EPDM y Neopreno

Tamaño de Cople	Material del Elemento	Capacidad, HP a la Velocidad Indicada					Capacidad de Torque (lb-pulg)	Factor de Rigidez Torsional • (lb-pulg/radianes)	RPM Máximas
		100	860	1160	1750	3500			
3	TPR	.10	.8	1.1	1.7	3.3	60	229	9200
4	TPR	.19	1.6	2.2	3.3	6.7	120	458	7600
5	TPR	.38	3.3	4.4	6.7	13.0	240	916	7600
6	TPR	.71	6.1	8.3	12.5	25.0	450	1718	6000
7	TPR	1.20	10.0	13.0	20.0	40.0	725	2769	5250
8	TPR	1.80	16.0	20.0	32.0	63.0	1135	4335	4500
9	TPR	2.80	25.0	33.0	50.0	100.0	1800	6875	3750
10	TPR	4.60	39.0	53.0	80.0	160.0	2875	10980	3600
11	TPR	7.20	62.0	83.0	126.0	252.0	4530	17300	3600
12	TPR	11.40	98.0	132.0	200.0	—	7200	27500	2800
13	EPDM y Neopreno	18.00	155.0	209.0	315.0	—	11350	43350	2400
14	EPDM y Neopreno	28.60	246.0	331.0	500.0	—	18000	68755	2200
16	EPDM	75.00	645.0	870.0	—	—	47250	180480	1500

Tabla 2C — Hytrel

Tamaño de Cople	Material del Elemento	Capacidad, HP a la Velocidad Indicada					Capacidad de Torque (lb-pulg)	Factor de Rigidez Torsional • (lb-pulg/radianes)	RPM Máximas
		100	860	1160	1750	3500			
3★	HYTREL	—	—	—	—	—	—	—	—
4★	HYTREL	—	—	—	—	—	—	—	—
5★	HYTREL	—	—	—	—	—	—	—	—
6	HYTREL	2.9	25.0	33.0	50.0	100.0	1800	10000	6000
7	HYTREL	4.6	39.0	53.0	80.0	160.0	2875	20000	5250
8	HYTREL	7.2	62.0	84.0	126.0	252.0	4530	30000	4500
9	HYTREL	11.4	98.0	132.0	200.0	400.0	7200	47500	3750
10	HYTREL	18.0	155.0	209.0	315.0	630.0	11350	100000	3600
11	HYTREL	28.6	246.0	331.0	500.0	1000.0	18000	125000	3600
12	HYTREL	50.0	430.0	580.0	875.0	—	31500	225000	2800
13	HYTREL	75.0	645.0	870.0	1312.0	—	47268	368900	2400
14	HYTREL	115.0	986.0	1334.0	2013.0	—	72480	593250	2200

★ Para estos tamaños los elementos de Hytrel se fabrican bajo pedido. Consulte a Martin.

• Los valores indicados son a temperatura ambiente de 75° F (24 °C).

Tabla de Selección de Elementos

Tabla de Selección para Elementos TPR[1], EPDM y de Neopreno

	Motor a 860 RPM					Motor a 1160 RPM					Motor a 1750 RPM					Motor a 3500 RPM				
	Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio				
HP	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5
½	3	3	3	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	—	—	—	—	—
¾	3	4	4	4	5	3	3	4	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3
1	4	4	4	5	5	3	4	4	4	5	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3
1½	4	5	5	5	6	4	4	5	5	5	3	4	4	4	5	3	3	3	3	4
2	5	5	5	6	6	4	5	5	5	6	4	4	4	5	5	3	3	3	4	4
3	5	6	6	6	7	5	5	6	6	6	4	5	5	5	6	3	4	4	4	5
5	6	6	7	7	8	6	6	6	7	7	5	5	6	6	6	4	4	5	5	5
7½	7	7	8	8	9	6	7	7	8	8	6	6	6	7	7	5	5	5	6	6
10	7	8	8	9	9	7	7	8	8	9	6	6	7	7	8	5	5	6	6	6
15	8	9	9	10	10	8	8	9	9	10	7	7	8	8	9	6	6	6	7	7
20	9	9	10	10	11	8	9	9	10	10	7	8	8	9	9	6	6	7	7	8
25	9	10	10	11	11	9	9	10	10	11	8	8	9	9	10	6	7	7	8	8
30	10	10	11	11	12	9	10	10	11	11	8	9	9	10	10	7	7	8	8	9
40	10	11	11	12	12	10	10	11	11	12	9	9	10	10	11	7	8	8	9	9
50	11	11	12	12	13	10	11	11	12	12	9	10	10	11	11	8	8	9	9	10
60	11	12	12	13	13	11	11	12	12	13	10	10	11	11	12	8	9	9	10	10
75	12	12	13	13	14	11	12	12	13	13	10	11	11	12	12	9	9	10	10	11
100	12	13	13	14	14	12	12	13	13	14	11	11	12	12	13	9	10	10	11	11
125	13	13	14	14	—	12	13	13	14	14	11	12	12	13	13	10	10	11	11	—
150	13	14	14	16	16	13	13	14	14	16	12	12	13	13	14	10	11	11	—	—
200	14	14	16	16	16	13	14	14	16	16	12	13	13	14	14	11	11	—	—	—
250	14	16	16	16	16	14	14	16	16	16	13	13	14	14	—	11	—	—	—	—
300	16	16	16	16	—	14	16	16	16	16	13	14	14	—	—	—	—	—	—	—
350	16	16	16	—	—	16	16	16	16	16	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—
400	16	16	16	—	—	16	16	16	16	—	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—
450	16	16	—	—	—	16	16	16	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	16	16	—	—	—	16	16	16	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	16	—	—	—	—	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
700	—	—	—	—	—	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

[1] Hule termoplástico.

Precaución: Las aplicaciones que involucran motores y transmisiones reciprocantes están sujetas a velocidades rotacionales críticas que pueden dañar el cople y/o los equipos acoplados. Consulte a Martin para este tipo de aplicaciones.

Tabla de Selección de Elementos

Tabla de Selección de Elementos de Hytrel

	Motor a 860 RPM					Motor a 1160 RPM					Motor a 1750 RPM					Motor a 3500 RPM				
	Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio				
HP	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5
1																				
1½																				
2																				
3																				
5																				
7½	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	7H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—
20	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—
25	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	6H	7H	—	—	—	—	—
30	7H	7H	8H	8H	9H	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	6H
40	7H	8H	8H	9H	9H	7H	7H	8H	8H	9H	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	6H	6H
50	8H	8H	9H	9H	10H	7H	8H	8H	9H	9H	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	6H	6H	7H
60	8H	9H	9H	10H	10H	8H	8H	9H	9H	10H	7H	7H	8H	8H	9H	6H	6H	6H	7H	7H
75	9H	9H	10H	10H	11H	8H	9H	9H	10H	10H	7H	8H	8H	9H	9H	6H	6H	7H	7H	8H
100	9H	10H	10H	11H	11H	9H	9H	10H	10H	11H	8H	8H	9H	9H	10H	6H	7H	7H	8H	8H
125	10H	10H	11H	11H	12H	9H	10H	10H	11H	11H	8H	9H	9H	10H	10H	7H	7H	8H	8H	9H
150	10H	11H	11H	12H	12H	10H	10H	11H	11H	12H	9H	9H	10H	10H	11H	7H	8H	8H	9H	9H
200	11H	11H	12H	12H	13H	10H	11H	11H	12H	12H	9H	10H	10H	11H	11H	8H	8H	9H	9H	10H
250	11H	12H	12H	13H	13H	11H	11H	12H	12H	13H	10H	10H	11H	11H	12H	8H	9H	9H	10H	10H
300	12H	12H	13H	13H	14H	11H	12H	12H	13H	13H	10H	11H	11H	12H	12H	9H	9H	10H	10H	11H
350	12H	12H	13H	14H	14H	12H	12H	12H	13H	14H	11H	11H	12H	12H	12H	9H	10H	10H	11H	11H
400	12H	13H	13H	14H	14H	12H	12H	13H	13H	14H	11H	11H	12H	12H	13H	9H	10H	10H	11H	11H
500	13H	13H	14H	14H	—	12H	13H	13H	14H	14H	11H	12H	12H	13H	13H	10H	10H	11H	11H	—
600	13H	14H	14H	—	—	13H	13H	13H	14H	—	12H	12H	13H	13H	14H	10H	11H	11H	—	—
700	14H	14H	—	—	—	13H	13H	14H	14H	—	12H	12H	13H	14H	14H	11H	11H	—	—	—
800	14H	14H	—	—	—	13H	14H	14H	—	—	12H	13H	13H	14H	14H	11H	11H	—	—	—
900	14H	—	—	—	—	14H	14H	14H	—	—	13H	13H	14H	14H	—	11H	—	—	—	—
1000	—	—	—	—	—	14H	14H	—	—	—	13H	13H	14H	14H	—	11H	—	—	—	—

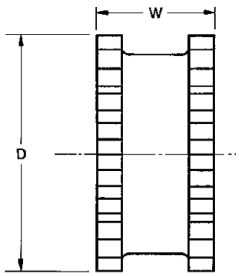
Elementos

Elementos QUADRA-FLEX®

Los elementos flexibles Martin se fabrican en 4 materiales, (Hule Termoplástico (TPR), EPDM, Neopreno y Hytrel), y están disponibles en tres estilos. Nuestro elemento EM combina la temperatura de operación del EPDM con la alta resistencia al aceite del Neopreno.



Tipo JEM





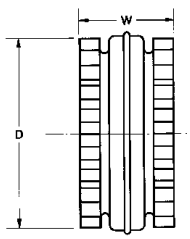
Tipo JEMS

Tipos JEM — JEMS

Los elementos tipo J se fabrican de Hule Termoplástico moldeado (TPR). Están disponibles en dos diseños: Sólido en una sola pieza (JEM) y sólido en una sola pieza con corte (JEMS). El Hule Termoplástico (TPR) puede operar en un amplio rango de temperaturas y al mismo tiempo es resistente al aceite.



Tipo EM, E y N



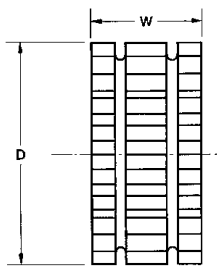


Tipos EM — E — N

Los elementos tipo EM, E y N son de construcción moldeada de dos piezas unidas con un Aro Retenedor. Se fabrican en Hule Termoplástico tipo (TPR), TPR EPDM tipo E y Neopreno tipo N. Se pueden utilizar con cualquier tipo de brida.



Tipo H





Tipo HS

Tipos H y HS

Los elementos H y HS de Martin se fabrican en Hytrel. Soportan un mayor torque que los elementos EM estándar. Estos elementos no pueden ser utilizados con las bridas tipo J y B. Los elementos de Hytrel no pueden substituir a los elementos de TPR, EPDM o Neopreno.

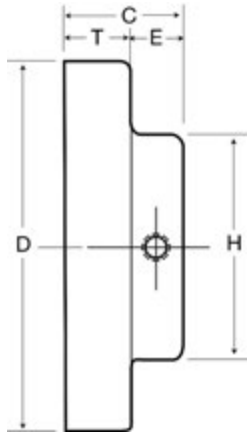
Dimensiones (Pulgadas)

Tamaño de Cople	Elementos JEM — JEMS			Elementos EM - E - N			Elementos H y HS Hytrel•		
	D	W	Peso (lb)	D	W	Peso (lb)	D	W	Peso (lb)
3	1⅞	1	.06	—	—	—	—	—	—
4	2 5/16	1¼	.10	2 5/16	1¼	.11	—	—	—
5	2 15/16	1 9/16	.20	2 15/16	1 9/16	.25	—	—	—
6	3¾	1⅞	.35	3¾	1⅞	1.00	3¾	1⅞	.44
7	4 11/32	2 3/16	.50	4 11/32	2 3/16	.77	4 11/32	2 3/16	.69
8	5 1/16	2½	.85	5 1/16	2½	1.4	5 1/16	2½	1.4
9	6	3	2.00	6	3	2.0	6	3	1.8
10	7 1/16	3 3/16	2.20	7 1/16	3 3/16	2.90	7 1/16	3 3/16	3.00
11	—	—	—	8 3/16	4	4.67	8 3/16	4	4.70
12	—	—	—	9 9/16	4 11/16	8.1	9 9/16	4 11/16	8.00
13	—	—	—	11 3/16	5½	13.0	11 3/16	5½	11.8
14	—	—	—	13 3/32	6½	21.1	13 3/32	6½	19.3
16	—	—	—	17 23/32	8¾	53 —	—	—	

• Los elementos de Hytrel para los tamaños 13 y 14 solo están disponibles en tipo HS.

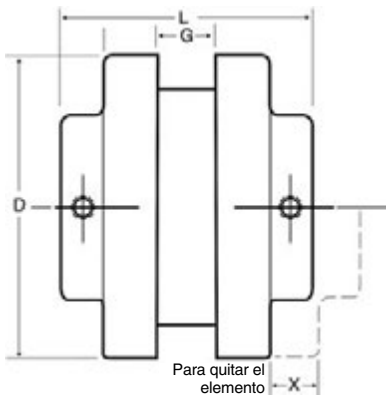
Bridas QUADRA-FLEX® Tipo J





Bridas QUADRA-FLEX® Tipo J

Las bridas tipo J de Martin, se suministran con barreno a la medida, cuñero estándar y dos opresores.





Las bridas tipo J pueden usar los elementos Martin tipo JEM, JEMS o EM.
Nota: Los elementos de Hytrel no deben utilizarse en este tipo de brida.

Dimensiones (Pulgadas)

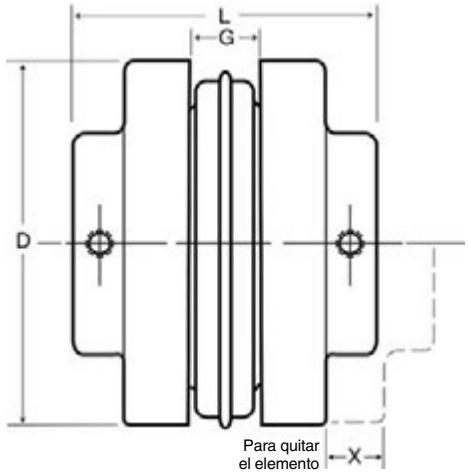
Tamaño de Cople	Dimensiones								Peso (lb)*	Barrenos a la Medida• (Pulgadas)	Barreno Máximo	Milímetros
	C	D	E	G	H	L	T	X				
3J	13/16	2.062	7/16	3/8	1 1/4	2	3/8	9/16	.26	3/8**- 1/2 - 5/8 - 3/4	3/4	— — —
	13/16	2.062	7/16	3/8	1 1/2	2	3/8	9/16	.26	7/8	7/8	— — —
4J	7/8	2.460	7/16	5/8	1 5/8	2 3/8	7/16	3/4	.47	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1	1	15 20 25
5J	1 1/16	3.250	15/32	3/4	1 7/8	2 7/8	19/32	31/32	.86	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8	1 1/8	— — —
6J	1 7/32	4.000	19/32	7/8	1 15/16	3 5/16	5/8	1 3/32	1.73	5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1	—	— — —
	1 7/32	4.000	19/32	7/8	2 1/2	3 5/16	5/8	1 3/32	1.70	1 1/8 - 1 3/16 - 1 1/4 - 1 3/8	1 3/8	— — —

* Peso aproximado para cada brida.
** El barreno a 3/8" no tiene cuñero.
• De ser necesario, las bridas J pueden ser rebarrenadas.

Coples QUADRA-FLEX® Tipo S (Barrenados a la Medida)

Las bridas tipo S están barrenadas a medidas estándar y fabricadas en hierro fundido de alta resistencia. Son de fácil instalación y desmontaje. Las tenemos en existencia para una gran cantidad de diámetros de barreno como se indica en la siguiente página.





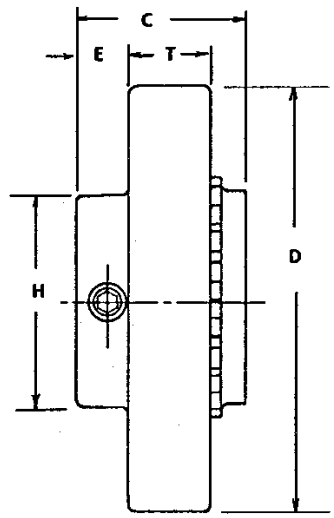
Dimensiones

Tamaño de Cople	Diámetro de Brida (D)	Barreno (Pulg.)			Maza (pulg.)			G	L	T	X	Peso (lb)•
		Piloto	Máx.★	Máx.★★	Diámetro (H)	Largo (C)	Proyección (E)					
5S	3.250	½	1 3/16	1¼	1⅞	1⅜	29/64	¾	2 13/16	19/32	31/32	1.0
6S	4.000	⅝	1 7/16	1½	2½	1⅝	17/32	⅞	3½	¾	1 3/32	2.1
	4.000	⅝	—	1⅞	2½	1 9/16	13/16	⅞	4	¾	1 3/32	2.1
7S	4.625	⅝	1⅝	1⅞	2 13/16	1 27/32	11/16	1	3 15/16	25/32	1 5/16	2.7
8S	5.450	¾	1 15/16	2¼	3¼	2 3/32	¾	1⅛	4 7/16	29/32	1½	4.5
	5.450	¾	—	2⅜	3¼	1 15/16	1 1/32	1⅛	5	29/32	1½	4.5
9S	6.350	⅞	2⅜	2½	3⅝	2 13/32	25/32	1 7/16	5 1/16	1 1/32	1¾	6.5
	6.350	⅞	—	2⅞	4⅛	2 3/32	1¼	1 7/16	6	1 1/32	1¾	6.5
10S	7.500	1⅛	2¾	3⅛	4⅜	2 23/32	13/16	1⅝	5 11/16	1 7/32	2	11.3
	7.500	1⅛	—	3⅜	4¾	2 11/16	1 15/32	1⅝	7	1 7/32	2	11.3
11S	8.625	1¼	3⅜	3⅝	5¼	3 7/16	1⅛	1⅞	7⅛	1½	2⅜	17.6
	8.625	1¼	—	3⅞	5⅝	3 1/16	1 9/16	1⅞	8	1½	2⅜	17.6
12S	10.000	1½	3⅞	3 15/16	5¾	4	19/32	2 5/16	8¼	1 11/16	2 11/16	27.2
13S	11.750	2	4½	—	6¾	4⅜	1 5/16	2 11/16	9¼	1 31/32	3 1/16	45.6
14S	13.875	2	5	—	7½	4½	1 1/16	3¼	9⅞	2¼	3½	70.0
16S	18.875	2	5½	6	8	6	2	4¾	14¼	2¾	4¼	162.0

★ Barreno Máximo recomendado con cuñero estándar.
★★ Barreno máximo recomendado con cuñero plano. Refiérase a la tabla de la página C-18 para ver las dimensiones de los cuñeros.
• Peso aproximado para cada brida.

Coples QUADRA-FLEX® Tipo S
Barrenos a la Medida





Pulgadas/Milímetros

Tamaño de Cople	Barrenos a la Medida Pulgadas
5S	5/8 3/4 13/16 7/8 15/16 1 1 1/16 1 1/8 1 3/16 1 1/4 15mm 20mm 25mm
6S	3/4 7/8 15/16 1 1 1/16 1 1/8 1 3/16 1 1/4 1 5/16 1 3/8 1 7/16 1 1/2 20mm 25mm 28mm 30mm 35mm 1 5/8 1 3/4 1 7/8
7S	3/4 7/8 15/16 1 1 1/16 1 1/8 1 3/16 1 1/4 1 5/16 1 3/8 1 7/16 1 1/2 1 9/16 1 5/8 1 11/16 1 3/4 1 7/8 25mm 28mm 30mm 38mm 42mm
8S	7/8 15/16 1 1 1/16 1 1/8 1 3/16 1 1/4 1 5/16 1 3/8 1 7/16 1 1/2 1 9/16 1 5/8 1 11/16 1 3/4 1 7/8 1 15/16 2 1/16 2 1/8 28mm 30mm 32mm 38mm 42mm 48mm 2 3/8
9S	15/16 1 1 1/16 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 7/16 1 1/2 1 9/16 1 5/8 1 11/16 1 3/4 1 7/8 1 15/16 2 2 1/16 2 1/8 2 3/16 2 1/4 2 3/8 2 1/2 30mm 32mm 38mm 42mm 48mm 2 7/8
10S	1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 7/16 1 1/2 1 9/16 1 5/8 1 11/16 1 3/4 1 7/8 1 15/16 2 2 1/16 2 1/8 2 3/16 2 1/4 2 3/8 2 7/16 2 1/2 2 3/4 2 7/8 55mm 60mm 3 3/8
11S	1 1/4 1 3/8 1 7/16 1 9/16 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 1/16 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3 3/8 3 7/8
12S	1 7/8 2 1/8 2 3/8 2 5/8 2 7/8 3 3/8 3 3/8 3 15/16 90mm
13S	2 3/8 2 7/8 3 3/8
14S	2 7/8
16S	o

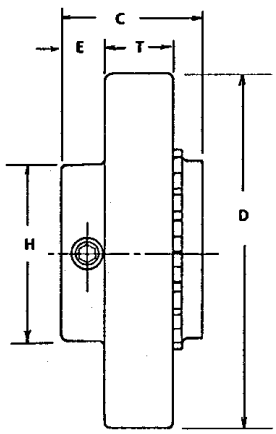
o Únicamente en Barreno Piloto.

Dimensiones de Cuñeros



Dimensiones de Cuñeros Estándar

Diám. de Eje	Ancho	Profundidad
½ - 9⁄16	1⁄8	1⁄16
5⁄8 - 7⁄8	3⁄16	3⁄32
15⁄16 - 1¼	¼	⅛
1 5⁄16 - 1⅜	5⁄16	5⁄32
1 7⁄16 - 1¾	⅜	3⁄16
1 13⁄16 - 2¾	½	¼
2 5⁄16 - 2¾	⅝	5⁄16
2 13⁄16 - 3¼	¾	⅜
3 5⁄16 - 3¾	⅞	7⁄16
3 13⁄16 - 4½	1	½
4 5⁄16 - 5½	1¼	⅝
5 5⁄16 - 6½	1½	¾



Tolerancia en los Barrenos de las Bridas Tipo J y S, y de las Mazas SC

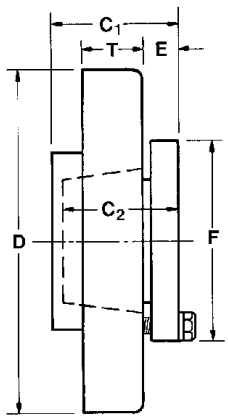
Barreno (Pulgadas)	Tolerancia (Pulgadas)
Hasta 1	+.0000 a +.0010
1 1⁄16 a 2⅛	+.0000 a +.0015
2 3⁄16 a 2⅝	+.0000 a +.0020
2 1⁄16 a 3 1⁄16	+.0000 a +.0025
3¾ a 4¾	+.0000 a +.0030
4 13⁄16 a 6	+.0000 a +.0035

Dimensiones de Cuñeros Planos

Tamaño de Cople	Diám. de Maza (H)	Largo Total (C)	Dimensiones de Cuñeros Planos								
			Barreno	Cuñero	Cuña	Barreno	Cuñero	Cuña	Barreno	Cuñero	Cuña
6S	2½ 2 13⁄16	1 5⁄16 1 9⁄16	1 5⁄8	⅜ × ⅛ ⅜ × ⅛	⅜ × 5⁄16 × 1¼	1¾	⅜ × 1⁄16	⅜ × ¼ × 1¼	1⅞	½ × 1⁄16	½ × 5⁄16 × 1½
7S	2 13⁄16	1 27⁄32	1⅞	½ × ⅛	½ × ⅜ × 1 13⁄16						
8S 8S	3¼ 3¼	2 3⁄16 1 15⁄16	2 1⁄8 2 1⁄8	½ × 3⁄16 ½ × 3⁄16	½ × 7⁄8 × 2 1⁄16 ½ × 7⁄8 × 2 1⁄16	2 3⁄8 2 3⁄8	⅝ × ⅛ ⅝ × ⅛	⅝ × 7⁄16 × 1 15⁄16 ⅝ × 7⁄16 × 1 15⁄16			
9S	3⅝ 4⅛	2 13⁄32 2 9⁄32	2 1⁄2 2 1⁄2	⅝ × 3⁄16 ⅝ × 3⁄16	⅝ × ⅜ × 2⅜ ⅝ × ⅜ × 2⅜	2 7⁄8 2 7⁄8	¾ × ⅛ ¾ × ⅛	¾ × ½ × 2 1⁄16 ¾ × ½ × 2 1⁄16			
10S	4⅜ 4¾	2 21⁄32 2 11⁄16	2 7⁄8 2 7⁄8	¾ × ¼ ¾ × ¼	¾ × ⅝ × 2 11⁄16 ¾ × ⅝ × 2 11⁄16	3 3⁄8 3 3⁄8	⅞ × 3⁄16 ⅞ × 3⁄16	⅞ × ⅜ × 2 11⁄16 ⅞ × ⅜ × 2 11⁄16			
11S	3¼ 4⅞ 5¼ 5⅝	3 7⁄16 3 7⁄16 3 7⁄16 3 1⁄16	3 7⁄8 3 7⁄8 3 7⁄8 3 7⁄8	1 × ¼ 1 × ¼ 1 × ¼ 1 × ¼	1 × ¾ × 3 1 × ¾ × 3 1 × ¾ × 3 1 × ¾ × 3						
12S	3¾ 4⅞ 5¾	4 4 4	3 15⁄16 3 15⁄16 3 15⁄16	1 × ¼ 1 × ¼ 1 × ¼	1 × ¾ × 3 15⁄16 1 × ¾ × 3 15⁄16 1 × ¾ × 3 15⁄16						

QUADRA-FLEX® Tipo B para Buje





Bridas

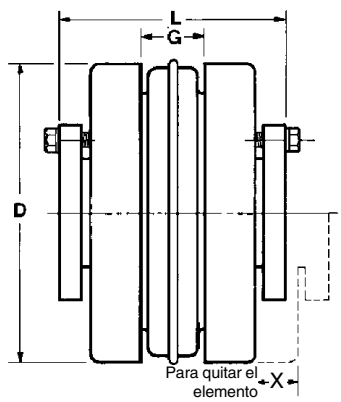
Las bridas tipo B están fabricadas de hierro fundido de alta calidad. El mismo tipo de hierro fundido de alta resistencia utilizado en la fabricación de las bridas QUADRA-FLEX tipo S y SC. Las bridas tipo B están diseñadas para ensamblarse con los bujes tipo QD de Martin, lo cual facilita su instalación y desmontaje. Las bridas tipo B no deben usarse con elementos de Hytrel.

Tamaño de de Cople	Buje Requerido	Dimensiones									Barreno Máximo ★	Peso (lb) †	
		C_1	C_2	D	E	F	G	L	T	X		Brida	Buje
6B	JA	1 17/32	1	4.000	7/16	2	7/8	3 5/16	25/32	1 3/32	1 3/16	1.7	.9
7B	JA	1 19/32	1	4.625	7/16	2	1	3 7/16	25/32	1 5/16	1 3/16	2.0	1.0
8B	SH	1 27/32	1 1/4	5.450	1/2	2 11/16	1 7/16	3 15/16	29/32	1 1/2	1 5/8	3.1	1.0
9B	SD	2 3/16	1 13/16	6.350	7/16	3 3/16	1 7/16	4 5/8	1 1/32	1 3/4	1 15/16	4.9	1.5
10B	SK	1 27/32	1 7/8	7.500	5/8	3 7/8	1 5/8	5 5/16	1 7/32	2	2 1/2	7.0	2.0
11B	SF	2 1/8	2	8.625	5/8	4 5/8	1 7/8	6 1/8	1 1/2	2 3/8	2 3/4	11.8	3.0
12B	E	2 11/16	2 5/8	10.000	7/8	6	2 5/16	7 7/16	1 11/16	2 11/16	3 7/16	17.2	10.0
13B	F	3 1/16	3 5/8	11.750	1	6 5/8	2 11/16	8 5/8	1 13/32	3	3 15/16	30.5	11.5
14B	F	3 1/16	3 5/8	13.875	1	6 5/8	3 1/4	9 3/4	2 1/4	3 1/2	3 15/16	51.0	11.5
16B	J	4 3/4	4 1/2	18.875	1 3/16	7 1/4	4 3/4	12 5/8	2 3/4	4 1/4	4 1/2	120.0	18.0

★ Barreno máximo con cuñero
† Peso aproximado para cada brida.

Buje QD Dimensiones de Cuñeros (pulg.)

Buje	Barrenos	Cuñero Estándar
JA	1/2 - 1 1 1/16 - 1 1/8 1 3/16 1 1/4	Estándar 1/4 × 1/16 1/4 × 1/16 Sin Cuñero
SH	1/2 - 1 3/8 1 7/16 - 1 5/8 1 11/16	Estándar 3/8 × 1/16 Sin Cuñero
SD	1/2 - 1 11/16 1 3/4 1 13/16 1 7/8 - 1 15/16 2	Estándar 3/8 × 1/8 1/2 × 1/8 1/2 × 1/16 Sin Cuñero
SK	1/2 - 2 1/8 2 3/16 - 2 1/4 2 5/16 - 2 1/2 2 7/16 - 2 5/8	Estándar 1/2 × 1/8 5/8 × 1/16 Sin Cuñero
SF	1/2 - 2 1/4 2 5/16 - 2 1/2 2 7/16 - 2 3/4 2 13/16 - 2 7/8 2 15/16	Estándar 5/8 × 3/16 5/8 × 1/16 3/4 × 1/16 3/4 × 1/32
E	7/8 - 2 7/8 2 13/16 - 3 1/4 3 5/16 - 3 7/16 3 1/2	Estándar 3/4 × 1/8 7/8 × 1/16 7/8 × 1/16
F	1 - 3 3/16 3 3/8 - 3 3/4 3 13/16 - 3 15/16 4	Estándar 7/8 × 3/16 1 × 1/8 Sin Cuñero
J	1 1/4 - 3 3/4 3 13/16 - 3 15/16 4 - 4 1/2	Estándar 1 × 1/8 1 × 1/8

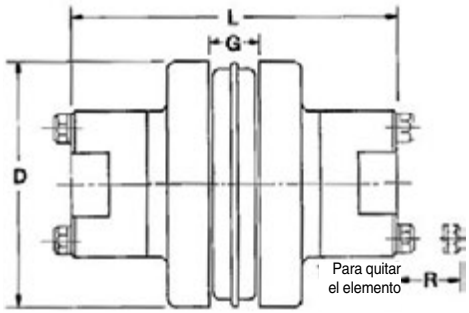


Bujes

Los bujes QD Martin hacen que el montaje de la brida al eje sea fácil y seguro sin necesidad de usar opresores. Los bujes son cónicos y tienen una ranura que va desde la brida a la sección cónica que permite la sujeción del buje al eje, eliminando bamboleo, vibración y la incrustación causada por la corrosión. Es el mismo tipo de buje que se usa en los sprockets y poleas Martin y está disponible de entrega inmediata.

Coples Espaciadores Tipo SC





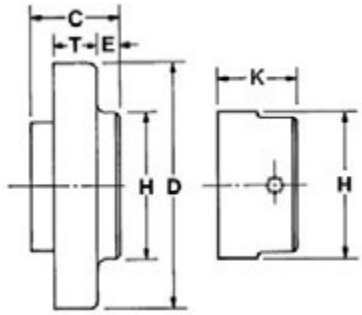
Las dimensiones indicadas en esta página corresponden a los coples QUADRA- FLEX® con bridas para Espaciador SC totalmente ensamblados. Las dimensiones de los componentes individuales se encuentran en la página siguiente.

Tamaño de Cople	Distancia Requerida Entre Ejes	Utilice Brida No.	Utilice Maza No.	Max. Barreno Cuñero Estándar	Dimensiones				Peso[2] (lb)•
					D	L[2]	G	R	
4JSC	3½	4JSC35	4H	1⅛	2.460	5⅝	⅝	½	4.7
5SC	3½	5SC35	5H	1⅛	3.250	5⅝	¾	9⁄16	4.1
6SC	3½	6SC35	6H	1⅜	4.000	5⅞	⅞	¾	7.1
6SC	4⅜	6SC44	6H	1⅜	4.000	6¾	⅞	¾	7.9
6SC	5	6SC50	6H	1⅜	4.000	7⅜	⅞	¾	8.5
7SC	3½	7SC35	7H	1⅝	4.625	6⅜	1	⅝	9.1
7SC	4⅜	7SC44	7H	1⅝	4.625	7¼	1	⅝	10.1
7SC	5	7SC50	7H	1⅝	4.625	7⅞	1	⅝	10.7
8SC	3½	8SC35	8H	1⅞	5.450	6⅞	1⅛	13⁄16	14.7
8SC	3½	8SC35-10	10H★	2⅜	5.450	8⅛	1⅛	13⁄16	22.7
8SC	4⅜	8SC44	8H	1⅞	5.450	7¾	1⅛	13⁄16	16.1
8SC	5	8SC50	8H	1⅞	5.450	8⅜	1⅛	1 3⁄16	15.9
8SC	5	8SC50 -10	10H★	2⅜	5.450	9⅝	1⅛	1 3⁄16	26.5
9SC	3½	9SC35	9H★	2⅛	6.350	7½	1 7⁄16	1 1⁄16	22.0
9SC	4⅜	9SC44	9H★	2⅛	6.350	8¼	1 7⁄16	1 1⁄16	23.4
9SC	5	9SC50	9H★	2⅛	6.350	8⅞	1 7⁄16	1 1⁄16	24.6
9SC	5	9SC50 -11	11H★	2⅞	6.350	10⅜	1 7⁄16	1 3⁄16	40.2
9SC	7	9SC70-11	11H★	2⅞	6.350	12⅜	1 7⁄16	1 3⁄16	48.2
9SC	7¾	9SC78-11	11H★	2⅞	6.350	13⅛	1 7⁄16	1 3⁄16	50.8
10SC	4¾	10SC48	10H★	2⅜	7.500	9⅜	1⅝	1 3⁄16	35.4
10SC	5	10SC50	10H★	2⅜	7.500	9⅝	1⅝	1 3⁄16	38.2
10SC	7	10SC70-13	13H★	3⅜	7.500	13⅜	1⅝	1⅞	71.8
10SC	7¾	10SC78-13	13H★	3⅜	7.500	14⅜	1⅝	1⅞	75.6
10SC	10	10SC100-13	13H★	3⅜	7.500	16⅝	1⅝	1⅞	89.0
11SC	4¾	11 SC48	11H★	2⅞	8.625	10⅜	1⅞	1 3⁄16	54.5
11SC	5	11 SC50	11H★	2⅞	8.625	10⅜	1⅞	1 3⁄16	54.8
11SC	7	11SC70-14	14H	3⅞	8.625	14⅜	1⅞	2	85.7
11SC	7¾	11SC78-14	14H	3⅞	8.625	15⅜	1⅞	2	90.1
11SC	10	11SC100-14	14H	3⅞	8.625	17⅜	1⅞	2	102.5
12SC	7	12SC70	12H★	2⅞	10.000	12⅞	2 5⁄16	1½	87.7
12SC	7	12SC70-14	14H	3⅞	10.000	14⅝	2 5⁄16	2	98.9
12SC	7¾	12SC78	12H★	2⅞	10.000	13⅜	2 5⁄16	1½	91.5
12SC	7¾	12SC78-14	14H	3⅞	10.000	15⅜	2 5⁄16	2	103.3
12SC	10	12SC100-14	14H	3⅞	10.000	17⅜	2 5⁄16	2	115.5
13SC	7¾	13SC78	13H★	3⅜	11.750	14⅜	2 11⁄16	1⅞	121.8
14SC	7¾	14SC78	14H	3⅞	13.875	15⅜	3¼	2	179.4

★ Para estos tamaños también están disponibles mazas cortas (HS).
• Peso aproximado del cople con espaciador totalmente ensamblado.
[1] La brida 4JSC35 a 1⅛ tiene cuñero plano.
[2] La dimensión "L" y el peso del ensamble cambiarán si se utilizan una o dos mazas cortas (HS).
NOTA: Para solicitar o especificar componentes individuales refiérase a la página C-23.

Mazas y Bridas Tipo SC





Mazas y Bridas Tipo SC

Las dimensiones indicadas en esta página corresponden a las bridas y a las mazas utilizadas en los coples QUADRA- FLEX® con bridas para Espaciador SC. Las dimensiones de los componentes ensamblados se encuentran en la página anterior. Estas bridas pueden utilizar cualquiera de los elementos mostrados en la página C-14.

Tamaño de Cople	Brida No.	Distancias Entre Ejes★	Para Maza	Dimensiones					Peso (lb)•
				D	E	H	C	T	
4JSC	4SC35	3½	4H	2.460	7/16	2	7/8	7/16	1.2
5SC	5SC35	3½	5H	3.250	5/64	2	1 11/16	19/32	1.2
6SC	6SC35	3½	6H	4.000	19/32	2½	1⅝	23/32	2.0
	6SC44	4⅜	6H	4.000	1 1/32	2½	2 1/16	23/32	2.4
	6SC50	5	6H	4.000	1 11/32	2½	2⅜	23/32	2.7
7SC	7SC35	3½	7H	4.625	15/32	2 13/16	1⅝	25/32	2.3
	7SC44	4⅜	7H	4.625	29/32	2 13/16	2 1/16	25/32	2.8
	7SC50	5	7H	4.625	1 7/32	2 13/16	2⅜	25/32	3.1
8SC	8SC35	3½	8H	5.450	3/32	3¼	1⅝	29/32	3.5
	8SC35-10	3½	10H-10HS	5.450	9/32	4⅜	1⅝	29/32	3.4
	8SC44	4⅜	8H	5.450	23/32	3 1/4	2 1/16	29/32	4.2
	8SC50	5	8H	5.450	1 1/32	3¼	2⅜	29/32	4.6
	8SC50-10	5	10H-10HS	5.450	1 1/32	4⅜	2⅜	29/32	5.3
9SC	9SC35	3½	9H-9HS	6.350	1/16	3⅝	1 11/16	1 1/32	5.1
	9SC44	4⅜	9H-9HS	6.350	7/16	3⅝	2 1/16	1 1/32	5.8
	9SC50	5	9H-9HS	6.350	¾	3⅝	2⅜	1 1/32	6.4
	9SC50-11	5	11H-11HS	6.350	¾	5¼	2⅜	1 1/32	6.9
	9SC70-11	7	11H-11HS	6.350	1¾	5¼	3⅜	1 1/32	10.9
	9SC78-11	7¾	11H-11HS	6.350	2⅛	5¼	3¾	1 1/32	12.1
10SC	10SC48	4¾	10H-10HS	7.500	1 1/32	4⅜	2¼	1 7/32	9.8
	10SC50	5	10H-10HS	7.500	15/32	4⅜	2⅜	1 7/32	10.1
	10SC70-13	7	13H-13HS	7.500	1 15/32	6⅛	3⅜	1 7/32	14.5
	10SC78-13	7¾	13H-13HS	7.500	1 27/32	6⅛	3¾	1 7/32	16.3
	10SC100-13	10	13H-13HS	7.500	2 31/32	6⅛	4⅞	1 7/32	22.5
11SC	11SC48	4¾	11H-11HS	8.625	1/32	5¼	1½	1½	12.5
	11SC50	5	11H11HS	8.625	1/16	5¼	1 9/16	1½	12.7
	11SC70-14	7	14H	8.625	1 1/16	6½	2 9/16	1½	16.1
	11SC78-14	7¾	14H	8.625	1 7/16	6½	2 15/16	1½	18.3
	11SC100-14	10	14H	8.625	2 9/16	6½	4 1/16	1½	24.5
12SC	12SC70	7	12H-12HS	10.000	2 1/32	5¾	2 15/32	1 11/16	23.2
	12SC70-14	7	14H	10.000	2 1/32	6½	2 15/32	1 11/16	21.2
	12SC78	7¾	12H-12HS	10.000	1 1/32	5¾	2 27/32	1 11/16	25.1
	12SC78-14	7¾	14H	10.000	1 1/32	6½	2 27/32	1 11/16	23.4
	12SC100-14	10	14H	10.000	2 5/32	6½	3 31/32	1 11/16	29.5
13SC	13SC78	7¾	13H-13HS	11.750	9/16	6⅛	3¼	1 3/32	38.4
14SC	14SC78	7¾	14H	13.875	1/32	6½	2 23/32	2¼	55.0

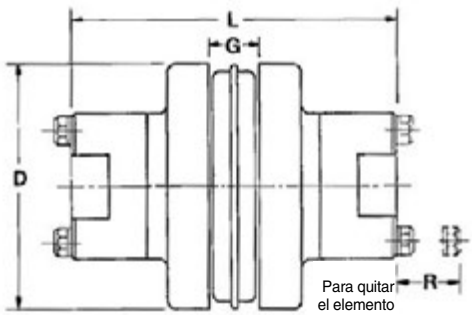
★ Las bridas se pueden combinar para formar diferentes “Distancias entre Ejes”. Vea las tablas de la página C-23.

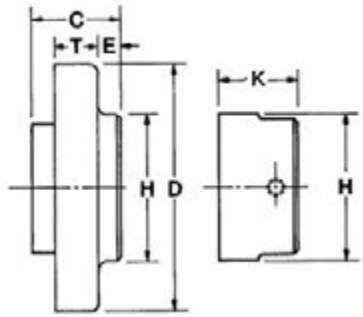
• Peso aproximado para cada brida.

Barrenos de las Mazas Espaciadoras SC









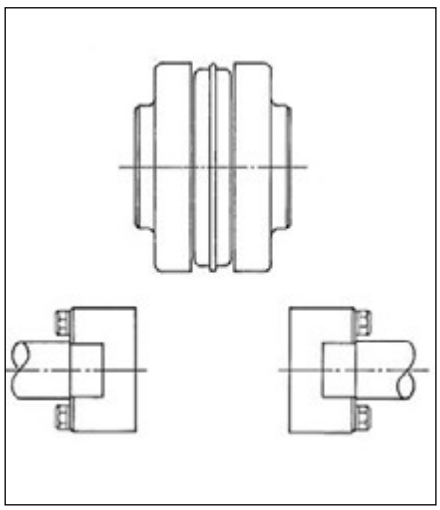
Tamaño de Cople	No. de Maza	Barreno Máximo	Barrenos a la Medida		Dimensiones			Peso (lb)•
			Barreno Piloto	Barreno con Cuñero Estándar y Opresor	K	H	Tornillos Incluidos	
4JSC	4H	1⅛	½	⅝ - ⅞ - 1 - 1⅛★	1⅝	2	4 — 10 × 2	1.1
5SC	5H	1⅛	½	⅝ - ¾ - ⅞ - 1 - 1⅛	1$^{3}/_{32}$	2	4 — 10 × 1½	.7
6SC	6H	1⅜	⅝	¾ - ⅞ - 1 - 1⅛ - 1¼ - 1⅜	1$^{7}/_{32}$	2½	4 — ¼ × 1¾	1.3
7SC	7H	1⅝	⅝	⅞ - 1 - 1⅛ - 1⅜ - 1½ - 1⅝	1$^{15}/_{32}$	2$^{13}/_{16}$	4 — ¼ × 1⅞	1.9
8SC	8H	1⅞	¾	⅞ - 1 - 1⅛ - 1⅜ - 1½ - 1⅝ - 1¾ - 1⅞	1$^{23}/_{32}$	3¼	4 — $^{5}/_{16}$ × 2¼	3.2
9SC	9H	2⅛	⅞	1 - 1⅛ - 1⅜ - 1½ - 1⅝ - 1¾ - 1⅞ - 2⅛	1$^{31}/_{32}$	3⅜	4 — ⅜ × 2¾	4.4
	9HS	1½	....	1⅛	1$^{17}/_{32}$	3⅝	4 — ⅜ × 2¼	3.7
10SC	10H	2⅜	1⅛	1⅝ - 1⅞ - 2⅛ - 2⅜	2$^{11}/_{32}$	4⅜	4 — $^{7}/_{16}$ × 3	7.3
	10HS	1⅝	....	1⅛	1$^{21}/_{32}$	4⅜	4 — $^{7}/_{16}$ × 2½	5.5
11SC	11H	2⅞	1⅛	1⅞ - 2⅛ - 2⅜ - 2⅞	2$^{23}/_{32}$	5¼	4 — ½ × 3½	12.2
	11HS	1⅞	....	1⅛ - 1⅝	1$^{29}/_{32}$	5¼	4 — ½ × 2¾	9.3
12SC	12H	2⅞	1⅞	1⅞ - 2⅛ - 2⅜ - 2⅞	2$^{31}/_{32}$	5¾	4 — ⅝ × 4	16.6
	12HS	2½	....	2⅜	2$^{17}/_{32}$	5¾	4 — ⅝ × 3½	14.1
13SC	13H	3⅜	....	2⅜ - 2⅞ - 3⅜	3$^{11}/_{32}$	6⅛	4 — ⅝ × 4¾	19.9
	13HS	2½	....	2⅛ - 2⅜	2$^{15}/_{32}$	6⅛	4 — ⅝ × 3½	16.0
14SC	14H	3⅞	....	2⅜ - 2⅞ - 3⅜ - 3⅞	3$^{27}/_{32}$	6½	4 — ⅝ × 5	24.2

★ La brida 4JSC35 a 1⅛ tiene cuñero plano.
• Peso aproximado para cada maza.

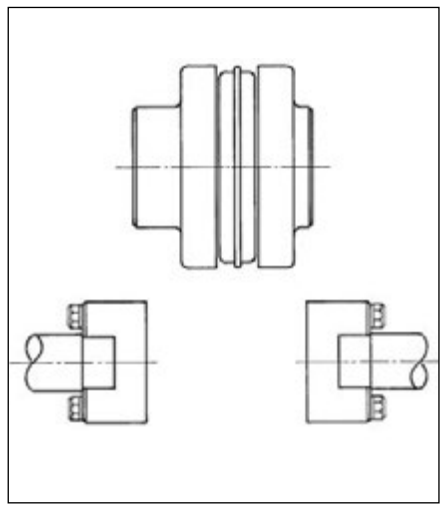
Distancia entre Ejes Coples QUADRA-FLEX®

Tenemos espaciadores para coples disponibles para cubrir la mayoría de las distancias entre ejes requeridas. Para cubrir distancias entre ejes que no sean estándar se pueden combinar diferentes bridas.

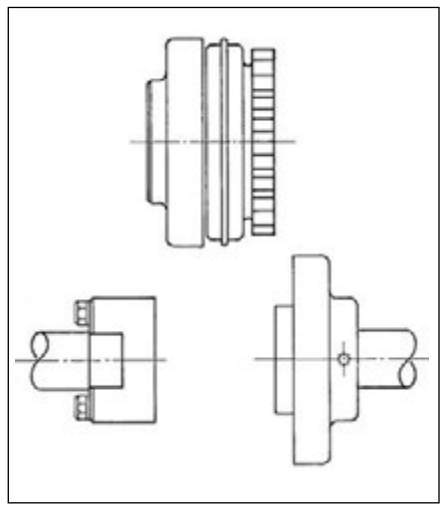
En la tabla denominada “Estándar” se cubren las distancias utilizando bridas idénticas; en la tabla denominada “Combinación” se cubren las distancias entre centros usando una combinación de bridas; en la tabla denominada “Semi-Espaciador” se utiliza una brida que no usa espaciador, por lo tanto no tiene una maza desmontable con otra que si la tiene, para cubrir las distancias indicadas.



Estándar



Combinación



Semi-Espaciador

Estándar	
Distancia entre Ejes	**Utilice Bridas★**
3½	2 - ( ) SC35
4⅜	2 - ( ) SC44
5	2 - ( ) SC50
7	2 - ( ) SC70
7¾	2 - ( ) SC78
10	2 - ( ) SC100

Combinación	
Distancia entre Ejes	**Utilice Bridas★**
3 15/16	SC35 y SC44
4¼	SC35 y SC50
4 11/16	SC44 y SC50
5¼	SC35 y SC70
5⅝	SC35 y SC78
5 11/16	SC44 y SC70
6	SC50 y SC70
6 1/16	SC44 y SC78
6⅜	SC50 y SC78
6¾	SC35 y SC100★★
7 3/16	SC44 y SC100★★
7⅜	SC70 y SC78
7½	SC50 y SC100
8½	SC70 y SC100
8⅞	SC78 y SC100

Semi-Espaciador	
Distancia entre Ejes	**Utilice Bridas★**
1⅞	S y SC35
2 5/16	S y SC44
2⅝	S y SC50
3⅝	S y SC70
4	S y SC78
5⅛	S y SC100

★ Revise el tamaño del cople para la disponibilidad de las bridas.

★★ No hay en inventario.

NOTA: Para otras combinaciones — consulte a Martin.

Instalación

Las bridas QUADRA-FLEX® Martin y los elementos flexibles están disponibles en una gran variedad de tamaños y tipos. Lo primero es determinar el tamaño y el tipo de los componentes necesarios para el cople. Saque todos los componentes de sus cajas y ensamble el cople sin apretarlo. Si el elemento es bipartido no coloque el aro retenedor. Compare las RPM máximas indicadas en la tabla contra la velocidad de operación.

La capacidad de transmisión de potencia de los elementos EM de Martin es la misma que la de los de EPDM y de Neopreno por lo que pueden intercambiarse; sin embargo la capacidad de los elementos de Hytrel es diferente por lo que no puede intercambiarse con los elementos de TPR (EM), EPDM (E) y neopreno (N). Se deberá revisar la capacidad de potencia (HP) y de torque cuando se seleccionen elementos de Hytrel.

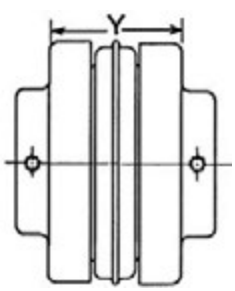


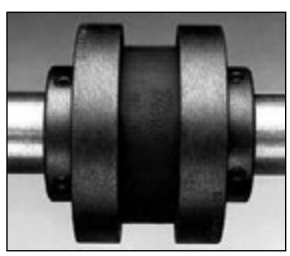
Paso 1. Asegúrese que la corriente eléctrica del motor haya sido cortada y que se haya cerrado con llave el interruptor de modo que no pueda ser prendido por ninguna otra persona. Este procedimiento de corte aplica para cualquier otra parte involucrada en la transmisión. Si no se siguen estas instrucciones se pueden ocasionar graves daños a las personas y/o a las instalaciones.

Paso 2. Prepare los ejes para instalar el cople. Inspeccione todos los componentes para quitar cualquier recubrimiento de protección o lubricante que pudiera venir en los barrenos, superficies de ensamble o en los tornillos.

Paso 3. Deslice las bridas en los ejes. Con las bridas tipo B para buje QD puede ser necesario expandir un poco el barreno del buje para facilitar la instalación.

Paso 4. Coloque las bridas en los ejes de modo que queden aproximadamente a la distancia "Y" (distancia entre bridas) indicada en la tabla. Es recomendable tener la misma longitud de eje dentro de cada brida. Apriete una brida en la posición deseada y retire la otra brida la distancia suficiente para instalar el elemento flexible. Si el elemento es de TPR, bipartido, no coloque el aro retenedor en su posición, todavía pero deje que cuelgue libremente en la ranura que está próxima a los dientes del elemento.

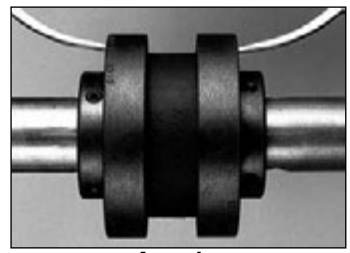




Paso 5. Deslice la brida suelta en el eje hasta que el elemento se asiente en los dientes de ambas bridas. Siempre deberá referirse a la dimensión "Y" aunque no sea una dimensión crítica. Asegure la brida al eje y apriete los opresores y los tornillos hasta llegar a los valores de torque correctos.



Paralelo



Angular

Paso 6. Revise el alineamiento paralelo colocando una regla a lo largo de las dos bridas y mida la desviación máxima en varios puntos de la periferia del cople. **No** gire el cople para tomar estas medidas. Refiérase a la tabla para conocer la desviación máxima permitida en desalineamiento paralelo. Si es necesario deberá realinear el cople.

Paso 7. Revise el alineamiento angular con un vernier, un calibrador o un micrómetro. Tome medidas de un extremo a otro de las bridas en varios puntos alrededor de la periferia. **No** gire el cople al tomar estas medidas. Determine la diferencia entre los valores máximos y mínimos y asegúrese de que esa diferencia no exceda el valor para el desalineamiento angular indicado en la tabla. Si necesita hacer una corrección revise una vez más el alineamiento paralelo.

RPM Máximas y Desalineación Permitida

(Dimensiones en Pulgadas)

Tamaño de Elem.	Máx. RPM	Tipos JEM, EM, E y N			★Tipo H y HS		
		Paralelo	Angular	Y	Paralelo	Angular	Y
3	9200	.010	.035	1.188	—	—	—
4	7600	.010	.043	1.500	—	—	—
5	7600	.015	.056	1.938	—	—	—
6	6000	.015	.070	2.438†	.010	.016	2.500
7	5250	.020	.081	2.563	.012	.020	2.625
8	4500	.020	.094	2.938	.015	.025	3.000
9	3750	.025	.109	3.500	.017	.028	3.563
10	3600	.025	.128	4.053	.020	.032	4.125
11	3600	.032	.151	4.875	.022	.037	4.938
12	2800	.032	.175	5.688	.025	.042	5.750
13	2400	.040	.195	6.688	.030	.050	6.688
14	2200	.045	.242	7.750	.035	.060	7.813
16	1500	.062	.330	10.250	—	—	—

NOTA: Los valores indicados en esta Tabla aplican si el torque real transmitido es mayor a ¼ de la capacidad de torque del cople.
Para un torque menor reduzca los valores indicados a la mitad.

★ Los elementos de Hytrel H y HS no pueden sustituir a los elementos de TPR (JEM, JEMS, EM), EPDM (E) o Neopreno (N).

† Cuando se usen bridas 6J el valor que debe usarse es 2.125".

Paso 8. Si el cople utiliza un elemento bipartido con aro de retención, coloque el aro en la ranura que se encuentra en el centro del elemento.

Nota: Se necesita cierta fuerza para colocar el aro en la ranura.

Paso 9. Instale las guardas de protección de acuerdo a las regulaciones de la OSHA o de cualquier otro código de seguridad local o estatal que esté vigente.

ADVERTENCIA: LOS ELEMENTOS FLEXIBLES PUEDEN SALIR EXPULSADOS DEL COPLE SI ESTÁN SUJETOS A IMPACTOS SEVEROS O AL MAL USO.

Coples de Cadena de Rodillos en Existencia



Tipo TBH



Tipo TBF



Barrenado a la Medida y con Barreno Piloto



QD



Cubiertas

Coples de Cadena de Rodillos en Existencia

Todos los coples de cadena Martin tienen dientes endurecidos.

Coples Barrenados a la Medida, con Cuñero y Opresores

Número de Cople	Barreno a la Medida, Incluye Cuñero Estándar y Opresores	A	B	C	L	D.E. del Cople	Peso (lb)
4012	½, ⅝, ¾	1 13/32	1⅛	9/32	2 17/32	2 13/32	.4
4016	⅝, ¾, ⅞, 15/16, 1, 1⅛, 1 3/16, 1¼	1 31/32	1⅛	9/32	2 17/32	3 1/32	.8
5016	¾, ⅞, 1, 1⅛, 1 3/16, 1¼, 1⅜, 1 7/16, 1½, 1⅝	2½	1 7/16	⅜	3¼	3 25/32	1.6
5018	¾, ⅞, 1, 1⅛, 1 3/16, 1¼, 1⅜, 1 7/16, 1½, 1⅝, 1¾, 1⅞, 1 15/16	2 31/32	1 11/16	⅜	3¾	4 3/16	2.4
6018	1, 1⅛, 1 3/16, 1¼, 1⅜, 1 7/16, 1½, 1⅝, 1¾, 1⅞, 1 15/16, 2, 2⅛, 2 3/16, 2¼, 2⅜, 2 7/16	3½	1⅞	7/16	4 3/16	5	4.8
6020	1⅛, 1¼, 1½, 1¾, 1 15/16, 2⅛, 2⅜, 2 7/16, 2⅝	3⅞	2	7/16	4 7/16	5½	5.2
6022	1⅛, 1¾, 1⅞, 1 15/16, 2⅛, 2⅜, 2 7/16, 2⅝, 2¾, 2⅞	4½	2⅛	7/16	4 11/16	5 61/64	7.8
8018	1⅛, 1¾, 1 15/16, 2, 2⅛, 2⅜, 2 7/16, 2⅝, 2⅞, 2 15/16	4 9/16	2⅜	37/64	5 21/64	6 21/32	9.5
8020	1½, 2¾, 2 7/16, 2 11/16, 2 15/16, 3⅛, 3⅜, 3 7/16	5⅜	2⅝	37/64	5 33/64	7 19/64	13.4
10018	1½, 2 7/16, 2⅞, 2 15/16, 3 7/16	5 11/16	2¾	29/32	6 7/32	8 21/64	18.2
10020	2, 3⅜, 3 7/16, 3 15/16	6 23/32	3⅛	29/32	6 31/32	9⅛	25.0
12018	3 7/16, 3 15/16, 4 7/16	6¾	3½	55/64	7⅞	10	28.0
12022	4⅜, 4 7/16, 4 15/16	8¾	4	55/64	8⅞	11 57/64	55.0

PRECAUCIÓN: Todos los productos de Transmisión de Potencia son potencialmente peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a las velocidades y aplicacíones que cumplen.

Coples QD

Número de Cople	Buje Utilizado	Barreno Máximo★★	A	B	D	C	L	D.E. del Cople	K†	Peso (lb)
4016JA	JA	1	2	⅞	1 5/16	9/32	2 29/32	3 1/32	1¼	.9
5018SH	SH	1⅜	2 31/32	1	1½	⅜	3⅜	4 3/16	1¾	1.3
6020SK	SK	2⅛	3⅞	1¼	1⅞	7/16	4 3/16	5½	2¼	2.5
8018SF	SF	2 5/16	4 9/16	1¾	2⅜	37/64	5 21/64	6 21/32	2¼	5.3

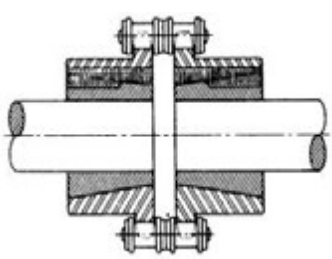
★★ El Barreno Máximo aquí indicado tiene cuñero estándar. Se recomienda que este máximo no sea excedido en ninguna de las dos mitades del cople.
† Espacio mínimo requerido para quitar el cople usando los tornillos como tornillos de extracción.

Coples con Buje Taper Tipos TBH y TBF

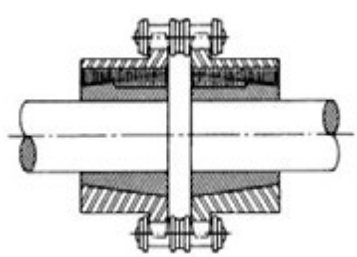
No. de Cople Tipo TBH	No. de Cople Tipo TBF	Datos del Buje			A	B	C	J*	K†	L	D.E.	Peso (lb)
		Buje Utilizado	Barreno Máximo	Barreno Piloto								
4016TBH	4016TBF	1108	1⅛	½	1 31/32	⅞	9/32	⅝	¾	2 1/32	3 1/32	.9
5018TBH	5018TBF	1610	1⅝	½	2 31/32	1	⅜	13/16	1 1/16	2⅜	4 3/16	1.1
6020TBH	6020TBF	2012	2	½	3⅜	1¼	7/16	15/16	1⅜	2 15/16	5½	2.7
8020TBH	8020TBF	3020	3	15/16	5⅜	2	37/64	1 3/16	2 1/16	4 37/64	7 19/64	6.1
10020TBH	10020TBF	3535	3½	1 3/16	6 23/32	3½	29/32	2	2⅝	7 23/32	9⅛	19.0

* Espacio necesario para (1) apretar el buje con una llave Allen corta y (2) aflojar los tornillos para que el extractor quite el buje.
† Espacio mínimo requerido para quitar el cople usando los tornillos como tornillos de extracción con llave allen corta.

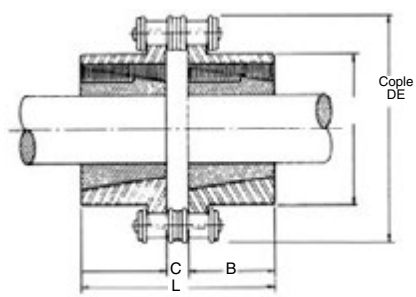
Nuestras Cubiertas Estándar Pueden Usarse en Estos Coples.



HH



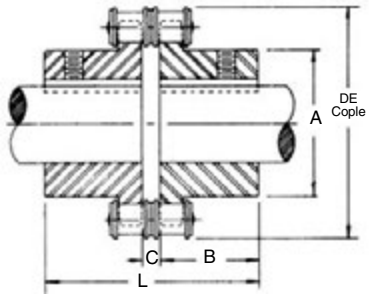
FF



FH

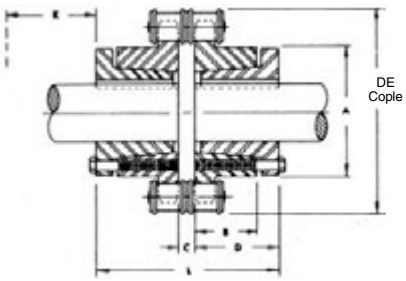
Coples de Cadena de Rodillos en Existencia

Todos los coples de cadena Martin tienen dientes endurecidos





BS Cople





Cople QD



Tipo TBF



Tipo TBH

Selección de Coples

La capacidad de torque de los coples de cadena excede el torque que es transmitido por los ejes cuyo diámetro esté dentro del rango de barrenos del cople. Debido a lo anterior se debe seleccionar el cople más pequeño que pueda ser barrenado al diámetro de ambos ejes. Para operaciones reversibles, de impacto, de cargas pulsantes o cualquier otro tipo de condiciones de operación severas seleccione el tamaño superior siguiente.

La cubierta se debe usar para asegurar una mayor duración del cople, especialmente si el cople opera a alta velocidad o en condiciones de humedad. Para asegurar una lubricación adecuada se debe llenar el espacio entre la cubierta y el cople con grasa para coples de consistencia suave a media.

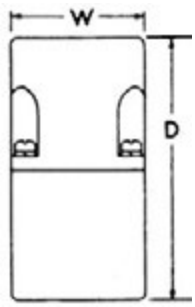
Coples con Barreno Piloto para Calibrar

Número de Cople	Máximo Barreno Pulgadas	Barreno Piloto Pulgadas	Peso (lb)	RPM Máximas Recomendadas	No. de Cople de Cadena	Peso lb
4012	7/8	7/16	.5	5000	4012 CHN	.4
4016	1 5/16	5/8	1.0	5000	4016 CHN	.5
5016	1 11/16	5/8	2.2	4000	5016 CHN	1.2
5018	2	3/4	3.5	3600	5018 CHN	1.3
6018	2 7/16	1	5.0	3000	6018 CHN	2.2
6020	2 3/4	1 1/8	6.5	2500	6020 CHN	2.6
6022	3	1 1/8	9.4	2500	6022 CHN	2.7
8018	3 1/8	1 1/8	11.0	2000	8018 CHN	5.3
8020	3 9/16	1 1/2	16.3	2000	8020 CHN	5.9
10018	3 7/8	1 1/2	20.3	1800	10018 CHN	9.8
10020	4 7/8	1 1/2	31.8	1800	10020 CHN	10.9
12018	4 11/16	2	36.8	1500	12018 CHN	17.3
12022	6 1/8	2	70.0	1200	12022 CHN	21.2

Cubiertas para Coples

Las cubiertas para coples pueden usarse con los coples de cadena tipo QD y Estándar Barrenados a la Medida. Las cubiertas permiten que la lubricación sea excelente. Su uso se recomienda para extender la vida útil del cople. Las cubiertas se fabrican en aluminio y son bipartidas para facilitar su instalación. Tienen sellos de aceite de hule sintético que se ajustan al contacto con las mazas del cople, retienen el lubricante y previenen la entrada de suciedad. Las cubiertas se suministran con empaques entre las dos mitades.





Aluminio y Plástico

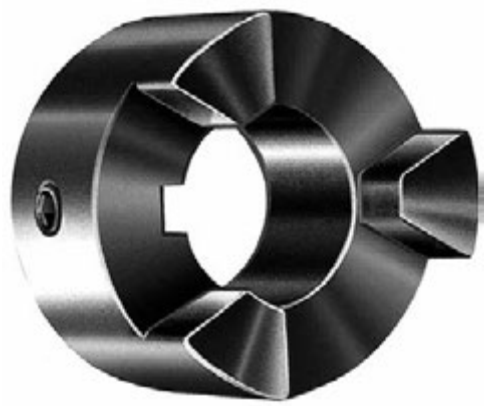
No. de Catálogo de Cubierta	Aluminio		Plástico		Peso (lb)
	D	W	D	W	
4012COV**	4	2	4	2 5/16	.78
4016COV**	4	2	4	2 5/16	.92
5016COV**	5 1/8	2 3/8	5 1/8	2 5/8	1.30
5018COV**	5 1/8	2 3/8	5 1/8	2 5/8	1.30
6018COV**	6 3/8	2 15/16	6 3/8	3 1/16	2.44
6020COV**	6 3/8	2 15/16	6 3/8	3 1/16	2.44
6022COV*	8 3/16	4	8 3/16	4	4.88
8018COV	8 3/16	4	8 3/16	4	4.88
8020COV	8 3/16	4	8 3/16	4	4.88
10018COV	9 3/8	5 15/16	9 3/8	5 15/16	8.76
10020COV	10 1/8	5 1/4	10 1/8	5 1/4	12.66
12018COV	11 3/8	7 3/8	11 3/8	7 3/8	16.46
12022COV	13 1/4	7 15/16	13 1/4	7 15/16	19.50

* Utilice las cubiertas 8018 – Disponible con sellos especiales.

** Se suministra en plástico a menos que al ordenar se especifique en aluminio usando el sufijo “AL”.

Todos los coples de cadena Martin tienen dientes endurecidos.

Coples de Mordaza



Martin Universal (ML)





Martin Super (MS)





— Martin Ofrece Dos Estilos —
El Martin Super — Para Mayor Potencia (HP)
El Martin Universal — Totalmente Intercambiable

- No necesitan lubricación.
- Fácil instalación.
- No existe contacto metal con metal.
- Resistentes al aceite, polvo, arena, humedad y grasa.
- Fácil inspección del elemento de carga.
- Flexibilidad para compensar el desalineamiento angular y paralelo de los ejes mediante el elemento de Buna-N, que permite transmitir suavemente la potencia.

Coples de Mordaza en Existencia

Procedimiento de Selección para Coples de Mordaza

A. Determine el factor de servicio de acuerdo con la Unidad Impulsada y la Unidad Motriz indicadas en la Tabla de Factores de Servicio.
B. Multiplique el Factor de Servicio seleccionado por la potencia (HP) de la Unidad Motriz para obtener la Potencia de Diseño (HP) (DHP).
C. Con base a la Potencia de Diseño calculada, seleccione el cople que tenga una capacidad igual o mayor a dicha potencia.

Tabla de Factores de Servicio	Unidad Motriz		
Máquina Impulsada	Motor Eléctrico o Turbina de Vapor	Motor de Gasolina o Diesel de 6 o más Cilindros	Motor de Gasolina o Diesel de Menos de 6 Cilindros
Ligero: Carga uniforme o constante que nunca excede la capacidad del motor (HP), de arranque infrecuente. Agitadores, Bombas Centrífugas, Calentadores, Evaporadores, Generadores, Transportadores, Sopladores, Ventiladores.	1.0	1.5	2.0
Moderado: Inercia pesada, Impacto moderado, arranques frecuentes; cargas máximas que no excedan 125% de la potencia promedio del motor. Carga irregular. Batidoras, Bombas Rotatorias, Bombas de Engrane, Compresores, Elevadores, Generadores, Grúas, Hornos, Máquinas para Madera, Máquinas – Herramientas, Mezcladoras, Molino de pulpa, Polipastos, Ventiladores para Minas.	1.5	2.0	2.5
Pesado: Condiciones de impacto pesado o de reversa frecuente. Cargas máximas que no excedan 150% de la potencia promedio del motor. Carga irregular. Bombas Reciprocantes, Cizallas, Compresores, Cribas Vibratorias, Elevadores para carga y de pasajeros, Estiradoras de Alambre, Malacates, Molinos de Bolas, Molinos de Martillos, Molinos de Rodillos, Punzonadoras, Quebradoras.	2.0	2.5	3.0







Tolerancias de Barrenos:
½ - 1 ¾ + .001 - .000
1 13/16 - 2 5/8 + .0015 - .0000

Martin ML (Serie Universal) — Capacidad de Torque y Potencia HP

Número de Catálogo	Número de Catálogo para Acero Inoxidable	Capacidad de Torque lb-pulg		Buna-N Capacidad de Potencia (HP) a varias RPM					Barreno Máximo	Peso lb
		Buna-N	Hytrel®	100	300	1200	1800	3600		
ML035	ML035SS	3.5	–	.006	.02	.07	.10	.20	3/8	.07
ML050	ML050SS	31.5	94.5	.05	.15	.60	.9	1.8	5/8	.13
ML070	ML070SS	42	126	.07	.21	.84	1.2	2.5	3/4	.25
ML075	ML075SS	81	242	.13	.39	1.56	2.3	4.7	7/8	.44
ML090	ML090SS	140	420	.22	.66	2.64	4.0	7.9	1 1/8	.69
ML095	ML095SS	189	567	.30	.90	3.6	5.4	10.8	1 1/8	.84
ML099	ML099SS	290	870	.46	1.4	5.5	8.3	16.6	1 3/8	1.19
ML100	ML100SS	416	1248	.66	2.0	7.9	11.9	23.8	1 3/8	1.47
ML110	ML110SS	756	2268	1.2	3.6	14.4	21.6	43.2	1 5/8	3.20
ML150	ML150SS	1197	3591	1.9	5.7	22.8	34.2	68.4	1 7/8	4.50
ML190	ML190SS	1512	4536	2.4	7.2	28.8	43.2	86.4	2 1/8	8.25
ML225	ML225SS	2268	6804	3.6	10.8	43.2	64.8	129.6	2 5/8	12.00

NOTA: Las capacidades de Potencia indicadas en esta tabla corresponden al elemento de Buna–N con Factor de Servicio de uno. Cuando utilice el elemento de Hytrel multiplique la capacidad por tres.

Martin MS (Serie Super) — Capacidad de Torque y Potencia HP

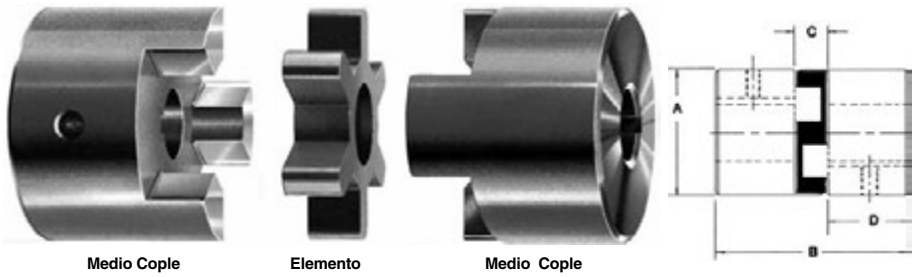
Número de Catálogo	Capacidad de Torque lb-pulg		Buna–N Capacidad de Potencia (HP) a varias RPM					Barreno Máximo	Peso lb
	Buna-N	Hytrel®	100	300	1200	1800	3600		
MS050	37.3	112	.06	.18	.71	1.0	2.1	5/8	.13
MS070	59.4	178	.09	.28	1.1	1.7	3.4	3/4	.25
MS075	157	471	.25	.75	3.0	4.5	8.9	7/8	.44
MS090	24	723	.38	1.1	4.6	6.9	13.7	1 1/8	.69
MS095	241	723	.38	1.1	4.6	6.9	13.7	1 1/8	.84
MS099	512	1536	.81	2.4	9.7	14.6	29.2	1 3/8	1.19
MS100	512	1536	.81	2.4	9.7	14.6	29.2	1 3/8	1.47
MS110	1014	3042	1.6	4.8	19.3	28.9	57.8	1 5/8	3.20
MS150	1630	4890	2.6	7.7	31.0	46.5	93.0	1 7/8	4.50
MS190	2450	7350	3.9	11.6	46.6	69.9	139.7	2 1/8	8.25
MS225	2920	8760	4.6	13.9	55.5	83.2	166.5	2 5/8	12.00

NOTA: Las capacidades de potencia indicadas en esta tabla corresponden al elemento de Buna–N con Factor de Servicio de uno. Cuando utilice el elemento de Hytrel multiplique la capacidad por tres.

Desalineamiento Permitido: Angular hasta 1 grado, paralelo hasta 0.015".

Hytrel es una marca registrada de E.I. DuPont y Cía.

Coples de Mordaza en Existencia



Medio Cople | Elemento | Medio Cople

Dimensiones

Número de Catálogo	Diámetro de Maza A	Largo Total B	Distancia Entre Mazas C	Largo de Barreno D	Barreno		Peso (lb)
					Mín.	Máx.	
ML035	5/8	13/16	9/32	17/64	1/8	3/8	.07
ML o MS050	1 1/16	1 23/32	15/32	5/8	1/4	5/8	.13
ML o MS070	1 3/8	2	1/2	3/4	1/4	3/4	.25
ML o MS075	1 3/4	2 1/8	1/2	13/16	1/4	7/8	.44
ML o MS090	2 1/8	2 1/8	1/2	13/16	1/4	1 1/8	.69
ML o MS095	2 1/8	2 1/2	1/2	1	7/16	1 1/8	.84
ML o MS099	2 17/32	2 7/8	3/4	1 1/16	1/2	1 3/8	1.19
ML o MS100	2 17/32	3 1/2	3/4	1 3/8	1/2	1 3/8	1.47
ML o MS110	3 5/16	4 1/4	7/8	1 11/16	1/2	1 5/8	3.20
ML o MS150	3 3/4	4 1/2	1	1 3/4	5/8	1 7/8	4.50
ML o MS190	4 1/2	4 7/8	1	1 15/16	3/4	2 1/8	8.25
ML o MS225	5	5 5/8	1	2 3/16	3/4	2 5/8	12.00

Los barrenos son estándar en incrementos de 1/16" entre el barreno mínimo y el máximo, tienen cuñero y opresor excepto en los barrenos indicados a continuación:
Barrenos de 1/8" a 3/8" – Sin cuñero – sin opresor
050 – Barrenos de 7/16" a 5/8" – Sin cuñero – 1 opresor
070, 075, 090, 095 – Barrenos de 7/16" a 1/2" – Sin cuñero – 1 opresor
099, 100,110 – Barreno de 1/2" – Sin cuñero- Sin opresor
150 – Barreno de 5/8" – Sin cuñero – Sin opresor
#190, 225 – Barreno de 3/4" – Sin cuñero – Sin opresor

NOTA: Todos estos coples se pueden suministrar en barreno piloto (sin cuñero ni opresores) para hacer barrenados especiales (ranurados, hexagonales, métricos, de diversas formas y tamaños).

Para tamaños de cuñeros estándar, consulte el Catálogo Martin pág. E-158 y E-159.

Tabla de Selección de Coples para Armazones de Motor de 60 HZ NEMA. Basados en Elemento de BUNA-N (Hule) ★†

Diámetro de Eje	Armazón Nema	Tamaño de Cople	Capacidad Máx. HP @ RPM					
			1140		1725		3450	
			MS	ML	MS	ML	MS	ML
3/8	42	050	1/2	1/2	1	3/4	2	1 1/2
1/2	48	050	1/2	1/2	1	3/4	2	1 1/2
5/8	56,56 H	050	1/2	1/2	1	3/4	2	1 1/2
3/4	66	070	1	3/4	1 1/2	1	3	2
7/8	56HZ, 143T, 145T 182, 184	075 090	2 3	1 2	3 5	2 3	7 1/2 10	3 7 1/2
1 1/8	182T, 184T, 213 215	095 099	3 7 1/2	3 5	5 10	5 7 1/2	10 25	10 15
1 3/8	213T, 215T, 245U, 256U	100	7 1/2	7 1/2	10	10	25	20
1 5/8	254T, 256T, 248U, 286U	110	15	10	25	20	50	40
1 7/8	284T, 286T, 324U, 326U, 326TS	150	30	20	40	30	75	60
2 1/8	324T, 326T, 364U, 365U	190	40	25	60	40	125	75
2 3/8	364T, 365T	225	50	40	75	60	150	100

NOTA: Los tamaños de los coples se basan en su capacidad de torque, el barreno máximo que permiten y un factor de servicio de 1.0.
★ Cuando utilice elementos de Hytrel o de Bronce multiplique los valores de esta tabla por 3.
† Cuando utilice elementos de Uretano multiplique los valores de esta tabla por 1.5.

Elementos de Buna-N (Hule) y Hytrel

Número de Catálogo		Se Ajusta al Cople	Peso Neto en (lb)	
Buna-N	Hytrel		Buna-N	Hytrel
SRL035	SHL035	ML035	.009	.009
SRL050	SHL050	M 050 — MS 050	.013	.013
SRL070	SHL070	ML070 — MS 070	.017	.017
SRL075	SHL075	ML075 — MS 075	.03	.03
SRL090	SHL090	ML o MS090-095	.04	.04
SRL099	SHL099	ML o MS099-100	.07	.07
SRL110	SHL110	ML110 — MS110	.14	.14
SRL150	SHL150	M150 — MS150	.21	.21
SRL190	SHL190	ML190 — MS190	.27	.27
SRL225	SHL225	ML225 — MS225	.41	.41

Los elementos de Uretano se encuentran disponibles. Por favor consulte a Martin.

Elementos de Uretano† y Bronce★

Número de Catálogo		Se Ajusta al Cople	Peso Neto en (lb)	
Uretano	Bronce★		Uretano	Bronce
SUL035	SBL035	ML 035	.009	0.05
SUL050	SBL050	ML050 — MS050	.013	0.08
SUL070	SBL070	ML070 — MS070	.017	0.06
SUL075	SBL075	ML075 — MS075	.03	0.15
SUL090/095	SBL090/095	ML o MS 090-095	.04	0.17
SUL099/100	SBL099/100	ML o MS 099-100	.07	0.50
SUL110	SBL110	ML110 — MS110	.14	0.62
SUL150	SBL150	ML150 — MS150	.21	1.00
SUL190	SBL190	ML190 — MS190	.27	1.30
SUL225	SBL225	ML225 — MS225	.41	1.60

★Los elementos de Bronce se suministran sobre pedido.



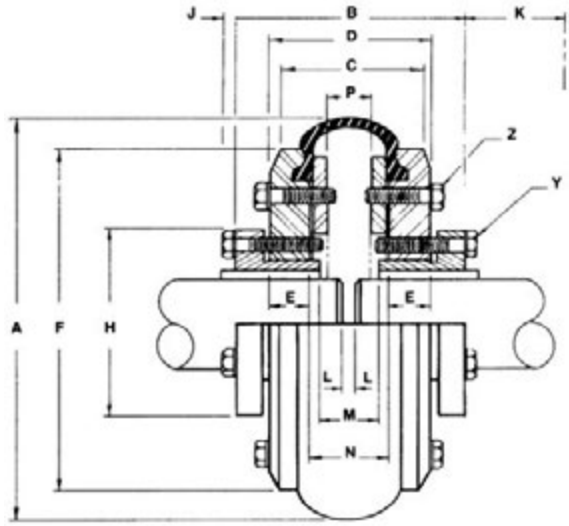
Para Barrenos Métricos
Consulte a Martin.

Lista de Partes y Datos de Ingeniería

Tamaño de Cople	*Buje QD (2 por Cople)	Bridas de Acero (2 por Cople)		Elemento de Hule (1 por Cople)		RPM Máx.	HP a 100 RPM (F.S. 1.0)	Torque (Factor de Servicio 1.0)		Torsión Estática Promedio Coeficiente de Rigidez (K)		WR²** Aprox. (lb-pies²)
		No. de Maza	Peso c/u (lb)	No. de Elemento	Peso (lb)			lb-pulg	lb-pies	lb-pulg/grados	lb-pulg/rad	
5	JA	F5JA	3.0	E5	.6	4500	1.03	649	54.1	244	12,850	.08
6	JA	F6JA	4.0	E6	.9	4000	1.80	1134	94.5	414	23,700	.22
7	SH	F7SH	7.0	E7	1.3	3600	3.12	1966	163.8	544	31,200	.40
8	SDS	F8SDS	8.0	E8	1.7	3100	4.68	2950	245.8	876	50,200	.70
9	SK	F9SK	13.0	E9	2.0	2800	6.90	4349	362.4	1088	62,400	1.33
10	SF	F10SF	17.0	E10	2.0	2600	8.33	5250	437.5	1530	87,700	2.10
11	SF	F11SF	18.0	E11	3.0	2300	9.92	6252	521.0	2420	138,700	2.90
12	E	F12E	31.0	E12	3.8	2100	14.40	9076	756.3	4014	217,000	5.80

* Para las dimensiones de los bujes y de los barrenos vaya a la página B-4.
** Cople más buje QD.
El elemento de hule también está disponible en Neopreno.





Dimensiones

Tamaño de Cople	A	B	C	D	E	F	H	J	K*	L	M	N	P	Y	Tornillos de Cierre		
														Diám. C.B.	Diám. C.B.	No. y Tamaño*** de Tornillo	Torque lb-pulg
5	5¼	3 7/16	2 1/16	2 9/16	5/8	4	2	5/32	1¼	..	1 7/16	1 5/16	3/8	1.66	2 7/16	(5) ¼ - 20 × 1⅛	125
6	6½	3 9/16	2 3/16	2 11/16	5/8	4 15/16	2	5/32	1¼	..	1 9/16	1 7/16	½	1.66	3 5/16	(5) ⅝ - 18 × 1⅛	200
7	7⅜	4 5/16	2 11/16	3 3/16	13/16	5 5/8	2 11/16	7/32	1⅝	..	1 11/16	1 9/16	¾	2¼	3⅜	(5) ⅝ - 18 × 1¼	300
8	8⅜	4 7/16	2 13/16	3 5/16	13/16	6½	3 3/16	7/32	1⅝	..	1 13/16	1 11/16	⅞	2 11/16	4⅝	(6) ⅝ - 18 × 1½	300
9	9¼	5 3/16	3 1/16	3 15/16	1 1/16	7⅞	3⅜	9/32	2¼	..	1 7/16	1 13/16	⅞	3 5/16	5¼	(6) ⅜ - 16 × 1¾	400
10	10	5 13/16	3 9/16	4 1/16	1 1/16	8 5/16	4⅝	5/16	2¾	..	1 9/16	1 9/16	1	3⅜	6	(6) ⅜ - 16 × 1¾	400
11	11	5⅝	3⅛	3⅜	1 1/16	9	4⅝	5/16	2¾	..	1⅜	1⅜	15/16	3⅜	6½	(6) ⅜ - 16 × 1¾	400
12	12⅜	7¼	4	4¾	1⅜	10 1/16	6	7/16	3¼	..	1¼	1¼	¾	5	7¼	(6) ½ - 13 × 2¼	900

* Espacio requerido para quitar el buje usando los tornillos como tornillos de extracción.
** Los ejes se encuentran generalmente separados a estas distancias (M o N). Los ejes pueden proyectarse más allá de los bujes. En este caso se debe dejar espacio para el eje flotante y el desalineamiento.
*** Grado 8.
Dimensiones en pulgadas.

Otros Tamaños Disponibles Sobre Pedido

Coples Martin-Flex®

Los coples flexibles Martin-Flex® transmiten suavemente la potencia al mismo tiempo que compensan desalineamientos angulares de hasta 4 grados, desalineamientos paralelos de 1/8" y de extremo flotante de máximo 5/16". Su diseño en dos bridas permite que su instalación sea rápida y sencilla. El elemento de hule amortigua los impactos y la vibración torsional en un amplio rango de temperaturas.

Procedimiento de Selección:

1. Seleccione el factor de servicio apropiado de la TABLA 1.
2. Determine la Potencia de Diseño (DHP) multiplicando la potencia del motor por el Factor de Servicio.
3. Ubique el tamaño del cople en la Gráfica 2 en la intersección de "Velocidad del Eje" con la "Potencia de Diseño".
4. Por cada cople debe ordenar: (2) bujes, (2) ensambles de mazas, (1) elemento flexible.

Tabla 1 Factores de Servicio

Aplicación	Factor
AGITADORES (Vert. u Horiz.) de	
Tornillo	1
De paletas o de hélice	
BOMBAS	
Centrífugas	1
De Engranes	1.5
Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque)	2
Rotatorias (que no sean de engranes)	1.5
Reciprocantes	
1 cil. – Accionamiento Sencillo	2.5
1 cil. - Accionamiento Doble	2.0
2 cil. – Accionamiento Sencillo	2.0
2 cil. – Accionamiento Doble	1.5
3 cil. o más	1.5
CABRESTANTES	1.5
CARGADOR DE CARBÓN	1.0
CLARIFICADORES	1.0
CLASIFICADORES	1.0
COMPRESORES	
De Lóbulos, Rotatorio	2.0
Reciprocante**---	
1 cil. – Accionamiento Sencillo	3.5
1 cil. - Accionamiento Doble	3.0
2 cil. – Accionamiento Sencillo	3.0
2 cil. – Accionamiento Doble	2.5
3 cil. o más – Accionamiento Sencillo	2.5
3 cil. o más – Accionamiento Doble	2.0
CRIBAS	
Para agua	1
Para lavado de aire	1
Rotatórias para carbón o arena	1.5
Vibratorias	2.5
CRIBAS GRIZZLY	2
DESTILACIÓN Y CERVECERÍAS	
Calderas y Cocedores	
Maceradores	
Maquinaria de Embotellado	1
Tolvas de Pesado----	
Picos de Arranque Frecuente	1.5
DINAMÓMETRO	1
DRAGAS	
Apiladores, Malacate de Servicio	
Transmisión para cribas y bombas	1.5
Carrete para cable, Transportador	1.5
Transmisión para cabeza de Corte	2.5

Aplicación	Factor
EJES EN LÍNEA	
Proceso Motriz	
Ligeros	1
Maquinaria	1
ELEVADORES	
De cangilones, de carga	2
EQUIPO PARA DESECHO DE AGUAS RESIDUALES	1.0
EXCITADORES	1.0
FILTROS PRENSA	1.5
GENERADORES	
De carga uniforme	1
Para servicio ferroviario	1.5
Para soldadoras	2
GRÚAS Y POLIPASTOS	
Grúa Viajera	
Movimiento con troles	1.5
Polipasto principal	
Servicio Mediano	1.5
Polipasto principal	
Servicio Pesado	2
HÉLICES (marinas)	1.5
HORNO ROTATORIO	2.0
INDUSTRIA ALIMENTARIA	
Amasadoras	
Molinos de carne	1.5
Cocedores de cereales	1
Rebanador de Hortalizas	1.5
INDUSTRIA DEL ACERO	
Laminado en frío	
Embobinador (arriba o abajo)	1.5
Laminado en caliente	
Embobinador (arriba o abajo)	
Transmisión de cortador de orillas	1.5
Molino de Rodillos	2.5
Rodillo de alimentación	
Laminado grueso (No reversible)	
Lámina, placa	3.0
Templado	2.0
Transmisión De cubiertas de	
Pozo de Templado	3.0
INDUSTRIA DEL HULE	
Calandrias	2.0
Filtros	1.5
Lavador	2.5
Mezclador Banbury	2.5
Molino Calentador	2.0
Molino Mezclador y Rompedor	
Plastificador	2.5

Aplicación	Factor
Prensa para abrir llantas y tubos	1.0
Refinador, para fabricar llantas, laminadora	2.0
Prensa para abrir llantas y tubos	1.0
INDUSTRIA MADERERA	
Canteadora,	
Remolcador de Troncos	2.0
Cepilladora	1.5
Rodillos no Reversibles	1.5
Rodillos Reversibles	2.0
Sierra de banda	
Sierra Circular	1.5
Transportador de aserrín	1.0
Transportador de madera descortezada	
Mesas de clasificación	1.5
INDUSTRIA PAPELERA	
Agitadores	1.0
Astilladores	3.0
Blanqueador	1.0
Bombas	
Reciprocantes	2.0
Rotatorias	1.5
Calandrias.	2.0
Embobinador	1.5
Enristradoras, Cil. y secadores	1.5
Estirador Felt	1.0
Fourdrinier	1.5
Hidropulper	1.5
Jordan	2.0
Molino de pulpa	2.0
Prensas	2.0
Rodillos de succión	2.0
Tambor de corteza	2.5
Tolvas de almacenamiento	1.5
INDUSTRIA PETROLERA	
Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque)	2.0
Enfriadores	1.0
Filtros prensa	1.5
INDUSTRIA TÉXTIL	
Calandrias, Cardas	
Secadoras	1.5
Centrífugas y Bastidores	1.5
Dosificadores	1.0
Lustradores, enjabonadoras	1.0
Máquinas de Estampado	1.0
Telares	1.5

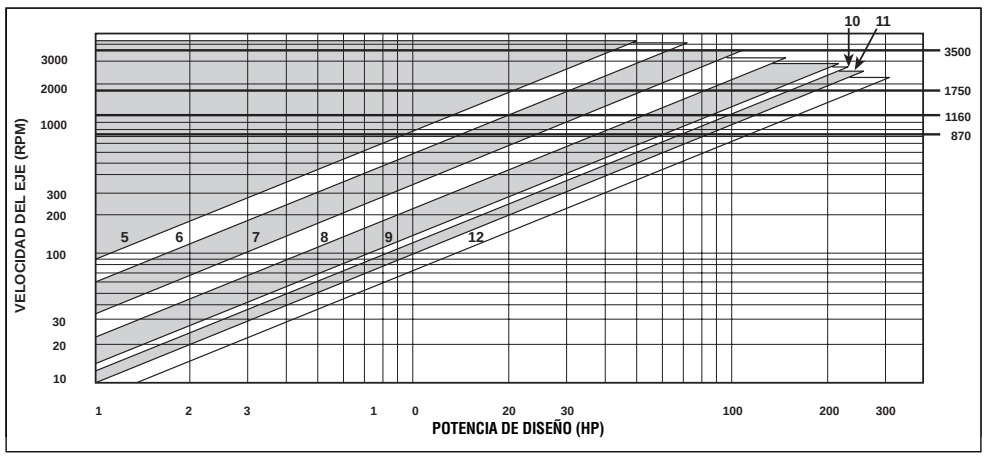
Aplicación	Factor
MAQUINARIA PARA ENLATADO	1.0
MAQUINARIA PARA FORMAR METAL	
Bancadas, Extrusoras.	
Transmisión principal	
Estiradoras de alambre	
Fresadoras	
Transmisión principal	2.0
MAQUINARIA PARA TRABAJAR ARCILLA	
Briqueteadoras,	
Mezclador de Arcilla,	
Prensas de Ladrillo	1.5
MAQUINAS DE LAVANDERÍA	
Lavadoras y Secadoras	2
MAQUINAS HERRAMIENTAS	
Auxiliares	1.0
Transmisión principal, Escoplo	
Prensas, Cepillo (Reversible)	
Cepillo para placa	
Punzonadora	1.5
Rectificadora	1.0
MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA	1
MECANISMO DE DIRECCIÓN	1
MEZCLADORAS	
De Concreto (continuo o intermitente)	
Tipo Muller- Simpson	1.5
MOLINOS (Rotatorios)	
Barril de Pulido	1.5
De Bolas o de Guijarros,	

Aplicación	Factor
transmisión directa	2.5
Con Reductor eje LS	2.5
Con Reductor eje HS	2.0
Secadores y Enfriadores	1.5
De Rodillo, transmisión directa	2.5
Con Reductor eje LS	2.5
Con Reductor eje HS	2.0
PALAS	2
PRENSAS DE IMPRESIÓN	1.5
PULVERIZADORES	
Molino de Martillos- uso ligero	1.5
Molino de Martillos- uso pesado	2
Molino de Rodillos	1.5
Molino Hog	2
REMOLCADOR DE CARROS	1.5
TRANSPORTADORES	
Apron, de Banda	
De cadena, de rastras	1.0
Helicoidales	1.0
Reciprocantes	2.5
TRITURADOR, DESMENUZADOR	1.5
TRITURADORAS	
De Caña de Azúcar	2
Giratoria	2.5
VENTILADORES	
Centrífugos	1
De Hélice (Interiores)	1.5
De Torre de enfriamiento	2
Grandes (Para minas)	1.5
Ligeros	1
VOLTEADOR DE CARROS	1.5

Los factores de servicio indicados en esta tabla solo son para dar una guía cuando se utilicen unidades motrices como motores eléctricos y/o turbinas de vapor. Se deberá aumentar a dichos factores 0.5 si se usa otro tipo de unidad motriz como motores de combustión interna de 4 o más cilindros, motores de vapor o turbinas de agua. Consulte a Martin cuando existan impactos substanciales, arranques y paros frecuentes como en el caso de algunas transmisiones de avance lento y en algunas transmisiones reversibles o en donde la unidad motriz sea un motor de combustión interna de menos de 4 cilindros. Cuando haya vibraciones torsionales como, por ejemplo, en los motores de combustión interna, en los compresores reciprocantes o en algunas aplicaciones de bombeo, revise el cople ya que podría dañarse debido a las vibraciones de gran amplitud.

** Aumente el factor de servicio en 0.5 si el compresor no tiene volante de inercia.

Gráfica 2 Selección de Tamaño



SECCIÓN D

POLEAS



Poleas QD
A, B, C, D 3V, 5V, 8V



Poleas para Buje Taper
A, B, C, D 3V, 5V, 8V



Poleas de Paso Variable
Barrenadas a la Medida



Poleas FHP
Barrenadas a la Medida



Poleas FHP
Bujes MST®

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Transmisión por Bandas

PRODUCTO **PÁGINA**

FABRICACIÓN SOBRE PEDIDO D-4

NOMENCLATURA DE POLEAS D-5

POLEAS DE ALTA CAPACIDAD QD EN EXISTENCIA ..... D-6 – D-14
- SECCIÓN 3V ..... D-6 – D-8
- SECCIÓN 5V ..... D-9 – D-12
- SECCIÓN 8V ..... D-13 – D-14

POLEAS CONVENCIONALES QD EN EXISTENCIA ..... D-15 – D-23
- SECCIÓN A-B RANURA COMBINABLE ..... D-15 – D-18
- SECCIÓN C ..... D-19 – D-21
- SECCIÓN D ..... D-22 – D-23

POLEAS DE ALTA CAPACIDAD PARA BUJE TAPER EN EXISTENCIA ..... D-24 – D-31
- SECCIÓN 3V ..... D-24 – D-26
- SECCIÓN 5V ..... D-27 – D-29
- SECCIÓN 8V ..... D-30 – D-31

POLEAS CONVENCIONALES PARA BUJE TAPER EN EXISTENCIA ..... D-32 – D-39
- SECCIÓN A-B RANURA COMBINABLE ..... D-32 – D-34
- SECCIÓN C ..... D-35 – D-37
- SECCIÓN D ..... D-38 – D-39

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS EN RANURAS ..... D-40 – D-41

SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN EN EXISTENCIA ..... D-42 – D-147

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN ..... D-43 – D-47

TABLAS DE SELECCIÓN PARA TRANSMISIONES EN EXISTENCIA ..... D-48 – D-147
- SELECCIÓN DE SECCIÓN 3V ..... D-48 – D-59
- SELECCIÓN DE SECCIÓN 5V ..... D-60 – D-79
- SELECCIÓN DE SECCIÓN 8V ..... D-80 – D-87
- SELECCIÓN DE SECCIÓN A ..... D-88 – D-107
- SELECCIÓN DE SECCIÓN B ..... D-108 – D-129
- SELECCIÓN DE SECCIÓN C ..... D-130 – D-141
- SELECCIÓN DE SECCIÓN D ..... D-142 – D-147

SELECCIÓN DE TRANSMISIONES ESPECIALES PARA BANDAS V ..... D-148 – D-163

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN DE FABRICACIÓN ESPECIAL ..... D-149 – D-151

Índice
Transmisión por Bandas

PRODUCTO **PÁGINA**

CAPACIDAD DE POTENCIA (HP) DE LAS BANDAS EN V .....D-152 – D-161
SECCIÓN 3V .....D-152 – D-153
SECCIÓN 3VX.....D-154 – D-155
SECCIÓN 5V .....D-156 - D-157
SECCIÓN 5VX .....D-158 - D-159
SECCIÓN 8V.....D-160 – D-161
SECCIÓN A. .....D-162 – D-163
SECCIÓN AX.....D-164 – D-165
SECCIÓN B .....D-166 – D-167
SECCIÓN BX.....D-168 – D-169
SECCIÓN C .....D-170 – D-171
SECCIÓN CX .....D-172 – D-173
SECCIÓN D .....D-174 – D-175

OTRAS VELOCIDADES/TRANSMISIONES DE ACELERACIÓN.....D-176

TRANSMISIONES DE UN CUARTO DE VUELTA D-177

INSTALACIÓN/TENSADO .....D-178 – D-179

BALANCEO DINÁMICO D-180

POLEAS HECHAS SOBRE PEDIDO .....D-181 – D-189

HOJA DE CÁLCULO PARA SELECCIÓN DE TRANSMISIONES .....D-190 – D-192

POLEAS PARA POTENCIA FRACCIONARIA (FHP) .....D-193 – D-203
AK / 2AK BARRENADAS A LA MEDIDA.....D-194 – D-195
AK-H / 2AK-H MST® CON BUJE .....D-196 – D-197
BK / 2BK BARRENADAS A LA MEDIDA .....D-198 – D-199
BK-H / 2BK-H MST® CON BUJE .....D-200 – D-201

ESPECIFICACIONES DE BUJES MST® D-202

INSTRUCCIONES DE INSTALACION PARA BUJES MST® D-203

POLEAS DE PASO VARIABLE .....D-204 – D-208
1VP / 2VP BARRENADAS A LA MEDIDA.....D-205 – D-206
INSTRUCCIONES DE INSTALACION PARA POLEAS
DE PASO VARIABLE .....D-207 – D-208

Las poleas para Bandas en V Martin satisfacen las aplicaciones más exigentes de la industria, y al mismo tiempo conservan la tradición Martin de proporcionar el mejor servicio cumpliendo con estándares de fabricación insuperables.

Comprometida totalmente en satisfacer las necesidades individuales de sus clientes, Martin Sprocket & Gear sirve a la industria con extensos inventarios, con la capacidad para satisfacer requerimientos de grandes cantidades y con la versatilidad para responder rápidamente en aplicaciones que necesiten poleas hechas sobre pedido.





Martin— Donde la confiabilidad es una tradición.

FABRICACIONES SOBRE PEDIDO



POLEAS PARA CABLE



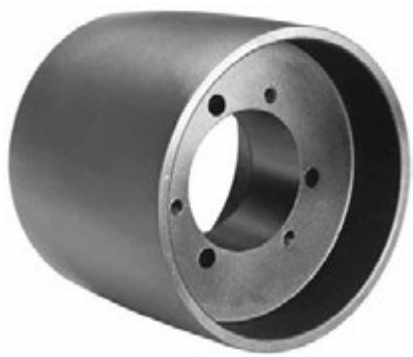
POLEA PARA BANDA PLANA



POLEA DOBLE CON RANURAS
Y PARA BANDA PLANA



POLEA POLY-V



POLEA PARA BANDA
TRANSPORTADORA



POLEA CON RUEDA LOCA

Tanto las poleas para bandas en V de Martin como las poleas para bandas de tiempo pueden ser fabricadas en diversos materiales para satisfacer aplicaciones especiales. Estos materiales incluyen Aluminio, Bronce, Hierro Dúctil, Acero, Acero inoxidable. Usted puede confiar en el servicio y la calidad de Martin.

Nomenclatura de Poleas

BUJE QD

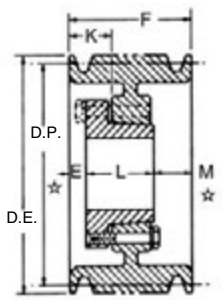
ALTA CAPACIDAD	CONVENCIONAL
2 3V 220 JA	**12 D 580 P**
2 — Número de Ranuras 3V — Sección de Banda 220 — 2.2" Diámetro Exterior JA — Buje Requerido	12 — Número de Ranuras D — Sección de Banda 580 — 58.0" Diámetro de Paso P — Buje Requerido

BUJE TAPER

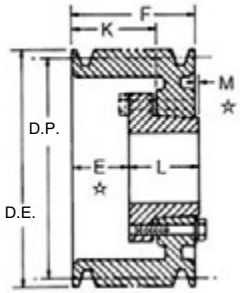
ALTA CAPACIDAD	CONVENCIONAL
10 8V 5300 TB	**1 B 34 TB**
10 — Número de Ranuras 8V — Sección de Banda 5300 — 53.00" Diámetro Exterior TB — Buje Taper Requerido	1 — Número de Ranuras B — Sección de Banda 34 — 3.4" Diámetro de Paso TB — Buje Taper Requerido

Llame a Martin para sus requerimientos de poleas hechas sobre pedido o de grandes cantidades.

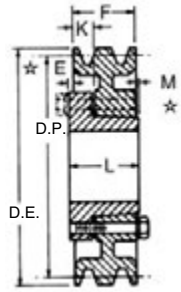
3V Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



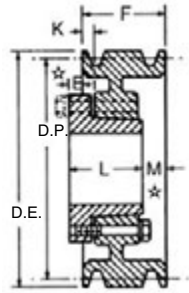
TIPO A



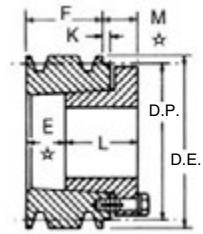
TIPO B



TIPO C



TIPO D



TIPO E

En las siguientes tablas encontrará las dimensiones de las poleas Martin para buje QD. El tipo de la polea se indica con una letra seguida por un número que a su vez muestra el tipo de construcción de la polea de acuerdo con los dibujos que están en la página siguiente.

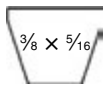
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

1 Ranura*											2 Ranuras							
F = 1 1/16											F = 1 3/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
1 3V 220 JA	2.20	2.15	E-1	JA	1 1/4	9/16	7/16	1 1/16	15/16	.7	2 3V 220 JA	E-1	JA	1 1/4	31/32	7/16	1 1/16	15/16	.9
1 3V 235 JA	2.35	2.30	E-1	JA	1 1/4	9/16	7/16	1 1/16	15/16	.8	2 3V 235 JA	E-1	JA	1 1/4	31/32	7/16	1 1/16	15/16	1.0
1 3V 250 JA	2.50	2.45	E-1	JA	1 1/4	9/16	7/16	1 1/16	15/16	.8	2 3V 250 JA	E-1	JA	1 1/4	31/32	7/16	1 1/16	15/16	1.2
1 3V 265 JA	2.65	2.60	C-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	0	.9	2 3V 265 JA	D-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	13/32	1.3
1 3V 280 JA	2.80	2.75	C-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	0	.9	2 3V 280 JA	D-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	13/32	1.4
1 3V 300 JA	3.00	2.95	C-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	0	1.0	2 3V 300 JA	D-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	13/32	1.6
1 3V 315 JA	3.15	3.10	C-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	0	1.0	2 3V 315 JA	D-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	13/32	1.8
1 3V 335 JA	3.35	3.30	C-1	JA	1 1/4	3/8	1/8	1 1/16	0	1.1	2 3V 335 SH	D-1	SH	1 11/16	27/64	9/64	1 5/16	13/64	2.0
1 3V 365 SH	3.65	3.60	D-1	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	1.3	2 3V 365 SH	D-1	SH	1 11/16	27/64	9/64	1 5/16	13/64	2.4
1 3V 412 SH	4.12	4.07	D-1	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	1.7	2 3V 412 SH	D-1	SH	1 11/16	9/32	9/32	1 5/16	1/16	2.7
1 3V 450 SH	4.50	4.45	D-2	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	2.1	2 3V 450 SH	D-1	SH	1 11/16	1/4	5/16	1 5/16	1/32	2.9
1 3V 475 SH	4.75	4.70	D-2	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	2.5	2 3V 475 SH	D-1	SH	1 11/16	1/4	5/16	1 5/16	1/32	3.1
1 3V 500 SH	5.00	4.95	D-2	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	2.8	2 3V 500 SH	D-1	SH	1 11/16	1/4	5/16	1 5/16	1/32	3.6
1 3V 530 SH	5.30	5.25	D-2	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	3.2	2 3V 530 SH	D-1	SH	1 11/16	1/4	5/16	1 5/16	1/32	4.5
1 3V 560 SH	5.60	5.55	D-2	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	3.2	2 3V 560 SH	D-1	SH	1 11/16	1/4	5/16	1 5/16	1/32	5.0
1 3V 600 SH	6.00	5.95	D-2	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	3.5	2 3V 600 SH	D-1	SH	1 11/16	1/4	5/16	1 5/16	1/32	5.5
1 3V 650 SH	6.50	6.45	D-3	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	3.9	2 3V 650 SDS	D-3	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	1/32	5.8
1 3V 690 SH	6.90	6.85	D-3	SH	1 11/16	9/16	0	1 5/16	1/16	4.5	2 3V 690 SDS	D-3	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	1/32	6.6
1 3V 800 SDS	8.00	7.95	C-3	SDS	2	5/8	0	1 3/8	0	5.5	2 3V 800 SDS	D-3	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	1/32	7.0
1 3V 1060 SDS	10.60	10.55	C-3	SDS	2	5/8	0	1 3/8	0	8.0	2 3V 1060 SK	C-3	SK	2 5/8	7/16	1/4	1 15/16	13/32	10.0
1 3V 1400 SK	14.00	13.95	C-3	SK	2 5/8	1 1/16	0	1 15/16	0	13.5	2 3V 1400 SK	C-3	SK	2 5/8	7/16	1/4	1 15/16	13/32	16.0
1 3V 1900 SK	19.00	18.95	C-3	SK	2 5/8	1 1/16	0	1 15/16	0	17.0	2 3V 1900 SK	C-3	SK	2 5/8	7/16	1/4	1 15/16	13/32	25.0
	25.00	24.95									2 3V 2500 SF	C-3	SF	2 15/16	7/16	1/4	2 1/16	17/32	28.0

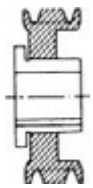
* F = 3/4" para la polea 1 3V 800 SDS y para la 1 3V 1060 SDS, F = 13/16" para la polea 1 3V 1400 SK y para la 1 3V 1900 SK

☆ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

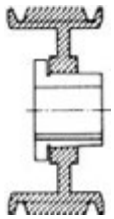
Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 3V



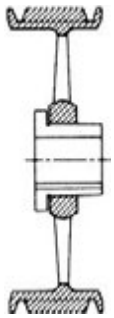
3V



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS



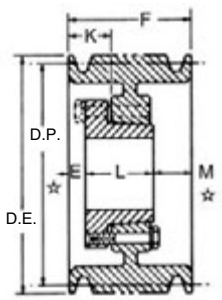
Permita que Martin le cotice poleas de fabricación especial y sus requerimientos de poleas en grandes cantidades.

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

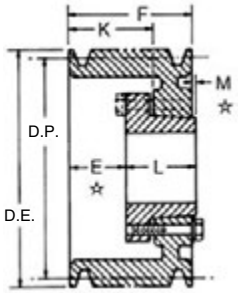
3 Ranuras F = 1½											4 Ranuras F = 1 29/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
3 3V 250 JA	2.50	2.45	E-1	JA	1¼	1⅜	7/16	1 1/16	15/16	1.6									
3 3V 265 JA	2.65	2.60	D-1	JA	1¼	⅜	⅛	1 1/16	13/16	1.8	4 3V 265 JA	D-1	JA	1¼	⅜	⅛	1 1/16	1 7/32	1.3
3 3V 280 JA	2.80	2.75	D-1	JA	1¼	⅜	⅛	1 1/16	13/16	2.0	4 3V 280 JA	D-1	JA	1¼	⅜	⅛	1 1/16	1 7/32	1.6
3 3V 300 SH	3.00	2.95	E-1	SH	1 1/16	1 1/16	0	1 15/16	9/16	2.2	4 3V 300 SH	E-1	SH	1 1/16	1 15/32	5/16	1 5/16	⅞	1.9
3 3V 315 SH	3.15	3.10	E-1	SH	1 1/16	1 1/16	5/16	1 5/16	⅞	2.5	4 3V 315 SH	E-1	SH	1 1/16	1 15/32	5/16	1 5/16	⅞	2.2
3 3V 335 SH	3.35	3.30	D-1	SH	1 1/16	7/16	⅛	1 5/16	⅝	2.8	4 3V 335 SH	D-1	SH	1 1/16	7/16	⅛	1 5/16	1 1/32	2.5
3 3V 365 SH	3.65	3.60	D-1	SH	1 1/16	7/16	⅛	1 5/16	⅝	3.0	4 3V 365 SH	D-1	SH	1 1/16	7/16	⅛	1 5/16	1 1/32	2.8
3 3V 412 SH	4.12	4.07	A-1	SH	1 1/16	⅛	1 1/16	1 5/16	1/16	3.3	4 3V 412 SH	A-1	SH	1 1/16	¼	13/16	1 5/16	1 1/32	3.2
3 3V 450 SDS	4.50	4.45	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	3.5	4 3V 450 SDS	A-1	SDS	2	3/16	13/16	1⅜	1 1/32	3.5
3 3V 475 SDS	4.75	4.70	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	3.7	4 3V 475 SDS	A-1	SDS	2	3/16	13/16	1⅜	1 1/32	4.0
3 3V 500 SDS	5.00	4.95	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	4.0	4 3V 500 SDS	A-1	SDS	2	3/16	13/16	1⅜	1 1/32	4.5
3 3V 530 SDS	5.30	5.25	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	4.3	4 3V 530 SDS	A-1	SDS	2	3/16	13/16	1⅜	1 1/32	5.0
3 3V 560 SDS	5.60	5.55	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	4.9	4 3V 560 SDS	A-1	SDS	2	3/16	13/16	1⅜	1 1/32	5.7
3 3V 600 SDS	6.00	5.95	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	5.9	4 3V 600 SK	D-1	SK	2⅝	1/16	⅝	1 15/16	1/32	7.5
3 3V 650 SDS	6.50	6.45	A-3	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	6.3	4 3V 650 SK	A-1	SK	2⅝	1/16	⅝	1 15/16	1/32	8.0
3 3V 690 SDS	6.90	6.85	A-3	SDS	2	1/16	1 1/16	1⅜	1/16	6.8	4 3V 690 SK	A-1	SK	2⅝	1/16	⅝	1 15/16	1/32	10.0
3 3V 800 SK	8.00	7.95	C-2	SK	2⅝	7/16	¼	1 15/16	0	10.6	4 3V 800 SK	D-2	SK	2⅝	1/16	⅝	1 15/16	1/32	12.0
3 3V 1060 SK	10.60	10.55	C-3	SK	2⅝	7/16	¼	1 15/16	0	12.0	4 3V 1060 SK	D-3	SK	2⅝	1/16	⅝	1 15/16	1/32	16.0
3 3V 1400 SK	14.00	13.95	C-3	SK	2⅝	7/16	¼	1 15/16	0	20.0	4 3V 1400 SK	D-3	SK	2⅝	1/16	⅝	1 15/16	1/32	22.0
3 3V 1900 SF	19.00	18.95	C-3	SF	2 15/16	7/16	¼	2 1/16	⅛	33.0	4 3V 1900 SF	C-3	SF	2 15/16	1/16	⅝	2 1/16	3/32	37.0
3 3V 2500 SF	25.00	24.95	C-3	SF	2 15/16	7/16	¼	2 1/16	⅛	45.0	4 3V 2500 SF	C-3	SF	2 15/16	1/16	⅝	2 1/16	3/32	53.0
3 3V 3350 SF	33.50	33.45	C-3	SF	2 15/16	7/16	¼	2 1/16	⅛	75.0	4 3V 3350 E	C-3	E	3½	⅜	½	2⅝	1 1/32	80.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.

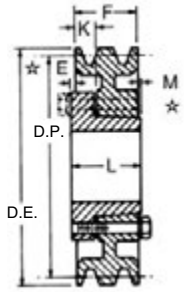
3V Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



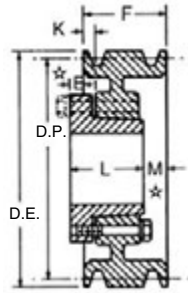
TIPO A



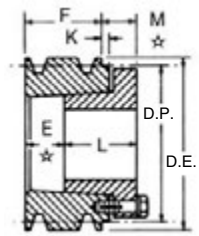
TIPO B



TIPO C



TIPO D



TIPO E

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

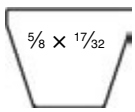
5 Ranuras F = 2 5/16											6 Ranuras F = 2 23/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
5 3V 475 SDS	4.75	4.70	A-2	SDS	2	3/16	13/16	1 3/8	3/4	4.5	6 3V 475 SK	D-1	SK	2 5/8	9/16	1/8	1 15/16	1 11/32	6.0
5 3V 500 SDS	5.00	4.95	A-2	SDS	2	3/16	13/16	1 3/8	3/4	5.3	6 3V 500 SK	D-1	SK	2 5/8	9/16	1/8	1 15/16	1 11/32	6.5
5 3V 530 SK	5.30	5.25	A-1	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	5.8	6 3V 530 SK	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	5/32	6.8
5 3V 560 SK	5.60	5.55	A-1	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	7.0	6 3V 560 SK	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	5/32	8.0
5 3V 600 SK	6.00	5.95	A-1	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	8.3	6 3V 600 SK	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	5/32	9.0
5 3V 650 SK	6.50	6.45	A-1	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	9.0	6 3V 650 SK	A-2	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	5/32	10.0
5 3V 690 SK	6.90	6.85	A-1	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	12.0	6 3V 690 SK	A-2	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	5/32	11.5
5 3V 800 SK	8.00	7.95	A-2	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	13.0	6 3V 800 SK	A-2	SK	2 5/8	3/16	7/8	1 15/16	19/32	17.0
5 3V 1060 SK	10.60	10.55	A-3	SK	2 5/8	1/4	15/16	1 15/16	1/8	17.0	6 3V 1060 SF	A-2	SF	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	15/32	25.0
5 3V 1400 SF	14.00	13.95	A-3	SK	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	1/16	27.0	6 3V 1400 SF	A-3	SF	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	15/32	34.0
5 3V 1900 SF	19.00	18.95	A-3	SK	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	1/16	40.0	6 3V 1900 E	B-3	E	3 1/2	1/8	1	2 5/8	1/32	45.0
5 3V 2500 E	25.00	24.95	C-3	E	3 1/2	1/4	5/8	2 5/8	1/16	69.0	6 3V 2500 E	B-3	E	3 1/2	1/8	1	2 5/8	1/32	75.0
5 3V 3350 E	33.50	33.45	C-3	E	3 1/2	1/4	5/8	2 5/8	1/16	97.0	6 3V 3350 E	B-3	E	3 1/2	1/8	1	2 5/8	1/32	98.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

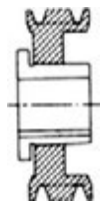
8 Ranuras F = 3 17/32											10 Ranuras F = 4 11/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
8 3V 475 SK	4.75	4.70	D-1	SK	2 5/8	9/16	1/8	1 15/16	2 5/32	6.0	10 3V 475 SK	D-1	SK	2 5/8	9/16	1/8	1 15/16	2 31/32	7.0
8 3V 500 SK	5.00	4.95	D-1	SK	2 5/8	9/16	1/8	1 15/16	2 5/32	6.9	10 3V 500 SK	D-1	SK	2 5/8	9/16	1/8	1 15/16	2 31/32	8.6
8 3V 530 SK	5.30	5.25	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	31/32	7.8	10 3V 530 SK	A-1	SK	2 5/8	3/4	1 7/16	1 15/16	1 2/32	9.0
8 3V 560 SK	5.60	5.55	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	31/32	9.0	10 3V 560 SK	A-1	SK	2 5/8	3/4	1 7/16	1 15/16	1 2/32	10.0
8 3V 600 SK	6.00	5.95	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	31/32	10.0	10 3V 600 SK	A-1	SK	2 5/8	3/4	1 7/16	1 15/16	1 2/32	11.0
8 3V 650 SK	6.50	6.45	A-2	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	31/32	12.9	10 3V 650 SK	A-2	SK	2 5/8	3/4	1 7/16	1 15/16	1 2/32	14.0
8 3V 690 SK	6.90	6.85	A-2	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	31/32	14.0	10 3V 690 SK	A-2	SK	2 5/8	3/4	1 7/16	1 15/16	1 2/32	16.0
8 3V 800 SF	8.00	7.95	A-1	SF	2 15/16	7/16	1 1/8	2 1/16	1 1/32	20.0	10 3V 800 SF	A-1	SF	2 15/16	13/16	1 1/2	2 1/16	1 15/32	22.0
8 3V 1060 SF	10.60	10.55	A-2	SF	2 15/16	7/16	1 1/8	2 1/16	1 1/32	28.0	10 3V 1060 E	A-2	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	1 11/32	33.0
8 3V 1400 E	14.00	13.95	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	17/32	40.0	10 3V 1400 E	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	1 11/32	43.0
8 3V 1900 E	19.00	18.95	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	17/32	62.0	10 3V 1900 E	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	1 11/32	66.0
8 3V 2500 E	25.00	24.95	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	17/32	87.0	10 3V 2500 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 5/8	13/32	98.0
8 3V 3350 F	33.50	33.45	B-3	F	3 15/16	1/16	1 1/16	3 5/8	5/32	152.0	10 3V 3350 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 5/8	13/32	178.0

☆ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

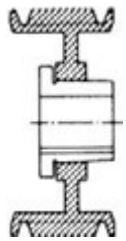
Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 5V



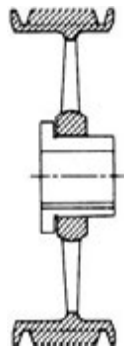
5V



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



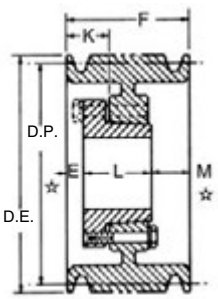
3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

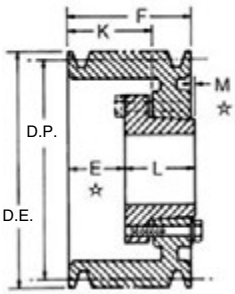
2 Ranuras F = 1 11/16											3 Ranuras F = 2 3/8								
No. de Parte	Díametro DE	Díametro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
2 5V 440 SH	4.40	4.30	A-1	SH	1 1/16	5/16	7/8	1 5/16	1/16	4.0	3 5V 440 SDS	E-1	SDS	2	1 5/8	0	1 3/8	5/8	5.5
2 5V 465 SDS	4.65	4.55	E-1	SDS	2	15/16	0	1 3/8	5/8	4.5	3 5V 465 SDS	E-1	SDS	2	1 5/8	0	1 3/8	5/8	6.5
2 5V 490 SDS	4.90	4.80	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1 3/8	1/4	5.0	3 5V 490 SDS	A-1	SDS	2	7/16	1 1/16	1 3/8	9/16	7.0
2 5V 520 SDS	5.20	5.10	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1 3/8	1/4	5.5	3 5V 520 SDS	A-1	SDS	2	7/16	1 1/16	1 3/8	9/16	7.5
2 5V 550 SDS	5.50	5.40	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1 3/8	1/4	6.0	3 5V 550 SDS	A-1	SDS	2	7/16	1 1/16	1 3/8	9/16	8.0
2 5V 590 SDS	5.90	5.80	A-1	SDS	2	1/16	1 1/16	1 3/8	1/4	7.0	3 5V 590 SDS	A-1	SDS	2	7/16	1 1/16	1 3/8	9/16	8.5
2 5V 630 SK	6.30	6.20	C-1	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	8.0	3 5V 630 SK	A-1	SK	2 5/8	3/8	1 1/16	1 15/16	1/16	11.0
2 5V 670 SK	6.70	6.60	C-1	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	10.0	3 5V 670 SK	A-1	SK	2 5/8	3/8	1 1/16	1 15/16	1/16	11.5
2 5V 710 SK	7.10	7.00	C-1	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	11.0	3 5V 710 SF	A-1	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	13.0
2 5V 750 SK	7.50	7.40	C-1	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	13.0	3 5V 750 SF	A-1	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	14.0
2 5V 800 SK	8.00	7.90	C-1	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	14.0	3 5V 800 SF	A-1	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	15.0
2 5V 850 SK	8.50	8.40	C-1	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	15.0	3 5V 850 SF	A-1	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	16.0
2 5V 900 SK	9.00	8.90	C-2	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	16.0	3 5V 900 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	17.0
2 5V 925 SK	9.25	9.15	C-2	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	16.5	3 5V 925 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	18.0
2 5V 975 SK	9.75	9.65	C-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	17.0	3 5V 975 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	19.0
2 5V 1030 SK	10.30	10.20	C-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	18.0	3 5V 1030 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	22.0
2 5V 1090 SK	10.90	10.80	C-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	19.0	3 5V 1090 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	25.0
2 5V 1130 SK	11.30	11.20	C-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	19.5	3 5V 1130 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	25.0
2 5V 1180 SK	11.80	11.70	C-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	0	20.0	3 5V 1180 SF	A-2	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	0	29.0
2 5V 1250 SF	12.50	12.40	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	25.0	3 5V 1250 E	C-2	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	32.0
2 5V 1320 SF	13.20	13.10	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	27.0	3 5V 1320 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	38.0
2 5V 1400 SF	14.00	13.90	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	28.0	3 5V 1400 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	43.0
2 5V 1500 SF	15.00	14.90	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	30.0	3 5V 1500 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	44.0
2 5V 1600 SF	16.00	15.90	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	34.0	3 5V 1600 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	46.0
2 5V 1870 SF	18.70	18.60	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	49.0	3 5V 1870 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	60.0
2 5V 2120 SF	21.20	21.10	C-3	SF	2 15/16	1/4	7/16	2 1/16	1/8	50.0	3 5V 2120 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	68.0
2 5V 2360 E	23.60	23.50	C-3	E	3 1/2	5/8	1/4	2 5/8	5/16	72.0	3 5V 2360 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	80.0
2 5V 2800 E	28.00	27.90	C-3	E	3 1/2	5/8	1/4	2 5/8	5/16	80.0	3 5V 2800 E	C-3	E	3 1/2	1/8	3/4	2 5/8	1/8	92.0
	31.50	31.40									3 5V 3150 F	C-3	F	3 15/16	7/16	9/16	3 3/8	13/16	136.0
	37.50	37.40									3 5V 3750 F	C-3	F	3 15/16	7/16	9/16	3 3/8	13/16	156.0
	50.00	49.90									3 5V 5000 F	C-3	F	3 15/16	7/16	9/16	3 3/8	13/16	210.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.

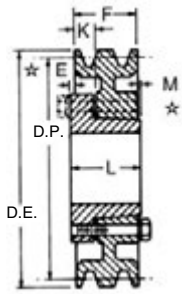
5V Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



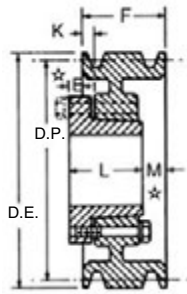
TIPO A



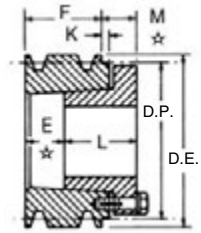
TIPO B



TIPO C



TIPO D



TIPO E

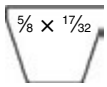
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

4 Ranuras F = 3 1/16											5 Ranuras F = 3 3/4								
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
*4 5V 440 SD	4.40	4.30	E-1	SD	2	1 7/8	0	1 13/16	5/8	5.0	*5 5V 440 SD	E-1	SD	2	2 9/16	0	1 13/16	5/8	6.0
*4 5V 465 SD	4.65	4.55	E-1	SD	2	1 7/8	0	1 13/16	5/8	6.0	*5 5V 465 SD	E-1	SD	2	2 9/16	1 5/16	1 13/16	5/8	7.0
*4 5V 490 SD	4.90	4.80	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	9/16	7.0	*5 5V 490 SD	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1 1/4	8.0
*4 5V 520 SD	5.20	5.10	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	9/16	8.0	*5 5V 520 SD	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1 1/4	9.0
*4 5V 550 SD	5.50	5.40	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	9/16	9.0	*5 5V 550 SD	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1 1/4	10.0
*4 5V 590 SD	5.90	5.80	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	9/16	10.8	*5 5V 590 SK	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	1 3/16	11.0
*4 5V 630 SK	6.30	6.20	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	1/2	12.0	*5 5V 630 SK	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	1 3/16	12.0
*4 5V 670 SK	6.70	6.60	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	1/2	14.0	*5 5V 670 SF	A-1	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 1/16	13.0
*4 5V 710 SF	7.10	7.00	A-1	SF	2 15/16	3/8	1 1/16	2 1/16	5/8	15.0	5 5V 710 SF	A-1	SF	2 15/16	1 1/16	1 3/8	2 1/16	1	14.0
*4 5V 750 SF	7.50	7.40	A-1	SF	2 15/16	3/8	1 1/16	2 1/16	5/8	16.0	5 5V 750 SF	A-1	SF	2 15/16	1 1/16	1 3/8	2 1/16	1	16.0
4 5V 800 E	8.00	7.90	B-1	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	19.0	5 5V 800 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	19.0
4 5V 850 E	8.50	8.40	B-1	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	23.0	5 5V 850 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	22.0
4 5V 900 E	9.00	8.90	B-1	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	25.0	5 5V 900 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	26.0
4 5V 925 E	9.25	9.15	B-1	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	26.0	5 5V 925 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	28.0
4 5V 975 E	9.75	9.65	B-1	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	28.0	5 5V 975 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	30.0
4 5V 1030 E	10.30	10.20	B-1	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	30.0	5 5V 1030 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	33.0
4 5V 1090 E	10.90	10.80	B-2	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	39.0	5 5V 1090 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	41.0
4 5V 1130 E	11.30	11.20	B-2	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	40.0	5 5V 1130 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	42.0
4 5V 1180 E	11.80	11.70	B-2	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	41.0	5 5V 1180 E	A-1	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	44.0
4 5V 1250 E	12.50	12.40	B-3	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	43.0	5 5V 1250 E	A-3	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	45.0
4 5V 1320 E	13.20	13.10	B-3	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	45.0	5 5V 1320 E	A-3	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	46.0
4 5V 1400 E	14.00	13.90	B-3	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	46.0	5 5V 1400 E	A-3	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	47.0
4 5V 1500 E	15.00	14.90	B-3	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	47.0	5 5V 1500 E	A-3	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	53.0
4 5V 1600 E	16.00	15.90	B-3	E	3 1/2	9/16	1 7/16	2 5/8	1/8	49.0	5 5V 1600 E	A-3	E	3 1/2	7/8	1 3/4	2 5/8	1/4	56.0
4 5V 1870 E	18.70	18.60	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	1/16	71.0	5 5V 1870 F	B-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 3/8	3/16	96.0
4 5V 2120 E	21.20	21.10	A-3	E	3 1/2	3/8	1 1/4	2 5/8	1/16	72.0	5 5V 2120 F	B-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 3/8	3/16	98.0
4 5V 2360 F	23.60	23.50	C-3	F	3 15/16	1/8	7/8	3 3/8	7/16	111.0	5 5V 2360 F	B-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 3/8	3/16	120.0
4 5V 2800 F	28.00	27.90	C-3	F	3 15/16	1/8	7/8	3 3/8	7/16	118.0	5 5V 2800 F	B-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 3/8	3/16	135.0
4 5V 3150 F	31.50	31.40	C-3	F	3 15/16	1/8	7/8	3 3/8	7/16	146.7	5 5V 3150 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1	4 1/2	9/16	188.0
4 5V 3750 F	37.50	37.40	C-3	F	3 15/16	1/8	7/8	3 3/8	7/16	178.0	5 5V 3750 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1	4 1/2	9/16	224.0
4 5V 5000 J	50.00	49.90	C-3	J	4 1/2	1/2	1 1/16	4 1/2	15/16	266.0	5 5V 5000 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1	4 1/2	9/16	308.0

✯ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

* Con estas poleas se deberán usar solamente bandas 5VX.

Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 5V



5V



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

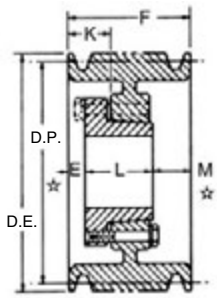
6 Ranuras											7 Ranuras								
F = 4 7/16											F = 5 7/8								
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
*6 5V 440 SD	4.40	4.30	E-1	SD	2	3 1/4	0	1 13/16	5/8	7.0									
*6 5V 465 SD	4.65	4.55	E-1	SD	2	3 1/4	0	1 13/16	5/8	7.8									
*6 5V 490 SD	4.90	4.80	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1 15/16	9.0									
*6 5V 520 SD	5.20	5.10	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1 15/16	10.8									
*6 5V 550 SD	5.50	5.40	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1 15/16	11.3									
*6 5V 590 SK	5.90	5.80	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/8	12.0									
*6 5V 630 SK	6.30	6.20	A-1	SK	2 5/8	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/8	13.0									
*6 5V 670 SF	6.70	6.60	A-1	SF	2 15/16	15/16	1 5/8	2 1/16	1 7/16	14.0									
6 5V 710 SF	7.10	7.00	A-1	SF	2 15/16	15/16	1 5/8	2 1/16	1 7/16	15.0	7 5V 710 SF	A-1	SF	2 15/16	15/16	1 5/8	2 1/16	2 1/8	17.0
6 5V 750 SF	7.50	7.40	A-1	SF	2 15/16	15/16	1 5/8	2 1/16	1 7/16	17.0	7 5V 750 SF	A-1	SF	2 15/16	15/16	1 5/8	2 1/16	2 1/8	19.0
6 5V 800 E	8.00	7.90	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	20.0	7 5V 800 E	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1 3/8	22.0
6 5V 850 E	8.50	8.40	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	25.0	7 5V 850 E	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1 3/8	26.0
6 5V 900 E	9.00	8.90	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	28.0	7 5V 900 E	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1 3/8	29.0
6 5V 925 E	9.25	9.15	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	29.0	7 5V 925 E	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1 3/8	33.0
6 5V 975 E	9.75	9.65	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	31.0	7 5V 975 E	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1 3/8	37.0
6 5V 1030 E	10.30	10.20	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	33.0	7 5V 1030 F	B-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	49.0
6 5V 1090 E	10.90	10.80	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	38.0	7 5V 1090 F	B-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	56.0
6 5V 1130 E	11.30	11.20	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	41.0	7 5V 1130 F	B-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	61.0
6 5V 1180 E	11.80	11.70	A-1	E	3 1/2	1 1/8	2	2 5/8	1/16	43.0	7 5V 1180 F	B-2	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	56.0
6 5V 1250 F	12.50	12.40	B-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3 5/8	1/4	45.0	7 5V 1250 F	B-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	53.0
6 5V 1320 F	13.20	13.10	B-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3 5/8	1/4	48.0	7 5V 1320 F	B-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	52.0
6 5V 1400 F	14.00	13.90	B-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3 5/8	1/4	59.0	7 5V 1400 F	B-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	62.0
6 5V 1500 F	15.00	14.90	B-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3 5/8	1/4	64.0	7 5V 1500 F	B-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	67.0
6 5V 1600 F	16.00	15.90	B-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3 5/8	1/4	68.0	7 5V 1600 F	B-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1/8	77.0
6 5V 1870 F	18.70	18.60	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3 5/8	1/2	83.8	7 5V 1870 F	A-3	F	3 15/16	3/8	1 5/16	3 5/8	1 1/8	99.0
6 5V 2120 F	21.20	21.10	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3 5/8	1/2	110.0	7 5V 2120 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1 5/16	4 1/2	7/16	138.0
6 5V 2360 J	23.60	23.50	B-3	J	4 1/2	1/8	1 5/16	4 1/2	3/16	148.0	7 5V 2330 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1 5/16	4 1/2	7/16	174.0
6 5V 2800 J	28.00	27.90	B-3	J	4 1/2	1/8	1 5/16	4 1/2	3/16	169.0	7 5V 2800 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1 5/16	4 1/2	7/16	169.0
6 5V 3150 J	31.50	31.40	B-3	J	4 1/2	1/8	1 5/16	4 1/2	3/16	206.0	7 5V 3150 J	C-3	J	4 1/2	3/16	1 5/16	4 1/2	7/16	241.0
6 5V 3750 J	37.50	37.40	B-3	J	4 1/2	1/8	1 5/16	4 1/2	3/16	241.0	7 5V 3750 M	C-3	M	5 1/2	9/16	1 15/16	6 3/4	2 3/16	300.0
6 5V 5000 M	50.00	49.90	C-3	M	5 1/2	1/8	1/2	6 3/4	1 3/8	388.0	7 5V 5000 M	C-3	M	5 1/2	7/16	1/2	6 3/4	3/4	408.0

Dimensiones en pulgadas, pesos en libras

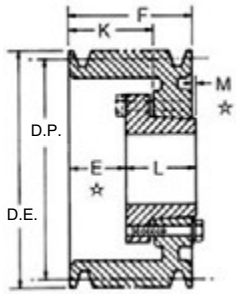
8 Ranuras											9 Ranuras								
F = 5 13/16											F = 6 1/2								
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
8 5V 710 SF	7.10	7.00	A-1	SF	2 15/16	1 7/16	2 1/8	2 1/16	2 5/16	19.0									
8 5V 750 SF	7.50	7.40	A-1	SF	2 15/16	1 7/16	2 1/8	2 1/16	2 5/16	20.0									
8 5V 800 E	8.00	7.90	A-1	E	3 1/2	1 5/8	2 1/2	2 5/8	1 9/16	25.0	9 5V 800 E	A-1	E	3 1/2	1 5/8	2 1/2	2 5/8	2 1/4	26.0
8 5V 850 E	8.50	8.40	A-1	E	3 1/2	1 5/8	2 1/2	2 5/8	1 9/16	29.0	9 5V 850 E	A-1	E	3 1/2	1 5/8	2 1/2	2 5/8	2 1/4	30.0
8 5V 900 E	9.00	8.90	A-1	E	3 1/2	1 5/8	2 1/2	2 5/8	1 9/16	32.0	9 5V 900 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 1/2	2 5/8	2 1/4	33.0
8 5V 925 F	9.25	9.15	A-1	F	3 1/2	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	39.0	9 5V 925 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	33.0
8 5V 975 F	9.75	9.65	A-1	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	42.0	9 5V 975 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	45.0
8 5V 1030 F	10.30	10.20	A-1	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	52.0	9 5V 1030 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	54.0
8 5V 1090 F	10.90	10.80	A-1	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	59.0	9 5V 1090 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	62.0
8 5V 1130 F	11.30	11.20	A-1	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	62.0	9 5V 1130 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	67.0
8 5V 1180 F	11.80	11.70	A-1	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	64.0	9 5V 1180 F	A-1	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	73.0
8 5V 1250 F	12.50	12.40	A-3	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	66.0	9 5V 1250 J	A-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	61.0
8 5V 1320 F	13.20	13.10	A-3	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	68.0	9 5V 1320 J	A-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	60.0
8 5V 1400 F	14.00	13.90	A-3	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	70.0	9 5V 1400 J	A-3	F	3 15/16	1 5/8	2 9/16	3 5/8	1 1/4	70.0
8 5V 1500 F	15.00	14.90	A-3	F	3 15/16	1 9/16	2 9/16	3 5/8	5/8	73.0	9 5V 1500 J	B-2	J	4 1/2	2 7/16	3 9/16	4 1/2	7/16	95.0
8 5V 1600 F	16.00	15.90	A-3	F	3 15/16	1 9/16	1 9/16	3 5/8	5/8	89.0	9 5V 1600 J	B-2	J	4 1/2	2 7/16	3 9/16	4 1/2	7/16	103.0
8 5V 1870 J	18.70	18.60	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 5/16	132.0	9 5V 1870 J	A-3	J	4 1/2	7/16	1 9/16	4 1/2	1 9/16	140.0
8 5V 2120 J	21.20	21.10	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 5/16	150.0	9 5V 2120 J	A-3	J	4 1/2	7/16	1 9/16	4 1/2	1 9/16	152.0
8 5V 2360 J	23.60	23.50	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 5/16	162.0	9 5V 2360 M	A-3	J	4 1/2	7/16	1 9/16	4 1/2	1 9/16	176.0
8 5V 2800 J	28.00	27.90	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 5/16	191.0	9 5V 2800 M	B-3	M	5 1/2	9/16	1 15/16	6 3/4	1 3/16	265.0
8 5V 3150 M	31.50	31.40	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 7/16	298.0	9 5V 3150 M	B-3	M	5 1/2	9/16	1 15/16	6 3/4	1 3/16	313.0
8 5V 3750 M	37.50	37.40	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 7/16	319.0	9 5V 3750 M	B-3	M	5 1/2	9/16	1 15/16	6 3/4	1 3/16	409.0
8 5V 5000 M	50.00	49.90	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 7/16	497.0	9 5V 5000 M	B-3	M	5 1/2	9/16	1 15/16	6 3/4	1 3/16	483.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.
* Con estas poleas se deberán usar solamente bandas 5VX.

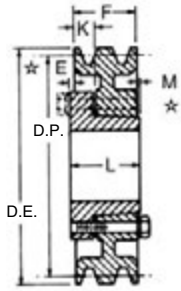
5V Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



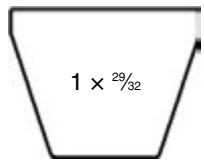
TIPO A



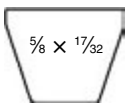
TIPO B



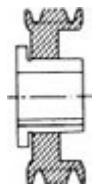
TIPO C



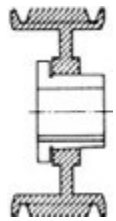
8V



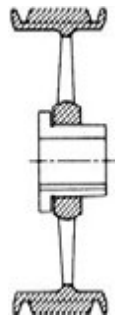
5V



1 = SOLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, pesos en libras

10 Ranuras										
F = 7 3/16										
No. de Parte	Díametro DE	Díametro Paso 5V	Parte	Tipo	Barreno Máximo del Buje	Buje	E	Largo Total del K	Barreno	Peso sin M
10 5V 800 E	8.00	7.90	A-1	E	3½	2⅜	3¼	2⅝	2 3/16	27.0
10 5V 850 E	8.50	8.40	A-1	E	3½	2⅜	3¼	2⅝	2 3/16	32.0
10 5V 900 E	9.00	8.90	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	41.0
10 5V 925 F	9.25	9.15	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	47.0
10 5V 975 F	9.75	9.65	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	58.0
10 5V 1030 F	10.30	10.20	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	66.0
10 5V 1090 F	10.90	10.80	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	75.0
10 5V 1130 F	11.30	11.20	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	79.0
10 5V 1180 F	11.80	11.70	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3⅜	1¼	80.0
10 5V 1250 J	12.50	12.40	A-1	J	4½	2⅜	3 9/16	4½	5/16	82.0
10 5V 1320 J	13.20	13.10	A-1	J	4½	2⅜	3 9/16	4½	5/16	85.0
10 5V 1400 J	14.00	13.90	A-1	J	4½	2⅜	3 9/16	4½	5/16	90.0
10 5V 1500 J	15.00	14.90	A-2	J	4½	2⅜	3 9/16	4½	5/16	92.0
10 5V 1600 J	16.00	15.90	A-1	J	4½	2⅜	3 9/16	4½	5/16	102.0
10 5V 1870 J	18.70	18.60	A-3	J	4½	3/8	1 9/16	4½	2 3/16	150.0
10 5V 2120 J	21.20	21.10	A-3	J	4½	3/8	1 9/16	4½	2 3/16	164.0
10 5V 2360 M	23.60	23.50	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1/16	258.0
10 5V 2800 M	28.00	27.90	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1/16	278.0
10 5V 3150 M	31.50	31.40	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1/16	318.0
10 5V 3750 M	37.50	37.40	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1/16	340.0
10 5V 5000 M	50.00	49.90	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1/16	538.0

✯ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes.

Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 8V

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

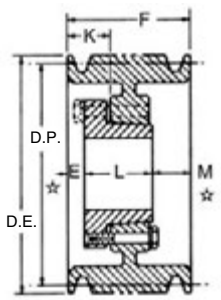
4 Ranuras F = 4⅞											5 Ranuras F = 6								
No. de Parte	Díametro DE	Díametro Paso 8V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
4 8V 1250 F	12.50	12.30	A-1	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	63.0	5 8V 1250 F	A-1	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	1 1/16	68.0
4 8V 1320 F	13.20	13.00	A-2	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	66.0	5 8V 1320 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	1 1/16	75.0
4 8V 1400 F	14.00	13.80	A-2	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	70.0	5 8V 1400 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	1 1/16	78.0
4 8V 1500 F	15.00	14.80	A-2	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	74.0	5 8V 1500 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	1 1/16	94.0
4 8V 1600 F	16.00	15.80	A-2	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	82.0	5 8V 1600 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	1 1/16	101.0
4 8V 1700 F	17.00	16.80	A-3	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	94.0	5 8V 1700 J	A-3	J	4 1/2	13/16	2	4 1/2	1 1/16	111.0
4 8V 1800 F	18.00	17.80	A-3	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	99.0	5 8V 1800 J	A-3	J	4 1/2	13/16	2	4 1/2	1 1/16	130.0
4 8V 1900 F	19.00	18.80	A-3	F	3 15/16	3/16	1 3/16	3 3/8	1 1/16	105.0	5 8V 1900 J	A-3	J	4 1/2	13/16	2	4 1/2	1 1/16	135.0
4 8V 2000 J	20.00	19.80	A-3	J	4 1/2	1/4	1 7/16	4 1/2	1/8	141.0	5 8V 2000 J	A-3	J	4 1/2	13/16	2	4 1/2	1 1/16	152.0
4 8V 2120 J	21.20	21.00	A-3	J	4 1/2	1/4	1 7/16	4 1/2	1/8	150.0	5 8V 2120 J	A-3	J	4 1/2	13/16	2	4 1/2	1 1/16	153.0
4 8V 2240 J	22.40	22.20	A-3	J	4 1/2	1/4	1 7/16	4 1/2	1/8	177.0	5 8V 2240 M	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/4	223.0
4 8V 2480 M	24.80	24.60	C-3	M	5 1/2	5/8	13/16	6 3/4	1 1/4	223.0	5 8V 2480 M	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/4	234.0
4 8V 3000 M	30.00	29.80	C-3	M	5 1/2	5/8	13/16	6 3/4	1 1/4	285.0	5 8V 3000 M	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/4	294.0
4 8V 3550 M	35.50	35.30	C-3	M	5 1/2	5/8	13/16	6 3/4	1 1/4	305.0	5 8V 3550 M	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/4	325.0
4 8V 4000 M	40.00	39.80	C-3	M	5 1/2	5/8	13/16	6 3/4	1 1/4	355.0	5 8V 4000 M	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/4	430.0
4 8V 4450 M	44.50	44.30	C-3	M	5 1/2	5/8	13/16	6 3/4	1 1/4	369.0	5 8V 4450 N	C-3	N	6	13/16	15/16	8 1/8	1 5/16	485.0
4 8V 5300 M	53.00	52.80	C-3	M	5 1/2	5/8	13/16	6 3/4	1 1/4	478.0	5 8V 5300 N	C-3	N	6	13/16	15/16	8 1/8	1 5/16	672.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

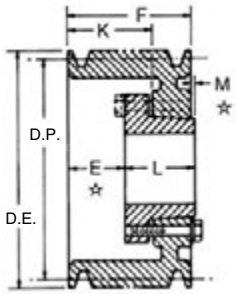
6 Ranuras F = 7⅛											8 Ranuras F = 9⅜								
No. de Parte	Díametro DE	Díametro Paso 8V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
6 8V 1250 F	12.50	12.30	A-1	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	2 3/16	86.0	8 8V 1250 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 3/16	4 1/2	2 1/2	108.0
6 8V 1320 F	13.20	13.00	A-1	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	2 3/16	94.0	8 8V 1320 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 3/16	4 1/2	2 1/2	118.0
6 8V 1400 F	14.00	13.80	A-1	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3 3/8	2 3/16	108.0	8 8V 1400 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 3/16	4 1/2	2 1/2	131.0
6 8V 1500 J	15.00	14.80	A-1	J	4 1/2	1 3/8	2 9/16	4 1/2	1 1/4	138.0	8 8V 1500 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 3/16	4 1/2	2 1/2	151.0
6 8V 1600 J	16.00	15.80	A-1	J	4 1/2	1 3/8	2 9/16	4 1/2	1 1/4	142.0	8 8V 1600 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 3/16	4 1/2	2 1/2	155.0
6 8V 1700 J	17.00	16.80	A-2	J	4 1/2	1 3/8	2 9/16	4 1/2	1 1/4	144.0	8 8V 1700 M	A-2	M	5 1/2	2 1/2	3 15/16	6 3/4	1/8	188.0
6 8V 1800 J	18.00	17.80	A-2	J	4 1/2	1 3/8	2 9/16	4 1/2	1 1/4	160.0	8 8V 1800 M	A-2	M	5 1/2	2 1/2	3 15/16	6 3/4	1/8	202.0
6 8V 1900 J	19.00	18.80	A-2	J	4 1/2	1 3/8	2 9/16	4 1/2	1 1/4	172.0	8 8V 1900 M	A-2	M	5 1/2	2 1/2	3 15/16	6 3/4	1/8	221.0
6 8V 2000 M	20.00	19.80	B-2	M	5 1/2	1 1/2	2 15/16	6 3/4	1 1/8	204.0	8 8V 2000 M	A-2	M	5 1/2	2 1/2	3 15/16	6 3/4	1/8	236.0
6 8V 2120 M	21.20	21.00	B-2	M	5 1/2	1 1/2	2 15/16	6 3/4	1 1/8	226.0	8 8V 2120 M	A-2	M	5 1/2	2 1/2	3 15/16	6 3/4	1/8	267.0
6 8V 2240 M	22.40	22.20	B-3	M	5 1/2	1 1/2	2 15/16	6 3/4	1 1/8	235.0	8 8V 2240 M	A-3	M	5 1/2	2 1/2	3 15/16	6 3/4	1/8	284.0
6 8V 2480 M	24.80	24.60	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1/8	246.0	8 8V 2480 N	A-2	N	6	1/2	2 1/4	8 1/8	3/4	418.0
6 8V 3000 M	30.00	29.80	B-3	M	6	1/2	1 15/16	6 3/4	1/8	306.0	8 8V 3000 N	A-3	N	6	1/2	2 1/4	8 1/8	3/4	447.0
6 8V 3550 N	35.50	35.30	C-3	N	6	5/8	1 1/8	8 1/8	3/8	466.0	8 8V 3550 N	A-3	N	6	1/2	2 1/4	8 1/8	3/4	553.0
6 8V 4000 N	40.00	39.80	C-3	N	6	5/8	1 1/8	8 1/8	3/8	548.0	8 8V 4000 N	A-3	N	6	1/2	2 1/4	8 1/8	3/4	648.0
6 8V 4450 N	44.50	44.30	C-3	N	6	5/8	1 1/8	8 1/8	3/8	590.0	8 8V 4450 P	B-3	P	6 3/4	5/8	2 5/8	9 3/8	5/8	679.0
6 8V 5300 N	53.00	52.80	C-3	N	6	5/8	1 1/8	8 1/8	3/8	658.0	8 8V 5300 P	B-3	P	6 3/4	5/8	2 5/8	9 3/8	5/8	946.0
6 8V 6300 P	63.00	62.80	C-3	P	6 3/4	0	2	9 3/8	1 7/8	860.0	8 8V 6300 P	B-3	P	6 3/4	5/8	2 5/8	9 3/8	1/4	1372.0
6 8V 7100 P	71.00	70.80	B-3	P	6 3/4	0	2	9 3/8	1 7/8	1272.0	8 8V 7100 W	C-3	W	8 1/2	7/8	1 3/8	11 3/8	3/4	1680.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.

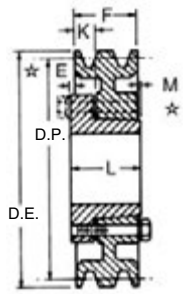
8V Poleas QD de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



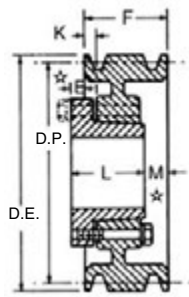
TIPO A



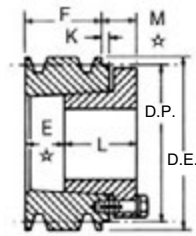
TIPO B



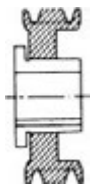
TIPO C



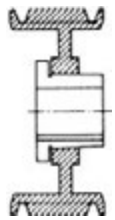
TIPO D



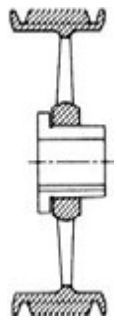
TIPO E



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



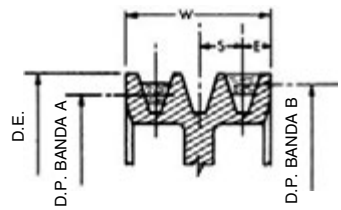
3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

10 Ranuras F = 11⅝											12 Ranuras F = 14								
No. de Parte	Díametro DE	Díametro Paso 8V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
10 8V 1250 J	12.50	12.30	A-1	J	4½	2⅜	3⁹⁄₁₆	4½	4¾	122.0	12 8V 1250 M	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	161.0
10 8V 1320 J	13.20	13.00	A-1	J	4½	2⅜	3⁹⁄₁₆	4½	4¾	140.0	12 8V 1320 M	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	185.0
10 8V 1400 J	14.00	13.80	A-1	J	4½	2⅜	3⁹⁄₁₆	4½	4¾	152.0	12 8V 1400 M	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	211.0
10 8V 1500 M	15.00	14.80	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	212.0	12 8V 1500 M	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	234.0
10 8V 1600 M	16.00	15.80	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	219.0	12 8V 1600 M	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	285.0
10 8V 1700 M	17.00	16.80	A-2	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	228.0	12 8V 1700 M	A-1	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	324.0
10 8V 1800 M	18.00	17.80	A-2	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	236.0	12 8V 1800 M	A-2	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	4⅝	330.0
10 8V 1900 M	19.00	18.80	A-2	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	260.0	12 8V 1900 N	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	5¼	338.0
10 8V 2000 M	20.00	19.80	A-2	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	280.0	12 8V 2000 N	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	5¼	365.0
10 8V 2120 M	21.20	21.00	A-2	M	5½	2½	3¹⁵⁄₁₆	6¾	2⅜	298.0	12 8V 2120 N	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	5¼	382.0
10 8V 2240 N	22.40	22.20	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	3	366.0	12 8V 2240 N	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	5¼	399.0
10 8V 2480 N	24.80	24.60	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	3	454.0	12 8V 2480 N	A-2	N	6	½	2¼	8⅛	5¼	454.0
10 8V 3000 N	30.00	29.80	A-3	N	6	½	2¼	8⅛	3	468.0	12 8V 3000 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	3⅞	605.0
10 8V 3550 P	35.50	35.30	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	1⅝	784.0	12 8V 3550 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	3⅞	706.0
10 8V 4000 P	40.00	39.80	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	1⅝	826.0	12 8V 4000 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	3⅞	766.0
10 8V 4450 P	44.50	44.30	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	1⅝	996.0	12 8V 4450 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	3⅞	910.0
10 8V 5300 P	53.00	52.80	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	¼	1010.0	12 8V 5300 W	A-3	W	8½	⅝	2⅞	11⅜	2¼	1333.0
10 8V 6300 W	63.00	62.80	A-3	W	8½	⅝	2⅞	11⅜	0	1443.0	12 8V 6300 W	A-3	W	8½	⅝	2⅞	11⅜	2¼	1777.0
10 8V 7100 W	71.00	70.80	A-3	W	8½	⅝	2⅞	11⅜	0	1842.0	12 8V 7100 W	A-3	W	8½	⅝	2⅞	11⅜	2¼	2002.0

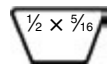
★ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

Poleas QD Convencionales de Ranura Combinable en Existencia A-B

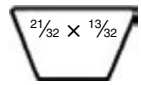


Dimensiones de Ranuras Combinadas

Sección de Banda	E	S	D.E.
"AB"	½	¾	D.P. "B" + .35



A



B

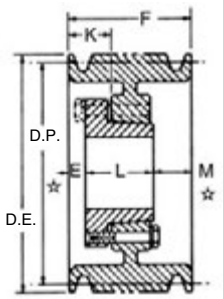
El dibujo muestra la posición de las bandas "A" y "B" en la ranura cuando son utilizadas con poleas QD.

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

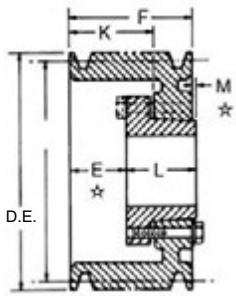
1 Ranuras												2 Ranuras							
F = ⅞ a 1 B 64 SDS / F = 1 otros												F = 1¾							
No. de Parte	DP Banda A	DP Paso B	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
1 B 34 SH	3.0	3.4	3.75	D-1	SH	1 1/16	5/16	0	1 5/16	1/8	1.2	2 B 34 SH	E-1	SH	1 1/16	1	0	1 5/16	5/16	1.0
1 B 36 SH	3.2	3.6	3.95	D-1	SH	1 1/16	5/16	0	1 5/16	1/8	1.3	2 B 36 SH	D-1	SH	1 1/16	3/8	3/16	1 5/16	13/16	1.4
1 B 38 SH	3.4	3.8	4.15	D-1	SH	1 1/16	5/16	0	1 5/16	1/8	1.6	2 B 38 SH	D-1	SH	1 1/16	3/8	3/16	1 5/16	13/16	1.8
1 B 40 SH	3.6	4.0	4.35	C-1	SH	1 1/16	1/4	5/16	1 5/16	3/16	1.8	2 B 40 SH	A-1	SH	1 1/16	1/8	1/16	1 5/16	5/16	2.0
1 B 42 SH	3.8	4.2	4.55	C-1	SH	1 1/16	1/4	5/16	1 5/16	3/16	2.0	2 B 42 SH	A-1	SH	1 1/16	1/8	1/16	1 5/16	5/16	2.5
1 B 44 SH	4.0	4.4	4.75	C-1	SH	1 1/16	1/4	5/16	1 5/16	3/16	2.2	2 B 44 SH	A-1	SH	1 1/16	1/8	1/16	1 5/16	5/16	2.8
1 B 46 SDS	4.2	4.6	4.95	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	2.4	2 B 46 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	4.8
1 B 48 SDS	4.4	4.8	5.15	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	2.6	2 B 48 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	5.0
1 B 50 SDS	4.6	5.0	5.35	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	3.0	2 B 50 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	5.4
1 B 52 SDS	4.8	5.2	5.55	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	3.4	2 B 52 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	5.6
1 B 54 SDS	5.0	5.4	5.75	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	3.8	2 B 54 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	5.8
1 B 56 SDS	5.2	5.6	5.95	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	4.0	2 B 56 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	6.0
1 B 58 SDS	5.4	5.8	6.15	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	4.4	2 B 58 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	7.0
1 B 60 SDS	5.6	6.0	6.35	C-1	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	4.6	2 B 60 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	7.5
1 B 62 SDS	5.8	6.2	6.55	C-2	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	4.8	2 B 62 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	7.8
1 B 64 SDS	6.0	6.4	6.75	C-2	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	5.0	2 B 64 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	8.0
1 B 66 SDS	6.2	6.6	6.95	C-2	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	5.4	2 B 66 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	9.0
1 B 68 SDS	6.4	6.8	7.15	C-2	SDS	2	5/16	5/16	1 3/8	3/16	5.6	2 B 68 SDS	A-2	SDS	2	1/16	1/16	1 3/8	5/16	9.5
1 B 70 SDS	6.6	7.0	7.35	C-2	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	6.0	2 B 70 SK	D-2	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	9.8
1 B 74 SDS	7.0	7.4	7.75	C-2	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	6.3	2 B 74 SK	D-2	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	11.0
1 B 80 SDS	7.6	8.0	8.35	C-3	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	6.6	2 B 80 SK	D-2	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	12.0
1 B 86 SDS	8.2	8.6	8.95	C-3	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	7.0	2 B 86 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	13.0
1 B 94 SDS	9.0	9.4	9.75	C-3	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	8.0	2 B 94 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	14.0
1 B 110 SDS	10.6	11.0	11.35	C-3	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	10.0	2 B 110 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	15.0
1 B 124 SDS	12.0	12.4	12.75	C-3	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	12.0	2 B 124 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	17.0
1 B 136 SDS	13.2	13.6	13.95	C-3	SDS	2	1/2	1/8	1 3/8	1/8	14.0	2 B 136 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	19.0
1 B 154 SK	15.0	15.4	15.75	C-3	SK	2 5/8	5/16	1/8	1 15/16	3/8	17.0	2 B 154 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	22.0
1 B 160 SK	15.6	16.0	16.35	C-3	SK	2 5/8	5/16	1/8	1 15/16	3/8	18.0	2 B 160 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	25.0
1 B 184 SK	18.0	18.4	18.75	C-3	SK	2 5/8	5/16	1/8	1 15/16	3/8	20.0	2 B 184 SK	D-3	SK	2 5/8	1/4	7/16	1 15/16	1/16	30.0
1 B 200 SK	19.6	20.0	20.35	C-3	SK	2 5/8	5/16	1/8	1 15/16	3/8	23.0	2 B 200 SF	D-3	SF	2 15/16	5/16	3/8	2 1/16	0	39.0
	24.6	25.0	25.35									2 B 250 SF	D-3	SF	2 15/16	5/16	3/8	2 1/16	0	61.0
	29.6	30.0	30.35									2 B 300 SF	D-3	SF	2 15/16	5/16	3/8	2 1/16	0	64.0
	37.6	38.0	38.35									2 B 380 SF	D-3	SF	2 15/16	5/16	3/8	2 1/16	0	86.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.

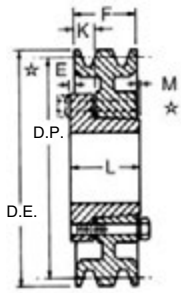
A-B Poleas QD Convencionales de Ranura Combinable en Existencia



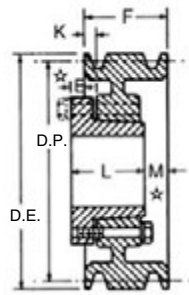
TIPO A



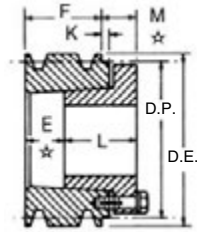
TIPO B



TIPO C



TIPO D



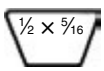
TIPO E

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

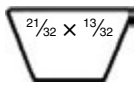
3 Ranuras F = 2½												4 Ranuras F = 3¼								
No. de Parte	DP Banda A	DP Paso B	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
3 B 34 SH	3.0	3.4	3.75	E-1	SH	1 11/16	1¾	0	1 5/16	9/16	3.4	4 B 34 SD	E-1	SD	2	2 3/8	5/16	1 13/16	15/16	4.0
3 B 36 SH	3.2	3.6	3.95	D-1	SH	1 11/16	3/8	3/16	1 5/16	1 9/16	3.8	4 B 36 SD	E-1	SD	2	2 3/8	5/16	1 13/16	15/16	5.0
3 B 38 SH	3.4	3.8	4.15	D-1	SH	1 11/16	3/8	3/16	1 5/16	1 9/16	4.0	4 B 38 SD	E-1	SD	2	2 3/8	5/16	1 13/16	15/16	5.5
3 B 40 SH	3.6	4.0	4.35	A-1	SH	1 11/16	½	1 1/16	1 5/16	1/16	4.5	4 B 40 SD	E-1	SD	2	2 1/16	0	1 13/16	5/8	6.0
3 B 42 SH	3.8	4.2	4.55	A-1	SH	1 11/16	½	1 1/16	1 5/16	1/16	5.0	4 B 42 SD	E-1	SD	2	2 1/16	0	1 13/16	5/8	7.0
3 B 44 SH	4.0	4.4	4.75	A-1	SH	1 11/16	½	1 1/16	1 5/16	1/16	5.5	4 B 44 SD	E-1	SD	2	2 1/16	0	1 13/16	5/8	7.3
3 B 46 SD	4.2	4.6	4.95	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	6.0	4 B 46 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	7.6
3 B 48 SD	4.4	4.8	5.15	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	6.5	4 B 48 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	8.0
3 B 50 SD	4.6	5.0	5.35	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	7.0	4 B 50 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	9.0
3 B 52 SD	4.8	5.2	5.55	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	8.0	4 B 52 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	10.0
3 B 54 SD	5.0	5.4	5.75	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	8.5	4 B 54 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	10.5
3 B 56 SD	5.2	5.6	5.95	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	9.0	4 B 56 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	11.0
3 B 58 SD	5.4	5.8	6.15	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	10.0	4 B 58 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	12.0
3 B 60 SD	5.6	6.0	6.35	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	11.0	4 B 60 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	12.5
3 B 62 SD	5.8	6.2	6.55	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	12.0	4 B 62 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	13.0
3 B 64 SD	6.0	6.4	6.75	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	12.3	4 B 64 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	14.0
3 B 66 SD	6.2	6.6	6.95	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	12.6	4 B 66 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	14.5
3 B 68 SD	6.4	6.8	7.15	A-1	SD	2	7/16	1 1/16	1 13/16	¼	13.0	4 B 68 SD	A-1	SD	2	1/16	1 5/16	1 13/16	¾	15.0
3 B 70 SK	6.6	7.0	7.35	A-1	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	14.0	4 B 70 SK	A-1	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	15.5
3 B 74 SK	7.0	7.4	7.75	A-1	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	15.0	4 B 74 SK	A-1	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	16.0
3 B 80 SK	7.6	8.0	8.35	A-1	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	16.0	4 B 80 SK	A-1	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	17.0
3 B 86 SK	8.2	8.6	8.95	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	17.0	4 B 86 SK	A-3	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	18.0
3 B 94 SK	9.0	9.4	9.75	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	18.0	4 B 94 SK	A-3	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	19.0
3 B 110 SK	10.6	11.0	11.35	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	19.0	4 B 110 SK	A-3	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	24.0
3 B 124 SK	12.0	12.4	12.75	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	23.0	4 B 124 SK	A-3	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	26.0
3 B 136 SK	13.2	13.6	13.95	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	24.1	4 B 136 SK	A-3	SK	2 3/8	5/16	1	1 5/16	1	28.0
3 B 154 SK	15.0	15.4	15.75	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	28.0	4 B 154 SF	A-3	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	7/8	41.0
3 B 160 SK	15.6	16.0	16.35	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	29.0	4 B 160 SF	A-3	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	7/8	42.0
3 B 184 SK	18.0	18.4	18.75	A-3	SK	2 3/8	0	1/16	1 5/16	9/16	37.0	4 B 184 SF	A-3	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	7/8	48.0
3 B 200 SF	19.6	20.0	20.35	D-3	SF	2 15/16	1/16	5/8	2 1/16	½	39.0	4 B 200 SF	A-3	SF	2 15/16	5/16	1	2 1/16	7/8	58.0
3 B 250 SF	24.6	25.0	25.35	D-3	SF	2 15/16	1/16	5/8	2 1/16	½	67.0	4 B 250 E	A-3	E	3½	1/8	1	2 5/8	½	78.0
3 B 300 SF	29.6	30.0	30.35	D-3	SF	2 15/16	1/16	5/8	2 1/16	½	74.0	4 B 300 E	A-3	E	3½	1/8	1	2 5/8	½	93.0
3 B 380 E	37.6	38.0	38.35	D-3	E	3½	¼	5/8	2 5/8	1/8	122.0	4 B 380 E	A-3	E	3½	1/8	1	2 5/8	½	138.0

☆ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

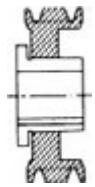
Poleas QD Convencionales de Ranura Combinable en Existencia A-B



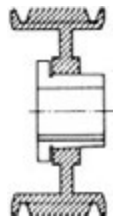
A



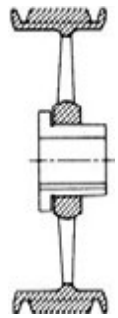
B



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



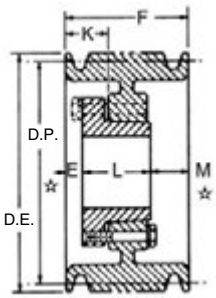
3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

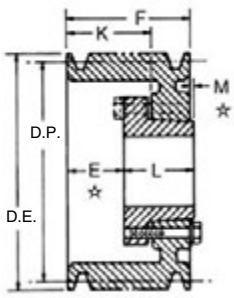
5 Ranuras F = 4												6 Ranuras F = 4¾								
No. de Parte	DP Banda A	DP Banda B	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
5 B 34 SD	3.0	3.4	3.75	E-1	SD	2	3¼	7/16	1 13/16	1 1/16	5.0	6 B 34 SD	E-1	SD	2	3⅞	5/16	1 13/16	15/16	6.0
5 B 36 SD	3.2	3.6	3.95	E-1	SD	2	3¼	7/16	1 13/16	1 1/16	6.0	6 B 36 SD	E-1	SD	2	3⅞	5/16	1 13/16	13/16	7.0
5 B 38 SD	3.4	3.8	4.15	E-1	SD	2	3⅜	5/16	1 13/16	15/16	6.5	6 B 38 SD	E-1	SD	2	3⅞	5/16	1 13/16	13/16	7.5
5 B 40 SD	3.6	4.0	4.35	E-1	SD	2	2 13/16	0	1 13/16	5/8	7.0	6 B 40 SD	E-1	SD	2	3 9/16	0	1 13/16	5/8	8.0
5 B 42 SD	3.8	4.2	4.55	E-1	SD	2	2 13/16	0	1 13/16	5/8	7.5	6 B 42 SD	E-1	SD	2	3 9/16	0	1 13/16	5/8	9.0
5 B 44 SD	4.0	4.4	4.75	E-1	SD	2	2 13/16	0	1 13/16	5/8	8.0	6 B 44 SD	E-1	SD	2	3 9/16	0	1 13/16	5/8	9.5
5 B 46 SD	4.2	4.6	4.95	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1½	9.0	6 B 46 SD	A-1	SD	2	9/16	1 3/16	1 13/16	2⅜	10.0
5 B 48 SD	4.4	4.8	5.15	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1½	9.5	6 B 48 SD	A-1	SD	2	2¼	1 3/16	1 13/16	2⅜	10.5
5 B 50 SD	4.6	5.0	5.35	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1½	10.0	6 B 50 SD	A-1	SD	2	2¼	1 3/16	1 13/16	2⅜	11.0
5 B 52 SD	4.8	5.2	5.75	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1½	10.5	6 B 52 SD	A-1	SD	2	2¼	1 3/16	1 13/16	2⅜	11.5
5 B 54 SK	5.0	5.4	5.75	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	11.0	6 B 54 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	12.0
5 B 56 SK	5.2	5.6	5.95	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	11.5	6 B 56 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	13.0
5 B 58 SK	5.4	5.8	6.15	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	12.0	6 B 58 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	14.0
5 B 60 SK	5.6	6.0	6.35	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	13.0	6 B 60 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	15.0
5 B 62 SK	5.8	6.2	6.55	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	14.0	6 B 62 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	16.0
5 B 64 SK	6.0	6.4	6.75	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	15.0	6 B 64 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	17.0
5 B 66 SK	6.2	6.6	6.95	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	16.0	6 B 66 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	18.0
5 B 68 SK	6.4	6.8	7.15	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	1 7/16	17.0	6 B 68 SK	A-1	SK	2⅝	5/8	1 5/16	1 15/16	2 3/16	19.0
5 B 70 SF	6.6	7.0	7.35	A-1	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	18.0	6 B 70 SF	A-1	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	19.5
5 B 74 SF	7.0	7.4	7.75	A-1	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	20.0	6 B 74 SF	A-1	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	22.0
5 B 80 SF	7.6	8.0	8.35	A-1	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	23.0	6 B 80 SF	A-1	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	25.0
5 B 86 SF	8.2	8.6	8.95	A-2	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	24.0	6 B 86 SF	A-2	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	28.0
5 B 94 SF	9.0	9.4	9.75	A-2	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	26.0	6 B 94 SF	A-2	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	29.0
5 B 110 SF	10.6	11.0	11.35	A-2	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	32.0	6 B 110 SF	A-2	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	30.0
5 B 124 SF	12.0	12.4	12.75	A-3	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	35.0	6 B 124 SF	A-3	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	40.0
5 B 136 SF	13.2	13.6	13.95	A-3	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	36.0	6 B 136 SF	A-3	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	45.0
5 B 154 SF	15.0	15.4	15.75	A-3	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	46.0	6 B 154 SF	A-3	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	46.0
5 B 160 SF	15.6	16.0	16.35	A-3	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	48.0	6 B 160 SF	A-3	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	50.0
5 B 184 SF	18.0	18.4	18.75	A-3	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 5/16	50.0	6 B 184 SF	A-3	SF	2 15/16	1	1 1/16	2 1/16	1 1/16	60.0
5 B 200 E	19.6	20.0	20.35	A-3	E	3½	3/8	1¼	2⅝	1	72.0	6 B 200 E	A-3	E	3½	½	1⅜	2⅝	1⅝	78.0
5 B 250 E	24.6	25.0	25.35	A-3	E	3½	3/8	1¼	2⅝	1	90.0	6 B 250 E	A-3	E	3½	½	1⅜	2⅝	1⅝	98.0
5 B 300 E	29.6	30.0	30.35	A-3	E	3½	3/8	1¼	2⅝	1	108.0	6 B 300 E	A-3	E	3½	½	1⅜	2⅝	1⅝	109.0
5 B 380 E	37.6	38.0	38.35	A-3	E	3½	3/8	1¼	2⅝	1	145.0	6 B 380 E	A-3	E	3½	½	1⅜	2⅝	1⅝	173.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.

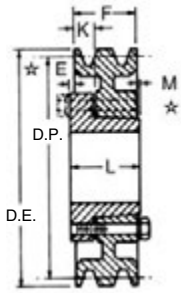
A-B Poleas QD Convencionales de Ranura Combinable en Existencia



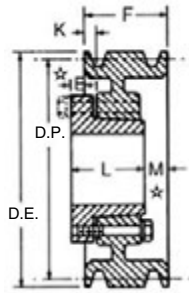
TIPO A



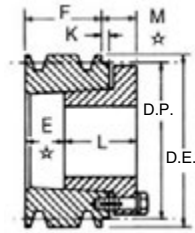
TIPO B



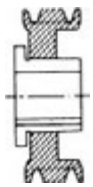
TIPO C



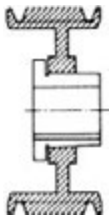
TIPO D



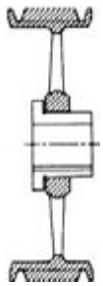
TIPO E



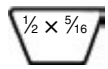
1 = SÓLIDA



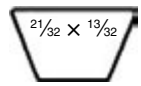
2 = ALMA



3 = RAYOS



A



B



C

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

8 Ranuras												10 Ranuras								
F = 6¼												F = 7¾								
No. de Parte	DP Banda A	DP Banda B	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
8 B 54 SK	5.0	5.4	5.75	A-1	SK	2⅝	1⅛	1 13/16	1 15/16	3⅜	14.0	10 B 54 SK	A-1	SK	2⅝	1⅛	2 9/16	1 15/16	3 15/16	15.0
8 B 56 SK	5.2	5.6	5.95	A-1	SK	2⅝	1⅛	1 13/16	1 15/16	3⅜	16.0	10 B 56 SK	A-1	SK	2⅝	1⅛	2 9/16	1 15/16	3 15/16	18.0
8 B 58 SK	5.4	5.8	6.15	A-1	SK	2⅝	1⅛	1 13/16	1 15/16	3⅜	16.5	10 B 58 SK	A-1	SK	2⅝	1⅛	2 9/16	1 15/16	3 15/16	20.0
8 B 60 SF	5.6	6.0	6.35	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	17.0	10 B 60 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	22.0
8 B 62 SF	5.8	6.2	6.55	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	18.0	10 B 62 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	24.0
8 B 64 SF	6.0	6.4	6.75	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	18.5	10 B 64 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	25.0
8 B 66 SF	6.2	6.6	6.95	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	21.0	10 B 66 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	26.0
8 B 68 SF	6.4	6.8	7.15	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	22.0	10 B 68 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	27.0
8 B 70 SF	6.6	7.0	7.35	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	22.5	10 B 70 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	28.0
8 B 74 SF	7.0	7.4	7.75	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	25.0	10 B 74 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	31.0
8 B 80 SF	7.6	8.0	8.35	A-1	SF	2 15/16	1⅛	1 13/16	2 1/16	3 1/16	29.0	10 B 80 SF	A-1	SF	2 15/16	1⅛	2 9/16	2 1/16	3 13/16	35.0
8 B 86 E	8.2	8.6	8.95	A-1	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	34.0	10 B 86 E	A-1	E	3½	2¼	3⅛	2⅝	2⅞	38.0
8 B 94 E	9.0	9.4	9.75	A-1	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	40.0	10 B 94 E	A-1	E	3½	2¼	3¼	2⅝	2⅞	45.0
8 B 110 E	10.6	11.0	11.35	A-2	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	47.0	10 B 110 E	A-2	E	3½	2¼	3⅛	2⅝	2⅞	53.0
8 B 124 E	12.0	12.4	12.75	A-3	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	52.0	10 B 124 E	A-3	E	3½	2¼	3⅛	2⅝	2⅞	63.0
8 B 136 E	13.2	13.6	13.95	A-3	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	60.0	10 B 136 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	78.0
8 B 154 E	15.0	15.4	15.75	A-3	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	82.0	10 B 154 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	90.0
8 B 160 E	15.6	16.0	16.35	A-3	E	3½	1½	2⅜	2⅝	2⅛	90.0	10 B 160 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	96.0
8 B 184 F	18.0	18.4	18.75	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3⅜	2 5/16	110.0	10 B 184 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	113.0
8 B 200 F	19.6	20.0	20.35	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3⅜	2 5/16	122.0	10 B 200 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	114.0
8 B 250 F	24.6	25.0	25.35	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3⅜	2 5/16	138.0	10 B 250 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	138.0
8 B 300 F	29.6	30.0	30.35	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3⅜	2 5/16	168.0	10 B 300 F	A-3	F	3 15/16	1 1/16	2 1/16	3⅜	3 1/16	200.0
8 B 380 F	37.6	38.0	38.35	A-3	F	3 15/16	5/16	1 1/16	3⅜	2 5/16	222.0	10 B 380 J	A-3	J	4½	⅜	1 1/16	4½	2⅞	279.0

★ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

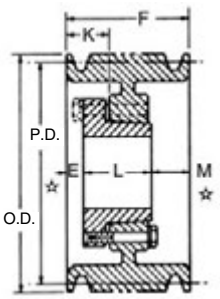
1 Ranura F = 1 3/8											2 Ranuras F = 2 3/8								
No. de Parte	DP Banda C	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
1 C 60 SK	6.00	6.40	C-1	SK	2⅝	9/16	1/8	1 15/16	0	9.4	2 C 60 SF	A-1	SF	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	1/8	8.0
1 C 70 SF	7.00	7.40	C-1	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	9.8	2 C 70 SF	A-1	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	12.0
1 C 75 SF	7.50	7.90	C-1	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	11.0	2 C 75 SF	A-1	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	15.0
1 C 80 SF	8.00	8.40	C-1	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	13.0	2 C 80 SF	A-1	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	16.0
1 C 85 SF	8.50	8.90	C-1	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	13.3	2 C 85 SF	A-2	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	19.0
1 C 90 SF	9.00	9.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	13.5	2 C 90 SF	A-2	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	19.5
1 C 95 SF	9.50	9.90	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	13.8	2 C 95 SF	A-2	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	21.0
1 C 100 SF	10.00	10.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	14.0	2 C 100 SF	A-2	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	22.0
1 C 105 SF	10.50	10.90	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	15.0	2 C 105 SF	A-2	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	25.0
1 C 110 SF	11.00	11.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	15.8	2 C 110 SF	A-3	SF	2 15/16	1/8	13/16	2 1/16	3/16	26.0
1 C 120 SF	12.00	12.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	17.0	2 C 120 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	29.0
1 C 130 SF	13.00	13.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	18.0	2 C 130 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	31.0
1 C 140 SF	14.00	14.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	20.0	2 C 140 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	35.0
1 C 150 SF	15.00	15.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	21.0	2 C 150 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	39.0
1 C 160 SF	16.00	16.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	24.0	2 C 160 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	43.0
1 C 180 SF	18.00	18.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	27.0	2 C 180 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	48.0
1 C 200 SF	20.00	20.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	31.0	2 C 200 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	55.0
1 C 240 SF	24.00	24.40	C-3	SF	2 15/16	9/16	1/8	2 1/16	1/8	37.0	2 C 240 SF	D-3	SF	2 15/16	1/8	9/16	2 1/16	7/16	65.0
	27.00	27.40									2 C 270 F	C-3	F	3 15/16	1/16	5/16	3⅜	9/16	107.0
	30.00	30.40									2 C 300 F	C-3	F	3 15/16	1/16	5/16	3⅜	9/16	115.0

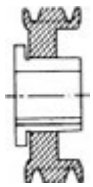
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

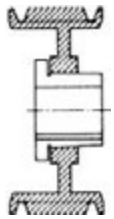
3 Ranuras F = 3 3/8											4 Ranuras F = 4 3/8								
No. de Parte	DP Banda C	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
3 C 50 SD	5.00	5.40	A-1	SD	2	5/8	1¼	1 13/16	15/16	8.0	4 C 50 SD	A-1	SD	2	5/8	1¼	1 13/16	1 15/16	10.0
3 C 54 SD	5.40	5.80	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	7/8	9.0	4 C 54 SD	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1⅞	12.0
3 C 55 SD	5.50	5.90	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	7/8	10.0	4 C 55 SD	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1⅞	12.4
3 C 56 SD	5.60	6.00	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	7/8	11.0	4 C 56 SD	A-1	SD	2	1 1/16	1 5/16	1 13/16	1⅞	12.4
3 C 60 SF	6.00	6.40	A-1	SF	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	1⅛	12.0	4 C 60 SF	A-1	SF	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	2⅛	12.6
3 C 70 SF	7.00	7.40	A-1	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 1/16	14.0	4 C 70 SF	A-2	SF	2 15/16	7/8	1 9/16	2 1/16	1 7/16	13.0
3 C 75 SF	7.50	7.90	A-1	SF	2 15/16	5/8	1 5/16	2 1/16	1 1/16	17.0	4 C 75 SF	A-2	SF	2 15/16	7/8	1 9/16	2 1/16	1 7/16	19.0
3 C 80 E	8.00	8.40	B-1	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	19.0	4 C 80 E	A-2	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	24.0
3 C 85 E	8.50	8.90	B-1	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	22.0	4 C 85 E	A-1	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	27.0
3 C 90 E	9.00	9.40	B-1	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	26.0	4 C 90 E	A-1	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	30.0
3 C 95 E	9.50	9.90	B-1	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	29.0	4 C 95 E	A-1	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	33.0
3 C 100 E	10.00	10.40	B-1	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	27.0	4 C 100 E	A-1	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	35.0
3 C 105 E	10.50	10.90	B-2	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	31.0	4 C 105 E	A-2	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	40.0
3 C 110 E	11.00	11.40	B-2	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	38.0	4 C 110 E	A-1	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	45.0
3 C 120 E	12.00	12.40	B-3	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	40.0	4 C 120 E	A-1	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	48.0
3 C 130 E	13.00	13.40	B-3	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	43.0	4 C 130 E	A-3	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	49.0
3 C 140 E	14.00	14.40	B-3	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	46.0	4 C 140 E	A-3	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	56.0
3 C 150 E	15.00	15.40	B-3	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	52.0	4 C 150 E	A-3	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	62.0
3 C 160 E	16.00	16.40	B-3	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	58.0	4 C 160 E	A-3	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	68.0
3 C 180 E	18.00	18.40	B-3	E	3½	7/8	1¾	2⅝	⅛	67.0	4 C 180 E	A-3	E	3½	1⅛	2	2⅝	⅝	74.0
3 C 200 E	20.00	20.40	A-3	E	3½	1/8	1	2⅝	5/8	70.0	4 C 200 E	A-3	E	3½	5/8	1½	2⅝	1⅛	81.0
3 C 240 E	24.00	24.40	A-3	E	3½	1/8	1	2⅝	5/8	90.0	4 C 240 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3⅜	7/16	120.0
3 C 270 F	27.00	27.40	C-3	F	3 15/16	3/16	13/16	3⅜	1/16	124.0	4 C 270 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3⅜	7/16	138.0
3 C 300 F	30.00	30.40	C-3	F	3 15/16	3/16	13/16	3⅜	1/16	130.0	4 C 300 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3⅜	7/16	166.0
3 C 360 F	36.00	36.40	C-3	F	3 15/16	3/16	13/16	3⅜	1/16	166.0	4 C 360 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3⅜	7/16	176.0
3 C 440 F	44.00	44.40	C-3	F	3 15/16	3/16	13/16	3⅜	1/16	208.0	4 C 440 J	B-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	½	254.0
3 C 500 F	50.00	50.40	C-3	F	3 15/16	3/16	13/16	3⅜	1/16	250.0	4 C 500 J	B-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	½	318.0

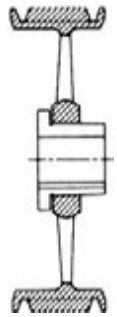
El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.

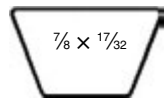
C Poleas QD Convencionales en Existencia











TIPO A **1=SÓLIDA** **2=ALMA** **3=RAYOS** **C**

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

5 Ranuras F = 5⅜											6 Ranuras F = 6⅜							
No. de Parte	DP Banda C	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
5 C 60 SF	6.00	6.40	A-1	SF	2 15/16	3/8	7/8	2 1/16	3 1/8	14.0	6 C 60 SF	A-1	SF	2 15/16	3/16	7/8	2 1/16	4 1/8	16.0
5 C 70 SF	7.00	7.40	A-1	SF	2 15/16	1 1/4	1 15/16	2 1/16	2 1/16	19.0	6 C 70 SF	A-1	SF	2 15/16	1 1/4	1 15/16	2 1/16	3 1/16	22.0
5 C 75 SF	7.50	7.90	A-1	SF	2 15/16	1 1/4	1 15/16	2 1/16	2 1/16	22.0	6 C 75 SF	A-1	SF	2 15/16	1 1/4	1 15/16	2 1/16	3 1/16	25.0
5 C 80 E	8.00	8.40	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	28.0	6 C 80 E	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	2 1/4	31.0
5 C 85 E	8.50	8.90	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	31.0	6 C 85 E	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	2 1/4	35.0
5 C 90 E	9.00	9.40	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	32.0	6 C 90 F	A-1	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	40.0
5 C 95 E	9.50	9.90	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	36.0	6 C 95 F	A-1	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	44.0
5 C 100 E	10.00	10.40	A-2	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	38.0	6 C 100 F	A-1	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	50.0
5 C 105 E	10.50	10.90	A-2	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	43.0	6 C 105 F	A-1	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	56.0
5 C 110 E	11.00	11.40	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	50.0	6 C 110 F	A-1	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	60.0
5 C 120 E	12.00	12.40	A-1	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	55.0	6 C 120 F	A-1	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	65.0
5 C 130 E	13.00	13.40	A-3	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	58.0	6 C 130 F	A-3	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	67.0
5 C 140 E	14.00	14.40	A-3	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	61.0	6 C 140 F	A-3	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	75.0
5 C 150 E	15.00	15.40	A-3	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	69.0	6 C 150 F	A-3	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	91.0
5 C 160 E	16.00	16.40	A-3	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	75.0	6 C 160 F	A-3	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	93.0
5 C 180 E	18.00	18.40	A-3	E	3 1/2	1 1/2	2 3/8	2 5/8	1 1/4	85.0	6 C 180 F	A-3	F	3 15/16	1 7/16	2 7/16	3 5/8	1 5/16	106.0
5 C 200 F	20.00	20.40	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 5/8	1 7/16	108.0	6 C 200 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 15/16	3 5/8	1 13/16	125.0
5 C 240 F	24.00	24.40	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 5/8	1 7/16	124.0	6 C 240 F	A-3	F	3 15/16	5/16	1 15/16	3 5/8	1 13/16	162.0
5 C 270 F	27.00	27.40	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 5/8	1 7/16	154.0	6 C 270 J	A-3	J	3 15/16	3/8	1 9/16	4 1/2	1 1/2	190.0
5 C 300 F	30.00	30.40	A-3	F	3 15/16	5/16	1 5/16	3 5/8	1 7/16	174.0	6 C 300 J	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 1/2	229.0
5 C 360 J	36.00	36.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1/2	226.0	6 C 360 J	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 1/2	270.0
5 C 440 J	44.00	44.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1/2	289.0	6 C 440 J	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1 1/2	301.0
5 C 500 J	50.00	50.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	1/2	316.0	6 C 500 M	B-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	7/8	444.0

✯ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes. Las poleas tipo E están barrenadas para montaje reverso.

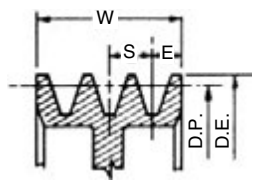
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

8 Ranuras F = 8⅞											10 Ranuras F = 10⅞								
No. de Parte	DP Banda C	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
8 C 70 SF	7.00	7.40	A-1	SF	2 15/16	2 5/16	3	2 1/16	4	35.0									
8 C 80 E	8.00	8.40	A-1	E	3 1/2	2 3/8	3 1/4	2 5/8	3 3/8	36.6	10 C 80 E	A-1	E	3 1/2	2 3/8	3 1/4	2 5/8	5 3/8	42.8
8 C 85 E	8.50	8.90	A-1	E	3 1/2	2 3/8	3 1/4	2 5/8	3 3/8	41.0	10 C 85 E	A-1	E	3 1/2	2 3/8	3 1/4	2 5/8	5 3/8	48.5
8 C 90 F	9.00	9.40	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	50.0	10 C 90 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	54.0
8 C 95 F	9.50	9.90	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	51.0	10 C 95 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	60.0
8 C 100 F	10.00	10.40	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	60.0	10 C 100 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	68.0
8 C 105 F	10.50	10.90	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	67.0	10 C 105 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	75.0
8 C 110 F	11.00	11.40	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	74.0	10 C 110 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	90.0
8 C 120 F	12.00	12.40	A-1	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	87.0	10 C 120 J	A-1	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	106.0
8 C 130 F	13.00	13.40	A-3	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	94.0	10 C 130 J	A-2	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	110.0
8 C 140 F	14.00	14.40	A-3	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	99.0	10 C 140 J	A-2	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	124.0
8 C 150 F	15.00	15.40	A-2	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	111.0	10 C 150 J	A-2	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	138.0
8 C 160 F	16.00	16.40	A-3	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	112.0	10 C 160 J	A-3	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	139.0
8 C 180 F	18.00	18.40	A-3	F	3 15/16	2 5/16	3 5/16	3 3/8	2 7/16	116.0	10 C 180 J	A-3	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	168.0
8 C 200 J	20.00	20.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	3 1/2	146.0	10 C 200 J	A-3	J	4 1/2	2 3/8	3 9/16	4 1/2	3 1/2	182.0
8 C 240 J	24.00	24.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	3 1/2	195.0	10 C 240 M	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	3 1/8	272.0
8 C 270 J	27.00	27.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	3 1/2	216.0									
8 C 300 J	30.00	30.40	A-3	J	4 1/2	3/8	1 9/16	4 1/2	3 1/2	268.0	10 C 300 M	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	3 1/8	355.0
8 C 360 M	36.00	36.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/8	338.0	10 C 360 M	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	3 1/8	455.0
8 C 440 M	44.00	44.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/8	413.0	10 C 440 M	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	3 1/8	544.0
8 C 500 M	50.00	50.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	1 1/8	474.0	10 C 500 M	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	3 1/8	622.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

12 Ranuras F = 12⅜										
Part Parte	DP Banda C	DE	Tipo	Buje	Barreno Maximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
12 C 90 J	9.00	9.40	A-1	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	63.0
12 C 95 J	9.50	9.90	A-1	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	75.0
12 C 100 J	10.00	10.40	A-1	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	84.0
12 C 105 J	10.50	10.90	A-1	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	86.0
12 C 110 J	11.00	11.40	A-1	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	97.0
12 C 120 J	12.00	12.40	A-1	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	119.0
12 C 130 J	13.00	13.40	A-2	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	125.0
12 C 140 J	14.00	14.40	A-2	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	139.0
12 C 150 J	15.00	15.40	A-2	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	156.0
12 C 160 J	16.00	16.40	A-3	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	175.0
12 C 180 J	18.00	18.40	A-3	J	4 1/2	2 7/8	4 1/16	4 1/2	5	185.0
12 C 200 M	20.00	20.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	5 1/8	228.0
12 C 240 M	24.00	24.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	5 1/8	287.0
12 C 300 M	30.00	30.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	5 1/8	350.0
12 C 360 M	36.00	36.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	5 1/8	430.0
12 C 440 M	44.00	44.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	5 1/8	565.0
12 C 500 M	50.00	50.40	A-3	M	5 1/2	1/2	1 15/16	6 3/4	5 1/8	595.0

El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.



Dimensiones de Ranuras Combinadas

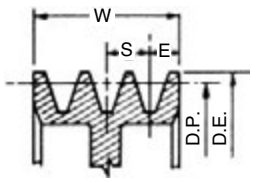
Sección de Banda	E	S	D.E.
"C"	11/16	1	P.D. + .40

W = S(N-1) + 2E
N = Número de Ranuras

D Poleas QD Convencionales en Existencia

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

3 Ranuras F = 4⅝											4 Ranuras F = 6 1/16								
No. de Parte	DP Banda D	DE	Tipo	Buje	Barreno Maximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Maximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
3 D 120 F	12.0	12.6	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	58.0	4 D 120 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	68.0
3 D 130 F	13.0	13.6	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	63.0	4 D 130 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	78.0
3 D 135 F	13.5	14.1	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	68.0	4 D 135 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	82.0
3 D 140 F	14.0	14.6	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	71.0	4 D 140 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	91.0
3 D 145 F	14.5	15.1	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	82.0	4 D 145 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	93.0
3 D 150 F	15.0	15.6	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	86.0	4 D 150 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	99.0
3 D 155 F	15.5	16.1	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	93.0	4 D 155 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	111.0
3 D 160 F	16.0	16.6	A-2	F	3 15/16	½	1½	3⅝	½	95.0	4 D 160 F	A-2	F	3 15/16	1 5/16	2 5/16	3⅜	1⅛	122.0
											4 D 170 J	A-2	J	4½	1⅜	2 5/16	4½	3/16	136.0
3 D 180 J	18.0	18.6	A-3	J	4½	0	1 3/16	4½	⅛	105.0	4 D 180 J	A-3	J	4½	1⅜	2 5/16	4½	3/16	141.0
3 D 200 J	20.0	20.6	A-2	J	4½	0	1 3/16	4½	⅛	148.0	4 D 200 J	A-2	J	4½	⅜	1 9/16	4½	1 3/16	167.0
3 D 220 J	22.0	22.6	A-3	J	4½	0	1 3/16	4½	⅛	164.0	4 D 220 J	A-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	1 3/16	183.0
3 D 270 J	27.0	27.6	A-3	J	4½	0	1 3/16	4½	⅛	180.0	4 D 270 J	A-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	1 3/16	222.0
3 D 330 J	33.0	33.6	A-3	J	4½	0	1 3/16	4½	⅛	195.0	4 D 330 M	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 3/16	315.0
3 D 400 J	40.0	40.6	A-3	J	4½	0	1 3/16	4½	⅛	260.0	4 D 400 M	B-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 3/16	337.0



Dimensiones de Ranuras Combinadas

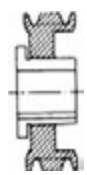
Sección de Banda	E	S	D.E.
"D"	⅞	1 7/16	P.D. + .60

W = S(N-1) + 2E
N = Número de Ranuras

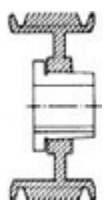
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

5 Ranuras F = 7½										
No. de Parte	DP Banda D	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
5 D 120 F	12.0	12.6	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	87.0
5 D 130 F	13.0	13.6	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	88.0
5 D 135 F	13.5	14.1	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	92.0
5 D 140 F	14.0	14.6	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	96.0
5 D 145 F	14.5	15.1	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	111.0
5 D 150 F	15.0	15.6	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	115.0
5 D 155 F	15.5	16.1	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	121.0
5 D 160 F	16.0	16.6	A-2	F	3 15/16	2 1/16	3 1/16	3⅝	1 13/16	128.0
5 D 170 J	17.0	17.6	A-2	J	4½	⅜	1 9/16	4½	2⅝	135.0
5 D 180 J	18.0	18.6	A-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	2⅝	148.0
5 D 200 J	20.0	20.6	A-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	2⅝	184.0
5 D 220 J	22.0	22.6	A-3	J	4½	⅜	1 9/16	4½	2⅝	202.0
5 D 270 M	27.0	27.6	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	¼	250.0
5 D 330 M	33.0	33.6	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	¼	280.0
5 D 400 M	40.0	40.6	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	¼	380.0

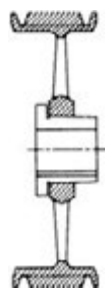
El peso no incluye el buje. En la página B-4 encontrará las dimensiones de los bujes.



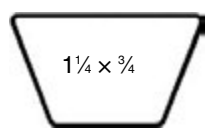
1 = SÓLIDA



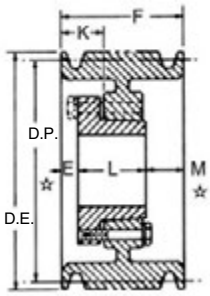
2 = ALMA



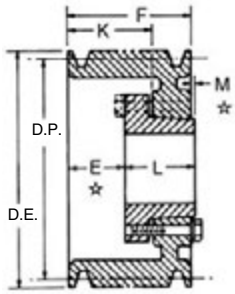
3 = RAYOS



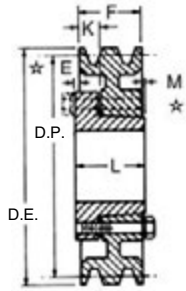
D



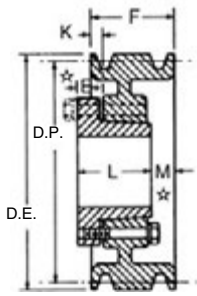
TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO D

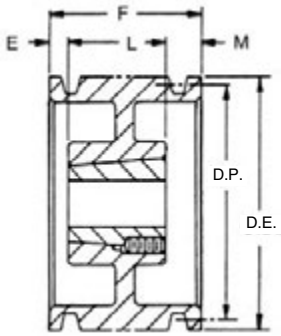
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

6 Ranuras F = 8 15/16											8 Ranuras F = 11 13/16								
No. de Parte	DP Banda D	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Pes sin Buje
6 D 120 J	12.00	12.60	A-1	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	104.0	8 D 120 J	A-1	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	126.0
6 D 130 J	13.00	13.60	A-1	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	122.0	8 D 130 J	A-1	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	147.0
6 D 135 J	13.50	14.10	A-1	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	125.0	8 D 135 J	A-1	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	150.0
6 D 140 J	14.00	14.60	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	128.0	8 D 140 J	A-1	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	155.0
6 D 145 J	14.50	15.10	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	130.0	8 D 145 J	A-1	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	160.0
6 D 150 J	15.00	15.60	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	136.0	8 D 150 J	A-2	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	176.0
6 D 155 J	15.50	16.10	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	139.0	8 D 155 J	A-2	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	180.0
6 D 160 J	16.00	16.60	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	141.0	8 D 160 J	A-2	J	4½	2⅜	3 3/16	4½	4 15/16	200.0
6 D 170 J	17.00	17.60	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	154.0	8 D 170 M	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	2 5/16	225.0
6 D 180 J	18.00	18.60	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	172.0	8 D 180 M	A-2	M	5½	2½	3 15/16	6¾	2 5/16	250.0
6 D 200 J	20.00	20.60	A-2	J	4½	2⅛	3 5/16	4½	2 5/16	183.0	8 D 200 M	A-2	M	5½	2½	3 15/16	6¾	2 5/16	270.0
6 D 220 M	22.00	22.60	A-2	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 11/16	272.0	8 D 220 M	A-2	M	5½	½	1 15/16	6¾	4 9/16	316.0
6 D 270 M	27.00	27.60	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 11/16	280.0	8 D 270 M	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	4 9/16	440.0
6 D 330 M	33.00	33.60	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 11/16	356.0	8 D 330 M	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	4 9/16	458.0
6 D 400 M	40.00	40.60	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 11/16	415.0	8 D 400 N	A-3	N	5½	½	2¼	8⅛	3 3/16	638.0
6 D 440 M	44.00	44.60	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 11/16	536.0	8 D 440 N	A-3	N	6	½	2¼	8⅛	3 3/16	616.0
6 D 480 M	48.00	48.60	A-3	M	5½	½	1 15/16	6¾	1 11/16	572.0	8 D 480 N	A-3	N	6	½	2¼	8⅛	3 3/16	755.0
6 D 580 N	58.00	58.60	A-3	N	6	½	2¼	8⅛	5/16	1006.0	8 D 580 N	A-3	N	6	½	2¼	8⅛	3 3/16	1112.0

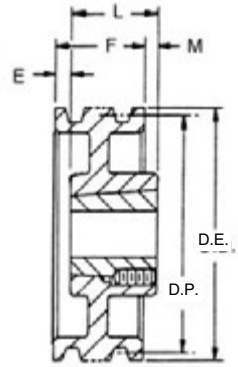
10 Ranuras F = 14 11/16											12 Ranuras F = 17 9/16								
No. de Parte	DP Banda D	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso Sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	K	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
10 D 120 M	12.00	12.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	158.0	12 D 120 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	158.0
10 D 125 M	12.50	13.10	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	178.0									
10 D 130 M	13.00	13.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	196.0	12 D 130 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	219.0
10 D 135 M	13.50	14.10	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	207.0	12 D 135 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	242.0
10 D 140 M	14.00	14.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	225.0	12 D 140 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	246.0
10 D 145 M	14.50	15.10	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	238.0	12 D 145 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	266.0
10 D 150 M	15.00	15.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	260.0	12 D 150 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	287.0
10 D 155 M	15.50	16.10	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	279.0	12 D 155 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	308.0
10 D 160 M	16.00	16.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	292.0	12 D 160 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	325.0
10 D 170 M	17.00	17.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	330.0	12 D 170 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	330.0
10 D 180 M	18.00	18.60	A-1	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	340.0	12 D 180 M	A-1	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	340.0
10 D 200 M	20.00	20.60	A-2	M	5½	2½	3 15/16	6¾	5 7/16	355.0	12 D 200 M	A-2	M	5½	3½	4 15/16	6¾	7 5/16	355.0
10 D 220 M	22.00	22.60	A-3	M	5½	1½	2 15/16	6¾	6 7/16	348.0	12 D 220 M	A-2	M	5½	2½	3 15/16	6¾	8 5/16	392.0
10 D 270 M	27.00	27.60	A-3	M	5½	1½	2 15/16	6¾	6 7/16	434.0	12 D 270 N	A-3	N	6	2½	4¼	6¾	6 15/16	505.0
10 D 330 N	33.00	33.60	A-3	N	6	1½	3¼	8⅛	5 5/16	502.0	12 D 330 N	A-3	N	6	2½	4¼	6¾	6 15/16	619.0
10 D 400 N	40.00	40.60	A-3	N	6	1½	3¼	8⅛	5 5/16	727.0	12 D 400 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	8⅛	7 5/16	946.0
10 D 480 P	48.00	48.60	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	4 11/16	755.0	12 D 480 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	8⅛	7 5/16	1155.0
10 D 580 P	58.00	58.60	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	9⅜	4 11/16	1286.0	12 D 580 P	A-3	P	6¾	⅝	2⅝	8⅛	7 13/16	1576.0

☆ Las dimensiones E y M son nominales, pueden variar dependiendo de las tolerancias en los ejes.

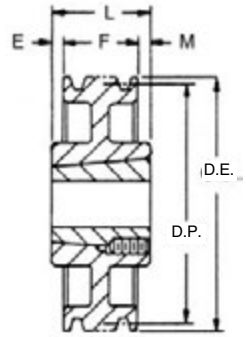
3V Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



TIPO A



TIPO B



TIPO C

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

1 Ranura*										2 Ranuras							
F = 11/16*										F = 1 3/32							
No. de Parte	Diámetros DE	Diámetros Peso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del. Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
1 3V 265 TB	2.65	2.60	A-1	1108	1 1/8	7/32	7/8	0	.75	2 3V 265 TB	A-1	1108	1 1/8	7/32	7/8	0	.75
1 3V 280 TB	2.80	2.75	A-1	1108	1 1/8	7/32	7/8	0	.85	2 3V 280 TB	A-1	1108	1 1/8	7/32	7/8	0	.90
1 3V 300 TB	3.00	2.95	A-1	1108	1 1/8	7/32	7/8	0	1.00	2 3V 300 TB	A-1	1210	1 1/4	1/2	1	0	1.40
1 3V 315 TB	3.15	3.10	A-1	1108	1 1/8	7/32	7/8	0	1.25	2 3V 315 TB	A-1	1210	1 1/4	1/2	1	0	1.60
1 3V 335 TB	3.35	3.30	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	1.50	2 3V 335 TB	A-1	1610	1 5/8	1/2	1	0	1.70
1 3V 365 TB	3.65	3.60	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	2.00	2 3V 365 TB	A-1	1610	1 5/8	1/2	1 1/2	0	2.00
1 3V 412 TB	4.12	4.07	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	2.25	2 3V 412 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	2.10
1 3V 450 TB	4.50	4.45	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	3.00	2 3V 450 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	2.70
1 3V 475 TB	4.75	4.70	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	3.25	2 3V 475 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	3.00
1 3V 500 TB	5.00	4.95	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	3.50	2 3V 500 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	4.00
1 3V 530 TB	5.30	5.25	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	3.75	2 3V 530 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	5.00
1 3V 560 TB	5.60	5.55	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	4.00	2 3V 560 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	6.00
1 3V 600 TB	6.00	5.95	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	5.00	2 3V 600 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	7.00
1 3V 650 TB	6.50	6.45	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	6.00	2 3V 650 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	8.00
1 3V 690 TB	6.90	6.85	B-1	1610	1 5/8	0	1	13/32	7.00	2 3V 690 TB	A-1	1610	1 5/8	0	1	0	9.00
1 3V 800 TB	8.00	7.95	B-2	2517	2 1/2	0	1 3/4	1 1/16	9.00	2 3V 800 TB	B-2	2517	2 1/2	0	1 3/4	21/32	10.0
1 3V 1060 TB	10.60	10.55	B-2	2517	2 1/2	0	1 3/4	1 1/16	13.00	2 3V 1060 TB	B-2	2517	2 1/2	0	1 3/4	21/32	14.0
1 3V 1400 TB*	14.00	13.95	B-3	2517	2 1/2	0	1 3/4	15/16	15.00	2 3V 1400 TB	B-3	2517	2 1/2	0	1 3/4	21/32	18.0
1 3V 1900 TB*	19.00	18.95	B-3	3020	3	0	2	1 3/16	27.00	2 3V 1900 TB	B-3	3020	3	0	2	21/32	32.0
	25.00	24.95								2 3V 2500 TB	C-3	3020	3	1/8	2	21/32	45.0

* F= 11/16" para la polea 1 3V 1900 TB
F= 13/16" por 1 3V 1400 TB y 1 3V 1900 TB

Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia

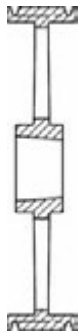
3V



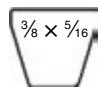
1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS



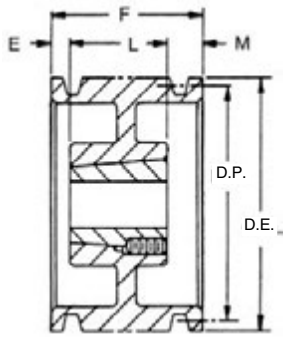
3V

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

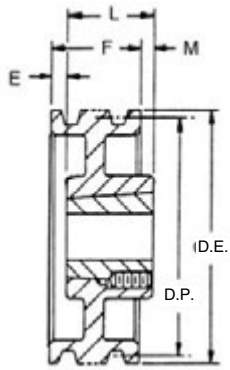
3 Ranuras F = 1½										4 Ranuras F = 1 29/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
3 3V 265 TB	2.65	2.60	A-1	1108	1 1/8	5/8	7/8	0	1.0	4 3V 265 TB	A-1	1108	1 1/8	1 1/32	7/8	0	1.2
3 3V 280 TB	2.80	2.75	A-1	1108	1 1/8	5/8	7/8	0	1.1	4 3V 280 TB	A-1	1108	1 1/8	1 1/32	7/8	0	1.3
3 3V 300 TB	3.00	2.95	A-1	1210	1 1/4	29/32	1	0	1.8	4 3V 300 TB	A-1	1210	1 1/4	1 5/16	1	0	2.1
3 3V 315 TB	3.15	3.10	A-1	1210	1 1/4	29/32	1	0	2.0	4 3V 315 TB	A-1	1210	1 1/4	1 5/16	1	0	2.2
3 3V 335 TB	3.35	3.30	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	2.3	4 3V 335 TB	A-1	1610	1 5/8	1 5/16	1	0	2.4
3 3V 365 TB	3.65	3.60	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	2.6	4 3V 365 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	2.8
3 3V 412 TB	4.12	4.07	A-1	1610	1 5/8	½	1	0	3.0	4 3V 412 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	3.0
3 3V 450 TB	4.50	4.45	A-1	1610	1 5/8	½	1	0	3.2	4 3V 450 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	4.0
3 3V 475 TB	4.75	4.70	A-1	1610	1 5/8	½	1	0	4.0	4 3V 475 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	5.0
3 3V 500 TB	5.00	4.95	A-1	1610	1 5/8	½	1	0	4.5	4 3V 500 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	5.5
3 3V 530 TB	5.30	5.25	A-1	1610	1 5/8	½	1	0	5.0	4 3V 530 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	6.0
3 3V 560 TB	5.60	5.55	A-1	1610	1 5/8	½	1	0	6.0	4 3V 560 TB	A-1	1610	1 5/8	29/32	1	0	7.0
3 3V 600 TB	6.00	5.95	B-1	2517	2½	5/32	1¾	13/32	7.0	4 3V 600 TB	A-1	2517	2½	5/32	1¾	0	8.0
3 3V 650 TB	6.50	6.45	B-1	2517	2½	5/32	1¾	13/32	9.0	4 3V 650 TB	A-1	2517	2½	5/32	1¾	0	10.0
3 3V 690 TB	6.90	6.85	B-1	2517	2½	5/32	1¾	13/32	10.0	4 3V 690 TB	A-1	2517	2½	5/32	1¾	0	12.0
3 3V 800 TB	8.00	7.95	B-1	2517	2½	5/32	1¾	13/32	15.0	4 3V 800 TB	A-1	2517	2½	5/32	1¾	0	18.0
3 3V 1060 TB	10.60	10.55	B-2	2517	2½	0	1¾	¼	18.0	4 3V 1060 TB	A-2	2517	2½	5/32	1¾	0	19.0
3 3V 1400 TB	14.00	13.95	B-3	2517	2½	0	1¾	¼	20.0	4 3V 1400 TB	A-3	2517	2½	0	1¾	5/32	22.0
3 3V 1900 TB	19.00	18.95	B-3	3020	3	0	2	½	36.0	4 3V 1900 TB	C-3	3020	3	0	2	3/32	45.0
3 3V 2500 TB	25.00	24.95	B-3	3020	3	0	2	½	47.0	4 3V 2500 TB	C-3	3020	3	0	2	3/32	63.0
3 3V 3350 TB	33.50	33.45	B-3	3020	3	¼	2	¼	76.0	4 3V 3350 TB	C-3	3030	3	35/64	3	35/64	80.0

El peso no incluye el buje. En la página B-8 encontrará las dimensiones de los bujes.

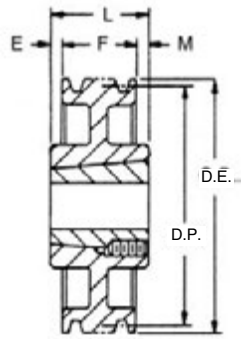
3V Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



TIPO A



TIPO B



TIPO C

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

5 Ranuras F = 2 5/16										6 Ranuras F = 2 23/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Buje	M	Peso sin Buje
5 3V 450 TB	4.50	4.45	A-1	1615	1 5/8	0	1 1/2	13/16	4.0								
5 3V 475 TB	4.75	4.70	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	4.0	6 3V 475 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	4.4
5 3V 500 TB	5.00	4.95	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	4.8	6 3V 500 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	5.4
5 3V 530 TB	5.30	5.25	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	5.9	6 3V 530 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	6.5
5 3V 560 TB	5.60	5.55	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	7.0	6 3V 560 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	7.7
5 3V 600 TB	6.00	5.95	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	8.0	6 3V 600 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	9.5
5 3V 650 TB	6.50	6.45	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	11.0	6 3V 650 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	12.0
5 3V 690 TB	6.90	6.85	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	13.0	6 3V 690 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	13.0
5 3V 800 TB	8.00	7.95	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	19.0	6 3V 800 TB	A-1	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	20.0
5 3V 1060 TB	10.60	10.55	A-2	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	0	21.0	6 3V 1060 TB	A-2	2517	2 1/2	31/32	1 3/4	0	21.0
5 3V 1400 TB	14.00	13.95	A-3	2517	2 1/2	0	1 3/4	9/16	30.0	6 3V 1400 TB	A-3	2517	2 1/2	7/32	1 3/4	0	30.0
5 3V 1900 TB	19.00	18.95	A-3	3030	3	0	2	5/16	51.0	6 3V 1900 TB	B-3	3020	3	0	2	23/32	51.0
5 3V 2500 TB	25.00	24.95	B-3	3030	3	0	3	11/16	76.0	6 3V 2500 TB	B-3	3030	3	0	3	9/32	81.0
5 3V 3350 TB	33.50	33.45	C-3	3030	3	11/32	3	11/32	97.0	6 3V 3350 TB	C-3	3030	3	9/64	3	9/64	110.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

8 Ranuras F = 3 17/32										10 Ranuras F = 4 11/32							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 3V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Buje	M	Peso sin Buje
8 3V 475 TB	4.75	4.70	A-1	2517	2 1/2	1 25/32	1 3/4	0	5.0	10 3V 475 TB	A-1	2517	2 1/2	2 19/32	1 3/4	0	6.0
8 3V 500 TB	5.00	4.95	A-1	2517	2 1/2	1 25/32	1 3/4	0	6.0	10 3V 500 TB	A-1	2517	2 1/2	2 19/32	1 3/4	0	7.0
8 3V 530 TB	5.30	5.25	A-1	2517	2 1/2	1 1/32	1 3/4	3/4	7.8	10 3V 530 TB	A-1	2517	2 1/2	1 27/32	1 3/4	3/4	8.0
8 3V 560 TB	5.60	5.55	A-1	2517	2 1/2	1/4	1 3/4	1 17/32	9.0	10 3V 560 TB	A-1	2517	2 1/2	1/2	1 3/4	2 3/32	9.0
8 3V 600 TB	6.00	5.95	A-1	2517	2 1/2	1/4	1 3/4	1 17/32	11.0	10 3V 600 TB	A-1	2517	2 1/2	1/2	1 3/4	2 3/32	12.0
8 3V 650 TB	6.50	6.45	A-1	2517	2 1/2	1/4	1 3/4	1 17/32	13.0	10 3V 650 TB	A-1	2517	2 1/2	1/2	1 3/4	2 3/32	14.0
8 3V 690 TB	6.90	6.85	A-1	2517	2 1/2	1/4	1 3/4	1 17/32	15.0	10 3V 690 TB	A-1	2517	2 1/2	1/2	1 3/4	2 3/32	17.0
8 3V 800 TB	8.00	7.95	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/32	19.0	10 3V 800 TB	A-1	3020	3	1/4	2	2 3/32	22.0
8 3V 1060 TB	10.60	10.55	A-2	3020	3	1/2	2	1 1/32	26.0	10 3V 1060 TB	A-2	3020	3	27/32	2	1 1/2	32.0
8 3V 1400 TB	14.00	13.95	A-3	3020	3	21/32	2	7/8	52.0	10 3V 1400 TB	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	27/32	59.0
8 3V 1900 TB	19.00	18.95	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/32	63.0	10 3V 1900 TB	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	27/32	71.0
8 3V 2500 TB	25.00	24.95	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/32	89.0	10 3V 2500 TB	A-3	4040	4	0	4	1 1/32	121.0
8 3V 3350 TB	33.50	33.45	C-3	4040	4	15/64	4	15/64	131.0	10 3V 3350 TB	A-3	4040	4	1 1/64	4	1 1/32	172.0

Martin

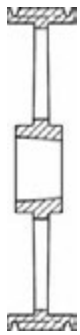
Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 5V



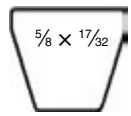
1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS



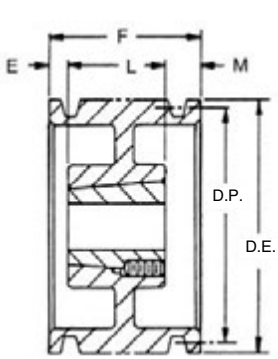
5V

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

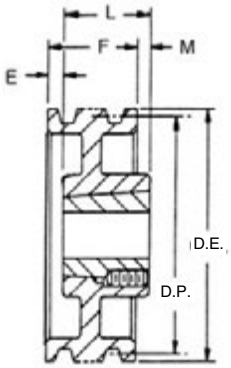
2 Ranuras F = 1 11/16										3 Ranuras F = 2 3/8							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
*2 5V 440 TB	4.4	4.30	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	5/8	3	*3 5V 440 TB	A-1	1610	1 5/8	1 3/8	1	0	4.0
*2 5V 465 TB	4.65	4.55	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	5/8	3	*3 5V 465 TB	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	1 5/16	5.0
	4.9	4.80								*3 5V 490 TB	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	1 5/16	5.0
*2 5V 520 TB	5.2	5.10	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	5/8	4	*3 5V 520 TB	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	1 5/16	6.0
*2 5V 550 TB	5.5	5.40	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	5/8	5	*3 5V 550 TB	A-1	1610	1 5/8	1/16	1	1 5/16	6.0
	5.9	5.8								*3 5V 590 TB	A-1	2517	2 1/2	0	1 3/4	5/8	7.0
*2 5V 630 TB	6.3	6.20	A-1	1610	1 5/8	0	1	11/16	7	*3 5V 630 TB	A-1	2517	2 1/2	0	1 3/4	5/8	9.0
*2 5V 670 TB	6.7	6.60	A-1	1610	1 5/8	0	1	11/16	9	*3 5V 670 TB	A-1	2517	2 1/2	0	1 3/4	5/8	10.0
2 5V 710 TB	7.10	7.00	B-1	2517	2 1/2	1/16	1 3/4	0	10.0	3 5V 710 TB	A-1	2517	2 1/2	5/8	1 3/4	0	11.0
2 5V 750 TB	7.50	7.40	B-1	2517	2 1/2	1/16	1 3/4	0	13.0	3 5V 750 TB	A-1	2517	2 1/2	5/8	1 3/4	0	14.0
2 5V 800 TB	8.00	7.90	B-1	2517	2 1/2	1/16	1 3/4	0	14.0	3 5V 800 TB	A-1	2517	2 1/2	5/8	1 3/4	0	16.0
2 5V 850 TB	8.50	8.40	B-2	2517	2 1/2	1/16	1 3/4	0	15.0	3 5V 850 TB	A-2	2517	2 1/2	5/8	1 3/4	0	17.0
2 5V 900 TB	9.00	8.90	B-2	2517	2 1/2	1/16	1 3/4	0	16.0	3 5V 900 TB	A-2	2517	2 1/2	5/8	1 3/4	0	19.0
2 5V 925 TB	9.25	9.15	B-2	3020	3	0	2	5/16	17.0	3 5V 925 TB	A-1	3020	3	0	2	3/8	23.0
2 5V 975 TB	9.75	9.65	B-2	3020	3	0	2	5/16	18.0	3 5V 975 TB	A-1	3020	3	0	2	3/8	24.0
2 5V 1030 TB	10.30	10.20	B-2	3020	3	0	2	5/16	20.0	3 5V 1030 TB	A-2	3020	3	0	2	3/8	27.0
2 5V 1090 TB	10.90	10.80	B-2	3020	3	0	2	5/16	22.0	3 5V 1090 TB	A-2	3020	3	0	2	3/8	28.0
2 5V 1180 TB	11.80	11.70	B-2	3020	3	0	2	5/16	26.0	3 5V 1180 TB	A-2	3020	3	0	2	3/8	30.0
2 5V 1250 TB	12.50	12.40	B-2	3020	3	0	2	5/16	28.0	3 5V 1250 TB	A-2	3020	3	0	2	3/8	32.0
2 5V 1320 TB	13.20	13.10	B-3	3020	3	0	2	5/16	29.0	3 5V 1320 TB	A-2	3020	3	0	2	3/8	34.0
2 5V 1400 TB	14.00	13.90	B-3	3020	3	0	2	5/16	33.0	3 5V 1400 TB	A-3	3020	3	0	2	3/8	36.0
2 5V 1500 TB	15.00	14.90	B-3	3020	3	0	2	5/16	35.0	3 5V 1500 TB	A-3	3020	3	0	2	3/8	41.0
2 5V 1600 TB	16.00	15.90	B-3	3020	3	0	2	5/16	45.0	3 5V 1600 TB	A-3	3020	3	0	2	3/8	50.0
2 5V 1870 TB	18.7	18.60	C-3	3020	3	0	2	5/16	40	3 5V 1870 TB	A-3	3020	3	0	2	3/8	52.0
2 5V 2120 TB	21.20	21.10	C-3	3535	3 1/2	3/8	3 1/2	1 1/16	68.0	3 5V 2120 TB	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1 1/8	65.0
2 5V 2360 TB	23.6	23.50	C-3	3535	3 1/2	1/4	3 1/2	1 9/16	56	3 5V 2360 TB	C-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1 1/8	68.0
2 5V 2800 TB	28.00	27.90	C-3	3535	3 1/2	3/8	3 1/2	1 1/16	96.0	3 5V 2800 TB	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1 1/8	99.0
	31.5	31.40								3 5V 3150 TB	C-3	3535	3 1/2	11/32	3 1/2	25/32	96.0
	37.50	37.40								3 5V 3750 TB	C-3	4040	4	1/2	4	1 1/8	172.0
	50.00	49.90								3 5V 5000 TB	C-3	4040	4	1/2	4	1 1/8	201.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-8 y B-9 encontrará las dimensiones de los bujes.
* Con estas poleas se deberán usar solamente bandas 5VX.

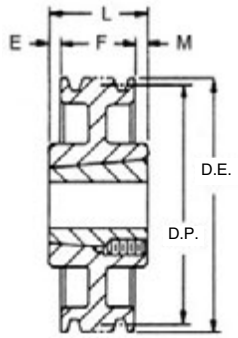
5V Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



TIPO A



TIPO B



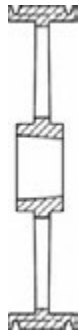
TIPO C



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

4 Ranuras F = 3 1/16										5 Ranuras F = 3 3/4							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
* 4 5V 440 TB	4.40	4.30	A-1	1610	1 5/8	2 1/16	1	0	6.0								
*4 5V 465 TB	4.65	4.55	A-1	1610	1 5/8	2 1/16	1	0	6.0								
*4 5V 490 TB	4.90	4.80	A-1	1610	1 5/8	2 1/16	1	0	6.0								
*4 5V 520 TB	5.20	5.10	A-1	1610	1 5/8	2 1/16	1	0	7.0								
*4 5V 550 TB	5.50	5.40	A-1	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	8.0								
*4 5V 590 TB	5.90	5.80	A-1	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	10.0	*5 5V 590 TB	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	1 7/16	11.0
*4 5V 630 TB	6.30	6.20	A-1	2517	2 1/2	0	1 3/4	1 5/16	11.0	*5 5V 630 TB	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	1 7/16	12.0
*4 5V 670 TB	6.70	6.60	A-1	2517	2 1/2	0	1 3/4	1 5/16	12.0	*5 5V 670 TB	A-1	2517	2 1/2	9/16	1 3/4	1 7/16	13.0
4 5V 710 TB	7.10	7.00	A-1	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	14.0	5 5V 710 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	15.0
4 5V 750 TB	7.50	7.40	A-1	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	16.0	5 5V 750 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	17.0
4 5V 800 TB	8.00	7.90	A-1	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	17.0	5 5V 800 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	20.0
4 5V 850 TB	8.50	8.40	A-2	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	18.0	5 5V 850 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	22.0
4 5V 900 TB	9.00	8.90	A-2	2517	2 1/2	1 5/16	1 3/4	0	19.0	5 5V 900 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	30.0
4 5V 925 TB	9.25	9.15	A-1	3020	3	1/2	2	9/16	22.0	5 5V 925 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	36.0
4 5V 975 TB	9.75	9.65	A-1	3020	3	1/2	2	9/16	27.0	5 5V 975 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	37.0
4 5V 1030 TB	10.30	10.20	A-2	3020	3	1/2	2	9/16	28.0	5 5V 1030 TB	A-2	3020	3	1/2	2	1 1/4	38.0
4 5V 1090 TB	10.90	10.80	A-2	3020	3	1/2	2	9/16	31.0	5 5V 1090 TB	A-2	3020	3	1/2	2	1 1/4	39.0
4 5V 1130 TB	11.30	11.20	A-1	3020	3	0	2	1 1/16	32.0	5 5V 1130 TB	A-1	3020	3	1/2	2	1 1/4	38.0
4 5V 1180 TB	11.80	11.70	A-2	3020	3	1/2	2	9/16	35.0	5 5V 1180 TB	A-2	3020	3	1/2	2	1 1/4	40.0
4 5V 1250 TB	12.50	12.40	A-2	3020	3	0	2	1 1/16	44.0	5 5V 1250 TB	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/4	50.0
4 5V 1320 TB	13.20	13.10	A-3	3020	3	0	2	1 1/16	42.0	5 5V 1320 TB	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/4	56.0
4 5V 1400 TB	14.00	13.90	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	53.0	5 5V 1400 TB	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/4	58.0
4 5V 1500 TB	15.00	14.90	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	54.0	5 5V 1500 TB	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/4	65.0
4 5V 1600 TB	16.00	15.90	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	60.0	5 5V 1600 TB	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/4	70.0
4 5V 1870 TB	18.70	18.60	C-3	3535	3 1/2	7/16	3 1/2	0	63.0	5 5V 1870 TB	A-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	1/4	84.0
4 5V 2120 TB	21.20	21.10	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	72.0	5 5V 2120 TB	B-3	4040	4	0	4	1/4	115.0
4 5V 2360 TB	23.60	23.50	C-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	79.0	5 5V 2360 TB	C-3	4040	4	0	4	1/4	92.0
4 5V 2800 TB	28.00	27.90	B-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	125.0	5 5V 2800 TB	B-3	4040	4	0	4	1/4	160.0
4 5V 3150 TB	31.50	31.40	C-3	3535	3 1/2	0	3 1/2	7/16	114.0	5 5V 3150 TB	A-3	4040	4	0	4	1/4	155.0
4 5V 3750 TB	37.50	37.40	B-3	4040	4	0	4	15/16	189.0	5 5V 3750 TB	B-3	4040	4	0	4	1/4	182.0
4 5V 5000 TB	50.00	49.90	B-3	4040	4	0	4	15/16	371.0	5 5V 5000 TB	B-3	4545	4 1/2	0	4 1/2	3/4	288.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-8 y B-9 encontrará las dimensiones de los bujes.
* Con estas poleas se deberán usar solamente bandas 5VX.

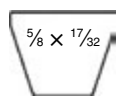
Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 5V

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

6 Ranuras F = 4 7/16										8 Ranuras F = 5 13/16							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
* 6 5V 590 TB	5.90	5.80	A-1	2517	2 1/2	1 1/8	1 3/4	1 9/16	13.0								
* 6 5V 630 TB	6.30	6.20	A-1	2517	2 1/2	13/16	1 3/4	1 7/8	13.0								
* 6 5V 670 TB	6.70	6.60	A-1	2517	2 1/2	13/16	1 3/4	1 7/8	15.0								
6 5V 710 TB	7.10	7.00	A-1	3020	3	3/4	2	1 11/16	17.0	8 5V 710 TB	A-1	3030	3	1	3	1 13/16	24.0
6 5V 750 TB	7.50	7.40	A-1	3020	3	3/4	2	1 11/16	20.0	8 5V 750 TB	A-1	3030	3	1	3	1 13/16	27.0
6 5V 800 TB	8.00	7.90	A-1	3020	3	3/4	2	1 11/16	24.0	8 5V 800 TB	A-1	3030	3	1	3	1 13/16	33.0
6 5V 850 TB	8.50	8.40	A-1	3020	3	3/4	2	1 11/16	28.0	8 5V 850 TB	A-1	3030	3	1	3	1 13/16	39.0
6 5V 900 TB	9.00	8.90	A-1	3020	3	3/4	2	1 11/16	32.0	8 5V 900 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	44.0
6 5V 925 TB	9.25	9.15	A-1	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	39.0	8 5V 925 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	48.0
6 5V 975 TB	9.75	9.65	A-1	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	50.0	8 5V 975 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	55.0
6 5V 1030 TB	10.30	10.20	A-1	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	58.0	8 5V 1030 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	64.0
6 5V 1090 TB	10.90	10.80	A-1	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	60.0	8 5V 1090 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	68.0
	11.30	11.20								8 5V 1130 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	57.0
6 5V 1180 TB	11.80	11.70	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	62.0	8 5V 1180 TB	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	1 5/16	74.0
6 5V 1250 TB	12.50	12.40	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	65.0	8 5V 1250 TB	A-1	4040	4	1/4	4	1 9/16	82.0
6 5V 1320 TB	13.20	13.10	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	68.0	8 5V 1320 TB	A-1	4040	4	1/4	4	1 9/16	87.0
6 5V 1400 TB	14.00	13.90	A-2	3535	3 1/2	0	3 1/2	15/16	72.0	8 5V 1400 TB	A-2	4040	4	1/4	4	1 9/16	90.0
6 5V 1500 TB	15.00	14.90	A-2	4040	4	0	4	7/16	91.0	8 5V 1500 TB	A-2	4040	4	1/4	4	1 9/16	97.0
6 5V 1600 TB	16.00	15.90	A-3	4040	4	0	4	7/16	97.0	8 5V 1600 TB	A-3	4040	4	1/4	4	1 9/16	106.0
6 5V 1870 TB	18.70	18.60	A-2	4040	4	0	4	7/16	97.0	8 5V 1870 TB	A-3	4040	4	1/4	4	1 9/16	112.0
6 5V 2120 TB	21.20	21.10	A-3	4040	4	0	4	7/16	123.0	8 5V 2120 TB	A-3	4040	4	1/4	4	1 9/16	144.0
6 5V 2360 TB	23.60	23.50	A-3	4040	4	0	4	7/16	124.0	8 5V 2360 TB	A-3	4040	4	1/4	4	1 9/16	145.0
6 5V 2800 TB	28.00	27.90	A-3	4040	4	0	4	7/16	176.0	8 5V 2800 TB	A-3	4545	4 1/2	1/4	4 1/2	1 1/16	206.0
6 5V 3150 TB	31.50	31.40	A-3	4040	4	0	4	7/16	171.0	8 5V 3150 TB	A-3	4545	4 1/2	1/4	4 1/2	1 1/16	228.0
6 5V 3750 TB	37.50	37.40	B-3	4545	4 1/2	0	4 1/2	1/16	254.0	8 5V 3750 TB	A-3	4545	4 1/2	1/4	4 1/2	1 1/16	271.0
6 5V 5000 TB	50.00	49.90	B-3	4545	4 1/2	0	4 1/2	1/16	386.0	8 5V 5000 TB	A-3	4545	4 1/2	1/4	4 1/2	1 1/16	458.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

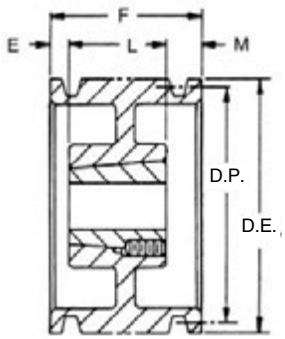
10 Ranuras F = 7 3/16									
No. de Parte	Diámetro D.E.	Diámetro Paso 5V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
10 5V 800 TB	8.00	7.90	A-1	3030	3	1	3	3 3/16	36.0
10 5V 850 TB	8.50	8.40	A-1	3030	3	1	3	3 3/16	42.0
10 5V 900 TB	9.00	8.90	A-1	3535	3 1/2	1	3 1/2	2 11/16	47.0
10 5V 925 TB	9.25	9.15	A-1	4040	4	1	4	2 3/16	50.0
10 5V 975 TB	9.75	9.65	A-1	4040	4	1	4	2 3/16	58.0
10 5V 1030 TB	10.30	10.20	A-1	4040	4	1	4	2 3/16	69.0
10 5V 1090 TB	10.90	10.80	A-1	4040	4	1	4	2 3/16	79.0
10 5V 1130 TB	11.30	11.20	A-1	4040	4	1	4	2 3/16	80.0
10 5V 1180 TB	11.80	11.70	A-1	4040	4	1	4	2 3/16	96.0
10 5V 1250 TB	12.50	12.40	A-2	4040	4	3/4	4	2 7/16	116.0
10 5V 1320 TB	13.20	13.10	A-2	4040	4	3/4	4	2 7/16	130.0
10 5V 1400 TB	14.00	13.90	A-2	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	150.0
10 5V 1500 TB	15.00	14.90	A-2	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	155.0
10 5V 1600 TB	16.00	15.90	A-2	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	160.0
10 5V 1870 TB	18.70	18.60	A-2	4545	4 1/2	1/2	4 1/2	2 3/16	116.0
10 5V 2120 TB	21.20	21.10	A-3	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	210.0
10 5V 2360 TB	23.60	23.50	A-2	4545	4 1/2	1/2	4 1/2	2 3/16	191.0
10 5V 2800 TB	28.00	27.90	A-3	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	248.0
10 5V 3150 TB	31.50	31.40	A-3	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	259.0
10 5V 3750 TB	37.50	37.40	A-3	4545	4 1/2	3/4	4 1/2	1 15/16	375.0
10 5V 5000 TB	50.00	49.90	A-3	5050	5	3/4	5	1 1/16	502.0



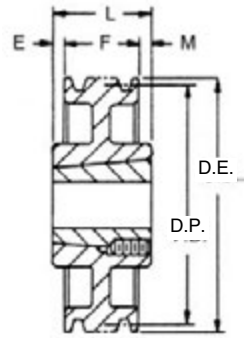
5V

El peso no incluye el buje. En las páginas B-8 y B-9 encontrará las dimensiones de los bujes.
* Con estas poleas se deberán usar solamente bandas 5VX.

8V Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia



TIPO A



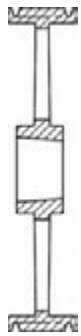
TIPO C



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



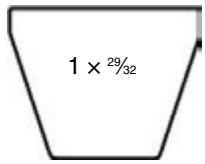
3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

4 Ranuras F = 4⅞										5 Ranuras F = 6							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 8V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
4 8V 1250 TB	12.5	12.3	A-1	4040	4	0	4	⅞	88.0	5 8V 1250 TB	A-1	4040	4	3/16	4	1 13/16	100.0
4 8V 1320 TB	13.2	13.0	A-1	4040	4	0	4	⅞	102.0	5 8V 1320 TB	A-1	4040	4	3/16	4	1 13/16	115.0
4 8V 1400 TB	14.0	13.8	A-1	4040	4	0	4	⅞	123.0	5 8V 1400 TB	A-1	4040	4	3/16	4	1 13/16	133.0
4 8V 1500 TB	15.0	14.8	A-1	4040	4	0	4	⅞	145.0	5 8V 1500 TB	A-1	4040	4	3/16	4	1 13/16	156.0
4 8V 1600 TB	16.0	15.8	A-2	4040	4	0	4	⅞	111.0	5 8V 1600 TB	A-1	4040	4	½	4	1½	181.0
4 8V 1700 TB	17.0	16.8	A-2	4040	4	0	4	⅞	120.0	5 8V 1700 TB	A-2	4545	4½	0	4½	1½	146.0
4 8V 1800 TB	18.0	17.8	A-2	4040	4	0	4	⅞	130.0	5 8V 1800 TB	A-2	4545	4½	0	4½	1½	156.0
4 8V 1900 TB	19.0	18.8	A-2	4040	4	0	4	⅞	140.0	5 8V 1900 TB	A-2	4545	4½	0	4½	1½	176.0
4 8V 2000 TB	20.0	19.8	A-2	4545	4½	0	4½	⅜	151.0	5 8V 2000 TB	A-2	4545	4½	0	4½	1½	186.0
4 8V 2120 TB	21.2	21.0	A-3	4545	4½	0	4½	⅜	154.0	5 8V 2120 TB	A-3	4545	4½	0	4½	1½	195.0
4 8V 2240 TB	22.4	22.2	A-3	4545	4½	0	4½	⅜	185.0	5 8V 2240 TB	A-3	4545	4½	0	4½	1½	200.0
4 8V 2480 TB	24.8	24.6	D-3	5050	5	15/16	5	13/16	191.0	5 8V 2480 TB	A-3	5050	5	0	5	1½	206.0
4 8V 3000 TB	30.0	29.8	C-3	5050	5	0	5	⅛	246.0	5 8V 3000 TB	A-3	5050	5	0	5	1	278.0
4 8V 3550 TB	35.5	35.3	D-3	5050	5	1⅛	5	1	278.0	5 8V 3550 TB	A-3	5050	5	0	5	1	399.0
4 8V 4000 TB	40.0	39.8	B-3	5050	5	0	5	⅛	292.0	5 8V 4000 TB	A-3	5050	5	0	5	1	350.0
4 8V 4450 TB	44.5	44.3	D-3	5050	5	¼	5	⅛	367.0	5 8V 4450 TB	A-3	5050	5	0	5	1	572.0
4 8V 5300 TB	53.0	52.8	B-3	5050	5	0	5	⅛	573.0	5 8V 5300 TB	A-3	5050	5	0	5	1	565.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-8 y B-9 encontrará las dimensiones de los bujes.

Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad "Hi-Cap" en Existencia 8V



8V

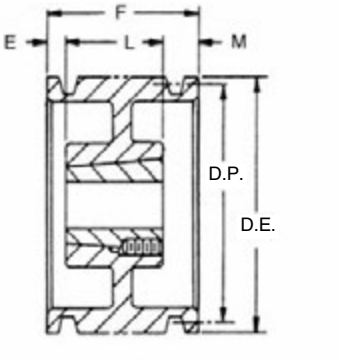
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

6 Ranuras F = 6⅛										8 Ranuras F = 9⅜							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 8V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
6 8V 1250 TB	12.5	12.3	A-1	4040	4	1	4	2⅛	100.0	8 8V 1250 TB	A-1	4545	4½	1½	4½	3⅜	125.0
6 8V 1320 TB	13.2	13.0	A-1	4040	4	1	4	2⅛	124.0	8 8V 1320 TB	A-1	4545	4½	1½	4½	3⅜	135.0
6 8V 1400 TB	14.0	13.8	A-1	4040	4	1	4	2⅛	142.0	8 8V 1400 TB	A-1	4545	4½	1½	4½	3⅜	156.0
6 8V 1500 TB	15.0	14.8	A-1	4545	4½	½	4½	2⅛	153.0	8 8V 1500 TB	A-1	4545	4½	1½	4½	3⅜	160.0
6 8V 1600 TB	16.0	15.8	A-2	4545	4½	½	4½	2⅛	170.0	8 8V 1600 TB	A-2	4545	4½	1½	4½	3⅜	166.0
6 8V 1700 TB	17.0	16.8	A-2	4545	4½	½	4½	2⅛	175.0	8 8V 1700 TB	A-2	5050	5	1	5	3⅜	265.0
6 8V 1800 TB	18.0	17.8	A-2	4545	4½	½	4½	2⅛	180.0	8 8V 1800 TB	A-2	5050	5	1	5	3⅜	204.0
6 8V 1900 TB	19.0	18.8	A-2	4545	4½	½	4½	2⅛	182.0	8 8V 1900 TB	A-2	5050	5	1	5	3⅜	228.0
6 8V 2000 TB	20.0	19.8	A-2	5050	5	½	5	1⅞	226.0	8 8V 2000 TB	A-2	5050	5	1	5	3⅜	234.0
6 8V 2120 TB	21.2	21.0	A-3	5050	5	½	5	1⅞	246.0	8 8V 2120 TB	A-3	5050	5	1	5	3⅜	246.0
6 8V 2240 TB	22.4	22.2	A-3	5050	5	½	5	1⅞	267.0	8 8V 2240 TB	A-3	5050	5	1	5	3⅜	300.0
6 8V 2480 TB	24.8	24.6	D-3	5050	5	⅛	5	2¼	236.0	8 8V 2480 TB	A-3	5050	5	2⅛	5	2¼	285.0
6 8V 3000 TB	30.0	29.8	A-3	5050	5	½	5	1⅞	398.0	8 8V 3000 TB	A-3	5050	5	1	5	3⅜	384.0
6 8V 3550 TB	35.5	35.3	A-3	5050	5	½	5	1⅞	363.0	8 8V 3550 TB	A-3	5050	5	1	5	3⅜	441.0
6 8V 4000 TB	40.0	39.8	A-3	5050	5	½	5	1⅞	468.0	8 8V 4000 TB	A-3	5050	5	1	5	3⅜	556.0
6 8V 4450 TB	44.5	44.3	A-3	5050	5	½	5	1⅞	485.0	8 8V 4450 TB	A-3	6050	5	1	5	3⅜	596.0
6 8V 5300 TB	53.0	52.8	A-3	5050	5	½	5	1⅞	658.0	8 8V 5300 TB	A-3	6050	6	1	5	3⅜	1040.0

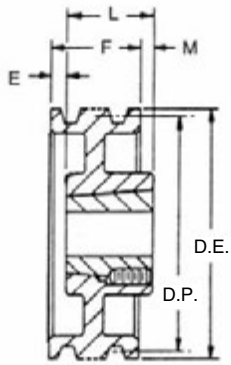
10 Ranuras F = 11⅝										12 Ranuras F = 13⅞							
No. de Parte	Diámetro DE	Diámetro Paso 8V	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
	12.5	12.3								12 8V 1250 TB	A-1	5050	5	3 3/16	5	5 11/16	153.0
10 8V 1320 TB	13.2	13.0	A-1	4545	4½	1	4½	6⅛	150.0	12 8V 1320 TB	A-1	5050	5	3	5	5⅞	180.0
10 8V 1400 TB	14.0	13.8	A-1	4545	4½	1	4½	6⅛	180.0	12 8V 1400 TB	A-1	5050	5	3 3/16	5	5 11/16	186.0
10 8V 1500 TB	15.0	14.8	A-1	5050	5	1	5	5⅝	211.0	12 8V 1500 TB	A-2	5050	5	1⅞	5	7	221.0
10 8V 1600 TB	16.0	15.8	A-1	5050	5	1	5	5⅝	220.0	12 8V 1600 TB	A-2	5050	5	1⅞	5	7	247.0
10 8V 1700 TB	17.0	16.8	A-2	5050	5	2¼	5	4⅜	228.0	12 8V 1700 TB	A-2	5050	5	3½	5	5⅜	267.0
10 8V 1800 TB	18.0	17.8	A-2	5050	5	2¼	5	4⅜	244.0	12 8V 1800 TB	A-2	5050	5	3 17/32	5	5 11/32	274.0
10 8V 1900 TB	19.0	18.8	A-2	5050	5	2¼	5	4⅜	260.0	12 8V 1900 TB	A-2	5050	5	2¼	5	6⅝	306.0
10 8V 2000 TB	20.0	19.8	A-2	5050	5	2¼	5	4⅜	270.0	12 8V 2000 TB	A-3	5050	5	2¼	5	6⅝	249.0
10 8V 2120 TB	21.2	21.0	A-2	5050	5	2¼	5	4⅜	282.0	12 8V 2120 TB	A-3	5050	5	2¼	5	6⅝	294.0
10 8V 2240 TB	22.4	22.2	A-3	5050	5	2¼	5	4⅜	312.0	12 8V 2240 TB	A-3	5050	5	2¼	5	6⅝	337.0
10 8V 2480 TB	24.8	24.6	A-3	5050	5	2⅜	5	4¼	328.0	12 8V 2480 TB	A-3	5050	5	5⅜	5	3½	380.0
10 8V 3000 TB	30.0	29.8	A-3	5050	5	2¼	5	4⅜	448.0	12 8V 3000 TB	A-3	6050	6	4	5	4⅞	482.0
10 8V 3550 TB	35.5	35.3	A-3	6050	6	2¼	5	4⅜	517.0	12 8V 3550 TB	A-3	6050	6	4	5	4⅞	597.0
10 8V 4000 TB	40.0	39.8	A-3	6050	6	2¼	5	4⅜	550.0	12 8V 4000 TB	A-3	6050	6	4	5	4⅞	702.0
10 8V 4450 TB	44.5	44.3	A-3	6050	6	2¼	5	4⅜	701.0	12 8V 4450 TB	A-3	6050	6	4	5	4⅞	814.0
10 8V 5300 TB	53.0	52.8	A-3	6050	6	2¼	5	4⅜	870.0	12 8V 5300 TB	A-3	7060	6	5	5	2⅞	1077.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 y B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

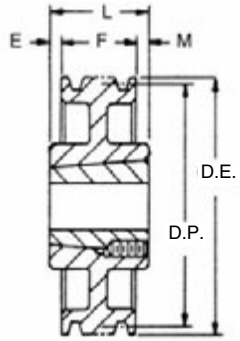
A/B Poleas Convencionales para Buje Taper de Ranura Combinable en Existencia



TIPO A



TIPO B



TIPO C

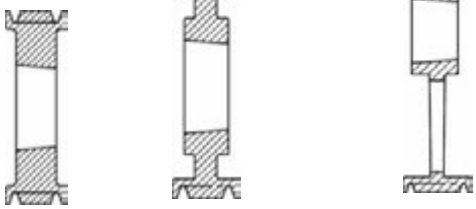
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

1 Ranura											2 Ranuras							
F = 1*											F = 1¾							
No. de Parte	DP Banda A	DP Banda B	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
1 B 34 TB	3.0	3.4	3.75	A-1	1210	1¼	0	1	0	2.2	2 B 34 TB	A-1	1210	1¼	¾	1	0	2.2
1 B 36 TB	3.2	3.6	3.95	A-1	1210	1¼	0	1	0	2.6	2 B 36 TB	A-1	1210	1¼	¾	1	0	2.6
1 B 38 TB	3.4	3.8	4.15	A-1	1610	1⅜	0	1	0	2.8	2 B 38 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	2.8
1 B 40 TB	3.6	4.0	4.35	A-1	1610	1⅜	0	1	0	3.0	2 B 40 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	3.0
1 B 42 TB	3.8	4.2	4.55	A-1	1610	1⅜	0	1	0	3.5	2 B 42 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	4.0
1 B 44 TB	4.0	4.4	4.75	A-1	1610	1⅜	0	1	0	3.8	2 B 44 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	4.5
1 B 46 TB	4.2	4.6	4.95	A-1	1610	1⅜	0	1	0	4.0	2 B 46 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	5.0
1 B 48 TB	4.4	4.8	5.15	A-1	1610	1⅜	0	1	0	4.5	2 B 48 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	5.5
1 B 50 TB	4.6	5.0	5.35	A-1	1610	1⅜	0	1	0	4.8	2 B 50 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	6.0
1 B 52 TB	4.8	5.2	5.55	A-1	1610	1⅜	0	1	0	5.0	2 B 52 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	6.5
1 B 54 TB	5.0	5.4	5.75	A-1	1610	1⅜	0	1	0	5.5	2 B 54 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	7.0
1 B 56 TB	5.2	5.6	5.95	A-1	1610	1⅜	0	1	0	6.0	2 B 56 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	8.2
1 B 58 TB	5.4	5.8	6.15	A-1	1610	1⅜	0	1	0	6.3	2 B 58 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	8.6
1 B 60 TB	5.6	6.0	6.35	A-1	1610	1⅜	0	1	0	6.7	2 B 60 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	8.8
1 B 62 TB	5.8	6.2	6.55	A-1	1610	1⅜	0	1	0	7.0	2 B 62 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	9.0
1 B 64 TB	6.0	6.4	6.75	A-1	1610	1⅜	0	1	0	8.0	2 B 64 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	10.0
1 B 66 TB	6.2	6.6	6.95	A-1	1610	1⅜	0	1	0	8.5	2 B 66 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	10.5
1 B 68 TB	6.4	6.8	7.15	A-1	1610	1⅜	0	1	0	9.0	2 B 68 TB	A-1	1610	1⅜	¾	1	0	11.0
1 B 70 TB	7.0	7.4	7.35	B-1	2517	2½	0	1¾	¾	8.5								
1 B 74 TB	7.0	7.4	7.75	B-1	2517	2½	0	1¾	¾	9.4	2 B 74 TB	A-1	2517	2½	0	1¾	0	16.0
1 B 86 TB	8.2	8.6	8.95	B-2	2517	2½	0	1¾	¾	12.0	2 B 86 TB	A-2	2517	2½	0	1¾	0	18.0
1 B 94 TB	9.0	9.4	9.75	B-2	2517	2½	0	1¾	¾	14.0	2 B 94 TB	A-2	2517	2½	0	1¾	0	20.0
1 B 110 TB	10.6	11.0	11.35	B-2	2517	2½	0	1¾	¾	18.0	2 B 110 TB	A-2	2517	2½	0	1¾	0	25.0
1 B 124 TB	12.0	12.4	12.75	C-3	2517	2½	¼	1¾	½	18.5	2 B 124 TB	A-3	2517	2½	0	1¾	0	27.0
1 B 136 TB	13.6	14.0	13.95	C-3	2517	2½	¼	1¾	½	16.0	2 B 136 TB	C-3	2517	2½	0	1¾	0	24.0
1 B 154 TB	15.0	15.4	15.75	C-3	2517	2½	¼	1¾	½	19.0	2 B 154 TB	A-3	2517	2½	0	1¾	0	31.0
1 B 160 TB	16.0	16.4	16.35	C-3	2517	2½	⅜	1¾	⅜	22.0	2 B 160 TB	C-3	2517	2½	0	1¾	0	26.0
1 B 184 TB*	18.0	18.4	18.75	C-3	2517	2½	3⁄16	1¾	7⁄16	24.0	2 B 184 TB	A-3	2517	2½	0	1¾	0	33.0
	19.6	20.0	20.35								2 B 200 TB	C-3	3020	3	0	2	¼	49.0
	24.6	25.0	25.35								2 B 250 TB	C-3	3020	3	0	2	¼	65.0
	29.6	30.0	30.35								2 B 300 TB	C-3	3020	3	0	2	¼	75.0
	37.6	38.0	38.35								2 B 380 TB	C-3	3020	3	0	2	¼	112.0

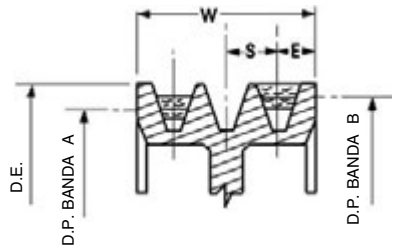
El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 y B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

* F = 1" para la polea 1 B 154 TB
F = 1⅛" para la polea 1 B 184 TB

Poleas Convencionales para Buje Taper de Ranura Combinable en Existencia A/B



1 = SÓLIDA **2 = ALMA** **3 = RAYOS**



W = S (N-1) + 2E
N = Número de Ranuras

El dibujo muestra la posición de las bandas "A" y "B" en la ranura.

Dimensiones de Ranuras Combinables

Sección de Banda	E	S	D.E.
"AB"	½	¾	D.P. "B" +.35

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

3 Ranuras F = 2½											4 Ranuras F = 3¼							
No. de Parte	DP Banda A	DP Banda B	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
3 B 34 TB	3.0	3.4	3.75	A-1	1210	1¼	1½	1	0	3.0	4 B 34 TB	A-1	1210	1¼	2¼	1	0	3.0
3 B 36 TB	3.2	3.6	3.95	A-1	1210	1¼	1½	1	0	3.5	4 B 36 TB	A-1	1210	1¼	2¼	1	0	3.5
3 B 38 TB	3.4	3.8	4.15	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	4.0	4 B 38 TB	A-1	1610	1⅜	2¼	1	0	4.0
3 B 40 TB	3.6	4.0	4.35	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	5.0	4 B 40 TB	A-1	1610	1⅜	2¼	1	0	5.0
3 B 42 TB	3.8	4.2	4.55	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	6.0	4 B 42 TB	A-1	1610	1⅜	2¼	1	0	5.5
3 B 44 TB	4.0	4.4	4.75	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	6.5	4 B 44 TB	A-1	1610	1⅜	2¼	1	0	6.0
3 B 46 TB	4.2	4.6	4.95	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	7.0	4 B 46 TB	A-1	1610	1⅜	2¼	1	0	7.0
3 B 48 TB	4.4	4.8	5.15	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	8.0	4 B 48 TB	A-1	1610	1⅜	2¼	1	0	8.0
3 B 50 TB	4.6	5.0	5.35	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	8.5	4 B 50 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	8.5
3 B 52 TB	4.8	5.2	5.55	A-1	1610	1⅜	1½	1	0	9.0	4 B 52 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	9.0
3 B 54 TB	5.0	5.4	5.75	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	9.5	4 B 54 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	9.5
3 B 56 TB	5.2	5.6	5.95	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	10.0	4 B 56 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	10.0
3 B 58 TB	5.4	5.8	6.15	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	10.5	4 B 58 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	12.0
3 B 60 TB	5.6	6.0	6.35	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	11.0	4 B 60 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	12.5
3 B 62 TB	5.8	6.2	6.55	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	11.5	4 B 62 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	13.0
3 B 64 TB	6.0	6.4	6.75	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	12.0	4 B 64 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	14.0
3 B 66 TB	6.2	6.6	6.95	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	12.3	4 B 66 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	15.0
3 B 68 TB	6.4	6.8	7.15	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	12.8	4 B 68 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	16.0
3 B 74 TB	7.0	7.4	7.75	A-1	2517	2½	¾	1¾	0	16.0	4 B 74 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	0	20.0
	7.0	7.4	7.35								4 B 70 TB	A-1	2517	2½	0	1¾	1½	16.0
3 B 80 TB	8.0	8.4	8.35	A-1	2517	2½	0	1¾	¾	19.0	4 B 80 TB	A-1	2517	2½	0	1¾	1½	21.0
3 B 86 TB	8.2	8.6	8.95	A-2	2517	2½	¾	1¾	0	19.0	4 B 86 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	0	21.0
3 B 94 TB	9.0	9.4	9.75	A-2	2517	2½	¾	1¾	0	21.0	4 B 94 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	0	23.0
3 B 110 TB	10.6	11.0	11.35	A-2	2517	2½	¾	1¾	0	24.0	4 B 110 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	0	28.0
3 B 124 TB	12.0	12.4	12.75	A-3	2517	2½	0	1¾	¾	28.0	4 B 124 TB	A-3	2517	2½	⅜	1¾	1⅛	34.0
3 B 136 TB	13.6	14.0	13.95	A-3	2517	2½	0	1¾	¾	25.0	4 B 136 TB	A-3	2517	2½	⅜	1¾	1⅛	34.0
3 B 154 TB	15.0	15.4	15.75	A-3	2517	2½	0	1¾	¾	30.0	4 B 154 TB	A-3	2517	2½	⅜	1¾	1⅛	42.0
3 B 160 TB	16.0	16.4	16.35	A-3	2517	2½	0	1¾	¾	32.0	4 B 160 TB	A-3	2517	2½	⅜	1¾	1⅛	32.0
3 B 184 TB	18.0	18.4	18.75	A-3	2517	2½	0	1¾	¾	44.0	4 B 184 TB	A-3	2517	2½	½	1¾	1	53.0
3 B 200 TB	19.6	20.0	20.35	A-3	3020	3	0	2	½	58.0	4 B 200 TB	A-3	3020	3	½	2	¾	63.0
3 B 250 TB	24.6	25.0	25.35	A-3	3020	3	0	2	½	74.0	4 B 250 TB	A-3	3030	3	0	3	1¼	80.0
3 B 300 TB	29.6	30.0	30.35	A-3	3020	3	0	2	½	84.0	4 B 300 TB	A-3	3030	3	0	3	1¼	100.0
3 B 380 TB	37.6	38.0	38.35	B-3	3020	3	0	3	½	135.0	4 B 380 TB	A-3	3030	3	0	3	1¼	142.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

A/B Poleas Convencionales para Buje Taper de Ranura Combinable en Existencia

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

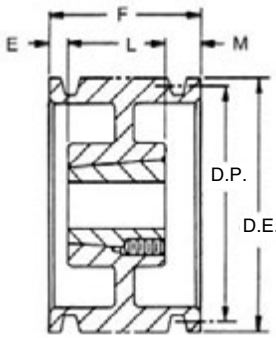
5 Ranuras F = 4											6 Ranuras F = 4¾							
No. de Parte	DP Banda A	DP Banda B	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
5 B 34 TB	3.0	3.4	3.75	A-1	1210	1¼	2½	1½	0	5.0								
5 B 36 TB	3.2	3.6	3.95	A-1	1210	1¼	2½	1½	0	5.5								
5 B 38 TB	3.4	3.8	4.15	A-1	1215	1⅝	⅞	1½	1⅝	6.0								
5 B 40 TB	3.6	4.0	4.35	A-1	1215	1⅝	⅞	1½	1⅝	6.5								
5 B 42 TB	3.8	4.2	4.55	A-1	1615	1⅝	2½	1½	0	7.0	6 B 42 TB	A-1	1615	1⅝	3¼	1½	0	8.0
5 B 44 TB	4.0	4.4	4.75	A-1	1615	1⅝	2½	1½	0	8.0	6 B 44 TB	A-1	1615	1⅝	3¼	1½	0	9.0
5 B 46 TB	4.2	4.6	4.95	A-1	1615	1⅝	2½	1½	0	9.0	6 B 46 TB	A-1	1615	1⅝	3¼	1½	0	10.0
5 B 48 TB	4.8	5.2	5.15	A-1	1615	1⅝	⅞	1½	1⅝	9.4	6 B 48 TB	A-1	1615	1⅝	1¼	1½	2	11.0
5 B 50 TB	4.6	5.0	5.35	A-1	1615	1⅝	⅞	1½	0	10.5	6 B 50 TB	A-1	1615	1⅝	1¼	1½	2	11.9
5 B 52 TB	4.8	5.2	5.55	A-1	1615	1⅝	⅞	1½	0	11.3	6 B 52 TB	A-1	1615	1⅝	1¼	1½	2	12.8
5 B 54 TB	5.0	5.4	5.75	A-1	2517	2½	2¼	1¾	0	11.5	6 B 54 TB	A-1	1615	1⅝	1¼	1½	2	13.7
5 B 56 TB	5.2	5.6	5.95	A-1	2517	2½	2¼	1¾	0	12.0	6 B 56 TB	A-1	1615	1⅝	1¼	1½	2	14.6
5 B 58 TB	5.8	6.2	6.15	A-1	2517	2½	13⁄16	1¾	1 7⁄16	13.0	6 B 58 TB	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	1 7⁄8	14.0
5 B 60 TB	5.6	6.0	6.35	A-1	2517	2½	2¼	1¾	0	14.0	6 B 60 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	0	16.0
5 B 62 TB	6.2	6.6	6.55	A-1	2517	2½	13⁄16	1¾	1 7⁄16	14.0	6 B 62 TB	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	1 7⁄8	16.0
5 B 64 TB	6.0	6.4	6.75	A-1	2517	2½	2¼	1¾	0	16.0	6 B 64 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	0	19.5
5 B 66 TB	6.6	7.0	6.95	A-1	2517	2½	13⁄16	1¾	1 7⁄16	16.0	6 B 66 TB	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	1 7⁄8	20.0
5 B 68 TB	6.4	6.8	7.15	A-1	2517	2½	2¼	1¾	0	18.0	6 B 68 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	0	21.0
5 B 70 TB	7.0	7.4	7.35	A-1	2517	2½	¾	1¾	1½	18.0	6 B 70 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	1½	21.0
5 B 74 TB	7.0	7.4	7.75	A-1	2517	2½	2¼	1¾	0	22.0	6 B 74 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	0	25.0
5 B 80 TB	8.0	8.4	8.35	A-1	2517	2½	½	1¾	1¾	23.0	6 B 80 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	1½	26.0
5 B 86 TB	8.2	8.6	8.95	A-2	2517	2½	2¼	1¾	0	24.0	6 B 86 TB	A-2	2517	2½	3	1¾	0	27.0
5 B 94 TB	9.0	9.4	9.75	A-2	2517	2½	2¼	1¾	0	26.0	6 B 94 TB	A-2	2517	2½	3	1¾	0	28.0
5 B 110 TB	10.6	11.0	11.35	A-2	2517	2½	2¼	1¾	0	35.0	6 B 110 TB	A-2	2517	2½	3	1¾	0	34.0
5 B 124 TB	12.0	12.4	12.75	A-3	2517	2½	¾	1¾	1½	40.0	6 B 124 TB	A-3	2517	2½	1⅛	1¾	1 7⁄8	43.0
5 B 136 TB	13.6	14.0	13.95	A-3	2517	2½	1	1¾	1¼	38.0	6 B 136 TB	A-3	2517	2½	1½	1¾	1½	42.0
5 B 154 TB	15.0	15.4	15.75	A-3	2517	2½	¾	1¾	1½	47.0	6 B 154 TB	A-3	2517	2½	1½	1¾	1½	52.0
5 B 160 TB	16.0	16.4	16.35	A-3	2517	2½	¾	1¾	1½	67.0	6 B 160 TB	A-3	2517	2½	1½	1¾	1½	53.0
5 B 184 TB	18.0	18.4	18.75	A-3	2517	2½	¾	1¾	1½	52.0	6 B 184 TB	A-3	2517	2½	1½	1¾	1½	62.0
5 B 200 TB	19.6	20.0	20.35	A-3	3030	3	¼	3	¾	75.0	6 B 200 TB	A-3	3030	3	½	3	1¼	85.0
5 B 250 TB	24.6	25.0	25.35	A-3	3030	3	¼	3	¾	81.0	6 B 250 TB	A-3	3030	3	½	3	1¼	100.0
5 B 300 TB	29.6	30.0	30.35	A-3	3030	3	¼	3	¾	109.0	6 B 300 TB	A-3	3030	3	½	3	1¼	137.0
5 B 380 TB	37.6	38.0	38.35	A-3	3030	3	¼	3	¾	158.0	6 B 380 TB	A-3	3030	3	½	3	1¼	168.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

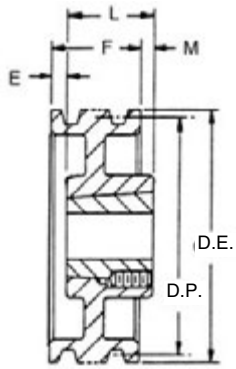
8 Ranuras F = 6¼											10 Ranuras F = 7¾							
No. de Parte	DP Banda A	DP Banda B	DE	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
8 B 54 TB	5.0	5.4	5.75	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	2⅝	16.0	10 B 54 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	3	18.0
8 B 56 TB	5.2	5.6	5.95	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	2⅝	17.0	10 B 56 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	3	20.0
8 B 60 TB	5.6	6.0	6.35	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	2⅝	19.0	10 B 60 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	3	22.0
8 B 64 TB	6.0	6.4	6.75	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	2⅝	21.0	10 B 64 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	3	25.5
8 B 68 TB	6.4	6.8	7.15	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	2⅝	25.0	10 B 68 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	3	28.0
8 B 74 TB	7.0	7.4	7.75	A-1	2517	2½	1⅛	1¾	2⅝	29.0	10 B 74 TB	A-1	2517	2½	3	1¾	3	35.0
8 B 86 TB	8.2	8.6	8.95	A-1	3030	3	1	3	2¼	37.0	10 B 86 TB	A-1	3030	3	2	3	2¾	43.0
8 B 94 TB	9.0	9.4	9.95	A-2	3030	3	1	3	2¼	41.0	10 B 94 TB	A-2	3030	3	2	3	2¾	46.0
8 B 110 TB	10.6	11.0	11.35	A-2	3030	3	1	3	2¼	51.0	10 B 110 TB	A-2	3030	3	2	3	2¾	52.0
8 B 124 TB	12.0	12.4	12.75	A-3	3030	3	1	3	2¼	56.0								
8 B 154 TB	15.0	15.4	15.75	A-3	3030	3	1	3	2¼	69.0								
8 B 184 TB	18.0	18.4	18.75	A-3	3030	3	1	3	2¼	99.0								
8 B 200 TB	19.6	20.0	20.35	A-3	3030	3	1	3	2¼	115.0								
8 B 250 TB	24.6	25.0	25.35	A-3	3535	3½	¾	3½	2	145.0								
8 B 300 TB	29.6	30.0	30.35	A-3	3535	3½	¾	3½	2	170.0								
8 B 380 TB	37.6	38.0	38.35	A-3	4040	4	1⅛	4	1⅛	260.0								

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

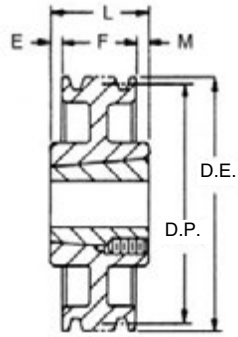
Poleas Convencionales para Buje Taper en Existencia



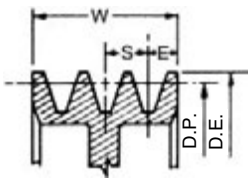
TIPO A



TIPO B



TIPO C



Dimensiones de Ranuras

Sección de Banda	E	S	D.E.
"C"	11/16	1	D.P. + .40

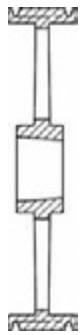
W = S(N-1) + 2E
N = Número de Ranuras



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



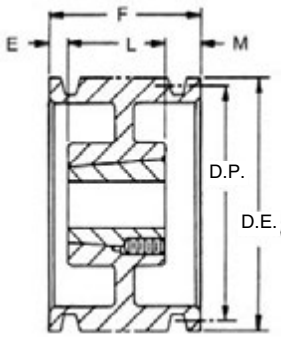
3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

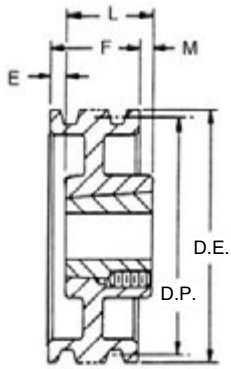
2 Ranuras F = 2⅜										3 Ranuras F = 3⅜							
No. de Parte	D.P. Banda C	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
2 C 70 TB	7.00	7.40	A-1	2517	2½	⅝	1¾	0	15.0	3 C 70 TB	A-1	2517	2½	¼	1¾	1⅜	18.0
2 C 75 TB	7.50	7.90	A-1	2517	2½	⅝	1¾	0	17.0	3 C 75 TB	A-1	2517	2½	¼	1¾	1⅜	20.0
2 C 80 TB	8.00	8.40	A-1	2517	2½	⅝	1¾	0	20.0	3 C 80 TB	A-1	2517	2½	¼	1¾	1⅜	22.0
2 C 85 TB	8.50	8.90	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	22.0	3 C 85 TB	A-2	2517	2½	¼	1¾	1⅜	23.0
2 C 90 TB	9.00	9.40	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	23.0	3 C 90 TB	A-2	2517	2½	¼	1¾	1⅜	24.0
2 C 95 TB	9.50	9.90	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	24.0	3 C 95 TB	A-2	2517	2½	¼	1¾	1⅜	27.0
2 C 100 TB	10.00	10.40	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	25.0	3 C 100 TB	A-2	2517	2½	¼	1¾	1⅜	29.0
2 C 105 TB	10.50	10.90	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	26.0	3 C 105 TB	A-2	2517	2½	¼	1¾	1⅜	32.0
2 C 110 TB	11.00	11.40	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	27.0	3 C 110 TB	A-2	2517	2½	¼	1¾	1⅜	35.0
2 C 120 TB	12.00	12.40	A-2	2517	2½	⅝	1¾	0	33.0	3 C 120 TB	A-2	3020	3	0	2	1⅜	44.0
2 C 130 TB	13.00	13.40	A-3	2517	2½	⅝	1¾	0	35.0	3 C 130 TB	A-3	3020	3	0	2	1⅜	49.0
2 C 140 TB	14.00	14.40	A-3	2517	2½	⅝	1¾	0	36.0	3 C 140 TB	A-3	3020	3	0	2	1⅜	50.0
2 C 160 TB	16.00	16.40	A-3	2517	2½	⅝	1¾	0	42.0	3 C 160 TB	A-3	3020	3	0	2	1⅜	64.0
2 C 180 TB	18.00	18.40	A-3	3020	3	0	2	⅜	42.0	3 C 180 TB	A-3	3030	3	0	3	⅜	64.0
2 C 200 TB	20.00	20.40	A-3	3020	3	0	2	⅜	45.0	3 C 200 TB	A-3	3030	3	0	3	⅜	78.0
2 C 240 TB	24.00	24.40	A-3	3020	3	0	2	⅜	72.0	3 C 240 TB	A-3	3030	3	0	3	⅜	96.0
2 C 300 TB	30.00	30.40	C-3	3535	3½	½	3½	⅝	85.0	3 C 300 TB	B-3	3535	3½	0	3½	⅛	125.0
	36.00	36.40								3 C 360 TB	B-3	3535	3½	0	3½	⅛	175.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

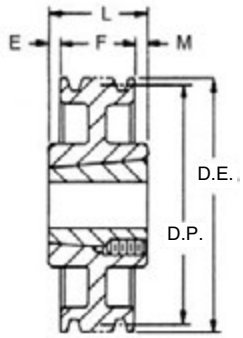
C Poleas Convencionales para Buje Taper



TIPO A



TIPO B



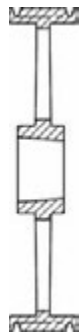
TIPO C



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

4 Ranuras F = 4⅜										5 Ranuras F = 5⅜							
No. de Parte	DP Banda C	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
4 C 70 TB	7.00	7.40	A-1	2517	2½	½	1¾	2⅛	20.0	5 C 70 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	2⅛	23.0
4 C 75 TB	7.50	7.90	A-1	2517	2½	½	1¾	2⅛	23.0	5 C 75 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	2⅛	26.0
4 C 80 TB	8.00	8.40	A-1	2517	2½	½	1¾	2⅛	25.0	5 C 80 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	2⅛	30.0
4 C 85 TB	8.50	8.90	A-2	2517	2½	½	1¾	2⅛	26.0	5 C 85 TB	A-1	2517	2½	1½	1¾	2⅛	34.0
4 C 90 TB	9.00	9.40	A-2	2517	2½	½	1¾	2⅛	27.0	5 C 90 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	2⅛	35.0
4 C 95 TB	9.50	9.90	A-2	2517	2½	½	1¾	2⅛	36.0	5 C 95 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	2⅛	36.0
4 C 100 TB	10.00	10.40	A-2	2517	2½	½	1¾	2⅛	39.0	5 C 100 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	2⅛	39.0
4 C 105 TB	10.50	10.90	A-2	2517	2½	½	1¾	2⅛	42.0	5 C 105 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	2⅛	42.0
4 C 110 TB	11.00	11.40	A-2	2517	2½	½	1¾	2⅛	45.0	5 C 110 TB	A-2	2517	2½	1½	1¾	2⅛	43.0
4 C 120 TB	12.00	12.40	A-2	3030	3	0	3	1⅜	47.0	5 C 120 TB	A-2	3030	3	½	3	1⅞	58.0
4 C 130 TB	13.00	13.40	A-3	3030	3	0	3	1⅜	51.0	5 C 130 TB	A-3	3030	3	½	3	1⅞	63.0
4 C 140 TB	14.00	14.40	A-3	3030	3	0	3	1⅜	54.0	5 C 140 TB	A-3	3030	3	½	3	1⅞	65.0
4 C 160 TB	16.00	16.40	A-3	3030	3	0	3	1⅜	71.0	5 C 160 TB	A-3	3030	3	½	3	1⅞	70.0
4 C 180 TB	18.00	18.40	A-3	3030	3	0	3	1⅜	81.0	5 C 180 TB	A-3	3030	3	½	3	1⅞	83.0
4 C 200 TB	20.00	20.40	A-3	3030	3	0	3	1⅜	84.0	5 C 200 TB	A-3	3535	3½	0	3½	1⅞	110.0
4 C 240 TB	24.00	24.40	A-3	3030	3	0	3	1⅜	116.0	5 C 240 TB	A-3	3535	3½	0	3½	1⅞	138.0
4 C 300 TB	30.00	30.40	A-3	3535	3½	0	3½	⅞	164.0	5 C 300 TB	A-3	3535	3½	0	3½	1⅞	176.0
4 C 360 TB	36.00	36.40	A-3	3535	3½	0	3½	⅞	192.0	5 C 360 TB	A-3	4040	4	¼	4	1⅛	244.0
4 C 440 TB	44.00	44.40	A-3	4040	4	0	4	⅛	282.0	5 C 440 TB	A-3	4040	4	¼	4	1⅛	288.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

Poleas Convencionales para Buje Taper C

Permita que Martin le cotice poleas de fabricación especial y sus requerimientos de poleas en grandes cantidades.

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

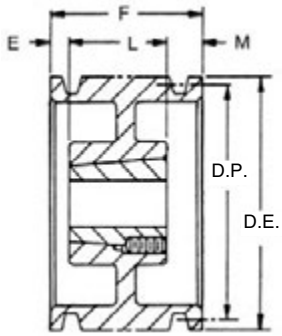
6 Ranuras F = 6⅜										8 Ranuras F = 8⅜							
No. de Parte	DP D	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
6 C 70 TB	7.00	7.40	A-1	3030	3	1	3	2⅜	30.0								
6 C 75 TB	7.50	7.90	A-1	3030	3	1	3	2⅜	31.0								
6 C 80 TB	8.00	8.40	A-1	3030	3	1	3	2⅜	35.0	8 C 80 TB	A-1	3030	3	2	3	3⅜	45.0
6 C 85 TB	8.50	8.90	A-1	3030	3	1	3	2⅜	40.0	8 C 85 TB	A-1	3030	3	2	3	3⅜	47.0
6 C 90 TB	9.00	9.40	A-1	3030	3	1	3	2⅜	47.0	8 C 90 TB	A-1	3535	3½	1½	3½	3⅜	64.0
6 C 95 TB	9.50	9.90	A-1	3030	3	1	3	2⅜	53.0	8 C 95 TB	A-1	3535	3½	1½	3½	3⅜	67.0
6 C 100 TB	10.00	10.40	A-1	3030	3	1	3	2⅜	57.0	8 C 100 TB	A-1	3535	3½	1½	3½	3⅜	70.0
6 C 105 TB	10.50	10.90	A-2	3030	3	1	3	2⅜	58.0	8 C 105 TB	A-1	3535	3½	1½	3½	3⅜	84.0
6 C 110 TB	11.00	11.40	A-2	3030	3	1	3	2⅜	66.0	8 C 110 TB	A-1	3535	3½	1½	3½	3⅜	87.0
6 C 120 TB	12.00	12.40	A-2	3030	3	1	3	2⅜	70.0	8 C 120 TB	A-2	3535	3½	1½	3½	3⅜	90.0
6 C 130 TB	13.00	13.40	A-3	3030	3	1	3	2⅜	75.0	8 C 130 TB	A-2	3535	3½	1½	3½	3⅜	97.0
6 C 140 TB	14.00	14.40	A-3	3535	3½	½	3½	2⅜	80.0	8 C 140 TB	A-2	3535	3½	1½	3½	3⅜	105.0
6 C 160 TB	16.00	16.40	A-3	3535	3½	½	3½	2⅜	87.0	8 C 160 TB	A-3	3535	3½	1½	3½	3⅜	115.0
6 C 180 TB	18.00	18.40	A-3	3535	3½	½	3½	2⅜	102.0	8 C 180 TB	A-3	4040	4	1½	4	2⅛	137.0
6 C 200 TB	20.00	20.40	A-3	3535	3½	½	3½	2⅜	126.0	8 C 200 TB	A-3	4040	4	1½	4	2⅛	180.0
6 C 240 TB	24.00	24.40	A-3	3535	3½	½	3½	2⅜	150.0	8 C 240 TB	A-3	4040	4	1½	4	2⅛	205.0
6 C 300 TB	30.00	30.40	A-3	4040	4	1	4	1⅜	226.0	8 C 300 TB	A-3	4040	4	1½	4	2⅛	263.0
6 C 360 TB	36.00	36.40	A-3	4040	4	1	4	1⅜	270.0	8 C 360 TB	A-3	4545	4½	1¼	4½	2⅝	343.0
6 C 440 TB	44.00	44.40	A-3	4040	4	1	4	1⅜	320.0	8 C 440 TB	A-3	4545	4½	1¼	4½	2⅝	432.0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

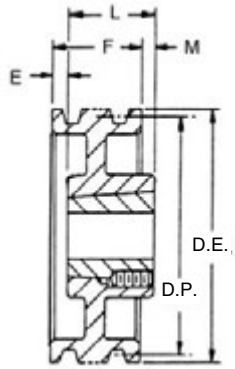
10 Ranuras F = 10⅜										12 Ranuras F = 12⅜							
No. de Parte	DP D	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
10 C 90 TB	9.00	9.40	A-1	4545	4½	1½	4½	4⅜	57.0	12 C 90 TB	A-1	4040	4	3½	4	4⅞	65.0
10 C 95 TB	9.50	9.90	A-1	4545	4½	1½	4½	4⅜	66.0	12 C 95 TB	A-1	4040	4	3½	4	4⅞	75.0
10 C 100 TB	10.00	10.40	A-1	4545	4½	1½	4½	4⅜	77.0	12 C 100 TB	A-1	4040	4	3½	4	4⅞	85.0
10 C 105 TB	10.50	10.90	A-1	4545	4½	1½	4½	4⅜	87.0	12 C 105 TB	A-1	4040	4	3½	4	4⅞	95.0
10 C 110 TB	11.00	11.40	A-1	4545	4½	1½	4½	4⅜	98.0	12 C 110 TB	A-1	4040	4	3½	4	4⅞	104.0
10 C 120 TB	12.00	12.40	A-1	4545	4½	1½	4½	4⅜	121.0	12 C 120 TB	A-1	4040	4	3½	4	4⅞	126.0
10 C 130 TB	13.00	13.40	A-1	4545	4½	2	4½	3⅞	146.0	12 C 130 TB	A-1	4545	4½	3	4½	4⅞	156.0
10 C 140 TB	14.00	14.40	A-2	4545	4½	2	4½	3⅞	173.0	12 C 140 TB	A-1	4545	4½	3	4½	4⅞	184.0
10 C 160 TB	16.00	16.40	A-2	4545	4½	2	4½	3⅞	233.0								
10 C 180 TB	18.00	18.40	A-2	4545	4½	2	4½	3⅞	176.0								
10 C 200 TB	20.00	20.40	A-3	4545	4½	2	4½	3⅞	201.0								
10 C 240 TB	24.00	24.40	A-3	4545	4½	2	4½	3⅞	243.0								
10 C 300 TB	30.00	30.40	A-3	4545	4½	2	4½	3⅞	320.0								
10 C 360 TB	36.00	36.40	A-3	4545	4½	2	4½	3⅞	464.0								
10 C 440 TB	44.00	44.40	A-3	4545	4½	2	4½	3⅞	508.0								

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

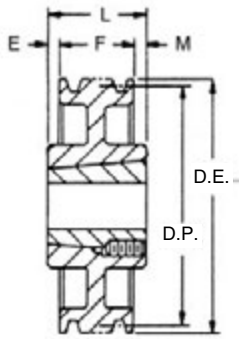
D Poleas Convencionales para Buje Taper



TIPO A



TIPO B



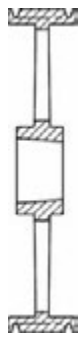
TIPO C



1 = SÓLIDA



2 = ALMA



3 = RAYOS

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

4 Ranuras F = 6 1/16										5 Ranuras F = 7 1/2							
No. de Parte	DP D	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
4 D 120 TB	12.0	12.6	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	63.0	5 D 120 TB	A-1	4040	4	1/4	4	2 3/4	82.0
4 D 130 TB	13.0	13.6	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	73.0	5 D 130 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	87.0
4 D 135 TB	13.5	14.1	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	78.0	5 D 135 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	92.0
4 D 140 TB	14.0	14.6	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	83.0	5 D 140 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	97.0
4 D 145 TB	14.5	15.1	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	94.0	5 D 145 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	102.0
4 D 150 TB	15.0	15.6	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	94.0	5 D 150 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	107.0
4 D 155 TB	15.5	16.1	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	99.0	5 D 155 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	112.0
4 D 160 TB	16.0	16.6	A-2	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	104.0	5 D 160 TB	A-2	4040	4	3/4	4	2 3/4	112.0
4 D 180 TB	18.0	18.6	A-3	3535	3 1/2	3/4	3 1/2	1 13/16	109.0	5 D 180 TB	A-3	4040	4	1	4	2 1/2	132.0
4 D 220 TB	22.0	22.6	A-3	4040	4	3/4	4	1 5/16	142.0	5 D 220 TB	A-3	4040	4	1	4	2 1/2	162.0
4 D 270 TB	27.0	27.6	A-3	4040	4	3/4	4	1 5/16	182.0	5 D 270 TB	A-3	4040	4	1	4	2 1/2	207.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.

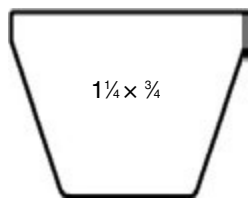
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

6 Ranuras										8 Ranuras							
F = 8 15/16										F = 11 13/16							
No. de Parte	DP / D	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje	No. de Parte	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
6 D 120 TB	12.0	12.6	A-1	4040	4	1	4	3 15/16	100.0	8 D 120 TB	A-1	4545	4½	½	4½	6 13/16	125.0
6 D 130 TB	13.0	13.6	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	100.0	8 D 130 TB	A-1	4545	4½	½	4½	6 13/16	155.0
6 D 135 TB	13.5	14.1	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	107.0	8 D 135 TB	A-2	4545	4½	1	4½	6 5/16	150.0
6 D 140 TB	14.0	14.6	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	112.0	8 D 140 TB	A-1	4545	4½	1	4½	6 5/16	155.0
6 D 145 TB	14.5	15.1	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	117.0	8 D 145 TB	A-2	4545	4½	2	4½	5 5/16	155.0
6 D 150 TB	15.0	15.6	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	122.0	8 D 150 TB	A-2	4545	4½	2	4½	5 5/16	135.0
6 D 155 TB	15.5	16.1	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	127.0	8 D 155 TB	A-2	4545	4½	2	4½	5 5/16	165.0
6 D 160 TB	16.0	16.6	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	175.0	8 D 160 TB	A-2	4545	4½	2	4½	5 5/16	165.0
6 D 180 TB	18.0	18.6	A-2	4040	4	1½	4	3 7/16	185.0	8 D 180 TB	A-2	4545	4½	2¾	4½	4 9/16	180.0
6 D 220 TB	22.0	22.6	A-3	4040	4	1½	4	3 7/16	210.0	8 D 220 TB	A-3	4545	4½	2¾	4½	4 9/16	275.0
6 D 270 TB	27.0	27.6	A-3	4545	4½	1¾	4½	2 1/16	260.0	8 D 270 TB	A-3	4545	4½	2¾	4½	4 9/16	345.0
6 D 330 TB	33.0	33.6	A-3	4545	4½	1¾	4½	2 1/16	340.0	8 D 330 TB	A-3	4545	4½	2¾	4½	4 9/16	455.0

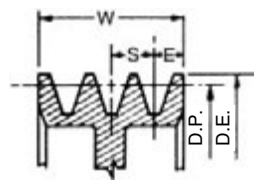
Dimensiones en pulgadas, peso en libras

10 Ranuras									
F = 14 11/16									
No. de Parte	DP / D	D.E.	Tipo	Buje	Barreno Máximo del Buje	E	Largo Total del Barreno	M	Peso sin Buje
10 D 120 TB	12.0	12.6	A-1	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	140.0
10 D 130 TB	13.0	13.6	A-1	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	170.0
10 D 135 TB	13.5	14.1	A-2	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	170.0
10 D 140 TB	14.0	14.6	A-2	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	175.0
10 D 145 TB	14.5	15.1	A-2	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	180.0
10 D 150 TB	15.0	15.6	A-2	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	195.0
10 D 155 TB	15.5	16.1	A-2	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	175.0
10 D 160 TB	16.0	16.6	A-2	4545	4½	2⅜	4½	7 13/16	195.0
10 D 180 TB	18.0	18.6	A-2	4545	4½	4	4½	6 3/16	195.0
10 D 220 TB	22.0	22.6	A-3	4545	4½	4	4½	6 3/16	340.0
10 D 270 TB	27.0	27.6	A-3	4545	4½	4	4½	6 3/16	415.0
10 D 330 TB	33.0	33.6	A-3	4545	4½	4¼	4½	5 15/16	485.0

El peso no incluye el buje. En las páginas B-9 al B-10 encontrará las dimensiones de los bujes.



D

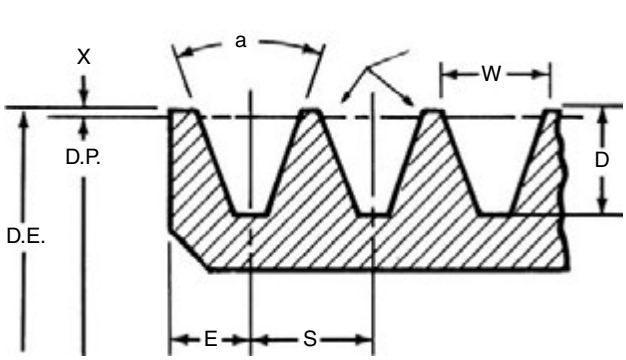


Dimensiones de Ranuras

Sección de Banda	E	S	D.E.
"D"	⅞	1 7/16	D.P. + .60

W = S(N-1) + 2E
N = Número de Ranuras

Dimensiones y Tolerancias de las Ranuras en Poleas de Alta Capacidad "Hi-Cap"



Ancho de la Cara de las Poleas en Existencia y Estándar

Ancho de la cara = S(N-1) + 2E
Donde:
N = Número de Ranuras

TOLERANCIAS DE POLEAS CON RANURAS DE ALTA CAPACIDAD

Diámetro Exterior	
Menor de 12.00"	± .005"
12.00" a 17.99"	+ .010"
18.00" a 36.00"	± .015"
Mayor de 36.00"	± .020"
Excentricidad del Diámetro Exterior	
Menor de 9.00"	.008"
9.00" a 13.99"	.010"
14.00" a 36.00"	.012"
Mayor de 36.00"	.020"
Oscilación y Carrera Lateral	
20.00" D.E. y Menor	no exceder .001" por pulgada de diámetro
Mayor a 20.00" D.E.	.010" más .0005" por pulgada de D.E.

Poleas Estándar

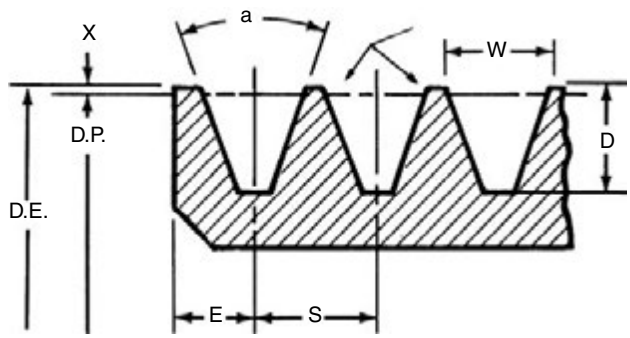
Banda	Diámetro Exterior Mínimo Recomendado	Diámetro Exterior Efectivo	a Angulo de la Ranura	Dimensiones de las Ranuras				
				W	D	X	S	E
3V	2.65	Menor de 3.5	36	.350	.350	.050	.407	.344
		3.5 - 6	38	.350	.350	.050	.407	.344
		6.01-12	40	.350	.350	.050	.407	.344
		Mayor de 12	42	.350	.350	.050	.407	.344
5V	7.1	Menor de 10	38	.600	.600	.100	.688	.500
		10 - 16	40	.600	.600	.100	.688	.500
		Mayor de 16	42	.600	.600	.100	.688	.500
8V	12.5	Menor de 16	38	1	1	.200	1.125	.750
		16-22.4	40	1	1	.200	1.125	.750
		Mayor de 22.4	42	1	1	.200	1.125	.750

Dimensiones en pulgadas

Dimensiones y Tolerancias de Ranuras Convencionales

TOLERANCIAS DE POLEAS CONVENCIONALES

Diámetro Exterior	
Menor de 12.00"	± .020"
12.00" a 23.99"	± .040"
24.00" a 57.99"	± .060"
58.00" a 71.99"	± .120"
Mayor de 72.00"	± .250"
Excentricidad del Diámetro Exterior	
Menor de 10.00" D.P.	.010"
10.01" a 60.00" D.P.	.010" más .0005" por pulgada de D.P.
Mayor de 60.00" D.P.	Añada .001" por cada pulgada de D.P.
Oscilación y Carrera Lateral	
20.00" D.P. y Menor	no exceder .001 por pulgada de D.P.
20.00" a 60.00" D.P.	Añada .0005" por cada pulgada de D.P. hasta las 60.00"
Mayor a 60.00" D.P.	Añada .001" por cada pulgada de D.P. arriba de las 60.00"



Ancho de la Cara de las Poleas en Existencia y Estándar

Ancho de la cara = S(N-1) + 2E
Donde:
N = Número de Ranuras

Poleas Estándar

Banda	Diámetro de Paso Mínimo Recomendado	Rango D.P.	a Ángulo de la Ranura	Dimensiones de las Ranuras W		D ± .031	X	S* ± .031	E	
A	3.0	2.6 - 5.4 Mayor de 5.4	34° 38°	.494 .504	± .005	.490	.250	.625	.375	+ .070 – .000
B	5.4	4.6 - 7.0 Mayor de 7.0	34° 38°	.637 .650	± .005	.580	.350	.750	.500	+ .150 – .000
A - B	A 3.0 B 5.4	3.4 - 6.8 Mayor de 6.8	34° 38°	.612 .625	± .005	.625	.350	.750	.500	+ .150 – .000
C	9.0	7.0 - 7.99 8.0 - 12.0 Mayor de 12.0	34° 36° 38°	.879 .887 .895	± .007	.780	.400	1	.688	+ .150 – .000
D	13.0	12.0 - 12.99 13.0 - 17.0 Mayor de 17.0	34° 36° 38°	1.259 1.271 1.283	± .007	1.050	.600	1.438	.875	+ .250 – .000
E	21.0	18.0 - 24.0 Mayor de 24.0	36° 38°	1.527 1.542	± .010	1.300	.800	1.75	1.123	+ .250 – .000

Poleas con Ranuras Profundas

Banda	Mínimo Diámetro de Paso Recomendado	Rango D.P.	a Ángulo de Ranura	Dimensiones de Ranuras W		D ± .031	X	S* ± .031	E	
A	3.0	2.6 - 5.4 Mayor de 5.4	34° 38°	.589 .611	± .005	.645	.280	.750	.438	+ .070 – .000
B	5.4	4.6 - 7.0 Mayor de 7.0	34° 38°	.747 .774	± .005	.760	.355	.875	.563	+ .150 – .000
C	9.0	7.0 - 7.99 8.0 - 12.0 Mayor de 12.0	34° 36° 38°	1.066 1.085 1.105	± .007	1.085	.505	1.25	.813	+ .150 – .000
D	13.0	12.0 - 12.99 13.0 - 17.0 Mayor de 17.0	34° 36° 38°	1.513 1.541 1.569	± .007	1.465	.715	1.750	1.063	+ .250 – .000
E	21.0	18.0 - 24.0 Mayor de 24.0	36° 38°	1.816 1.849	± .010	1.745	.845	2.063	1.313	+ .250 – .000

Dimensiones en pulgadas

*La suma de las desviaciones de la dimensión "S" de todas las ranuras de cualquier polea no debe exceder ± 0.063". Para aplicaciones de transmisiones de un cuarto de vuelta o con distancias entre centros largas y en posición vertical, tenemos disponibles, bajo pedido, poleas con ranuras profundas. Estas poleas también pueden utilizarse en aplicaciones en donde la distancia entre centro pueda estar oscilando como es el caso de volteadores de carros, cribas vibratorias y ciertos tipos de quebradoras.

Selección de Transmisión Banda-V



Selección de Transmisión de Poleas en Existencia

Para hacer la selección de una transmisión de Bandas en "V" siga las siguientes instrucciones:

INFORMACIÓN NECESARIA PARA SELECCIONAR UNA TRANSMISIÓN DE BANDAS EN "V":

1. La potencia del motor (HP).
2. Las RPM de la unidad motriz.
3. Las RPM de la máquina impulsada.
4. La distancia entre centros de los ejes.
5. El diámetro de los ejes de las dos unidades.
6. El promedio diario de horas de operación.

TABLA 1 — FACTORES DE SERVICIO

EL FACTOR DE SERVICIO CORRECTO ES DETERMINADO POR:

1. El grado y frecuencia de las cargas pico.

2. El número de horas de operación al año, divididas en un promedio de horas al día de servicio continuo.

3. La categoría adecuada de servicio, (intermitente, normal o continuo). Seleccione aquella que más se aproxime a las condiciones de su aplicación.

SERVICIO INTERMITENTE — DE 1.0 A 1.5
- **a.** Trabajo Ligero — No más de 6 horas al día.
- **b.** No debe exceder la carga promedio.

SERVICIO NORMAL — DE 1.1 A 1.6
- **a.** Servicio diario de 6 a 16 horas al día.
- **b.** Donde las cargas de arranque o pico no excedan el 200% de la carga total.

SERVICIO CONTINUO — DE 1.2 A 1.8
- **a.** Donde la carga de arranque o pico sea mayor en un 200% a la carga total o donde las cargas de arranque o pico y las sobrecargas ocurran frecuentemente.
- **b.** Servicio continuo 16 a 24 horas.

FACTORES DE SERVICIOS TÍPICOS

TIPOS DE MÁQUINAS DE TRANSMISIÓN	TIPOS DE UNIDADES MOTRICES					
Los tipos de máquinas impulsadas aquí listadas son solo una muestra representativa. Seleccione el equipo que se aproxime más a su aplicación. **SI SE UTILIZAN RUEDAS LOCAS, AÑADA LO SIGUIENTE AL FACTOR DE SERVICIO:** Rueda Loca en el lado suelto (adentro) Ninguno Rueda Loca en el lado suelto (afuera) 0.1 Rueda Loca en el lado apretado (adentro) 0.1 Rueda Loca en el lado apretado (afuera) 0.2	**MOTORES ELÉCTRICOS** AC Torque Normal Jaula de Ardilla y Síncrono AC Fase Dividida DC Devanado en Derivación **Motores de Combustión Interna**			**MOTORES ELÉCTRICOS** AC Alto Torque AC Hi-Fase Dividida AC Repulsión-Inducción AC Monofásico Devanado en Serie AC Anillo de Deslizamiento DC Devanado Compuesto		
	SERVICIO INTERMITENTE	**SERVICIO NORMAL**	**SERVICIO CONTINUO**	**SERVICIO INTERMITENTE**	**SERVICIO NORMAL**	**SERVICIO CONTINUO**
Agitadores para Líquidos Sopladores y Aspiradoras Bombas centrífugas y Compresoras Ventiladores hasta 10 HP Transportadores de Trabajo Ligero	1.0	1.1	1.2	1.1	1.2	1.3
Transportadores de Banda para arena, grano, etc. Amasadora Ventiladores de más de 10 HP Generadores Ejes de Línea Máquinas de Lavandería Máquinas-Herramientas Taladros, Prensas, Cortadores Máquinas de Imprenta Bombas Rotatorias de Desplazamiento Positivo Cribas Giratorias y Vibratorias	1.1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4
Máquinas para Ladrillos Elevadores de Cangilones Excitadores Compresores de Pistones Transportadores (Rastras, Helicoidales, Tablillas) Molinos de Martillos Hidropulper Bombas de Pistones Sopladores de Desplazamiento Positivo Pulverizadores Máquinas para Madera y Sierras Maquinaria Textil	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6
Quebradoras (Giratorias-Mordaza-Rodillos) Molinos (Bolas, Rodillos) Grúas Calandrias de hule — Extrusoras — Molinos	1.3	1.4	1.5	1.5	1.6	1.6
Equipo con Ahogador	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

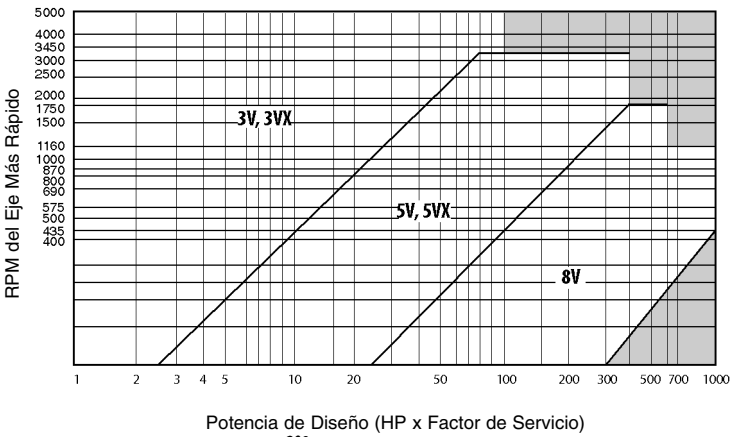
PARA UNA BUENA SELECCIÓN DE LA TRANSMISIÓN, UTILICE EL FACTOR DE SERVICIO CONTINUO.

Selección de Transmisión de Poleas en Existencia

EJEMPLO

1. La unidad motriz es un motor eléctrico de torque normal de 5 HP.
2. La velocidad de la unidad motriz es de 1750 RPM.
3. La unidad impulsada es un reductor de velocidad para un transportador helicoidal Martin que debe tener 800 RPM en el eje de alta velocidad.
4. La distancia entre centros debe ser de 20".
5. El diámetro del eje motriz es de 1⅝" y el diámetro del eje impulsado es también de 1⅝".
6. El transportador operará de 18 a 20 horas al día.

TABLA 2 — Tabla de Selección para Bandas de Alta Capacidad



Consulte a Martin.

TABLA 3 — Bandas Convencionales

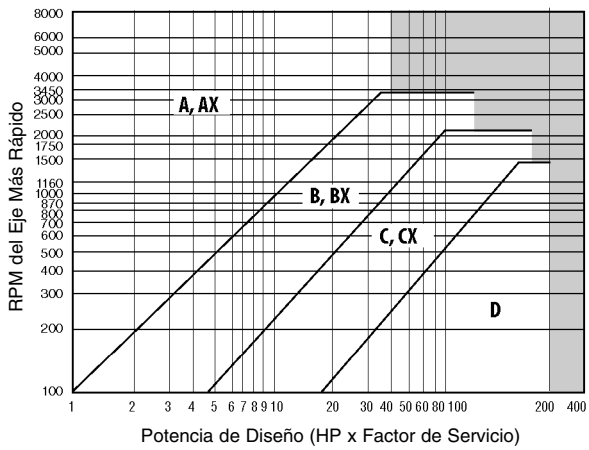


TABLA 4 — Diámetro Mínimo Recomendado para la Polea del Motor Eléctrico.

POTENCIA DEL MOTOR HP	RPM DEL MOTOR					
	575	695	870	1160	1750	3450
.50	2.50	2.50	2.50	—	—	—
.75	3.00	2.50	2.50	2.50	—	—
1.00	3.00	3.00	2.50	2.50	2.25	—
1.50	3.00	3.00	3.00	2.50	2.50	2.25
2.00	3.75	3.00	3.00	2.50	2.50	2.50
3.00	4.50	3.75	3.00	3.00	2.50	2.50
5.00	4.50	4.50	3.75	3.00	3.00	2.50
7.50	4.25	4.50	4.50	3.75	3.00	3.00
10.00	6.00	5.25	4.50	4.50	3.75	3.00
15.00	6.75	6.00	5.25	4.50	4.50	3.75
20.00	8.25	6.75	6.00	5.25	4.50	4.50
25.00	9.00	8.25	6.75	6.00	4.50	4.50*
* 30.00	10.00	9.00	6.75	6.75	5.25	—
40.00	10.00	10.00	8.25	6.75	6.00	—
50.00	11.00	10.00	9.00	8.25	6.75	—
60.00	12.00	11.00	10.00	9.00	7.50	—
75.00	14.00	13.00	10.00	10.00	9.00	—
100.00	18.00	15.00	13.00	13.00	10.00	—
125.00	20.00	18.00	15.00	13.00	11.00	—
150.00	22.00	20.00	18.00	13.00	—	—
200.00	22.00	22.00	22.00	—	—	—
250.00	22.00	22.00	—	—	—	—
300.00	27.00	27.00	—	—	—	—

*NOTA: Los datos indicados sobre la línea han sido sugeridos en la norma MG 1-3.16 y MG 1-3.16A de NEMA (Nacional Electric Manufactures Association). Los datos indicados debajo de la línea es información recopilada por la EEM (Electric Motors Manufacturers). En ambos casos los valores son conservadores ya que algunos motores y rodamientos pueden permitir el uso de poleas de menor diámetro. Consulte al fabricante del motor.

PRECAUCIÓN

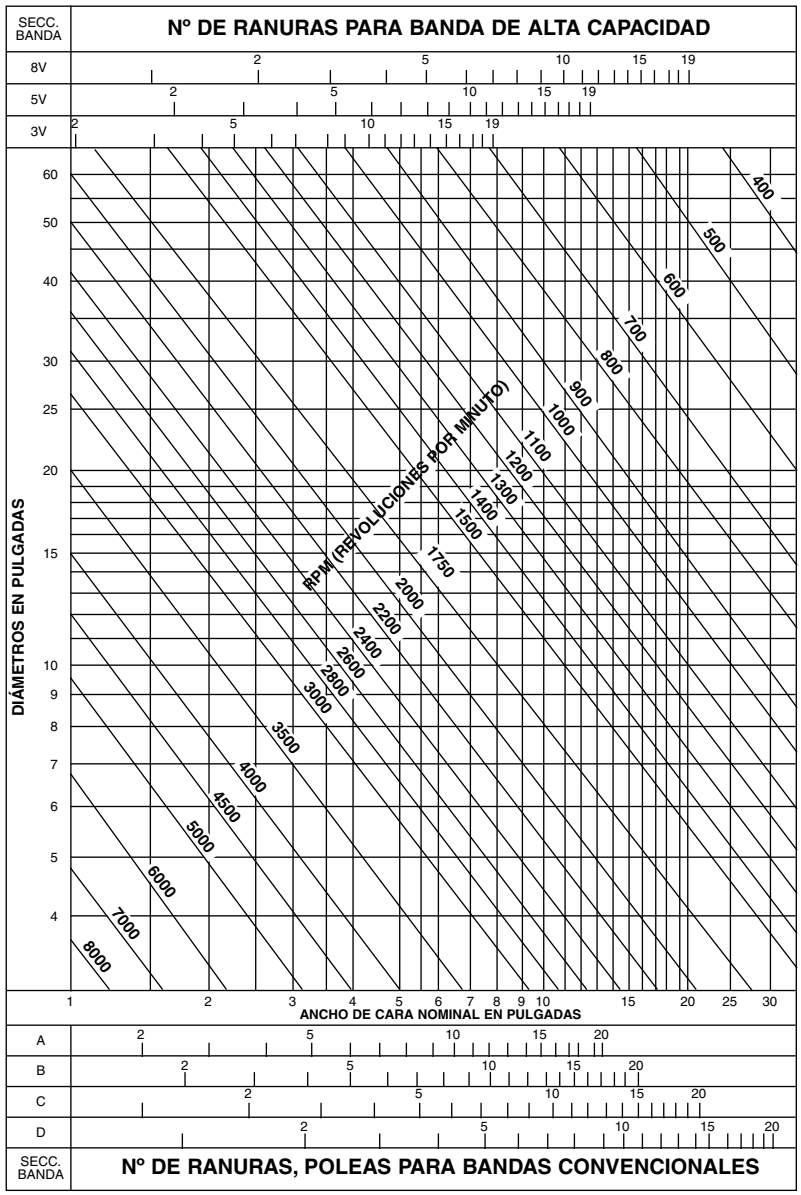
NO UTILICE POLEAS EN EXISTENCIA EN EQUIPOS COMO DESCORTEZADORAS, ASTILLADORAS. QUEBRADORAS O EQUIPOS SUJETOS A CARGAS DE IMPACTO SEVERO. CONSULTE A Martin PARA ESTAS APLICACIONES.

Balanceo Dinámico

DETERMINE SI SE NECESITA BALANCEO DINÁMICO

Esta gráfica indica el límite de velocidad máxima (en RPM) para poleas estándar balanceadas estáticamente de un determinado diámetro y ancho de cara. Si este límite de velocidad se excede, es recomendable que la polea sea balanceada dinámicamente. Esta información también puede ser utilizada para otros tipos de poleas.

BALANCEO ESTÁTICO – Tanto las poleas en existencia como las de Fabricación Especial (MTO) son cuidadosamente balanceadas estáticamente para velocidades normales. Estas poleas operan de manera segura a velocidades de banda de hasta 6500 pies por minuto, sin embargo en velocidades superiores a los 5000 pies por minuto y en cualquier velocidad en donde la vibración sea un problema, se recomienda balancear dinámicamente.



EJEMPLO: Es recomendable que una polea de 10" de diámetro y 2" de ancho sea balanceada dinámicamente (en dos planos) cuando opere a una velocidad de 3450 RPM o más. Por debajo de esa velocidad el balanceo estático es suficiente.

PRECAUCIÓN: Cuando la velocidad de la banda exceda los 6500 pies por minuto, deben utilizarse materiales especiales. Para este tipo de aplicaciones consulte a Martin.

Selección de Transmisión de Poleas en Existencia

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN EN EXISTENCIA

PASO 1. DETERMINE LA POTENCIA DE DISEÑO.
Consulte la Tabla 1 de Factores de Servicio en la página 43. Determine el servicio al que estará sujeta la transmisión, (intermitente, normal, o continuo). En la columna de la izquierda busque el equipo o un equipo similar al de su aplicación. En las columnas de la derecha busque el tipo de unidad motriz que se usará y localice el factor de servicio en la columna del servicio seleccionado anteriormente.
POTENCIA DE DISEÑO = POTENCIA DE LA UNIDAD MOTRIZ × FACTOR DE SERVICIO
Ejemplo: De la Tabla 1 seleccionamos un Factor de Servicio de 1.4.
Potencia de Diseño = Potencia (HP) × Factor de Servicio.
Potencia de Diseño = 5 × 1.4 = 7 HP.

PASO 2. DETERMINE LA SECCIÓN DE BANDA DE SU PREFERENCIA.
La selección del tipo de banda (Convencional o de Alta Capacidad) es determinada por las condiciones específicas de la aplicación. Consulte al fabricante de las bandas para conocer las ventajas y desventajas de un determinado tipo de banda o para recibir recomendaciones especiales para su aplicación en particular.
En las Tablas 2 y 3 de la página D-44 elija la sección de banda adecuada para la transmisión. Encuentre la Potencia de Diseño calculada en el punto 1 y suba hasta encontrar la Velocidad del Eje más Rápido. El punto donde las líneas se intersectan indica la Sección de Banda recomendada para la aplicación.
Ejemplo: Seleccionamos de la Tabla 2 la banda 3VX. (La decisión de usar bandas de Alta Capacidad fue arbitraria ya que también se podrían utilizar bandas Convencionales).

PASO 3. REVISE EL DIÁMETRO MÍNIMO DE LA POLEA MOTRIZ
En la tabla 4 lea el Diámetro Mínimo Recomendado, en la intersección de la columna de velocidad del motor con el renglón de Potencia del Motor.
Ejemplo: En la tabla 4 el Diámetro Mínimo Recomendado es 3.00" (5 HP a 1750 RPM).

PASO 4. SELECCIONE LA TRANSMISIÓN
A) Vaya a las tablas de **Selección de Transmisión** en Existencia a la sección de banda seleccionada en el paso 2.
B) Encuentre la columna de Velocidad de Unidad Motriz (las velocidades indicadas son para motores a plena carga).
C) En la columna de Velocidad de Unidad Motriz encuentre la velocidad de la unidad impulsada (o la que se aproxime más). En la misma columna encontrará la **Potencia por Banda.**
D) Lea la columna de la extrema izquierda sobre el mismo renglón, hasta encontrar la combinación de poleas. Asegúrese de que el diámetro de la polea motriz sea igual o mayor al Diámetro Mínimo Recomendado (Paso 3).
E) Lea hacia la derecha para encontrar la distancia entre centros más cercana a su aplicación. El tamaño de la banda se indica en la parte superior de la columna en Distancia entre Centros.
Ejemplo: De la tablas de Selección de Transmisión en Existencia para bandas 3V.
Velocidad de **1750 RPM en la unidad motriz.**
Velocidad de **800 RPM en la unidad impulsada** (Página D-54).
Potencia por banda **3.04 HP/banda.**
En la extrema izquierda del mismo renglón, la combinación de poleas es de **3.00**" **para la motriz** y de **6.5**" **para la impulsada**. Esta combinación dará las velocidades requeridas (el diámetro mínimo de acuerdo con la Tabla 4 es de 3.00"). La distancia entre centros más cercana a 20" que podemos obtener con bandas estándar es de 20.5" con una banda 3VX560.

PASO 5. DETERMINE EL NÚMERO DE BANDAS REQUERIDAS
Para determinar el número de bandas requeridas (y por lo tanto el número de ranuras en las poleas), multiplique la **Potencia por Banda** (de acuerdo al punto 4C) **por el Factor de Corrección por Longitud y Arco**, que encontramos en la parte inferior de la columna en donde leímos la Distancia entre Centros (renglón gris inmediato inferior). Con esto obtenemos la **Potencia Corregida por Banda**. Dividiendo la **Potencia de Diseño** calculada en el Paso 1 entre la **Potencia Corregida Por Banda** para obtener el **Número de Bandas Requerido** (siempre deberá redondear al siguiente número entero).
Ejemplo: No. de Bandas $= \dfrac{\textbf{Potencia de Diseño}}{\text{Potencia Corregida por Banda (HP)}}$
La Potencia de Diseño calculada en el Paso 1 es de 7 HP.
La Potencia Corregida por Banda = Potencia por Banda (Paso 4C) × Factor de corrección por Longitud y Arco.
Por lo tanto, Potencia Corregida por Banda = 3.04 HP/banda × 0.96 = 2.92 HP/banda.
No. de Bandas Requeridas = 7 HP/ 2.92 HP/banda = 2.4 bandas.
Utilice 3 bandas.

PASO 6. Solicite a Martin:
(1) 3 3V 300 SH (Polea Motriz).
(1) SH 1⅝ (Buje).
(1) 3 3V 650 SDS (Polea Impulsada).
(1) SDS 1⅝ (Buje).

(La decisión de utilizar bujes QD fue arbitraria ya que también podrían utilizarse bujes Taper.)

Selección de Transmisión de Poleas en Existencia

EJEMPLO

Se requiere mover un ventilador a 315 RPM utilizando un motor eléctrico de torque normal, jaula de ardilla de 25 HP y 1160 RPM. La distancia entre centros de ejes debe ser de aproximadamente 40". El diámetro del eje del motor es de 2⅛" y del ventilador es de 2¼". El ventilador operará 15 horas diarias con carga constante.

1. Potencia del motor . . . . . .25 HP
2. RPM de la Unidad Motriz . . . . . .1160 RPM
3. RPM de la máquina Impulsada . . . . . .315 RPM
4. Distancia entre Centros Aproximada . . . . . .40"

PASO 1 **DETERMINE LA POTENCIA DE DISEÑO (HP)**
De la tabla 1 el Factor de Servicio es 1.2.
Potencia de Diseño (HP) = Potencia del Motor × Factor de Servicio.
Potencia de Diseño (HP) = 25 HP × 1.2 = 30 HP.

PASO 2 **DETERMINE LA SECCIÓN DE LA BANDA**
De la Tabla 3 la sección es "B".

PASO 3 **REVISE EL DIÁMETRO MÍNIMO DE POLEA MOTRIZ**
De la Tabla 4 el diámetro mínimo es 6.75".

PASO 4 **SELECCIONE LA TRANSMISIÓN**
De las Tablas de Selección de Transmisión en Existencia para Bandas "B."
RPM de la Unidad Motriz = 1160 RPM.
RPM de la Máquina Impulsada = 315 RPM.
HP por banda = 8.19 HP/banda.
Combinación de poleas:
(Revise el Diámetro Mínimo).
Polea Motriz = 6.8" (6.75" mínimo).
Polea impulsada = 25"
Distancia entre centros = 38.9" con una banda B128.

NOTA: LOS EQUIPOS QUE ESTEN SUJETOS A CARGAS DE IMPACTO PESADO COMO QUEBRADORAS O ASTILLADORAS DE MADERA REQUIEREN POLEAS DE CONSTRUCCION ESPECIAL.

EN ESTOS CASOS CONSULTE A Martin.

ADVERTENCIA: Consulte a Martin antes de usar Bandas de Kevlar.

Potencia Corregida por banda = Potencia por banda × Factor de Corrección por Longitud y Arco = 8.19 HP/banda × 1.06 = 8.68 HP por banda.

Determine el Número de Bandas Requerido dividiendo la Potencia de Diseño entre la Potencia Corregida por banda.

No. de bandas = 30 HP/ 8.68 HP/ banda = 3.45 bandas. Utilice 4 bandas.

Solicite a Martin:
(1) 4 B 68 TB (Polea Motriz)
(1) 2517 2⅛ (Buje)
(1) 4 B 250 TB (Polea Impulsada)
(1) 3030 2¼ (Buje)

(La decisión de utilizar Bujes Taper fue arbitraria.)

3V Selección de Transmisión de Poleas en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz		1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 3VX						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	250	300	355	400	450	500	560
1.00	2.20	2.20	3500	2.33	1750	1.37	1160	0.98	870	0.77	9.0	11.5	14.3	16.5	19.0	21.5	24.5
1.00	2.35	2.35	3500	2.81	1750	1.63	1160	1.16	870	0.91	8.8	11.3	14.1	16.3	18.8	21.3	24.3
1.00	2.50	2.50	3500	3.30	1750	1.89	1160	1.34	870	1.05	8.6	11.1	13.8	16.1	18.6	21.1	24.1
1.00	2.65	2.65	3500	3.78	1750	2.15	1160	1.52	870	1.18	8.3	10.8	13.6	15.8	18.3	20.8	23.8
1.00	2.80	2.80	3500	4.25	1750	2.41	1160	1.69	870	1.32	8.1	10.6	13.4	15.6	18.1	20.6	23.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.00	3.00	3.00	3500	4.88	1750	2.75	1160	1.93	870	1.50	7.8	10.3	13.0	15.3	17.8	20.3	23.3
1.00	3.15	3.15	3500	5.34	1750	3.01	1160	2.10	870	1.63	7.6	10.1	12.8	15.1	17.6	20.1	23.1
1.00	3.35	3.35	3500	5.96	1750	3.34	1160	2.34	870	1.81	7.2	9.7	12.5	14.7	17.2	19.7	22.7
1.00	3.65	3.65	3500	6.86	1750	3.85	1160	2.68	870	2.08	6.8	9.3	12.0	14.3	16.8	19.3	22.3
1.00	4.12	4.12	3500	8.24	1750	4.63	1160	3.22	870	2.49	6.0	8.5	11.3	13.5	16.0	18.5	21.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.00	4.50	4.50	3500	9.32	1750	5.25	1160	3.65	870	2.82	—	7.9	10.7	12.9	15.4	17.9	20.9
1.00	4.75	4.75	3500	10.01	1750	5.65	1160	3.93	870	3.04	—	7.5	10.3	12.5	15.0	17.5	20.5
1.00	5.00	5.00	3500	10.68	1750	6.06	1160	4.21	870	3.26	—	7.1	9.9	12.1	14.6	17.1	20.1
1.00	5.30	5.30	3500	11.48	1750	6.53	1160	4.55	870	3.51	—	6.7	9.4	11.7	14.2	16.7	19.7
1.00	5.60	5.60	3500	12.25	1750	7.01	1160	4.88	870	3.77	—	—	9.0	11.2	13.7	16.2	19.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.86**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.00	6.00	6.00	3500	13.24	1750	7.63	1160	5.32	870	4.11	—	—	8.3	10.6	13.1	15.6	18.6
1.00	6.50	6.50	3500	14.41	1750	8.40	1160	5.87	870	4.53	—	—	—	9.8	12.3	14.8	17.8
1.00	6.90	6.90	3500	15.30	1750	9.01	1160	6.30	870	4.87	—	—	—	9.2	11.7	14.2	17.2
1.00	8.00	8.00	+	+	1750	10.64	1160	7.47	870	5.78	—	—	—	—	9.9	12.4	15.4
1.00	10.60	10.60	+	+	1750	14.22	1160	10.13	870	7.87	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.05	3.00	3.15	3331	5.00	1665	2.81	1140	1.97	828	1.53	7.7	10.2	12.9	15.2	17.7	20.2	23.2
1.05	4.75	5.00	3323	10.13	1662	5.71	1101	3.97	826	3.07	—	7.3	10.1	12.3	14.8	17.3	20.3
1.06	2.50	2.65	3298	3.44	1649	1.96	1093	1.39	820	1.08	8.5	11.0	13.7	16.0	18.5	21.0	24.0
1.06	2.65	2.80	3309	3.92	1655	2.22	1097	1.56	823	1.22	8.2	10.7	13.5	15.7	18.2	20.7	23.7
1.06	3.15	3.35	3288	5.48	1644	3.07	1090	2.15	817	1.67	7.4	9.9	12.6	14.9	17.4	19.9	22.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.06	4.50	4.75	3314	9.45	1657	5.32	1098	3.70	824	2.86	—	7.7	10.5	12.7	15.2	17.7	20.7
1.06	5.00	5.30	3300	10.82	1650	6.12	1094	4.26	820	3.29	—	6.9	9.7	11.9	14.4	16.9	19.9
1.06	5.30	5.60	3311	11.62	1655	6.60	1097	4.59	823	3.55	—	—	9.2	11.4	13.9	16.4	19.4
1.06	6.50	6.90	3296	14.55	1648	8.47	1092	5.91	819	4.57	—	—	—	9.5	12.0	14.5	17.5
1.07	2.20	2.35	3272	2.48	1636	1.45	1084	1.03	813	0.81	8.9	11.4	14.2	16.4	18.9	21.4	24.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.07	2.35	2.50	3286	2.97	1643	1.71	1089	1.21	817	0.95	8.7	11.2	13.9	16.2	18.7	21.2	24.2
1.07	2.80	3.00	3263	4.41	1631	2.49	1081	1.75	811	1.36	7.9	10.4	13.2	15.4	17.9	20.4	23.4
1.07	5.60	6.00	3265	12.40	1632	7.09	1082	4.93	812	3.81	—	—	8.6	10.9	13.4	15.9	18.9
1.08	6.00	6.50	3229	13.41	1614	7.72	1070	5.38	803	4.15	—	—	7.9	10.2	12.7	15.2	18.2
1.09	3.35	3.65	3208	6.15	1604	3.44	1063	2.40	797	1.86	7.0	9.5	12.3	14.5	17.0	19.5	22.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.09	4.12	4.50	3201	8.43	1601	4.72	1061	3.29	796	2.54	5.7	8.2	11.0	13.2	15.7	18.2	21.2
1.11	4.50	5.00	3146	9.54	1573	5.36	1043	3.73	782	2.88	—	7.5	10.3	12.5	15.0	17.5	20.5
1.12	2.50	2.80	3118	3.54	1559	2.01	1033	1.42	775	1.11	8.3	10.8	13.6	15.8	18.3	20.8	23.8
1.12	3.00	3.35	3129	5.12	1564	2.87	1037	2.01	778	1.56	7.5	10.0	12.8	15.0	17.5	20.0	23.0
1.12	4.75	5.30	3133	10.25	1567	5.77	1038	4.01	779	3.10	—	7.1	9.9	12.1	14.6	17.1	20.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.12	5.00	5.60	3122	10.93	1561	6.18	1035	4.29	776	3.32	—	6.7	9.4	11.7	14.2	16.7	19.7
1.13	2.35	2.65	3096	3.07	1548	1.76	1026	1.25	770	0.97	8.6	11.1	13.8	16.1	18.6	21.1	24.1
1.13	2.65	3.00	3085	4.03	1542	2.28	1022	1.60	767	1.25	8.1	10.6	13.3	15.6	18.1	20.6	23.6
1.13	2.80	3.15	3105	4.51	1552	2.54	1029	1.78	772	1.38	7.8	10.3	13.1	15.3	17.8	20.3	23.3
1.13	3.65	4.12	3096	7.12	1548	3.97	1026	2.77	770	21.4	6.4	8.9	11.6	13.9	16.4	18.9	21.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.13	5.30	6.00	3088	11.73	1544	6.66	1024	4.63	768	3.58	—	—	8.9	11.1	13.6	16.1	19.1
1.14	2.20	2.50	3071	2.60	1536	1.50	1018	1.07	763	0.84	8.8	11.3	14.1	16.3	18.8	21.3	24.3
1.15	4.12	4.75	3031	8.52	1515	4.77	1005	3.32	753	2.56	—	8.0	10.8	13.0	15.5	18.0	21.0
1.15	6.00	6.90	3040	13.52	1520	7.78	1008	5.41	756	4.18	—	—	—	9.9	12.4	14.9	17.9
1.16	3.15	3.65	3014	5.64	1507	3.15	999	2.20	749	1.71	7.2	9.7	12.4	14.7	17.2	19.7	22.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 3V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 3VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
600	630	670	710	800	850	900	950	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400			
26.5	28.0	30.0	32.0	36.5	39.0	41.5	44.0	46.5	49.5	52.5	55.5	59.0	62.5	66.5	2.20	2.20	1.00
26.3	27.8	29.8	31.8	36.3	38.8	41.3	43.8	46.3	49.3	52.3	55.3	58.8	62.3	66.3	2.35	2.35	1.00
26.1	27.6	29.6	31.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.1	49.1	52.1	55.1	58.6	62.1	66.1	2.50	2.50	1.00
25.8	27.3	29.3	31.3	35.8	38.3	40.8	43.3	45.8	48.8	51.8	54.8	58.3	61.8	65.8	2.65	2.65	1.00
25.6	27.1	29.1	31.1	35.6	38.1	40.6	43.1	45.6	48.6	51.6	54.6	58.1	61.6	65.6	2.80	2.80	1.00
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
25.3	26.8	28.8	30.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.3	48.3	51.3	54.3	57.8	61.3	65.3	3.00	3.00	1.00
25.1	26.6	28.6	30.6	35.1	37.6	40.1	42.6	45.1	48.1	51.1	54.1	57.6	61.1	65.1	3.15	3.15	1.00
24.7	26.2	28.2	30.2	34.7	37.2	39.7	42.2	44.7	47.7	50.7	53.7	57.2	60.7	64.7	3.35	3.35	1.00
24.3	25.8	27.8	29.8	34.3	36.8	39.3	41.8	44.3	47.3	50.3	53.3	56.8	60.3	64.3	3.65	3.65	1.00
23.5	25.0	27.0	29.0	33.5	36.0	38.5	41.0	43.5	46.5	49.5	52.5	56.0	59.5	63.5	4.12	4.12	1.00
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
22.9	24.4	26.4	28.4	32.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.9	48.9	51.9	55.4	58.9	62.9	4.50	4.50	1.00
22.5	24.0	26.0	28.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.5	48.5	51.5	55.0	58.5	62.5	4.75	4.75	1.00
22.1	23.6	25.6	27.6	32.1	34.6	37.1	39.6	42.1	45.1	48.1	51.1	54.6	58.1	62.1	5.00	5.00	1.00
21.7	23.2	25.2	27.2	31.7	34.2	36.7	39.2	41.7	44.7	47.7	50.7	54.2	57.7	61.7	5.30	5.30	1.00
21.2	22.7	24.7	26.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.2	44.2	47.2	50.2	53.7	57.2	61.2	5.60	5.60	1.00
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
20.6	22.1	24.1	26.1	30.6	33.1	35.6	38.1	40.6	43.6	46.6	49.6	53.1	56.6	60.6	6.00	6.00	1.00
19.8	21.3	23.3	25.3	29.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.8	45.8	48.8	52.3	55.8	59.8	6.50	6.50	1.00
19.2	20.7	22.7	24.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	45.2	48.2	51.7	55.2	59.2	6.90	6.90	1.00
17.4	18.9	20.9	22.9	27.4	29.9	32.4	34.9	37.4	40.4	43.4	46.4	49.9	53.4	57.4	8.00	8.00	1.00
13.3	14.8	16.8	18.8	23.3	25.8	28.3	30.8	33.3	36.3	39.3	42.3	45.8	49.3	53.3	10.60	10.60	1.00
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
25.2	26.7	28.7	30.7	35.2	37.7	40.2	42.7	45.2	48.2	51.2	54.2	57.7	61.2	65.2	3.00	3.15	1.05
22.3	23.8	25.8	27.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.3	45.3	48.3	51.3	54.8	58.3	62.3	4.75	5.00	1.05
26.0	27.5	29.5	31.5	36.0	38.5	41.0	43.5	46.0	49.0	52.0	55.0	58.5	62.0	66.0	2.50	2.65	1.06
25.7	27.2	29.2	31.2	35.7	38.2	40.7	43.2	45.7	48.7	51.7	54.7	58.2	61.7	65.7	2.65	2.80	1.06
24.9	26.4	28.4	30.4	34.9	37.4	39.9	42.4	44.9	47.9	50.9	53.9	57.4	60.9	64.9	3.15	3.35	1.06
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
22.7	24.2	26.2	28.2	32.7	35.2	37.7	40.2	42.7	45.7	48.7	51.7	55.2	58.7	62.7	4.50	4.75	1.06
21.9	23.4	25.4	27.4	31.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.9	47.9	50.9	54.4	57.9	61.9	5.00	5.30	1.06
21.4	22.9	24.9	26.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.4	44.4	47.4	50.4	53.9	57.4	61.4	5.30	5.60	1.06
19.5	21.0	23.0	25.0	29.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	45.5	48.5	52.0	55.5	59.5	6.50	6.90	1.06
26.4	27.9	29.9	31.9	36.4	38.9	41.4	43.9	46.4	49.4	52.4	55.4	58.9	62.4	66.4	2.20	2.35	1.07
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
26.2	27.7	29.7	31.7	36.2	38.7	41.2	43.7	46.2	49.2	52.2	55.2	58.7	62.2	66.2	2.35	2.50	1.07
25.4	26.9	28.9	30.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.4	48.4	51.4	54.4	57.9	61.4	65.4	2.80	3.00	1.07
20.9	22.4	24.4	26.4	30.9	33.4	35.9	38.4	40.9	43.9	46.9	49.9	53.4	56.9	60.9	5.60	6.00	1.07
20.2	21.7	23.7	25.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	43.2	46.2	49.2	52.7	56.2	60.2	6.00	6.50	1.08
24.5	26.0	28.0	30.0	34.5	37.0	39.5	42.0	44.5	47.5	50.5	53.5	57.0	60.5	64.5	3.35	3.65	1.09
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
23.2	24.7	26.7	28.7	33.2	35.7	38.2	40.7	43.2	46.2	49.2	52.2	55.7	59.2	63.2	4.12	4.50	1.09
22.5	24.0	26.0	28.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.5	48.5	51.5	55.0	58.5	62.5	4.50	5.00	1.11
25.8	27.3	29.3	31.3	35.8	38.3	40.8	43.3	45.8	48.8	51.8	54.8	58.3	61.8	65.8	2.50	2.80	1.12
25.0	26.5	28.5	30.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	48.0	51.0	54.0	57.5	61.0	65.0	3.00	3.35	1.12
22.1	23.6	25.6	27.6	32.1	34.6	37.1	39.6	42.1	45.1	48.1	51.1	54.6	58.1	62.1	4.75	5.30	1.12
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
21.7	23.2	25.2	27.2	31.7	34.2	36.7	39.2	41.7	44.7	47.7	50.7	54.2	57.7	61.7	5.00	5.60	1.12
26.1	27.6	29.6	31.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.1	49.1	52.1	55.1	58.6	62.1	66.1	2.35	2.65	1.13
25.6	27.1	29.1	31.1	35.6	38.1	40.6	43.1	45.6	48.6	51.6	54.6	58.1	61.6	65.6	2.65	3.00	1.13
25.3	26.8	28.8	30.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.3	48.3	51.3	54.3	57.8	61.3	65.3	2.80	3.15	1.13
23.9	25.4	27.4	29.4	33.9	36.4	38.9	41.4	43.9	46.9	49.9	52.9	56.4	59.9	63.9	3.65	4.12	1.13
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			
21.1	22.6	24.6	26.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.1	44.1	47.1	50.1	53.6	57.1	61.1	5.30	6.00	1.13
26.3	27.8	29.8	31.8	36.3	38.8	41.3	43.8	46.3	49.3	52.3	55.3	58.8	62.3	66.3	2.20	2.50	1.14
23.0	24.5	26.5	28.5	33.0	35.5	38.0	40.5	43.0	46.0	49.0	52.0	55.5	59.0	63.0	4.12	4.75	1.15
19.9	21.4	23.4	25.4	29.9	32.4	34.9	37.4	39.9	42.9	45.9	48.9	52.4	55.9	59.9	6.00	6.90	1.15
24.7	26.2	28.2	30.2	34.7	37.2	39.7	42.2	44.7	47.7	50.7	53.7	57.2	60.7	64.7	3.15	3.65	1.16
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.15**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

3V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal Entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz		1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 3VX						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	250	300	355	400	450	500	560
1.16	5.60	6.50	3012	12.54	1506	7.16	998	4.98	749	3.84	—	—	8.2	10.5	13.0	15.5	18.5
1.16	6.90	8.00	3016	15.59	1508	9.16	999	6.40	750	4.94	—	—	—	—	10.8	13.3	16.3
1.18	4.50	5.30	2967	9.63	1483	5.41	983	3.76	737	2.90	—	7.3	10.0	12.3	14.8	17.3	20.3
1.18	4.75	5.60	2964	10.33	1482	5.81	982	4.04	737	3.12	—	6.9	9.6	11.9	14.4	16.9	19.9
1.19	2.65	3.15	2935	4.11	1468	2.32	973	1.63	730	1.27	7.9	10.4	13.2	15.4	17.9	20.4	23.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.94**	**0.95**	**0.98**
1.20	2.35	2.80	2927	3.15	1464	1.80	970	1.27	728	1.00	8.5	11.0	13.7	16.0	18.5	21.0	24.0
1.20	2.50	3.00	2907	3.64	1453	2.06	963	1.45	723	1.13	8.2	10.7	13.4	15.7	18.2	20.7	23.7
1.20	2.80	3.35	2917	4.59	1458	2.58	967	1.81	725	1.40	7.7	10.2	12.9	15.2	17.7	20.2	23.2
1.20	5.00	6.00	2912	11.02	1456	6.22	965	4.33	724	3.34	—	—	9.1	11.3	13.9	16.4	19.4
1.21	2.20	2.65	2894	2.68	1447	1.54	959	1.10	719	0.86	8.7	11.2	13.9	16.2	18.7	21.2	24.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.22	3.00	3.65	2868	5.24	1434	2.93	951	2.05	713	1.59	7.3	9.8	12.5	14.8	17.3	19.8	22.8
1.22	4.12	5.00	2878	8.60	1439	4.81	954	3.34	715	2.58	—	7.8	10.6	12.8	15.3	17.8	20.8
1.23	3.35	4.12	2838	6.32	1419	3.53	941	2.46	705	1.90	6.6	9.1	11.9	14.1	16.6	19.1	22.1
1.23	5.30	6.50	2849	11.84	1424	6.72	944	4.67	708	3.61	—	—	8.5	10.7	13.2	15.7	18.7
1.23	5.60	6.90	2836	12.61	1418	7.19	940	5.00	705	3.86	—	—	7.9	10.2	12.7	15.2	18.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.23	6.50	8.00	2840	14.78	1420	8.59	941	5.99	706	4.62	—	—	—	8.6	11.1	13.6	16.6
1.24	3.65	4.50	2831	7.24	1416	4.03	938	2.81	704	2.17	6.1	8.6	11.3	13.6	16.1	18.6	21.6
1.25	4.50	5.60	2806	9.70	1403	5.44	930	3.78	698	2.92	—	7.0	9.8	12.1	14.6	17.1	20.1
1.27	2.50	3.15	2766	3.70	1383	2.09	917	1.47	688	1.15	8.1	10.6	13.3	15.6	18.1	20.6	23.6
1.27	2.65	3.35	2758	4.18	1379	2.35	914	1.65	685	1.28	7.8	10.3	13.0	15.3	17.8	20.3	23.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.85**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.98**
1.27	4.75	6.00	2765	10.41	1382	5.85	916	4.07	687	3.14	—	—	9.3	11.5	14.0	16.5	19.5
1.28	2.20	2.80	2736	2.73	1368	1.57	907	1.12	680	0.87	8.6	11.1	13.8	16.1	18.6	21.1	24.1
1.28	2.35	3.00	2729	3.22	1364	1.83	904	1.30	678	1.01	8.3	10.8	13.5	15.8	18.3	20.8	23.8
1.29	4.12	5.30	2713	8.65	1357	4.83	899	3.36	674	2.59	—	7.6	10.3	12.6	15.1	17.6	20.6
1.30	5.00	6.50	2686	11.10	1343	6.27	890	4.35	668	3.36	—	—	8.7	10.9	13.4	16.0	19.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.98**
1.30	5.30	6.90	2682	11.90	1341	6.74	889	4.69	667	3.62	—	—	8.1	10.4	12.9	15.4	18.4
1.31	2.80	3.65	2674	4.68	1337	2.62	886	1.83	665	1.43	7.4	9.9	12.7	14.9	17.4	19.9	22.9
1.31	3.15	4.12	2666	5.77	1333	3.22	884	2.24	663	1.74	6.8	9.3	12.0	14.3	16.8	19.3	22.3
1.31	3.65	4.75	2681	7.29	1340	4.06	889	2.82	666	2.18	5.9	8.4	11.1	13.4	15.9	18.4	21.4
1.32	10.60	14.00	+	+	1323	14.43	877	10.27	658	7.98	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.33	8.00	10.60	+	+	1319	10.86	874	7.61	656	5.89	—	—	—	—	—	—	13.3
1.34	4.50	6.00	2618	9.76	1309	5.47	868	3.80	651	2.93	—	6.7	9.5	11.7	14.2	16.7	19.7
1.34	6.00	8.00	2619	13.68	1310	7.86	868	5.47	651	4.22	—	—	—	8.9	11.5	14.0	17.0
1.35	2.35	3.15	2597	3.26	1298	1.85	861	1.31	645	1.02	8.2	10.7	13.4	15.7	18.2	20.7	23.7
1.35	2.50	3.35	2598	3.75	1299	2.12	861	1.49	646	1.16	7.9	10.4	13.1	15.4	17.9	20.4	23.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.35	3.35	4.50	2596	6.40	1298	3.57	860	2.48	645	1.92	6.3	8.8	11.6	13.8	16.3	18.8	21.8
1.36	4.12	5.60	2567	8.69	1283	4.85	851	3.37	638	2.60	—	7.3	10.1	12.3	14.8	17.4	20.4
1.37	2.20	3.00	2551	2.78	1275	1.60	845	1.13	634	0.89	8.4	10.9	13.7	15.9	18.4	20.9	23.9
1.37	3.65	5.00	2545	7.32	1273	4.08	844	2.83	633	2.19	5.7	8.2	10.9	13.2	15.7	18.2	21.2
1.37	4.75	6.50	2550	10.47	1275	5.88	845	4.09	634	3.15	—	—	8.9	11.1	13.6	16.1	19.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.81**	**0.84**	**0.88**	**0.91**	**0.91**	**0.93**	**0.97**
1.38	2.65	3.65	2528	4.24	1264	2.38	838	1.67	628	1.30	7.5	10.0	12.8	15.0	17.5	20.0	23.0
1.38	3.00	4.12	2537	5.34	1268	2.98	841	2.08	631	1.61	6.9	9.4	12.1	14.4	16.9	19.4	22.4
1.38	5.00	6.90	2529	11.15	1229	6.29	838	4.37	629	3.37	—	—	8.3	10.6	13.1	15.6	18.6
1.42	3.35	4.75	2457	6.44	1229	3.58	814	2.50	611	1.93	6.1	8.6	11.4	13.6	16.1	18.6	21.6
1.43	2.35	3.35	2439	3.30	1220	1.87	808	1.32	606	1.03	8.0	10.5	13.3	15.5	18.0	20.5	23.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.85**	**0.89**	**0.91**	**0.91**	**0.95**	**0.97**
1.43	5.60	8.00	2443	12.73	1222	7.25	810	5.04	607	3.89	—	—	—	9.2	11.8	14.3	17.3
1.44	2.20	3.15	2427	2.81	1214	1.61	805	1.14	603	0.89	8.3	10.8	13.5	15.8	18.3	20.8	23.8
1.44	3.15	4.50	2438	5.38	1219	3.25	808	2.27	606	1.75	6.5	9.0	11.7	14.0	16.5	19.0	22.0
1.45	4.50	6.50	2415	9.81	1207	5.49	800	3.82	600	2.95	—	—	9.1	11.3	13.8	16.3	19.3
1.46	3.65	5.30	2400	7.35	1200	4.09	795	2.85	597	2.20	—	7.9	10.7	12.9	15.4	18.0	21.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.85**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 3V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 3VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
600	630	670	710	800	850	900	950	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400			
20.5	22.0	24.0	26.0	30.5	33.0	35.5	38.0	40.5	43.5	46.5	49.5	53.0	56.5	60.5	5.60	6.50	1.16
18.3	19.8	21.8	23.8	28.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	44.3	47.3	50.8	54.3	58.3	6.90	8.00	1.16
22.3	23.8	25.8	27.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.3	45.3	48.3	51.3	54.8	58.3	62.3	4.50	5.30	1.18
21.9	23.4	25.4	27.4	31.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.9	47.9	50.9	54.4	57.9	61.9	4.75	5.60	1.18
25.4	26.9	28.9	30.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.4	48.4	51.4	54.4	57.9	61.4	65.4	2.65	3.15	1.19
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
26.0	27.5	29.5	31.5	36.0	38.5	41.0	43.5	46.0	49.0	52.0	55.0	58.5	62.0	66.0	2.35	2.80	1.20
25.7	27.2	29.2	31.2	35.7	38.2	40.7	43.2	45.7	48.7	51.7	54.7	58.2	61.7	65.7	2.50	3.00	1.20
25.2	26.7	28.7	30.7	35.2	37.7	40.2	42.7	45.2	48.2	51.2	54.2	57.7	61.2	65.2	2.80	3.35	1.20
21.4	22.9	24.9	26.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.4	44.4	47.4	50.4	53.9	57.4	61.4	5.00	6.00	1.20
26.2	27.7	29.7	31.7	36.2	38.7	41.2	43.7	46.2	49.2	52.2	55.2	58.7	62.2	66.2	2.20	2.65	1.21
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
24.8	26.3	28.3	30.3	34.8	37.3	39.8	42.3	44.8	47.8	50.8	53.8	57.3	60.8	64.8	3.00	3.65	1.22
22.8	24.8	26.3	28.3	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.8	48.8	51.8	55.3	58.8	62.8	4.12	5.00	1.22
24.1	25.6	27.6	29.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.1	47.1	50.1	53.1	56.6	60.1	64.1	3.35	4.12	1.23
20.7	22.2	24.2	26.2	30.7	33.2	35.7	38.2	40.7	43.7	46.7	49.7	53.2	56.7	60.7	5.30	6.50	1.23
20.2	21.7	23.7	25.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	43.2	46.2	49.2	52.7	56.2	60.2	5.60	6.90	1.23
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
18.6	20.1	22.1	24.1	28.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	44.6	47.6	51.1	54.6	58.6	6.50	8.00	1.23
23.6	25.1	27.1	29.1	33.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.6	49.6	52.6	56.1	59.6	63.6	3.65	4.50	1.24
22.1	23.6	25.6	27.6	32.1	34.6	37.1	39.6	42.1	45.1	48.1	51.1	54.6	58.1	62.1	4.50	5.60	1.25
25.6	27.1	29.1	31.1	35.6	38.1	40.6	43.1	45.6	48.6	51.6	54.6	58.1	61.6	65.6	2.50	3.15	1.27
25.3	26.8	28.8	30.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.3	48.3	51.3	54.3	57.8	61.3	65.3	2.65	3.35	1.27
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
21.5	23.0	25.0	27.0	31.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.6	47.6	50.6	54.1	57.6	61.6	4.75	6.00	1.27
26.1	27.6	29.6	31.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.1	49.1	52.1	55.1	58.6	62.1	66.1	2.20	2.80	1.28
25.8	27.3	29.3	31.3	35.8	38.3	40.8	43.3	45.8	48.8	51.8	54.8	58.3	61.8	65.8	2.35	3.00	1.28
22.6	24.1	26.1	28.1	32.6	35.1	37.6	40.1	42.6	45.6	48.6	51.6	55.1	58.6	62.6	4.12	5.30	1.29
21.0	22.5	24.5	26.5	31.0	33.5	36.0	38.5	41.0	44.0	47.0	50.0	53.5	57.0	61.0	5.00	6.50	1.30
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
20.4	21.9	23.9	25.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.4	43.4	46.4	49.4	52.9	56.4	60.4	5.30	6.90	1.30
24.9	26.4	28.4	30.4	34.9	37.4	39.9	42.4	44.9	47.9	50.9	53.9	57.4	60.9	64.9	2.80	3.65	1.31
24.3	25.8	27.8	29.8	34.3	36.8	39.3	41.8	44.3	47.3	50.3	53.3	56.8	60.3	64.3	3.15	4.12	1.31
23.4	24.9	26.9	28.9	33.4	35.9	38.4	40.9	43.4	46.4	49.4	52.4	55.9	59.4	63.4	3.65	4.75	1.31
—	—	14.1	16.1	20.6	23.1	25.6	28.1	30.6	33.6	36.6	39.6	43.1	46.6	50.7	10.60	14.00	1.32
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
15.3	16.8	18.8	20.9	25.4	27.9	30.4	32.9	35.4	38.4	41.4	44.4	47.9	51.4	55.4	8.00	10.60	1.33
21.7	23.2	25.2	27.2	31.7	34.2	36.7	39.2	41.7	44.7	47.7	50.7	54.2	57.7	61.7	4.50	6.00	1.34
19.0	20.5	22.5	24.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.0	42.0	45.0	48.0	51.5	55.0	59.0	6.00	8.00	1.34
25.7	27.2	29.2	31.2	35.7	38.2	40.7	43.2	45.7	48.7	51.7	54.7	58.2	61.7	65.7	2.35	3.15	1.35
25.4	26.9	28.9	30.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.4	48.4	51.4	54.4	57.9	61.4	65.4	2.50	3.35	1.35
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
23.8	25.3	27.3	29.3	33.8	36.3	38.8	41.3	43.8	46.8	49.8	52.8	56.3	59.8	63.8	3.35	4.50	1.35
22.4	23.9	25.9	27.9	32.4	34.9	37.4	39.9	42.4	45.4	48.4	51.4	54.9	58.4	62.4	4.12	5.60	1.36
25.9	27.4	29.4	31.4	35.9	38.4	40.9	43.4	45.9	48.9	51.9	54.9	58.4	61.9	65.9	2.20	3.00	1.37
23.2	24.7	26.7	28.7	33.2	35.7	38.2	40.7	43.2	46.2	49.2	52.2	55.7	59.2	63.2	3.65	5.00	1.37
21.1	22.6	24.6	26.6	31.2	33.7	36.2	38.7	41.2	44.2	47.2	50.2	53.7	57.2	61.2	4.75	6.50	1.37
0.99	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
25.0	26.5	28.5	30.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	48.0	51.0	54.0	57.5	61.0	65.1	2.65	3.65	1.38
24.4	25.9	27.9	29.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.4	47.4	50.4	53.4	56.9	60.4	64.4	3.00	4.12	1.38
20.6	22.1	24.1	26.1	30.6	33.1	35.6	38.1	40.6	43.6	46.6	49.6	53.1	56.6	60.6	5.00	6.90	1.38
23.6	25.1	27.1	29.1	33.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.6	49.6	52.6	56.1	59.6	63.6	3.35	4.75	1.42
25.5	27.0	29.0	31.0	35.5	38.0	40.5	43.0	45.5	48.5	51.5	54.5	58.0	61.5	65.5	2.35	3.35	1.43
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
19.3	20.8	22.8	24.8	29.3	31.8	34.3	36.8	39.3	42.3	45.3	48.3	51.8	55.3	59.3	5.60	8.00	1.43
25.8	27.3	29.3	31.3	35.8	38.3	40.8	43.3	45.8	48.8	51.8	54.8	58.3	61.8	65.8	2.20	3.15	1.44
24.0	25.5	27.5	29.5	34.0	36.5	39.0	41.5	44.0	47.0	50.0	53.0	56.5	60.0	64.0	3.15	4.50	1.44
21.3	22.8	24.8	26.8	31.3	33.8	36.3	38.8	41.3	44.3	47.4	50.4	53.9	57.4	61.4	4.50	6.50	1.45
23.0	24.5	26.5	28.5	33.0	35.5	38.0	40.5	43.0	46.0	49.0	52.0	55.5	59.0	63.0	3.65	5.30	1.46
0.99	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

3V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz		1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 3VX						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	250	300	355	400	450	500	560
1.46	4.12	6.00	2394	8.73	1197	4.87	793	3.39	595	2.61	—	7.0	9.8	12.0	14.5	17.0	20.0
1.46	4.75	6.90	2401	10.50	1201	5.90	796	4.10	597	3.16	—	—	8.5	10.8	13.3	15.8	18.8
1.47	2.50	3.65	2382	3.80	1191	2.14	789	1.50	592	1.17	7.6	10.2	12.9	15.2	17.7	20.2	23.2
1.48	2.80	4.12	2365	4.75	1182	2.66	784	1.86	588	1.44	7.0	9.5	12.3	14.6	17.1	19.6	22.6
1.50	3.35	5.00	2333	6.46	1167	3.60	773	2.50	580	1.94	5.9	8.4	11.2	13.4	15.9	18.4	21.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.51	3.00	4.50	2320	5.39	1160	3.01	769	2.10	577	1.63	6.6	9.1	11.8	14.1	16.6	19.1	22.1
1.51	5.30	8.00	2311	11.99	1156	6.79	766	4.72	575	3.64	—	—	—	9.5	12.0	14.5	17.5
1.52	3.15	4.75	2309	5.86	1154	3.26	765	2.27	574	1.76	6.2	8.8	11.5	13.8	16.3	18.8	21.8
1.53	2.20	3.35	2280	2.84	1140	1.63	756	1.15	567	0.90	8.1	10.6	13.4	15.6	18.1	20.6	23.6
1.54	3.65	5.60	2270	7.38	1135	4.11	752	2.85	564	2.21	—	7.7	10.4	12.7	15.2	17.7	20.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.54	4.50	6.90	2274	9.83	1137	5.51	754	3.82	565	2.95	—	—	8.7	11.0	13.5	16.0	19.0
1.54	6.90	10.60	2273	15.81	1136	9.27	753	6.47	565	5.00	—	—	—	—	—	11.1	14.1
1.57	2.35	3.65	2236	3.34	1118	1.89	741	1.33	556	1.04	7.8	10.3	13.0	15.3	17.8	20.3	23.3
1.57	2.65	4.12	2236	4.30	1118	2.41	741	1.69	556	1.31	7.1	9.7	12.4	14.7	17.2	19.7	22.7
1.58	4.12	6.50	2209	8.76	1104	4.89	732	3.40	549	2.62	—	—	9.3	11.6	14.1	16.6	19.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.59	3.00	4.75	2197	5.41	1098	3.01	728	2.10	546	1.63	6.4	8.9	11.6	13.9	16.4	18.9	21.9
1.59	3.35	5.30	2200	6.48	1100	3.61	729	2.51	547	1.94	—	8.1	10.9	13.2	15.7	18.2	21.2
1.60	3.15	5.00	2192	5.87	1096	3.27	726	2.28	545	1.77	6.0	8.5	11.3	13.6	16.1	18.6	21.6
1.61	5.00	8.00	2179	11.22	1090	6.32	722	4.39	542	3.39	—	—	—	9.7	12.2	14.7	17.7
1.62	2.80	4.50	2163	4.79	1081	2.68	717	1.87	538	1.45	6.7	9.2	12.0	14.2	16.7	19.2	22.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.80**	**0.84**	**0.88**	**0.90**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.64	6.50	10.60	2140	14.95	1070	8.67	709	6.04	532	4.67	—	—	—	—	—	11.4	14.4
1.65	3.65	6.00	2118	7.40	1059	4.12	702	2.86	526	2.21	—	7.3	10.1	12.4	14.9	17.4	20.4
1.66	2.50	4.12	2107	3.84	1053	2.16	698	1.52	524	1.18	7.3	9.8	12.5	14.8	17.3	19.8	22.8
1.67	2.20	3.65	2090	2.87	1045	1.64	693	1.16	520	0.91	7.9	10.4	13.1	15.4	17.9	20.4	23.4
1.68	3.00	5.00	2086	5.42	1043	3.02	691	2.11	518	1.63	6.1	8.7	11.4	13.7	16.2	18.7	21.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.68	3.35	5.60	2081	6.50	1041	3.62	690	2.52	517	1.95	—	7.9	10.7	12.9	15.4	17.9	20.9
1.68	4.12	6.90	2080	8.78	1040	4.90	689	3.40	517	2.63	—	—	9.0	11.3	13.8	16.3	19.3
1.69	3.15	5.30	2067	5.89	1033	3.28	685	2.28	514	1.77	5.8	8.3	11.1	13.3	15.8	18.3	21.3
1.69	4.75	8.00	2069	10.55	1035	5.93	686	4.11	514	3.18	—	—	—	9.9	12.4	14.9	17.9
1.71	2.65	4.50	2045	4.33	1022	2.42	678	1.70	508	1.32	6.8	9.3	12.1	14.4	16.9	19.4	22.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.83**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**
1.71	2.80	4.75	2048	4.80	1024	2.68	679	1.88	509	1.46	6.5	9.0	11.8	14.0	16.5	19.0	22.0
1.75	8.00	14.00	+	+	997	10.92	661	7.65	496	5.92	—	—	—	—	—	—	—
1.77	2.35	4.12	1978	3.37	989	1.91	656	1.34	492	1.05	7.4	9.9	12.6	14.9	17.4	19.9	22.9
1.77	6.00	10.60	1974	13.79	987	7.91	654	5.51	491	4.25	—	—	—	—	—	11.7	14.8
1.78	3.00	5.30	1967	5.44	983	3.03	652	2.11	489	1.64	5.9	8.4	11.2	13.4	15.9	18.4	21.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.80**	**0.84**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.97**
1.79	3.15	5.60	1955	5.90	977	3.28	648	2.29	486	1.77	—	8.0	10.8	13.1	15.6	18.1	21.1
1.79	3.65	6.50	1953	7.42	977	4.13	647	2.87	486	2.22	—	6.9	9.7	11.9	14.5	17.0	20.0
1.79	4.50	8.00	1959	9.87	980	5.53	649	3.84	487	2.96	—	—	7.7	10.0	12.6	15.1	18.1
1.80	2.80	5.00	1944	4.81	972	2.69	644	1.88	483	1.46	6.3	8.8	11.6	13.8	16.3	18.8	21.8
1.80	3.35	6.00	1941	6.52	971	3.62	643	2.52	483	1.95	—	7.5	10.3	12.6	15.1	17.6	20.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**
1.80	10.60	19.00	+	+	974	14.50	646	10.32	484	8.01	—	—	—	—	—	—	—
1.81	2.65	4.75	1936	4.34	968	2.43	642	1.70	481	1.32	6.6	9.1	11.9	14.1	16.7	19.2	22.2
1.82	2.50	4.50	1927	3.86	963	2.17	639	1.53	479	1.19	6.9	9.4	12.2	14.5	17.0	19.5	22.5
1.88	3.00	5.60	1860	5.45	930	3.03	617	2.12	462	1.64	—	8.1	10.9	13.2	15.7	18.2	21.2
1.89	2.20	4.12	1849	2.90	924	1.65	613	1.17	460	0.92	7.5	10.0	12.8	15.0	17.5	20.0	23.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**
1.90	2.65	5.00	1838	4.35	919	2.44	609	1.71	457	1.33	6.4	8.9	11.7	13.9	16.4	19.0	22.0
1.90	3.65	6.90	1839	7.43	920	4.13	610	2.87	457	2.22	—	—	9.3	11.6	14.1	16.6	19.6
1.90	5.60	10.60	1841	12.82	921	7.29	610	5.07	458	3.91	—	—	—	—	9.4	12.0	15.1
1.91	2.80	5.30	1833	4.82	917	2.69	608	1.88	456	1.46	6.0	8.5	11.3	13.6	16.1	18.6	21.6
1.92	2.50	4.75	1824	3.87	912	2.18	605	1.53	454	1.19	6.7	9.2	12.0	14.3	16.8	19.3	22.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.83**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 3V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 3VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
600	630	670	710	800	850	900	950	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400			
22.0	23.5	25.5	27.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.0	45.0	48.0	51.0	54.5	58.0	62.0	4.12	6.00	1.46
20.8	22.3	24.3	26.3	30.8	33.3	35.8	38.3	40.8	43.8	46.8	49.8	53.3	56.8	60.8	4.75	6.90	1.46
25.2	26.7	28.7	30.7	35.2	37.7	40.2	42.7	45.2	48.2	51.2	54.2	57.7	61.2	65.2	2.50	3.65	1.47
24.6	26.1	28.1	30.1	34.6	37.1	39.6	42.1	44.6	47.6	50.6	53.6	57.1	60.6	64.6	2.80	4.12	1.48
23.4	24.9	26.9	28.9	33.4	35.9	38.4	40.9	43.4	46.4	49.4	52.4	55.9	59.4	63.4	3.35	5.00	1.50
0.99	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
24.1	25.6	27.6	29.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.1	47.1	50.1	53.1	56.6	60.1	64.1	3.00	4.50	1.51
19.5	21.0	23.0	25.0	29.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	45.5	48.5	52.0	55.5	59.5	5.30	8.00	1.51
23.8	25.3	27.3	29.3	33.8	36.3	38.8	41.3	43.8	46.8	49.8	52.8	56.3	59.8	63.8	3.15	4.75	1.52
25.6	27.1	29.1	31.1	35.6	38.1	40.6	43.1	45.6	48.6	51.6	54.6	58.1	61.6	65.6	2.20	3.35	1.53
22.7	24.2	26.2	28.2	32.7	35.2	37.7	40.2	42.7	45.7	48.7	51.7	55.2	58.7	62.7	3.65	5.60	1.54
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
21.0	22.5	24.5	26.5	31.0	33.5	36.0	38.5	41.0	44.0	47.0	50.0	53.5	57.0	61.0	4.50	6.90	1.54
16.1	17.7	19.7	21.7	26.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	42.2	45.2	48.7	52.2	56.2	6.90	10.60	1.54
25.3	26.8	28.8	30.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.3	48.3	51.3	54.3	57.8	61.3	65.3	2.35	3.65	1.57
24.7	26.2	28.2	30.2	34.7	37.2	39.7	42.2	44.7	47.7	50.7	53.7	57.2	60.7	64.7	2.65	4.12	1.57
21.6	23.1	25.1	27.1	31.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.6	47.6	50.6	54.1	57.6	61.6	4.12	6.50	1.58
0.98	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
23.9	25.4	27.4	29.4	33.9	36.4	38.9	41.4	43.9	46.9	49.9	52.9	56.4	59.9	63.9	3.00	4.75	1.59
23.2	24.7	26.7	28.7	33.2	35.7	38.2	40.7	43.2	46.2	49.2	52.2	55.7	59.2	63.2	3.35	5.30	1.59
23.6	25.1	27.1	29.1	33.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.6	49.6	52.6	56.1	59.6	63.6	3.15	5.00	1.60
19.7	21.2	23.2	25.2	29.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.8	45.8	48.8	52.3	55.8	59.8	5.00	8.00	1.61
24.3	25.8	27.8	29.8	34.3	36.8	39.3	41.8	44.3	47.3	50.3	53.3	56.8	60.3	64.3	2.80	4.50	1.62
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
16.4	18.0	20.0	22.0	26.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	42.5	45.5	49.0	52.5	56.5	6.50	10.60	1.64
22.4	23.9	25.9	27.9	32.4	34.9	37.4	39.9	42.4	45.4	48.4	51.4	54.9	58.4	62.4	3.65	6.00	1.65
24.8	26.3	28.3	30.3	34.8	37.3	39.8	42.3	44.8	47.8	50.8	53.8	57.3	60.8	64.8	2.50	4.12	1.65
25.4	26.9	28.9	30.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.4	48.4	51.4	54.4	57.9	61.4	65.4	2.20	3.65	1.67
23.7	25.2	27.2	29.2	33.7	36.2	38.7	41.2	43.7	46.7	49.7	52.7	56.2	59.7	63.7	3.00	5.00	1.68
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
22.9	24.4	26.4	28.4	33.0	35.5	38.0	40.5	43.0	46.0	49.0	52.0	55.5	59.0	63.0	3.35	5.60	1.68
21.3	22.8	24.8	26.8	31.3	33.8	36.3	38.8	41.3	44.3	47.3	50.3	53.8	57.3	61.3	4.12	6.90	1.68
23.3	24.8	26.8	28.8	33.3	35.8	38.3	40.8	43.4	46.4	49.4	52.4	55.9	59.4	63.4	3.15	5.30	1.69
19.9	21.4	23.4	25.4	29.9	32.4	34.9	37.5	40.0	43.0	46.0	49.0	52.5	56.0	60.0	4.75	8.00	1.69
24.4	25.9	27.9	29.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.4	47.4	50.4	53.4	56.9	60.4	64.4	2.65	4.50	1.71
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
24.1	25.6	27.6	29.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.1	47.1	50.1	53.1	56.6	60.1	64.1	2.80	4.75	1.71
—	13.9	15.9	18.0	22.5	25.0	27.6	30.1	32.6	35.6	38.6	41.6	45.1	48.6	52.6	8.00	14.00	1.75
24.9	26.4	28.4	30.4	34.9	37.4	39.9	42.4	44.9	47.9	50.9	53.9	57.4	60.9	64.9	2.35	4.12	1.77
16.8	18.3	20.3	22.3	26.9	29.4	31.9	34.4	36.9	39.9	42.9	45.9	49.4	52.9	56.9	6.00	10.60	1.77
23.5	25.0	27.0	29.0	33.5	36.0	38.5	41.0	43.5	46.5	49.5	52.5	56.0	59.5	63.5	3.00	5.30	1.78
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
23.1	24.6	26.6	28.6	33.1	35.6	38.1	40.6	43.1	46.1	49.1	52.1	55.6	59.1	63.1	3.15	5.60	1.79
22.0	23.5	25.5	27.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.0	45.0	48.0	51.0	54.5	58.0	62.0	3.65	6.50	1.79
20.1	21.6	23.6	25.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	43.1	46.1	49.2	52.7	56.2	60.2	4.50	8.00	1.79
23.8	25.4	27.4	29.4	33.9	36.4	38.9	41.4	43.9	46.9	49.9	52.9	56.4	59.9	63.9	2.80	5.00	1.80
22.6	24.1	26.1	28.1	32.6	35.1	37.6	40.1	42.6	45.6	48.6	51.6	55.1	58.6	62.6	3.35	6.00	1.80
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
—	—	—	—	—	18.8	21.3	23.9	26.4	29.5	32.5	35.5	39.0	42.5	46.6	10.60	19.00	1.80
24.2	25.7	27.7	29.7	34.2	36.7	39.2	41.7	44.2	47.2	50.2	53.2	56.7	60.2	64.2	2.65	4.75	1.81
24.5	26.0	28.0	30.0	34.5	37.0	39.5	42.0	44.5	47.5	50.5	53.5	57.0	60.5	64.5	2.50	4.50	1.82
23.2	24.7	26.7	28.7	33.2	35.7	38.2	40.7	43.2	46.2	49.2	52.2	55.7	59.2	63.2	3.00	5.60	1.88
25.0	26.5	28.5	30.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	48.0	51.0	54.0	57.5	61.0	65.0	2.20	4.12	1.89
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
24.0	25.5	27.5	29.5	34.0	36.5	39.0	41.5	44.0	47.0	50.0	53.0	56.5	60.0	64.0	2.65	5.00	1.90
21.7	23.2	25.2	27.2	31.7	34.2	36.7	39.2	41.7	44.7	47.7	50.7	54.2	57.7	61.7	3.65	6.90	1.90
17.1	18.6	20.6	22.6	27.2	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	43.2	46.2	49.7	53.2	57.2	5.60	10.60	1.90
23.6	25.1	27.1	29.1	33.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.6	49.6	52.6	56.1	59.6	63.6	2.80	5.30	1.91
24.3	25.8	27.8	29.8	34.3	36.8	39.3	41.8	44.3	47.3	50.3	53.3	56.8	60.3	64.3	2.50	4.75	1.92
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

3V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz		1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 3VX						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	250	300	355	400	450	500	560
1.92	3.15	6.00	1824	5.91	912	3.29	604	2.29	453	1.78	—	7.7	10.5	12.7	15.2	17.8	20.8
1.93	2.35	4.50	1809	3.39	904	1.92	600	1.35	450	1.05	7.0	9.6	12.3	14.6	17.1	19.6	22.6
1.95	3.35	6.50	1791	6.53	895	3.63	593	2.53	445	1.95	—	7.1	9.9	12.2	14.7	17.2	20.2
1.95	4.12	8.00	1792	8.81	896	4.91	594	3.41	445	2.63	—	—	8.0	10.3	12.8	15.4	18.4
2.01	5.30	10.60	1742	12.05	871	6.82	577	4.74	433	3.66	—	—	—	—	9.6	12.2	15.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.80**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**
2.02	2.50	5.00	1732	3.88	866	2.18	574	1.53	431	1.19	6.5	9.0	11.8	14.1	16.6	19.1	22.1
2.02	2.65	5.30	1733	4.36	867	2.44	574	1.71	431	1.33	6.1	8.7	11.4	13.7	16.2	18.7	21.7
2.02	2.80	5.60	1734	4.83	867	2.70	575	1.89	431	1.46	5.7	8.3	11.1	13.3	15.8	18.3	21.3
2.02	3.00	6.00	1735	5.46	868	3.04	575	2.12	431	1.64	—	7.8	10.6	12.8	15.4	17.9	20.9
2.04	2.35	4.75	1713	3.39	856	1.92	568	1.35	426	1.06	6.8	9.3	12.1	14.4	16.9	19.4	22.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.83**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
2.04	6.90	14.00	1719	15.88	859	9.30	570	6.49	427	5.01	—	—	—	—	—	—	—
2.07	2.20	4.50	1691	2.91	846	1.66	560	1.17	420	0.92	7.1	9.7	12.4	14.7	17.2	19.7	20.7
2.08	3.15	6.50	1682	5.93	841	3.30	558	2.30	418	1.78	—	7.2	10.0	12.3	14.8	17.3	20.4
2.08	3.35	6.90	1686	6.54	843	3.63	559	2.53	419	1.96	—	6.7	9.5	11.8	14.3	16.9	19.9
2.13	2.65	5.60	1640	4.36	820	2.44	543	1.71	408	1.33	5.8	8.4	11.2	13.4	16.0	18.5	21.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**
2.13	5.00	10.60	1642	11.27	821	6.35	544	4.41	408	3.40	—	—	—	—	9.8	12.4	15.5
2.14	2.50	5.30	1633	3.88	817	2.18	541	1.53	406	1.19	6.2	8.8	11.5	13.8	16.3	18.8	21.8
2.15	2.35	5.00	1626	3.40	813	1.92	539	1.35	404	1.06	6.6	9.1	11.9	14.2	16.7	19.2	22.2
2.16	2.80	6.00	1618	4.84	809	2.70	536	1.89	402	1.47	—	7.9	10.7	13.0	15.5	18.0	21.0
2.16	6.50	14.00	1618	14.99	809	8.70	536	6.06	402	4.68	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.78**	**0.83**	**0.87**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
2.19	2.20	4.75	1601	2.91	801	1.66	531	1.18	398	0.92	6.9	9.5	12.2	14.5	17.0	19.5	22.5
2.19	3.00	6.50	1601	5.47	800	3.04	531	2.12	398	1.65	—	7.3	10.1	12.4	14.9	17.5	20.5
2.21	3.15	6.90	1584	5.93	792	3.30	525	2.30	394	1.78	—	6.9	9.7	12.0	14.5	17.0	20.0
2.21	3.65	8.00	1585	7.45	792	4.14	525	2.88	394	2.22	—	—	8.3	10.6	13.2	15.7	18.7
2.24	4.75	10.60	1559	10.60	780	5.95	517	4.13	388	3.19	—	—	—	—	10.0	12.6	15.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.79**	**0.83**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
2.27	2.50	5.60	1545	3.89	773	2.19	512	1.53	384	1.19	5.9	8.5	11.3	13.5	16.1	18.6	21.6
2.28	2.35	5.30	1533	3.40	767	1.93	508	1.36	381	1.06	6.3	8.9	11.6	13.9	16.4	18.9	21.9
2.29	2.65	6.00	1529	4.37	765	2.45	507	1.71	380	1.33	—	8.0	10.8	13.1	15.6	18.1	21.1
2.30	2.20	5.00	1520	2.92	760	1.66	504	1.18	378	0.92	6.7	9.2	12.0	14.3	16.8	19.3	22.3
2.32	3.00	6.90	1507	5.47	754	3.05	500	2.12	375	1.65	—	7.0	9.8	12.1	14.6	17.1	20.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.77**	**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.94**	**0.96**
2.34	6.00	14.00	1493	13.83	746	7.93	495	5.52	371	4.26	—	—	—	—	—	—	11.6
2.35	2.80	6.50	1492	4.84	746	2.70	495	1.89	371	1.47	—	7.5	10.3	12.6	15.1	17.6	20.6
2.36	10.60	25.00	+	+	740	14.51	491	10.33	368	8.02	—	—	—	—	—	—	—
2.37	4.50	10.60	1476	9.91	738	5.54	489	3.85	367	2.97	—	—	—	—	10.2	12.8	15.8
2.38	8.00	19.00	+	+	734	10.94	487	7.66	365	5.93	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.80**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.96**
2.41	2.35	5.60	1450	3.41	725	1.93	481	1.36	361	1.06	6.0	8.6	11.4	13.7	16.2	18.7	21.7
2.41	3.35	8.00	1453	6.55	726	3.64	482	2.53	361	1.96	—	—	8.5	10.8	13.4	15.9	18.9
2.43	2.50	6.00	1441	3.89	721	2.19	478	1.54	358	1.20	—	8.1	10.9	13.2	15.7	18.2	21.3
2.44	2.20	5.30	1433	2.92	717	1.67	475	1.18	356	0.92	6.4	9.0	11.8	14.0	16.5	19.0	22.0
2.48	2.65	6.50	1411	4.37	705	2.45	468	1.71	351	1.33	—	7.6	10.4	12.7	15.2	17.7	20.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.76**	**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.94**	**0.96**
2.49	2.80	6.90	1405	4.85	703	2.71	466	1.89	349	1.47	—	7.1	9.9	12.2	14.7	17.3	20.3
2.51	5.60	14.00	1392	12.84	696	7.31	462	5.08	346	3.92	—	—	—	—	—	—	11.9
2.56	3.15	8.00	1365	5.94	682	3.30	452	2.30	339	1.78	—	—	8.7	11.0	13.5	16.1	19.1
2.58	2.20	5.60	1356	2.92	678	1.67	449	1.18	337	0.92	6.1	8.7	11.5	13.8	16.3	18.8	21.8
2.59	2.35	6.00	1353	3.41	676	1.93	448	1.36	336	1.06	5.6	8.2	11.0	13.3	15.8	18.4	21.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.76**	**0.82**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.96**
2.59	4.12	10.60	1350	8.84	675	4.92	448	3.42	336	2.64	—	—	—	—	10.4	13.0	16.1
2.63	2.50	6.50	1329	3.90	665	2.19	441	1.54	330	1.20	—	7.7	10.5	12.8	15.3	17.8	20.8
2.63	2.65	6.90	1328	4.38	664	2.45	440	1.72	330	1.33	—	7.2	10.0	12.3	14.8	17.4	20.4
2.66	5.30	14.00	1317	12.08	659	6.83	437	4.75	327	3.66	—	—	—	—	—	—	12.1
2.69	3.00	8.00	1299	5.48	649	3.05	430	2.13	323	1.65	—	—	8.8	11.1	13.6	16.2	19.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.80**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.95**

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 3V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 3VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
600	630	670	710	800	850	900	950	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400			
22.8	24.3	26.3	28.3	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.8	48.8	51.8	55.3	58.8	62.8	3.15	6.00	1.92
24.6	26.1	28.1	30.1	34.6	37.1	39.6	42.1	44.6	47.6	50.6	53.6	57.1	60.6	64.6	2.35	4.50	1.93
22.2	23.7	25.7	27.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.2	45.2	48.2	51.2	54.7	58.2	62.2	3.35	6.50	1.95
20.4	21.9	23.9	25.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.4	43.4	46.4	49.4	52.9	56.4	60.4	4.12	8.00	1.95
17.3	18.8	20.8	22.9	27.4	29.9	32.4	34.9	37.4	40.4	43.4	46.4	49.9	53.4	57.5	5.30	10.60	2.01
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
24.1	25.6	27.6	29.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.1	47.1	50.1	53.1	56.6	60.1	64.1	2.50	5.00	2.02
23.7	25.2	27.2	29.2	33.7	36.2	38.7	41.2	43.7	46.7	49.7	52.7	56.2	59.7	63.7	2.65	5.30	2.02
23.4	24.9	26.9	28.9	33.4	35.9	38.4	40.9	43.4	46.4	49.4	52.4	55.9	59.4	63.4	2.80	5.60	2.02
22.9	24.4	26.4	28.4	32.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.9	48.9	51.9	55.4	58.9	62.9	3.00	6.00	2.02
24.4	25.9	27.9	29.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.4	47.4	50.4	53.4	56.9	60.4	64.4	2.35	4.75	2.04
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
13.1	14.7	16.7	18.7	23.3	25.8	28.4	30.9	33.4	36.4	39.4	42.4	45.9	49.5	53.5	6.90	14.00	2.04
24.7	26.2	28.2	30.2	34.7	37.2	39.7	42.2	44.7	47.7	50.7	53.7	57.2	60.7	64.7	2.20	4.50	2.07
22.4	23.9	25.9	27.9	32.4	34.9	37.4	39.9	42.4	45.4	48.4	51.4	54.9	58.4	62.4	3.15	6.50	2.08
21.9	23.4	25.4	27.4	31.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.9	47.9	50.9	54.4	57.9	61.9	3.35	6.90	2.08
23.5	25.0	27.0	29.0	33.5	36.0	38.5	41.0	43.5	46.5	49.5	52.5	56.0	59.5	63.5	2.65	5.60	2.13
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
17.5	19.0	21.1	23.1	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.7	43.7	46.7	50.2	53.7	57.7	5.00	10.60	2.13
23.8	25.3	27.3	29.3	33.8	36.3	38.8	41.4	43.9	46.9	49.9	52.9	56.4	59.9	63.9	2.50	5.30	2.14
24.2	25.7	27.7	29.7	34.2	36.7	39.2	41.7	44.2	47.2	50.2	53.2	56.7	60.2	64.2	2.35	5.00	2.15
23.0	24.5	26.5	28.5	33.0	35.6	38.1	40.6	43.1	46.1	49.1	52.1	55.6	59.1	63.1	2.80	6.00	2.16
13.4	14.9	17.0	19.0	23.6	26.1	28.7	31.2	33.7	36.7	39.7	42.7	46.2	49.8	53.8	6.50	14.00	2.16
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
24.5	26.0	28.0	30.0	34.5	37.0	39.5	42.0	44.5	47.5	50.5	53.5	57.0	60.5	64.5	2.20	4.75	2.19
22.5	24.0	26.0	28.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.5	48.5	51.5	55.0	58.5	62.5	3.00	6.50	2.19
22.0	23.5	25.5	27.5	32.1	34.6	37.1	39.6	42.1	45.1	48.1	51.1	54.6	58.1	62.1	3.15	6.90	2.21
20.7	22.2	24.3	26.3	30.8	33.3	35.8	38.3	40.8	43.8	46.8	49.8	53.3	56.8	60.8	3.65	8.00	2.21
17.7	19.2	21.2	23.3	27.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	43.8	46.9	50.4	53.9	57.9	4.75	10.60	2.24
0.98	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
23.6	25.1	27.1	29.1	33.6	36.1	38.6	41.1	43.6	46.6	49.6	52.6	56.1	59.6	63.6	2.50	5.60	2.27
23.9	25.4	27.5	29.5	34.0	36.5	39.0	41.5	44.0	47.0	50.0	53.0	56.5	60.0	64.0	2.35	5.30	2.28
23.1	24.6	26.7	28.7	33.2	35.7	38.2	40.7	43.2	46.2	49.2	52.2	55.7	59.2	63.2	2.65	6.00	2.29
24.3	25.8	27.8	29.8	34.3	36.8	39.3	41.8	44.3	47.3	50.3	53.3	56.8	60.3	64.3	2.20	5.00	2.30
22.1	23.6	25.7	27.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.2	45.2	48.2	51.2	54.7	58.2	62.2	3.00	6.90	2.32
0.97	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
13.7	15.3	17.3	19.4	24.0	26.5	29.0	31.5	34.1	37.1	40.1	43.1	46.6	50.1	54.1	6.00	14.00	2.34
22.6	24.1	26.1	28.1	32.6	35.1	37.7	40.2	42.7	45.7	48.7	51.7	55.2	58.7	62.7	2.80	6.50	2.35
—	—	—	—	—	—	—	—	20.8	24.0	27.1	30.2	33.8	37.3	41.4	10.60	25.00	2.36
17.9	19.4	21.4	23.4	28.0	30.5	33.0	35.5	38.0	41.0	44.0	47.0	50.5	54.1	58.1	4.50	10.60	2.37
—	—	—	—	18.0	20.6	23.1	25.7	28.3	31.3	34.4	37.4	40.9	44.5	48.5	8.00	19.00	2.38
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
23.7	25.2	27.2	29.2	33.7	36.2	38.7	41.2	43.7	46.7	49.7	52.7	56.2	59.7	63.7	2.35	5.60	2.41
21.0	22.5	24.5	26.5	31.0	33.5	36.0	38.5	41.0	44.0	47.0	50.0	53.5	57.0	61.0	3.35	8.00	2.41
23.3	24.8	26.8	28.8	33.3	35.8	38.3	40.8	43.3	46.3	49.3	52.3	55.8	59.3	63.3	2.50	6.00	2.43
24.1	25.6	27.6	29.6	34.1	36.6	39.1	41.6	44.1	47.1	50.1	53.1	56.6	60.1	64.1	2.20	5.30	2.44
22.7	24.2	26.2	28.2	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.8	48.8	51.8	55.3	58.8	62.8	2.65	6.50	2.48
0.97	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
22.3	23.8	25.8	27.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.3	45.3	48.3	51.3	54.8	58.3	62.3	2.80	6.90	2.49
14.0	15.5	17.6	19.7	24.2	26.8	29.3	31.8	34.3	37.4	40.4	43.4	46.9	50.4	54.4	5.60	14.00	2.51
21.1	22.6	24.6	26.6	31.1	33.7	36.2	38.7	41.2	44.2	47.2	50.2	53.7	57.2	61.2	3.15	8.00	2.56
23.8	25.3	27.3	29.3	33.8	36.3	38.8	41.3	43.8	46.8	49.8	52.8	56.3	59.8	63.9	2.20	5.60	2.58
23.4	24.9	26.9	28.9	33.4	35.9	38.4	40.9	43.4	46.4	49.4	52.4	55.9	59.4	63.4	2.35	6.00	2.59
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
18.1	19.7	21.7	23.7	28.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	44.3	47.3	50.8	54.3	58.3	4.12	10.60	2.59
22.8	24.3	26.4	28.4	32.9	35.4	37.9	40.4	42.9	45.9	48.9	51.9	55.4	58.9	62.9	2.50	6.50	2.63
22.4	23.9	25.9	27.9	32.4	34.9	37.4	39.9	42.4	45.4	48.5	51.5	55.0	58.5	62.5	2.65	6.90	2.63
14.2	15.7	17.8	19.9	24.5	27.0	29.5	32.0	34.6	37.6	40.6	43.6	47.1	50.7	54.7	5.30	14.00	2.66
21.2	22.7	24.7	26.7	31.3	33.8	36.3	38.8	41.3	44.3	47.3	50.3	53.8	57.3	61.3	3.00	8.00	2.69
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.13**	**1.14**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

3V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz		1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 3VX						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	250	300	355	400	450	500	560
2.77	2.20	6.00	1265	2.93	632	1.67	419	1.18	314	0.92	5.7	8.3	11.1	13.4	15.9	18.5	21.5
2.77	6.90	19.00	1265	15.90	633	9.31	419	6.50	314	5.02	—	—	—	—	—	—	—
2.80	2.35	6.50	1248	3.42	624	1.93	414	1.36	310	1.06	—	7.8	10.6	12.9	15.4	17.9	20.9
2.80	2.50	6.90	1252	3.90	626	2.19	415	1.54	311	1.20	—	7.3	10.1	12.4	15.0	17.5	20.5
2.82	5.00	14.00	1242	11.29	621	6.36	412	4.41	309	3.41	—	—	—	—	—	—	12.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.75**	**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.96**
2.89	2.80	8.00	1211	4.86	605	2.71	401	1.89	301	1.47	—	—	8.9	11.2	13.8	16.3	19.3
2.93	3.65	10.60	1194	7.46	597	4.15	396	2.88	297	2.23	—	—	—	—	10.7	13.4	16.4
2.94	6.50	19.00	1191	15.01	596	8.71	395	6.07	296	4.68	—	—	—	—	—	—	—
2.97	4.75	14.00	1179	10.61	590	5.95	391	4.13	293	3.19	—	—	—	—	—	—	12.4
2.98	2.35	6.90	1175	3.42	588	1.93	389	1.36	292	1.06	—	7.4	10.2	12.5	15.1	17.6	20.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.78**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.95**
3.00	2.20	6.50	1167	2.93	583	1.67	387	1.18	290	0.92	—	7.9	10.7	13.0	15.5	18.0	21.1
3.06	2.65	8.00	1145	4.38	572	2.45	379	1.72	285	1.33	—	—	9.0	11.3	13.9	16.4	19.5
3.13	4.50	14.00	1116	9.92	558	5.55	370	3.85	278	2.97	—	—	—	—	—	—	12.6
3.14	8.00	25.00	—	—	558	10.94	370	7.67	277	5.93	—	—	—	—	—	—	—
3.17	10.60	33.50	—	—	552	14.52	366	10.33	274	8.02	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.79**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.93**	**0.95**
3.18	6.00	19.00	1099	13.84	549	7.94	364	5.52	273	4.26	—	—	—	—	—	—	—
3.19	2.20	6.90	1099	2.93	549	1.67	364	1.18	273	0.92	—	7.5	10.3	12.6	15.2	17.7	20.7
3.20	3.35	10.60	1095	6.56	547	3.65	363	2.54	272	1.96	—	—	—	—	10.9	13.6	16.6
3.24	2.50	8.00	1079	390	539	2.19	357	1.54	268	1.20	—	—	9.1	11.4	14.0	16.5	19.6
3.40	3.15	10.60	1028	5.95	514	3.31	341	2.31	256	1.78	—	—	—	8.4	11.1	13.7	16.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.78**	**0.84**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.95**
3.41	5.60	19.00	1025	12.85	513	7.31	340	5.08	255	3.92	—	—	—	—	—	—	—
3.43	4.12	14.00	1021	8.85	511	4.93	338	3.42	254	2.64	—	—	—	—	—	—	12.8
3.46	2.35	8.00	1013	3.42	506	1.93	336	1.36	252	1.06	—	—	9.2	11.5	14.1	16.6	19.7
3.58	3.00	10.60	979	5.49	489	3.05	324	2.13	243	1.65	—	—	—	8.5	11.2	13.8	16.9
3.61	5.30	19.00	970	12.09	485	6.84	321	4.75	241	3.67	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.94**
3.64	6.90	25.00	961	15.91	480	9.32	318	6.50	239	5.02	—	—	—	—	—	—	—
3.70	2.20	8.00	947	2.94	473	1.67	314	1.18	235	0.93	—	—	9.3	11.6	14.2	16.7	19.8
3.83	5.00	19.00	914	11.29	457	6.36	303	4.42	227	3.41	—	—	—	—	—	—	—
3.84	2.80	10.60	912	4.86	456	2.71	302	1.90	227	1.47	—	—	—	8.6	11.3	13.9	17.0
3.87	3.65	14.00	903	7.47	452	4.15	299	2.89	225	2.23	—	—	—	—	—	—	13.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.81**	**0.85**	**0.88**	**0.91**	**0.94**
3.87	6.50	25.00	905	15.02	452	8.71	300	6.07	225	4.68	—	—	—	—	—	—	—
4.03	4.75	19.00	868	10.62	434	5.96	288	4.14	216	3.19	—	—	—	—	—	—	—
4.06	2.65	10.60	863	4.39	431	2.46	286	1.72	214	1.34	—	—	—	8.7	11.4	14.0	17.1
4.19	6.00	25.00	835	13.85	417	7.94	277	5.52	207	4.26	—	—	—	—	—	—	—
4.21	8.00	33.50	—	—	416	10.95	276	7.67	207	5.93	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.84**	**0.88**	**0.91**
4.23	3.35	14.00	828	6.57	414	3.65	274	2.54	206	1.96	—	—	—	—	—	—	—
4.26	4.50	19.00	822	9.93	411	5.55	272	3.86	204	2.98	—	—	—	—	—	—	—
4.31	2.50	10.60	813	3.91	406	2.20	269	1.54	202	1.20	—	—	—	8.8	11.5	14.1	17.2
4.50	3.15	14.00	778	5.96	389	3.31	258	2.31	193	1.79	—	—	—	—	—	—	13.4
4.50	5.60	25.00	779	12.86	389	7.31	258	5.08	194	3.92	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.83**	**0.87**	**0.91**
4.59	2.35	10.60	763	3.43	382	1.94	253	1.36	190	1.06	—	—	—	8.9	11.6	14.2	17.3
4.66	4.12	19.00	752	8.85	376	4.93	249	3.42	187	2.64	—	—	—	—	—	—	—
4.73	3.00	14.00	740	5.49	370	3.06	245	2.13	184	1.65	—	—	—	—	—	10.2	13.5
4.75	5.30	25.00	736	12.09	368	6.84	244	4.75	183	3.67	—	—	—	—	—	—	—
4.88	6.90	33.50	717	15.91	358	9.32	238	6.50	178	5.02	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.83**	**0.87**	**0.91**
4.91	2.20	10.60	713	2.94	357	1.67	236	1.18	177	0.93	—	—	—	9.0	11.7	14.3	17.4
5.04	5.00	25.00	694	11.30	347	6.36	230	4.42	173	3.41	—	—	—	—	—	—	—
5.07	2.80	14.00	690	4.87	345	2.72	229	1.90	172	1.47	—	—	—	—	—	10.3	13.7
5.19	6.50	33.50	675	15.02	337	8.71	224	6.07	168	4.68	—	—	—	—	—	—	—
5.26	3.65	19.00	665	7.47	332	4.15	220	2.89	165	2.23	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.83**	**0.87**	**0.91**

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 3V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 3VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
600	630	670	710	800	850	900	950	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400			
23.5	25.0	27.0	29.0	33.5	36.0	38.5	41.0	43.5	46.5	49.5	52.5	56.0	59.5	63.5	2.20	6.00	2.77
—	—	—	—	18.7	21.3	23.9	26.5	29.0	32.1	35.1	38.2	41.7	45.3	49.3	6.90	19.00	2.77
23.0	24.5	26.5	28.5	33.0	35.5	38.0	40.5	43.0	46.0	49.0	52.0	55.5	59.0	63.0	2.35	6.50	2.80
22.5	24.0	26.0	28.0	32.5	35.0	37.6	40.1	42.6	45.6	48.6	51.6	55.1	58.6	62.6	2.50	6.90	2.80
14.4	15.9	18.0	20.1	24.7	27.2	29.7	32.3	34.8	37.8	40.8	43.8	47.4	50.9	54.9	5.00	14.00	2.82
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
21.4	22.9	24.9	26.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.4	44.4	47.4	50.5	54.0	57.5	61.5	2.80	8.00	2.89
18.5	20.0	22.0	24.1	28.6	31.1	33.6	36.1	38.7	41.7	44.7	47.7	51.2	54.7	58.7	3.65	10.60	2.93
—	—	—	—	18.9	21.6	24.2	26.7	29.3	32.4	35.4	38.5	42.0	45.5	49.6	6.50	19.00	2.94
14.5	16.1	18.2	20.2	24.8	27.4	29.9	32.4	35.0	38.0	41.0	44.0	47.5	51.1	55.1	4.75	14.00	2.97
22.6	24.1	26.1	28.1	32.7	35.2	37.7	40.2	42.7	45.7	48.7	51.7	55.2	58.7	62.7	2.35	6.90	2.98
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
23.1	24.6	26.6	28.6	33.1	35.6	38.1	40.6	43.1	46.1	49.1	52.1	55.6	59.1	63.1	2.20	6.50	3.00
21.5	23.0	25.0	27.0	31.5	34.0	36.5	39.0	41.5	44.6	47.6	50.6	54.1	57.6	61.6	2.65	8.00	3.06
14.7	16.3	18.4	20.4	25.0	27.6	30.1	32.6	35.1	38.2	41.2	44.2	47.7	51.3	55.3	4.50	14.00	3.13
—	—	—	—	—	—	—	19.8	22.5	25.7	28.8	32.0	35.6	39.2	43.2	8.00	25.00	3.14
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.3	29.1	33.4	10.60	33.50	3.17
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.13**	**1.14**			
—	—	—	14.4	19.3	21.9	24.5	27.1	29.7	32.7	35.8	38.8	42.4	45.9	49.9	6.00	19.00	3.18
22.7	24.2	26.2	28.3	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.8	48.8	51.8	55.3	58.8	62.8	2.20	6.90	3.19
18.7	20.2	22.2	24.3	28.8	31.3	33.8	36.4	38.9	41.9	44.9	47.9	51.4	54.9	58.9	3.35	10.60	3.20
21.6	23.1	25.1	27.1	31.6	34.1	36.7	39.2	41.7	44.7	47.7	50.7	54.2	57.7	61.7	2.50	8.00	3.24
18.8	20.4	22.4	24.4	29.0	31.5	34.0	36.5	39.0	42.0	45.0	48.1	51.6	55.1	59.1	3.15	10.60	3.40
0.96	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**			
—	—	—	14.6	19.5	22.2	24.8	27.4	29.9	33.0	36.1	39.1	42.7	46.2	50.2	5.60	19.00	3.41
15.0	16.5	18.6	20.7	25.3	27.8	30.4	32.9	35.4	38.5	41.5	44.5	48.0	51.5	55.5	4.12	14.00	3.43
21.7	23.2	25.2	27.2	31.7	34.3	36.8	39.3	41.8	44.8	47.8	50.8	54.3	57.8	61.8	2.35	8.00	3.46
18.9	20.5	22.5	24.5	29.1	31.6	34.1	36.6	39.1	42.1	45.2	48.2	51.7	55.2	59.2	3.00	10.60	3.58
—	—	—	14.8	19.7	22.4	25.0	27.6	30.1	33.2	36.3	39.3	42.9	46.4	50.4	5.30	19.00	3.61
0.96	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**			
—	—	—	—	—	—	17.6	20.4	23.2	26.4	29.6	32.7	36.3	39.9	44.0	6.90	25.00	3.64
21.8	23.3	25.3	27.3	31.9	34.4	36.9	39.4	41.9	44.9	47.9	50.9	54.4	57.9	61.9	2.20	8.00	3.70
—	—	—	15.0	19.9	22.6	25.2	27.8	30.3	33.4	36.5	39.5	43.1	46.6	50.7	5.00	19.00	3.83
19.1	20.6	22.6	24.7	29.2	31.7	34.3	36.8	39.1	42.3	45.3	48.3	51.8	55.3	59.3	2.80	10.60	3.84
15.3	16.8	18.9	21.0	25.6	28.2	30.7	33.2	35.8	38.8	41.8	44.8	48.4	51.9	55.9	3.65	14.00	3.87
0.95	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.12**	**1.13**			
—	—	—	—	—	—	17.9	20.7	23.4	26.7	29.8	33.0	36.6	40.2	44.3	6.50	25.00	3.87
—	—	—	15.2	20.1	22.7	25.3	27.9	30.5	33.6	36.7	39.7	43.3	46.8	50.8	4.75	19.00	4.03
19.2	20.7	22.7	24.8	29.3	31.8	34.4	36.9	39.4	42.4	45.4	48.4	51.9	55.5	59.5	2.65	10.60	4.06
—	—	—	—	—	—	18.2	21.0	23.8	27.0	30.2	33.3	36.9	40.5	44.6	6.00	25.00	4.19
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.8	26.9	30.8	35.1	8.00	33.50	4.21
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.13**			
15.5	17.0	19.1	21.2	25.8	28.4	30.9	33.4	36.0	39.0	42.0	45.1	48.6	52.1	56.1	3.35	14.00	4.23
—	—	—	15.3	20.2	22.9	25.5	28.1	30.7	33.8	36.8	39.9	43.4	47.0	51.0	4.50	19.00	4.26
19.3	20.8	22.9	24.9	29.4	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	45.5	48.5	52.1	55.6	59.6	2.50	10.60	4.31
15.6	17.2	19.3	21.3	26.0	28.5	31.1	33.6	36.1	39.2	42.2	45.2	48.7	52.2	56.3	3.15	14.00	4.50
—	—	—	—	—	—	18.4	21.3	24.0	27.2	30.4	33.6	37.2	40.8	44.9	5.60	25.00	4.50
0.93	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.13**			
19.4	20.9	23.0	25.0	29.5	32.1	34.6	37.1	39.6	42.6	45.6	48.7	52.2	55.7	59.7	2.35	10.60	4.59
—	—	13.3	15.6	20.5	23.1	25.8	28.4	30.9	34.0	37.1	40.2	43.7	47.3	51.3	4.12	19.00	4.66
15.7	17.3	19.4	21.4	26.1	28.6	31.2	33.7	36.2	39.3	42.3	45.3	48.8	52.4	56.4	3.00	14.00	4.73
—	—	—	—	—	—	18.6	21.4	24.2	27.4	30.6	33.8	37.4	41.0	45.1	5.30	25.00	4.75
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.5	27.6	31.5	35.8	6.90	33.50	4.88
0.93	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.13**			
19.5	21.0	23.1	25.1	29.6	32.2	34.7	37.2	39.7	42.7	45.8	48.8	52.3	55.8	59.8	2.20	10.60	4.91
—	—	—	—	—	—	18.8	21.6	24.4	27.6	30.8	34.0	37.6	41.2	45.3	5.00	25.00	5.04
15.8	17.4	19.5	21.6	26.2	28.8	31.3	33.8	36.4	39.4	42.4	45.5	49.0	52.5	56.5	2.80	14.00	5.07
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.7	27.8	31.7	36.1	6.50	33.50	5.19
—	—	13.5	15.9	20.8	23.5	26.1	28.7	31.3	34.4	37.4	40.5	44.0	47.6	51.6	3.65	19.00	5.26
0.93	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**	**1.13**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

3V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz		1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 3VX						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	Impuls. RPM	HP por Banda 3VX	250	300	355	400	450	500	560
5.31	4.75	25.00	659	10.62	330	5.96	219	4.14	164	3.19	—	—	—	—	—	—	
5.37	2.65	14.00	652	4.39	326	2.46	216	1.72	162	1.34	—	—	—	—	—	10.4	
5.61	4.50	25.00	624	9.93	312	5.55	207	3.86	155	2.98	—	—	—	—	—	—	
5.62	6.00	33.50	623	13.85	311	7.94	206	5.52	155	4.26	—	—	—	—	—	—	
5.69	2.50	14.00	615	3.91	307	2.20	204	1.54	153	1.20	—	—	—	—	—	10.5	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.76**	
5.74	3.35	19.00	609	6.57	305	3.65	202	2.54	152	1.96	—	—	—	—	—	—	
6.03	5.60	33.50	581	12.86	290	7.32	192	5.08	144	3.92	—	—	—	—	—	—	
6.07	2.35	14.00	577	3.43	289	1.94	191	1.36	143	1.06	—	—	—	—	—	10.6	
6.11	3.15	19.00	573	5.96	286	3.31	190	2.31	142	1.79	—	—	—	—	—	—	
6.13	4.12	25.00	571	8.85	285	4.93	189	3.43	142	2.64	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.76**	
6.37	5.30	33.50	549	12.09	275	6.84	182	4.75	137	3.67	—	—	—	—	—	—	
6.42	3.00	19.00	545	5.49	272	3.06	181	2.13	135	1.65	—	—	—	—	—	—	
6.49	2.20	14.00	539	2.94	270	1.68	179	1.18	134	0.93	—	—	—	—	—	10.6	
6.76	5.00	33.50	518	11.30	259	6.36	172	4.42	129	3.41	—	—	—	—	—	—	
6.89	2.80	19.00	508	4.87	254	2.72	168	1.90	126	1.47	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.76**	
6.93	3.65	25.00	505	7.48	253	4.15	167	2.89	126	2.23	—	—	—	—	—	—	
7.12	4.75	33.50	492	10.62	246	5.96	163	4.14	122	3.19	—	—	—	—	—	—	
7.29	2.65	19.00	480	4.39	240	2.46	159	1.72	119	1.34	—	—	—	—	—	—	
7.52	4.50	33.50	466	9.93	233	5.56	154	3.86	116	2.98	—	—	—	—	—	—	
7.56	3.35	25.00	463	6.57	231	3.65	153	2.54	115	1.97	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	
7.73	2.50	19.00	453	3.91	226	2.20	150	1.54	112	1.20	—	—	—	—	—	—	
8.05	3.15	25.00	435	5.96	217	3.31	144	2.31	108	1.79	—	—	—	—	—	—	
8.22	4.12	33.50	426	8.85	213	4.93	141	3.43	106	2.64	—	—	—	—	—	—	
8.24	2.35	19.00	425	3.43	212	1.94	141	1.36	106	1.06	—	—	—	—	—	—	
8.46	3.00	25.00	414	5.50	207	3.06	137	2.13	103	1.65	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	
8.81	2.20	19.00	397	2.94	199	1.68	132	1.19	99	0.93	—	—	—	—	—	—	
9.07	2.80	25.00	386	4.87	193	2.72	128	1.90	96	1.47	—	—	—	—	—	—	
9.29	3.65	33.50	377	7.48	188	4.15	125	2.89	94	2.23	—	—	—	—	—	—	
9.60	2.65	25.00	365	4.39	182	2.46	121	1.72	91	1.34	—	—	—	—	—	—	
10.14	3.35	33.50	345	6.57	173	3.65	114	2.54	86	1.97	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	
10.18	2.50	25.00	344	3.91	172	2.20	114	1.54	85	1.20	—	—	—	—	—	—	
10.79	3.15	33.50	324	5.96	162	3.31	108	2.31	81	1.79	—	—	—	—	—	—	
10.85	2.35	25.00	323	3.43	161	1.94	107	1.36	80	1.06	—	—	—	—	—	—	
11.34	3.00	33.50	309	5.50	154	3.06	102	2.13	77	1.65	—	—	—	—	—	—	
11.60	2.20	25.00	302	2.94	151	1.68	100	1.19	75	0.93	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	
12.16	2.80	33.50	288	4.87	144	2.72	95	1.90	72	1.47	—	—	—	—	—	—	
12.87	2.65	33.50	272	4.39	136	2.46	90	1.72	68	1.34	—	—	—	—	—	—	
13.65	2.50	33.50	256	3.92	128	2.20	85	1.54	64	1.20	—	—	—	—	—	—	
14.54	2.35	33.50	241	3.43	120	1.94	80	1.37	60	1.06	—	—	—	—	—	—	
15.56	2.20	33.50	225	2.94	112	1.68	75	1.19	56	0.93	—	—	—	—	—	—	
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	

3VX= LOS VALORES AQUÍ INDICADOS SON SOLAMENTE PARA LAS BANDAS 3VX.

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 3V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 3VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
600	630	670	710	800	850	900	950	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400			
—	—	—	—	—	—	18.9	21.8	24.5	27.8	31.0	34.1	37.8	41.4	45.5	4.75	25.00	5.31
15.9	17.5	19.6	21.7	26.3	28.9	31.4	33.9	36.5	39.5	42.5	45.6	49.1	52.6	56.6	2.65	14.00	5.37
—	—	—	—	—	—	19.1	21.9	24.7	28.0	31.1	34.3	37.9	41.6	45.7	4.50	25.00	5.61
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24.0	28.1	32.0	36.4	6.00	33.50	5.62
16.0	17.6	19.7	21.8	26.4	29.0	31.5	34.1	36.6	39.6	42.7	45.7	49.2	52.7	56.7	2.50	14.00	5.69
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**			
—	—	13.7	16.0	21.0	23.7	26.3	28.9	31.5	34.6	37.6	40.7	44.3	47.8	51.9	3.35	19.00	5.74
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24.3	28.4	32.3	36.6	5.60	33.50	6.03
16.1	17.7	19.8	21.9	26.5	29.1	31.6	34.2	36.7	39.7	42.8	45.8	49.3	52.8	56.9	2.35	14.00	6.07
—	—	13.8	16.2	21.1	23.8	26.4	29.0	31.6	34.7	37.8	40.8	44.4	47.9	52.0	3.15	19.00	6.11
—	—	—	—	—	16.3	19.3	22.2	24.9	28.2	31.4	34.6	38.2	41.8	45.9	4.12	25.00	6.13
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24.5	28.5	32.5	36.8	5.30	33.50	6.37
—	—	13.9	16.3	21.2	23.9	26.5	29.1	31.7	34.8	37.9	40.9	44.5	48.1	52.1	3.00	19.00	6.42
16.2	17.8	19.9	22.0	26.6	29.2	31.7	34.3	36.8	39.8	42.9	45.9	49.4	52.9	57.0	2.20	14.00	6.49
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20.9	24.6	28.7	32.7	37.0	5.00	33.50	6.76
—	—	14.0	16.4	21.3	24.0	26.6	29.3	31.8	34.9	38.0	41.1	44.6	48.2	52.3	2.80	19.00	6.89
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.10**	**1.11**			
—	—	—	—	—	16.6	19.6	22.5	25.2	28.5	31.7	34.9	38.5	42.1	46.3	3.65	25.00	6.93
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.1	24.8	28.9	32.8	37.2	4.75	33.50	7.12
—	—	14.1	16.5	21.4	24.1	26.7	29.4	32.0	35.0	38.1	41.2	44.7	48.3	52.4	2.65	19.00	7.29
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.2	24.9	29.0	33.0	37.3	4.50	33.50	7.52
—	—	—	—	—	16.7	19.8	22.6	25.4	28.7	31.9	35.1	38.7	42.4	46.5	3.35	25.00	7.56
0.00	**0.0**	**0.79**	**0.84**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.10**			
—	—	14.2	16.6	21.5	24.2	26.8	29.5	32.1	35.1	38.2	41.3	44.9	48.4	52.5	2.50	19.00	7.73
—	—	—	—	—	16.8	19.9	22.8	25.6	28.8	32.0	35.2	38.9	42.5	46.6	3.15	25.00	8.05
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.4	25.2	29.3	33.2	37.6	4.12	33.50	8.22
—	—	14.3	16.7	21.6	24.3	26.9	29.6	32.2	35.2	38.3	41.4	45.0	48.5	52.6	2.35	19.00	8.24
—	—	—	—	—	16.9	20.0	22.9	25.7	28.9	32.1	35.3	39.0	42.6	46.7	3.00	25.00	8.46
0.00	**0.0**	**0.79**	**0.84**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.10**			
—	—	14.4	16.7	21.7	24.4	27.0	29.7	32.3	35.4	38.4	41.5	45.1	48.6	52.7	2.20	19.00	8.81
—	—	—	—	—	17.1	20.1	23.0	25.8	29.0	32.3	35.4	39.1	42.7	46.9	2.80	25.00	9.07
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.7	25.4	29.6	33.5	37.9	3.65	33.50	9.29
—	—	—	—	—	17.1	20.2	23.1	25.9	29.1	32.4	35.5	39.2	42.8	47.0	2.65	25.00	9.60
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.9	25.6	29.7	33.7	38.1	3.35	33.50	10.14
0.00	**0.0**	**0.79**	**0.84**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.09**			
—	—	—	—	—	17.2	20.3	23.2	26.0	29.2	32.5	35.6	39.3	42.9	47.1	2.50	25.00	10.18
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.0	25.7	29.9	33.8	38.2	3.15	33.50	10.79
—	—	—	—	—	17.3	20.4	23.3	26.1	29.3	32.5	35.7	39.4	43.0	47.2	2.35	25.00	10.85
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.1	25.8	30.0	33.9	38.3	3.00	33.50	11.34
—	—	—	—	—	17.4	20.5	23.4	26.2	29.4	32.6	35.8	39.5	43.1	47.3	2.20	25.00	11.60
0.00	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.85**	**0.89**	**0.93**	**0.96**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.2	26.0	30.1	34.0	38.4	2.80	33.50	12.16
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.3	26.0	30.2	34.1	38.5	2.65	33.50	12.87
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.4	26.1	30.3	34.2	38.6	2.50	33.50	13.65
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.4	26.2	30.3	34.3	38.7	2.35	33.50	14.54
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.5	26.3	30.4	34.4	38.8	2.20	33.50	15.56
0.00	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.86**	**0.92**	**0.96**	**1.00**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
1.00	4.40	4.40	1750	3.90	8.23	1160	3.09	5.90	870	2.56	4.64	690	2.18	3.82	18.1	23.1	28.6
1.00	4.65	4.65	1750	5.04	9.40	1160	3.89	6.71	870	3.17	5.26	690	2.67	4.32	17.7	22.7	28.2
1.00	4.90	4.90	1750	6.16	10.55	1160	4.67	7.51	870	3.78	5.88	690	3.17	4.81	17.3	22.3	27.8
1.00	5.20	5.20	1750	7.49	11.93	1160	5.61	8.46	870	4.51	6.61	690	3.76	5.41	16.8	21.8	27.3
1.00	5.50	5.50	1750	8.81	13.30	1160	6.55	9.42	870	5.23	7.35	690	4.34	6.00	16.4	21.4	26.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.00	5.90	5.90	1750	10.55	15.11	1160	7.78	10.68	870	6.19	8.32	690	5.12	6.78	15.7	20.7	26.2
1.00	6.30	6.30	1750	12.26	16.89	1160	9.00	11.93	870	7.14	9.28	690	5.89	7.57	15.1	20.1	25.6
1.00	6.70	6.70	1750	13.94	18.66	1160	10.21	13.17	870	8.08	10.24	690	6.66	8.34	14.5	19.5	25.0
1.00	7.10	7.10	1750	15.60	20.41	1160	11.41	14.40	870	9.02	11.20	690	7.42	9.12	13.8	18.8	24.3
1.00	7.50	7.50	1750	17.22	22.13	1160	12.60	15.63	870	9.95	12.15	690	8.17	9.88	13.2	18.2	23.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.00	8.00	8.00	1750	19.21	24.26	1160	14.07	17.15	870	11.10	13.33	690	9.12	10.84	12.4	17.4	22.9
1.00	8.50	8.50	1750	21.15	26.35	1160	15.52	18.65	870	12.24	14.50	690	10.05	11.79	11.6	16.6	22.1
1.00	9.00	9.00	1750	23.04	28.41	1160	16.95	20.14	870	13.38	15.66	690	10.98	12.74	—	15.9	21.4
1.00	9.25	9.25	1750	23.96	29.43	1160	17.66	20.89	870	13.94	16.24	690	11.44	13.21	—	15.5	21.0
1.00	9.75	9.75	1750	25.77	31.44	1160	19.06	22.36	870	15.06	17.39	690	12.36	14.15	—	14.7	20.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.00	10.30	10.30	1750	27.70	33.60	1160	20.59	23.96	870	16.27	18.65	690	13.36	15.17	—	13.8	19.3
1.00	10.90	10.90	1750	29.72	35.91	1160	22.22	25.69	870	17.59	20.01	690	14.44	16.28	—	—	18.4
1.00	11.30	11.30	1750	31.03	37.42	1160	23.29	26.83	870	18.46	20.91	690	15.16	17.02	—	—	17.8
1.00	11.80	11.80	1750	32.60	39.27	1160	24.61	28.24	870	19.53	22.03	690	16.05	17.94	—	—	17.0
1.00	12.50	12.50	1750	34.70	41.78	1160	26.43	30.19	870	21.02	23.58	690	17.29	19.21	—	—	15.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.00**	**0.88**	**0.91**
1.00	13.20	13.20	1750	36.67	44.22	1160	28.20	32.12	870	22.49	25.12	690	18.51	20.48	—	—	—
1.00	14.00	14.00	1750	38.75	46.89	1160	30.17	34.28	870	24.14	26.87	690	19.90	21.91	—	—	—
1.00	15.00	15.00	+	+	+	1160	32.55	36.92	870	26.16	29.01	690	21.61	23.69	—	—	—
1.00	16.00	16.00	+	+	+	1160	34.83	39.50	870	28.14	31.13	690	23.29	25.45	—	—	—
1.03	9.00	9.25	1702	23.28	28.60	1128	17.12	20.27	846	13.50	15.75	671	11.07	12.81	—	15.7	21.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.00**	**0.88**	**0.91**
1.04	10.90	11.30	1687	30.05	36.16	1119	22.43	25.85	839	17.75	20.13	665	14.57	16.38	—	—	18.1
1.04	11.30	11.80	1675	31.35	37.66	1110	23.50	26.99	833	18.62	21.03	661	15.29	17.12	—	—	17.4
1.05	4.65	4.90	1659	5.43	9.70	1100	4.15	6.90	825	3.37	5.41	654	2.83	4.43	17.5	22.5	28.0
1.05	9.25	9.75	1659	24.35	29.73	1100	17.92	21.09	825	14.13	16.39	654	11.59	13.33	—	15.1	20.6
1.06	4.40	4.65	1654	4.36	8.58	1096	3.40	6.13	822	2.79	4.82	652	2.36	3.96	17.9	22.9	28.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.06	4.90	5.20	1647	6.62	10.91	1092	4.98	7.74	819	4.01	6.05	649	3.35	4.95	17.1	22.1	27.6
1.06	5.20	5.50	1653	7.95	12.29	1096	5.92	8.70	822	4.74	6.79	652	3.94	5.55	16.6	21.6	27.1
1.06	6.30	6.70	1644	12.72	17.25	1090	9.31	12.16	817	7.37	9.46	648	6.07	7.70	14.8	19.8	25.3
1.06	6.70	7.10	1650	14.40	19.01	1094	10.52	13.40	820	8.31	10.42	651	6.84	8.48	14.2	19.2	24.7
1.06	7.10	7.50	1655	16.06	20.76	1097	11.72	14.64	823	9.25	11.37	653	7.60	9.25	13.5	18.5	24.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.06	8.00	8.50	1646	19.67	24.61	1091	14.37	17.38	818	11.33	13.50	649	9.30	10.98	12.0	17.0	22.5
1.06	8.50	9.00	1652	21.61	26.71	1095	15.83	18.89	821	12.47	14.67	651	10.23	11.93	11.3	16.3	21.8
1.06	9.75	10.30	1656	26.23	31.79	1097	19.37	22.59	823	15.29	17.56	653	12.54	14.28	—	14.3	19.8
1.06	10.30	10.90	1653	28.16	33.95	1096	20.89	24.19	822	16.50	18.82	652	13.54	15.31	—	13.3	18.8
1.06	11.80	12.50	1651	33.06	39.62	1095	24.92	28.47	821	19.76	22.21	651	16.23	18.08	—	—	16.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.06	12.50	13.20	1656	35.16	42.14	1098	26.73	30.43	824	21.25	23.76	653	17.47	19.35	—	—	15.3
1.06	13.20	14.00	1649	37.12	44.57	1093	28.50	32.35	820	22.72	25.30	650	18.69	20.62	—	—	—
1.07	5.50	5.90	1629	9.34	13.70	1080	6.89	9.68	810	5.49	7.55	642	4.55	6.16	16.0	21.0	26.5
1.07	5.90	6.30	1637	11.07	15.51	1085	8.13	10.94	814	6.45	8.52	645	5.32	6.94	15.4	20.4	25.9
1.07	7.50	8.00	1639	17.74	22.54	1087	12.95	15.90	815	10.21	12.35	646	8.38	10.04	12.8	17.8	23.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.07	14.00	15.00	1633	39.27	47.29	1082	30.51	34.55	812	24.40	27.06	644	20.10	22.07	—	—	—
1.07	15.00	16.00	+	+	+	1087	32.89	37.19	815	26.42	29.21	647	21.81	23.85	—	—	—
1.08	9.00	9.75	1614	23.62	28.86	1070	17.34	20.44	802	13.67	15.88	636	11.21	12.91	—	15.3	20.8
1.08	10.90	11.80	1615	30.31	36.36	1071	22.61	25.98	803	17.88	20.23	637	14.67	16.46	—	—	17.7
1.09	8.50	9.25	1607	21.79	26.85	1065	15.95	18.98	799	12.56	14.74	633	10.30	11.99	11.1	16.1	21.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.88**	**0.90**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
33.1	38.1	43.1	49.1	55.6	59.1	63.1	73.1	83.1	93.1	105.1	118.1	133.1	150.6	170.6	4.40	4.40	1.00
32.7	37.7	42.7	48.7	55.2	58.7	62.7	72.7	82.7	92.7	104.7	117.7	132.7	150.2	170.2	4.65	4.65	1.00
32.3	37.3	42.3	48.3	54.8	58.3	62.3	72.3	82.3	92.3	104.3	117.3	132.3	149.8	169.8	4.90	4.90	1.00
31.8	36.8	41.8	47.8	54.3	57.8	61.8	71.8	81.8	91.8	103.8	116.8	131.8	149.3	169.3	5.20	5.20	1.00
31.4	36.4	41.4	47.4	53.9	57.4	61.4	71.4	81.4	91.4	103.4	116.4	131.4	148.9	168.9	5.50	5.50	1.00
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
30.7	35.7	40.7	46.7	53.2	56.7	60.7	70.7	80.7	90.7	102.7	115.7	130.7	148.2	168.2	5.90	5.90	1.00
30.1	35.1	40.1	46.1	52.6	56.1	60.1	70.1	80.1	90.1	102.1	115.1	130.1	147.6	167.6	6.30	6.30	1.00
29.5	34.5	39.5	45.5	52.0	55.5	59.5	69.5	79.5	89.5	101.5	114.5	129.5	147.0	167.0	6.70	6.70	1.00
28.8	33.8	38.8	44.8	51.3	54.8	58.8	68.8	78.8	88.8	100.8	113.8	128.8	146.3	166.3	7.10	7.10	1.00
28.2	33.2	38.2	44.2	50.7	54.2	58.2	68.2	78.2	88.2	102.1	113.2	128.2	145.7	165.7	7.50	7.50	1.00
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
27.4	32.4	37.4	43.4	49.9	53.4	57.4	67.4	77.4	87.4	99.4	112.4	127.4	144.9	164.9	8.00	8.00	1.00
26.6	31.6	36.6	42.6	49.1	52.6	56.6	66.6	76.6	86.6	98.6	111.6	126.6	144.1	164.1	8.50	8.50	1.00
25.9	30.9	35.9	41.9	48.4	51.9	55.9	65.9	75.9	85.9	97.9	110.9	125.9	143.4	163.4	9.00	9.00	1.00
25.5	30.5	35.5	41.5	48.0	51.5	55.5	65.5	75.5	85.5	97.5	110.5	125.5	143.0	163.0	9.25	9.25	1.00
24.7	29.7	34.7	40.7	47.2	50.7	54.7	64.7	74.7	84.7	96.7	109.7	124.7	142.2	162.2	9.75	9.75	1.00
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
23.8	28.8	33.8	39.8	46.3	49.8	53.8	63.8	73.8	83.8	95.8	108.8	123.8	141.3	161.3	10.30	10.30	1.00
22.9	27.9	32.9	38.9	45.4	48.9	52.9	62.9	72.9	82.9	94.9	107.9	122.9	140.4	160.4	10.90	10.90	1.00
22.3	27.3	32.3	38.3	44.8	48.3	52.3	62.3	72.3	82.3	94.3	107.3	122.2	139.8	159.7	11.30	11.30	1.00
21.5	26.5	31.5	37.5	44.0	47.5	51.5	61.5	71.5	81.5	93.5	106.5	121.5	139.0	159.0	11.80	11.80	1.00
20.4	25.4	30.4	36.4	42.9	46.4	50.4	60.4	70.4	80.4	92.4	105.4	120.4	137.9	157.9	12.50	12.50	1.00
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.3	24.3	29.3	35.3	41.8	45.3	49.3	59.3	69.3	79.3	91.3	104.3	119.3	136.8	156.8	13.20	13.20	1.00
18.0	23.0	28.0	34.0	40.5	44.0	48.0	58.0	68.0	78.0	90.0	103.0	118.0	135.5	155.5	14.00	14.00	1.00
—	21.4	26.4	32.4	38.9	42.4	46.4	56.4	66.4	76.4	88.4	101.4	116.4	133.9	153.9	15.00	15.00	1.00
—	19.9	24.9	30.9	37.4	40.9	44.9	54.9	64.9	74.9	86.9	99.9	114.9	132.4	152.4	16.00	16.00	1.00
25.7	30.7	35.7	41.7	48.2	51.7	55.7	65.7	75.7	85.7	97.7	110.7	125.7	143.2	163.2	9.00	9.25	1.03
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.6	27.6	32.6	38.6	45.1	48.6	52.6	62.6	72.6	82.6	94.6	107.6	122.6	140.1	160.1	10.90	11.30	1.04
21.9	26.9	31.9	37.9	44.4	47.9	51.9	61.9	71.9	81.9	93.9	106.9	121.9	139.4	159.4	11.30	11.80	1.04
32.5	37.5	42.5	48.5	55.0	58.5	62.5	72.5	82.5	92.5	104.5	117.5	132.5	150.0	170.0	4.65	4.90	1.05
25.1	30.1	35.1	41.1	47.6	51.1	55.1	65.1	75.1	85.1	97.1	110.1	125.1	142.6	162.6	9.25	9.75	1.05
32.9	37.9	42.9	48.9	55.4	58.9	62.9	72.9	82.9	92.9	104.9	117.9	132.9	150.4	170.4	4.40	4.65	1.06
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
32.1	37.1	42.1	48.1	54.6	58.1	62.1	72.1	82.1	92.1	104.1	117.1	132.1	149.6	169.6	4.90	5.20	1.06
31.6	36.6	41.6	47.6	54.1	57.6	61.6	71.6	81.6	91.6	103.6	116.6	131.6	149.1	169.1	5.20	5.50	1.06
29.8	34.8	39.8	45.8	52.3	55.8	59.8	69.8	79.8	89.8	101.8	114.8	129.8	147.3	167.3	6.30	6.70	1.06
29.2	34.2	39.2	45.2	51.7	55.2	59.2	69.2	79.2	89.2	101.2	114.2	129.2	146.7	166.7	6.70	7.10	1.06
28.5	33.5	38.5	44.5	51.0	54.5	58.5	68.5	78.5	88.5	100.5	113.5	128.5	146.0	166.0	7.10	7.50	1.06
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
27.0	32.0	37.0	43.0	49.5	53.0	57.0	67.0	77.0	87.0	99.0	112.0	127.0	144.5	164.5	8.00	8.50	1.06
26.3	31.3	36.3	42.3	48.8	52.3	56.3	66.3	76.3	86.3	98.3	111.3	126.3	143.8	163.8	8.50	9.00	1.06
24.3	29.3	34.3	40.3	46.8	50.3	54.3	64.3	74.3	84.3	96.3	109.3	124.3	141.8	161.8	9.75	10.30	1.06
23.3	28.3	33.3	39.3	45.8	49.3	53.3	63.3	73.3	83.3	95.3	108.3	123.3	140.8	160.8	10.30	10.90	1.06
20.9	25.9	30.9	36.9	43.4	46.9	50.9	60.9	70.9	80.9	92.9	105.9	120.9	138.4	158.4	11.80	12.50	1.06
0.93	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.8	24.8	29.8	35.8	42.3	45.8	49.8	59.8	69.8	79.8	91.8	104.8	119.8	137.3	157.3	12.50	13.20	1.06
18.6	23.6	28.6	34.6	41.1	44.6	48.6	58.6	68.6	78.6	90.6	103.6	118.6	136.1	156.1	13.20	14.00	1.06
31.0	36.0	41.0	47.0	53.5	57.0	61.0	71.0	81.0	91.0	103.0	116.0	131.0	148.5	168.5	5.50	5.90	1.07
30.4	35.4	40.4	46.4	52.9	56.4	60.4	70.4	80.4	90.4	102.4	115.4	130.4	147.9	167.9	5.90	6.30	1.07
27.8	32.8	37.8	43.8	50.3	53.8	57.8	67.8	77.8	87.8	99.8	112.8	127.8	145.3	165.3	7.50	8.00	1.07
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
17.2	22.2	27.2	33.2	39.7	43.2	47.2	57.2	67.2	77.2	89.2	102.2	117.2	134.7	154.7	14.00	15.00	1.07
—	20.6	25.6	31.6	38.1	41.6	45.6	55.7	65.7	75.7	87.7	100.7	115.7	133.2	153.2	15.00	16.00	1.07
25.3	30.3	35.3	41.3	47.8	51.3	55.3	65.3	75.3	85.3	97.3	110.3	125.3	142.8	162.8	9.00	9.75	1.08
22.2	27.2	32.2	38.2	44.7	48.2	52.2	62.2	72.2	82.2	94.2	107.2	122.2	139.7	159.7	10.90	11.80	1.08
26.1	31.1	36.1	42.1	48.6	52.1	56.1	66.1	76.1	86.1	98.1	111.1	126.1	143.6	163.6	8.50	9.25	1.09
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
1.10	10.30	11.30	1594	28.40	34.14	1056	21.05	24.31	792	16.62	18.91	628	13.63	15.38	—	13.0	18.5
1.11	9.25	10.30	1570	24.71	30.01	1041	18.16	21.27	780	14.31	16.52	619	11.73	13.44	—	14.6	20.1
1.11	11.30	12.50	1581	31.78	37.99	1048	23.79	27.21	786	18.83	21.20	623	15.46	17.25	—	—	16.8
1.12	4.40	4.90	1568	4.70	8.84	1039	3.62	6.31	779	2.96	4.95	618	2.49	4.06	17.7	22.7	28.2
1.12	4.65	5.20	1561	5.83	10.01	1035	4.42	7.11	776	3.57	5.57	616	2.99	4.56	17.3	22.3	27.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.12	4.90	5.50	1556	6.96	11.17	1031	5.20	7.91	773	4.18	6.18	613	3.48	5.06	16.8	21.8	27.3
1.12	6.70	7.50	1561	14.74	19.28	1035	10.74	13.58	776	8.48	10.55	615	6.97	8.58	13.8	18.8	24.3
1.12	9.75	10.90	1564	26.57	32.05	1036	19.59	22.76	777	15.45	17.70	617	12.67	14.39	—	13.8	19.3
1.12	11.80	13.20	1563	33.40	39.88	1036	25.14	28.65	777	19.93	22.34	616	16.37	18.18	—	—	15.8
1.12	12.50	14.00	1561	35.50	42.40	1035	26.96	30.60	776	21.42	23.89	616	17.60	19.46	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.13	6.30	7.10	1550	13.11	17.55	1027	9.57	12.36	771	7.56	9.61	611	6.22	7.82	14.5	19.5	25.0
1.13	7.10	8.00	1551	16.44	21.06	1028	11.98	14.84	771	9.44	11.52	611	7.75	9.37	13.1	18.1	23.6
1.13	8.00	9.00	1553	20.06	24.91	1030	14.63	17.58	772	11.52	13.65	612	9.45	11.10	11.6	16.6	22.1
1.14	5.20	5.90	1539	8.39	12.62	1020	6.21	8.92	765	4.95	6.95	607	4.11	5.68	16.3	21.3	26.8
1.14	5.90	6.70	1538	11.44	15.79	1019	8.37	11.13	765	6.63	8.66	606	5.47	7.06	15.1	20.1	25.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.90**
1.14	7.50	8.50	1542	18.11	22.82	1022	13.19	16.08	766	10.39	12.49	608	8.53	10.16	12.4	17.4	22.9
1.14	13.20	15.00	1539	37.56	44.90	1020	28.79	32.57	765	22.93	25.47	607	18.87	20.75	—	—	—
1.14	14.00	16.00	1530	39.64	47.58	1014	30.76	34.73	761	24.58	27.21	603	20.25	22.19	—	—	—
1.15	5.50	6.30	1524	9.75	14.02	1010	7.17	9.89	758	5.70	7.70	601	4.71	6.28	15.7	20.7	26.2
1.15	8.50	9.75	1523	22.08	27.07	1010	16.14	19.13	757	12.71	14.85	601	10.42	12.08	—	15.7	21.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.15	9.00	10.30	1527	23.97	29.13	1012	17.57	20.62	759	13.84	16.02	602	11.35	13.02	—	14.8	20.3
1.15	10.30	11.80	1526	28.64	34.32	1011	21.21	24.43	758	16.74	19.00	602	13.73	15.45	—	—	18.1
1.15	10.90	12.50	1524	30.66	36.63	1010	22.84	26.16	758	18.05	20.37	601	14.81	16.57	—	—	17.1
1.16	8.00	9.25	1511	20.18	25.01	1002	14.72	17.65	751	11.59	13.70	596	9.50	11.14	11.4	16.4	21.9
1.16	9.75	11.30	1508	26.75	32.19	999	19.71	22.85	750	15.54	17.76	595	12.74	14.44	—	13.4	19.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.17	11.30	13.20	1496	32.04	38.20	992	23.96	27.34	744	18.96	21.30	590	15.56	17.33	—	—	16.2
1.17	16.00	18.70	+	+	+	992	35.50	40.02	744	28.64	31.52	590	23.69	25.76	—	—	—
1.18	9.25	10.90	1483	25.01	30.24	983	18.36	21.42	737	14.46	16.64	585	11.85	13.53	—	14.2	19.7
1.19	4.40	5.20	1475	4.99	9.07	978	3.82	6.45	734	3.10	5.06	582	2.61	4.15	17.5	22.5	28.0
1.19	4.65	5.50	1475	6.12	10.23	977	4.61	7.26	733	3.71	5.68	581	3.10	4.65	17.0	22.0	27.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.19	6.30	7.50	1466	13.35	17.73	972	9.73	12.48	729	7.68	9.70	578	6.32	7.90	14.1	19.2	24.7
1.19	11.80	14.00	1473	33.69	41.10	976	25.33	28.79	732	20.07	22.45	581	16.48	18.27	—	—	15.2
1.20	6.70	8.00	1462	15.07	19.52	969	10.96	13.74	727	8.64	10.67	576	7.10	8.68	13.4	18.4	23.9
1.20	7.10	8.50	1458	16.72	21.27	967	12.16	14.98	725	9.58	11.63	575	7.86	9.46	12.7	17.7	23.2
1.20	7.50	9.00	1455	18.34	23.00	964	13.35	16.20	723	10.51	12.58	574	8.62	10.22	12.0	17.0	22.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.20	12.50	15.00	1456	35.82	42.65	965	27.17	30.76	724	21.58	24.01	574	17.73	19.55	—	—	—
1.21	4.90	5.90	1448	7.31	11.44	960	5.44	8.10	720	4.36	6.32	571	3.62	5.16	16.5	21.5	27.0
1.21	5.90	7.10	1450	11.71	16.00	961	8.55	11.27	721	6.76	8.76	572	5.57	7.13	14.8	19.8	25.3
1.21	8.50	10.30	1441	22.30	27.24	955	16.29	19.24	716	12.82	14.94	568	10.50	12.14	—	15.2	20.7
1.21	9.00	10.90	1442	24.19	29.30	956	17.72	20.73	717	13.95	16.10	569	11.43	13.09	—	14.3	19.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.88**	**0.90**
1.21	9.75	11.80	1443	26.93	32.32	957	19.83	22.94	718	15.63	17.83	569	12.81	14.50	—	13.0	18.5
1.21	10.90	13.20	1443	30.88	36.80	956	22.98	26.27	717	18.16	20.45	569	14.90	16.63	—	—	16.5
1.21	13.20	16.00	1442	37.82	45.10	956	28.96	32.71	717	23.06	25.57	568	18.97	20.83	—	—	—
1.22	5.20	6.30	1440	8.68	12.84	954	6.40	9.07	716	5.10	7.07	568	4.22	5.77	16.0	21.0	26.5
1.22	5.50	6.70	1432	10.00	14.21	949	7.33	10.02	712	5.82	7.80	565	4.81	6.36	15.4	20.3	25.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.88**	**0.90**
1.22	8.00	9.75	1433	20.39	25.17	950	14.86	17.75	712	11.69	13.78	565	9.58	11.20	—	16.0	21.5
1.22	9.25	11.30	1430	25.15	30.34	948	18.45	21.49	711	14.53	16.69	564	11.91	13.57	—	13.8	19.3
1.22	10.30	12.50	1440	28.89	34.51	954	21.37	24.56	716	16.86	19.10	568	13.83	15.53	—	—	17.6
1.24	7.50	9.25	1415	18.46	23.09	938	13.43	16.26	704	10.57	12.62	558	8.67	10.26	11.8	16.8	22.3
1.24	11.30	14.00	1410	32.27	38.37	935	24.11	27.46	701	19.08	21.39	556	15.65	17.40	—	—	15.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.87**	**0.90**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
23.0	28.0	33.0	39.0	45.5	49.0	53.0	63.0	73.0	83.0	95.0	108.0	123.0	140.5	160.5	10.30	11.30	1.10
24.6	29.6	34.6	40.6	47.1	50.6	54.6	64.6	74.6	84.6	96.6	109.6	124.6	142.1	162.1	9.25	10.30	1.11
21.3	26.3	31.3	37.3	43.8	47.3	51.3	61.3	71.3	81.3	93.3	106.3	121.3	138.8	158.8	11.30	12.50	1.11
32.7	37.7	42.7	48.7	55.2	58.7	62.7	72.7	82.7	92.7	104.7	117.7	132.7	150.2	170.2	4.40	4.90	1.12
32.3	37.3	42.3	48.3	54.8	58.3	62.3	72.3	82.3	92.3	104.3	117.3	132.3	149.8	169.8	4.65	5.20	1.12
0.93	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
31.8	36.8	41.8	47.8	54.3	57.8	61.8	71.8	81.8	91.8	103.8	116.8	131.8	149.3	169.3	4.90	5.50	1.12
28.8	33.8	38.8	44.8	51.3	54.8	58.8	68.8	78.8	88.8	100.8	113.8	128.8	146.3	166.3	6.70	7.50	1.12
23.8	28.8	33.8	39.8	46.3	49.8	53.8	63.8	73.8	83.8	95.8	108.8	123.8	141.3	161.3	9.75	10.90	1.12
20.4	25.4	30.4	36.4	42.9	46.4	50.4	60.4	70.4	80.4	92.4	105.4	120.4	137.9	157.9	11.80	13.20	1.12
19.2	24.2	29.2	35.2	41.7	45.2	49.2	59.2	69.2	79.2	91.2	104.2	119.2	136.7	156.7	12.50	14.00	1.12
0.93	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
29.5	34.5	39.5	45.5	52.0	55.5	59.5	69.5	79.5	89.5	101.5	114.5	129.5	147.0	167.0	6.30	7.10	1.13
28.1	33.1	38.1	44.1	50.6	54.1	58.1	68.1	78.1	88.1	100.1	113.1	128.1	145.6	165.6	7.10	8.00	1.13
26.6	31.6	36.6	42.6	49.1	52.6	56.6	66.6	76.6	86.6	98.6	111.6	126.6	144.1	164.1	8.00	9.00	1.13
31.3	36.3	41.3	47.3	53.8	57.3	61.3	71.3	81.3	91.3	103.3	116.3	131.3	148.8	168.8	5.50	5.90	1.14
30.1	35.1	40.1	46.1	52.6	56.1	60.1	70.1	80.1	90.1	102.1	115.1	130.1	147.6	167.6	5.90	6.70	1.14
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
27.4	32.4	37.4	43.4	49.9	53.4	57.4	67.4	77.4	87.4	99.4	112.4	127.4	144.9	164.9	7.50	8.50	1.14
17.8	22.8	27.8	33.8	40.3	43.8	47.8	57.8	67.8	77.8	89.8	102.8	117.8	135.3	155.3	13.20	15.00	1.14
—	21.4	26.4	32.4	38.9	42.4	46.4	56.4	66.4	76.4	88.4	101.4	116.4	133.9	153.9	14.00	16.00	1.14
30.7	35.7	40.7	46.7	53.2	56.7	60.7	70.7	80.7	90.7	102.7	115.7	130.7	148.2	168.2	5.50	6.30	1.15
25.7	30.7	35.7	41.7	48.2	51.7	55.7	65.7	75.7	85.7	97.7	110.7	125.7	143.2	163.2	8.50	9.75	1.15
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
24.8	29.8	34.8	40.8	47.3	50.8	54.8	64.8	74.8	84.8	96.8	109.8	124.8	142.3	162.3	9.00	10.30	1.15
22.6	27.6	32.6	38.6	45.1	48.6	52.6	62.6	72.6	82.6	94.6	107.6	122.6	140.1	160.1	10.30	11.80	1.15
21.6	26.6	31.6	37.6	44.1	47.6	51.6	61.6	71.6	81.6	93.6	106.6	121.6	139.1	159.1	10.90	12.50	1.15
26.4	31.4	36.4	42.4	48.9	52.4	56.4	66.4	76.4	86.4	98.4	111.5	126.5	144.0	164.0	8.00	9.25	1.16
23.5	28.5	33.5	39.5	46.0	49.5	53.5	63.5	73.5	83.5	95.5	108.5	123.5	141.0	161.0	9.75	11.30	1.16
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.7	25.7	30.7	36.7	43.2	46.7	50.7	60.8	70.8	80.8	92.8	105.8	120.8	138.3	158.3	11.30	13.20	1.17
—	—	22.7	28.7	35.2	38.7	42.7	52.7	62.7	72.7	84.7	97.7	112.7	130.2	150.2	16.00	18.70	1.17
24.2	29.2	34.2	40.2	46.7	50.2	54.2	64.2	74.2	84.2	96.2	109.2	124.2	141.7	161.7	9.25	10.90	1.18
32.5	37.5	42.5	48.5	55.0	58.5	62.5	72.5	82.5	92.5	104.5	117.5	132.5	150.0	170.0	4.40	5.20	1.19
32.0	37.0	42.0	48.0	54.5	58.0	62.0	72.0	82.0	92.0	104.0	117.0	132.0	149.5	169.5	4.65	5.50	1.19
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
29.2	34.2	39.2	45.2	51.7	55.2	59.2	69.2	79.2	89.2	101.2	114.2	129.2	146.7	166.7	6.30	7.50	1.19
19.7	24.7	29.7	35.7	42.2	45.7	49.7	59.7	69.7	79.7	91.7	104.7	119.7	137.2	157.2	11.80	14.00	1.19
28.4	33.4	38.4	44.4	51.0	54.5	58.5	68.5	78.5	88.5	100.5	113.5	128.5	146.0	166.0	6.70	8.00	1.20
27.7	32.7	37.7	43.7	50.2	53.7	57.7	67.7	77.7	87.7	99.7	112.7	127.7	145.2	165.2	7.10	8.50	1.20
27.0	32.0	37.0	43.0	49.5	53.0	57.0	67.0	77.0	87.0	99.0	112.0	127.0	144.5	164.5	7.50	9.00	1.20
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
18.4	23.4	28.4	34.4	40.9	44.4	48.4	58.4	68.4	78.4	90.4	103.4	118.4	135.9	155.9	12.50	15.00	1.20
31.5	36.5	41.5	47.5	54.0	57.5	61.5	71.5	81.5	91.5	103.5	116.5	131.5	149.0	169.0	4.90	5.90	1.21
29.8	34.8	39.8	45.8	52.3	55.8	59.8	69.8	79.8	89.8	101.8	114.8	129.8	147.3	167.3	5.90	7.10	1.21
25.2	30.2	35.2	41.2	47.7	51.2	55.2	65.2	75.2	85.2	97.2	110.2	125.2	142.7	162.7	8.50	10.30	1.21
24.4	29.4	34.4	40.4	46.9	50.4	54.4	64.4	74.4	84.4	96.4	109.4	124.4	141.9	161.9	9.00	10.90	1.21
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
23.1	28.1	33.1	39.1	45.6	49.1	53.1	63.1	73.1	83.1	95.1	108.1	123.1	140.6	160.6	9.75	11.80	1.21
21.0	26.0	31.1	37.1	43.6	47.1	51.1	61.1	71.1	81.1	93.1	106.1	121.1	138.6	158.6	10.90	13.20	1.21
17.0	22.0	27.0	33.0	39.5	43.0	47.0	57.0	67.1	77.1	89.1	102.1	117.1	134.6	154.6	13.20	16.00	1.21
31.0	36.0	41.0	47.0	53.5	57.0	61.0	71.0	81.0	91.0	103.0	116.0	131.0	148.5	168.5	5.20	6.30	1.22
30.4	35.4	40.4	46.4	52.9	56.4	60.4	70.4	80.4	90.4	102.4	115.4	130.4	147.9	167.9	5.50	6.70	1.22
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
26.0	31.0	36.0	42.1	48.6	52.1	56.1	66.1	76.1	86.1	98.1	111.1	126.1	143.6	163.6	8.00	9.75	1.22
23.8	28.8	33.8	39.8	46.3	49.8	53.9	63.9	73.9	83.9	95.9	108.9	123.9	141.4	161.4	9.25	11.30	1.22
22.1	27.1	32.1	38.1	44.6	48.1	52.1	62.1	72.1	82.1	94.1	107.1	122.1	139.6	159.6	10.30	12.50	1.22
26.8	31.8	36.8	42.8	49.3	52.8	56.8	66.8	76.8	86.8	98.8	111.8	126.8	144.3	164.3	7.50	9.25	1.24
20.1	25.1	30.1	36.1	42.6	46.1	50.1	60.1	70.1	80.1	92.1	105.1	120.1	137.6	157.6	11.30	14.00	1.24
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
1.25	15.00	18.70	+	+	+	929	33.39	37.57	697	26.79	29.50	553	22.11	24.08	—	—	—
1.26	4.40	5.50	1394	5.20	9.23	924	3.95	6.56	693	3.21	5.14	549	2.69	4.21	17.2	22.2	27.7
1.26	9.00	11.30	1391	24.33	29.41	922	17.81	20.81	691	14.02	16.15	548	11.49	13.13	—	14.0	19.5
1.27	4.65	5.90	1373	6.36	10.41	910	4.76	7.38	682	3.83	5.77	541	3.20	4.72	16.7	21.7	27.2
1.27	6.30	8.00	1373	13.58	17.91	910	9.88	12.60	683	7.80	9.79	542	6.41	7.97	13.7	18.7	24.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.88**	**0.90**
1.27	6.70	8.50	1375	15.26	19.68	911	11.09	13.84	684	8.74	10.75	542	7.18	8.74	13.0	18.0	23.5
1.27	7.10	9.00	1376	16.92	21.42	912	12.29	15.08	684	9.67	11.70	543	7.94	9.52	12.3	17.3	22.8
1.27	11.80	15.00	1374	33.92	40.28	911	25.49	28.91	683	20.19	22.53	542	16.57	18.34	—	—	—
1.28	5.90	7.50	1372	11.90	16.14	909	8.67	11.36	682	6.86	8.83	541	5.65	7.19	14.5	19.5	25.0
1.28	9.25	11.80	1369	25.31	30.46	907	18.55	21.57	680	14.61	16.75	540	11.97	13.62	—	13.4	18.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.28	9.75	12.50	1362	27.12	32.47	903	19.96	23.04	677	15.73	17.90	537	12.89	14.55	—	—	18.0
1.28	10.30	13.20	1363	29.04	34.63	903	21.48	24.64	677	16.94	19.16	537	13.89	15.58	—	—	17.0
1.28	12.50	16.00	1365	36.04	42.82	905	27.32	30.88	678	21.69	24.10	538	17.82	19.62	—	—	—
1.29	4.90	6.30	1355	7.53	11.60	898	5.58	8.20	674	4.46	6.40	534	3.71	5.23	16.2	21.2	26.7
1.29	5.20	6.70	1352	8.86	12.98	896	6.52	9.16	672	5.19	7.14	533	4.29	5.82	15.6	20.6	26.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.29	8.00	10.30	1355	20.58	25.31	898	14.98	17.84	674	11.78	13.85	534	9.65	11.26	—	15.6	21.1
1.29	8.50	10.90	1361	22.51	27.41	902	16.43	19.35	677	12.92	15.02	537	10.59	12.21	—	14.7	20.2
1.29	10.90	14.00	1360	31.09	36.96	901	23.12	26.38	676	18.27	20.53	536	14.98	16.70	—	—	15.9
1.30	5.50	7.10	1350	10.20	14.37	895	7.47	10.12	671	5.92	7.88	532	4.89	6.42	15.1	20.1	25.6
1.30	7.50	9.75	1342	18.61	23.20	890	13.52	16.34	667	10.64	12.68	529	8.72	10.31	11.4	16.4	21.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.31	7.10	9.25	1339	17.01	21.49	887	12.35	15.12	666	9.72	11.74	528	7.97	9.54	12.1	17.1	22.6
1.31	9.00	11.80	1331	24.45	29.50	882	17.89	20.86	662	14.08	16.20	525	11.53	13.16	—	13.6	19.1
1.33	8.50	11.30	1312	22.60	27.47	870	16.48	19.39	652	12.96	15.05	517	10.62	12.23	—	14.4	19.9
1.33	11.30	15.00	1315	32.47	38.53	872	24.25	27.56	654	19.18	21.46	519	15.73	17.46	—	—	—
1.33	16.00	21.20	+	+	+	874	35.79	40.24	656	28.85	31.68	520	23.86	25.89	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.87**	**0.90**
1.34	14.00	18.70	1308	40.22	48.02	867	31.14	35.03	650	24.87	27.43	516	20.48	22.36	—	—	—
1.35	4.40	5.90	1297	5.38	9.37	860	4.08	6.66	645	3.30	5.21	512	2.76	4.27	16.9	21.9	27.4
1.35	6.30	8.50	1292	13.74	18.03	856	9.99	12.68	642	7.88	9.85	509	6.47	8.02	13.3	18.3	23.9
1.35	6.70	9.00	1298	15.43	19.80	860	11.20	13.93	645	8.82	10.81	512	7.24	8.79	12.6	17.6	23.1
1.36	4.65	6.30	1284	6.54	10.55	851	4.88	7.47	638	3.92	5.83	506	3.27	4.77	16.4	21.4	26.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.36	5.90	8.00	1285	12.05	16.26	852	8.78	11.44	639	6.93	8.89	507	5.71	7.24	14.0	19.1	24.6
1.36	9.25	12.50	1291	25.46	30.58	856	18.66	21.65	642	14.68	16.81	509	12.03	13.66	—	—	18.3
1.36	9.75	13.20	1289	27.27	32.59	855	20.06	23.12	641	15.80	17.96	508	12.95	14.60	—	—	17.4
1.36	10.30	14.00	1284	29.20	34.75	851	21.58	24.72	638	17.02	19.22	506	13.95	15.63	—	—	16.3
1.36	11.80	16.00	1288	34.10	40.42	854	25.61	29.00	640	20.28	22.60	508	16.64	18.39	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.87**	**0.90**
1.37	4.90	6.70	1273	7.68	11.72	844	5.68	8.28	633	4.54	6.46	502	3.77	5.27	15.9	20.9	26.4
1.37	5.20	7.10	1275	9.01	13.10	845	6.62	9.24	634	5.26	7.19	503	4.35	5.87	15.3	20.3	25.8
1.37	5.50	7.50	1277	10.33	14.47	846	7.55	10.19	635	5.98	7.93	504	4.94	6.46	14.8	19.8	25.3
1.37	8.00	10.90	1280	20.72	25.43	849	15.08	17.92	636	11.85	13.90	505	9.71	11.30	—	15.1	20.6
1.38	7.10	9.75	1269	17.13	21.58	841	12.43	15.18	631	9.78	11.78	501	8.02	9.58	11.7	16.7	22.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.38	7.50	10.30	1270	18.75	23.31	842	13.62	16.41	631	10.71	12.73	501	8.78	10.35	—	16.0	21.5
1.38	10.90	15.00	1268	31.26	37.09	841	23.23	26.47	631	18.35	20.59	500	15.05	16.75	—	—	—
1.39	6.70	9.25	1262	15.49	19.85	837	11.24	13.96	628	8.85	10.83	498	7.27	8.81	12.4	17.4	22.9
1.39	8.50	11.80	1256	22.69	27.54	833	16.55	19.44	625	13.01	15.09	495	10.66	12.26	—	14.0	19.5
1.39	9.00	12.50	1256	24.58	29.60	833	17.98	20.93	624	14.15	16.25	495	11.59	13.21	—	13.0	18.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.42	8.00	11.30	1234	20.79	25.48	818	15.12	17.96	614	11.89	13.93	487	9.74	11.32	—	14.7	20.3
1.42	11.30	16.00	1233	32.61	38.64	817	24.34	27.64	613	19.25	21.52	486	15.79	17.50	—	—	—
1.42	13.20	18.70	1233	38.25	45.44	817	29.25	32.93	613	23.28	25.73	486	19.14	20.96	—	—	—
1.42	15.00	21.20	+	+	+	819	33.60	37.73	614	26.95	29.62	487	22.23	24.17	—	—	—
1.43	9.25	13.20	1222	25.56	30.66	810	18.72	21.70	608	14.73	16.85	482	12.07	13.69	—	—	17.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.00**	**0.85**	**0.89**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
—	—	23.5	29.5	36.0	39.5	43.5	53.5	63.5	73.5	85.5	98.5	113.5	131.0	151.0	15.00	18.70	1.25
32.2	37.2	42.2	48.2	54.7	58.2	62.2	72.2	82.2	92.2	104.2	117.2	132.2	149.7	169.7	4.40	5.50	1.26
24.0	29.0	34.0	40.0	46.5	50.0	54.0	64.0	74.0	84.0	96.0	109.1	124.1	141.6	161.6	9.00	11.30	1.26
31.7	36.7	41.7	47.7	54.2	57.7	61.7	71.7	81.7	91.7	103.7	116.7	131.7	149.2	169.2	4.65	5.90	1.27
28.8	33.8	38.8	44.8	51.3	54.8	58.8	68.8	78.8	88.8	100.8	113.8	128.8	146.3	166.3	6.30	8.00	1.27
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
28.0	33.0	38.1	44.1	50.6	54.1	58.1	68.1	78.1	88.1	100.1	113.1	128.1	145.6	165.6	6.70	8.50	1.27
27.3	32.3	37.3	43.3	49.8	53.3	57.3	67.3	77.3	87.3	99.4	112.4	127.4	144.9	164.9	7.10	9.00	1.27
18.9	23.9	28.9	34.9	41.4	44.9	48.9	58.9	68.9	78.9	90.9	103.9	118.9	136.4	156.4	11.80	15.00	1.27
29.5	34.5	39.5	45.5	52.0	55.5	59.5	69.5	79.5	89.5	101.5	114.5	129.5	147.0	167.0	5.90	7.50	1.28
23.4	28.4	33.4	39.4	45.9	49.5	53.5	63.5	73.5	83.5	95.5	108.5	123.5	141.0	161.0	9.25	11.80	1.28
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.5	27.5	32.5	38.5	45.0	48.5	52.5	62.5	72.5	82.5	94.5	107.5	122.5	140.0	160.0	9.75	12.50	1.28
21.5	26.5	31.5	37.5	44.0	47.5	51.5	61.5	71.5	81.5	93.5	106.5	121.5	139.0	159.0	10.30	13.20	1.28
17.5	22.5	27.6	33.6	40.1	43.6	47.6	57.6	67.6	77.6	89.6	102.6	117.6	135.1	155.1	12.50	16.00	1.28
31.2	36.2	41.2	47.2	53.7	57.2	61.2	71.2	81.2	91.2	103.2	116.2	131.2	148.7	168.7	4.90	6.30	1.29
30.6	35.6	40.6	46.6	53.1	56.6	60.6	70.6	80.7	90.7	102.7	115.7	130.7	148.2	168.2	5.20	6.70	1.29
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
25.6	30.6	35.6	41.6	48.1	51.6	55.6	65.6	75.6	85.6	97.6	110.6	125.6	143.1	163.1	8.00	10.30	1.29
24.7	29.7	34.7	40.7	47.2	50.7	54.8	64.8	74.8	84.8	96.8	109.8	124.8	142.3	162.3	8.50	10.90	1.29
20.4	25.4	30.4	36.4	42.9	46.4	50.4	60.4	70.4	80.4	92.4	105.4	120.4	137.9	157.9	10.90	14.00	1.29
30.1	35.1	40.1	46.1	52.6	56.1	60.1	70.1	80.1	90.1	102.1	115.1	130.1	147.6	167.6	5.50	7.10	1.30
26.4	31.4	36.4	42.4	48.9	52.4	56.4	66.4	76.4	86.4	98.4	111.4	126.4	143.9	163.9	7.50	9.75	1.30
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
27.1	32.1	37.1	43.1	49.6	53.1	57.1	67.2	77.2	87.2	99.2	112.2	127.2	144.7	164.7	7.10	9.25	1.31
23.6	28.6	33.6	39.6	46.1	49.6	53.6	63.6	73.7	83.7	95.7	108.7	123.7	141.2	161.2	9.00	11.80	1.31
24.4	29.4	34.4	40.4	46.9	50.4	54.4	64.4	74.4	84.4	96.4	109.4	124.4	141.9	161.9	8.50	11.30	1.33
19.3	24.3	29.3	35.3	41.8	45.3	49.3	59.3	69.3	79.3	91.3	104.3	119.3	136.8	156.8	11.30	15.00	1.33
—	—	—	26.7	33.2	36.7	40.7	50.7	60.7	70.7	82.7	95.7	110.8	128.3	148.3	16.00	21.20	1.33
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
—	19.2	24.2	30.2	36.7	40.2	44.3	54.3	64.3	74.3	86.3	99.3	114.3	131.8	151.8	14.00	18.70	1.34
31.9	36.9	41.9	47.9	54.4	57.9	61.9	71.9	81.9	91.9	103.9	116.9	131.9	149.4	169.4	4.40	5.90	1.35
28.4	33.4	38.4	44.4	50.9	54.4	58.4	68.4	78.4	88.4	100.4	113.4	128.4	145.9	165.9	6.30	8.50	1.35
27.6	32.6	37.7	43.7	50.2	53.7	57.7	67.7	77.7	87.7	99.7	112.7	127.7	145.2	165.2	6.70	9.00	1.35
31.4	36.4	41.4	47.4	53.9	57.4	61.4	71.4	81.4	91.4	103.4	116.4	131.4	148.9	168.9	4.65	6.30	1.36
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
29.1	34.1	39.1	45.1	51.6	55.1	59.1	69.1	79.1	89.1	101.1	114.1	129.1	146.6	166.6	5.90	8.00	1.36
22.9	27.9	32.9	38.9	45.4	48.9	52.9	62.9	72.9	82.9	94.9	107.9	122.9	140.4	160.4	9.25	12.50	1.36
21.9	26.9	31.9	37.9	44.4	47.9	51.9	62.0	72.0	82.0	94.0	107.0	122.0	139.5	159.5	9.75	13.20	1.36
20.8	25.8	30.9	36.9	43.4	46.9	50.9	60.9	70.9	80.9	92.9	105.9	120.9	138.4	158.4	10.30	14.00	1.36
18.0	23.1	28.1	34.1	40.6	44.1	48.1	58.1	68.1	78.1	90.1	103.1	118.1	135.6	155.7	11.80	16.00	1.36
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
30.9	35.9	40.9	46.9	53.4	56.9	60.9	70.9	80.9	90.9	102.9	115.9	130.9	148.4	168.4	4.90	6.70	1.37
30.3	35.3	40.3	46.3	52.8	56.3	60.3	70.3	80.3	90.3	102.3	115.3	130.3	147.8	167.8	5.20	7.10	1.37
29.8	34.8	39.8	45.8	52.3	55.8	59.8	69.8	79.8	89.8	101.8	114.8	129.8	147.3	167.3	5.50	7.50	1.37
25.1	30.1	35.1	41.1	47.6	51.1	55.1	65.1	75.1	85.1	97.1	101.1	125.1	142.6	162.6	8.00	10.90	1.37
26.7	31.7	36.7	42.7	49.2	52.7	56.8	66.8	76.8	86.8	98.8	111.8	126.8	144.3	164.3	7.10	9.75	1.38
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
26.0	31.0	36.0	42.0	48.5	52.0	56.0	66.0	76.0	86.0	98.0	111.0	126.0	143.5	163.5	7.50	10.30	1.38
19.6	24.6	29.6	35.6	42.1	45.6	49.6	59.6	69.6	79.6	91.6	104.6	119.6	137.1	157.1	10.90	15.00	1.38
27.4	32.4	37.5	43.5	50.0	53.5	57.5	67.5	77.5	87.5	99.5	112.5	127.5	145.0	165.0	6.70	9.25	1.39
24.0	29.0	34.0	40.0	46.5	50.0	54.0	64.0	74.0	84.0	96.0	109.0	124.0	141.5	161.5	8.50	11.80	1.39
23.0	28.1	33.1	39.1	45.6	49.1	53.1	63.1	73.1	83.1	95.1	108.1	123.1	140.6	160.6	9.00	12.50	1.39
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
24.8	29.8	34.8	40.8	47.3	50.8	54.8	64.8	74.8	84.8	96.8	109.8	124.8	142.3	162.3	8.00	11.30	1.42
18.4	23.4	28.5	34.5	41.0	44.5	48.5	58.5	68.5	78.5	90.5	103.5	118.5	136.0	156.0	11.30	16.00	1.42
—	19.8	24.8	30.8	37.3	40.9	44.9	54.9	64.9	74.9	86.9	99.9	114.9	132.4	152.4	13.20	18.70	1.42
—	—	21.3	27.4	33.9	37.4	41.5	51.5	61.5	71.5	83.5	96.5	111.5	129.0	149.0	15.00	21.20	1.42
22.3	27.3	32.3	38.3	44.8	48.3	52.3	62.3	72.3	82.3	94.3	107.3	122.4	139.9	159.9	9.25	13.20	1.43
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
1.44	4.40	6.30	1214	5.51	9.47	805	4.16	6.72	603	3.36	5.26	479	2.81	4.30	16.6	21.6	27.1
1.44	6.30	9.00	1219	13.87	18.13	808	10.07	12.75	606	7.94	9.90	481	6.52	8.05	12.9	17.9	23.4
1.44	9.75	14.00	1215	27.38	32.67	805	20.13	23.18	604	15.86	18.01	479	12.99	14.63	—	—	16.7
1.45	4.65	6.70	1206	6.66	10.64	800	4.96	7.53	600	3.98	5.88	476	3.31	4.81	16.1	21.1	26.6
1.45	5.20	7.50	1206	9.12	13.18	799	6.69	9.29	600	5.32	7.23	476	4.40	5.90	15.0	20.0	25.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.45	5.90	8.50	1208	12.17	16.36	801	8.86	11.50	601	7.00	8.94	476	5.76	7.28	13.6	18.6	24.2
1.46	4.90	7.10	1200	7.79	11.81	795	5.76	8.34	597	4.59	6.50	473	3.81	5.31	15.5	20.5	26.1
1.46	5.50	8.00	1196	10.45	14.56	793	7.63	10.25	595	6.04	7.97	472	4.99	6.49	14.3	19.4	24.9
1.46	6.70	9.75	1197	15.58	19.92	793	11.30	14.00	595	8.89	10.87	472	7.30	8.84	12.0	17.0	22.5
1.46	7.10	10.30	1201	17.23	21.66	796	12.50	15.24	597	9.83	11.82	474	8.06	9.61	11.2	16.3	21.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.46	7.50	10.90	1199	18.85	23.39	795	13.69	16.46	596	10.76	12.77	473	8.82	10.38	—	15.5	21.0
1.46	10.30	15.00	1198	29.33	34.86	794	21.67	24.79	596	17.09	19.27	472	14.00	15.67	—	—	15.5
1.47	9.00	13.20	1189	24.68	29.68	788	18.04	20.98	591	14.19	16.29	469	11.63	13.24	—	—	17.9
1.47	10.90	16.00	1189	31.37	37.17	788	23.31	26.52	591	18.41	20.64	469	15.09	16.78	—	—	—
1.48	6.30	9.25	1186	13.92	18.17	786	10.10	12.77	590	7.96	9.92	468	6.54	8.07	12.7	17.7	23.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.86**	**0.89**
1.48	8.00	11.80	1182	20.86	25.53	783	15.17	17.99	587	11.92	13.96	466	9.77	11.34	—	14.3	19.9
1.48	8.50	12.50	1185	22.80	27.63	786	16.62	19.50	589	13.07	15.13	467	10.70	12.29	—	13.4	18.9
1.48	16.00	23.60	+	+	+	785	35.93	40.35	589	28.96	31.76	467	23.94	25.95	—	—	—
1.50	12.50	18.70	1167	36.37	43.07	773	27.54	31.05	580	21.85	24.22	460	17.95	19.72	—	—	—
1.51	7.50	11.30	1156	18.90	23.43	766	13.72	16.49	575	10.79	12.79	456	8.84	10.40	—	15.1	20.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.85**	**0.88**
1.52	9.25	14.00	1152	25.65	30.73	764	18.78	21.75	573	14.78	16.89	454	12.11	13.72	—	—	17.1
1.52	14.00	21.20	1153	40.44	48.19	764	31.29	35.14	573	24.98	27.51	455	20.57	22.43	—	—	—
1.53	4.40	6.70	1140	5.60	9.54	756	4.22	6.77	567	3.41	5.29	450	2.85	4.33	16.2	21.3	26.8
1.53	5.90	9.00	1140	12.25	16.42	756	8.91	11.54	567	7.03	8.97	450	5.79	7.30	13.2	18.2	23.7
1.54	4.65	7.10	1137	6.75	10.71	754	5.02	7.58	565	4.02	5.91	448	3.35	4.83	15.7	20.7	26.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.84**	**0.87**	**0.90**
1.54	4.90	7.50	1135	7.87	11.87	752	5.81	8.38	564	4.63	6.53	448	3.84	5.33	15.2	20.2	25.7
1.54	7.10	10.90	1134	17.31	21.72	752	12.55	15.28	564	9.87	11.85	447	8.09	9.63	—	15.7	21.3
1.54	9.75	15.00	1133	27.48	32.75	751	20.20	23.23	563	15.91	18.04	447	13.03	14.66	—	—	15.8
1.55	5.20	8.00	1130	9.21	13.25	749	6.75	9.34	562	5.36	7.27	445	4.43	5.93	14.6	19.6	25.1
1.55	6.70	10.30	1132	15.66	19.98	751	11.35	14.05	563	8.94	10.90	446	7.33	8.86	11.5	16.6	22.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.87**	**0.90**
1.56	5.50	8.50	1125	10.54	14.63	746	7.69	10.30	559	6.09	8.01	444	5.02	6.52	13.9	18.9	24.5
1.56	6.30	9.75	1124	13.99	18.22	745	10.15	12.81	559	8.00	9.94	443	6.57	8.09	12.3	17.3	22.8
1.56	8.50	13.20	1122	22.87	27.68	744	16.66	19.53	558	13.10	15.16	442	10.73	12.31	—	—	18.3
1.56	9.00	14.00	1121	24.76	29.74	743	18.10	21.02	557	14.23	16.32	442	11.66	13.26	—	—	17.3
1.56	10.30	16.00	1123	29.43	34.93	744	21.73	24.84	558	17.13	19.31	443	14.04	15.69	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.86**	**0.89**
1.57	8.00	12.50	1115	20.94	25.59	739	15.22	18.03	554	11.96	13.99	440	9.80	11.37	—	13.7	19.3
1.58	5.90	9.25	1109	12.29	16.45	735	8.94	11.56	551	7.05	8.98	437	5.80	7.31	13.0	18.0	23.5
1.58	7.50	11.80	1107	18.96	23.47	734	13.76	16.52	550	10.81	12.81	436	8.86	10.41	—	14.7	20.2
1.58	15.00	23.60	+	+	+	735	33.70	37.81	552	27.02	29.68	437	22.29	24.22	—	—	—
1.59	11.80	18.70	1101	34.35	40.61	730	25.77	29.13	547	20.40	22.70	434	16.74	18.47	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.86**	**0.89**
1.60	7.10	11.30	1094	17.35	21.76	725	12.58	15.30	544	9.89	11.87	431	8.11	9.65	—	15.4	20.9
1.61	13.20	21.20	1086	38.43	45.57	720	29.36	33.01	540	23.36	25.80	428	19.21	21.01	—	—	—
1.63	4.40	7.10	1075	5.67	9.59	713	4.27	6.80	534	3.44	5.32	424	2.88	4.35	15.9	20.9	26.4
1.63	4.65	7.50	1076	6.81	10.76	713	5.06	7.61	535	4.05	5.94	424	3.37	4.85	15.4	20.4	25.9
1.63	9.25	15.00	1075	25.73	30.79	712	18.84	21.79	534	14.82	16.92	424	12.14	13.75	—	—	16.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.87**	**0.90**
1.64	6.70	10.90	1069	15.72	20.03	709	11.39	14.08	532	8.97	10.92	422	7.36	8.88	11.0	16.0	21.6
1.65	4.90	8.00	1063	7.94	11.93	705	5.86	8.42	529	4.67	6.56	419	3.87	5.35	14.8	19.8	25.3
1.65	5.20	8.50	1062	9.28	13.31	704	6.80	9.37	528	5.40	7.30	419	4.46	5.95	14.1	19.2	24.7
1.65	5.50	9.00	1062	10.60	14.67	704	7.73	10.33	528	6.12	8.03	419	5.05	6.54	13.5	18.5	24.0
1.65	6.30	10.30	1064	14.05	18.27	705	10.19	12.84	529	8.03	9.96	419	6.59	8.11	11.8	16.8	22.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.85**	**0.88**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
31.6	36.6	41.6	47.6	54.1	57.6	61.6	71.6	81.6	91.6	103.6	116.6	131.6	149.1	169.1	4.40	6.30	1.44
28.0	33.0	38.0	44.0	50.5	54.0	58.0	68.0	78.0	88.0	100.0	113.0	128.0	145.5	165.5	6.30	9.00	1.44
21.2	26.3	31.3	37.3	43.8	47.3	51.3	61.3	71.3	81.3	93.3	106.3	121.3	138.8	158.8	9.75	14.00	1.44
31.1	36.1	41.1	47.1	53.6	57.1	61.1	71.1	81.1	91.1	103.1	116.1	131.1	148.6	168.6	4.65	6.70	1.45
30.0	35.0	40.0	46.0	52.5	56.0	60.0	70.0	80.0	90.0	102.0	115.0	130.0	147.5	167.5	5.20	7.50	1.45
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
28.7	33.7	38.7	44.7	51.2	54.7	58.7	68.7	78.7	88.7	100.7	113.7	128.7	146.2	166.2	5.90	8.50	1.45
30.6	35.6	40.6	46.6	53.1	56.6	60.6	70.6	80.6	90.6	102.6	115.6	130.6	148.1	168.1	4.90	7.10	1.46
29.4	34.4	39.4	45.4	51.9	55.4	59.4	69.4	79.4	89.4	101.4	114.4	129.4	146.9	166.9	5.50	8.00	1.46
27.0	32.0	37.0	43.1	49.6	53.1	57.1	67.1	77.1	87.1	99.1	112.1	127.1	144.6	164.6	6.70	9.75	1.46
26.3	31.3	36.3	42.3	48.8	52.3	56.3	66.3	76.3	86.3	98.3	111.3	126.3	143.8	163.8	7.10	10.30	1.46
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
25.5	30.5	35.5	41.5	48.0	51.5	55.5	65.5	75.5	85.5	97.5	110.5	125.5	143.0	163.0	7.50	10.90	1.46
20.0	25.0	30.0	36.1	42.6	46.1	50.1	60.1	70.1	80.1	92.1	105.1	120.1	137.6	157.6	10.30	15.00	1.46
22.5	27.5	32.5	38.5	45.0	48.5	52.5	62.5	72.5	82.5	94.5	107.5	122.5	140.0	160.1	9.00	13.20	1.47
18.7	23.7	28.8	34.8	41.3	44.8	48.8	58.8	68.8	78.8	90.8	103.8	118.8	136.3	156.4	10.90	16.00	1.47
27.7	32.8	37.8	43.8	50.3	53.8	57.8	67.8	77.8	87.8	99.8	112.8	127.8	145.3	165.3	6.30	9.25	1.48
0.91	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
24.4	29.4	34.4	40.4	46.9	50.4	54.4	64.4	74.4	84.4	96.4	109.4	124.4	141.9	161.9	8.00	11.80	1.48
23.4	28.4	33.4	39.5	46.0	49.5	53.5	63.5	73.5	83.5	95.5	108.5	123.5	141.0	161.0	8.50	12.50	1.48
—	—	—	24.6	31.2	34.7	38.7	48.8	58.8	68.8	80.8	93.8	108.8	126.3	146.3	16.00	23.60	1.48
—	20.3	25.3	31.3	37.9	41.4	45.4	55.4	65.4	75.4	87.4	100.4	115.5	133.0	153.0	12.50	18.70	1.50
25.2	30.2	35.2	41.2	47.7	51.2	55.2	65.2	75.2	85.2	97.2	110.2	125.2	142.7	162.7	7.50	11.30	1.51
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.6	26.6	31.7	37.7	44.2	47.7	51.7	61.7	71.7	81.7	93.7	106.7	121.7	139.2	159.2	9.25	14.00	1.52
—	—	22.1	28.1	34.7	38.2	42.2	52.2	62.2	72.3	84.3	97.3	112.3	129.8	149.8	14.00	21.20	1.52
31.3	36.3	41.3	47.3	53.8	57.3	61.3	71.3	81.3	91.3	103.3	116.3	131.3	148.8	168.8	4.40	6.70	1.53
28.3	33.3	38.3	44.3	50.8	54.3	58.3	68.3	78.3	88.3	100.3	113.3	128.3	145.8	165.8	5.90	9.00	1.53
30.7	35.8	40.8	46.8	53.3	56.8	60.8	70.8	80.8	90.8	102.8	115.8	130.8	148.3	168.3	4.65	7.10	1.54
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
30.2	35.2	40.2	46.2	52.7	56.2	60.2	70.2	80.3	90.3	102.3	115.3	130.3	147.8	167.8	4.90	7.50	1.54
25.8	30.8	35.8	41.8	48.3	51.8	55.8	65.8	75.8	85.8	97.8	110.8	125.8	143.4	163.4	7.10	10.90	1.54
20.4	25.4	30.4	36.5	43.0	46.5	50.5	60.5	70.5	80.5	92.5	105.5	120.5	138.0	158.0	9.75	15.00	1.54
29.6	34.6	39.6	45.6	52.1	55.6	59.6	69.6	79.6	89.6	101.6	114.6	129.6	147.1	167.1	5.20	8.00	1.55
26.6	31.6	36.6	42.6	49.1	52.6	56.6	66.6	76.6	86.6	98.6	111.6	126.6	144.1	164.1	6.70	10.30	1.55
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
29.0	34.0	39.0	45.0	51.5	55.0	59.0	69.0	79.0	89.0	101.0	114.0	129.0	146.5	166.5	5.50	8.50	1.56
27.3	32.3	37.4	43.4	49.9	53.4	57.4	67.4	77.4	87.4	99.4	112.4	127.4	144.9	164.9	6.30	9.75	1.56
22.8	27.9	32.9	38.9	45.4	48.9	52.9	62.9	72.9	82.9	94.9	107.9	122.9	140.4	160.4	8.50	13.20	1.56
21.8	26.8	31.8	37.9	44.4	47.9	51.9	61.9	71.9	81.9	93.9	106.9	121.9	139.4	159.4	9.00	14.00	1.56
19.1	24.2	29.3	35.2	41.7	45.3	49.3	59.3	69.3	79.3	91.3	104.3	119.3	136.8	156.8	10.30	16.00	1.56
0.92	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
23.8	28.8	33.8	39.8	46.3	49.8	53.9	63.9	73.9	83.9	95.9	108.9	123.9	141.4	161.4	8.00	12.50	1.57
28.1	33.1	38.1	44.1	50.6	54.1	58.1	68.1	78.1	88.1	100.1	113.1	128.1	145.6	165.6	5.90	9.25	1.58
24.7	29.8	34.8	40.8	47.3	50.8	54.8	64.8	74.8	84.8	96.8	109.8	124.8	142.3	162.3	7.50	11.80	1.58
—	—	—	25.3	31.9	35.4	39.4	49.5	59.5	69.6	81.6	94.6	109.6	127.1	147.1	15.00	23.60	1.58
—	20.8	25.8	31.9	38.4	41.9	45.9	55.9	66.0	76.0	88.0	101.0	116.0	133.5	153.5	11.80	18.70	1.59
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
25.5	30.5	35.5	41.5	48.0	51.5	55.5	65.5	75.5	85.5	97.5	110.5	125.5	143.0	163.0	7.10	11.30	1.60
—	—	22.6	23.7	35.3	38.8	42.8	52.8	62.9	72.9	84.9	97.9	112.9	130.4	150.4	13.20	21.20	1.61
30.9	35.9	40.9	46.9	53.5	57.0	61.0	71.0	81.0	91.0	103.0	116.0	131.0	148.5	168.5	4.40	7.10	1.63
30.4	35.4	40.4	46.4	52.9	56.4	60.4	70.4	80.4	90.4	102.4	115.4	130.4	148.0	168.0	4.65	7.50	1.63
20.8	25.8	30.8	36.8	43.4	46.9	50.9	60.9	70.9	80.9	92.9	105.9	120.9	138.4	158.4	9.25	15.00	1.63
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
26.1	31.1	36.1	42.1	48.6	52.1	56.1	66.1	76.1	86.2	98.2	111.2	126.2	143.7	163.7	6.70	10.90	1.64
29.8	34.8	39.8	45.8	52.3	55.8	59.8	69.9	79.9	89.9	101.9	114.9	129.9	147.4	167.4	4.90	8.00	1.65
29.2	34.2	39.2	45.2	51.7	55.2	59.2	69.2	79.2	89.2	101.2	114.2	129.2	146.7	166.7	5.20	8.50	1.65
28.6	33.6	38.6	44.6	51.1	54.6	58.6	68.6	78.6	88.6	100.6	113.6	128.6	146.1	166.1	5.50	9.00	1.65
26.9	31.9	36.9	42.9	49.4	52.9	56.9	66.9	76.9	86.9	98.9	111.9	126.9	144.4	164.5	6.30	10.30	1.65
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
1.65	8.50	14.00	1058	22.93	27.73	701	16.70	19.56	526	13.13	15.18	417	10.75	12.33	—	—	17.6
1.65	9.75	16.00	1062	27.56	32.81	704	20.25	23.27	528	15.94	18.07	419	13.06	14.69	—	—	—
1.66	5.90	9.75	1052	12.34	16.48	697	8.97	11.59	523	7.08	9.00	415	5.82	7.33	12.6	17.6	23.1
1.66	8.00	13.20	1055	21.00	25.64	700	15.26	18.06	525	11.99	14.01	416	9.82	11.38	—	13.1	18.7
1.66	11.30	18.70	1054	32.82	38.79	698	24.48	27.74	524	19.35	21.59	415	15.87	17.56	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.67	7.10	11.80	1047	17.39	21.79	694	12.60	15.32	521	9.91	11.88	413	8.13	9.66	—	15.0	20.5
1.67	9.00	15.00	1045	24.83	29.79	693	18.14	21.06	520	14.27	16.35	412	11.69	13.28	—	—	16.4
1.68	7.50	12.50	1044	19.02	23.52	692	13.80	16.55	519	10.84	12.83	412	8.89	10.43	—	14.1	19.6
1.69	5.50	9.25	1033	10.62	14.69	685	7.74	10.34	513	6.13	8.04	407	5.05	6.55	13.3	18.3	23.8
1.69	14.00	23.60	1035	40.56	48.28	686	31.37	35.20	515	25.04	27.56	408	20.61	22.46	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.86**	**0.89**
1.70	6.70	11.30	1031	15.75	20.05	684	11.42	14.09	513	8.98	10.93	407	7.37	8.89	—	15.7	21.2
1.70	12.50	21.20	1028	36.51	43.18	682	27.63	31.12	511	21.92	24.28	405	18.00	19.76	—	—	—
1.72	4.40	7.50	1017	5.72	9.63	674	4.30	6.83	506	3.47	5.34	401	2.90	4.37	15.6	20.6	26.1
1.72	10.90	18.70	1016	31.54	37.31	674	23.42	26.61	505	18.49	20.70	401	15.16	16.83	—	—	—
1.74	4.65	8.00	1008	6.86	10.80	668	5.10	7.64	501	4.08	5.96	397	3.40	4.87	15.0	20.0	25.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.83**	**0.86**	**0.89**
1.74	6.30	10.90	1005	14.09	18.30	666	10.22	12.86	499	8.05	9.98	396	6.61	8.12	11.3	16.3	21.9
1.74	9.25	16.00	1007	25.79	30.84	668	18.87	21.82	501	14.85	16.94	397	12.16	13.76	—	—	15.3
1.75	4.90	8.50	1000	7.99	11.96	663	5.89	8.44	497	4.69	6.58	394	3.89	5.37	14.4	19.4	24.9
1.75	5.20	9.00	1003	9.33	13.34	665	6.83	9.40	499	5.42	7.31	395	4.48	5.96	13.7	18.8	24.3
1.75	16.00	28.00	+	+	+	661	36.04	40.44	496	29.05	31.83	393	24.01	26.01	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.80**	**0.85**	**0.88**
1.76	5.90	10.30	995	12.39	16.52	660	9.00	11.61	495	7.10	9.02	392	5.84	7.34	12.1	17.1	22.7
1.76	8.00	14.00	995	21.05	25.67	659	15.29	18.08	494	12.01	14.03	392	9.84	11.40	—	—	18.0
1.77	6.70	11.80	987	15.78	20.08	654	11.44	14.11	491	9.00	10.95	389	7.38	8.90	—	15.3	20.8
1.77	7.10	12.50	988	17.44	21.82	655	12.63	15.34	491	9.93	11.90	390	8.14	9.67	—	14.4	19.9
1.77	7.50	13.20	989	19.06	23.55	655	13.82	16.57	491	10.86	12.85	390	8.90	10.44	—	13.4	19.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.85**	**0.88**
1.77	8.50	15.00	987	22.99	27.77	654	16.74	19.59	490	13.16	15.20	389	10.78	12.35	—	—	16.7
1.79	5.20	9.25	975	9.34	13.35	647	6.84	9.41	485	5.43	7.32	385	4.48	5.97	13.5	18.5	24.1
1.79	5.50	9.75	979	10.66	14.72	649	7.77	10.36	487	6.15	8.05	386	5.07	6.56	12.8	17.9	23.4
1.79	9.00	16.00	980	24.89	29.83	649	18.18	21.09	487	14.30	16.37	386	11.71	13.30	—	—	15.5
1.79	13.20	23.60	976	38.51	45.64	647	29.42	33.06	485	23.41	25.83	385	19.24	21.04	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.80	11.80	21.20	970	34.45	40.69	643	25.84	29.18	482	20.45	22.74	383	16.78	18.50	—	—	—
1.81	6.30	11.30	969	14.12	18.32	642	10.23	12.87	482	8.06	9.99	382	6.62	8.13	—	16.0	21.5
1.82	10.30	18.70	960	29.56	35.03	636	21.82	24.91	477	17.20	19.36	378	14.09	15.73	—	—	—
1.84	4.40	8.00	953	5.77	9.66	631	4.33	6.85	474	3.49	5.35	376	2.92	4.38	15.2	20.2	25.7
1.85	4.65	8.50	948	6.90	10.83	628	5.13	7.66	471	4.10	5.98	374	3.41	4.88	14.5	19.6	25.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.86**	**0.89**
1.85	4.90	9.00	944	8.03	11.99	626	5.91	8.46	469	4.71	6.59	372	3.90	5.38	13.9	19.0	24.5
1.86	5.90	10.90	940	12.42	16.55	623	9.02	11.63	467	7.12	9.03	371	5.86	7.35	11.5	16.6	22.2
1.87	7.10	13.20	935	17.47	21.85	620	12.66	15.36	465	9.95	11.91	369	8.16	9.68	—	13.7	19.3
1.87	15.00	28.00	+	+	+	619	33.79	37.88	465	27.09	29.73	368	22.34	24.26	—	—	—
1.88	6.70	12.50	931	15.82	20.11	617	11.46	14.13	463	9.02	10.96	367	7.40	8.91	—	14.6	20.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.86**	**0.89**
1.88	7.50	14.00	932	19.10	23.58	618	13.85	16.59	463	10.88	12.86	367	8.92	10.45	—	—	18.3
1.88	11.30	21.20	929	32.91	38.86	616	24.54	27.78	462	19.39	21.63	366	15.90	17.59	—	—	—
1.89	5.20	9.75	925	9.38	13.38	613	6.86	9.42	460	5.44	7.33	365	4.50	5.98	13.1	18.1	23.6
1.89	5.50	10.30	926	10.70	14.75	614	7.79	10.37	461	6.17	8.06	365	5.08	6.57	12.4	17.4	23.0
1.89	6.30	11.80	927	14.14	18.34	615	10.25	12.89	461	8.07	10.00	366	6.63	8.14	—	15.5	21.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.85**	**0.88**
1.89	8.00	15.00	928	21.09	25.71	615	15.32	18.11	461	12.04	14.04	366	9.86	11.41	—	—	17.1
1.89	8.50	16.00	925	23.03	27.80	613	16.77	19.61	460	13.18	15.22	365	10.79	12.36	—	—	15.8
1.90	12.50	23.60	923	36.58	43.23	612	27.67	31.15	459	21.96	24.30	364	18.03	19.78	—	—	—
1.91	4.90	9.25	918	8.05	12.00	609	5.93	8.47	456	4.72	6.60	362	3.91	5.39	13.7	18.8	24.3
1.93	5.90	11.30	906	12.44	16.56	601	9.04	11.64	451	7.13	9.04	357	5.86	7.36	11.2	16.3	21.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.85**	**0.89**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
22.2	27.2	32.2	38.2	44.7	48.3	52.3	62.3	72.3	82.3	94.3	107.3	122.3	139.8	159.8	8.50	14.00	1.65
19.5	24.6	29.6	35.6	42.2	45.7	49.7	59.7	69.7	79.7	91.7	104.7	119.7	137.2	157.2	9.75	16.00	1.65
27.6	32.7	37.7	43.7	50.2	53.7	57.7	67.7	77.7	87.7	99.7	112.7	127.7	145.2	165.2	5.90	9.75	1.66
23.2	28.2	33.2	39.3	45.8	49.3	53.3	63.3	73.3	83.3	95.3	108.3	123.3	140.8	160.8	8.00	13.20	1.66
—	21.1	26.2	32.2	38.8	42.3	46.3	56.3	66.3	76.3	88.4	101.4	116.4	133.9	153.9	11.30	18.70	1.66
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
25.0	30.1	35.1	41.1	47.6	51.1	55.1	65.1	75.1	85.1	97.1	110.1	125.1	142.6	162.6	7.10	11.80	1.67
20.9	26.0	31.0	37.0	43.5	47.1	51.1	61.1	71.1	81.1	93.1	106.1	121.1	138.6	158.6	9.00	15.00	1.67
24.2	29.2	34.2	40.2	46.7	50.2	54.2	64.2	74.3	84.3	96.3	109.3	124.3	141.8	161.8	7.50	12.50	1.68
28.4	33.4	38.4	44.4	50.9	54.4	58.4	68.4	78.4	88.4	100.4	113.4	128.3	145.9	165.9	5.50	9.25	1.69
—	—	—	26.0	32.6	36.2	40.2	50.2	60.3	70.3	82.3	95.3	110.4	127.9	147.9	14.00	23.60	1.69
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
25.8	30.8	35.8	41.8	48.3	51.8	55.8	65.8	75.8	85.8	97.8	110.8	125.8	143.3	163.3	6.70	11.30	1.70
—	—	23.1	29.2	35.8	39.3	43.3	53.4	63.4	73.4	85.4	98.4	113.4	131.0	151.0	12.50	21.20	1.70
30.6	35.6	40.6	46.6	53.1	56.6	60.6	70.6	80.6	90.6	102.6	115.6	130.6	148.1	168.1	4.40	7.50	1.72
—	21.4	26.5	32.5	39.1	42.6	46.6	56.6	66.6	76.7	88.7	101.7	116.7	134.2	154.2	10.90	18.70	1.72
30.0	35.0	40.0	46.0	52.5	56.0	60.0	70.0	80.0	90.0	102.1	115.1	130.1	147.6	167.6	4.65	8.00	1.74
0.92	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
26.4	31.4	36.4	42.4	48.9	52.4	56.4	66.5	76.5	86.5	98.5	111.5	126.5	144.0	164.0	6.30	10.90	1.74
19.9	24.9	30.0	36.0	42.5	46.0	50.1	60.1	70.1	80.1	92.1	105.1	120.1	137.6	157.6	9.25	16.00	1.74
29.4	34.4	39.4	45.4	51.9	55.4	59.4	69.5	79.5	89.5	101.5	114.5	129.5	147.0	167.0	4.90	8.50	1.75
28.8	33.8	38.8	44.8	51.3	54.8	58.8	68.8	78.8	88.8	100.8	113.8	128.8	146.3	166.3	5.20	9.00	1.75
—	—	—	—	27.3	30.9	34.9	45.0	55.1	65.2	77.2	90.2	105.3	122.8	142.8	16.00	28.00	1.75
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
27.2	32.2	37.2	43.2	49.7	53.2	57.2	67.2	77.2	87.2	99.3	112.2	127.3	144.8	164.8	5.90	10.30	1.76
22.5	27.6	32.6	38.6	45.1	48.6	52.6	62.6	72.7	82.7	94.7	107.7	122.7	140.2	160.2	8.00	14.00	1.76
25.3	30.4	35.4	41.4	47.9	51.4	55.4	65.4	75.4	85.4	97.4	110.4	125.4	142.9	163.0	6.70	11.80	1.77
24.5	29.5	34.5	40.5	47.0	50.5	54.5	64.5	74.6	84.6	96.6	109.6	124.6	142.1	162.1	7.10	12.50	1.77
23.6	28.6	33.6	39.6	46.2	49.7	53.7	63.7	73.7	83.7	95.7	108.7	123.7	141.2	161.2	7.50	13.20	1.77
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.3	26.3	31.4	37.4	43.9	47.4	51.4	61.5	71.5	81.5	93.5	106.5	121.5	139.0	159.0	8.50	15.00	1.77
28.6	33.6	38.6	44.6	51.1	54.6	58.6	68.6	78.6	88.6	100.6	113.6	128.6	146.1	166.1	5.20	9.25	1.79
27.9	33.0	38.0	44.0	50.5	54.0	58.0	68.0	78.0	88.0	100.0	113.0	128.0	145.5	165.5	5.50	9.75	1.79
20.1	25.1	30.2	36.2	42.7	46.2	50.2	60.3	70.3	80.3	92.3	105.3	120.3	137.8	157.8	9.00	16.00	1.79
—	—	—	26.6	33.2	36.7	40.8	50.8	60.9	70.9	82.9	96.0	111.0	128.5	148.5	13.20	23.60	1.79
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
—	—	23.6	29.7	36.3	39.8	43.8	53.9	63.9	73.9	86.0	99.0	114.0	131.5	151.5	11.80	21.20	1.80
26.1	31.1	36.1	42.1	48.6	52.1	56.1	66.1	76.1	86.1	98.1	111.1	126.2	143.7	163.7	6.30	11.30	1.81
—	21.8	26.9	33.0	39.5	43.0	47.0	57.1	67.1	77.1	89.1	102.1	117.1	134.7	154.7	10.30	18.70	1.82
30.2	35.2	40.2	46.2	52.7	56.2	60.2	70.2	80.2	90.2	102.2	115.2	130.2	147.8	167.8	4.40	8.00	1.84
29.6	34.6	39.6	45.6	52.1	55.6	59.6	69.6	79.6	89.7	101.7	114.7	129.7	147.2	167.2	4.65	8.50	1.85
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
29.0	34.0	39.0	45.0	51.5	55.0	59.0	69.1	79.1	89.1	101.1	114.1	129.1	146.6	166.6	4.90	9.00	1.85
26.7	31.7	36.7	42.7	49.2	52.7	56.8	66.8	76.8	86.8	98.8	111.8	126.8	144.3	164.3	5.90	10.90	1.86
23.9	28.9	33.9	39.9	46.5	50.0	54.0	64.0	74.0	84.0	96.0	109.0	124.0	141.5	161.5	7.10	13.20	1.87
—	—	—	—	28.0	31.6	35.6	45.8	55.8	65.9	78.0	91.0	106.0	123.6	143.6	15.00	28.00	1.87
24.8	29.8	34.8	40.8	47.3	50.8	54.8	64.9	74.9	84.9	96.9	109.9	125.9	142.4	162.4	6.70	12.50	1.88
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.9	27.9	33.0	39.0	45.5	49.0	53.0	63.0	73.0	83.1	95.1	108.1	123.1	140.6	160.6	7.50	14.00	1.88
—	18.8	24.0	30.1	36.6	40.2	44.2	54.2	64.3	74.3	86.3	99.4	114.4	131.9	151.9	11.30	21.20	1.88
28.2	33.2	38.2	44.2	50.7	54.2	58.2	68.2	78.2	88.2	100.2	113.2	128.2	145.7	165.7	5.20	9.75	1.89
27.5	32.5	37.5	43.5	50.0	53.5	57.5	67.5	77.6	87.6	99.6	112.6	127.6	145.1	165.1	5.50	10.30	1.89
25.6	30.7	35.7	41.7	48.2	51.7	55.7	65.7	75.7	85.7	97.7	110.8	125.8	143.3	163.3	6.30	11.80	1.89
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.7	26.7	31.7	37.8	44.3	47.8	51.8	61.8	71.9	81.9	93.9	106.9	121.9	139.4	159.4	8.00	15.00	1.89
20.4	25.5	30.5	36.6	43.1	46.6	50.6	60.6	70.7	80.7	92.7	105.7	120.7	138.2	158.2	8.50	16.00	1.89
—	—	20.9	27.1	33.7	37.2	41.3	51.3	61.4	71.4	83.5	96.5	111.5	129.0	149.0	12.50	23.60	1.90
28.8	33.8	38.8	44.8	51.3	54.8	58.8	68.9	78.9	88.9	100.9	113.9	128.9	146.4	166.4	4.90	9.25	1.91
26.4	31.4	36.4	42.4	48.9	52.4	56.4	66.4	76.4	86.4	98.5	111.5	126.5	144.0	164.0	5.90	11.30	1.93
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
1.93	9.75	18.70	908	27.66	32.89	602	20.32	23.32	451	16.00	18.11	358	13.10	14.72	—	—	—
1.95	4.40	8.50	896	5.80	9.69	594	4.35	6.87	445	3.50	5.37	353	2.93	4.39	14.7	19.8	25.3
1.95	10.90	21.20	896	31.62	37.37	594	23.48	26.65	445	18.53	20.73	353	15.19	16.86	—	—	—
1.96	4.65	9.00	895	6.93	10.86	593	5.15	7.67	445	4.12	5.99	353	3.42	4.89	14.1	19.2	24.7
1.97	16.00	31.50	+	+	+	587	36.09	40.47	441	29.08	31.85	349	24.04	26.03	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.82**	**0.83**	**0.84**
1.98	6.70	13.20	882	15.85	20.12	584	11.48	14.14	438	9.03	10.97	348	7.41	8.92	—	—	—
1.99	7.10	14.00	881	17.50	21.87	584	12.68	15.38	438	9.97	11.93	347	8.17	9.69	—	—	—
2.00	5.20	10.30	875	9.40	13.40	580	6.88	9.44	435	5.46	7.34	345	4.51	5.99	12.6	14.1	15.6
2.00	5.50	10.90	875	10.72	14.77	580	7.81	10.39	435	6.18	8.07	345	5.09	6.58	11.8	13.3	14.9
2.00	6.30	12.50	875	14.17	18.36	580	10.27	12.90	435	8.09	10.01	345	6.64	8.14	—	—	12.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.80**	**0.82**	**0.83**
2.01	4.65	9.25	870	6.95	10.86	577	5.15	7.68	433	4.12	5.99	343	3.43	4.89	13.9	15.4	16.9
2.01	4.90	9.75	870	8.07	12.02	577	5.94	8.48	433	4.73	6.61	343	3.92	5.39	13.3	14.8	16.3
2.01	7.50	15.00	869	19.13	23.60	576	13.87	16.60	432	10.90	12.88	343	8.93	10.46	—	—	—
2.01	8.00	16.00	869	21.12	25.73	576	15.34	18.12	432	12.05	14.06	343	9.87	11.42	—	—	—
2.01	11.80	23.60	871	34.51	40.73	578	25.88	29.21	433	20.48	22.76	344	16.80	18.52	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.83**	**0.84**
2.01	14.00	28.00	872	40.66	48.36	578	31.43	35.25	433	25.09	27.59	344	20.65	22.49	—	—	—
2.02	5.90	11.80	868	12.46	16.58	575	9.05	11.65	431	7.14	9.05	342	5.87	7.36	—	12.2	13.8
2.03	9.25	18.70	861	25.88	30.90	571	18.93	21.86	428	14.89	16.97	339	12.19	13.79	—	—	—
2.07	4.40	9.00	846	5.82	9.71	560	4.37	6.88	420	3.52	5.38	333	2.94	4.40	14.3	15.8	17.3
2.07	5.50	11.30	844	10.74	14.78	559	7.82	10.40	419	6.19	8.08	333	5.10	6.58	11.4	13.0	14.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.83**	**0.84**
2.07	10.30	21.20	846	29.62	35.08	561	21.86	24.94	421	17.23	19.38	334	14.12	15.75	—	—	—
2.09	9.00	18.70	837	24.96	29.89	555	18.23	21.13	416	14.33	16.40	330	11.74	13.32	—	—	—
2.10	11.30	23.60	834	32.95	38.90	553	24.57	27.81	415	19.41	21.65	329	15.92	17.60	—	—	—
2.11	6.30	13.20	828	14.19	18.38	549	10.28	12.91	412	8.10	10.02	327	6.65	8.15	—	—	12.2
2.11	6.70	14.00	831	15.87	20.14	551	11.49	14.15	413	9.04	10.98	328	7.42	8.93	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.80**
2.11	15.00	31.50	+	+	+	550	33.83	37.91	413	27.12	29.75	327	22.37	24.28	—	—	—
2.12	4.65	9.75	825	6.97	10.88	547	5.17	7.69	410	4.13	6.00	325	3.44	4.90	13.4	15.0	16.5
2.12	4.90	10.30	824	8.09	12.04	546	5.95	8.49	409	4.74	6.61	325	3.93	5.40	12.8	14.3	15.8
2.12	5.20	10.90	826	9.42	13.42	548	6.89	9.45	411	5.47	7.35	326	4.52	5.99	12.0	13.6	15.1
2.13	4.40	9.25	822	5.83	9.72	545	4.37	6.88	409	3.52	5.38	324	2.94	4.40	14.1	15.6	17.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.81**	**0.82**	**0.83**
2.13	7.10	15.00	822	17.53	21.89	545	12.69	15.39	409	9.98	11.94	324	8.18	9.70	—	—	—
2.13	13.20	28.00	822	38.60	45.70	545	29.48	33.10	408	23.45	25.86	324	19.28	21.06	—	—	—
2.14	5.90	12.50	819	12.49	16.59	543	9.06	11.66	407	7.15	9.06	323	5.88	7.37	—	11.6	13.1
2.15	7.50	16.00	814	19.16	23.62	540	13.88	16.62	405	10.91	12.89	321	8.94	10.47	—	—	—
2.17	5.50	11.80	808	10.75	14.79	535	7.83	10.40	402	6.19	8.09	318	5.11	6.59	11.0	12.5	14.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.78**	**0.80**	**0.81**
2.18	10.90	23.60	804	31.66	37.40	533	23.50	26.67	400	18.55	20.75	317	15.21	16.87	—	—	—
2.19	9.75	21.20	800	27.71	32.93	531	20.35	23.34	398	16.02	18.13	316	13.12	14.73	—	—	—
2.20	5.20	11.30	797	9.44	13.43	528	6.90	9.45	396	5.47	7.36	314	4.52	6.00	11.6	13.2	14.7
2.21	8.50	18.70	790	23.09	27.85	524	26.81	19.64	393	13.21	15.24	312	10.82	12.38	—	—	—
2.24	4.40	9.75	780	5.85	9.73	517	4.38	6.89	388	3.53	5.39	307	2.95	4.41	13.6	15.2	16.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.79**	**0.80**	**0.82**
2.24	4.65	10.30	781	6.98	10.89	517	5.18	7.70	388	4.14	6.00	308	3.44	4.91	13.0	14.5	16.0
2.24	6.30	14.00	781	14.21	18.39	517	10.29	12.92	388	8.11	10.03	308	6.66	8.16	—	—	—
2.25	4.90	10.90	778	8.11	12.05	516	5.97	8.50	387	4.75	6.62	307	3.94	5.40	12.2	13.8	15.3
2.25	12.50	28.00	778	36.65	43.28	516	27.72	31.19	387	21.99	24.33	307	18.06	19.80	—	—	—
2.26	5.90	13.20	775	12.50	16.61	514	9.07	11.67	385	7.16	9.06	305	5.89	7.38	—	—	12.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.80**	**0.81**	**0.83**
2.26	6.70	15.00	775	15.89	20.16	514	11.51	14.16	385	9.05	10.99	306	7.42	8.93	—	—	—
2.26	14.00	31.50	775	40.70	48.39	514	31.46	35.27	385	25.11	27.61	305	20.67	22.51	—	—	—
2.27	7.10	16.00	770	17.55	21.91	511	12.71	15.40	383	9.99	11.94	304	8.19	9.71	—	—	—
2.29	5.20	11.80	763	9.45	13.43	506	6.91	9.46	379	5.48	7.36	301	4.53	6.00	11.2	12.7	14.3
2.30	5.50	12.50	762	10.77	14.80	505	7.84	10.41	379	6.20	8.09	300	5.11	6.59	—	11.8	13.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.77**	**0.79**	**0.81**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
17.1	22.2	27.3	33.4	39.9	43.4	47.4	57.5	67.5	77.5	89.5	102.6	117.6	135.1	155.1	9.75	18.70	1.93
29.8	34.8	39.8	45.8	52.3	55.8	59.8	69.8	79.8	89.8	101.8	114.9	129.9	147.4	167.4	4.40	8.50	1.95
—	19.1	24.2	30.4	36.9	40.5	44.5	54.5	64.6	74.6	86.6	99.7	114.7	132.3	152.2	10.90	21.20	1.95
29.2	34.2	39.2	45.2	51.7	55.2	59.2	69.2	79.2	89.3	101.3	114.3	129.3	146.8	166.8	4.65	9.00	1.96
—	—	—	—	—	27.6	31.7	42.0	52.1	62.2	74.3	87.3	102.4	119.9	140.0	16.00	31.50	1.97
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
24.2	29.2	34.2	40.2	46.8	50.3	54.3	64.3	74.3	84.3	96.3	109.3	124.3	141.8	161.8	6.70	13.20	1.98
23.2	28.2	33.2	39.3	45.8	49.3	53.3	63.3	73.3	83.4	95.4	108.4	123.4	140.9	160.9	7.10	14.00	1.99
27.7	32.7	37.7	43.8	50.3	53.8	57.8	67.8	77.8	87.8	99.8	112.8	127.8	145.3	165.3	5.20	10.30	2.00
27.0	32.0	37.0	43.0	49.5	53.1	57.1	67.1	77.1	87.1	99.1	112.1	127.1	144.6	164.6	5.50	10.90	2.00
25.0	30.1	35.1	41.1	47.6	51.1	55.1	65.2	75.2	85.2	97.2	110.2	125.2	142.7	162.7	6.30	12.50	2.00
0.90	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.16**			
29.0	34.0	39.0	45.0	51.5	55.0	59.0	69.0	79.0	89.1	101.1	114.1	129.1	146.6	166.6	4.65	9.25	2.01
28.4	33.4	38.4	44.4	50.9	54.4	58.4	68.5	78.5	88.5	100.5	113.5	128.5	146.0	166.0	4.90	9.75	2.01
22.0	27.1	32.1	38.1	44.7	48.2	52.2	62.2	72.2	82.2	94.3	107.3	122.3	139.8	159.8	7.50	15.00	2.01
20.8	25.8	30.9	36.9	43.5	47.0	51.0	61.0	71.0	81.1	93.1	106.1	121.1	138.6	158.6	8.00	16.00	2.01
—	—	21.4	27.6	34.2	37.7	41.8	51.9	61.9	72.0	84.0	97.0	112.0	129.6	149.6	11.80	23.60	2.01
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
—	—	—	—	28.7	32.3	36.3	46.5	56.6	66.6	78.7	91.7	106.8	124.3	144.3	14.00	28.00	2.01
25.9	31.0	36.0	42.0	48.5	52.0	56.0	66.0	76.0	86.0	98.1	111.1	126.1	143.6	163.6	5.90	11.80	2.02
17.4	22.6	27.6	33.7	40.3	43.8	47.8	57.9	67.9	77.9	89.9	102.9	118.0	135.5	155.5	9.25	18.70	2.03
29.4	34.4	39.4	45.4	51.9	55.4	59.4	69.4	79.4	89.4	101.4	114.5	129.5	147.0	167.0	4.40	9.00	2.07
26.6	31.7	36.7	42.7	49.2	52.7	56.7	66.7	76.8	86.8	98.8	111.8	126.8	144.3	164.3	5.50	11.30	2.07
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
—	19.5	24.7	30.8	37.4	40.9	44.9	55.0	65.0	75.1	87.1	100.1	115.1	132.6	152.7	10.30	21.20	2.07
17.6	22.7	27.8	33.9	40.5	44.0	48.0	58.0	68.1	78.1	90.1	103.1	118.1	135.7	155.7	9.00	18.70	2.09
—	—	21.7	27.9	34.5	38.1	42.1	52.2	62.3	72.3	84.4	97.4	112.4	129.9	150.0	11.30	23.60	2.10
24.4	29.5	34.5	40.5	47.1	50.6	54.6	64.6	74.6	84.6	96.6	109.6	124.6	142.1	162.1	6.30	13.20	2.11
23.5	28.5	33.5	39.6	46.1	49.6	53.6	63.6	73.7	83.7	95.7	108.7	123.7	141.2	161.2	6.70	14.00	2.11
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	—	—	—	28.3	32.4	42.7	52.8	62.9	75.0	88.1	103.1	120.7	140.7	15.00	31.50	2.11
28.6	33.6	38.6	44.6	51.1	54.6	58.6	68.6	78.6	88.7	100.7	113.7	128.7	146.2	166.2	4.65	9.75	2.12
27.9	33.0	38.0	44.0	50.5	54.0	58.0	68.0	78.0	88.0	100.0	113.0	128.0	145.5	165.5	4.90	10.30	2.12
27.2	32.2	37.2	43.3	49.8	53.3	57.3	67.3	77.3	87.3	99.3	112.3	127.3	144.8	164.8	5.20	10.90	2.12
29.2	34.2	39.2	45.2	51.7	55.2	59.2	69.2	79.2	89.2	101.3	114.3	129.3	146.8	166.8	4.40	9.25	2.13
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.16**			
22.3	27.4	32.4	38.4	45.0	48.5	52.5	62.5	72.5	82.5	94.6	107.6	122.6	140.1	160.1	7.10	15.00	2.13
—	—	—	—	29.2	32.8	36.9	47.1	57.2	67.2	79.3	92.3	107.4	124.9	145.0	13.20	28.00	2.13
25.3	30.4	35.4	41.4	47.9	51.4	55.5	65.5	75.5	85.5	97.5	110.5	125.5	143.0	163.0	5.90	12.50	2.14
21.1	26.2	31.3	37.3	43.8	47.4	51.4	61.4	71.4	81.4	93.4	106.5	121.5	139.0	159.0	7.50	16.00	2.15
26.2	31.3	36.3	42.3	48.8	52.3	56.3	66.3	76.3	86.4	98.4	111.4	126.4	143.9	163.9	5.50	11.80	2.17
0.90	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	22.0	28.2	34.8	38.4	42.4	52.5	62.6	72.6	84.7	97.7	112.7	130.2	150.3	10.90	23.60	2.18
—	19.9	25.0	31.2	37.8	41.3	45.3	55.4	65.4	75.5	87.5	100.5	115.6	133.1	153.1	9.75	21.20	2.19
26.9	31.9	36.9	42.9	49.4	53.0	57.0	67.0	77.0	87.0	99.0	112.0	127.0	144.5	164.5	5.20	11.30	2.20
17.9	23.1	28.2	34.3	40.8	44.3	48.4	58.4	68.4	78.5	90.5	103.5	118.5	136.0	156.1	8.50	18.70	2.21
28.8	33.8	38.8	44.8	51.3	54.8	58.8	68.8	78.8	88.8	100.9	113.9	128.9	146.4	166.4	4.40	9.75	2.24
0.90	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
28.1	33.1	38.2	44.2	50.7	54.2	58.2	68.2	78.2	88.2	100.2	113.2	128.2	145.7	165.7	4.65	10.30	2.24
23.7	28.8	33.8	39.9	46.4	49.9	53.9	63.9	74.0	84.0	96.0	109.0	124.0	141.5	161.5	6.30	14.00	2.24
27.4	32.5	37.5	43.5	50.0	53.5	57.5	67.5	77.5	87.5	99.5	112.6	127.6	145.1	165.1	4.90	10.90	2.25
—	—	—	22.9	29.7	33.3	37.4	47.6	57.7	67.7	79.8	92.9	107.9	125.5	145.5	12.50	28.00	2.25
24.7	29.8	34.8	40.8	47.4	50.9	54.9	64.9	74.9	84.9	96.9	109.9	124.9	142.5	162.5	5.90	13.20	2.26
0.90	**0.93**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
22.6	27.6	32.7	38.7	45.3	48.8	52.8	62.8	72.8	82.9	94.9	107.9	122.9	140.4	160.4	6.70	15.00	2.26
—	—	—	—	25.2	28.9	33.1	43.4	53.5	63.7	75.8	88.8	103.9	121.4	141.5	14.00	31.50	2.26
21.4	26.5	31.5	37.6	44.1	47.6	51.7	61.7	71.7	81.7	93.8	106.8	121.8	139.3	159.3	7.10	16.00	2.27
26.4	31.5	36.5	42.5	49.0	52.5	56.6	66.6	76.6	86.6	98.6	111.6	126.6	144.1	164.1	5.20	11.80	2.29
25.6	30.7	35.7	41.7	48.2	51.7	55.8	65.8	75.8	85.8	97.8	110.8	125.8	143.3	163.3	5.50	12.50	2.30
0.90	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
2.30	10.30	23.60	760	29.65	35.10	503	21.88	24.95	378	17.25	19.39	299	14.13	15.76	—	—	—
2.31	9.25	21.20	759	25.92	30.93	503	18.96	21.88	377	14.91	16.99	299	12.21	13.80	—	—	—
2.33	4.90	11.30	750	8.12	12.06	497	5.97	8.50	373	4.76	6.62	296	3.94	5.41	11.8	17.0	22.5
2.35	8.00	18.70	743	21.17	25.77	493	15.37	18.15	370	12.07	14.07	293	9.89	11.43	—	—	—
2.35	16.00	37.50	+	+	+	493	36.13	40.50	370	29.11	31.88	293	24.06	26.04	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.78**	**0.83**	**0.87**
2.37	4.40	10.30	738	5.86	9.74	489	4.39	6.90	367	3.54	5.39	291	2.95	4.41	13.1	18.2	23.8
2.37	4.65	10.90	737	7.00	10.90	489	5.19	7.70	367	4.15	6.01	291	3.45	4.91	12.4	17.5	23.1
2.37	9.00	21.20	738	25.00	29.92	489	18.25	21.14	367	14.35	16.41	291	11.75	13.33	—	—	—
2.38	11.80	28.00	734	34.56	40.77	486	25.91	29.24	365	20.51	22.78	289	16.83	18.53	—	—	—
2.40	5.90	14.00	730	12.52	16.62	484	9.08	11.68	363	7.16	9.07	288	5.89	7.38	—	13.8	19.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.80**	**0.84**	**0.88**
2.40	6.30	15.00	728	14.23	18.40	483	10.31	12.93	362	8.11	10.03	287	6.66	8.16	—	—	18.3
2.40	13.20	31.50	730	38.63	45.73	484	29.50	33.12	363	23.46	25.87	288	19.29	21.07	—	—	—
2.41	6.70	16.00	726	15.91	20.17	482	11.52	14.17	361	9.06	10.99	286	7.43	8.94	—	—	17.0
2.43	5.20	12.50	720	9.46	13.45	477	6.92	9.47	358	5.49	7.36	284	4.53	6.00	—	15.7	21.3
2.43	5.50	13.20	721	10.78	14.81	478	7.85	10.42	359	6.21	8.10	284	5.12	6.60	—	14.8	20.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.82**	**0.86**
2.44	4.90	11.80	718	8.13	12.07	476	5.98	8.51	357	4.76	6.63	283	3.94	5.41	11.4	16.5	22.1
2.44	9.75	23.60	719	27.74	32.95	476	20.37	23.36	357	16.04	18.14	283	13.13	14.74	—	—	—
2.46	4.65	11.30	711	7.00	10.91	471	5.19	7.71	353	4.15	6.01	280	3.45	4.91	12.0	17.2	22.7
2.49	11.30	28.00	703	33.00	38.93	466	24.60	27.83	349	19.44	21.66	277	15.94	17.62	—	—	—
2.51	4.40	10.90	697	5.87	9.75	462	4.40	6.90	346	3.54	5.40	275	2.96	4.41	12.6	17.7	23.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.77**	**0.83**	**0.87**
2.51	7.50	18.70	696	19.19	23.65	462	13.91	16.63	346	10.93	12.90	275	8.95	10.48	—	—	—
2.51	8.50	21.20	697	23.12	27.87	462	16.83	19.66	346	13.22	15.25	275	10.83	12.39	—	—	—
2.51	15.00	37.50	+	+	+	462	33.85	37.93	347	27.14	29.77	275	22.38	24.29	—	—	—
2.53	12.50	31.50	691	36.67	43.30	458	27.73	31.20	344	22.00	24.34	272	18.07	19.81	—	—	—
2.56	6.30	16.00	682	14.24	18.41	452	10.31	12.94	339	8.12	10.04	269	6.67	8.16	—	—	17.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.83**
2.57	4.65	11.80	681	7.01	10.92	451	5.20	7.71	338	4.16	6.02	268	3.45	4.92	11.5	16.7	22.3
2.57	5.20	13.20	681	9.47	13.45	452	6.93	9.47	339	5.49	7.37	269	4.54	6.01	—	15.0	20.7
2.57	5.50	14.00	680	10.79	14.82	451	7.86	10.42	338	6.21	8.10	268	5.12	6.60	—	14.0	19.7
2.57	5.90	15.00	681	12.53	16.63	452	9.09	11.68	339	7.17	9.07	269	5.90	7.38	—	12.8	18.5
2.57	9.25	23.60	681	25.94	30.95	452	18.97	21.89	339	14.92	16.99	269	12.22	13.81	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.77**	**0.83**	**0.87**
2.58	4.90	12.50	677	8.14	12.07	449	5.99	8.51	337	4.77	6.63	267	3.95	5.41	—	15.9	21.5
2.58	10.90	28.00	677	31.70	37.43	449	23.53	26.69	337	18.57	20.76	267	15.22	16.88	—	—	—
2.60	4.40	11.30	672	5.88	9.75	445	4.41	6.91	334	3.55	5.40	265	2.96	4.42	12.2	17.3	22.9
2.64	9.00	23.60	663	25.02	29.94	439	18.27	21.15	329	14.36	16.42	261	11.76	13.34	—	—	—
2.66	7.10	18.70	659	17.58	21.93	437	12.73	15.42	327	10.00	11.96	260	8.20	9.72	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.78**	**0.83**	**0.87**
2.67	8.00	21.20	655	21.19	25.79	434	15.39	18.16	326	12.09	14.08	258	9.90	11.44	—	—	—
2.68	11.80	31.50	652	34.58	40.79	432	25.93	29.25	324	20.52	22.79	257	16.83	18.54	—	—	—
2.69	14.00	37.50	650	40.73	48.42	431	31.48	35.29	323	25.12	27.62	256	20.68	22.52	—	—	—
2.72	4.40	11.80	643	5.89	9.76	426	4.41	6.91	320	3.55	5.40	254	2.96	4.42	11.7	16.9	22.5
2.73	4.65	12.50	642	7.02	10.92	426	5.20	7.72	319	4.16	6.02	253	3.46	4.92	10.8	16.1	21.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.77**	**0.83**	**0.87**
2.73	4.90	13.20	641	8.15	12.08	425	5.99	8.52	319	4.77	6.64	253	3.95	5.42	—	15.2	20.9
2.73	5.20	14.00	642	9.48	13.46	426	6.93	9.48	319	5.50	7.37	253	4.54	6.01	—	14.2	19.9
2.74	5.90	16.00	638	12.54	16.64	423	9.10	11.69	317	7.18	9.08	252	5.90	7.39	—	—	17.8
2.74	10.30	28.00	640	29.69	35.13	424	21.90	24.97	318	17.26	19.41	252	14.14	15.77	—	—	—
2.76	5.50	15.00	634	10.80	14.83	420	7.87	10.43	315	6.22	8.11	250	5.13	6.60	—	13.0	18.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.81**	**0.86**
2.80	8.50	23.60	626	23.14	27.88	415	16.84	19.67	311	13.23	15.26	247	10.83	12.40	—	—	—
2.80	11.30	31.50	624	33.02	38.95	414	24.61	27.84	310	19.45	21.67	246	15.94	17.62	—	—	—
2.82	6.70	18.70	621	15.93	20.19	412	11.53	14.19	309	9.07	11.00	245	7.44	8.95	—	—	—
2.85	7.50	21.20	614	19.21	23.66	407	13.92	16.64	305	10.94	12.91	242	8.96	10.49	—	—	—
2.85	13.20	37.50	613	38.66	45.75	406	29.52	33.13	305	23.48	25.89	242	19.30	21.08	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
—	—	22.4	28.6	35.2	38.8	42.9	53.0	63.0	73.1	85.1	98.1	113.2	130.7	150.7	10.30	23.60	2.30
—	20.2	25.4	31.5	38.1	41.7	45.7	55.8	65.8	75.8	87.9	100.9	115.9	133.5	153.5	9.25	21.20	2.31
27.1	32.1	37.1	43.2	49.7	53.2	57.2	67.2	77.2	87.2	99.2	112.2	127.2	144.7	164.7	4.90	11.30	2.33
18.2	23.4	28.5	34.6	41.2	44.7	48.7	58.8	68.8	78.8	90.9	103.9	118.9	136.4	156.4	8.00	18.70	2.35
—	—	—	—	—	—	—	36.4	46.7	57.0	69.1	82.3	97.4	115.0	135.1	16.00	37.50	2.35
0.90	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
28.3	33.3	38.3	44.4	50.9	54.4	58.4	68.4	78.4	88.4	100.4	113.4	128.4	145.9	165.9	4.40	10.30	2.37
27.6	32.6	37.7	43.7	50.2	53.7	57.7	67.7	77.7	87.7	99.7	112.7	127.7	145.3	165.3	4.65	10.90	2.37
—	20.4	25.6	31.7	38.3	41.8	45.9	55.9	66.0	76.0	88.1	101.1	116.1	133.6	153.7	9.00	21.20	2.37
—	—	—	23.3	30.2	33.8	37.9	48.1	58.2	68.3	80.3	93.4	108.4	126.0	146.0	11.80	28.00	2.38
24.0	29.1	34.1	40.2	46.7	50.2	54.2	64.2	74.3	84.3	96.3	109.3	124.3	141.8	161.8	5.90	14.00	2.40
0.90	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
22.9	27.9	33.0	39.0	45.6	49.1	53.1	63.1	73.1	83.2	95.2	108.2	123.2	140.7	160.7	6.30	15.00	2.40
—	—	—	—	25.8	29.5	33.6	43.9	54.1	64.2	76.3	89.4	104.5	122.0	142.1	13.20	31.50	2.40
21.7	26.8	31.8	37.9	44.4	47.9	52.0	62.0	72.0	82.0	94.1	107.1	122.1	139.6	159.6	6.70	16.00	2.41
25.8	30.9	35.9	41.9	48.5	52.0	56.0	66.0	76.0	86.0	98.0	111.0	126.0	143.6	163.6	5.20	12.50	2.43
25.0	30.1	35.1	41.1	47.7	51.2	55.2	65.2	75.2	85.2	97.2	110.2	125.3	142.8	162.8	5.50	13.20	2.43
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
26.7	31.7	36.7	42.7	49.3	52.8	56.8	66.8	76.8	86.8	98.8	111.8	126.8	144.3	164.3	4.90	11.80	2.44
—	—	22.8	29.0	35.6	39.2	43.3	53.4	63.4	73.5	85.5	98.6	113.6	131.1	151.1	9.75	23.60	2.44
27.3	32.3	37.3	43.3	49.9	53.4	57.4	67.4	77.4	87.4	99.4	112.4	127.4	144.9	164.9	4.65	11.30	2.46
—	—	—	23.7	30.5	34.1	38.2	48.4	58.5	68.6	80.7	93.8	108.8	126.4	146.4	11.30	28.00	2.49
27.8	32.8	37.8	43.9	50.4	53.9	57.9	67.9	77.9	87.9	99.9	112.9	127.9	145.4	165.5	4.40	10.90	2.51
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
18.6	23.8	28.9	35.0	41.5	45.1	49.1	59.2	69.2	79.2	91.3	104.3	119.3	136.8	156.8	7.50	18.70	2.51
—	20.7	25.9	32.0	38.7	42.2	46.2	56.3	66.4	76.4	88.4	101.5	116.5	134.0	154.0	8.50	21.20	2.51
—	—	—	—	—	—	—	37.1	47.4	57.7	69.9	83.0	98.1	115.7	135.8	15.00	37.50	2.51
—	—	—	—	26.2	29.9	34.1	44.4	54.6	64.7	76.9	89.9	105.0	122.6	142.6	12.50	31.50	2.53
21.9	27.1	32.1	38.2	44.7	48.2	52.3	62.3	72.3	82.3	94.4	107.4	122.4	139.9	159.9	6.30	16.00	2.56
0.87	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
26.8	31.9	36.9	42.9	49.5	53.0	57.0	67.0	77.0	87.0	99.0	112.0	127.0	144.5	164.5	4.65	11.80	2.57
25.2	30.3	35.3	41.4	47.9	51.4	55.4	65.4	75.4	85.5	97.5	110.5	125.5	143.0	163.0	5.20	13.20	2.57
24.3	29.4	34.4	40.5	47.0	50.5	54.5	64.5	74.6	84.6	96.6	109.6	124.6	142.1	162.1	5.50	14.00	2.57
23.1	28.2	33.3	39.3	45.9	49.4	53.4	63.4	73.4	83.5	95.5	108.5	123.5	141.0	161.0	5.90	15.00	2.57
—	—	23.1	29.3	36.0	39.5	43.6	53.7	63.8	73.9	85.9	98.9	114.0	131.5	151.5	9.25	23.60	2.57
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
26.1	31.1	36.1	42.2	48.7	52.2	56.2	66.2	76.2	86.3	98.3	111.3	126.3	143.8	163.8	4.90	12.50	2.58
—	—	—	23.9	30.8	34.4	38.5	48.7	58.8	68.9	81.0	94.1	109.1	126.7	146.7	10.90	28.00	2.58
27.5	32.5	37.5	43.5	50.1	53.6	57.6	67.6	77.6	87.6	99.6	112.6	127.6	145.1	165.1	4.40	11.30	2.60
—	—	23.3	29.5	36.2	39.7	43.8	53.9	64.0	74.0	86.1	99.1	114.2	131.7	151.7	9.00	23.60	2.64
18.8	24.0	29.2	35.3	41.8	45.4	49.4	59.5	69.5	79.5	91.6	104.6	119.6	137.1	157.1	7.10	18.70	2.66
0.90	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	21.0	26.2	32.4	39.0	42.6	46.6	56.7	66.7	76.8	88.8	101.9	116.9	134.4	154.4	8.00	21.20	2.67
—	—	—	—	26.7	30.4	34.6	44.9	55.1	65.2	77.4	90.5	105.5	123.1	143.2	11.80	31.50	2.68
—	—	—	—	—	—	—	37.7	48.1	58.4	70.6	83.7	98.9	116.5	136.5	14.00	37.50	2.69
27.0	32.1	37.1	43.1	49.6	53.1	57.2	67.2	77.2	87.2	99.2	112.2	127.2	144.7	164.7	4.40	11.80	2.72
26.2	31.3	36.3	42.3	48.9	52.4	56.4	66.4	76.4	86.3	98.5	111.5	126.5	144.0	164.0	4.65	12.50	2.73
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
25.4	30.5	35.5	41.6	48.1	51.6	55.6	65.7	75.7	85.7	97.7	110.7	125.7	143.2	163.2	4.90	13.20	2.73
24.5	29.6	34.6	40.7	47.2	50.7	54.7	64.8	74.8	84.8	96.8	109.8	124.8	142.4	162.4	5.20	14.00	2.73
22.2	27.3	32.4	38.5	45.0	48.5	52.6	62.6	72.6	82.6	94.7	107.7	122.7	140.2	160.2	5.90	16.00	2.74
—	—	—	24.3	31.2	34.8	38.9	49.1	59.3	69.4	81.4	94.5	109.6	127.1	147.2	10.30	28.00	2.74
23.4	28.5	33.6	39.6	46.2	49.7	53.7	63.7	73.7	83.8	95.8	108.8	123.8	141.3	161.3	5.50	15.00	2.76
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	23.6	29.8	36.5	40.1	44.1	54.3	64.3	74.4	86.5	99.5	114.5	132.1	152.1	8.50	23.60	2.80
—	—	—	—	27.0	30.7	34.9	45.3	55.5	65.6	77.7	90.8	105.9	123.5	143.5	11.30	31.50	2.80
19.1	24.3	29.4	35.5	42.1	45.7	49.7	59.7	69.8	79.8	91.9	104.9	119.9	137.4	157.4	6.70	18.70	2.82
—	21.4	26.6	32.7	39.4	42.9	47.0	57.0	67.1	77.2	89.2	102.2	117.3	134.8	154.8	7.50	21.20	2.85
—	—	—	—	—	—	—	38.3	48.7	58.9	71.1	84.3	99.4	117.0	137.1	13.20	37.50	2.85
0.84	**0.88**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
2.88	4.40	12.50	607	5.90	9.76	402	4.42	6.92	302	3.55	5.40	239	2.97	4.42	11.0	16.2	21.9
2.88	4.65	13.20	608	7.03	10.93	403	5.21	7.72	302	4.16	6.02	240	3.46	4.92	—	15.4	21.0
2.89	9.75	28.00	605	27.77	32.97	401	20.39	23.37	301	16.05	18.15	239	13.14	14.75	—	—	—
2.90	4.90	14.00	604	8.15	12.09	401	6.00	8.52	300	4.77	6.64	238	3.95	5.42	—	14.4	20.1
2.91	10.90	31.50	602	31.72	37.44	399	23.54	26.70	299	18.58	20.77	237	15.23	16.89	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.75**	**0.82**	**0.86**
2.92	5.20	15.00	599	9.49	13.47	397	6.94	9.48	298	5.50	7.38	236	4.54	6.01	—	13.2	19.0
2.94	5.50	16.00	594	10.81	14.84	394	7.87	10.43	295	6.22	8.11	234	5.13	6.60	—	—	17.8
2.97	8.00	23.60	588	21.21	25.80	390	15.39	18.17	292	12.09	14.09	232	9.90	11.45	—	—	—
3.00	6.30	18.70	583	14.26	18.43	387	10.33	12.95	290	8.13	10.05	230	6.68	8.17	—	—	—
3.01	7.10	21.20	581	17.60	21.94	385	12.74	15.42	289	10.01	11.96	229	8.21	9.72	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.78**	**0.84**
3.02	12.50	37.50	580	36.70	43.32	385	27.75	31.21	288	22.01	24.35	229	18.08	19.82	—	—	—
3.05	4.40	13.20	574	5.90	9.77	381	4.42	6.92	286	3.56	5.41	226	2.97	4.42	—	15.6	21.2
3.05	4.65	14.00	573	7.04	10.83	380	5.21	7.72	285	4.17	6.03	226	3.46	4.92	—	14.6	20.3
3.05	9.25	28.00	574	25.96	30.97	380	18.99	21.90	285	14.93	17.00	226	12.23	13.81	—	—	—
3.08	10.30	31.50	568	29.70	35.14	377	21.91	24.98	283	17.27	19.41	224	14.15	15.78	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.81**	**0.85**
3.10	4.90	15.00	564	8.16	12.09	374	6.00	8.53	280	4.78	6.64	222	3.96	5.42	—	13.4	19.2
3.12	5.20	16.00	561	9.50	13.47	372	6.94	9.48	279	5.50	7.38	221	4.55	6.01	—	—	18.0
3.13	9.00	28.00	558	25.04	29.95	370	18.28	21.17	278	14.37	16.42	220	11.77	13.34	—	—	—
3.14	16.00	50.00	+	+	+	370	36.16	40.52	277	29.13	31.89	220	24.08	26.06	—	—	—
3.18	7.50	23.60	551	19.22	23.67	365	13.93	16.65	274	10.94	12.91	217	8.97	10.49	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.77**	**0.84**
3.20	6.70	21.20	547	15.95	20.20	363	11.54	14.19	272	9.08	11.01	216	7.45	8.95	—	—	—
3.20	11.80	37.50	547	34.61	40.81	363	25.94	29.26	272	20.53	22.80	216	16.84	18.54	—	—	—
3.21	5.90	18.70	546	12.56	16.65	362	9.11	11.70	271	7.19	9.08	215	5.91	7.39	—	—	14.8
3.23	4.40	14.00	541	5.91	9.77	359	4.42	6.92	269	3.56	5.41	213	2.97	4.42	—	14.8	20.5
3.25	9.75	31.50	538	27.78	32.98	356	20.39	23.38	267	16.05	18.16	212	13.15	14.75	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.79**	**0.85**
3.27	4.65	15.00	534	7.04	10.94	354	5.22	7.73	266	4.17	6.03	211	3.47	4.92	—	13.6	19.4
3.31	4.90	16.00	528	8.17	12.10	350	6.01	8.53	263	4.78	6.64	208	3.96	5.42	—	—	18.2
3.32	8.50	28.00	527	23.16	27.90	349	16.85	19.68	262	13.24	15.26	208	10.84	12.40	—	—	—
3.34	11.30	37.50	524	33.04	38.96	347	24.62	27.85	261	19.46	21.68	207	15.95	17.63	—	—	—
3.35	15.00	50.00	+	+	+	346	33.88	37.95	280	27.16	29.78	206	22.40	24.30	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.77**	**0.84**
3.36	7.10	23.60	521	17.61	21.95	346	12.75	15.43	259	10.02	11.97	206	8.21	9.72	—	—	—
3.40	6.30	21.20	514	14.27	18.44	341	10.34	12.95	256	8.14	10.05	203	6.68	8.17	—	—	—
3.43	9.25	31.50	510	25.97	30.98	338	18.99	21.91	254	14.94	17.01	201	12.23	13.82	—	—	—
3.44	5.50	18.70	508	10.83	14.85	337	7.88	10.44	253	6.23	8.11	200	5.13	6.61	—	—	15.0
3.46	10.90	37.50	505	31.74	37.45	335	23.55	26.71	251	18.59	20.78	199	15.24	16.89	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.77**
3.47	4.40	15.00	505	5.91	9.78	335	4.43	6.92	251	3.56	5.41	199	2.97	4.43	—	13.7	19.5
3.49	4.65	16.00	501	7.05	10.94	332	5.22	7.73	249	4.17	6.03	197	3.47	4.93	—	—	18.4
3.53	8.00	28.00	496	21.22	25.81	328	15.40	18.17	246	12.10	14.09	195	9.91	11.45	—	—	—
3.53	9.00	31.50	496	25.05	29.96	329	18.29	21.17	247	14.38	16.43	196	11.77	13.35	—	—	—
3.56	6.70	23.80	491	15.96	20.21	326	11.55	14.20	244	9.08	11.01	194	7.45	8.95	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.77**	**0.83**
3.59	14.00	50.00	487	40.76	48.44	323	31.50	35.30	242	25.14	27.63	192	20.69	22.53	—	—	—
3.64	5.90	21.20	481	12.57	16.66	319	9.12	11.70	239	7.19	9.09	190	5.91	7.40	—	—	—
3.65	5.20	18.70	480	9.51	13.48	318	6.95	9.49	239	5.51	7.38	189	4.55	6.02	—	—	15.2
3.67	10.30	37.50	477	29.71	35.15	316	21.92	24.98	237	17.28	19.42	188	14.15	15.78	—	—	—
3.70	4.40	16.00	473	5.92	9.78	314	4.43	6.93	235	3.56	5.41	187	2.97	4.43	—	12.6	18.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.74**	**0.82**
3.74	8.50	31.50	468	23.16	27.90	310	16.86	19.68	233	13.25	15.27	185	10.84	12.40	—	—	—
3.77	7.50	28.00	464	19.24	23.68	308	13.94	16.66	231	10.95	12.92	183	8.97	10.50	—	—	—
3.79	6.30	23.60	462	14.28	18.45	306	10.34	12.96	230	8.14	10.05	182	6.68	8.18	—	—	—
3.81	13.20	50.00	459	38.68	45.77	305	29.53	33.14	228	23.49	25.90	181	19.31	21.09	—	—	—
3.87	4.90	18.70	452	8.18	12.11	299	6.01	8.54	225	4.79	6.65	178	3.96	5.43	—	—	15.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.77**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
26.4	31.5	36.5	42.5	49.1	52.6	56.6	66.6	76.6	86.6	98.6	111.7	126.7	144.2	164.2	4.40	12.50	2.88
25.6	30.7	35.7	41.8	48.3	51.8	55.8	65.8	75.9	85.9	97.9	110.9	125.9	143.4	163.4	4.65	13.20	2.88
—	—	—	24.7	31.5	35.2	39.3	49.5	59.7	69.8	81.8	94.9	110.0	127.5	147.6	9.75	28.00	2.89
24.7	29.8	34.9	40.9	47.4	51.0	55.0	65.0	75.0	85.0	97.0	110.1	125.1	142.6	162.6	4.90	14.00	2.90
—	—	—	—	27.3	31.0	35.2	45.5	55.7	65.9	78.0	91.1	106.2	123.8	143.8	10.90	31.50	2.91
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
23.6	28.7	33.8	39.8	46.4	49.9	53.9	63.9	74.0	84.0	96.0	109.0	124.0	141.6	161.6	5.20	15.00	2.92
22.5	27.6	32.7	38.8	45.3	48.8	52.9	62.9	72.9	82.9	95.0	108.0	123.0	140.5	160.5	5.50	16.00	2.94
—	18.5	23.9	30.2	36.9	40.4	44.5	54.6	64.7	74.8	86.8	99.9	114.9	132.5	152.5	8.00	23.60	2.97
19.4	24.6	29.7	35.8	42.4	45.9	50.0	60.0	70.1	80.1	92.2	105.2	120.2	137.7	157.7	6.30	18.70	3.00
—	21.6	26.8	33.0	39.6	43.2	47.2	57.3	67.4	77.5	89.5	102.5	117.6	135.1	155.1	7.10	21.20	3.01
0.87	**0.90**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	—	—	—	—	27.9	38.7	49.1	59.4	71.6	84.8	99.9	117.6	137.7	12.50	37.50	3.02
25.8	30.9	35.9	41.9	48.5	52.0	56.0	66.0	76.0	86.1	98.1	111.1	126.1	143.6	163.6	4.40	13.20	3.05
24.9	30.0	35.0	41.1	47.6	51.1	55.2	65.2	75.2	85.2	97.2	110.3	125.3	142.8	162.8	4.65	14.00	3.05
—	—	—	25.0	31.9	35.5	39.6	49.9	60.0	70.1	82.2	95.3	110.3	127.9	147.9	9.25	28.00	3.05
—	—	—	—	27.6	31.4	35.6	45.9	56.2	66.3	78.5	91.6	106.6	124.2	144.3	10.30	31.50	3.08
0.88	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
23.8	28.9	34.0	40.1	46.6	50.1	54.1	64.2	74.2	84.2	96.2	109.3	124.3	141.8	161.8	4.90	15.00	3.10
22.7	27.8	32.9	39.0	45.5	49.1	53.1	63.1	73.2	83.2	95.2	108.2	123.2	140.7	160.8	5.20	16.00	3.12
—	—	—	25.1	32.0	35.7	39.8	50.0	60.2	70.3	82.4	95.5	110.5	128.1	148.1	9.00	28.00	3.13
—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.9	57.7	71.1	86.5	104.3	124.5	16.00	50.00	3.14
—	18.9	24.2	30.5	37.2	40.8	44.9	55.0	65.1	75.1	87.2	100.3	115.3	132.8	152.9	7.50	23.60	3.18
0.87	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
16.5	21.9	27.1	33.3	39.9	43.5	47.5	57.6	67.7	77.7	89.8	102.8	117.9	135.4	155.4	6.70	21.20	3.20
—	—	—	—	—	—	28.4	39.2	49.6	59.9	72.1	85.3	100.5	118.1	138.2	11.80	37.50	3.20
19.6	24.9	30.0	36.1	42.7	46.2	50.3	60.3	70.4	80.4	92.5	105.5	120.5	138.0	158.0	5.90	18.70	3.21
25.1	30.2	35.2	41.3	47.8	51.3	55.3	65.4	75.4	85.4	97.4	110.4	125.5	143.0	163.0	4.40	14.00	3.23
—	—	—	—	28.0	31.7	36.0	46.3	56.6	66.7	78.9	92.0	107.0	124.6	144.7	9.75	31.50	3.25
0.88	**0.90**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
24.0	29.1	34.2	40.2	46.8	50.3	54.3	64.4	74.4	84.4	96.4	109.4	124.5	142.0	162.0	4.65	15.00	3.27
22.9	28.0	33.1	39.2	45.7	49.3	53.3	63.3	73.4	83.4	95.4	108.4	123.5	141.0	161.0	4.90	16.00	3.31
—	—	—	25.5	32.4	36.0	40.1	50.4	60.5	70.7	82.8	95.8	110.9	128.5	148.5	8.50	28.00	3.32
—	—	—	—	—	—	28.7	39.5	50.0	60.5	72.5	85.7	100.8	118.4	138.6	11.30	37.50	3.34
—	—	—	—	—	—	—	—	—	45.6	58.3	71.8	87.2	105.0	125.2	15.00	50.00	3.35
0.87	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	19.1	24.5	30.8	37.5	41.1	45.1	55.3	65.4	75.4	87.5	100.5	115.6	133.1	153.2	7.10	23.60	3.36
16.7	22.1	27.4	33.6	40.2	43.8	47.8	57.9	68.0	78.0	90.1	103.1	118.2	135.7	155.7	6.30	21.20	3.40
—	—	—	—	28.3	32.1	36.3	46.7	56.9	67.1	79.2	92.3	107.4	125.0	145.1	9.25	31.50	3.43
19.9	25.1	30.3	36.4	43.0	46.5	50.6	60.6	70.7	80.7	92.8	105.8	120.8	138.3	158.4	5.50	18.70	3.44
—	—	—	—	—	—	28.9	39.8	50.2	60.2	72.8	86.0	101.1	118.7	138.8	10.90	37.50	3.46
0.83	**0.87**	**0.90**	**0.93**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.14**	**1.16**			
24.2	29.3	34.4	40.4	47.0	50.5	54.5	64.5	74.6	84.6	96.6	109.6	124.7	142.2	162.2	4.40	15.00	3.47
23.1	28.2	33.3	39.4	45.9	49.5	53.5	63.5	73.6	83.6	95.6	108.6	123.7	141.2	161.2	4.65	16.00	3.49
—	—	—	25.8	32.7	36.4	40.5	50.7	60.9	71.0	83.1	96.2	111.3	128.8	148.9	8.00	28.00	3.53
—	—	—	—	28.5	32.2	36.5	46.8	57.1	67.3	79.4	92.5	107.6	125.2	145.3	9.00	31.50	3.53
—	19.4	24.8	31.1	37.8	41.3	45.4	55.6	65.7	75.7	87.8	100.8	115.9	133.4	153.5	6.70	23.60	3.56
0.87	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	—	—	—	—	—	—	35.1	46.2	59.0	72.5	87.9	105.7	125.9	14.00	50.00	3.59
17.0	22.4	27.7	33.9	40.5	44.1	48.1	58.2	68.3	78.3	90.4	103.4	118.5	136.0	156.0	5.90	21.20	3.64
20.1	25.3	30.5	36.6	43.2	46.7	50.8	60.9	70.9	80.9	93.0	106.0	121.0	138.6	158.6	5.20	18.70	3.65
—	—	—	—	—	—	29.3	40.2	50.6	60.9	73.2	86.4	101.5	119.2	139.3	10.30	37.50	3.67
23.3	28.4	33.5	39.6	46.1	49.6	53.7	63.7	73.7	83.8	95.8	108.8	123.8	141.4	161.4	4.40	16.00	3.70
0.86	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	—	—	28.8	32.6	36.8	47.2	57.4	67.6	79.8	92.9	108.0	125.6	145.6	8.50	31.50	3.74
—	—	—	26.1	33.0	36.7	40.8	51.1	61.3	71.4	83.5	96.6	111.6	129.2	149.3	7.50	28.00	3.77
—	19.6	25.0	31.3	38.0	41.6	45.7	55.8	65.9	76.0	88.1	101.1	116.2	133.7	153.8	6.30	23.60	3.79
—	—	—	—	—	—	—	—	35.6	46.7	59.5	73.00	88.4	106.3	126.5	13.20	50.00	3.81
20.3	25.5	30.7	36.8	43.4	47.0	51.0	61.1	71.1	81.2	93.2	106.2	121.3	138.8	158.8	4.90	18.70	3.87
0.83	**0.87**	**0.90**	**0.93**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.14**	**1.16**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
3.88	9.75	37.50	452	27.79	32.99	299	20.40	23.38	224	16.06	18.16	178	13.15	14.76	—	—	—
3.91	5.50	21.20	448	10.83	14.85	297	7.89	10.44	223	6.23	8.12	177	5.14	6.61	—	—	—
3.97	8.00	31.50	440	21.23	25.81	292	15.41	18.18	219	12.10	14.10	174	9.91	11.45	—	—	—
3.99	7.10	28.00	439	17.62	21.96	291	12.75	15.43	218	10.02	11.97	173	8.21	9.73	—	—	—
4.02	12.50	50.00	435	36.72	43.34	288	27.76	31.22	216	22.02	24.36	171	18.09	19.83	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.05	5.90	23.60	432	12.57	16.66	286	9.12	11.71	215	7.19	9.09	170	5.91	7.40	—	—	—
4.09	4.65	18.70	428	7.06	10.95	284	5.23	7.73	213	4.18	6.03	169	3.47	4.93	—	—	15.6
4.09	9.25	37.50	428	25.98	30.98	284	19.00	21.92	213	14.94	17.01	169	12.24	13.82	—	—	—
4.14	5.20	21.20	423	9.52	13.49	280	6.95	9.49	210	5.51	7.39	167	4.55	6.02	—	—	—
4.20	9.00	37.50	416	25.06	29.97	276	18.29	21.18	207	14.38	16.43	164	11.77	13.35	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.77**
4.21	16.00	67.00	+	+	+	276	36.17	40.53	207	29.14	31.90	164	24.08	26.06	—	—	—
4.23	6.70	28.00	414	15.97	20.22	274	11.56	14.20	206	9.09	11.02	163	7.45	8.96	—	—	—
4.24	7.50	31.50	412	19.24	23.69	273	13.94	16.66	205	10.95	12.92	163	8.97	10.50	—	—	—
4.26	11.80	50.00	410	34.62	40.82	272	25.95	29.27	204	20.54	22.80	162	16.85	18.55	—	—	—
4.33	4.40	18.70	405	5.92	9.79	268	4.43	6.93	201	3.57	5.42	160	2.98	4.43	—	—	15.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.77**
4.35	5.50	23.60	402	10.84	14.86	267	7.89	10.45	200	6.24	8.12	159	5.14	6.61	—	—	—
4.40	4.90	21.20	398	8.18	12.11	264	6.02	8.54	198	4.79	6.65	157	3.97	5.43	—	—	—
4.45	8.50	37.50	393	23.17	27.91	261	16.86	19.68	195	13.25	15.27	155	10.85	12.41	—	—	—
4.46	11.30	50.00	393	33.05	38.97	260	24.63	27.86	195	19.46	21.68	155	15.96	17.63	—	—	—
4.49	7.10	31.50	390	17.62	21.96	259	12.76	15.44	194	10.02	11.97	154	8.22	9.73	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.49	15.00	67.00	+	+	+	258	33.89	37.96	194	27.17	29.79	154	22.40	24.31	—	—	—
4.50	6.30	28.00	389	14.29	18.45	258	10.35	12.96	193	8.15	10.06	153	6.69	8.18	—	—	—
4.61	5.20	23.60	380	9.52	13.49	252	6.96	9.50	189	5.52	7.39	150	4.55	6.02	—	—	—
4.62	10.90	50.00	379	31.75	37.47	251	23.56	26.72	188	18.60	20.78	149	15.24	16.90	—	—	—
4.64	4.65	21.20	377	7.06	10.95	250	5.23	7.74	188	4.18	6.04	149	3.47	4.93	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.73	8.00	37.50	370	21.23	25.82	245	15.41	18.18	184	12.11	14.10	146	9.91	11.46	—	—	—
4.76	6.70	31.50	368	15.97	20.22	244	11.56	14.20	183	9.09	11.02	145	7.45	8.96	—	—	—
4.81	5.90	28.00	364	12.58	16.67	241	9.13	11.71	181	7.20	9.09	143	5.92	7.40	—	—	—
4.81	14.00	67.00	364	40.78	48.45	241	31.51	35.31	181	25.15	27.64	143	20.70	22.53	—	—	—
4.89	10.30	50.00	358	29.73	35.16	237	21.93	24.99	178	17.28	19.42	141	14.16	15.79	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.90	4.90	23.60	357	8.19	12.11	237	6.02	8.54	178	4.79	6.65	141	3.97	5.43	—	—	—
4.91	4.40	21.20	357	5.93	9.79	236	4.44	6.93	177	3.57	5.42	141	2.98	4.43	—	—	—
5.05	7.50	37.50	346	19.25	23.69	230	13.95	16.66	172	10.96	12.92	137	8.97	10.50	—	—	—
5.06	6.30	31.50	346	14.29	18.45	229	10.35	12.96	172	8.15	10.06	136	6.69	8.18	—	—	—
5.11	13.20	67.00	343	38.69	45.78	227	29.54	33.15	170	23.50	25.90	135	19.31	21.09	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.16	4.65	23.60	339	7.06	10.96	225	5.23	7.74	168	4.18	6.04	134	3.47	4.93	—	—	—
5.17	5.50	28.00	339	10.84	14.86	225	7.89	10.45	168	6.24	8.12	134	5.14	6.61	—	—	—
5.17	9.75	50.00	338	27.80	33.00	224	20.41	23.39	168	16.07	18.16	133	13.16	14.76	—	—	—
5.34	7.10	37.50	328	17.63	21.97	217	12.76	15.44	163	10.03	11.97	129	8.22	9.73	—	—	—
5.40	12.50	67.00	324	36.73	43.34	215	27.77	31.23	161	22.03	24.36	128	18.09	19.83	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.41	5.90	31.50	323	12.58	16.67	214	9.13	11.71	161	7.20	9.09	127	5.92	7.40	—	—	—
5.45	9.25	50.00	321	25.99	30.99	213	19.01	21.92	160	14.95	17.01	127	12.24	13.82	—	—	—
5.47	4.40	23.60	320	5.93	9.79	212	4.44	6.93	159	3.57	5.42	126	2.98	4.43	—	—	—
5.47	5.20	28.00	320	9.53	13.49	212	6.96	9.50	159	5.52	7.39	126	4.56	6.02	—	—	—
5.61	9.00	50.00	312	25.07	29.98	207	18.30	21.18	155	14.39	16.44	123	11.78	13.35	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.67	6.70	37.50	309	15.98	20.22	205	11.56	14.21	154	9.09	11.02	122	7.46	8.96	—	—	—
5.72	11.80	67.00	306	34.63	40.83	203	25.96	29.27	152	20.54	22.81	121	16.85	18.55	—	—	—
5.81	4.90	28.00	301	8.19	12.12	200	6.02	8.54	150	4.79	6.65	119	3.97	5.43	—	—	—
5.81	5.50	31.50	301	10.85	14.86	199	7.89	10.45	150	6.24	8.12	119	5.14	6.62	—	—	—
5.94	8.50	50.00	295	23.18	27.92	195	16.87	19.69	146	13.25	15.27	116	10.85	12.41	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
—	—	—	—	—	—	29.6	40.5	51.0	61.3	73.6	86.8	101.9	119.6	139.7	9.75	37.50	3.88
17.2	22.7	27.9	34.1	40.8	44.3	48.4	58.5	68.6	78.6	90.7	103.7	118.8	136.3	156.3	5.50	21.20	3.91
—	—	—	—	29.1	32.9	37.1	47.5	57.8	68.0	80.1	93.2	108.3	125.9	146.0	8.00	31.50	3.97
—	—	—	26.4	33.3	37.0	41.1	51.4	61.5	71.7	83.8	96.9	111.9	129.5	149.6	7.10	28.00	3.99
—	—	—	—	—	—	—	—	36.0	47.2	60.0	73.5	88.9	106.8	127.0	12.50	50.00	4.02
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.92**	**0.95**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	19.9	25.3	31.6	38.3	41.9	46.0	56.1	66.2	76.3	88.4	101.4	116.5	134.0	154.1	5.90	23.60	4.05
20.5	25.7	30.9	37.0	43.6	47.1	51.2	61.3	71.3	81.4	93.4	106.4	121.5	139.0	159.0	4.65	18.70	4.09
—	—	—	—	—	—	30.0	40.8	51.3	61.7	73.9	87.1	102.3	120.0	140.1	9.25	37.50	4.09
17.4	22.9	28.1	34.3	41.0	44.5	48.6	58.7	68.8	78.9	90.9	104.0	119.0	136.5	156.6	5.20	21.20	4.14
—	—	—	—	—	—	30.1	41.0	51.5	61.8	74.1	87.3	102.5	120.1	140.3	9.00	37.50	4.20
0.83	**0.87**	**0.90**	**0.93**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.16**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	53.8	70.2	88.6	109.3	16.00	67.00	4.21
—	—	19.9	26.6	33.6	37.2	41.4	51.6	61.8	72.0	84.1	97.2	112.2	129.8	149.9	6.70	28.00	4.23
—	—	—	22.1	29.4	33.2	37.4	47.9	58.1	68.3	80.5	93.6	108.7	126.3	146.4	7.50	31.50	4.24
—	—	—	—	—	—	—	—	36.5	47.6	60.4	74.0	89.4	107.3	127.5	11.80	50.00	4.26
20.6	25.9	31.0	37.2	43.8	47.3	51.4	61.4	71.5	81.5	93.6	106.6	121.6	139.2	159.2	4.40	18.70	4.33
0.83	**0.87**	**0.90**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.16**			
—	20.1	25.5	31.9	38.6	42.2	46.3	56.4	66.5	76.6	88.7	101.7	116.8	134.3	154.4	5.50	23.60	4.35
17.6	23.1	28.3	34.5	41.2	44.8	48.8	58.9	69.0	79.1	91.1	104.2	119.2	136.8	156.8	4.90	21.20	4.40
—	—	—	—	—	25.8	30.4	41.3	51.8	62.2	74.5	87.7	102.8	120.5	140.6	8.50	37.50	4.45
—	—	—	—	—	—	—	—	36.8	48.0	60.8	74.3	89.8	107.6	127.9	11.30	50.00	4.46
—	—	—	22.4	29.7	33.5	37.7	48.1	58.4	68.6	80.8	93.9	109.0	126.6	146.7	7.10	31.50	4.49
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	54.4	70.8	89.3	110.0	15.00	67.00	4.49
—	—	20.1	26.9	33.8	37.5	41.6	51.9	62.1	72.2	84.4	97.5	112.5	130.1	150.2	6.30	28.00	4.50
—	20.3	25.7	32.1	38.8	42.4	46.5	56.6	66.7	76.8	88.9	102.0	117.0	134.6	154.6	5.20	23.60	4.61
—	—	—	—	—	—	—	—	37.0	48.2	61.0	74.6	90.0	107.9	128.2	10.90	50.00	4.62
17.8	23.2	28.5	34.7	41.4	44.9	49.0	59.1	69.2	79.3	91.3	104.4	119.4	136.9	157.0	4.65	21.20	4.64
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	—	—	—	—	26.1	30.7	41.7	52.2	62.5	74.8	88.0	103.2	120.9	141.0	8.00	37.50	4.73
—	—	—	22.6	29.9	33.7	38.0	48.4	58.7	68.9	81.0	94.2	109.3	126.9	147.0	6.70	31.50	4.76
—	—	20.4	27.1	34.1	37.8	41.9	52.2	62.4	72.5	84.7	97.8	112.8	130.4	150.5	5.90	28.00	4.81
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55.0	71.5	90.0	110.7	14.00	67.00	4.81
—	—	—	—	—	—	—	—	37.4	48.6	61.4	75.0	90.5	108.3	128.6	10.30	50.00	4.89
0.0	**0.0**	**0.77**	**0.85**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.15**			
—	20.5	25.9	32.3	39.0	42.6	46.7	56.8	67.0	77.0	89.1	102.2	117.2	134.8	154.8	4.90	23.60	4.90
17.9	23.4	28.7	34.9	41.5	45.1	49.2	59.3	69.4	79.4	91.5	104.6	119.6	137.1	157.2	4.40	21.20	4.91
—	—	—	—	—	26.4	31.0	42.0	52.5	62.9	75.2	88.4	103.6	121.2	141.4	7.50	37.50	5.05
—	—	—	22.8	30.2	34.0	38.2	48.7	59.0	69.2	81.3	94.5	109.6	127.2	147.3	6.30	31.50	5.06
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55.5	72.0	90.5	111.3	13.20	67.00	5.11
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.91**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	20.6	26.1	32.4	39.2	42.8	46.9	57.0	67.1	77.2	89.3	102.4	117.4	135.0	155.0	4.65	23.60	5.16
—	—	20.6	27.4	34.3	38.0	42.2	52.5	62.7	72.8	84.9	98.0	113.1	130.7	150.8	5.50	28.00	5.17
—	—	—	—	—	—	—	—	37.7	48.9	61.8	75.4	90.8	108.7	129.0	9.75	50.00	5.17
—	—	—	—	—	26.6	31.3	42.2	52.8	63.1	75.4	88.7	103.9	121.5	141.7	7.10	37.50	5.34
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55.9	72.4	91.0	111.7	12.50	67.00	5.40
0.0	**0.80**	**0.85**	**0.90**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	—	—	23.1	30.4	34.2	38.5	49.0	59.2	69.4	81.6	94.8	109.9	127.5	147.6	5.90	31.50	5.41
—	—	—	—	—	—	—	—	38.0	49.3	62.1	75.7	91.2	109.1	129.4	9.25	50.00	5.45
—	20.8	26.3	32.6	39.3	42.9	47.0	57.2	67.3	77.4	89.5	102.6	117.6	135.2	155.2	4.40	23.60	5.47
—	—	20.8	27.6	34.5	38.2	42.4	52.7	62.9	73.0	85.2	98.3	113.4	130.9	151.0	5.20	28.00	5.47
—	—	—	—	—	—	—	—	38.2	49.4	62.3	75.9	91.4	109.2	129.5	9.00	50.00	5.61
0.0	**0.80**	**0.85**	**0.89**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	—	—	—	—	26.9	31.5	42.5	53.1	63.4	75.7	89.0	104.1	121.8	141.9	6.70	37.50	5.67
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56.4	72.9	91.4	112.2	11.80	67.00	5.72
—	—	21.0	27.8	34.7	38.4	42.6	52.9	63.1	73.2	85.4	98.5	113.6	131.2	151.2	4.90	28.00	5.81
—	—	—	23.3	30.7	34.5	38.8	49.2	59.5	69.7	81.9	95.1	110.2	127.8	147.9	5.50	31.50	5.81
—	—	—	—	—	—	—	—	38.5	49.7	62.6	76.2	91.7	109.6	129.9	8.50	50.00	5.94
0.0	**0.0**	**0.77**	**0.85**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.15**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

5V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda												Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco		
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			690 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda 5V/5VX		
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	Impuls. RPM	HP por Banda 5V	HP por Banda 5VX	500	600	710
5.97	11.30	67.00	293	33.06	38.98	194	24.64	27.86	146	19.47	21.69	116	15.96	17.64	—	—	—
6.03	6.30	37.50	290	14.29	18.46	192	10.35	12.96	144	8.15	10.06	114	6.69	8.18	—	—	—
6.13	4.65	28.00	285	7.07	10.96	189	5.23	7.74	142	4.18	6.04	113	3.48	4.93	—	—	—
6.16	5.20	31.50	284	9.53	13.50	188	6.96	9.50	141	5.52	7.39	112	4.56	6.02	—	—	—
6.19	10.90	67.00	283	31.76	37.47	187	23.57	26.72	140	18.60	20.79	+	15.24	16.90	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.32	8.00	50.00	277	21.24	25.82	184	15.42	18.18	138	12.11	14.10	109	9.92	11.46	—	—	—
6.45	5.90	37.50	271	12.59	16.67	180	9.13	11.71	135	7.20	9.09	107	5.92	7.40	—	—	—
6.49	4.40	28.00	270	5.94	9.79	179	4.44	6.94	134	3.57	5.42	106	2.98	4.43	—	—	—
6.54	4.90	31.50	268	8.19	12.12	177	6.02	8.54	133	4.79	6.65	105	3.97	5.43	—	—	—
6.56	10.30	67.00	267	29.73	35.16	177	21.93	24.99	133	17.29	19.42	105	14.16	15.79	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.74	7.50	50.00	260	19.26	23.70	172	13.95	16.67	129	10.96	12.92	102	8.98	10.50	—	—	—
6.90	4.65	31.50	254	7.07	10.96	168	5.24	7.74	126	4.19	6.04	100	3.48	4.93	—	—	—
6.93	5.50	37.50	253	10.85	14.87	167	7.90	10.45	126	6.24	8.12	100	5.14	6.62	—	—	—
6.93	9.75	67.00	252	27.81	33.00	167	20.41	23.39	125	16.07	18.17	100	13.16	14.76	—	—	—
7.13	7.10	50.00	245	17.63	21.97	163	12.76	15.44	122	10.03	11.98	97	8.22	9.73	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
7.30	4.40	31.50	240	5.94	9.80	159	4.44	6.94	119	3.57	5.42	94	2.98	4.43	—	—	—
7.31	9.25	67.00	239	26.00	31.00	159	19.01	21.92	119	14.95	17.02	94	12.24	13.83	—	—	—
7.33	5.20	37.50	239	9.53	13.50	158	6.96	9.50	119	5.52	7.39	94	4.56	6.02	—	—	—
7.52	9.00	67.00	233	25.07	29.98	154	18.30	21.18	116	14.39	16.44	92	11.78	13.35	—	—	—
7.56	6.70	50.00	231	15.98	20.23	153	11.56	14.21	115	9.09	11.02	91	7.46	8.96	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
7.79	4.90	37.50	225	8.20	12.12	149	6.03	8.54	112	4.79	6.66	89	3.97	5.43	—	—	—
7.96	8.50	67.00	220	23.18	27.92	146	16.87	19.69	109	13.26	15.27	87	10.85	12.41	—	—	—
8.05	6.30	50.00	217	14.30	18.46	144	10.35	12.97	108	8.15	10.06	86	6.69	8.18	—	—	—
8.22	4.65	37.50	213	7.07	10.96	141	5.24	7.74	106	4.19	6.04	84	3.48	4.93	—	—	—
8.47	8.00	67.00	207	21.25	25.83	137	15.42	18.19	103	12.11	14.10	81	9.92	11.46	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
8.60	5.90	50.00	203	12.59	16.67	135	9.13	11.72	101	7.20	9.10	80	5.92	7.40	—	—	—
8.70	4.40	37.50	201	5.94	9.80	133	4.44	6.94	100	3.57	5.42	79	2.98	4.43	—	—	—
9.04	7.50	67.00	194	19.26	23.70	128	13.95	16.67	96	10.96	12.93	76	8.98	10.50	—	—	—
9.24	5.50	50.00	189	10.85	14.87	126	7.90	10.45	94	6.24	8.12	75	5.15	6.62	—	—	—
9.56	7.10	67.00	183	17.64	21.97	121	12.77	15.44	91	10.03	11.98	72	8.22	9.73	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
9.78	5.20	50.00	179	9.53	13.50	119	6.97	9.50	89	5.52	7.39	71	4.56	6.03	—	—	—
10.14	6.70	67.00	173	15.98	20.23	114	11.57	14.21	86	9.10	11.02	68	7.46	8.96	—	—	—
10.40	4.90	50.00	168	8.20	12.12	112	6.03	8.55	84	4.80	6.66	66	3.97	5.43	—	—	—
10.79	6.30	67.00	162	14.30	18.46	108	10.36	12.97	81	8.15	10.06	64	6.69	8.18	—	—	—
10.97	4.65	50.00	160	7.08	10.96	106	5.24	7.74	79	4.19	6.04	63	3.48	4.93	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
11.53	5.90	67.00	152	12.59	16.68	101	9.13	11.72	75	7.20	9.10	60	5.92	7.40	—	—	—
11.60	4.40	50.00	151	5.94	9.80	100	4.45	6.94	75	3.58	5.42	59	2.98	4.44	—	—	—
12.39	5.50	67.00	141	10.86	14.87	94	7.90	10.46	70	6.25	8.13	56	5.15	6.62	—	—	—
13.12	5.20	67.00	133	9.54	13.50	88	6.97	9.50	66	5.52	7.39	53	4.56	6.03	—	—	—
13.94	4.90	67.00	126	8.20	12.12	83	6.03	8.55	62	4.80	6.66	50	3.97	5.43	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**
14.70	4.65	67.00	119	7.08	10.97	79	5.24	7.75	59	4.19	6.04	47	3.48	4.93	—	—	—
15.56	4.40	67.00	112	5.94	9.80	75	4.45	6.94	56	3.58	5.42	44	2.98	4.44	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO															**0.0**	**0.0**	**0.0**

5V = BANDA-V ESTÁNDAR
5VX = BANDA-V DENTADA/RANURADA

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 5V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleass		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 5V/5VX															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
800	900	1000	1120	1250	1320	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56.7	73.2	91.8	112.6	11.30	67.00	5.97
—	—	—	—	—	27.1	31.8	42.8	53.3	63.7	76.0	89.2	104.4	122.1	142.2	6.30	37.50	6.03
—	—	21.1	27.9	34.9	38.6	42.8	53.1	63.3	73.4	85.6	98.7	113.8	131.3	151.4	4.65	28.00	6.13
—	—	—	23.5	30.9	34.7	39.0	49.4	59.7	69.9	82.1	95.3	110.4	128.0	148.1	5.20	31.50	6.16
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56.9	73.5	92.0	112.8	10.90	67.00	6.19
0.0	**0.0**	**0.77**	**0.85**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.15**			
—	—	—	—	—	—	—	—	38.8	50.0	62.9	76.6	92.1	109.9	130.3	8.00	50.00	6.32
—	—	—	—	—	27.4	32.0	43.0	53.6	64.0	76.3	89.5	104.7	122.4	142.5	5.90	37.50	6.45
—	—	21.3	28.1	35.1	38.8	42.9	53.2	63.5	73.6	85.7	98.8	113.9	131.5	151.6	4.40	28.00	6.49
—	—	—	23.7	31.1	34.9	39.2	49.6	59.9	70.2	82.3	95.5	110.6	128.2	148.3	4.90	31.50	6.54
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41.6	57.3	73.8	92.4	113.2	10.30	67.00	6.56
0.0	**0.0**	**0.76**	**0.84**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.15**			
—	—	—	—	—	—	—	—	39.1	50.4	63.3	76.9	92.4	110.3	130.6	7.50	50.00	6.74
—	—	—	23.8	31.2	35.0	39.3	49.8	60.1	70.3	82.5	95.7	110.8	128.4	148.5	4.65	31.50	6.90
—	—	—	—	—	27.6	32.3	43.3	53.9	64.2	76.6	89.8	105.0	122.7	142.8	5.50	37.50	6.93
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42.0	57.6	74.2	92.8	113.6	9.75	67.00	6.93
—	—	—	—	—	—	—	—	39.3	50.6	63.5	77.2	92.7	110.6	130.9	7.10	50.00	7.13
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.86**	**0.88**	**0.91**	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.14**			
—	—	—	24.0	31.4	35.2	39.5	50.0	60.3	70.5	82.7	95.8	111.0	128.6	148.7	4.40	31.50	7.30
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42.2	57.9	74.5	93.1	114.0	9.25	67.00	7.31
—	—	—	—	—	27.8	32.4	43.5	54.1	64.4	76.8	90.0	105.2	122.9	143.1	5.20	37.50	7.33
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42.4	58.1	74.7	93.3	114.1	9.00	67.00	7.52
—	—	—	—	—	—	—	—	39.5	50.9	63.8	77.4	92.9	110.9	131.2	6.70	50.00	7.56
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.86**	**0.88**	**0.91**	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.14**			
—	—	—	—	23.6	27.9	32.6	43.7	54.3	64.6	77.0	90.2	105.4	123.1	143.3	4.90	37.50	7.79
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42.7	58.4	75.0	93.6	114.5	8.50	67.00	7.96
—	—	—	—	—	—	—	—	39.8	51.1	64.1	77.7	93.2	111.1	131.5	6.30	50.00	8.05
—	—	—	—	23.7	28.1	32.8	43.8	54.4	64.8	77.1	90.4	105.6	123.3	143.5	4.65	37.50	8.22
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.0	58.7	75.3	94.0	114.8	8.00	67.00	8.47
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.70**	**0.78**	**0.84**	**0.92**	**0.96**	**1.00**	**1.03**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.13**			
—	—	—	—	—	—	—	—	40.0	51.4	64.3	78.0	93.5	111.4	131.8	5.90	50.00	8.60
—	—	—	—	23.8	28.2	32.9	44.0	54.6	65.0	77.3	90.6	105.8	123.5	143.6	4.40	37.50	8.70
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.3	59.0	75.6	94.3	115.1	7.50	67.00	9.04
—	—	—	—	—	—	—	—	40.3	51.6	64.6	78.2	93.8	111.7	132.0	5.50	50.00	9.24
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.5	59.2	75.9	94.6	115.4	7.10	67.00	9.56
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.70**	**0.78**	**0.84**	**0.91**	**0.96**	**1.00**	**1.03**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.13**			
—	—	—	—	—	—	—	—	40.4	51.8	64.8	78.4	94.0	111.9	132.2	5.20	50.00	9.78
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.7	59.5	76.1	94.8	115.7	6.70	67.00	10.14
—	—	—	—	—	—	—	—	40.6	52.0	65.0	78.6	94.2	112.1	132.5	4.90	50.00	10.40
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.0	59.7	76.4	95.1	116.0	6.30	67.00	10.79
—	—	—	—	—	—	—	—	40.8	52.1	65.1	78.8	94.4	112.3	132.6	4.65	50.00	10.97
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.84**	**0.92**	**0.98**	**1.02**	**1.05**	**1.08**	**1.11**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.2	60.0	76.7	95.4	116.2	5.90	67.00	11.53
—	—	—	—	—	—	—	—	40.9	52.3	65.3	79.0	94.5	112.5	132.8	4.40	50.00	11.60
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.4	60.2	76.9	95.6	116.5	5.50	67.00	12.39
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.6	60.4	77.1	95.8	116.7	5.20	67.00	13.12
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.8	60.6	77.3	96.0	116.9	4.90	67.00	13.94
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.84**	**0.92**	**0.97**	**1.02**	**1.05**	**1.08**	**1.11**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44.9	60.7	77.5	96.2	117.1	4.65	67.00	14.70
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45.0	60.9	77.6	96.3	117.2	4.40	67.00	15.56
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.91**	**0.98**	**1.03**	**1.08**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

8V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		690 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 8V						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	1000	1180	1320	1400	1600	1800	2000
1.00	12.50	12.50	1750	50.91	1160	42.57	870	35.00	690	29.32	30.4	39.4	46.4	50.4	60.4	70.4	80.4
1.00	13.20	13.20	1750	56.13	1160	47.26	870	38.87	690	32.56	29.3	38.3	45.3	49.3	59.3	69.3	79.3
1.00	14.00	14.00	1750	61.66	1160	52.48	870	43.24	690	36.21	28.0	37.0	44.0	48.0	58.0	68.0	78.0
1.00	15.00	15.00	+	+	1160	58.77	870	48.58	690	40.72	26.4	35.4	42.4	46.4	56.4	66.4	76.4
1.00	16.00	16.00	+	+	1160	64.81	870	53.81	690	45.16	24.9	33.9	40.9	44.9	54.9	64.9	74.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**
1.00	17.00	17.00	+	+	1160	70.58	870	58.90	690	49.53	23.3	32.3	39.3	43.3	53.3	63.3	73.3
1.00	18.00	18.00	+	+	1160	76.06	870	63.87	690	53.82	21.7	30.7	37.7	41.7	51.7	61.7	71.7
1.00	19.00	19.00	+	+	1160	81.25	870	68.70	690	58.04	—	29.2	36.2	40.2	50.2	60.2	70.2
1.00	20.00	20.00	+	+	1160	86.12	870	73.39	690	62.18	—	27.6	34.6	38.6	48.6	58.6	68.6
1.00	21.20	21.20	+	+	1160	91.55	870	78.82	690	67.05	—	25.7	32.7	36.7	46.7	56.7	66.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**
1.00	22.40	22.40	+	+	+	+	870	84.03	690	71.80	—	—	30.8	34.8	44.8	54.8	64.8
1.00	24.80	24.80	+	+	+	+	870	93.77	690	80.92	—	—	—	31.0	41.0	51.0	61.0
1.05	19.00	20.00	+	+	1101	82.51	826	69.65	655	58.80	—	28.4	35.4	39.4	49.4	59.4	69.4
1.06	12.50	13.20	1656	53.14	1098	44.06	823	36.11	653	30.21	29.8	38.8	45.8	49.8	59.8	69.8	79.8
1.06	13.20	14.00	1649	58.37	1093	48.75	820	39.99	650	33.44	28.6	37.6	44.6	48.6	58.6	68.6	78.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.06	16.00	17.00	+	+	1091	66.29	818	54.92	649	46.04	24.1	33.1	40.1	44.1	54.1	64.1	74.1
1.06	17.00	18.00	+	+	1095	72.06	821	60.01	651	50.41	22.5	31.5	38.5	42.5	52.5	62.5	72.5
1.06	18.00	19.00	+	+	1098	77.54	824	64.98	653	54.71	—	29.9	36.9	40.9	50.9	60.9	70.9
1.06	20.00	21.20	+	+	1094	87.60	820	74.50	651	63.07	—	26.6	33.6	37.6	47.6	57.6	67.6
1.06	21.20	22.40	+	+	1097	93.03	823	79.93	653	67.93	—	—	31.8	35.8	45.8	55.8	65.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.86**	**0.89**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.07	14.00	15.00	1632	64.21	1082	54.17	811	44.50	643	37.22	27.2	36.2	43.2	47.2	57.2	67.2	77.2
1.07	15.00	16.00	+	+	1087	60.46	815	49.85	646	41.73	25.6	34.6	41.6	45.7	55.7	65.7	75.7
1.11	18.00	20.00	+	+	1043	78.48	782	65.68	620	55.26	—	29.1	36.1	40.1	50.1	60.1	70.1
1.11	22.40	24.80	+	+	+	+	785	85.85	623	73.24	—	—	28.9	32.9	42.9	52.9	62.9
1.12	12.50	14.00	1560	54.80	1034	45.16	775	36.93	615	30.86	29.2	38.2	45.2	49.2	59.2	69.2	79.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.86**	**0.89**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.12	17.00	19.00	+	+	1037	73.16	777	60.84	617	51.07	21.7	30.7	37.7	41.7	51.7	61.7	71.7
1.12	19.00	21.20	+	+	1038	83.83	779	70.63	618	59.58	—	27.4	34.4	38.4	48.4	58.4	68.4
1.12	20.00	22.40	+	+	1035	88.70	776	75.32	615	63.72	—	25.7	32.7	36.7	46.7	56.7	66.7
1.13	16.00	18.00	+	+	1030	67.55	772	55.86	612	46.79	23.3	32.3	39.3	43.3	53.3	63.3	73.3
1.14	13.20	15.00	1537	60.48	1019	50.15	764	41.04	606	34.27	27.8	36.8	43.8	47.8	57.8	67.8	77.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**
1.14	14.00	16.00	1528	66.01	1013	55.36	760	45.40	603	37.93	26.4	35.4	42.4	46.4	56.4	66.4	76.4
1.14	15.00	17.00	+	+	1022	61.66	766	50.74	608	42.44	24.8	33.9	40.9	44.9	54.9	64.9	74.9
1.17	21.20	24.80	+	+	990	94.83	743	81.28	589	69.00	—	—	29.8	33.8	43.8	53.8	63.8
1.18	17.00	20.00	+	+	984	73.98	738	61.45	585	51.55	—	29.9	36.9	40.9	50.9	60.9	70.9
1.18	18.00	21.20	+	+	983	79.46	737	66.42	585	55.85	—	28.2	35.2	39.2	49.2	59.2	69.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**
1.18	19.00	22.40	+	+	982	84.65	737	71.25	584	60.07	—	26.4	33.4	37.4	47.5	57.5	67.5
1.19	16.00	19.00	+	+	975	68.33	731	56.44	580	47.25	22.5	31.5	38.5	42.5	52.5	62.5	72.5
1.20	12.50	15.00	1454	56.38	964	46.20	723	37.72	573	31.48	28.4	37.4	44.4	48.4	58.4	68.4	78.4
1.20	15.00	18.00	+	+	964	62.40	723	51.30	574	42.88	24.0	33.0	40.1	44.1	54.1	64.1	74.1
1.21	24.80	30.00	+	+	+	+	718	96.57	570	83.14	—	—	—	—	36.9	46.9	56.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**
1.22	13.20	16.00	1440	61.91	954	51.09	716	41.75	568	34.84	27.0	36.0	43.0	47.0	57.0	67.1	77.1
1.22	14.00	17.00	1438	67.44	953	56.31	715	46.11	567	38.49	25.6	34.6	41.6	45.6	55.6	65.6	75.6
1.24	20.00	24.80	+	+	934	90.14	700	76.40	555	64.57	—	—	30.7	34.7	44.8	54.8	64.8
1.25	16.00	20.00	+	+	926	68.92	694	56.88	551	47.60	21.6	30.7	37.7	41.7	51.7	61.7	71.7
1.25	17.00	21.20	+	+	928	74.68	696	61.98	552	51.97	—	28.9	35.9	39.9	50.0	60.0	70.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**
1.25	18.00	22.40	+	+	930	80.16	698	66.95	553	56.26	—	27.2	34.2	38.2	48.2	58.2	68.2
1.27	15.00	19.00	+	+	913	63.04	685	51.78	543	43.26	23.2	32.2	39.2	43.3	53.3	63.3	73.3
1.28	12.50	16.00	1362	57.46	903	46.92	677	38.25	537	31.91	27.6	36.6	43.6	47.6	57.6	67.6	77.6
1.29	13.20	17.00	1354	62.79	898	51.68	673	42.19	534	35.18	26.2	35.2	42.2	46.2	56.2	66.3	76.3
1.29	14.00	18.00	1357	68.32	899	56.89	674	46.55	535	38.84	24.8	33.8	40.8	44.8	54.8	64.8	74.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.85**	**0.88**	**0.89**	**0.90**	**0.93**	**0.94**	**0.96**

8V = BANDA-V ESTÁNDAR

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 8V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 8V															Motriz	Impulsada	
2120	2240	2360	2500	2650	2800	3000	3150	3350	3550	3750	4000	4500	5000	5600	D.E.	D.E.	
86.4	92.4	98.4	105.4	112.9	120.4	130.4	137.9	147.9	157.9	167.9	180.4	205.4	230.4	260.4	12.50	12.50	1.00
85.3	91.3	97.3	104.3	111.8	119.3	129.3	136.8	146.8	156.8	166.8	179.3	204.3	229.3	259.3	13.20	13.20	1.00
84.0	90.0	96.0	103.0	110.5	118.0	128.0	135.5	145.5	155.5	165.5	178.0	203.0	228.0	258.0	14.00	14.00	1.00
82.4	88.4	94.4	101.4	108.9	116.4	126.4	133.9	143.9	153.9	163.9	176.4	201.4	226.4	256.4	15.00	15.00	1.00
80.9	86.9	92.9	99.9	107.4	114.9	124.9	132.4	142.4	152.4	162.4	174.9	199.9	224.9	254.9	16.00	16.00	1.00
0.98	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**			
79.3	85.3	91.3	98.3	105.8	113.3	123.3	130.8	140.8	150.8	160.8	173.3	198.3	223.3	253.3	17.00	17.00	1.00
77.7	83.7	89.7	96.7	104.2	111.7	121.7	129.2	139.2	149.2	159.2	171.7	196.7	221.7	251.7	18.00	18.00	1.00
76.2	82.2	88.2	95.2	102.7	110.2	120.2	127.7	137.7	147.7	157.7	170.2	195.2	220.2	250.2	19.00	19.00	1.00
74.6	80.6	86.6	93.6	101.1	108.6	118.6	126.1	136.1	146.1	156.1	168.6	193.6	218.6	248.6	20.00	20.00	1.00
72.7	78.7	84.7	91.7	99.2	106.7	116.7	124.2	134.2	144.2	154.2	166.7	191.7	216.7	246.7	21.20	21.20	1.00
0.98	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**			
70.8	76.8	82.8	89.8	97.3	104.8	114.8	122.3	132.3	142.3	152.3	164.8	189.8	214.8	244.8	22.40	22.40	1.00
67.0	73.0	79.0	86.0	93.5	101.0	111.0	118.5	128.5	138.5	148.5	161.0	186.0	211.0	241.0	24.80	24.80	1.00
75.4	81.4	87.4	94.4	101.9	109.4	119.4	126.9	136.9	146.9	156.9	169.4	194.4	219.4	249.4	19.00	20.00	1.05
85.8	91.8	97.8	104.8	112.3	119.8	129.8	137.3	147.3	157.3	167.3	179.8	204.8	229.8	259.8	12.50	13.20	1.06
84.6	90.6	96.6	103.6	111.1	118.6	128.6	136.1	146.1	156.1	166.1	178.6	203.6	228.6	258.6	13.20	14.00	1.06
0.98	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**			
80.1	86.1	92.1	99.1	106.6	114.1	124.1	131.6	141.6	151.6	161.6	174.1	199.1	224.1	254.1	16.00	17.00	1.06
78.5	84.5	90.5	97.5	105.0	112.5	122.5	130.0	140.0	150.0	160.0	172.5	197.5	222.5	252.5	17.00	18.00	1.06
76.9	82.9	88.9	95.9	103.4	110.9	120.9	128.4	138.4	148.4	158.4	170.9	195.9	220.9	250.9	18.00	19.00	1.06
73.6	79.6	85.6	92.6	100.1	107.6	117.6	125.1	135.1	145.1	155.1	167.6	192.6	217.6	247.6	20.00	21.20	1.06
71.8	77.8	83.8	90.8	98.3	105.8	115.8	123.3	133.3	143.3	153.3	165.8	190.8	215.8	245.8	21.20	22.40	1.06
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**			
83.2	89.2	95.2	102.2	109.7	117.2	127.2	134.7	144.7	154.7	164.7	177.2	202.2	227.2	257.2	14.00	15.00	1.07
81.7	87.7	93.7	100.7	108.2	115.7	125.7	133.2	143.2	153.2	163.2	175.7	200.7	225.7	255.7	15.00	16.00	1.07
76.1	82.1	88.1	95.1	102.7	110.2	120.2	127.7	137.7	147.7	157.7	170.2	195.2	220.2	250.2	18.00	20.00	1.11
68.9	74.9	80.9	87.9	95.4	102.9	112.9	120.4	130.4	140.4	150.4	162.9	187.9	212.9	242.9	22.40	24.80	1.11
85.2	91.2	97.2	104.2	111.7	119.2	129.2	136.7	146.7	156.7	166.7	179.2	204.2	229.2	259.2	12.50	14.00	1.12
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.12**			
77.7	83.7	89.7	96.7	104.2	111.7	121.7	129.2	139.2	149.2	159.2	171.7	196.7	221.7	251.7	17.00	19.00	1.12
74.4	80.4	86.4	93.4	100.9	108.4	118.4	125.9	135.9	145.9	155.9	168.4	193.4	218.4	248.4	19.00	21.20	1.12
72.7	78.7	84.7	91.7	99.2	106.7	116.7	124.2	134.2	144.2	154.2	166.7	191.7	216.7	246.7	20.00	22.40	1.12
79.3	85.3	91.3	98.3	105.8	113.3	123.3	130.8	140.8	150.8	160.8	173.3	198.3	223.3	253.3	16.00	18.00	1.13
83.8	89.8	95.8	102.8	110.3	117.8	127.8	135.3	145.3	155.3	165.3	177.8	202.8	227.9	257.9	13.20	15.00	1.14
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**			
82.4	88.4	94.4	101.4	108.9	116.4	126.4	133.9	143.9	153.9	163.9	176.4	201.4	226.4	256.4	14.00	16.00	1.14
80.9	86.9	92.9	99.9	107.4	114.9	124.9	132.4	142.4	152.4	162.4	174.9	199.9	224.9	254.9	15.00	17.00	1.14
69.8	75.9	81.9	88.9	96.4	103.9	113.9	121.4	131.4	141.4	151.4	163.9	188.9	213.9	243.9	21.20	24.80	1.17
76.9	82.9	88.9	95.9	103.4	110.9	120.9	128.4	138.4	148.4	158.4	170.9	195.9	220.9	250.9	17.00	20.00	1.18
75.2	81.2	87.2	94.2	101.7	109.2	119.2	126.7	136.7	146.7	156.7	169.2	194.2	219.2	249.2	18.00	21.20	1.18
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**			
73.5	79.5	85.5	92.5	100.0	107.5	117.5	125.0	135.0	145.0	155.0	167.5	192.5	217.5	247.5	19.00	22.40	1.18
78.5	84.5	90.5	97.5	105.0	112.5	122.5	130.0	140.0	150.0	160.0	172.5	197.5	222.5	252.5	16.00	19.00	1.19
84.4	90.4	96.4	103.4	110.9	118.4	128.4	135.9	145.9	155.9	165.9	178.4	203.4	228.4	258.4	12.50	15.00	1.20
80.1	86.1	92.1	99.1	106.6	114.1	124.1	131.6	141.6	151.6	161.6	174.1	199.1	224.1	254.1	15.00	18.00	1.20
62.9	68.9	74.9	81.9	89.4	96.9	106.9	114.4	124.4	134.4	144.4	156.9	181.9	206.9	236.9	24.80	30.00	1.21
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**			
83.1	89.1	95.1	102.1	109.6	117.1	127.1	134.6	144.6	154.6	164.6	177.1	202.1	227.1	257.1	13.20	16.00	1.22
81.6	87.6	93.6	100.6	108.1	115.6	125.6	133.1	143.1	153.1	163.1	175.6	200.6	225.6	255.6	14.00	17.00	1.22
70.8	76.8	82.8	89.8	97.3	104.8	114.8	122.3	132.3	142.3	152.3	164.8	189.8	214.8	244.8	20.00	24.80	1.24
77.7	83.7	89.7	96.7	104.2	111.7	121.7	129.2	139.2	149.2	159.2	171.7	196.7	221.7	251.7	16.00	20.00	1.25
76.0	82.0	88.0	95.0	102.5	110.0	120.0	127.5	137.5	147.5	157.5	170.0	195.0	220.0	250.0	17.00	21.20	1.25
0.97	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**			
74.2	80.2	86.2	93.2	100.7	108.2	118.2	125.8	135.8	145.8	155.8	168.3	193.3	218.3	248.3	18.00	22.40	1.25
79.3	85.3	91.3	98.3	105.8	113.3	123.3	130.8	140.8	150.8	160.8	173.3	198.3	223.3	253.3	15.00	19.00	1.27
83.6	89.6	95.6	102.6	110.1	117.6	127.6	135.1	145.1	155.1	165.1	177.6	202.6	227.6	257.6	12.50	16.00	1.28
82.3	88.3	94.3	101.3	108.8	116.3	126.3	133.8	143.8	153.8	163.8	176.3	201.3	226.3	256.3	13.20	17.00	1.29
80.8	86.8	92.8	99.8	107.3	114.8	124.9	132.4	142.4	152.4	162.4	174.9	199.9	224.9	254.9	14.00	18.00	1.29
0.97	**0.98**	**0.99**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.07**	**1.08**	**1.10**	**1.12**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

8V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		690 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 8V						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	1000	1180	1320	1400	1600	1800	2000
1.31	19.00	24.80	+	+	887	85.80	665	72.11	527	60.75	—	—	31.5	35.5	45.5	55.5	65.5
1.32	17.00	22.40	+	+	878	75.19	658	62.36	522	52.27	—	27.9	35.0	39.0	49.0	59.0	69.0
1.33	16.00	21.20	+	+	873	69.49	655	57.31	519	47.94	—	29.7	36.7	40.7	50.7	60.7	70.7
1.34	15.00	20.00	+	+	867	63.51	650	52.13	516	43.54	22.4	31.4	38.4	42.4	52.5	62.5	72.5
1.34	22.40	30.00	+	+	+	+	648	87.58	514	74.61	—	—	—	—	38.7	48.7	58.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
1.36	14.00	19.00	1285	68.97	851	57.32	639	46.87	506	39.10	24.0	33.0	40.0	44.0	54.0	64.0	74.0
1.37	12.50	17.00	1281	58.29	849	47.47	637	38.67	505	32.24	26.7	35.8	42.8	46.8	56.8	66.8	76.8
1.37	13.20	18.00	1278	63.51	847	52.16	635	42.55	504	35.47	25.4	34.4	41.4	45.4	55.4	65.5	75.5
1.38	18.00	24.80	+	+	839	81.01	630	67.58	499	56.77	—	25.2	32.2	36.2	46.3	56.3	66.3
1.41	16.00	22.40	+	+	826	69.89	619	57.62	491	48.19	—	28.7	35.7	39.7	49.7	59.8	69.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
1.42	15.00	21.20	+	+	818	63.90	613	52.43	486	43.77	—	30.4	37.4	41.5	51.5	61.5	71.5
1.42	21.20	30.00	+	+	817	96.67	613	82.66	486	70.10	—	—	—	29.5	39.5	49.6	59.6
1.43	14.00	20.00	1220	69.45	808	57.64	606	47.11	481	39.29	23.1	32.2	39.2	43.2	53.2	63.2	73.2
1.43	24.80	35.50	+	+	+	+	606	97.64	481	83.99	—	—	—	—	—	42.3	52.4
1.45	12.50	18.00	1209	58.82	802	47.82	601	38.93	477	32.44	25.9	34.9	42.0	46.0	56.0	66.0	76.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
1.45	13.20	19.00	1210	64.04	802	52.50	602	42.81	477	35.68	24.5	33.6	40.6	44.6	54.6	64.6	74.7
1.46	17.00	24.80	+	+	792	75.86	594	62.86	471	52.67	—	25.9	32.9	37.0	47.0	57.0	67.1
1.50	15.00	22.40	+	+	773	64.18	580	52.64	460	43.94	—	29.4	36.4	40.5	50.5	60.5	70.5
1.51	20.00	30.00	+	+	771	91.56	578	77.47	458	65.42	—	—	—	30.3	40.4	50.5	60.5
1.52	13.20	20.00	1149	64.38	762	52.73	571	42.98	453	35.81	23.7	32.7	39.8	43.8	53.8	63.8	73.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
1.52	14.00	21.20	1150	69.91	762	57.95	572	47.34	453	39.47	22.1	31.1	38.2	42.2	52.2	62.3	72.3
1.53	12.50	19.00	1145	59.20	759	48.07	569	39.12	451	32.59	25.0	34.1	41.1	45.1	55.2	65.2	75.2
1.56	16.00	24.80	+	+	745	70.39	559	57.99	443	43.48	—	26.6	33.7	37.7	47.8	57.8	67.8
1.59	19.00	30.00	+	+	732	86.89	549	72.93	435	61.40	—	—	—	31.0	41.1	51.2	61.3
1.59	22.40	35.50	+	+	+	+	547	88.27	434	75.15	—	—	—	—	33.9	44.0	54.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.95**
1.61	12.50	20.00	1087	59.49	721	48.26	540	39.26	429	32.71	24.2	33.3	40.3	44.3	54.3	64.4	74.4
1.61	14.00	22.40	1088	70.24	721	58.17	541	47.50	429	39.60	—	30.1	37.2	41.2	51.2	61.3	71.3
1.62	13.20	21.20	1083	64.74	718	52.97	539	43.16	427	35.95	22.6	31.7	38.8	42.8	52.8	62.9	72.9
1.62	24.80	40.00	+	+	+	+	538	98.05	426	84.32	—	—	—	—	—	38.4	48.5
1.66	15.00	24.80	+	+	698	64.56	523	52.92	415	44.16	—	27.3	34.4	38.4	48.5	58.5	68.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.89**	**0.92**	**0.94**	**0.95**
1.67	18.00	30.00	+	+	693	81.86	520	68.22	412	57.27	—	—	27.7	31.7	41.9	52.0	62.0
1.68	21.20	35.50	+	+	690	97.36	518	83.18	410	70.51	—	—	—	—	34.7	44.9	55.0
1.71	12.50	21.20	1025	59.75	679	48.44	510	39.40	404	32.81	23.1	32.2	39.3	43.3	53.4	63.4	73.4
1.71	13.20	22.40	1025	64.98	679	53.13	509	43.27	404	36.05	21.5	30.7	37.8	41.8	51.8	61.9	71.9
1.77	17.00	30.00	+	+	654	76.52	490	63.36	389	53.07	—	—	28.3	32.4	42.6	52.7	62.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.82**	**0.86**	**0.88**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**
1.78	14.00	24.80	982	70.65	651	58.44	488	47.71	387	39.76	—	28.0	35.1	39.2	49.2	59.3	69.3
1.78	20.00	35.50	+	+	651	92.08	488	77.86	387	65.73	—	—	—	—	35.6	45.8	55.9
1.79	22.40	40.00	+	+	+	+	485	88.51	385	75.35	—	—	—	—	—	40.0	50.2
1.80	12.50	22.40	970	59.93	643	48.56	482	39.48	382	32.88	22.0	31.2	38.3	42.3	52.4	62.4	72.4
1.80	24.80	44.50	+	+	+	+	483	98.26	383	84.48	—	—	—	—	—	—	44.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.81**	**0.85**	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**
1.88	19.00	35.50	+	+	618	87.31	463	73.25	367	61.65	—	—	—	—	36.3	46.5	56.6
1.89	13.20	24.80	925	65.29	613	53.34	460	43.43	365	36.17	—	28.6	35.7	39.7	49.8	59.9	69.9
1.89	16.00	30.00	+	+	615	70.89	461	58.36	366	48.78	—	—	29.0	33.1	43.3	53.4	63.5
1.90	21.20	40.00	+	+	612	97.63	459	83.38	364	70.67	—	—	—	—	—	40.9	51.1
1.98	18.00	35.50	+	+	585	82.21	439	68.48	348	57.48	—	—	—	—	36.9	47.2	57.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.84**	**0.87**	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.95**
2.00	12.50	24.80	875	60.20	580	48.74	435	39.62	345	32.99	—	29.1	36.2	40.2	50.3	60.4	70.4
2.00	22.40	44.50	+	+	+	+	436	88.66	346	75.46	—	—	—	—	—	—	46.1
2.01	15.00	30.00	+	+	576	64.94	432	53.21	343	44.39	—	—	29.7	33.8	44.0	54.1	64.2
2.01	20.00	40.00	+	+	577	92.29	433	78.01	343	65.85	—	—	—	—	—	41.7	51.9
2.10	17.00	35.50	+	+	552	76.80	414	63.57	328	53.23	—	—	—	—	37.6	47.9	58.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.84**	**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.93**	**0.94**

8V = BANDA-V ESTÁNDAR

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 8V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 8V															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
2120	2240	2360	2500	2650	2800	3000	3150	3350	3550	3750	4000	4500	5000	5600			
71.5	77.5	83.5	90.6	98.1	105.6	115.6	123.1	133.1	143.1	153.1	165.6	190.6	215.6	245.6	19.00	24.80	1.31
75.0	81.0	87.0	94.0	101.5	109.0	119.0	126.5	136.5	146.5	156.5	169.0	194.0	219.0	249.0	17.00	22.40	1.32
76.7	82.7	88.7	95.7	103.3	110.8	120.8	128.3	138.3	148.3	158.3	170.8	195.8	220.8	250.8	16.00	21.20	1.33
78.5	84.5	90.5	97.5	105.0	112.5	122.5	130.0	140.0	150.0	160.0	172.5	197.5	222.5	252.5	15.00	20.00	1.34
64.7	70.7	76.8	83.8	91.3	98.8	108.8	116.3	126.3	136.3	146.3	158.8	183.8	208.8	238.8	22.40	30.00	1.34
0.97	**0.98**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
80.0	86.0	92.0	99.1	106.6	114.1	124.1	131.6	141.6	151.6	161.6	174.1	199.1	224.1	254.1	14.00	19.00	1.36
82.8	88.8	94.8	101.8	109.3	116.8	126.8	134.3	144.3	154.3	164.3	176.8	201.8	226.8	256.8	12.50	17.00	1.37
81.5	87.5	93.5	100.5	108.0	115.5	125.5	133.0	143.0	153.0	163.0	175.5	200.5	225.5	255.5	13.20	18.00	1.37
72.3	78.3	84.3	91.3	98.8	106.3	116.3	123.8	133.8	143.8	153.8	166.4	191.4	216.4	246.4	18.00	24.80	1.38
75.8	81.8	87.8	94.8	102.3	109.8	119.8	127.3	137.3	147.3	157.3	169.8	194.8	219.8	249.8	16.00	22.40	1.41
0.97	**0.98**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
77.5	83.5	89.5	96.5	104.0	111.5	121.5	129.0	139.0	149.0	159.0	171.5	196.5	221.5	251.5	15.00	21.20	1.42
65.6	71.7	77.7	84.7	92.2	99.7	109.7	117.2	127.2	137.2	147.2	159.7	184.7	209.7	239.7	21.20	30.00	1.42
79.2	85.2	91.2	98.3	105.8	113.3	123.3	130.8	140.8	150.8	160.8	173.3	198.3	223.3	253.3	14.00	20.00	1.43
58.4	64.4	70.4	77.5	85.0	92.5	102.5	110.0	120.0	130.0	140.0	152.5	177.6	202.6	232.6	24.80	35.50	1.43
82.0	88.0	94.0	101.0	108.5	116.0	126.0	133.5	143.5	153.5	163.5	176.0	201.0	226.0	256.0	12.50	18.00	1.45
0.97	**0.98**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
80.7	86.7	92.7	99.7	107.2	114.7	124.7	132.2	142.2	152.2	162.2	174.7	199.7	224.7	254.7	13.20	19.00	1.45
73.1	79.1	85.1	92.1	99.6	107.1	117.1	124.6	134.6	144.6	154.6	167.1	192.1	217.1	247.1	17.00	24.80	1.46
76.5	82.5	88.5	95.6	103.1	110.6	120.6	128.1	138.1	148.1	158.1	170.6	195.6	220.6	250.6	15.00	22.40	1.50
66.5	72.6	78.6	85.6	93.1	100.6	110.6	118.1	128.1	138.1	148.1	160.7	185.7	210.7	240.7	20.00	30.00	1.51
79.9	85.9	91.9	98.9	106.4	113.9	123.9	131.4	141.4	151.4	161.4	173.9	198.9	223.9	253.9	13.20	20.00	1.52
0.97	**0.98**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
78.3	84.3	90.3	97.3	104.8	112.3	122.3	129.8	139.8	149.8	159.8	172.3	197.3	222.3	252.3	14.00	21.20	1.52
81.2	87.2	93.2	100.2	107.7	115.2	125.2	132.7	142.7	152.7	162.7	175.2	200.2	225.2	255.2	12.50	19.00	1.53
73.8	79.8	85.8	92.9	100.4	107.9	117.9	125.4	135.4	145.4	155.4	167.9	192.9	217.9	247.9	16.00	24.80	1.56
67.3	73.3	79.3	86.3	93.9	101.4	111.4	118.9	128.9	138.9	148.9	161.4	186.4	211.4	241.5	19.00	30.00	1.59
60.2	66.2	72.2	79.3	86.8	94.3	104.3	111.8	121.8	131.9	141.9	154.4	179.4	204.4	234.4	22.40	35.50	1.59
0.96	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
80.4	86.4	92.4	99.4	106.9	114.4	124.4	131.9	141.9	151.9	161.9	174.4	199.4	224.4	254.4	12.50	20.00	1.61
77.3	83.3	89.3	96.3	103.8	111.3	121.3	128.8	138.8	148.9	158.9	171.4	196.4	221.4	251.4	14.00	22.40	1.61
78.9	84.9	90.9	97.9	105.4	112.9	122.9	130.4	140.4	150.4	160.4	172.9	197.9	222.9	253.0	13.20	21.20	1.62
54.6	60.6	66.7	73.7	81.3	88.8	98.8	106.3	116.4	126.4	136.4	148.9	173.9	199.0	229.0	24.80	40.00	1.62
74.6	80.6	86.6	93.6	101.1	108.6	118.6	126.1	136.2	146.2	156.2	168.7	193.7	218.7	248.7	15.00	24.80	1.66
0.96	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
68.0	74.1	80.1	87.1	94.6	102.1	112.1	119.7	129.7	139.7	149.7	162.2	187.2	212.2	242.2	18.00	30.00	1.67
61.0	67.1	73.1	80.1	87.7	95.2	105.2	112.7	122.8	132.8	142.8	155.3	180.3	205.3	235.4	21.20	35.50	1.68
79.4	85.4	91.4	98.4	105.9	113.4	123.5	131.0	141.0	151.0	161.0	173.5	198.5	223.5	253.5	12.50	21.20	1.71
77.9	83.9	89.9	96.9	104.4	111.9	122.0	129.5	139.5	149.5	159.5	172.0	197.0	222.0	252.0	13.20	22.40	1.71
68.8	74.8	80.8	87.8	95.4	102.9	112.9	120.4	130.4	140.4	150.4	163.0	188.0	213.0	243.0	17.00	30.00	1.77
0.96	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**			
75.3	81.3	87.4	94.4	101.9	109.4	119.4	126.9	136.9	146.9	156.9	169.4	194.5	219.5	249.5	14.00	24.80	1.78
61.9	68.0	74.0	81.0	88.6	96.1	106.1	113.6	123.7	133.7	143.7	156.2	181.2	206.3	236.3	20.00	35.50	1.78
56.3	62.4	68.4	75.5	83.0	90.6	100.6	108.1	118.2	128.2	138.2	150.7	175.8	200.8	230.8	22.40	40.00	1.79
78.4	84.4	90.5	97.5	105.0	112.5	122.5	130.0	140.0	150.0	160.0	172.5	197.5	222.5	252.5	12.50	22.40	1.80
50.6	56.7	62.8	69.9	77.4	85.0	95.1	102.6	112.6	122.7	132.7	145.2	170.3	195.3	225.4	24.80	44.50	1.80
0.96	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.00**	**1.02**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**			
62.7	68.7	74.7	81.8	89.3	96.8	106.9	114.4	124.4	134.4	144.5	157.0	182.0	207.0	237.1	19.00	35.50	1.88
75.9	81.9	88.0	95.0	102.5	110.0	120.0	127.5	137.5	147.5	157.5	170.1	195.1	220.1	250.1	13.20	24.80	1.89
69.5	75.5	81.6	88.6	96.1	103.6	113.7	121.2	131.2	141.2	151.2	163.7	188.7	213.8	243.8	16.00	30.00	1.89
57.2	63.2	69.3	76.4	83.9	91.5	101.5	109.0	119.1	129.1	139.1	151.6	176.7	201.7	231.7	21.20	40.00	1.90
63.4	69.4	75.5	82.5	90.1	97.6	107.6	115.1	125.2	135.2	145.2	157.7	182.8	207.8	237.8	18.00	35.50	1.98
0.96	**0.97**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**			
76.5	82.5	88.5	95.5	103.0	110.5	120.5	128.1	138.1	148.1	158.1	170.6	195.6	220.6	250.6	12.50	24.80	2.00
52.3	58.4	64.5	71.6	79.2	86.8	96.8	104.4	114.4	124.5	134.5	147.0	172.1	197.1	227.2	22.40	44.50	2.00
70.3	76.3	82.3	89.3	96.9	104.4	114.4	121.9	131.9	142.0	152.0	164.5	189.5	214.5	244.5	15.00	30.00	2.01
58.0	64.1	70.2	77.2	84.8	92.3	102.4	109.9	120.0	130.0	140.0	152.5	177.6	202.6	232.7	20.00	40.00	2.01
64.1	70.2	76.2	83.3	90.8	89.3	108.4	115.9	125.9	136.0	146.0	158.5	183.5	208.6	238.6	17.00	35.50	2.10
0.96	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

8V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		690 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 8V						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	1000	1180	1320	1400	1600	1800	2000
2.11	21.20	44.50	+	+	550	97.77	412	83.49	327	70.75	—	—	—	—	—	36.5	47.0
2.12	19.00	40.00	+	+	548	87.48	411	73.37	326	61.75	—	—	—	—	—	42.4	52.6
2.15	24.80	53.00	+	+	+	+	405	98.46	321	84.64	—	—	—	—	—	—	—
2.16	14.00	30.00	810	71.09	537	58.73	403	47.93	320	39.93	—	—	30.4	34.5	44.7	54.9	64.9
2.23	16.00	35.50	+	+	519	71.10	389	58.52	309	48.90	—	—	—	—	38.3	48.6	58.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
2.24	18.00	40.00	+	+	519	82.35	389	68.58	309	57.56	—	—	—	—	—	43.0	53.3
2.24	20.00	44.50	+	+	518	92.41	389	78.10	308	65.93	—	—	—	—	—	37.3	47.8
2.29	13.20	30.00	763	65.64	506	53.57	380	43.61	301	36.31	—	—	30.9	35.1	45.3	55.4	65.5
2.36	19.00	44.50	+	+	492	87.58	369	73.45	293	61.81	—	—	—	—	—	38.0	48.4
2.37	17.00	40.00	+	+	490	76.91	367	63.65	291	53.30	—	—	—	—	33.2	43.7	54.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
2.38	22.40	53.00	+	+	+	+	365	88.79	290	75.57	—	—	—	—	—	—	—
2.39	15.00	35.50	+	+	486	65.11	365	53.34	289	44.49	—	—	—	—	39.0	49.3	59.5
2.42	12.50	30.00	722	60.49	479	48.92	359	39.76	285	33.10	—	—	31.4	35.5	45.8	55.9	66.0
2.49	18.00	44.50	+	+	466	82.43	350	68.64	277	57.61	—	—	—	—	—	38.6	49.1
2.51	21.20	53.00	+	+	461	97.92	346	83.60	274	70.84	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
2.52	16.00	40.00	+	+	461	71.19	345	58.59	274	48.95	—	—	—	—	33.9	44.4	54.7
2.55	24.80	63.00	+	+	+	+	341	98.56	270	84.72	—	—	—	—	—	—	—
2.56	14.00	35.50	684	71.29	453	58.86	340	48.02	270	40.01	—	—	—	29.1	39.7	50.0	60.2
2.64	17.00	44.50	+	+	440	76.98	330	63.70	262	53.34	—	—	—	—	—	39.3	49.8
2.67	20.00	53.00	+	+	435	92.53	326	78.19	259	66.00	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
2.69	15.00	40.00	+	+	431	65.18	324	53.39	257	44.54	—	—	—	—	34.5	45.1	55.4
2.72	13.20	35.50	644	65.81	427	53.68	320	43.69	254	36.37	—	—	—	29.7	40.2	50.5	60.7
2.80	16.00	44.50	+	+	414	71.24	310	58.63	246	48.99	—	—	—	—	—	39.9	50.5
2.81	19.00	53.00	+	+	413	87.68	310	73.52	246	61.87	—	—	—	—	—	—	39.8
2.83	22.40	63.00	+	+	+	+	308	88.86	244	75.62	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
2.87	12.50	35.50	610	60.62	404	49.01	303	39.83	240	33.15	—	—	—	30.1	40.7	51.0	61.2
2.88	14.00	40.00	607	71.37	402	58.92	302	48.07	239	40.05	—	—	—	—	35.2	45.7	56.1
2.88	24.80	71.00	+	+	+	+	302	98.60	240	84.75	—	—	—	—	—	—	—
2.97	18.00	53.00	+	+	391	82.51	293	68.71	233	57.66	—	—	—	—	—	—	40.5
2.99	15.00	44.50	+	+	388	65.23	291	53.42	231	44.56	—	—	—	—	—	40.6	51.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
2.99	21.20	63.00	+	+	388	98.00	291	83.66	231	70.89	—	—	—	—	—	—	—
3.06	13.20	40.00	572	65.88	379	53.72	284	43.72	225	36.40	—	—	—	—	35.7	46.3	56.6
3.14	17.00	53.00	+	+	369	77.05	277	63.75	220	53.38	—	—	—	—	—	—	41.1
3.17	20.00	63.00	+	+	366	92.59	274	78.24	218	66.03	—	—	—	—	—	—	—
3.19	22.40	71.00	+	+	+	+	273	88.89	216	75.65	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
3.21	14.00	44.50	545	71.43	361	58.95	271	48.09	215	40.07	—	—	—	—	—	41.2	51.8
3.24	12.50	40.00	541	60.68	358	49.05	269	39.86	213	33.18	—	—	—	—	36.2	46.7	57.1
3.34	16.00	53.00	+	+	347	71.30	260	58.67	206	49.02	—	—	—	—	—	—	41.7
3.34	19.00	63.00	+	+	347	87.73	260	73.56	207	61.90	—	—	—	—	—	—	—
3.37	21.20	71.00	+	+	344	98.04	258	83.69	205	70.91	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
3.41	13.20	44.50	514	65.92	340	53.76	255	43.74	202	36.42	—	—	—	—	—	41.7	52.3
3.53	18.00	63.00	+	+	329	82.56	247	68.74	196	57.69	—	—	—	—	—	—	—
3.57	15.00	53.00	+	+	325	65.28	244	53.46	193	44.59	—	—	—	—	—	—	42.3
3.58	20.00	71.00	+	+	324	92.63	243	78.26	193	66.05	—	—	—	—	—	—	—
3.60	12.50	44.50	486	60.72	322	49.08	242	39.88	192	33.19	—	—	—	—	—	42.2	52.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	

8V = BANDA-V ESTÁNDAR

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 8V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 8V															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
2120	2240	2360	2500	2650	2800	3000	3150	3350	3550	3750	4000	4500	5000	5600			
53.1	59.3	65.4	72.5	80.1	87.6	97.7	105.3	115.3	125.4	135.4	147.9	173.0	198.1	228.1	21.20	44.50	2.11
58.7	64.8	70.9	78.0	85.5	93.1	103.1	110.7	120.7	130.7	140.8	153.3	178.4	203.4	233.4	19.00	40.00	2.12
42.6	48.9	55.1	62.3	70.0	77.6	87.8	95.4	105.5	115.5	125.6	138.2	163.3	188.4	218.4	24.80	53.00	2.15
71.0	77.0	83.1	90.1	97.6	105.1	115.2	122.7	132.7	142.7	152.7	165.2	190.3	215.3	245.3	14.00	30.00	2.16
64.8	70.9	76.9	84.0	91.5	99.1	109.1	116.6	126.7	136.7	146.7	159.3	184.3	209.3	239.4	16.00	35.50	2.23
0.95	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**			
59.4	65.5	71.6	78.7	86.2	93.8	103.9	111.4	121.4	131.5	141.5	154.1	179.1	204.2	234.2	18.00	40.00	2.24
54.0	60.1	66.2	73.3	80.9	88.5	98.6	106.1	116.2	126.2	136.3	148.8	173.9	199.0	229.0	20.00	44.50	2.24
71.6	77.6	83.6	90.7	98.2	105.7	115.8	123.3	133.3	143.3	153.3	165.9	190.9	215.9	245.9	13.20	30.00	2.29
54.6	60.8	66.9	74.0	81.6	89.2	99.3	106.9	116.9	127.0	137.0	149.6	174.7	199.7	229.8	19.00	44.50	2.36
60.1	66.2	72.3	79.4	87.0	94.5	104.6	112.1	122.2	132.2	142.3	154.8	179.9	204.9	235.0	17.00	40.00	2.37
0.94	**0.96**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**			
44.1	50.5	56.7	64.0	71.6	79.3	89.5	97.1	107.2	117.3	127.4	139.9	165.1	190.2	220.2	22.40	53.00	2.38
65.5	71.6	77.7	84.7	92.3	99.8	109.9	117.4	127.4	137.5	147.5	160.0	185.1	210.1	240.1	15.00	35.50	2.39
72.1	78.1	84.2	91.2	98.7	106.3	116.3	123.8	133.8	143.9	153.9	166.4	191.4	216.4	246.5	12.50	30.00	2.42
55.3	61.5	67.6	74.7	82.3	89.9	100.0	107.6	117.7	127.7	137.8	150.3	175.4	200.5	230.5	18.00	44.50	2.49
44.9	51.3	57.5	64.8	72.5	80.1	90.3	97.9	108.1	118.2	128.2	140.8	166.0	191.1	221.2	21.20	53.00	2.51
0.94	**0.95**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**			
60.8	66.9	73.0	80.1	87.7	95.3	105.3	112.9	122.9	133.0	143.0	155.6	180.6	205.7	235.7	16.00	40.00	2.52
—	—	—	52.6	60.5	68.4	78.7	86.4	96.7	106.8	117.0	129.6	154.9	180.0	210.2	24.80	63.00	2.55
66.3	72.3	78.4	85.4	93.0	100.5	110.6	118.1	128.2	138.2	148.2	160.8	185.8	210.8	240.9	14.00	35.50	2.56
56.0	62.2	68.3	75.4	83.1	90.7	100.8	108.3	118.4	128.5	138.5	151.1	176.2	201.2	231.3	17.00	44.50	2.64
45.7	52.1	58.3	65.6	73.3	81.0	91.2	98.8	108.9	119.0	129.1	141.7	166.9	192.0	222.1	20.00	53.00	2.67
0.93	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**			
61.5	67.6	73.7	80.8	88.4	96.0	106.1	113.6	123.7	133.7	143.8	156.3	181.4	206.4	236.5	15.00	40.00	2.69
66.8	72.9	79.0	86.0	93.6	101.1	111.2	118.7	128.8	138.8	148.8	161.4	186.4	211.5	241.5	13.20	35.50	2.72
56.7	62.9	69.0	76.2	83.8	91.4	101.5	109.1	119.1	129.2	139.3	151.8	176.9	202.0	232.0	16.00	44.50	2.80
46.3	52.7	59.0	66.3	74.0	81.7	91.9	99.5	109.6	119.7	129.8	142.4	167.6	192.7	222.8	19.00	53.00	2.81
—	—	46.5	54.1	62.1	70.0	80.4	88.1	98.3	108.5	118.7	131.4	156.6	181.8	212.0	22.40	63.00	2.83
0.93	**0.94**	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**			
67.3	73.4	79.5	86.5	94.1	101.7	111.7	119.2	129.3	139.3	149.4	161.9	186.9	212.0	242.0	12.50	35.50	2.87
62.2	68.4	74.5	81.6	89.1	96.7	106.8	114.3	124.4	134.5	144.5	157.1	182.1	207.2	237.2	14.00	40.00	2.88
—	—	—	—	52.1	60.3	71.0	78.9	89.3	99.6	109.8	122.6	148.0	173.2	203.4	24.80	71.00	2.88
47.0	53.4	59.7	66.9	74.7	82.4	92.6	100.2	110.3	120.5	130.6	143.2	168.3	193.4	223.6	18.00	53.00	2.97
57.4	63.6	69.7	76.9	84.5	92.1	102.2	109.8	119.9	129.9	140.0	152.6	177.7	202.7	232.8	15.00	44.50	2.99
0.93	**0.94**	**0.95**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**			
—	—	47.2	54.9	62.9	70.8	81.2	88.9	99.2	109.4	119.5	132.2	157.5	182.7	212.8	21.20	63.00	2.99
62.8	68.9	75.0	82.1	89.7	97.3	107.4	114.9	125.0	135.1	145.1	157.6	182.7	207.8	237.8	13.20	40.00	3.06
47.6	54.0	60.3	67.6	75.4	83.1	93.3	100.9	111.1	121.2	131.3	143.9	169.1	194.2	224.3	17.00	53.00	3.14
—	—	48.0	55.7	63.7	71.6	82.0	89.7	100.0	110.2	120.4	133.1	158.4	183.6	213.7	20.00	63.00	3.17
—	—	—	—	53.6	61.9	72.6	80.5	90.9	101.2	111.5	124.3	149.7	175.0	205.2	22.40	71.00	3.19
0.92	**0.93**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**			
58.1	64.2	70.4	77.6	85.2	92.8	102.9	110.5	120.6	130.7	140.7	153.3	178.4	203.5	233.6	14.00	44.50	3.21
63.3	69.4	75.5	82.6	90.2	97.8	107.9	115.4	125.5	135.6	145.6	158.2	183.3	208.3	238.4	12.50	40.00	3.24
48.3	54.7	61.0	68.3	76.1	83.8	94.0	101.6	111.8	121.9	132.0	144.6	169.8	194.9	225.0	16.00	53.00	3.34
—	—	48.6	56.3	64.3	72.2	82.7	90.4	100.7	110.9	121.1	133.8	159.1	184.3	214.5	19.00	63.00	3.34
—	—	—	—	54.4	62.6	73.4	81.3	91.7	102.0	112.3	125.1	150.5	175.8	206.1	21.20	71.00	3.37
0.91	**0.93**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**			
58.6	64.8	71.0	78.1	85.8	93.4	103.5	111.1	121.2	131.2	141.3	153.9	179.0	204.1	234.2	13.20	44.50	3.41
—	—	49.2	56.9	65.0	72.9	83.3	91.1	101.4	111.6	121.8	134.5	159.8	185.0	215.2	18.00	63.00	3.53
48.9	55.3	61.7	69.0	76.7	84.5	94.7	102.3	112.5	122.6	132.7	145.4	170.5	195.7	225.8	15.00	53.00	3.57
—	—	—	—	55.1	63.4	74.1	82.1	92.5	102.9	113.2	125.9	151.4	176.7	207.0	20.00	71.00	3.58
59.1	65.3	71.4	78.6	86.2	93.9	104.0	111.6	121.7	131.8	141.8	154.4	179.5	204.6	234.7	12.50	44.50	3.60
0.90	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

8V Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda								Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			1750 RPM Motriz		1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		690 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda 8V						
	Motriz D.E.	Impuls. D.E.	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	Impuls. RPM	HP por Banda 8V	1000	1180	1320	1400	1600	1800	2000
3.74	17.00	63.00	—	—	310	77.09	233	63.79	185	53.40	—	—	—	—	—	—	—
3.77	19.00	71.00	—	—	308	87.76	231	73.58	183	61.92	—	—	—	—	—	—	—
3.83	14.00	53.00	457	71.49	303	58.99	227	48.12	180	40.09	—	—	—	—	—	—	43.0
3.85	24.80	95.00	—	—	—	—	226	98.66	179	84.80	—	—	—	—	—	—	—
3.97	16.00	63.00	—	—	292	71.33	219	58.70	174	49.04	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**
3.98	18.00	71.00	—	—	292	82.58	219	68.76	173	57.70	—	—	—	—	—	—	—
4.06	13.20	53.00	431	65.97	286	53.79	214	43.77	170	36.44	—	—	—	—	—	—	43.4
4.21	17.00	71.00	—	—	275	77.11	206	63.80	164	53.41	—	—	—	—	—	—	—
4.24	15.00	63.00	—	—	273	65.31	205	53.48	163	44.61	—	—	—	—	—	—	—
4.27	22.40	95.00	—	—	—	—	204	88.93	162	75.68	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**
4.29	12.50	53.00	408	60.76	270	49.11	203	39.90	161	33.21	—	—	—	—	—	—	43.9
4.48	16.00	71.00	—	—	259	71.35	194	58.71	154	49.05	—	—	—	—	—	—	—
4.51	21.20	95.00	—	—	257	98.09	193	83.72	153	70.94	—	—	—	—	—	—	—
4.55	14.00	63.00	385	71.53	255	59.02	191	48.14	152	40.11	—	—	—	—	—	—	—
4.78	15.00	71.00	—	—	242	65.32	182	53.49	144	44.62	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.81**
4.79	20.00	95.00	+	+	242	92.67	182	78.30	144	66.08	—	—	—	—	—	—	—
4.83	13.20	63.00	362	66.01	240	53.81	180	43.79	143	36.45	—	—	—	—	—	—	—
5.04	19.00	95.00	+	+	230	87.80	173	73.61	137	61.94	—	—	—	—	—	—	—
5.11	12.50	63.00	343	60.79	227	49.13	170	39.91	135	33.22	—	—	—	—	—	—	—
5.13	14.00	71.00	341	71.54	226	59.03	170	48.15	134	40.11	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.33	18.00	95.00	+	+	218	82.62	163	68.79	130	57.72	—	—	—	—	—	—	—
5.45	13.20	71.00	321	66.02	213	53.82	160	43.79	127	36.46	—	—	—	—	—	—	—
5.64	17.00	95.00	+	+	206	77.14	154	63.82	122	53.43	—	—	—	—	—	—	—
5.76	12.50	71.00	304	60.81	202	49.14	151	39.92	120	33.23	—	—	—	—	—	—	—
6.00	16.00	95.00	+	+	193	71.38	145	58.73	115	49.07	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.41	15.00	95.00	+	+	181	65.34	136	53.51	108	44.63	—	—	—	—	—	—	—
6.87	14.00	95.00	255	71.57	169	59.05	127	48.17	100	40.12	—	—	—	—	—	—	—
7.29	13.20	95.00	240	66.05	159	53.84	119	43.81	95	36.47	—	—	—	—	—	—	—
7.71	12.50	95.00	227	60.83	151	49.15	113	39.93	90	33.24	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**

8V = BANDA-V ESTÁNDAR
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia 8V

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda 8V															Motriz D.E.	Impulsada D.E.	
2120	2240	2360	2500	2650	2800	3000	3150	3350	3550	3750	4000	4500	5000	5600			
—	—	49.9	57.6	65.6	73.6	84.0	91.8	102.1	112.3	122.5	135.2	160.5	185.7	215.9	17.00	63.00	3.74
—	—	—	—	55.8	64.0	74.8	82.7	93.2	103.6	113.8	126.6	152.1	177.4	207.7	19.00	71.00	3.77
49.5	56.0	62.3	69.6	77.4	85.1	95.4	103.0	113.2	123.3	133.5	146.1	171.3	196.4	226.5	14.00	53.00	3.83
—	—	—	—	—	—	—	—	—	75.2	86.3	99.7	126.0	151.9	182.5	24.80	95.00	3.85
—	43.6	50.5	58.2	66.3	74.2	84.7	92.5	102.8	113.0	123.2	135.9	161.2	186.5	216.7	16.00	63.00	3.97
0.85	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**			
—	—	—	—	56.4	64.7	75.4	83.4	93.9	104.2	114.5	127.3	152.8	178.1	208.4	18.00	71.00	3.98
50.1	56.5	62.9	70.2	78.0	85.7	95.9	103.6	113.8	123.9	134.0	146.7	171.9	197.0	227.1	13.20	53.00	4.06
—	—	—	48.3	57.0	65.3	76.1	84.0	94.5	104.9	115.2	128.0	153.5	178.8	209.1	17.00	71.00	4.21
—	44.2	51.1	58.8	66.9	74.9	85.4	93.1	103.5	113.7	123.9	136.6	162.0	187.2	217.4	15.00	63.00	4.24
—	—	—	—	—	—	—	—	65.2	76.7	87.8	101.3	127.6	153.5	184.2	22.40	95.00	4.27
0.85	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**			
50.5	57.0	63.3	70.7	78.4	86.2	96.4	104.1	114.3	124.4	134.5	147.2	172.4	197.5	227.7	12.50	53.00	4.29
—	—	—	48.9	57.6	65.9	76.7	84.7	95.2	105.6	115.9	128.7	154.2	179.6	209.9	16.00	71.00	4.48
—	—	—	—	—	—	—	—	65.9	77.4	88.5	102.1	128.4	154.3	185.1	21.20	95.00	4.51
—	44.8	51.7	59.5	67.6	75.6	86.0	93.8	104.1	114.4	124.6	137.3	162.7	187.9	218.1	14.00	63.00	4.55
—	—	—	49.5	58.2	66.6	77.4	85.4	95.9	106.3	116.6	129.4	154.9	180.3	210.6	15.00	71.00	4.78
0.85	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**			
—	—	—	—	—	—	—	—	66.6	78.2	89.3	102.8	129.2	155.1	185.9	20.00	95.00	4.79
—	45.3	52.2	60.0	68.1	76.1	86.6	94.4	104.7	115.0	125.2	137.9	163.3	188.5	218.7	13.20	63.00	4.83
—	—	—	—	—	—	—	—	67.2	78.8	89.9	103.5	129.9	155.8	186.6	19.00	95.00	5.04
—	45.7	52.6	60.4	68.6	76.5	87.0	94.8	105.2	115.4	125.7	138.4	163.8	189.0	219.2	12.50	63.00	5.11
—	—	—	50.1	58.8	67.2	78.0	86.0	96.5	106.9	117.3	130.1	155.6	181.0	211.3	14.00	71.00	5.13
0.0	**0.78**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.08**			
—	—	—	—	—	—	—	—	67.8	79.4	90.6	104.1	130.6	156.5	187.3	18.00	95.00	5.33
—	—	—	50.6	59.3	67.7	78.6	86.5	97.1	107.5	117.8	130.7	156.2	181.6	211.9	13.20	71.00	5.45
—	—	—	—	—	—	—	—	68.4	80.0	91.2	104.8	131.2	157.2	188.0	17.00	95.00	5.64
—	—	—	51.0	59.8	68.1	79.0	87.0	97.5	108.0	118.3	131.2	156.7	182.1	212.4	12.50	71.00	5.76
—	—	—	—	—	—	—	—	69.0	80.6	91.8	105.4	131.9	157.9	188.7	16.00	95.00	6.00
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.84**	**0.87**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.08**			
—	—	—	—	—	—	—	—	69.6	81.3	92.5	106.1	132.6	158.6	189.4	15.00	95.00	6.41
—	—	—	—	—	—	—	—	70.2	81.9	93.1	106.7	133.2	159.2	190.1	14.00	95.00	6.87
—	—	—	—	—	—	—	—	70.7	82.4	93.6	107.2	133.8	159.8	190.6	13.20	95.00	7.29
—	—	—	—	—	—	—	58.5	71.1	82.8	94.0	107.7	134.2	160.3	191.1	12.50	95.00	7.71
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.72**	**0.81**	**0.87**	**0.90**	**0.94**	**0.98**	**1.02**	**1.05**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda A/X						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
1.00	3.0	3.0	3500	2.24	3.17	1750	1.67	2.10	1160	1.29	1.57	8.9	11.4	13.4	14.9	16.9	18.9	21.4
1.00	3.2	3.2	3500	2.87	3.82	1750	2.04	2.47	1160	1.55	1.83	8.6	11.1	13.1	14.6	16.6	18.6	21.1
1.00	3.4	3.4	3500	3.48	4.45	1750	2.41	2.84	1160	1.81	2.09	8.3	10.8	12.8	14.3	16.3	18.3	20.8
1.00	3.6	3.6	3500	4.08	5.07	1750	2.77	3.21	1160	2.06	2.34	8.0	10.5	12.5	14.0	16.0	18.0	20.5
1.00	3.8	3.8	3500	4.66	5.68	1750	3.13	3.57	1160	2.32	2.60	7.7	10.2	12.2	13.7	15.7	17.7	20.2
												0.75	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.90**	**0.92**
1.00	4.0	4.0	3500	5.22	6.27	1750	3.48	3.92	1160	2.57	2.85	7.4	9.9	11.9	13.4	15.4	17.4	19.9
1.00	4.2	4.2	3500	5.77	6.86	1750	3.83	4.28	1160	2.82	3.10	7.1	9.6	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6
1.00	4.4	4.4	3500	6.30	7.43	1750	4.18	4.63	1160	3.06	3.35	6.7	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.00	4.6	4.6	3500	6.82	7.98	1750	4.52	4.98	1160	3.31	3.60	6.4	8.9	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
1.00	4.8	4.8	3500	7.32	8.52	1750	4.86	5.33	1160	3.55	3.84	—	8.6	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6
												0.75	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.90**	**0.92**
1.00	5.0	5.0	3500	7.80	9.05	1750	5.20	5.67	1160	3.80	4.09	—	8.3	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3
1.00	5.2	5.2	3500	8.26	9.56	1750	5.53	6.01	1160	4.04	4.33	—	8.0	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0
1.00	5.4	5.4	3500	8.71	10.06	1750	5.86	6.34	1160	4.28	4.57	—	7.7	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7
1.00	5.6	5.6	3500	9.13	10.54	1750	6.18	6.68	1160	4.51	4.81	—	7.4	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4
1.00	5.8	5.8	3500	9.54	11.01	1750	6.51	7.01	1160	4.75	5.05	—	—	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0
												0.0	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.90**	**0.92**
1.00	6.0	6.0	3500	9.92	11.46	1750	6.83	7.34	1160	4.99	5.29	—	—	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7
1.00	6.2	6.2	3500	10.29	11.89	1750	7.14	7.66	1160	5.22	5.52	—	—	8.4	9.9	11.9	13.9	16.4
1.00	6.4	6.4	3500	10.63	12.31	1750	7.45	7.98	1160	5.45	5.76	—	—	8.1	9.6	11.6	13.6	16.1
1.00	6.6	6.6	3500	10.95	12.71	1750	7.76	8.30	1160	5.68	5.99	—	—	—	9.3	11.3	13.3	15.8
1.00	7.0	7.0	3500	11.53	13.46	1750	8.36	8.93	1160	6.13	6.45	—	—	—	8.7	10.7	12.7	15.2
												0.0	**0.0**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.90**	**0.92**
1.03	5.8	6.0	3383	9.67	11.12	1692	6.57	7.07	1121	4.79	5.09	—	—	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9
1.03	6.0	6.2	3387	10.05	11.58	1694	6.89	7.39	1123	5.03	5.33	—	—	8.6	10.1	12.1	14.1	16.6
1.03	6.2	6.4	3391	10.42	12.01	1695	7.20	7.72	1124	5.26	5.56	—	—	8.3	9.8	11.8	13.8	16.3
1.03	6.4	6.6	3394	10.76	12.43	1697	7.52	8.04	1125	5.49	5.80	—	—	—	9.4	11.4	13.4	15.9
1.04	4.6	4.8	3354	6.99	8.13	1677	4.60	5.05	1112	3.37	3.65	6.3	8.8	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8
												0.74	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.04	4.8	5.0	3360	7.49	8.67	1680	4.94	5.40	1114	3.61	3.89	—	8.5	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5
1.04	5.0	5.2	3365	7.97	9.20	1683	5.28	5.74	1115	3.85	4.14	—	8.1	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
1.04	5.2	5.4	3370	8.43	9.71	1685	5.61	6.08	1117	4.09	4.38	—	7.8	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8
1.04	5.4	5.6	3375	8.87	10.21	1687	5.94	6.42	1119	4.33	4.62	—	7.5	9.5	11.0	13.0	15.0	17.5
1.04	5.6	5.8	3379	9.30	10.69	1690	6.27	6.75	1120	4.57	4.86	—	—	9.2	10.7	12.7	14.7	17.2
												0.0	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.05	3.8	4.0	3325	4.86	5.86	1662	3.23	3.66	1102	2.38	2.66	7.5	10.0	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0
1.05	4.0	4.2	3333	5.42	6.46	1667	3.58	4.02	1105	2.63	2.91	7.2	9.7	11.7	13.2	15.2	17.2	19.7
1.05	4.2	4.4	3341	5.97	7.04	1670	3.93	4.37	1107	2.88	3.16	6.9	9.4	11.4	12.9	14.9	16.9	19.4
1.05	4.4	4.6	3348	6.51	7.61	1674	4.28	4.72	1110	3.13	3.41	6.6	9.1	11.1	12.6	14.6	16.6	19.1
1.06	3.2	3.4	3294	3.10	4.03	1647	2.16	2.58	1092	1.63	1.90	8.5	11.0	13.0	14.5	16.5	18.5	21.0
												0.74	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.06	3.4	3.6	3306	3.71	4.66	1653	2.52	2.95	1096	1.89	2.16	8.2	10.7	12.7	14.2	16.2	18.2	20.7
1.06	3.6	3.8	3316	4.31	5.29	1658	2.89	3.31	1099	2.14	2.41	7.8	10.3	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3
1.06	6.2	6.6	3288	10.52	12.11	1644	7.26	7.77	1090	5.30	5.59	—	—	8.1	9.6	11.6	13.6	16.1
1.06	6.6	7.0	3300	11.19	12.93	1650	7.88	8.41	1094	5.76	6.06	—	—	—	9.0	11.0	13.0	15.5
1.07	3.0	3.2	3281	2.51	3.41	1641	1.81	2.22	1088	1.38	1.65	8.8	11.3	13.3	14.8	16.8	18.8	21.3
												0.74	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.07	5.4	5.8	3259	8.98	10.30	1629	5.99	6.47	1080	4.37	4.65	—	7.4	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4
1.07	5.6	6.0	3267	9.40	10.79	1633	6.32	6.80	1083	4.60	4.89	—	—	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0
1.07	5.8	6.2	3274	9.81	11.25	1637	6.64	7.13	1085	4.84	5.13	—	—	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7
1.07	6.0	6.4	3281	10.19	11.70	1641	6.96	7.46	1088	5.07	5.37	—	—	8.4	9.9	11.9	13.9	16.4
1.08	4.8	5.2	3231	7.62	8.79	1615	5.01	5.46	1071	3.65	3.93	—	8.3	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3
												0.0	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.08	5.0	5.4	3241	8.10	9.32	1620	5.35	5.80	1074	3.90	4.18	—	8.0	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0
1.08	5.2	5.6	3250	8.56	9.83	1625	5.68	6.14	1077	4.14	4.42	—	7.7	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7
1.09	4.4	4.8	3208	6.63	7.72	1604	4.34	4.78	1063	3.17	3.45	6.4	8.9	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
1.09	4.6	5.0	3220	7.15	8.28	1610	4.68	5.13	1067	3.42	3.70	—	8.6	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6
1.09	6.4	7.0	3200	10.96	12.61	1600	7.62	8.13	1061	5.56	5.86	—	—	—	9.1	11.1	13.1	15.6
												0.74	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
23.4	25.9	29.9	33.4	35.9	38.4	40.9	43.9	48.4	51.9	55.9	59.9	3.0	3.0	1.00
23.1	25.6	29.6	33.1	35.6	38.1	40.6	43.6	48.1	51.6	55.6	59.6	3.2	3.2	1.00
22.8	25.3	29.3	32.8	35.3	37.8	40.3	43.3	47.8	51.3	55.3	59.3	3.4	3.4	1.00
22.5	25.0	29.0	32.5	35.0	37.5	40.0	43.0	47.5	51.0	55.0	59.0	3.6	3.6	1.00
22.2	24.7	28.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.7	47.2	50.7	54.7	58.7	3.8	3.8	1.00
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.9	24.4	28.4	31.9	34.4	36.9	39.4	42.4	46.9	50.4	54.4	58.4	4.0	4.0	1.00
21.6	24.1	28.1	31.6	34.1	36.6	39.1	42.1	46.6	50.1	54.1	58.1	4.2	4.2	1.00
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	4.4	4.4	1.00
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	4.6	4.6	1.00
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	4.8	4.8	1.00
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	5.0	5.0	1.00
20.0	22.5	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	5.2	5.2	1.00
19.7	22.2	26.2	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	44.7	48.2	52.2	56.2	5.4	5.4	1.00
19.4	21.9	25.9	29.4	31.9	34.4	36.9	39.9	44.4	47.9	51.9	55.9	5.6	5.6	1.00
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	5.8	5.8	1.00
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
18.7	21.2	25.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	6.0	6.0	1.00
18.4	20.9	24.9	28.4	30.9	33.4	35.9	38.9	43.4	46.9	50.9	54.9	6.2	6.2	1.00
18.1	20.6	24.6	28.1	30.6	33.1	35.6	38.6	43.1	46.6	50.6	54.6	6.4	6.4	1.00
17.8	20.3	24.3	27.8	30.3	32.8	35.3	38.3	42.8	46.3	50.3	54.3	6.6	6.6	1.00
17.2	19.7	23.7	27.2	29.7	32.2	34.7	37.7	42.2	45.7	49.7	53.7	7.0	7.0	1.00
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
18.9	21.4	25.4	28.9	31.4	33.9	36.4	39.4	43.9	47.4	51.4	55.4	5.8	6.0	1.03
18.6	21.1	25.1	28.6	31.1	33.6	36.1	39.1	43.6	47.1	51.1	55.1	6.0	6.2	1.03
18.3	20.8	24.8	28.3	30.8	33.3	35.8	38.8	43.3	46.8	50.8	54.8	6.2	6.4	1.03
17.9	20.4	24.4	27.9	30.4	32.9	35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	6.4	6.6	1.03
20.8	23.3	27.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	45.8	49.3	53.3	57.3	4.6	4.8	1.04
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.5	23.0	27.0	30.5	33.0	35.5	38.0	41.0	45.5	49.0	53.0	57.0	4.8	5.0	1.04
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	5.0	5.2	1.04
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	5.2	5.4	1.04
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	5.4	5.6	1.04
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	5.6	5.8	1.04
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.0	24.5	28.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	47.0	50.5	54.5	58.5	3.8	4.0	1.05
21.7	24.2	28.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	46.7	50.2	54.2	58.2	4.0	4.2	1.05
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	4.2	4.4	1.05
21.1	23.6	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	4.4	4.6	1.05
23.0	25.5	29.5	33.0	35.5	38.0	40.5	43.5	48.0	51.5	55.5	59.5	3.2	3.4	1.06
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.7	25.2	29.2	32.7	35.2	37.7	40.2	43.2	47.7	51.2	55.2	59.2	3.4	3.6	1.06
22.3	24.8	28.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.8	47.3	50.8	54.8	58.8	3.6	3.8	1.06
18.1	20.6	24.6	28.1	30.6	33.1	35.6	38.6	43.1	46.6	50.6	54.6	6.2	6.6	1.06
17.5	20.0	24.0	27.5	30.0	32.5	35.0	38.0	42.5	46.0	50.0	54.0	6.6	7.0	1.06
23.3	25.8	29.8	33.3	35.8	38.3	40.8	43.8	48.3	51.8	55.8	59.8	3.0	3.2	1.07
0.94	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.4	21.9	25.9	29.4	31.9	34.4	36.9	39.9	44.4	47.9	51.9	55.9	5.4	5.8	1.07
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	5.6	6.0	1.07
18.7	21.2	25.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	5.8	6.2	1.07
18.4	20.9	24.9	28.4	30.9	33.4	35.9	38.9	43.4	46.9	50.9	54.9	6.0	6.4	1.07
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	4.8	5.2	1.08
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.0	22.5	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	5.0	5.4	1.08
19.7	22.2	26.2	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	44.7	48.2	52.2	56.2	5.2	5.6	1.08
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	4.4	4.8	1.09
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	4.6	5.0	1.09
17.6	20.1	24.1	27.6	30.1	32.6	35.1	38.1	42.6	46.1	50.1	54.1	6.4	7.0	1.09
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz									
												Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
1.09	7.0	7.6	3224	11.86	13.76	1612	8.53	9.07	1068	6.24	6.55	—	—	—	—	10.2	12.2	14.7
1.10	4.0	4.4	3182	5.58	6.60	1591	3.66	4.09	1055	2.69	2.96	7.0	9.6	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6
1.10	4.2	4.6	3196	6.13	7.18	1598	4.01	4.44	1059	2.93	3.21	6.7	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.10	5.8	6.4	3172	9.89	11.33	1586	6.68	7.17	1051	4.87	5.16	—	—	8.6	10.1	12.1	14.1	16.6
1.10	6.0	6.6	3182	10.28	11.78	1591	7.00	7.50	1055	5.10	5.39	—	—	8.2	9.7	11.8	13.8	16.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.11	3.6	4.0	3150	4.46	5.42	1575	2.96	3.38	1044	2.19	2.46	7.7	10.2	12.2	13.7	15.7	17.7	20.2
1.11	3.8	4.2	3167	5.04	6.03	1583	3.32	3.74	1050	2.44	2.71	7.4	9.9	11.9	13.4	15.4	17.4	19.9
1.11	5.4	6.0	3150	9.09	10.41	1575	6.05	6.52	1044	4.40	4.69	—	—	9.2	10.7	12.7	14.7	17.2
1.11	5.6	6.2	3161	9.51	10.89	1581	6.38	6.85	1048	4.64	4.93	—	—	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9
1.12	3.2	3.6	3111	3.27	4.19	1556	2.25	2.66	1031	1.69	1.95	8.3	10.8	12.8	14.3	16.3	18.3	20.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.12	3.4	3.8	3132	3.88	4.82	1566	2.61	3.03	1038	1.94	2.21	8.0	10.5	12.5	14.0	16.0	18.0	20.5
1.12	4.8	5.4	3111	7.73	8.89	1556	5.06	5.51	1031	3.69	3.97	—	8.1	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
1.12	5.0	5.6	3125	8.21	9.42	1563	5.40	5.85	1036	3.93	4.21	—	7.8	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8
1.12	5.2	5.8	3138	8.67	9.93	1569	5.73	6.19	1040	4.17	4.45	—	7.5	9.5	11.0	13.0	15.0	17.5
1.13	3.0	3.4	3088	2.67	3.56	1544	1.89	2.30	1024	1.44	1.70	8.6	11.1	13.1	14.6	16.6	18.6	21.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.13	4.6	5.2	3096	7.25	8.37	1548	4.74	5.17	1026	3.45	3.73	—	8.4	10.4	11.9	13.9	16.0	18.5
1.13	6.2	7.0	3100	10.72	12.28	1550	7.36	7.85	1027	5.36	5.65	—	—	—	9.3	11.3	13.3	15.8
1.14	4.2	4.8	3062	6.22	7.27	1531	4.06	4.48	1015	2.97	3.24	6.6	9.1	11.1	12.6	14.6	16.6	19.1
1.14	4.4	5.0	3080	6.76	7.84	1540	4.40	4.84	1021	3.21	3.49	6.3	8.8	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8
1.14	5.6	6.4	3062	9.59	10.95	1531	6.41	6.88	1015	4.66	4.95	—	—	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.78**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.14	5.8	6.6	3076	9.99	11.42	1538	6.73	7.21	1019	4.90	5.19	—	—	8.4	9.9	11.9	13.9	16.4
1.15	4.0	4.6	3043	5.70	6.70	1522	3.72	4.14	1009	2.72	2.99	6.9	9.4	11.4	12.9	14.9	16.9	19.4
1.15	5.2	6.0	3033	8.74	9.99	1517	5.77	6.22	1005	4.19	4.47	—	7.3	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3
1.15	5.4	6.2	3048	9.18	10.49	1524	6.10	6.56	1010	4.43	4.71	—	—	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0
1.15	6.6	7.6	3039	11.43	13.14	1520	8.00	8.51	1007	5.84	6.13	—	—	—	—	10.5	12.5	15.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.16	3.8	4.4	3023	5.15	6.13	1511	3.37	3.79	1002	2.48	2.75	7.2	9.7	11.7	13.2	15.2	17.2	19.7
1.16	5.0	5.8	3017	8.29	9.50	1509	5.44	5.89	1000	3.96	4.24	—	7.7	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7
1.17	3.6	4.2	3000	4.59	5.54	1500	3.02	3.44	994	2.23	2.50	7.5	10.0	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0
1.17	4.6	5.4	2981	7.33	8.45	1491	4.78	5.21	988	3.48	3.75	—	8.3	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3
1.17	4.8	5.6	3000	7.83	8.99	1500	5.12	5.56	994	3.72	4.00	—	8.0	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.17	6.0	7.0	3000	10.44	11.93	1500	7.08	7.57	994	5.16	5.44	—	—	—	9.4	11.4	13.4	15.9
1.17	7.0	8.2	2988	12.04	13.93	1494	8.62	9.16	990	6.30	6.61	—	—	—	—	9.7	11.7	14.2
1.18	3.4	4.0	2975	4.01	4.93	1487	2.67	3.08	986	1.98	2.25	7.8	10.3	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3
1.18	4.4	5.2	2962	6.84	7.91	1481	4.44	4.87	982	3.24	3.51	—	8.6	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6
1.18	5.6	6.6	2970	9.66	11.02	1485	6.45	6.92	984	4.69	4.97	—	—	8.6	10.1	12.1	14.1	16.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.19	3.2	3.8	2947	3.41	4.31	1474	2.32	2.72	977	1.73	1.99	8.1	10.6	12.6	14.1	16.1	18.1	20.7
1.19	4.2	5.0	2940	6.32	7.35	1470	4.10	4.53	974	3.00	3.27	6.4	8.9	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
1.19	5.2	6.2	2935	8.81	10.06	1468	5.80	6.26	973	4.22	4.50	—	—	9.2	10.7	12.7	14.7	17.2
1.19	5.4	6.4	2953	9.26	10.56	1477	6.13	6.59	979	4.46	4.74	—	—	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9
1.19	6.4	7.6	2947	11.18	12.81	1474	7.73	8.23	977	5.63	5.92	—	—	—	8.6	10.6	12.6	15.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.20	3.0	3.6	2917	2.80	3.68	1458	1.96	2.36	967	1.48	1.74	8.5	11.0	13.0	14.5	16.5	18.5	21.0
1.20	4.0	4.8	2917	5.79	6.79	1458	3.76	4.18	967	2.75	3.02	6.7	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.20	5.0	6.0	2917	8.37	9.56	1458	5.48	5.92	967	3.98	4.26	—	7.5	9.5	11.0	13.0	15.0	17.5
1.21	3.8	4.6	2891	5.24	6.21	1446	3.42	3.83	958	2.51	2.77	7.0	9.5	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5
1.21	4.8	5.8	2897	7.90	9.05	1448	5.15	5.59	960	3.75	4.02	—	7.8	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.21	5.8	7.0	2900	10.12	11.54	1450	6.80	7.27	961	4.94	5.22	—	—	8.1	9.6	11.6	13.6	16.1
1.22	3.6	4.4	2864	4.67	5.61	1432	3.07	3.48	949	2.26	2.52	7.4	9.9	11.9	13.4	15.4	17.4	19.9
1.22	4.6	5.6	2875	7.42	8.52	1437	4.82	5.25	953	3.51	3.78	—	8.1	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
1.22	5.4	6.6	2864	9.30	10.60	1432	6.16	6.61	949	4.47	4.75	—	—	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7
1.23	4.4	5.4	2852	6.91	7.98	1426	4.48	4.91	945	3.27	3.53	—	8.4	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.78**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz	Impulsada	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128	D.P.	D.P.	
16.7	19.2	23.2	26.7	29.2	31.7	34.2	37.2	41.7	45.2	49.2	53.2	7.0	7.6	1.09
21.6	24.1	28.1	31.6	34.1	36.6	39.1	42.1	46.6	50.1	54.1	58.1	4.0	4.4	1.10
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	4.2	4.6	1.10
18.6	21.1	25.1	28.6	31.1	33.6	36.1	39.1	43.6	47.1	51.1	55.1	5.8	6.4	1.10
18.3	20.8	24.8	28.3	30.8	33.3	35.8	38.8	43.3	46.8	50.8	54.8	6.0	6.6	1.10
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.2	24.7	28.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.7	47.2	50.7	54.7	58.7	3.6	4.0	1.11
21.9	24.4	28.4	31.9	34.4	36.9	39.4	42.4	46.9	50.4	54.4	58.4	3.8	4.2	1.11
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	5.4	6.0	1.11
18.9	21.4	25.4	28.9	31.4	33.9	36.4	39.4	43.9	47.4	51.4	55.4	5.6	6.2	1.11
22.8	25.3	29.3	32.8	35.3	37.8	40.3	43.3	47.8	51.3	55.3	59.3	3.2	3.6	1.12
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.5	25.0	29.0	32.5	35.0	37.5	40.0	43.0	47.5	51.0	55.0	59.0	3.4	3.8	1.12
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	4.8	5.4	1.12
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	5.0	5.6	1.12
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	5.2	5.8	1.12
23.1	25.6	29.6	33.1	35.6	38.1	40.6	43.6	48.1	51.6	55.6	59.6	3.0	3.4	1.13
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.5	23.0	27.0	30.5	33.0	35.5	38.0	41.0	45.5	49.0	53.0	57.0	4.6	5.2	1.13
17.8	20.3	24.3	27.8	30.3	32.8	35.3	38.3	42.8	46.3	50.3	54.3	6.2	7.0	1.13
21.1	23.6	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	4.2	4.8	1.14
20.8	23.3	27.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	45.8	49.3	53.3	57.3	4.4	5.0	1.14
18.7	21.2	25.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	5.6	6.4	1.14
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
18.4	20.9	24.9	28.4	30.9	33.4	35.9	38.9	43.4	46.9	50.9	54.9	5.8	6.6	1.14
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	4.0	4.6	1.15
19.3	21.8	25.9	29.4	31.9	34.4	36.9	39.9	44.4	47.9	51.9	55.9	5.2	6.0	1.15
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	5.4	6.2	1.15
17.0	19.5	23.5	27.0	29.5	32.0	34.5	37.5	42.0	45.5	49.5	53.5	6.6	7.6	1.15
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.7	24.2	28.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	46.7	50.2	54.2	58.2	3.8	4.4	1.16
19.7	22.2	26.2	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	44.7	48.2	52.2	56.2	5.0	5.8	1.16
22.0	24.5	28.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	47.0	50.5	54.5	58.5	3.6	4.2	1.17
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	4.6	5.4	1.17
20.0	22.5	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	4.8	5.6	1.17
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
17.9	20.4	24.4	27.9	30.4	32.9	35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	6.0	7.0	1.17
16.2	18.7	22.7	26.2	28.7	31.2	33.7	36.7	41.2	44.7	48.7	52.7	7.0	8.2	1.17
22.3	24.8	28.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.8	47.3	50.8	54.8	58.8	3.4	4.0	1.18
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	4.4	5.2	1.18
18.6	21.1	25.1	28.6	31.1	33.6	36.1	39.1	43.6	47.1	51.1	55.1	5.6	6.6	1.18
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
22.7	25.2	29.2	32.7	35.2	37.7	40.2	43.2	47.7	51.2	55.2	59.2	3.2	3.8	1.19
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	4.2	5.0	1.19
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	5.2	6.2	1.19
18.9	21.4	25.4	28.9	31.4	33.9	36.4	39.4	43.9	47.4	51.4	55.4	5.4	6.4	1.19
17.1	19.6	23.6	27.1	29.6	32.1	34.6	37.6	42.2	45.7	49.7	53.7	6.4	7.6	1.19
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
23.0	25.5	29.5	33.0	35.5	38.0	40.5	43.5	48.0	51.5	55.5	59.5	3.0	3.6	1.20
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	4.0	4.8	1.20
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	5.0	6.0	1.20
21.5	24.0	28.0	31.6	34.1	36.6	39.1	42.1	46.6	50.1	54.1	58.1	3.8	4.6	1.21
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	4.8	5.8	1.21
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
18.1	20.6	24.6	28.1	30.6	33.1	35.6	38.6	43.1	46.6	50.6	54.6	5.8	7.0	1.21
21.9	24.4	28.4	31.9	34.4	36.9	39.4	42.4	46.9	50.4	54.4	58.4	3.6	4.4	1.22
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	4.6	5.6	1.22
18.7	21.2	25.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	5.4	6.6	1.22
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	41.0	45.5	49.0	53.0	57.0	4.4	5.4	1.23
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz									
												Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
1.23	5.2	6.4	2844	8.87	10.11	1422	5.83	6.28	942	4.24	4.51	—	—	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0
1.23	6.2	7.6	2855	10.90	12.45	1428	7.44	7.94	946	5.42	5.71	—	—	—	8.8	10.8	12.8	15.3
1.24	3.4	4.2	2833	4.10	5.02	1417	2.72	3.12	939	2.01	2.27	7.7	10.2	12.2	13.7	15.7	17.7	20.2
1.24	4.2	5.2	2827	6.39	7.42	1413	4.14	4.56	937	3.02	3.29	6.2	8.8	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8
1.24	5.0	6.2	2823	8.42	9.61	1411	5.51	5.95	935	4.00	4.27	—	7.3	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.78**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.24	6.6	8.2	2817	11.58	13.28	1409	8.07	8.58	934	5.89	6.18	—	—	—	—	10.0	12.0	14.5
1.25	3.2	4.0	2800	3.50	4.39	1400	2.36	2.76	928	1.76	2.02	8.0	10.5	12.5	14.0	16.0	18.0	20.5
1.25	4.0	5.0	2800	5.86	6.85	1400	3.80	4.21	928	2.78	3.04	6.6	9.1	11.1	12.6	14.6	16.6	19.1
1.25	4.8	6.0	2800	7.95	9.10	1400	5.18	5.61	928	3.76	4.03	—	7.6	9.6	11.2	13.2	15.2	17.7
1.25	5.6	7.0	2800	9.77	11.12	1400	6.50	6.97	928	4.72	5.00	—	—	8.2	9.7	11.7	13.7	16.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.78**	**0.82**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
1.26	3.8	4.8	2771	5.30	6.27	1385	3.45	3.86	918	2.53	2.79	6.9	9.4	11.4	12.9	14.9	16.9	19.4
1.26	4.6	5.8	2776	7.47	8.57	1388	4.84	5.27	920	3.52	3.79	—	8.0	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0
1.27	3.0	3.8	2763	2.90	3.77	1382	2.00	2.40	916	1.51	1.77	8.3	10.8	12.8	14.3	16.3	18.3	20.8
1.27	4.4	5.6	2750	6.96	8.02	1375	4.51	4.93	911	3.28	3.55	—	8.3	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3
1.27	5.2	6.6	2758	8.92	10.16	1379	5.86	6.31	914	4.26	4.53	—	—	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.27	6.0	7.6	2763	10.58	12.06	1382	7.15	7.63	916	5.20	5.49	—	—	—	8.9	10.9	12.9	15.4
1.28	3.6	4.6	2739	4.74	5.68	1370	3.10	3.51	908	2.29	2.55	7.2	9.7	11.7	13.2	15.2	17.2	19.7
1.28	5.0	6.4	2734	8.47	9.66	1367	5.53	5.97	906	4.02	4.29	—	—	9.2	10.7	12.7	14.7	17.2
1.28	6.4	8.2	2732	11.30	12.92	1366	7.79	8.28	905	5.67	5.96	—	—	—	—	10.1	12.1	14.7
1.29	3.4	4.4	2705	4.16	5.07	1352	2.75	3.15	896	2.03	2.29	7.5	10.0	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.29	4.2	5.4	2722	6.45	7.47	1361	4.17	4.59	902	3.04	3.31	—	8.6	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6
1.29	4.8	6.2	2710	8.00	9.14	1355	5.20	5.63	898	3.78	4.05	—	7.5	9.5	11.0	13.0	15.0	17.5
1.29	7.0	9.0	2722	12.21	14.08	1361	8.70	9.23	902	6.36	6.66	—	—	—	—	—	11.0	13.5
1.30	4.0	5.2	2692	5.91	6.90	1346	3.82	4.24	892	2.80	3.06	6.4	8.9	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
1.30	4.6	6.0	2683	7.51	8.61	1342	4.87	5.29	889	3.54	3.80	—	7.8	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.30	5.4	7.0	2700	9.40	10.69	1350	6.20	6.66	895	4.51	4.78	—	—	8.4	9.9	11.9	13.9	16.4
1.31	3.2	4.2	2667	3.57	4.45	1333	2.39	2.79	884	1.78	2.04	7.8	10.3	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3
1.31	5.8	7.6	2671	10.24	11.64	1336	6.86	7.33	885	4.98	5.26	—	—	—	9.1	11.1	13.1	15.6
1.32	3.8	5.0	2660	5.37	6.32	1330	3.48	3.89	882	2.55	2.81	6.7	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.32	4.4	5.8	2655	7.01	8.07	1328	4.53	4.95	880	3.30	3.56	—	8.1	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.32	5.0	6.6	2652	8.51	9.69	1326	5.55	5.99	879	4.03	4.30	—	—	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0
1.32	6.2	8.2	2646	11.00	12.54	1323	7.49	7.98	877	5.45	5.74	—	—	—	—	10.3	12.3	14.8
1.33	3.0	4.0	2625	2.96	3.82	1313	2.03	2.43	870	1.53	1.79	8.1	10.6	12.6	14.1	16.1	18.1	20.6
1.33	3.6	4.8	2625	4.79	5.72	1312	3.13	3.53	870	2.30	2.56	7.0	9.5	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5
1.33	4.2	5.6	2625	6.49	7.51	1312	4.19	4.60	870	3.05	3.32	—	8.4	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.33	4.8	6.4	2625	8.04	9.17	1312	5.22	5.65	870	3.79	4.06	—	7.3	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3
1.35	3.4	4.6	2587	4.21	5.12	1293	2.77	3.17	857	2.05	2.31	7.3	9.8	11.9	13.4	15.4	17.4	19.9
1.35	4.0	5.4	2593	5.96	6.94	1296	3.85	4.26	859	2.81	3.07	6.2	8.7	10.7	12.2	14.3	16.3	18.8
1.35	4.6	6.2	2597	7.55	8.65	1298	4.89	5.31	861	3.55	3.82	—	7.6	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6
1.35	5.2	7.0	2600	9.00	10.23	1300	5.90	6.34	862	4.28	4.55	—	—	8.5	10.0	12.0	14.0	16.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.36	4.4	6.0	2567	7.05	8.10	1283	4.55	4.97	851	3.31	3.57	—	7.9	9.9	11.5	13.5	15.5	18.0
1.36	5.6	7.6	2579	9.87	11.21	1289	6.55	7.01	855	4.76	5.03	—	—	—	9.2	11.2	13.2	15.8
1.36	6.6	9.0	2567	11.69	13.39	1283	8.13	8.64	851	5.92	6.21	—	—	—	—	—	11.3	13.8
1.37	3.2	4.4	2545	3.62	4.50	1273	2.42	2.81	844	1.80	2.06	7.7	10.2	12.2	13.7	15.7	17.7	20.2
1.37	3.8	5.2	2558	5.40	6.36	1279	3.50	3.91	848	2.56	2.82	6.5	9.1	11.1	12.6	14.6	16.6	19.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.37	4.8	6.6	2545	8.07	9.20	1273	5.23	5.67	844	3.80	4.07	—	—	9.2	10.7	12.7	14.7	17.2
1.37	6.0	8.2	2561	10.67	12.14	1280	7.20	7.67	849	5.23	5.51	—	—	—	—	10.4	12.4	15.0
1.38	4.2	5.8	2534	6.53	7.54	1267	4.21	4.62	840	3.07	3.33	—	8.3	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3
1.39	3.6	5.0	2520	4.84	5.76	1260	3.15	3.55	835	2.32	2.57	6.9	9.4	11.4	12.9	14.9	16.9	19.4
1.39	4.6	6.4	2516	7.58	8.67	1258	4.90	5.33	834	3.56	3.83	—	7.5	9.5	11.0	13.0	15.0	17.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.91**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	5.2	6.4	1.23
17.3	19.8	23.8	27.3	29.8	32.3	34.8	37.8	42.3	45.8	49.8	53.8	6.2	7.6	1.23
22.2	24.7	28.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.7	47.2	50.7	54.7	58.7	3.4	4.2	1.24
20.8	23.3	27.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	45.8	49.3	53.3	57.3	4.2	5.2	1.24
19.3	21.8	25.8	29.3	31.8	34.3	36.8	39.8	44.3	47.8	51.9	55.9	5.0	6.2	1.24
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
16.5	19.0	23.0	26.5	29.0	31.5	34.0	37.0	41.5	45.0	49.0	53.0	6.6	8.2	1.24
22.5	25.0	29.0	32.5	35.0	37.5	40.0	43.0	47.5	51.0	55.0	59.0	3.2	4.0	1.25
21.1	23.6	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	4.0	5.0	1.25
19.7	22.2	26.2	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	44.7	48.2	52.2	56.2	4.8	6.0	1.25
18.2	20.7	24.7	28.2	30.7	33.2	35.7	38.7	43.2	46.7	50.7	54.7	5.6	7.0	1.25
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	3.8	4.8	1.26
20.0	22.5	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	4.6	5.8	1.26
22.8	25.3	29.3	32.8	35.3	37.8	40.3	43.3	47.8	51.3	55.3	59.3	3.0	3.8	1.27
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	4.4	5.6	1.27
18.9	21.4	25.4	28.9	31.4	33.9	36.4	39.4	43.9	47.4	51.4	55.4	5.2	6.6	1.27
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
17.5	20.0	24.0	27.5	30.0	32.5	35.0	38.0	42.5	46.0	50.0	54.0	6.0	7.6	1.27
21.7	24.2	28.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	46.7	50.2	54.2	58.2	3.6	4.6	1.28
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	5.0	6.4	1.28
16.7	19.2	23.2	26.7	29.2	31.7	34.2	37.2	41.7	45.2	49.2	53.2	6.4	8.2	1.28
22.0	24.5	28.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	47.0	50.5	54.5	58.5	3.4	4.4	1.29
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	4.2	5.4	1.29
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	4.8	6.2	1.29
15.6	18.1	22.1	25.6	28.1	30.6	33.1	36.1	40.6	44.1	48.1	52.1	7.0	9.0	1.29
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	4.0	5.2	1.30
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	4.6	6.0	1.30
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
18.4	20.9	24.9	28.4	30.9	33.4	35.9	38.9	43.4	46.9	50.9	54.9	5.4	7.0	1.30
22.3	24.8	28.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.8	47.3	50.8	54.8	58.8	3.2	4.2	1.31
17.6	20.1	24.1	27.6	30.1	32.6	35.1	38.1	42.6	46.1	50.1	54.1	5.8	7.6	1.31
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	3.8	5.0	1.32
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	4.4	5.8	1.32
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	5.0	6.6	1.32
16.8	19.3	23.3	26.8	29.3	31.8	34.3	37.3	41.8	45.3	49.3	53.3	6.2	8.2	1.32
22.6	25.1	29.1	32.6	35.1	37.6	40.1	43.1	47.6	51.1	55.1	59.2	3.0	4.0	1.33
21.5	24.0	28.0	31.5	34.0	36.5	39.0	42.0	46.5	50.0	54.0	58.0	3.6	4.8	1.33
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.9	45.4	48.9	52.9	56.9	4.2	5.6	1.33
0.94	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.3	21.8	25.8	29.3	31.8	34.3	36.8	39.8	44.3	47.8	51.8	55.8	4.8	6.4	1.33
21.9	24.4	28.4	31.9	34.4	36.9	39.4	42.4	46.9	50.4	54.4	58.4	3.4	4.6	1.35
20.8	23.3	27.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	45.8	49.3	53.3	57.3	4.0	5.4	1.35
19.7	22.2	26.2	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	44.7	48.2	52.2	56.2	4.6	6.2	1.35
18.5	21.0	25.1	28.6	31.1	33.6	36.1	39.1	43.6	47.1	51.1	55.1	5.2	7.0	1.35
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.0	22.5	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	4.4	6.0	1.36
17.8	20.3	24.3	27.8	30.3	32.8	35.3	38.3	42.8	46.3	50.3	54.3	5.6	7.6	1.36
15.9	18.4	22.4	25.9	28.4	30.9	33.4	36.4	40.9	44.4	48.4	52.4	6.6	9.0	1.36
22.2	24.7	28.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.7	47.2	50.7	54.7	58.7	3.2	4.4	1.37
21.1	23.6	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	3.8	5.2	1.37
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	4.8	6.6	1.37
17.0	19.5	23.5	27.0	29.5	32.0	34.5	37.5	42.0	45.5	49.5	53.5	6.0	8.2	1.37
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	4.2	5.8	1.38
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	3.6	5.0	1.39
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	4.6	6.4	1.39
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
1.40	3.0	4.2	2500	3.01	3.87	1250	2.06	2.45	829	1.55	1.80	8.0	10.5	12.5	14.0	16.0	18.0	20.5
1.40	4.0	5.6	2500	5.99	6.97	1250	3.86	4.27	829	2.82	3.08	—	8.6	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6
1.40	5.0	7.0	2500	8.57	9.75	1250	5.58	6.02	829	4.05	4.32	—	—	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7
1.41	3.4	4.8	2479	4.25	5.15	1240	2.79	3.19	822	2.07	2.32	7.2	9.7	11.7	13.2	15.2	17.2	19.7
1.41	4.4	6.2	2484	7.08	8.13	1242	4.56	4.98	823	3.32	3.58	—	7.8	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.41	5.4	7.6	2487	9.48	10.76	1243	6.25	6.70	824	4.53	4.80	—	—	—	9.4	11.4	13.4	15.9
1.41	5.8	8.2	2476	10.31	11.71	1238	6.89	7.36	820	5.01	5.28	—	—	—	8.6	10.6	12.6	15.1
1.41	6.4	9.0	2489	11.41	13.02	1244	7.84	8.33	825	5.71	5.99	—	—	—	—	9.5	11.5	14.0
1.42	3.8	5.4	2463	5.44	6.39	1231	3.52	3.92	816	2.58	2.83	6.4	8.9	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
1.43	4.2	6.0	2450	6.56	7.57	1225	4.22	4.64	812	3.08	3.34	—	8.1	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**
1.43	4.6	6.6	2439	7.61	8.69	1220	4.91	5.34	808	3.57	3.83	—	7.3	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3
1.44	3.2	4.6	2435	3.66	4.54	1217	2.44	2.83	807	1.81	2.07	7.5	10.0	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0
1.44	3.6	5.2	2423	4.87	5.79	1212	3.16	3.56	803	2.33	2.58	6.7	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.45	4.0	5.8	2414	6.02	7.00	1207	3.88	4.29	800	2.83	3.09	—	8.4	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4
1.45	4.4	6.4	2406	7.10	8.15	1203	4.57	4.99	797	3.33	3.59	—	7.6	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.91**
1.45	6.2	9.0	2411	11.08	12.62	1206	7.54	8.02	799	5.48	5.76	—	—	—	—	9.6	11.6	14.1
1.46	4.8	7.0	2400	8.12	9.25	1200	5.26	5.69	795	3.82	4.08	—	—	8.8	10.3	12.3	14.3	16.8
1.46	5.2	7.6	2395	9.06	10.29	1197	5.93	6.37	794	4.30	4.57	—	—	8.0	9.5	11.5	13.5	16.1
1.46	5.6	8.2	2390	9.93	11.27	1195	6.58	7.04	792	4.78	5.05	—	—	—	8.7	10.7	12.7	15.3
1.47	3.0	4.4	2386	3.05	3.90	1193	2.08	2.47	791	1.56	1.81	7.8	10.3	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.92**
1.47	3.4	5.0	2380	4.28	5.18	1190	2.81	3.21	789	2.08	2.33	7.0	9.5	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5
1.47	3.8	5.6	2375	5.46	6.41	1187	3.53	3.93	787	2.58	2.84	6.2	8.7	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7
1.48	4.2	6.2	2371	6.58	7.59	1185	4.24	4.65	786	3.09	3.34	—	7.9	9.9	11.4	13.4	15.4	18.0
1.50	3.2	4.8	2333	3.69	4.56	1167	2.45	2.84	773	1.82	2.08	7.3	9.8	11.8	13.3	15.3	17.3	19.9
1.50	3.6	5.4	2333	4.89	5.81	1167	3.18	3.58	773	2.33	2.59	6.5	9.0	11.0	12.5	14.6	16.6	19.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**
1.50	4.0	6.0	2333	6.04	7.02	1167	3.89	4.30	773	2.84	3.10	—	8.2	10.2	11.8	13.8	15.8	18.3
1.50	4.4	6.6	2333	7.12	8.17	1167	4.59	5.00	773	3.34	3.60	—	7.4	9.4	11.0	13.0	15.0	17.5
1.50	6.0	9.0	2333	10.74	12.20	1167	7.23	7.71	773	5.26	5.53	—	—	—	—	9.8	11.8	14.3
1.51	7.0	10.6	2311	12.35	14.21	1156	8.77	9.30	766	6.41	6.70	—	—	—	—	—	—	12.2
1.52	4.2	6.4	2297	6.60	7.61	1148	4.24	4.65	761	3.09	3.35	—	7.7	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.52	4.6	7.0	2300	7.65	8.73	1150	4.93	5.35	762	3.58	3.85	—	—	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0
1.52	5.0	7.6	2303	8.63	9.80	1151	5.61	6.04	763	4.07	4.34	—	—	8.2	9.7	11.7	13.7	16.2
1.52	5.4	8.2	2305	9.53	10.81	1152	6.27	6.72	764	4.55	4.82	—	—	—	8.9	10.9	12.9	15.4
1.53	3.0	4.6	2283	3.07	3.93	1141	2.09	2.48	757	1.57	1.82	7.6	10.1	12.2	13.7	15.7	17.7	20.2
1.53	3.4	5.2	2288	4.31	5.20	1144	2.82	3.22	758	2.08	2.34	6.8	9.4	11.4	12.9	14.9	16.9	19.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.91**
1.53	3.8	5.8	2293	5.49	6.43	1147	3.54	3.94	760	2.59	2.85	—	8.6	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6
1.55	4.0	6.2	2258	6.06	7.04	1129	3.90	4.30	748	2.85	3.10	—	8.1	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
1.55	5.8	9.0	2256	10.38	11.77	1128	6.93	7.39	748	5.03	5.30	—	—	—	—	9.9	11.9	14.4
1.56	3.2	5.0	2240	3.71	4.58	1120	2.46	2.85	742	1.83	2.08	7.2	9.7	11.7	13.2	15.2	17.2	19.7
1.56	3.6	5.6	2250	4.92	5.83	1125	3.19	3.59	746	2.34	2.60	6.3	8.9	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**
1.57	4.2	6.6	2227	6.62	7.62	1114	4.25	4.66	738	3.10	3.35	—	7.6	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6
1.58	3.8	6.0	2217	5.50	6.45	1108	3.55	3.95	735	2.60	2.85	—	8.4	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4
1.58	4.8	7.6	2211	8.17	9.29	1105	5.28	5.71	733	3.84	4.10	—	—	8.3	9.8	11.8	13.8	16.4
1.58	5.2	8.2	2220	9.11	10.33	1110	5.95	6.39	736	4.32	4.59	—	—	—	9.0	11.0	13.0	15.6
1.59	3.4	5.4	2204	4.33	5.22	1102	2.83	3.23	730	2.09	2.34	6.7	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**
1.59	4.4	7.0	2200	7.15	8.20	1100	4.60	5.02	729	3.35	3.61	—	—	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1
1.60	3.0	4.8	2188	3.09	3.95	1094	2.10	2.49	725	1.58	1.83	7.5	10.0	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0
1.60	4.0	6.4	2188	6.07	7.05	1094	3.91	4.31	725	2.85	3.11	—	7.9	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9
1.61	3.6	5.8	2172	4.93	5.85	1086	3.20	3.59	720	2.35	2.60	—	8.7	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7
1.61	5.6	9.0	2178	9.99	11.32	1089	6.61	7.07	722	4.80	5.07	—	—	—	—	10.0	12.1	14.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleass		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz	Impulsada	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128	D.P.	D.P.	
22.5	25.0	29.0	32.5	35.0	37.5	40.0	43.0	47.5	51.0	55.0	59.0	3.0	4.2	1.40
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	4.0	5.6	1.40
18.7	21.2	25.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	5.0	7.0	1.40
21.7	24.2	28.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	46.7	50.2	54.2	58.2	3.4	4.8	1.41
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	4.4	6.2	1.41
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
17.9	20.4	24.4	27.9	30.4	32.9	35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	5.4	7.6	1.41
17.1	19.6	23.6	27.1	29.6	32.1	34.6	37.6	42.1	45.6	49.6	53.6	5.8	8.2	1.41
16.0	18.5	22.5	26.0	28.5	31.0	33.5	36.5	41.0	44.5	48.5	52.5	6.4	9.0	1.41
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	3.8	5.4	1.42
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	4.2	6.0	1.43
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.3	21.8	25.8	29.3	31.8	34.3	36.8	39.8	44.3	47.8	51.8	55.8	4.6	6.6	1.43
22.0	24.5	28.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	47.0	50.5	54.5	58.5	3.2	4.6	1.44
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	3.6	5.2	1.44
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.9	45.4	48.9	52.9	56.9	4.0	5.8	1.45
19.6	22.1	26.1	29.7	32.2	34.7	37.2	40.2	44.7	48.2	52.2	56.2	4.4	6.4	1.45
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
16.2	18.7	22.7	26.2	28.7	31.2	33.7	36.7	41.2	44.7	48.7	52.7	6.2	9.0	1.45
18.9	21.4	25.4	28.9	31.4	33.9	36.4	39.4	43.9	47.4	51.4	55.4	4.8	7.0	1.46
18.1	20.6	24.6	28.1	30.6	33.1	35.6	38.6	43.1	46.6	50.6	54.6	5.2	7.6	1.46
17.3	19.8	23.8	27.3	29.8	32.3	34.8	37.8	42.3	45.8	49.8	53.8	5.6	8.2	1.46
22.3	24.8	28.8	32.3	34.8	37.3	39.8	42.8	47.3	50.8	54.8	58.8	3.0	4.4	1.47
0.94	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
21.5	24.0	28.0	31.5	34.0	36.5	39.0	42.0	46.5	50.0	54.0	58.0	3.4	5.0	1.47
20.7	23.2	27.3	30.8	33.3	35.8	38.3	41.3	45.8	49.3	53.3	57.3	3.8	5.6	1.47
20.0	22.5	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	4.2	6.2	1.48
21.9	24.4	28.4	31.9	34.4	36.9	39.4	42.4	46.9	50.4	54.4	58.4	3.2	4.8	1.50
21.1	23.6	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	3.6	5.4	1.50
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	4.0	6.0	1.50
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	4.4	6.6	1.50
16.3	18.8	22.8	26.3	28.8	31.3	33.8	36.8	41.3	44.8	48.8	52.8	6.0	9.0	1.50
14.2	16.7	20.7	24.3	26.8	29.3	31.8	34.8	39.3	42.8	46.8	50.8	7.0	10.6	1.51
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	4.2	6.4	1.52
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	4.6	7.0	1.52
18.2	20.7	24.7	28.2	30.7	33.2	35.7	38.7	43.2	46.7	50.7	54.7	5.0	7.6	1.52
17.4	19.9	23.9	27.4	29.9	32.4	34.9	37.9	42.4	45.9	49.9	54.0	5.4	8.2	1.52
22.2	24.7	28.7	32.2	34.7	37.2	39.7	42.7	47.2	50.7	54.7	58.7	3.0	4.6	1.53
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	3.4	5.2	1.53
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	3.8	5.8	1.53
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	4.0	6.2	1.55
16.4	19.0	23.0	26.5	29.0	31.5	34.0	37.0	41.5	45.0	49.0	53.0	5.8	9.0	1.55
21.7	24.2	28.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	46.7	50.2	54.2	58.2	3.2	5.0	1.56
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	3.6	5.6	1.56
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.6	22.1	26.1	29.6	32.1	34.6	37.1	40.1	44.7	48.2	52.2	56.2	4.2	6.6	1.57
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.9	45.4	48.9	52.9	56.9	3.8	6.0	1.58
18.4	20.9	24.9	28.4	30.9	33.4	35.9	38.9	43.4	46.9	50.9	54.9	4.8	7.6	1.58
17.6	20.1	24.1	27.6	30.1	32.6	35.1	38.1	42.6	46.1	50.1	54.1	5.2	8.2	1.58
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	3.4	5.4	1.59
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.2	36.7	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	4.4	7.0	1.59
22.0	24.5	28.5	32.0	34.5	37.0	39.5	42.5	47.0	50.5	54.5	58.5	3.0	4.8	1.60
19.9	22.4	26.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	4.0	6.4	1.60
20.7	23.2	27.2	30.7	33.2	35.8	38.3	41.3	45.8	49.3	53.3	57.3	3.6	5.8	1.61
16.6	19.1	23.1	26.6	29.1	31.6	34.1	37.1	41.6	45.2	49.2	53.2	5.6	9.0	1.61
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz									
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Designación de Largo de Banda A/AX						
												26	31	35	38	42	46	51
1.61	6.6	10.6	2179	11.81	13.49	1090	8.19	8.69	722	5.96	6.25	—	—	—	—	—	—	12.5
1.62	3.2	5.2	2154	3.72	4.60	1077	2.47	2.86	714	1.84	2.09	7.0	9.5	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5
1.63	3.8	6.2	2145	5.52	6.46	1073	3.56	3.96	711	2.60	2.86	—	8.2	10.2	11.7	13.7	15.8	18.3
1.64	5.0	8.2	2134	8.66	9.83	1067	5.63	6.06	707	4.08	4.35	—	—	—	9.1	11.2	13.2	15.7
1.65	3.4	5.6	2125	4.34	5.24	1062	2.84	3.23	704	2.10	2.35	6.5	9.0	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**
1.65	4.0	6.6	2121	6.09	7.06	1061	3.91	4.32	703	2.85	3.11	—	7.7	9.7	11.2	13.3	15.3	17.8
1.65	4.6	7.6	2118	7.69	8.77	1059	4.95	5.37	702	3.60	3.86	—	—	8.4	10.0	12.0	14.0	16.5
1.66	6.4	10.6	2113	11.50	13.10	1057	7.89	8.37	700	5.74	6.02	—	—	—	—	—	10.1	12.6
1.67	3.0	5.0	2100	3.11	3.96	1050	2.11	2.50	696	1.58	1.83	7.3	9.8	11.8	13.3	15.3	17.3	19.8
1.67	3.6	6.0	2100	4.95	5.86	1050	3.20	3.60	696	2.35	2.61	—	8.5	10.5	12.1	14.1	16.1	18.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.86**	**0.88**	**0.91**
1.67	4.2	7.0	2100	6.64	7.65	1050	4.27	4.67	696	3.11	3.36	—	7.2	9.2	10.8	12.8	14.8	17.3
1.67	5.4	9.0	2100	9.58	10.85	1050	6.29	6.74	696	4.57	4.83	—	—	—	—	10.2	12.2	14.7
1.68	3.8	6.4	2078	5.53	6.47	1039	3.56	3.96	689	2.61	2.86	—	8.0	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1
1.69	3.2	5.4	2074	3.74	4.61	1037	2.48	2.87	687	1.84	2.09	6.8	9.3	11.3	12.8	14.9	16.9	19.4
1.71	3.4	5.8	2052	4.36	5.25	1026	2.85	3.24	680	2.10	2.35	6.3	8.8	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.71	4.8	8.2	2049	8.20	9.32	1024	5.30	5.72	679	3.85	4.11	—	—	—	9.3	11.3	13.3	15.8
1.71	6.2	10.6	2047	11.17	12.69	1024	7.58	8.06	678	5.51	5.79	—	—	—	—	—	10.2	12.8
1.71	7.0	12.0	2042	12.41	14.26	1021	8.80	9.32	677	6.43	6.72	—	—	—	—	—	—	—
1.72	3.6	6.2	2032	4.96	5.87	1016	3.21	3.60	674	2.36	2.61	—	8.4	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4
1.73	3.0	5.2	2019	3.12	3.97	1010	2.11	2.50	669	1.59	1.84	7.1	9.6	11.7	13.2	15.2	17.2	19.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.73	4.4	7.6	2026	7.19	8.23	1013	4.62	5.03	672	3.36	3.62	—	—	8.6	10.1	12.1	14.1	16.6
1.73	5.2	9.0	2022	9.15	10.36	1011	5.97	6.41	670	4.33	4.60	—	—	—	—	10.3	12.4	14.9
1.74	3.8	6.6	2015	5.54	6.48	1008	3.57	3.97	668	2.61	2.86	—	7.9	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9
1.75	3.2	5.6	2000	3.75	4.62	1000	2.48	2.88	663	1.85	2.10	6.6	9.2	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.75	4.0	7.0	2000	6.11	7.08	1000	3.92	4.33	663	2.86	3.12	—	7.4	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.76	3.4	6.0	1983	4.37	5.26	992	2.85	3.24	657	2.10	2.35	—	8.7	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7
1.77	6.0	10.6	1981	10.81	12.27	991	7.27	7.74	657	5.28	5.55	—	—	—	—	—	10.4	12.9
1.78	3.6	6.4	1969	4.97	5.88	984	3.21	3.61	652	2.36	2.61	—	8.2	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2
1.78	4.6	8.2	1963	7.71	8.79	982	4.97	5.38	651	3.61	3.86	—	—	—	9.4	11.5	13.5	16.0
1.80	3.0	5.4	1944	3.13	3.98	972	2.12	2.51	644	1.59	1.84	6.9	9.5	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.80	5.0	9.0	1944	8.69	9.86	972	5.64	6.07	644	4.09	4.36	—	—	—	—	10.5	12.5	15.0
1.81	3.2	5.8	1931	3.76	4.63	966	2.49	2.88	640	1.85	2.10	6.5	9.0	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0
1.81	4.2	7.6	1934	6.67	7.67	967	4.28	4.69	641	3.11	3.37	—	—	8.7	10.2	12.3	14.3	16.8
1.82	3.4	6.2	1919	4.37	5.26	960	2.86	3.25	636	2.11	2.36	—	8.5	10.5	12.0	14.0	16.0	18.6
1.82	6.6	12.0	1925	11.85	13.53	962	8.21	8.71	638	5.98	6.26	—	—	—	—	—	—	11.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.83	3.6	6.6	1909	4.97	5.89	955	3.22	3.61	633	2.36	2.61	—	8.0	10.0	11.5	13.6	15.6	18.1
1.83	5.8	10.6	1915	10.44	11.82	958	6.96	7.42	635	5.05	5.32	—	—	—	—	—	10.5	13.0
1.84	3.8	7.0	1900	5.56	6.50	950	3.58	3.97	630	2.61	2.87	—	7.5	9.5	11.1	13.1	15.1	17.6
1.86	4.4	8.2	1878	7.21	8.24	939	4.63	5.04	622	3.36	3.62	—	—	8.0	9.6	11.6	13.6	16.1
1.87	3.0	5.6	1875	3.14	3.99	938	2.12	2.51	621	1.59	1.84	6.8	9.3	11.3	12.8	14.8	16.8	19.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.88	3.2	6.0	1867	3.77	4.64	933	2.49	2.88	619	1.85	2.10	6.3	8.8	10.8	12.3	14.4	16.4	18.9
1.88	3.4	6.4	1859	4.38	5.27	930	2.86	3.25	616	2.11	2.36	—	8.3	10.3	11.9	13.9	15.9	18.4
1.88	4.8	9.0	1867	8.22	9.34	933	5.31	5.74	619	3.85	4.11	—	—	—	8.6	10.6	12.6	15.2
1.88	6.4	12.0	1867	11.54	13.13	933	7.90	8.39	619	5.75	6.03	—	—	—	—	—	—	11.4
1.89	5.6	10.6	1849	10.04	11.36	925	6.64	7.09	613	4.81	5.08	—	—	—	—	—	10.6	13.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.88**	**0.91**
1.89	7.0	13.2	1856	12.43	14.28	928	8.82	9.34	615	6.43	6.73	—	—	—	—	—	—	—
1.90	4.0	7.6	1842	6.13	7.10	921	3.93	4.34	611	2.87	3.12	—	—	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9
1.93	3.0	5.8	1810	3.15	4.00	905	2.13	2.51	600	1.59	1.84	6.6	9.1	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2
1.94	3.2	6.2	1806	3.78	4.64	903	2.50	2.89	599	1.85	2.10	—	8.6	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7
1.94	3.4	6.6	1803	4.39	5.28	902	2.86	3.25	598	2.11	2.36	—	8.1	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.88**	**0.91**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
14.5	17.0	21.0	24.6	27.1	29.6	32.1	35.1	39.6	43.1	47.1	51.1	6.6	10.6	1.61
21.5	24.0	28.0	31.5	34.0	36.5	39.0	42.0	46.5	50.0	54.0	58.0	3.2	5.2	1.62
20.3	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	3.8	6.2	1.63
17.7	20.2	24.2	27.7	30.2	32.7	35.2	38.2	42.8	46.3	50.3	54.3	5.0	8.2	1.64
21.1	23.6	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	3.4	5.6	1.65
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	4.0	6.6	1.65
18.5	21.0	25.0	28.5	31.0	33.5	36.0	39.0	43.5	47.0	51.0	55.0	4.6	7.6	1.65
14.6	17.2	21.2	24.7	27.2	29.7	32.2	35.2	39.7	43.2	47.3	51.3	6.4	10.6	1.66
21.8	24.3	28.3	31.9	34.4	36.9	39.4	42.4	46.9	50.4	54.4	58.4	3.0	5.0	1.67
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	3.6	6.0	1.67
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.17**			
19.3	21.8	25.8	29.3	31.8	34.3	36.8	39.8	44.3	47.8	51.8	55.8	4.2	7.0	1.67
16.7	19.3	23.3	26.8	29.3	31.8	34.3	37.3	41.8	45.3	49.3	53.3	5.4	9.0	1.67
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	3.8	6.4	1.68
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	3.2	6.4	1.69
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	3.4	5.8	1.71
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
17.9	20.4	24.4	27.9	30.4	32.9	35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	4.8	8.2	1.71
14.8	17.3	21.3	24.9	27.4	29.9	32.4	35.4	39.9	43.4	47.4	51.4	6.2	10.6	1.71
13.0	15.5	19.6	23.1	25.6	28.1	30.6	33.6	38.1	41.7	45.7	49.7	7.0	12.0	1.71
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.9	45.4	48.9	52.9	56.9	3.6	6.2	1.72
21.7	24.2	28.2	31.7	34.2	36.7	39.2	42.2	46.7	50.2	54.2	58.2	3.0	5.2	1.73
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
18.7	21.2	25.2	28.7	31.2	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	4.4	7.6	1.73
16.9	19.4	23.4	26.9	29.4	31.9	34.4	37.4	42.0	45.5	49.5	53.5	5.2	9.0	1.73
19.9	22.4	26.4	29.9	32.5	35.0	37.5	40.5	45.0	48.5	52.5	56.5	3.8	6.6	1.74
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	3.2	5.6	1.75
19.5	22.0	26.0	29.5	32.0	34.5	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	4.0	7.0	1.75
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
20.7	23.2	27.2	30.7	33.2	35.7	38.2	41.2	45.7	49.3	53.3	57.3	3.4	6.0	1.76
14.9	17.5	21.5	25.0	27.5	30.0	32.5	35.5	40.0	43.6	47.6	51.6	6.0	10.6	1.77
20.2	22.8	26.8	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	3.6	6.4	1.78
18.0	20.5	24.5	28.0	30.5	33.0	35.6	38.6	43.1	46.6	50.6	54.6	4.6	8.2	1.78
21.5	24.0	28.0	31.5	34.0	36.5	39.0	42.0	46.5	50.0	54.0	58.0	3.0	5.4	1.80
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
17.0	19.6	23.6	27.1	29.6	32.1	34.6	37.6	42.1	45.6	49.6	53.6	5.0	9.0	1.80
21.0	23.5	27.6	31.1	33.6	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	3.2	5.8	1.81
18.8	21.3	25.3	28.8	31.3	33.8	36.3	39.3	43.8	47.4	51.4	55.4	4.2	7.6	1.81
20.6	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	3.4	6.2	1.82
13.3	15.8	19.9	23.4	25.9	28.4	30.9	33.9	38.4	42.0	46.0	50.0	6.6	12.0	1.82
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
20.1	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	3.6	6.6	1.83
15.1	17.6	21.6	25.2	27.7	30.2	32.7	35.7	40.2	43.7	47.7	51.7	5.8	10.6	1.83
19.6	22.1	26.1	29.6	32.1	34.6	37.1	40.1	44.6	48.1	52.1	56.1	3.8	7.0	1.84
18.2	20.7	24.7	28.2	30.7	33.2	35.7	38.7	43.2	46.7	50.7	54.7	4.4	8.2	1.86
21.4	23.9	27.9	31.4	33.9	36.4	38.9	41.9	46.4	49.9	53.9	57.9	3.0	5.6	1.87
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	3.2	6.0	1.88
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.9	45.4	48.9	52.9	56.9	3.4	6.4	1.88
17.2	19.7	23.7	27.2	29.7	32.2	34.7	37.8	42.3	45.8	49.8	53.8	4.8	9.0	1.88
13.4	16.0	20.0	23.5	26.0	28.6	31.1	34.1	38.6	42.1	46.1	50.1	6.4	12.0	1.88
15.2	17.8	21.8	25.3	27.8	30.3	32.8	35.8	40.3	43.9	47.9	51.9	5.6	10.6	1.89
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			
11.9	14.5	18.5	22.1	24.6	27.1	29.6	32.6	37.2	40.7	44.7	48.7	7.0	13.2	1.89
19.0	21.5	25.5	29.0	31.5	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	4.0	7.6	1.90
21.2	23.7	27.7	31.2	33.7	36.2	38.7	41.7	46.2	49.7	53.7	57.7	3.0	5.8	1.93
20.7	23.2	27.2	30.7	33.2	35.7	38.2	41.2	45.7	49.2	53.2	57.2	3.2	6.2	1.94
20.2	22.7	26.7	30.3	32.8	35.3	37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	3.4	6.6	1.94
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.15**	**1.16**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
1.94	3.6	7.0	1800	4.98	5.90	900	3.22	3.62	597	2.37	2.62	—	7.6	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7
1.94	6.2	12.8	1808	11.20	12.72	904	7.59	8.07	599	5.52	5.80	—	—	—	—	—	—	11.5
1.95	4.2	8.2	1793	6.68	7.68	896	4.29	4.69	594	3.12	3.37	—	—	8.2	9.7	11.7	13.8	16.3
1.96	4.6	9.0	1789	7.73	8.81	894	4.98	5.39	593	3.61	3.87	—	—	—	8.7	10.7	12.8	15.3
1.96	5.4	10.6	1783	9.62	10.89	892	6.31	6.76	591	4.58	4.85	—	—	—	—	—	10.8	13.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.74**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.87**	**0.90**
2.00	3.0	6.0	1750	3.16	4.00	875	2.13	2.52	580	1.60	1.85	6.4	9.0	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0
2.00	3.2	6.4	1750	3.78	4.65	875	2.50	2.89	580	1.86	2.11	—	8.5	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5
2.00	3.8	7.6	1750	5.57	6.51	875	3.58	3.98	580	2.62	2.87	—	—	9.0	10.5	12.6	14.6	17.1
2.00	6.0	12.0	1750	10.84	12.29	875	7.28	7.75	580	5.29	5.56	—	—	—	—	—	—	11.6
2.00	6.6	13.2	1750	11.87	13.54	875	8.22	8.71	580	5.98	6.27	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.69**	**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.90**
2.04	5.2	10.6	1717	9.18	10.40	858	5.99	6.42	569	4.34	4.61	—	—	—	—	—	10.9	13.5
2.05	4.0	8.2	1707	6.14	7.11	854	3.94	4.34	566	2.87	3.13	—	—	8.3	9.8	11.9	13.9	16.4
2.05	4.4	9.0	1711	7.22	8.26	856	4.64	5.05	567	3.37	3.63	—	—	—	8.8	10.9	12.9	15.5
2.06	3.2	6.6	1697	3.79	4.65	848	2.50	2.89	562	1.86	2.11	—	8.3	10.3	11.8	13.8	15.9	18.4
2.06	3.4	7.0	1700	4.40	5.29	850	2.87	3.26	563	2.11	2.36	—	7.8	9.8	11.3	13.4	15.4	17.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.75**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.87**	**0.90**
2.06	6.4	13.2	1697	11.55	13.15	848	7.91	8.40	562	5.75	6.03	—	—	—	—	—	—	—
2.07	3.0	6.2	1694	3.16	4.01	847	2.13	2.52	561	1.60	1.85	6.2	8.8	10.8	12.3	14.3	16.3	18.9
2.07	5.8	12.0	1692	10.46	11.84	846	6.97	7.43	561	5.06	5.33	—	—	—	—	—	—	11.8
2.11	3.6	7.6	1658	5.00	5.91	829	3.23	3.62	549	2.37	2.62	—	—	9.1	10.7	12.7	14.7	17.2
2.12	5.0	10.6	1651	8.72	9.89	825	5.66	6.09	547	4.10	4.37	—	—	—	—	—	11.0	13.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.69**	**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.90**
2.13	3.0	6.4	1641	3.16	4.01	820	2.14	2.52	544	1.60	1.85	—	8.6	10.6	12.1	14.2	16.2	18.7
2.13	6.2	13.2	1644	11.21	12.73	822	7.60	8.08	545	5.52	5.80	—	—	—	—	—	—	—
2.14	4.2	9.0	1633	6.70	7.70	817	4.29	4.70	541	3.12	3.38	—	—	—	9.0	11.0	13.1	15.6
2.14	5.6	12.0	1633	10.06	11.38	817	6.65	7.10	541	4.82	5.09	—	—	—	—	—	—	11.9
2.14	7.0	15.0	1633	12.45	14.30	817	8.83	9.35	541	6.44	6.73	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.75**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.87**	**0.90**
2.16	3.8	8.2	1622	5.58	6.52	811	3.59	3.99	538	2.62	2.88	—	—	8.4	10.0	12.0	14.1	16.6
2.19	3.2	7.0	1600	3.79	4.66	800	2.51	2.89	530	1.86	2.11	—	7.9	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0
2.20	3.0	6.6	1591	3.17	4.01	795	2.14	2.52	527	1.60	1.85	—	8.4	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5
2.20	6.0	13.2	1591	10.85	12.30	795	7.29	7.76	527	5.29	5.57	—	—	—	—	—	—	—
2.21	4.8	10.6	1585	8.25	9.37	792	5.32	5.75	525	3.86	4.12	—	—	—	—	—	11.2	13.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.74**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.87**	**0.90**
2.22	5.4	12.0	1575	9.64	10.90	787	6.32	6.77	522	4.58	4.85	—	—	—	—	—	—	12.0
2.23	7.0	15.6	1571	12.46	14.31	785	8.83	9.35	521	6.44	6.73	—	—	—	—	—	—	—
2.24	3.4	7.6	1566	4.41	5.29	783	2.87	3.26	519	2.12	2.37	—	7.2	9.3	10.8	12.8	14.9	17.4
2.25	4.0	9.0	1556	6.15	7.12	778	3.94	4.35	516	2.88	3.13	—	—	—	9.1	11.2	13.2	15.7
2.27	6.6	15.0	1540	11.88	13.56	770	8.22	8.72	510	5.99	6.27	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.86**	**0.89**
2.28	3.6	8.2	1537	5.01	5.92	768	3.23	3.63	509	2.37	2.62	—	—	8.6	10.1	12.2	14.2	16.7
2.28	5.8	13.2	1538	10.47	11.86	769	6.97	7.43	510	5.06	5.33	—	—	—	—	—	—	—
2.30	4.6	10.6	1519	7.75	8.83	759	4.99	5.40	503	3.62	3.88	—	—	—	—	9.2	11.3	13.9
2.31	5.2	12.0	1517	9.20	10.41	758	6.00	6.43	503	4.35	4.61	—	—	—	—	—	—	12.2
2.33	3.0	7.0	1500	3.17	4.02	750	2.14	2.53	497	1.60	1.85	—	8.0	10.1	11.6	13.6	15.7	18.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.73**	**0.78**	**0.80**	**0.84**	**0.86**	**0.90**
2.34	6.4	15.0	1493	11.57	13.16	747	7.92	8.40	495	5.76	6.04	—	—	—	—	—	—	—
2.36	5.6	13.2	1485	10.07	11.39	742	6.65	7.10	492	4.82	5.09	—	—	—	—	—	—	—
2.36	6.6	15.6	1481	11.89	13.56	740	8.23	8.72	491	5.99	6.27	—	—	—	—	—	—	—
2.37	3.2	7.6	1474	3.80	4.67	737	2.51	2.90	488	1.86	2.11	—	7.3	9.4	10.9	13.0	15.0	17.5
2.37	3.8	9.0	1478	5.59	6.53	739	3.59	3.99	490	2.63	2.88	—	—	—	9.2	11.3	13.3	15.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.86**	**0.89**
2.40	5.0	12.0	1458	8.74	9.90	729	5.66	6.09	483	4.11	4.37	—	—	—	—	—	—	12.3
2.41	3.4	8.2	1451	4.42	5.30	726	2.88	3.27	481	2.12	2.37	—	—	8.7	10.3	12.3	14.3	16.9
2.41	4.4	10.6	1453	7.24	8.28	726	4.65	5.06	482	3.37	3.63	—	—	—	—	9.4	11.4	14.0
2.42	6.2	15.0	1447	11.23	12.75	723	7.61	8.08	479	5.53	5.81	—	—	—	—	—	—	—
2.44	5.4	13.2	1432	9.65	10.91	716	6.33	6.77	475	4.59	4.85	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.89**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
19.8	22.3	26.3	29.8	32.3	34.8	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	3.6	7.0	1.94
13.5	16.1	20.1	23.7	26.2	28.7	31.2	34.2	38.7	42.3	46.3	50.3	6.2	12.0	1.94
18.3	20.8	24.8	28.3	30.8	33.4	35.9	38.9	43.4	46.9	50.9	54.9	4.2	8.2	1.95
17.3	19.8	23.9	27.4	29.9	32.4	34.9	37.9	42.4	45.9	49.9	53.9	4.6	9.0	1.96
15.4	17.9	21.9	25.5	28.0	30.5	33.0	36.0	40.5	44.0	48.0	52.0	5.4	10.6	1.96
0.92	**0.95**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
21.0	23.5	27.5	31.0	33.5	36.1	38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	3.0	6.0	2.00
20.5	23.1	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	3.2	6.4	2.00
19.1	21.6	25.6	29.1	31.6	34.1	36.6	39.7	44.2	47.7	51.7	55.7	3.8	7.6	2.00
13.7	16.2	20.3	23.8	26.3	28.9	31.4	34.4	38.9	42.4	46.4	50.4	6.0	12.0	2.00
12.2	14.7	18.8	22.4	24.9	27.4	29.9	32.9	37.5	41.0	45.0	49.0	6.6	13.2	2.00
0.93	**0.95**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.13**	**1.14**	**1.16**			
15.5	18.0	22.1	25.6	28.1	30.6	33.1	36.1	40.7	44.2	48.2	52.2	5.2	10.6	2.04
18.4	21.0	25.0	28.5	31.0	33.5	36.0	39.0	43.5	47.0	51.0	55.0	4.0	8.2	2.05
17.5	20.0	24.0	27.5	30.0	32.5	35.1	38.1	42.6	46.1	50.1	54.1	4.4	9.0	2.05
20.4	22.9	26.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.9	45.4	48.9	52.9	56.9	3.2	6.6	2.06
19.9	22.4	26.4	29.9	32.4	34.9	37.4	40.4	44.9	48.4	52.5	56.5	3.4	7.0	2.06
0.92	**0.95**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
12.3	14.9	19.0	22.5	25.0	27.5	30.1	33.1	37.6	41.1	45.1	49.1	6.4	13.2	2.06
20.9	23.4	27.4	30.9	33.4	35.9	38.4	41.4	45.9	49.4	53.4	57.4	3.0	6.2	2.07
13.8	16.4	20.4	24.0	26.5	29.0	31.5	34.5	39.0	42.6	46.6	50.6	5.8	12.0	2.07
19.2	21.8	25.8	29.3	31.8	34.3	36.8	39.8	44.3	47.8	51.8	55.8	3.6	7.6	2.11
15.6	18.2	22.2	25.7	28.3	30.8	33.3	36.3	40.8	44.3	48.3	52.3	5.0	10.6	2.12
0.92	**0.95**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
20.7	23.2	27.2	30.7	33.2	35.7	38.2	41.2	45.7	49.2	53.2	57.2	3.0	6.4	2.13
12.4	15.0	19.1	22.6	25.2	27.7	30.2	33.2	37.8	41.3	45.3	49.3	6.2	13.2	2.13
17.6	20.1	24.2	27.7	30.2	32.7	35.2	38.2	42.7	46.2	50.2	54.2	4.2	9.0	2.14
14.0	16.5	20.6	24.1	26.6	29.2	31.7	34.7	39.2	42.7	46.7	50.7	5.6	12.0	2.14
—	12.7	16.9	20.5	23.0	25.6	28.1	31.1	35.6	39.2	43.2	47.2	7.0	15.0	2.14
0.92	**0.95**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
18.6	21.1	25.1	28.6	31.1	33.7	36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	3.8	8.2	2.16
20.0	22.6	26.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.6	45.1	48.6	52.6	56.6	3.2	7.0	2.19
20.5	23.0	27.1	30.6	33.1	35.6	38.1	41.1	45.6	49.1	53.1	57.1	3.0	6.6	2.20
12.6	15.1	19.2	22.8	25.3	27.8	30.4	33.4	37.9	41.4	45.4	49.4	6.0	13.2	2.20
15.8	18.3	22.4	25.9	28.4	30.9	33.4	36.4	41.0	44.5	48.5	52.5	4.8	10.6	2.21
0.92	**0.94**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
14.1	16.7	20.7	24.3	26.8	29.3	31.8	34.8	39.3	42.9	46.9	50.9	5.4	12.0	2.22
—	—	16.3	19.9	22.5	25.0	27.6	30.6	35.1	38.7	42.7	46.7	7.0	15.6	2.23
19.4	21.9	25.9	29.4	31.9	34.4	37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	3.4	7.6	2.24
17.8	20.3	24.3	27.8	30.3	32.8	35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	4.0	9.0	2.25
—	13.0	17.2	20.8	23.3	25.8	28.4	31.4	35.9	39.5	43.5	47.5	6.6	15.0	2.27
0.92	**0.94**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
18.7	21.3	25.3	28.8	31.3	33.8	36.3	39.3	43.8	47.3	51.3	55.3	3.6	8.2	2.28
12.7	15.3	19.4	22.9	25.5	28.0	30.5	33.5	38.0	41.6	45.6	49.6	5.8	13.2	2.28
15.9	18.5	22.5	26.0	28.6	31.1	33.6	36.6	41.1	44.6	48.6	52.6	4.6	10.6	2.30
14.2	16.8	20.9	24.4	26.9	29.4	32.0	35.0	39.5	43.0	47.0	51.0	5.2	12.0	2.31
20.2	22.7	26.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.7	45.3	48.8	52.8	56.8	3.0	7.0	2.33
0.92	**0.94**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	13.1	17.3	20.9	23.4	26.0	28.5	31.5	36.1	39.6	43.6	47.6	6.4	15.0	2.34
12.8	15.4	19.5	23.1	25.6	28.1	30.6	33.7	38.2	41.7	45.7	49.7	5.6	13.2	2.36
—	—	16.6	20.2	22.8	25.3	27.9	30.9	35.4	39.0	43.0	47.0	6.6	15.6	2.36
19.5	22.1	26.1	29.6	32.1	34.6	37.1	40.1	44.6	48.1	52.1	56.1	3.2	7.6	2.37
17.9	20.4	24.5	28.0	30.5	33.0	35.5	38.5	43.0	46.5	50.5	54.5	3.8	9.0	2.37
0.91	**0.94**	**0.98**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
14.4	16.9	21.0	24.5	27.1	29.6	32.1	35.1	39.6	43.2	47.2	51.2	5.0	12.0	2.40
18.9	21.4	25.4	28.9	31.4	34.0	36.5	39.5	44.0	47.5	51.5	55.5	3.4	8.2	2.41
16.1	18.6	22.7	26.2	28.7	31.2	33.7	36.7	41.3	44.8	48.8	52.8	4.4	10.6	2.41
—	13.3	17.4	21.0	23.6	26.1	28.7	31.7	36.2	39.8	43.8	47.8	6.2	15.0	2.42
13.0	15.6	19.7	23.2	25.7	28.3	30.8	33.8	38.3	41.9	45.9	49.9	5.4	13.2	2.44
0.91	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
2.44	6.4	15.6	1436	11.57	13.16	718	7.92	8.41	476	5.76	6.04	—	—	—	—	—	—	—
2.50	3.6	9.0	1400	5.01	5.92	700	3.24	3.63	464	2.37	2.63	—	—	—	9.4	11.4	13.5	16.0
2.50	4.8	12.0	1400	8.26	9.38	700	5.33	5.75	464	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	12.4
2.50	6.0	15.0	1400	10.86	12.31	700	7.29	7.76	464	5.30	5.57	—	—	—	—	—	—	—
2.52	4.2	10.6	1387	6.71	7.71	693	4.30	4.71	460	3.13	3.38	—	—	—	—	9.5	11.6	14.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
2.52	6.2	15.6	1391	11.23	12.75	696	7.61	8.09	461	5.53	5.81	—	—	—	—	—	—	—
2.53	3.0	7.6	1382	3.18	4.03	691	2.14	2.53	458	1.60	1.85	—	7.5	9.5	11.1	13.1	15.2	17.7
2.54	5.2	13.2	1379	9.20	10.42	689	6.00	6.43	457	4.35	4.61	—	—	—	—	—	—	11.0
2.56	3.2	8.2	1366	3.81	4.67	683	2.51	2.90	453	1.86	2.11	—	—	8.8	10.4	12.4	14.5	17.0
2.57	7.0	18.0	1361	12.47	14.32	681	8.83	9.35	451	6.45	6.74	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.79**	**0.83**	**0.86**	**0.89**
2.59	5.8	15.0	1353	10.48	11.86	677	6.98	7.44	449	5.06	5.33	—	—	—	—	—	—	—
2.60	6.0	15.6	1346	10.87	12.32	673	7.30	7.76	446	5.30	5.57	—	—	—	—	—	—	—
2.61	4.6	12.0	1342	7.76	8.84	671	4.99	5.41	445	3.62	3.88	—	—	—	—	—	9.9	12.6
2.64	5.0	13.2	1326	8.74	9.91	663	5.67	6.10	439	4.11	4.37	—	—	—	—	—	—	11.1
2.65	3.4	9.0	1322	4.42	5.31	661	2.88	3.27	438	2.12	2.37	—	—	7.9	9.5	11.6	13.6	16.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.73**	**0.77**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
2.65	4.0	10.6	1321	6.17	7.13	660	3.95	4.35	438	2.88	3.13	—	—	—	—	9.6	11.7	14.3
2.68	5.6	15.0	1307	10.08	11.40	653	6.66	7.11	433	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
2.69	5.8	15.6	1301	10.48	11.87	651	6.98	7.44	431	5.06	5.33	—	—	—	—	—	—	—
2.73	3.0	8.2	1280	3.19	4.03	640	2.15	2.53	424	1.61	1.85	—	—	9.0	10.5	12.6	14.6	17.2
2.73	4.4	12.0	1283	7.25	8.28	642	4.65	5.06	425	3.38	3.63	—	—	—	—	—	10.1	12.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.75**	**0.78**	**0.82**	**0.85**	**0.88**
2.73	6.6	18.0	1283	11.90	13.57	642	8.23	8.73	425	5.99	6.28	—	—	—	—	—	—	—
2.75	4.8	13.2	1273	8.26	9.38	636	5.33	5.75	422	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	11.2
2.78	5.4	15.0	1260	9.65	10.92	630	6.33	6.77	418	4.59	4.86	—	—	—	—	—	—	—
2.79	3.8	10.6	1255	5.60	6.54	627	3.60	4.00	416	2.63	2.88	—	—	—	—	9.7	11.9	14.4
2.79	5.6	15.6	1256	10.08	11.40	628	6.66	7.11	416	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.82**	**0.88**
2.80	7.0	19.6	1250	12.48	14.32	625	8.84	9.36	414	6.45	6.74	—	—	—	—	—	—	—
2.81	3.2	9.0	1244	3.81	4.68	622	2.52	2.90	412	1.87	2.11	—	—	8.0	9.6	11.7	13.8	16.3
2.81	6.4	18.0	1244	11.58	13.17	622	7.92	8.41	412	5.76	6.04	—	—	—	—	—	—	—
2.86	4.2	12.0	1225	6.72	7.72	612	4.30	4.71	406	3.13	3.39	—	—	—	—	—	10.2	12.8
2.87	4.6	13.2	1220	7.77	8.84	610	4.99	5.41	404	3.62	3.88	—	—	—	—	—	—	11.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.73**	**0.77**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
2.88	5.2	15.0	1213	9.21	10.42	607	6.00	6.44	402	4.35	5.62	—	—	—	—	—	—	—
2.89	5.4	15.6	1212	9.66	10.92	606	6.33	6.77	402	4.59	4.86	—	—	—	—	—	—	—
2.90	6.2	18.0	1206	11.24	12.75	603	7.61	8.09	400	5.53	5.81	—	—	—	—	—	—	—
2.94	3.6	10.6	1189	5.02	5.93	594	3.24	3.64	394	2.38	2.63	—	—	—	—	9.9	12.0	14.6
2.97	6.6	19.6	1179	11.90	13.57	589	8.23	8.73	391	5.99	6.28	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.82**	**0.86**
3.00	3.0	9.0	1167	3.19	4.03	583	2.15	2.53	387	1.61	1.86	—	—	8.2	9.8	11.8	13.9	16.5
3.00	4.0	12.0	1167	6.17	7.14	583	3.95	4.36	387	2.88	3.14	—	—	—	—	—	10.3	13.0
3.00	4.4	13.2	1167	7.25	8.29	583	4.65	5.06	387	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	11.5
3.00	5.0	15.0	1167	8.75	9.91	583	5.67	6.10	387	4.11	4.37	—	—	—	—	—	—	—
3.00	5.2	15.6	1167	9.21	10.42	583	6.00	6.44	387	4.35	4.62	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.73**	**0.77**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
3.00	6.0	18.0	1167	10.87	12.32	583	7.30	7.77	387	5.30	5.57	—	—	—	—	—	—	—
3.06	6.4	19.6	1143	11.58	13.17	571	7.93	8.41	379	5.76	6.04	—	—	—	—	—	—	—
3.10	5.8	18.0	1128	10.49	11.87	564	6.98	7.44	374	5.07	5.34	—	—	—	—	—	—	—
3.12	3.4	10.6	1123	4.43	5.31	561	2.88	3.27	372	2.12	2.37	—	—	—	—	10.0	12.1	14.7
3.12	5.0	15.6	1122	8.75	9.91	561	5.67	6.10	372	4.11	4.37	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.81**	**0.86**
3.13	4.8	15.0	1120	8.27	9.39	560	5.34	5.76	371	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
3.14	4.2	13.2	1114	6.72	7.72	557	4.31	4.71	369	3.13	3.39	—	—	—	—	—	—	11.6
3.16	3.8	12.0	1108	5.61	6.54	554	3.60	4.00	367	2.63	2.88	—	—	—	—	—	10.4	13.1
3.16	6.2	19.6	1107	11.24	12.76	554	7.62	8.09	367	5.53	5.81	—	—	—	—	—	—	—
3.21	5.6	18.0	1089	10.08	11.41	544	6.66	7.11	361	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.83**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
—	—	16.7	20.4	22.9	25.5	28.0	31.0	35.6	39.1	43.1	47.1	6.4	15.6	2.44
18.1	20.6	24.6	28.1	30.6	33.1	35.7	38.7	43.2	46.7	50.7	54.7	3.6	9.0	2.50
14.5	17.1	21.1	24.7	27.2	29.7	32.3	35.3	39.8	43.3	47.3	51.3	4.8	12.0	2.50
—	13.4	17.6	21.2	23.7	26.3	28.8	31.8	36.4	39.9	43.9	47.9	6.0	15.0	2.50
16.2	18.8	22.8	26.3	28.8	31.4	33.9	36.9	41.4	44.9	48.9	52.9	4.2	10.6	2.52
0.90	**0.93**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	12.7	16.9	20.5	23.0	25.6	28.1	31.2	35.7	39.2	43.3	47.3	6.2	15.6	2.52
19.7	22.2	26.2	29.7	32.2	34.7	37.3	40.3	44.8	48.3	52.3	56.3	3.0	7.6	2.53
13.1	15.7	19.8	23.4	25.9	28.4	30.9	34.0	38.5	42.0	46.0	50.0	5.2	13.2	2.54
19.0	21.6	25.6	29.1	31.6	34.1	36.6	39.6	44.1	47.6	51.6	55.6	3.2	8.2	2.56
—	—	—	17.7	20.3	22.9	25.4	28.5	33.1	36.6	40.6	44.7	7.0	18.0	2.57
0.91	**0.94**	**0.98**	**1.01**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	13.5	17.7	21.3	23.9	26.4	28.9	32.0	36.5	40.0	44.1	48.1	5.8	15.0	2.59
—	12.8	17.0	20.6	23.2	25.7	28.3	31.3	35.9	39.4	43.4	47.4	6.0	15.6	2.60
14.6	17.2	21.3	24.8	27.4	29.9	32.4	35.4	39.9	43.5	47.5	51.5	4.6	12.0	2.61
13.2	15.8	19.9	23.5	26.0	28.6	31.1	34.1	38.6	42.2	46.2	50.2	5.0	13.2	2.64
18.2	20.7	24.8	28.3	30.8	33.3	35.8	38.8	43.3	46.8	50.8	54.8	3.4	9.0	2.65
0.90	**0.93**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.15**			
16.4	18.9	22.9	26.5	29.0	31.5	34.0	37.0	41.6	45.1	49.1	53.1	4.0	10.6	2.65
—	13.7	17.9	21.5	24.0	26.6	29.1	32.1	36.7	40.2	44.2	48.2	5.6	15.0	2.68
—	12.9	17.1	20.8	23.3	25.9	28.4	31.5	36.0	39.5	43.6	47.6	5.8	15.6	2.69
19.2	21.7	25.7	29.2	31.7	34.3	36.8	39.8	44.3	47.8	51.8	55.8	3.0	8.2	2.73
14.8	17.4	21.4	25.0	27.5	30.0	32.5	35.6	40.1	43.6	47.6	51.6	4.4	12.0	2.73
0.91	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.16**			
—	—	14.2	17.9	20.5	23.1	25.7	28.8	33.3	36.9	40.9	45.0	6.6	18.0	2.73
13.4	16.0	20.1	23.6	26.2	28.7	31.2	34.3	38.8	42.3	46.3	50.3	4.8	13.2	2.75
—	13.8	18.0	21.6	24.2	26.7	29.2	32.3	36.8	40.3	44.4	48.4	5.4	15.0	2.78
16.5	19.0	23.1	26.6	29.1	31.7	34.2	37.2	41.7	45.2	49.2	53.2	3.8	10.6	2.79
—	13.0	17.3	20.9	23.5	26.0	28.6	31.6	36.2	39.7	43.7	47.7	5.6	15.6	2.79
0.89	**0.92**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	—	—	16.0	18.7	21.3	23.9	27.0	31.6	35.2	39.3	43.3	7.0	19.6	2.80
18.3	20.9	24.9	28.4	30.9	33.4	36.0	39.0	43.5	47.0	51.0	55.0	3.2	9.0	2.81
—	—	14.3	18.1	20.7	23.3	25.8	28.9	33.5	37.0	41.1	45.1	6.4	18.0	2.81
14.9	17.5	21.6	25.1	27.7	30.2	32.7	35.7	40.2	43.8	47.8	51.8	4.2	12.0	2.86
13.5	16.1	20.2	23.8	26.3	28.8	31.4	34.4	38.9	42.5	46.5	50.5	4.6	13.2	2.87
0.90	**0.93**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.15**			
—	13.9	18.1	21.7	24.3	26.8	29.4	32.4	37.0	40.5	44.5	48.5	5.2	15.0	2.88
—	13.2	17.4	21.0	23.6	26.2	28.7	31.7	36.3	39.8	43.9	47.9	5.4	15.6	2.89
—	—	14.4	18.2	20.8	23.4	26.0	29.0	33.6	37.2	41.2	45.3	6.2	18.0	2.90
16.6	19.2	23.2	26.8	29.3	31.8	34.3	37.3	41.9	45.4	49.4	53.4	3.6	10.6	2.94
—	—	—	16.3	19.0	21.6	24.2	27.3	31.9	35.5	39.5	43.6	6.6	19.6	2.97
0.89	**0.92**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
18.5	21.0	25.0	28.6	31.1	33.6	36.1	39.1	43.6	47.1	51.1	55.1	3.0	9.0	3.00
15.1	17.6	21.7	25.3	27.8	30.3	32.8	35.9	40.4	43.9	47.9	51.9	4.0	12.0	3.00
13.6	16.2	20.4	23.9	26.5	29.0	31.5	34.5	39.1	42.6	46.6	50.6	4.4	13.2	3.00
—	14.1	18.3	21.9	24.4	27.0	29.5	32.6	37.1	40.6	44.7	48.7	5.0	15.0	3.00
—	13.3	17.5	21.2	23.7	26.3	28.8	31.9	36.4	40.0	44.0	48.0	5.2	15.6	3.00
0.90	**0.93**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.12**	**1.14**	**1.15**			
—	—	14.6	18.3	20.9	23.5	26.1	29.2	33.8	37.3	41.4	45.4	6.0	18.0	3.00
—	—	—	16.4	19.1	21.7	24.3	27.4	32.1	35.6	39.7	43.7	6.4	19.6	3.06
—	—	14.7	18.4	21.1	23.7	26.2	29.3	33.9	37.5	41.5	45.5	5.8	18.0	3.10
16.8	19.3	23.4	26.9	29.4	32.0	34.5	37.5	42.0	45.5	49.5	53.5	3.4	10.6	3.12
—	13.4	17.7	21.3	23.9	26.4	29.0	32.0	36.6	40.1	44.2	48.2	5.0	15.6	3.12
0.88	**0.92**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
11.5	14.2	18.4	22.0	24.6	27.1	29.7	32.7	37.2	40.8	44.8	48.8	4.8	15.0	3.13
13.7	16.4	20.5	24.1	26.6	29.1	31.7	34.7	39.2	42.7	46.8	50.8	4.2	13.2	3.14
15.2	17.8	21.9	25.4	27.9	30.5	33.0	36.0	40.5	44.0	48.1	52.1	3.8	12.0	3.16
—	—	—	16.5	19.2	21.9	24.5	27.6	32.2	35.8	39.8	43.9	6.2	19.6	3.16
—	—	14.8	18.6	21.2	23.8	26.4	29.5	34.1	37.6	41.7	45.7	5.6	18.0	3.21
0.87	**0.90**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
3.25	4.8	15.6	1077	8.27	9.39	538	5.34	5.76	357	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
3.26	4.6	15.0	1073	7.77	8.85	537	5.00	5.41	356	3.63	3.88	—	—	—	—	—	—	—
3.27	6.0	19.6	1071	10.88	12.32	536	7.30	7.77	355	5.30	5.57	—	—	—	—	—	—	—
3.30	4.0	13.2	1061	6.17	7.14	530	3.96	4.36	352	2.88	3.14	—	—	—	—	—	—	11.7
3.31	3.2	10.6	1057	3.82	4.68	528	2.52	2.91	350	1.87	2.12	—	—	—	—	10.1	12.3	14.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.81**	**0.86**
3.33	3.6	12.0	1050	5.03	5.94	525	3.24	3.64	348	2.38	2.63	—	—	—	—	—	10.6	13.2
3.33	5.4	18.0	1050	9.66	10.92	525	6.33	6.78	348	4.59	4.86	—	—	—	—	—	—	—
3.38	5.8	19.6	1036	10.49	11.87	518	6.98	7.44	343	5.07	5.34	—	—	—	—	—	—	—
3.39	4.6	15.6	1032	7.77	8.85	516	5.00	5.41	342	3.63	3.88	—	—	—	—	—	—	—
3.41	4.4	15.0	1027	7.26	8.29	513	4.65	5.06	340	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.83**
3.46	5.2	18.0	1011	9.22	10.43	506	6.01	6.44	335	4.35	4.62	—	—	—	—	—	—	—
3.47	3.8	13.2	1008	5.61	6.55	504	3.60	4.00	334	2.63	2.88	—	—	—	—	—	—	11.9
3.50	5.6	19.6	1000	10.09	11.41	500	6.66	7.11	331	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
3.51	7.0	24.6	996	12.48	14.33	498	8.84	9.36	330	6.45	6.74	—	—	—	—	—	—	—
3.53	3.0	10.6	991	3.19	4.04	495	2.15	2.53	328	1.61	1.86	—	—	—	—	10.3	12.4	15.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.81**	**0.85**
3.53	3.4	12.0	992	4.43	5.32	496	2.88	3.27	329	2.12	2.37	—	—	—	—	—	10.7	13.4
3.55	4.4	15.6	987	7.26	8.29	494	4.65	5.06	327	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
3.57	4.2	15.0	980	6.73	7.72	490	4.31	4.71	325	3.13	3.39	—	—	—	—	—	—	—
3.60	5.0	18.0	972	8.76	9.92	486	5.67	6.10	322	4.11	4.37	—	—	—	—	—	—	—
3.63	5.4	19.6	964	9.66	10.93	482	6.34	6.78	320	4.59	4.86	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.83**
3.67	3.6	13.2	955	5.03	5.94	477	3.25	3.64	316	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	12.0
3.71	4.2	15.6	942	6.73	7.72	471	4.31	4.71	312	3.13	3.39	—	—	—	—	—	—	—
3.73	6.6	24.6	939	11.91	13.58	470	8.24	8.73	311	6.00	6.28	—	—	—	—	—	—	—
3.75	3.2	12.0	933	3.82	4.68	467	2.52	2.91	309	1.87	2.12	—	—	—	—	—	10.8	13.5
3.75	4.0	15.0	933	6.18	7.14	467	3.96	4.36	309	2.88	3.14	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.83**
3.75	4.8	18.0	933	8.27	9.39	467	5.34	5.76	309	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
3.77	5.2	19.6	929	9.22	10.43	464	6.01	6.44	308	4.35	4.62	—	—	—	—	—	—	—
3.84	6.4	24.6	911	11.59	13.18	455	7.93	8.41	302	5.77	6.05	—	—	—	—	—	—	—
3.88	3.4	13.2	902	4.43	5.32	451	2.88	3.27	299	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	12.1
3.90	4.0	15.6	897	6.18	7.14	449	3.96	4.36	297	2.88	3.14	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.80**
3.91	4.6	18.0	894	7.78	8.85	447	5.00	5.41	296	3.63	3.88	—	—	—	—	—	—	—
3.92	5.0	19.6	893	8.76	9.92	446	5.67	6.10	296	4.11	4.37	—	—	—	—	—	—	—
3.95	3.8	15.0	887	5.61	6.55	443	3.60	4.00	294	2.63	2.89	—	—	—	—	—	—	—
3.97	6.2	24.6	882	11.24	12.76	441	7.62	8.09	292	5.53	5.81	—	—	—	—	—	—	—
4.00	3.0	12.0	875	3.20	4.04	438	2.15	2.54	290	1.61	1.86	—	—	—	—	—	10.9	13.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.83**
4.08	4.8	19.6	857	8.28	9.39	429	5.34	5.76	284	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
4.09	4.4	18.0	856	7.26	8.29	428	4.66	5.07	284	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
4.10	6.0	24.6	854	10.88	12.33	427	7.30	7.77	283	5.30	5.58	—	—	—	—	—	—	—
4.11	3.8	15.6	853	5.61	6.55	426	3.60	4.00	283	2.63	2.89	—	—	—	—	—	—	—
4.12	3.2	13.2	848	3.82	4.69	424	2.52	2.91	281	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	12.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.80**
4.17	3.6	15.0	840	5.03	5.94	420	3.25	3.64	278	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	—
4.23	7.0	29.6	828	12.49	14.33	414	8.84	9.36	274	6.45	6.74	—	—	—	—	—	—	—
4.24	5.8	24.6	825	10.50	11.88	413	6.98	7.44	273	5.07	5.34	—	—	—	—	—	—	—
4.26	4.6	19.6	821	7.78	8.85	411	5.00	5.41	272	3.63	3.89	—	—	—	—	—	—	—
4.29	4.2	18.0	817	6.73	7.73	408	4.31	4.71	271	3.13	3.39	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.33	3.6	15.6	808	5.03	5.94	404	3.25	3.64	268	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	—
4.39	5.6	24.6	797	10.09	11.41	398	6.66	7.11	264	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
4.40	3.0	13.2	795	3.20	4.04	398	2.15	2.54	264	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	12.4
4.41	3.4	15.0	793	4.44	5.32	397	2.89	3.28	263	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
4.45	4.4	19.6	786	7.26	8.30	393	4.66	5.07	260	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.80**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
—	13.6	17.8	21.4	24.0	26.6	29.1	32.2	36.7	40.3	44.3	48.3	4.8	15.6	3.25
11.6	14.3	18.5	22.1	24.7	27.3	29.8	32.8	37.4	40.9	45.0	49.0	4.6	15.0	3.26
—	—	—	16.7	19.3	22.0	24.6	27.7	32.3	35.9	40.0	44.0	6.0	19.6	3.27
13.9	16.5	20.6	24.2	26.7	29.3	31.8	34.8	39.4	42.9	46.9	50.9	4.0	13.2	3.30
16.9	19.5	23.5	27.1	29.6	32.1	34.6	37.6	42.1	45.7	49.7	53.7	3.2	10.6	3.31
0.88	**0.91**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
15.3	17.9	22.0	25.6	28.1	30.6	33.1	36.2	40.7	44.2	48.2	52.2	3.6	12.0	3.33
—	—	14.9	18.7	21.3	23.9	26.5	29.6	34.2	37.7	41.8	45.8	5.4	18.0	3.33
—	—	—	16.8	19.5	22.1	24.7	27.8	32.5	36.0	40.1	44.2	5.8	19.6	3.38
—	13.7	17.9	21.6	24.2	26.7	29.3	32.3	36.9	40.4	44.4	48.5	4.6	15.6	3.39
11.7	14.4	18.7	22.3	24.8	27.4	29.9	33.0	37.5	41.1	45.1	49.1	4.4	15.0	3.41
0.87	**0.90**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
—	—	15.1	18.8	21.5	24.1	26.7	29.7	34.3	37.9	41.9	46.0	5.2	18.0	3.46
14.0	16.6	20.8	24.3	26.9	29.4	32.0	35.0	39.5	43.0	47.1	51.1	3.8	13.2	3.47
—	—	—	16.9	19.6	22.3	24.9	28.0	32.6	36.2	40.2	44.3	5.6	19.6	3.50
—	—	—	—	—	—	18.8	22.1	26.9	30.6	34.7	38.8	7.0	24.6	3.51
17.0	19.6	23.7	27.2	29.7	32.2	34.8	37.8	42.3	45.8	49.8	53.8	3.0	10.6	3.53
0.88	**0.91**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**	**1.13**	**1.15**			
15.5	18.0	22.1	25.7	28.2	30.8	33.3	36.3	40.8	44.3	48.4	52.4	3.4	12.0	3.53
—	13.8	18.1	21.7	24.3	26.9	29.4	32.5	37.0	40.6	44.6	48.6	4.4	15.6	3.55
11.8	14.6	18.8	22.4	25.0	27.5	30.1	33.1	37.7	41.2	45.2	49.3	4.2	15.0	3.57
—	—	15.2	19.0	21.6	24.2	26.8	29.9	34.5	38.0	42.1	46.1	5.0	18.0	3.60
—	—	—	17.0	19.7	22.4	25.0	28.1	32.7	36.3	40.4	44.4	5.4	19.6	3.63
0.86	**0.90**	**0.94**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.10**	**1.13**	**1.14**			
14.1	16.8	20.9	24.5	27.0	29.6	32.1	35.1	39.7	43.2	47.2	51.2	3.6	13.2	3.67
—	13.9	18.2	21.9	24.4	27.0	29.5	32.6	37.2	40.7	44.7	48.8	4.2	15.6	3.71
—	—	—	—	—	—	19.0	22.3	27.2	30.8	35.0	39.1	6.6	24.6	3.73
15.6	18.2	22.3	25.8	28.4	30.9	33.4	36.4	41.0	44.5	48.5	52.5	3.2	12.0	3.75
12.0	14.7	18.9	22.6	25.1	27.7	30.2	33.3	37.8	41.4	45.4	49.4	4.0	15.0	3.75
0.86	**0.90**	**0.94**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**			
—	—	15.3	19.1	21.7	24.3	26.9	30.0	34.6	38.2	42.2	46.3	4.8	18.0	3.75
—	—	—	17.2	19.9	22.5	25.1	28.3	32.9	36.5	40.5	44.6	5.2	19.6	3.77
—	—	—	—	—	—	19.1	22.5	27.3	31.0	35.1	39.2	6.4	24.6	3.84
14.3	16.9	21.0	24.6	27.2	29.7	32.2	35.3	39.8	43.3	47.4	51.4	3.4	13.2	3.88
—	14.1	18.3	22.0	24.6	27.1	29.7	32.7	37.3	40.8	44.9	48.9	4.0	15.6	3.90
0.84	**0.88**	**0.93**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**			
—	—	15.4	19.2	21.9	24.5	27.1	30.2	34.8	38.3	42.4	46.4	4.6	18.0	3.91
—	—	—	17.3	20.0	22.7	25.3	28.4	33.0	36.6	40.7	44.7	5.0	19.6	3.92
12.1	14.8	19.1	22.7	25.3	27.8	30.4	33.4	38.0	41.5	45.5	49.6	3.8	15.0	3.95
—	—	—	—	—	—	19.3	22.6	27.4	31.1	35.3	39.4	6.2	24.6	3.97
15.7	18.3	22.4	26.0	28.5	31.0	33.6	36.6	41.1	44.6	48.7	52.7	3.0	12.0	4.00
0.86	**0.90**	**0.94**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**			
—	—	—	17.4	20.1	22.8	25.4	28.5	33.2	36.7	40.8	44.9	4.8	19.6	4.08
—	—	15.6	19.4	22.0	24.6	27.2	30.3	34.9	38.5	42.5	46.6	4.4	18.0	4.09
—	—	—	—	—	—	19.4	22.7	27.5	31.2	35.4	39.5	6.0	24.6	4.10
11.4	14.2	18.5	22.1	24.7	27.3	29.8	32.9	37.4	41.0	45.0	49.1	3.8	15.6	4.11
14.4	17.0	21.2	24.8	27.3	29.9	32.4	35.4	40.0	43.5	47.5	51.5	3.2	13.2	4.12
0.84	**0.88**	**0.93**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**			
12.2	15.0	19.2	22.8	25.4	28.0	30.5	33.6	38.1	41.7	45.7	49.7	3.6	15.0	4.17
—	—	—	—	—	—	—	—	21.4	25.4	29.8	34.0	7.0	29.6	4.23
—	—	—	—	—	—	19.5	22.8	27.7	31.4	35.5	39.7	5.8	24.6	4.24
—	—	—	17.5	20.3	22.9	25.5	28.7	33.3	36.9	41.0	45.0	4.6	19.6	4.26
—	—	15.7	19.5	22.1	24.8	27.3	30.4	35.0	38.6	42.7	46.7	4.2	18.0	4.29
0.79	**0.85**	**0.91**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**			
11.5	14.3	18.6	22.3	24.8	27.4	30.0	33.0	37.6	41.1	45.2	49.2	3.6	15.6	4.33
—	—	—	—	—	—	19.6	23.0	27.8	31.5	35.7	39.8	5.6	24.6	4.39
14.5	17.2	21.3	24.9	27.5	30.0	32.5	35.6	40.1	43.6	47.7	51.7	3.0	13.2	4.40
12.3	15.1	19.3	23.0	25.5	28.1	30.6	33.7	38.3	41.8	45.8	49.9	3.4	15.0	4.41
—	—	13.7	17.7	20.4	23.0	25.7	28.8	33.4	37.0	41.1	45.2	4.4	19.6	4.45
0.84	**0.88**	**0.93**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.08**	**1.10**	**1.12**	**1.14**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz									
												Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
4.48	6.6	29.6	780	11.91	13.58	390	8.24	8.73	259	6.00	6.28	—	—	—	—	—	—	—
4.50	4.0	18.0	778	6.18	7.14	389	3.96	4.36	258	2.89	3.14	—	—	—	—	—	—	—
4.56	5.4	24.6	768	9.67	10.93	384	6.34	6.78	255	4.59	4.86	—	—	—	—	—	—	—
4.59	3.4	15.6	763	4.44	5.32	381	2.89	3.28	253	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
4.62	6.4	29.6	757	11.59	13.18	378	7.93	8.42	251	5.77	6.05	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.67	4.2	19.6	750	6.73	7.73	375	4.31	4.71	249	3.13	3.39	—	—	—	—	—	—	—
4.69	3.2	15.0	747	3.83	4.69	373	2.52	2.91	247	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
4.73	5.2	24.6	740	9.22	10.43	370	6.01	6.44	245	4.36	4.62	—	—	—	—	—	—	—
4.74	3.8	18.0	739	5.61	6.55	369	3.60	4.00	245	2.63	2.89	—	—	—	—	—	—	—
4.77	6.2	29.6	733	11.25	12.76	367	7.62	8.09	243	5.54	5.81	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.87	3.2	15.6	718	3.83	4.69	359	2.52	2.91	238	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
4.90	4.0	19.6	714	6.18	7.15	357	3.96	4.36	237	2.89	3.14	—	—	—	—	—	—	—
4.92	5.0	24.6	711	8.76	9.92	356	5.68	6.10	236	4.11	4.38	—	—	—	—	—	—	—
4.93	6.0	29.6	709	10.88	12.33	355	7.30	7.77	235	5.30	5.58	—	—	—	—	—	—	—
5.00	3.0	15.0	700	3.20	4.04	350	2.15	2.54	232	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.00	3.6	18.0	700	5.03	5.94	350	3.25	3.64	232	2.38	2.62	—	—	—	—	—	—	—
5.10	5.8	29.6	686	10.50	11.88	343	6.99	7.44	227	5.07	5.34	—	—	—	—	—	—	—
5.12	4.8	24.6	683	8.28	9.39	341	5.34	5.76	226	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
5.16	3.8	19.6	679	5.62	6.55	339	3.61	4.00	225	2.63	2.89	—	—	—	—	—	—	—
5.20	3.0	15.6	673	3.20	4.04	337	2.15	2.54	223	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.29	3.4	18.0	661	4.44	5.32	331	2.89	3.28	219	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
5.29	5.6	29.6	662	10.09	11.41	331	6.66	7.11	219	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
5.35	4.6	24.6	654	7.78	8.85	327	5.00	5.42	217	3.63	3.89	—	—	—	—	—	—	—
5.37	7.0	37.6	652	12.49	14.33	326	8.84	9.36	216	6.45	6.74	—	—	—	—	—	—	—
5.44	3.6	19.6	643	5.03	5.94	321	3.25	3.64	213	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.48	5.4	29.6	639	9.67	10.93	319	6.34	6.78	212	4.59	4.86	—	—	—	—	—	—	—
5.59	4.4	24.6	626	7.26	8.30	313	4.66	5.07	207	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
5.63	3.2	18.0	622	3.83	4.69	311	2.52	2.91	206	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
5.69	5.2	29.6	615	9.22	10.43	307	6.01	6.44	204	4.36	4.62	—	—	—	—	—	—	—
5.70	6.6	37.6	614	11.91	13.59	207	8.24	8.73	204	6.00	6.28	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.76	3.4	19.6	607	4.44	5.32	304	2.89	3.28	201	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
5.86	4.2	24.6	598	6.73	7.73	299	4.31	4.72	198	3.14	3.39	—	—	—	—	—	—	—
5.87	6.4	37.6	596	11.59	13.18	298	7.93	8.42	197	5.77	6.05	—	—	—	—	—	—	—
5.92	5.0	29.6	591	8.76	9.92	296	5.68	6.10	196	4.12	4.38	—	—	—	—	—	—	—
6.00	3.0	18.0	583	3.20	4.04	292	2.15	2.54	193	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.06	6.2	37.6	577	11.25	12.77	289	7.62	8.10	191	5.54	5.81	—	—	—	—	—	—	—
6.12	3.2	19.6	571	3.83	4.69	286	2.52	2.91	189	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
6.15	4.0	24.6	569	6.18	7.15	285	3.96	4.36	189	2.89	3.14	—	—	—	—	—	—	—
6.17	4.8	29.6	568	8.28	9.39	284	5.34	5.76	188	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
6.27	6.0	37.6	559	10.88	12.33	279	7.31	7.77	185	5.30	5.58	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.43	4.6	29.6	544	7.78	8.85	272	5.00	5.42	180	3.63	3.89	—	—	—	—	—	—	—
6.47	3.8	24.6	541	5.62	6.55	270	3.61	4.00	179	2.63	2.89	—	—	—	—	—	—	—
6.48	5.8	37.6	540	10.50	11.88	270	6.99	7.44	179	5.07	5.34	—	—	—	—	—	—	—
6.53	3.0	19.6	536	3.20	4.04	268	2.15	2.54	178	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
6.71	5.6	37.6	521	10.09	11.41	261	6.66	7.11	173	4.83	5.10	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.73	4.4	29.6	520	7.27	8.30	260	4.66	5.07	172	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
6.83	3.6	24.6	512	5.04	5.94	256	3.25	3.64	170	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	—
6.96	5.4	37.6	503	9.67	10.93	251	6.34	6.78	167	4.60	4.86	—	—	—	—	—	—	—
7.05	4.2	29.6	497	6.73	7.73	248	4.31	4.72	165	3.14	3.39	—	—	—	—	—	—	—
7.23	5.2	37.6	484	9.23	10.43	242	6.01	6.44	160	4.36	4.62	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia A

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
—	—	—	—	—	—	—	—	21.7	25.6	30.0	34.3	6.6	29.6	4.48
—	—	15.8	19.6	22.3	24.9	27.5	30.6	35.2	38.7	42.8	46.8	4.0	18.0	4.50
—	—	—	—	—	16.9	19.8	23.1	27.9	31.6	35.8	39.9	5.4	24.6	4.56
11.6	14.4	18.7	22.4	25.0	27.6	30.1	33.2	37.7	41.3	45.3	49.4	3.4	15.6	4.59
—	—	—	—	—	—	—	—	21.8	25.8	30.1	34.4	6.4	29.6	4.62
0.76	**0.83**	**0.90**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.04**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**			
—	—	13.8	17.8	20.5	23.2	25.8	28.9	33.6	37.2	41.2	45.3	4.2	19.6	4.67
12.5	15.2	19.5	23.1	25.7	28.2	30.8	33.8	38.4	41.9	46.0	50.0	3.2	15.0	4.69
—	—	—	—	—	17.0	19.9	23.2	28.1	31.8	35.9	40.1	5.2	24.6	4.73
—	—	15.9	19.8	22.4	25.0	27.6	30.7	35.3	38.9	42.9	47.0	3.8	18.0	4.74
—	—	—	—	—	—	—	—	21.9	25.9	30.3	34.6	6.2	29.6	4.77
0.79	**0.84**	**0.91**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**			
11.7	14.6	18.9	22.5	25.1	27.7	30.2	33.3	37.9	41.4	45.5	49.5	3.2	15.6	4.87
—	—	13.9	17.9	20.6	23.3	25.9	29.1	33.7	37.3	41.4	45.4	4.0	19.6	4.90
—	—	—	—	—	17.1	20.0	23.3	28.2	31.9	36.1	40.2	5.0	24.6	4.92
—	—	—	—	—	—	—	—	22.0	26.0	30.4	34.7	5.0	29.6	4.93
12.6	15.3	19.6	23.2	25.8	28.4	30.9	34.0	38.5	42.1	46.1	50.2	3.0	15.0	5.00
0.76	**0.83**	**0.90**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.04**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**			
—	—	16.1	19.9	22.5	25.2	27.8	30.8	35.5	39.0	43.1	47.1	3.6	18.0	5.00
—	—	—	—	—	—	—	—	22.2	26.1	30.5	34.8	5.8	29.6	5.10
—	—	—	—	—	17.2	20.1	23.5	28.3	32.0	36.2	40.3	4.8	24.6	5.12
—	—	14.1	18.0	20.8	23.4	26.1	29.2	33.8	37.4	41.5	45.6	3.8	19.6	5.16
11.9	14.7	19.0	22.7	25.3	27.8	30.4	33.4	38.0	41.6	45.6	49.6	3.0	15.6	5.20
0.76	**0.83**	**0.90**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.07**	**1.09**	**1.11**	**1.13**			
—	—	16.2	20.0	22.7	25.3	27.9	31.0	35.6	39.2	43.2	47.3	3.4	18.0	5.29
—	—	—	—	—	—	—	—	22.3	26.3	30.7	34.9	5.6	29.6	5.29
—	—	—	—	—	17.3	20.2	23.6	28.5	32.2	36.3	40.5	4.6	24.6	5.35
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24.9	7.0	37.6	5.37
—	—	14.2	18.2	20.9	23.6	26.2	29.3	34.0	37.6	41.7	45.7	3.6	19.6	5.44
0.0	**0.0**	**0.85**	**0.91**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.02**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.12**			
—	—	—	—	—	—	—	—	22.4	26.4	30.8	35.1	5.4	29.6	5.48
—	—	—	—	—	17.5	20.4	23.7	28.6	32.3	36.5	40.6	4.4	24.6	5.59
—	—	16.3	20.1	22.8	25.4	28.0	31.1	35.7	39.3	43.4	47.4	3.2	18.0	5.63
—	—	—	—	—	—	—	—	22.5	26.5	30.9	35.2	5.2	29.6	5.69
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.2	6.6	37.6	5.70
0.0	**0.0**	**0.85**	**0.91**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.02**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.12**			
—	—	14.3	18.3	21.0	23.7	26.3	29.5	34.1	37.7	41.8	45.9	3.4	19.6	5.76
—	—	—	—	—	17.6	20.5	23.8	28.7	32.4	36.6	40.8	4.2	24.6	5.86
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.3	6.4	37.6	5.87
—	—	—	—	—	—	—	—	22.6	26.6	31.0	35.3	5.0	29.6	5.92
—	—	16.4	20.3	22.9	25.6	28.2	31.3	35.9	39.4	43.5	47.6	3.0	18.0	6.00
0.0	**0.0**	**0.79**	**0.87**	**0.91**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.4	6.2	37.6	6.06
—	—	14.4	18.4	21.2	23.8	26.5	29.6	34.3	37.9	41.9	46.0	3.2	19.6	6.12
—	—	—	—	—	17.7	20.6	24.0	28.8	32.6	36.7	40.9	4.0	24.6	6.15
—	—	—	—	—	—	—	—	22.8	26.8	31.2	35.5	4.8	29.6	6.17
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.5	6.0	37.6	6.27
0.0	**0.0**	**0.79**	**0.87**	**0.91**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**			
—	—	—	—	—	—	—	—	22.9	26.9	31.3	35.6	4.6	29.6	6.43
—	—	—	—	—	17.8	20.7	24.1	29.0	32.7	36.9	41.0	3.8	24.6	6.47
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.6	5.8	37.6	6.48
—	—	14.5	18.5	21.3	24.0	26.6	29.7	34.4	38.0	42.1	46.2	3.0	19.6	6.53
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.7	5.6	37.6	6.71
0.0	**0.0**	**0.78**	**0.87**	**0.91**	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.04**	**1.06**	**1.09**	**1.11**			
—	—	—	—	—	—	—	—	23.0	27.0	31.4	35.7	4.4	29.6	6.73
—	—	—	—	—	17.9	20.9	24.2	29.1	32.8	37.0	41.2	3.6	24.6	6.83
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.9	5.4	37.6	6.96
—	—	—	—	—	—	—	—	23.1	27.1	31.5	35.9	4.2	29.6	7.05
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.0	5.2	37.6	7.23
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**	**0.88**	**0.93**	**0.99**	**1.02**	**1.05**	**1.08**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

A Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco						
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda A/AX						
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	Impuls. RPM	HP por Banda A	HP por Banda AX	26	31	35	38	42	46	51
7.24	3.4	24.6	484	4.44	5.32	242	2.89	3.28	160	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
7.40	4.0	29.6	473	6.18	7.15	236	3.96	4.36	157	2.89	3.14	—	—	—	—	—	—	—
7.52	5.0	37.6	465	8.76	9.92	233	5.68	6.10	154	4.12	4.38	—	—	—	—	—	—	—
7.69	3.2	24.6	455	3.83	4.69	228	2.52	2.91	151	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
7.79	3.8	29.6	449	5.62	6.55	225	3.61	4.00	149	2.64	2.89	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
7.83	4.8	37.6	447	8.28	9.40	223	5.34	5.76	148	3.87	4.13	—	—	—	—	—	—	—
8.17	4.6	37.6	428	7.78	8.85	214	5.00	5.42	142	3.63	3.89	—	—	—	—	—	—	—
8.20	3.0	24.6	427	3.20	4.04	213	2.15	2.54	141	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
8.22	3.6	29.6	426	5.04	5.94	213	3.25	3.64	141	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	—
8.55	4.4	37.6	410	7.27	8.30	205	4.66	5.07	136	3.38	3.64	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
8.71	3.4	29.6	402	4.44	5.32	201	2.89	3.28	133	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
8.95	4.2	37.6	391	6.73	7.73	195	4.31	4.72	130	3.14	3.39	—	—	—	—	—	—	—
9.25	3.2	29.6	378	3.83	4.69	189	2.52	2.91	125	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
9.40	4.0	37.6	372	6.18	7.15	186	3.96	4.36	123	2.89	3.14	—	—	—	—	—	—	—
9.87	3.0	29.6	355	3.20	4.05	177	2.15	2.54	118	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
9.89	3.8	37.6	354	5.62	6.55	177	3.61	4.00	117	2.64	2.89	—	—	—	—	—	—	—
10.44	3.6	37.6	335	5.04	5.95	168	3.25	3.64	111	2.38	2.63	—	—	—	—	—	—	—
11.06	3.4	37.6	316	4.44	5.32	158	2.89	3.28	105	2.13	2.38	—	—	—	—	—	—	—
11.75	3.2	37.6	298	3.83	4.69	149	2.52	2.91	99	1.87	2.12	—	—	—	—	—	—	—
12.53	3.0	37.6	279	3.20	4.05	140	2.16	2.54	93	1.61	1.86	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco												Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda A/AX												Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
55	60	68	75	80	85	90	96	105	112	120	128			
—	—	—	—	—	18.0	21.0	24.4	29.2	33.0	37.1	41.3	3.4	24.6	7.24
—	—	—	—	—	—	—	—	23.2	27.3	31.7	36.0	4.0	29.6	7.40
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.1	5.0	37.6	7.52
—	—	—	—	—	18.2	21.1	24.5	29.4	33.1	37.3	41.4	3.2	24.6	7.69
—	—	—	—	—	—	—	—	23.4	27.4	31.8	36.1	3.8	29.6	7.79
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**	**0.88**	**0.93**	**0.99**	**1.02**	**1.05**	**1.08**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.2	4.8	37.6	7.83
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.3	4.6	37.6	8.17
—	—	—	—	—	18.3	21.2	24.6	29.5	33.2	37.4	41.6	3.0	24.6	8.20
—	—	—	—	—	—	—	—	23.5	27.5	31.9	36.2	3.6	29.6	8.22
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.5	4.4	37.6	8.55
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**	**0.88**	**0.93**	**0.99**	**1.02**	**1.05**	**1.08**			
—	—	—	—	—	—	—	—	23.6	27.6	32.1	36.4	3.4	29.6	8.71
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.6	4.2	37.6	8.95
—	—	—	—	—	—	—	—	23.7	27.7	32.2	36.5	3.2	29.6	9.25
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.7	4.0	37.6	9.40
—	—	—	—	—	—	—	18.2	23.8	27.9	32.3	36.6	3.0	29.6	9.87
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.73**	**0.88**	**0.95**	**1.00**	**1.03**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.8	3.8	37.6	9.89
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.9	3.6	37.6	10.44
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.0	3.4	37.6	11.06
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.2	3.2	37.6	11.75
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.3	3.0	37.6	12.53
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.87**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz								
												Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
1.00	3.4	3.4	3500	0.0	3.34	1750	0.91	2.57	1160	0.94	2.00	13.1	14.6	16.6	18.6	21.1	25.6
1.00	3.6	3.6	3500	0.67	4.38	1750	1.49	3.17	1160	1.34	2.42	12.7	14.2	16.2	18.2	20.7	25.2
1.00	3.8	3.8	3500	1.59	5.39	1750	2.06	3.77	1160	1.75	2.83	12.4	13.9	15.9	17.9	20.4	24.9
1.00	4.0	4.0	3500	2.50	6.38	1750	2.62	4.36	1160	2.15	3.25	12.1	13.6	15.6	17.6	20.1	24.6
1.00	4.2	4.2	3500	3.37	7.35	1750	3.18	4.95	1160	2.55	3.66	11.8	13.3	15.3	17.3	19.8	24.3
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.00	4.4	4.4	3500	4.22	8.30	1750	3.74	5.53	1160	2.94	4.06	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5	24.0
1.00	4.6	4.6	3500	5.04	9.22	1750	4.29	6.10	1160	3.33	4.47	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2	23.7
1.00	4.8	4.8	3500	5.84	10.12	1750	4.83	6.67	1160	3.72	4.88	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9	23.4
1.00	5.0	5.0	3500	6.60	11.00	1750	5.37	7.24	1160	4.11	5.28	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
1.00	5.2	5.2	3500	7.34	11.86	1750	5.90	7.80	1160	4.50	5.68	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.00	5.4	5.4	3500	8.04	12.69	1750	6.43	8.36	1160	4.88	6.07	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.00	5.6	5.6	3500	8.72	13.49	1750	6.95	8.91	1160	5.26	6.47	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6	22.1
1.00	5.8	5.8	3500	9.36	14.27	1750	7.46	9.46	1160	5.64	6.86	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3	21.8
1.00	6.0	6.0	3500	9.96	15.03	1750	7.97	10.00	1160	6.01	7.25	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0	21.5
1.00	6.2	6.2	3500	10.54	15.75	1750	8.47	10.54	1160	6.38	7.64	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7	21.2
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.00	6.4	6.4	3500	11.08	16.45	1750	8.97	11.07	1160	6.75	8.03	8.3	9.8	11.8	13.8	16.3	20.8
1.00	6.6	6.6	3500	11.58	17.12	1750	9.46	11.60	1160	7.12	8.41	—	9.5	11.5	13.5	16.0	20.5
1.00	6.8	6.8	3500	12.05	17.76	1750	9.95	12.13	1160	7.48	8.80	—	9.2	11.2	13.2	15.7	20.2
1.00	7.0	7.0	3500	12.48	18.37	1750	10.43	12.64	1160	7.85	9.18	—	8.9	10.9	12.9	15.4	19.9
1.00	7.4	7.4	+	+	+	1750	11.37	13.67	1160	8.56	9.93	—	—	10.3	12.3	14.8	19.3
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.00	8.0	8.0	+	+	+	1750	12.73	15.16	1160	9.62	11.05	—	—	—	11.3	13.8	18.3
1.00	8.6	8.6	+	+	+	1750	14.03	16.61	1160	10.66	12.15	—	—	—	—	12.9	17.4
1.00	9.4	9.4	+	+	+	1750	15.68	18.46	1160	12.00	13.58	—	—	—	—	11.6	16.1
1.03	5.8	6.0	3383	9.64	14.52	1692	7.60	9.58	1121	5.73	6.94	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1	21.6
1.03	6.0	6.2	3387	10.25	15.27	1694	8.11	10.12	1123	6.10	7.33	8.8	10.3	12.3	14.3	16.8	21.3
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.03	6.2	6.4	3391	10.82	15.99	1695	8.62	10.66	1124	6.48	7.72	8.5	10.0	12.0	14.0	16.5	21.0
1.03	6.4	6.6	3394	11.36	16.69	1697	9.11	11.20	1125	6.85	8.11	—	9.7	11.7	13.7	16.2	20.7
1.03	6.6	6.8	3397	11.87	17.36	1699	9.60	11.72	1126	7.21	8.50	—	9.4	11.4	13.4	15.9	20.4
1.03	6.8	7.0	3400	12.33	18.00	1700	10.09	12.25	1127	7.58	8.88	—	9.1	11.1	13.1	15.6	20.1
1.04	4.6	4.8	3354	5.41	9.54	1677	4.47	6.26	1112	3.46	4.58	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0	23.5
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.04	4.8	5.0	3360	6.21	10.44	1680	5.02	6.83	1114	3.85	4.98	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7	23.2
1.04	5.0	5.2	3365	6.97	11.32	1683	5.55	7.40	1115	4.23	5.38	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4	22.9
1.04	5.2	5.4	3370	7.71	12.17	1685	6.08	7.96	1117	4.62	5.78	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1	22.6
1.04	5.4	5.6	3375	8.41	13.00	1687	6.61	8.52	1119	5.00	6.18	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8	22.3
1.04	5.6	5.8	3379	9.08	13.81	1690	7.13	9.07	1120	5.38	6.57	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.05	3.8	4.0	3325	2.04	5.77	1662	2.28	3.96	1102	1.90	2.96	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3	24.8
1.05	4.0	4.2	3333	2.95	6.76	1667	2.85	4.55	1105	2.30	3.37	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0	24.5
1.05	4.2	4.4	3341	3.82	7.73	1670	3.41	5.14	1107	2.70	3.78	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6	24.1
1.05	4.4	4.6	3348	4.67	8.68	1674	3.96	5.72	1110	3.09	4.19	11.3	12.8	14.8	16.8	19.3	23.8
1.06	3.4	3.6	3306	0.24	3.79	1653	1.17	2.80	1096	1.11	2.15	12.9	14.4	16.4	18.4	20.9	25.4
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.06	3.6	3.8	3316	1.19	4.83	1658	1.75	3.40	1099	1.52	2.57	12.6	14.1	16.1	18.1	20.6	25.1
1.06	6.2	6.6	3288	11.06	16.20	1644	8.74	10.77	1090	6.56	7.79	8.3	9.8	11.8	13.8	16.3	20.8
1.06	6.4	6.8	3294	11.60	16.90	1647	9.23	11.30	1092	6.93	8.18	—	9.5	11.5	13.5	16.0	20.5
1.06	6.6	7.0	3300	12.11	17.57	1650	9.73	11.83	1094	7.29	8.56	—	9.2	11.2	13.2	15.7	20.2
1.06	7.0	7.4	3311	13.01	18.82	1655	10.69	12.87	1097	8.02	9.33	—	—	10.6	12.6	15.1	19.6
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.77	0.79	0.81	0.83	0.86	0.90
1.07	5.4	5.8	3259	8.64	13.20	1629	6.73	8.62	1080	5.08	6.24	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6	22.1
1.07	5.6	6.0	3267	9.31	14.01	1633	7.25	9.17	1083	5.46	6.64	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3	21.8
1.07	5.8	6.2	3274	9.95	14.79	1637	7.76	9.72	1085	5.83	7.03	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0	21.5
1.07	6.0	6.4	3281	10.56	15.54	1641	8.27	10.26	1088	6.21	7.42	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7	21.2
1.07	8.0	8.6	+	+	+	1628	13.03	15.42	1079	9.82	11.22	—	—	—	10.9	13.4	17.9
						FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO						0.76	0.78	0.81	0.83	0.86	0.90

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300			
29.6	33.1	36.1	38.1	40.6	44.1	48.1	51.6	55.6	59.6	74.6	85.6	100.6	114.8	144.8	3.4	3.4	1.00
29.2	32.7	35.7	37.7	40.2	43.7	47.7	51.2	55.2	59.2	74.2	85.2	100.2	114.5	144.5	3.6	3.6	1.00
28.9	32.4	35.4	37.4	39.9	43.4	47.4	50.9	54.9	58.9	73.9	84.9	99.9	114.2	144.2	3.8	3.8	1.00
28.6	32.1	35.1	37.1	39.6	43.1	47.1	50.6	54.6	58.6	73.6	84.6	99.6	113.9	143.9	4.0	4.0	1.00
28.3	31.8	34.8	36.8	39.3	42.8	46.8	50.3	54.3	58.3	73.3	84.3	99.3	113.6	143.6	4.2	4.2	1.00
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.0	31.5	34.5	36.5	39.0	42.5	46.5	50.0	54.0	58.0	73.0	84.0	99.0	113.2	143.2	4.4	4.4	1.00
27.7	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	4.6	4.6	1.00
27.4	30.9	33.9	35.9	38.4	41.9	45.9	49.4	53.4	57.4	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	4.8	4.8	1.00
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	5.0	5.0	1.00
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	5.2	5.2	1.00
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	5.4	5.4	1.00
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.4	141.4	5.6	5.6	1.00
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	5.8	5.8	1.00
25.5	29.0	32.0	34.0	36.5	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	6.0	6.0	1.00
25.2	28.7	31.7	33.7	36.2	39.7	43.7	47.2	51.2	55.2	70.2	81.2	96.2	110.4	140.4	6.2	6.2	1.00
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.8	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	6.4	6.4	1.00
24.5	28.0	31.0	33.0	35.5	39.0	43.0	46.5	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.8	139.8	6.6	6.6	1.00
24.2	27.7	30.7	32.7	35.2	38.7	42.7	46.2	50.2	54.2	69.2	80.2	95.2	109.5	139.5	6.8	6.8	1.00
23.9	27.4	30.4	32.4	34.9	38.4	42.4	45.9	49.9	53.9	68.9	79.9	94.9	109.2	139.2	7.0	7.0	1.00
23.3	26.8	29.8	31.8	34.3	37.8	41.8	45.3	49.3	53.3	68.3	79.3	94.3	108.5	138.5	7.4	7.4	1.00
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
22.3	25.8	28.8	30.8	33.3	36.8	40.8	44.3	48.3	52.3	67.3	78.3	93.3	107.6	137.6	8.0	8.0	1.00
21.4	24.9	27.9	29.9	32.4	35.9	39.9	43.4	47.4	51.4	66.4	77.4	92.4	106.6	136.6	8.6	8.6	1.00
20.1	23.6	26.6	28.6	31.1	34.6	38.6	42.1	46.1	50.1	65.1	76.1	91.1	105.4	135.4	9.4	9.4	1.00
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	5.8	6.0	1.03
25.3	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	6.0	6.2	1.03
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
25.0	28.5	31.5	33.5	36.0	39.5	43.5	47.0	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.3	140.3	6.2	6.4	1.03
24.7	28.2	31.2	33.2	35.7	39.2	43.2	46.7	50.7	54.7	69.7	80.7	95.7	109.9	139.9	6.4	6.6	1.03
24.4	27.9	30.9	32.9	35.4	38.9	42.9	46.4	50.4	54.4	69.4	80.4	95.4	109.6	139.6	6.6	6.8	1.03
24.1	27.6	30.6	32.6	35.1	38.6	42.6	46.1	50.1	54.1	69.1	80.1	95.1	109.3	139.3	6.8	7.0	1.03
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	4.6	4.8	1.04
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.5	142.5	4.8	5.0	1.04
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	5.0	5.2	1.04
26.6	30.1	33.1	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	5.2	5.4	1.04
26.3	29.8	32.8	34.8	37.3	40.8	44.8	48.3	52.3	56.3	71.3	82.3	97.3	111.5	141.5	5.4	5.6	1.04
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	5.6	5.8	1.04
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.8	32.3	35.3	37.3	39.8	43.3	47.3	50.8	54.8	58.8	73.8	84.8	99.8	114.0	144.0	3.8	4.0	1.05
28.5	32.0	35.0	37.0	39.5	43.0	47.0	50.5	54.5	58.5	73.5	84.5	99.5	113.7	143.7	4.0	4.2	1.05
28.1	31.6	34.6	36.6	39.1	42.6	46.6	50.1	54.1	58.1	73.1	84.1	99.1	113.4	143.4	4.2	4.4	1.05
27.8	31.3	34.3	36.3	38.8	42.3	46.3	49.8	53.8	57.8	72.8	83.8	98.8	113.1	143.1	4.4	4.6	1.05
29.4	32.9	35.9	37.9	40.4	43.9	47.9	51.4	55.4	59.4	74.4	85.4	100.4	114.7	144.7	3.4	3.6	1.06
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
29.1	32.6	35.6	37.6	40.1	43.6	47.6	51.1	55.1	59.1	74.1	85.1	100.1	114.3	144.3	3.6	3.8	1.06
24.8	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	6.2	6.6	1.06
24.5	28.0	31.0	33.0	35.5	39.0	43.0	46.5	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.8	139.8	6.4	6.8	1.06
24.2	27.7	30.7	32.7	35.2	38.7	42.7	46.2	50.2	54.2	69.2	80.2	95.2	109.5	139.5	6.6	7.0	1.06
23.6	27.1	30.1	32.1	34.6	38.1	42.1	45.6	49.6	53.6	68.6	79.6	94.6	108.8	138.8	7.0	7.4	1.06
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.4	141.4	5.4	5.8	1.07
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	5.6	6.0	1.07
25.5	29.0	32.0	34.0	36.5	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	5.8	6.2	1.07
25.2	28.7	31.7	33.7	36.2	39.7	43.7	47.2	51.2	55.2	70.2	81.2	96.2	110.4	140.4	6.0	6.4	1.07
21.9	25.4	28.4	30.4	32.9	36.4	40.4	43.9	47.9	51.9	66.9	77.9	92.9	107.1	137.1	8.0	8.6	1.07
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz								
												Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	Banda B	HP por Banda BX	HP por Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
1.08	4.8	5.2	3231	6.50	10.70	1615	5.16	6.96	1071	3.95	5.06	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
1.08	5.0	5.4	3241	7.27	11.57	1620	5.70	7.53	1074	4.33	5.47	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
1.08	5.2	5.6	3250	8.00	12.43	1625	6.23	8.09	1077	4.72	5.87	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.08	7.4	8.0	+	+	+	1619	11.70	13.95	1073	8.79	10.12	—	—	9.8	11.8	14.3	18.8
1.09	4.4	4.8	3208	4.95	8.92	1604	4.10	5.84	1063	3.18	4.27	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2	23.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.09	4.6	5.0	3220	5.78	9.85	1610	4.65	6.42	1067	3.58	4.68	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9	23.4
1.09	6.4	7.0	3200	11.81	17.08	1600	9.34	11.39	1061	7.00	8.24	—	9.4	11.4	13.4	15.9	20.4
1.09	6.8	7.4	3216	12.78	18.38	1608	10.31	12.44	1066	7.73	9.01	—	—	10.7	12.7	15.2	19.7
1.09	8.6	9.4	+	+	+	1601	14.40	16.92	1061	10.90	12.36	—	—	—	—	12.3	16.8
1.10	4.0	4.4	3182	3.29	7.06	1591	3.02	4.70	1055	2.41	3.47	11.8	13.3	15.3	17.3	19.8	24.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.10	4.2	4.6	3196	4.17	8.03	1598	3.58	5.29	1059	2.81	3.88	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5	24.0
1.10	5.8	6.4	3172	10.15	14.95	1586	7.86	9.80	1051	5.90	7.09	8.8	10.3	12.3	14.3	16.8	21.3
1.10	6.0	6.6	3182	10.76	15.71	1591	8.37	10.34	1055	6.27	7.48	8.5	10.0	12.0	14.0	16.5	21.0
1.10	6.2	6.8	3191	11.33	16.43	1596	8.87	10.88	1058	6.65	7.87	—	9.7	11.7	13.7	16.2	20.7
1.11	3.6	4.0	3150	1.52	5.11	1575	1.91	3.54	1044	1.63	2.66	12.4	13.9	15.9	17.9	20.4	24.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.79**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.11	3.8	4.2	3167	2.45	6.12	1583	2.49	4.14	1050	2.03	3.07	12.1	13.6	15.6	17.6	20.1	24.6
1.11	5.4	6.0	3150	8.89	13.42	1575	6.85	8.72	1044	5.16	6.32	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
1.11	5.6	6.2	3161	9.57	14.22	1581	7.37	9.28	1048	5.54	6.71	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1	21.6
1.12	3.4	3.8	3132	0.62	4.12	1566	1.36	2.96	1038	1.24	2.26	12.7	14.2	16.2	18.2	20.7	25.2
1.12	4.8	5.4	3111	6.75	10.90	1556	5.28	7.06	1031	4.03	5.13	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4	22.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.79**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.12	5.0	5.6	3125	7.51	11.78	1563	5.82	7.63	1036	4.41	5.54	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1	22.6
1.12	5.2	5.8	3138	8.25	12.64	1569	6.35	8.19	1040	4.80	5.93	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8	22.3
1.12	6.6	7.4	3122	12.49	17.90	1561	9.92	11.99	1035	7.42	8.67	—	8.9	10.9	12.9	15.4	19.9
1.13	4.6	5.2	3096	6.00	10.04	1548	4.77	6.51	1026	3.65	4.74	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7	23.2
1.13	6.0	6.8	3088	10.92	15.85	1544	8.45	10.41	1024	6.33	7.53	8.3	9.8	11.8	13.8	16.3	20.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.13	6.2	7.0	3100	11.50	16.57	1550	8.95	10.95	1027	6.70	7.92	—	9.5	11.5	13.5	16.0	20.5
1.14	4.2	4.8	3062	4.38	8.21	1531	3.69	5.38	1015	2.88	3.94	11.3	12.8	14.8	16.8	19.3	23.8
1.14	4.4	5.0	3080	5.23	9.16	1540	4.24	5.96	1021	3.28	4.35	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0	23.5
1.14	5.6	6.4	3062	9.73	14.36	1531	7.45	9.34	1015	5.59	6.76	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0	21.5
1.14	5.8	6.6	3076	10.37	15.14	1538	7.97	9.89	1019	5.97	7.15	8.7	10.2	12.2	14.2	16.7	21.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.14	7.0	8.0	3063	13.49	19.23	1531	10.93	13.08	1015	8.18	9.46	—	—	10.1	12.1	14.6	19.1
1.15	4.0	4.6	3043	3.55	7.28	1522	3.15	4.81	1009	2.50	3.55	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6	24.1
1.15	5.2	6.0	3033	8.39	12.76	1517	6.43	8.26	1005	4.85	5.98	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6	22.1
1.15	5.4	6.2	3048	9.10	13.59	1524	6.95	8.81	1010	5.23	6.37	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3	21.8
1.16	3.8	4.4	3023	2.70	6.33	1511	2.61	4.24	1002	2.11	3.15	12.0	13.5	15.5	17.5	20.0	24.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.16	5.0	5.8	3017	7.70	11.95	1509	5.92	7.71	1000	4.48	5.59	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.16	6.4	7.4	3027	12.18	17.39	1514	9.52	11.55	1003	7.12	8.34	—	9.0	11.1	13.1	15.6	20.1
1.16	7.4	8.6	+	+	+	1506	11.92	14.14	998	8.93	10.25	—	—	—	11.3	13.8	18.3
1.17	3.6	4.2	3000	1.81	5.36	1500	2.06	3.67	994	1.72	2.74	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3	24.8
1.17	4.6	5.4	2981	6.19	10.20	1491	4.86	6.59	988	3.71	4.80	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.90**
1.17	4.8	5.6	3000	6.98	11.11	1500	5.40	7.16	994	4.10	5.20	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
1.17	5.8	6.8	2985	10.50	15.25	1493	8.03	9.95	989	6.02	7.19	8.5	10.0	12.0	14.0	16.5	21.0
1.17	6.0	7.0	3000	11.11	16.01	1500	8.54	10.49	994	6.39	7.58	—	9.7	11.7	13.7	16.2	20.7
1.17	8.0	9.4	+	+	+	1489	13.30	15.65	987	10.00	11.38	—	—	—	—	12.7	17.2
1.17	9.4	11.0	+	+	+	1495	16.25	18.95	991	12.38	13.91	—	—	—	—	—	14.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.18	3.4	4.0	2975	0.90	4.36	1487	1.50	3.08	986	1.33	2.33	12.6	14.1	16.1	18.1	20.6	25.1
1.18	4.4	5.2	2962	5.41	9.31	1481	4.33	6.03	982	3.33	4.40	10.9	12.4	14.4	16.4	18.9	23.4
1.18	5.6	6.6	2970	9.90	14.51	1485	7.54	9.42	984	5.65	6.81	8.8	10.3	12.3	14.3	16.8	21.3
1.18	6.8	8.0	2975	13.24	18.77	1487	10.54	12.63	986	7.88	9.13	—	—	10.3	12.3	14.8	19.3
1.19	4.2	5.0	2940	4.60	8.40	1470	3.80	5.47	974	2.95	4.00	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2	23.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz	Impulsada	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300	D.P.	D.P.	
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	4.8	5.2	1.08
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	5.0	5.4	1.08
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	5.2	5.6	1.08
22.8	26.3	29.3	31.3	33.8	37.3	41.3	44.8	48.8	52.8	67.8	78.8	93.8	108.1	138.1	7.4	8.0	1.08
27.7	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	4.4	4.8	1.09
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.4	30.9	33.9	35.9	38.4	41.9	45.9	49.4	53.4	57.4	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	4.6	5.0	1.09
24.4	27.9	30.9	32.9	35.4	38.9	42.9	46.4	50.4	54.4	69.4	80.4	95.4	109.6	139.6	6.4	7.0	1.09
23.7	27.2	30.2	32.2	34.7	38.2	42.2	45.7	49.7	53.7	68.7	79.7	94.7	109.0	139.0	6.8	7.4	1.09
20.8	24.3	27.3	29.3	31.8	35.3	39.3	42.8	46.8	50.8	65.8	76.8	91.8	106.0	136.0	8.6	9.4	1.09
28.3	31.8	34.8	36.8	39.3	42.8	46.8	50.3	54.3	58.3	73.3	84.3	99.3	113.6	143.6	4.0	4.4	1.10
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.0	31.5	34.5	36.5	39.0	42.5	46.5	50.0	54.0	58.0	73.0	84.0	99.0	113.2	143.2	4.2	4.6	1.10
25.3	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	5.8	6.4	1.10
25.0	28.5	31.5	33.5	36.0	39.5	43.5	47.0	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.3	140.3	6.0	6.6	1.10
24.7	28.2	31.2	33.2	35.7	39.2	43.2	46.7	50.7	54.7	69.7	80.7	95.7	109.9	139.9	6.2	6.8	1.10
28.9	32.4	35.4	37.4	39.9	43.4	47.4	50.9	54.9	58.9	73.9	84.9	99.9	114.2	144.2	3.6	4.0	1.11
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.6	32.1	35.1	37.1	39.6	43.1	47.1	50.6	54.6	58.6	73.6	84.6	99.6	113.9	143.9	3.8	4.2	1.11
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	5.4	6.0	1.11
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	5.6	6.2	1.11
29.2	32.7	35.7	37.7	40.2	43.7	47.7	51.2	55.2	59.2	74.2	85.2	100.2	114.5	144.5	3.4	3.8	1.12
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	4.8	5.4	1.12
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.6	30.1	33.1	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	5.0	5.6	1.12
26.3	29.8	32.8	34.8	37.3	40.8	44.8	48.3	52.3	56.3	71.3	82.3	97.3	111.5	141.5	5.2	5.8	1.12
23.9	27.4	30.4	32.4	34.9	38.4	42.4	45.9	49.9	53.9	68.9	79.9	94.9	109.2	139.2	6.6	7.4	1.12
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.5	142.5	4.6	5.2	1.13
24.8	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	6.0	6.8	1.13
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.5	28.0	31.0	33.0	35.5	39.0	43.0	46.5	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.8	139.8	6.2	7.0	1.13
27.8	31.3	34.3	36.3	38.8	42.3	46.3	49.8	53.8	57.8	72.8	83.8	98.8	113.1	143.1	4.2	4.8	1.14
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	4.4	5.0	1.14
25.5	29.0	32.0	34.0	36.5	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	5.6	6.4	1.14
25.2	28.7	31.7	33.7	36.2	39.7	43.7	47.2	51.2	55.2	70.2	81.2	96.2	110.4	140.4	5.8	6.6	1.14
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
23.1	26.6	29.6	31.6	34.1	37.6	41.6	45.1	49.1	53.1	68.1	79.1	94.1	108.4	138.4	7.0	8.0	1.14
28.1	31.6	34.6	36.6	39.1	42.6	46.6	50.1	54.1	58.1	73.1	84.1	99.1	113.4	143.4	4.0	4.6	1.15
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.4	141.4	5.2	6.0	1.15
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	5.4	6.2	1.15
28.5	32.0	35.0	37.0	39.5	43.0	47.0	50.5	54.5	58.5	73.5	84.5	99.5	113.7	143.7	3.8	4.4	1.16
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	5.0	5.8	1.16
24.1	27.6	30.6	32.6	35.1	38.6	42.6	46.1	50.1	54.1	69.1	80.1	95.1	109.3	139.3	6.4	7.4	1.16
22.3	25.8	28.8	30.8	33.3	36.8	40.8	44.3	48.3	52.3	67.3	78.3	93.3	107.6	137.6	7.4	8.6	1.16
28.8	32.3	35.3	37.3	39.8	43.3	47.3	50.8	54.8	58.8	73.8	84.8	99.8	114.0	144.0	3.6	4.2	1.17
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	4.6	5.4	1.17
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	4.8	5.6	1.17
25.0	28.5	31.5	33.5	36.0	39.5	43.5	47.0	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.3	140.3	5.8	6.8	1.17
24.7	28.2	31.2	33.2	35.7	39.2	43.2	46.7	50.7	54.7	69.7	80.7	95.7	109.9	139.9	6.0	7.0	1.17
21.2	24.7	27.7	29.7	32.2	35.7	39.7	43.2	47.2	51.2	66.2	77.2	92.2	106.5	136.5	8.0	9.4	1.17
18.9	22.4	25.4	27.4	29.9	33.4	37.4	40.9	44.9	48.9	63.9	74.9	89.9	104.1	134.1	9.4	11.0	1.17
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
29.1	32.6	35.6	37.6	40.1	43.6	47.6	51.1	55.1	59.1	74.1	85.1	100.1	114.3	144.3	3.4	4.0	1.18
27.4	30.9	33.9	35.9	38.4	41.9	45.9	49.4	53.4	57.4	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	4.4	5.2	1.18
25.3	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	5.6	6.6	1.18
23.3	26.8	29.8	31.8	34.3	37.8	41.8	45.3	49.3	53.3	68.3	79.3	94.3	108.5	138.5	6.8	8.0	1.18
27.7	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	4.2	5.0	1.19
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz								
												Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	Banda B	HP por Banda BX	HP por Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
1.19	5.2	6.2	2935	8.56	12.91	1468	6.51	8.33	973	4.90	6.02	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
1.19	5.4	6.4	2953	9.27	13.74	1477	7.04	8.88	979	5.28	6.42	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1	21.6
1.19	6.2	7.4	2932	11.76	16.80	1466	9.09	11.07	972	6.79	7.99	—	9.2	11.2	13.2	15.7	20.2
1.20	4.0	4.8	2917	3.76	7.46	1458	3.25	4.90	967	2.57	3.60	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5	24.0
1.20	5.0	6.0	2917	7.86	12.08	1458	6.00	7.78	967	4.53	5.64	9.7	11.2	13.3	15.3	17.8	22.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.89**
1.21	3.8	4.6	2891	2.89	6.50	1446	2.71	4.33	958	2.18	3.20	11.8	13.3	15.3	17.3	19.8	24.3
1.21	4.8	5.8	2897	7.13	11.23	1448	5.48	7.23	960	4.15	5.24	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1	22.6
1.21	5.6	6.8	2882	10.01	14.60	1441	7.59	9.47	955	5.69	6.84	8.6	10.1	12.1	14.1	16.7	21.2
1.21	5.8	7.0	2900	10.65	15.38	1450	8.11	10.01	961	6.07	7.23	8.3	9.8	11.8	13.8	16.3	20.8
1.21	6.6	8.0	2887	12.88	18.23	1444	10.11	12.16	957	7.55	8.78	—	—	10.4	12.4	14.9	19.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.22	3.6	4.4	2864	1.99	5.51	1432	2.15	3.74	949	1.78	2.79	12.1	13.6	15.6	17.6	20.1	24.6
1.22	4.6	5.6	2875	6.37	10.36	1437	4.95	6.67	953	3.77	4.85	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4	22.9
1.22	5.4	6.6	2864	9.37	13.83	1432	7.09	8.93	949	5.32	6.45	9.0	10.5	12.5	14.5	17.0	21.5
1.23	4.4	5.4	2852	5.58	9.46	1426	4.42	6.11	945	3.39	4.45	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7	23.2
1.23	5.2	6.4	2844	8.70	13.02	1422	6.58	8.39	942	4.95	6.06	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3	21.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.23	6.0	7.4	2838	11.32	16.19	1419	8.65	10.59	941	6.46	7.64	—	9.3	11.4	13.4	15.9	20.4
1.23	7.0	8.6	2849	13.84	19.53	1424	11.11	13.23	944	8.30	9.56	—	—	—	11.6	14.1	18.6
1.24	3.4	4.2	2833	1.10	4.53	1417	1.61	3.17	939	1.40	2.39	12.4	13.9	15.9	17.9	20.4	24.9
1.24	4.2	5.2	2827	4.76	8.54	1413	3.88	5.54	937	3.01	4.05	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0	23.5
1.24	5.0	6.2	2823	7.99	12.19	1411	6.06	7.84	935	4.57	5.67	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6	22.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.90**
1.25	4.0	5.0	2800	3.91	7.59	1400	3.33	4.97	928	2.62	3.65	11.3	12.8	14.8	16.8	19.3	23.8
1.25	4.8	6.0	2800	7.26	11.34	1400	5.54	7.28	928	4.19	5.28	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.25	5.6	7.0	2800	10.13	14.71	1400	7.66	9.52	928	5.73	6.87	8.5	10.0	12.0	14.0	16.5	21.0
1.25	6.4	8.0	2800	12.50	17.66	1400	9.68	11.68	928	7.22	8.43	—	—	10.6	12.6	15.1	19.6
1.26	3.8	4.8	2771	3.04	6.63	1385	2.78	4.39	918	2.23	3.24	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6	24.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.89**
1.26	4.6	5.8	2776	6.49	10.46	1388	5.01	6.72	920	3.81	4.88	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
1.26	5.4	6.8	2779	9.49	13.93	1390	7.15	8.98	921	5.36	6.48	8.8	10.3	12.3	14.3	16.8	21.3
1.26	6.8	8.6	2767	13.49	19.00	1384	10.67	12.75	917	7.96	9.21	—	—	9.8	11.8	14.3	18.8
1.27	4.4	5.6	2750	5.69	9.56	1375	4.47	6.16	911	3.43	4.48	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
1.27	5.2	6.6	2758	8.81	13.12	1379	6.64	8.43	914	4.98	6.09	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1	21.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.89**
1.27	7.4	9.4	+	+	+	1378	12.10	14.30	913	9.05	10.35	—	—	—	10.7	13.2	17.7
1.28	3.6	4.6	2739	2.16	5.66	1370	2.24	3.82	908	1.84	2.84	11.9	13.5	15.5	17.5	20.0	24.5
1.28	5.0	6.4	2734	8.10	12.28	1367	6.12	7.88	906	4.61	5.70	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
1.28	5.8	7.4	2743	10.85	15.55	1372	8.21	10.10	909	6.13	7.29	—	9.5	11.5	13.5	16.0	20.5
1.28	8.6	11.0	+	+	+	1368	14.78	17.25	907	11.15	12.57	—	—	—	—	—	15.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.90**
1.29	3.4	4.4	2705	1.23	4.65	1352	1.67	3.23	896	1.44	2.43	12.3	13.8	15.8	17.8	20.3	24.8
1.29	4.2	5.4	2722	4.89	8.65	1361	3.94	5.60	902	3.05	4.09	10.8	12.3	14.3	16.3	18.9	23.4
1.29	4.8	6.2	2710	7.36	11.43	1355	5.59	7.32	898	4.23	5.31	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7	22.2
1.29	6.2	8.0	2712	12.06	17.05	1356	9.23	11.19	899	6.89	8.07	—	—	10.7	12.7	15.2	19.7
1.30	4.0	5.2	2692	4.04	7.70	1346	3.39	5.02	892	2.66	3.68	11.2	12.7	14.7	16.7	19.2	23.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.90**
1.30	4.6	6.0	2683	6.58	10.54	1342	5.06	6.76	889	3.85	4.91	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1	22.6
1.30	5.4	7.0	2700	9.58	14.01	1350	7.20	9.02	895	5.39	6.51	8.6	10.1	12.1	14.1	16.6	21.1
1.30	6.6	8.6	2686	13.12	18.44	1343	10.23	12.26	890	7.63	8.85	—	—	9.9	11.9	14.4	18.9
1.31	5.2	6.8	2676	8.90	13.20	1338	6.68	8.47	887	5.01	6.12	8.9	10.4	12.4	14.5	17.0	21.5
1.32	3.8	5.0	2660	3.18	6.74	1330	2.85	4.45	882	2.27	3.28	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5	24.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.78**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.32	4.4	5.8	2655	5.80	9.65	1328	4.53	6.20	880	3.47	4.51	10.4	11.9	13.9	15.9	18.4	22.9
1.32	5.0	6.6	2652	8.18	12.36	1326	6.16	7.92	879	4.64	5.73	9.3	10.8	12.8	14.8	17.3	21.8
1.32	5.6	7.4	2649	10.30	14.85	1324	7.74	9.59	878	5.78	6.92	—	9.6	11.7	13.7	16.2	20.7
1.32	9.4	12.4	+	+	+	1327	16.47	19.14	879	12.53	14.03	—	—	—	—	—	13.7
1.33	3.6	4.8	2625	2.27	5.75	1312	2.29	3.86	870	1.87	2.87	11.8	13.3	15.3	17.3	19.8	24.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.89**

A = BANDA-V ESTÁNDAR
AX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300			
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	5.2	6.2	1.19
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	5.4	6.4	1.19
24.2	27.7	30.7	32.7	35.2	38.7	42.7	46.2	50.2	54.2	69.2	80.2	95.2	109.5	139.5	6.2	7.4	1.19
28.0	31.5	34.5	36.5	39.0	42.5	46.5	50.0	54.0	58.0	73.0	84.0	99.0	113.2	143.2	4.0	4.8	1.20
26.3	29.8	32.8	34.8	37.3	40.8	44.8	48.3	52.3	56.3	71.3	82.3	97.3	111.5	141.5	5.0	6.0	1.20
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.3	31.8	34.8	36.8	39.3	42.8	46.8	50.3	54.3	58.3	73.3	84.3	99.3	113.6	143.6	3.8	4.6	1.21
26.6	30.1	33.1	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	4.8	5.8	1.21
25.2	28.7	31.7	33.7	36.2	39.7	43.7	47.2	51.2	55.2	70.2	81.2	96.2	110.4	140.4	5.6	6.8	1.21
24.8	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	5.8	7.0	1.21
23.4	26.9	29.9	31.9	34.4	37.9	41.9	45.4	49.4	53.4	68.4	79.4	94.4	108.7	138.7	6.6	8.0	1.21
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.6	32.1	35.1	37.1	39.6	43.1	47.1	50.6	54.6	58.6	73.6	84.6	99.6	113.9	143.9	3.6	4.4	1.22
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	4.6	5.6	1.22
25.5	29.0	32.0	34.0	36.5	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	5.4	6.6	1.22
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.5	142.5	4.4	5.4	1.23
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	5.2	6.4	1.23
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.4	27.9	30.9	32.9	35.4	38.9	42.9	46.4	50.4	54.4	69.4	80.4	95.4	109.6	139.6	6.0	7.4	1.23
22.6	26.1	29.1	31.1	33.6	37.1	41.1	44.6	48.6	52.6	67.6	78.6	93.6	107.9	137.9	7.0	8.6	1.23
28.9	32.4	35.4	37.4	39.9	43.4	47.4	50.9	54.9	58.9	73.9	84.9	99.9	114.2	144.2	3.4	4.2	1.24
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	4.2	5.2	1.24
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.4	141.4	5.0	6.2	1.24
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.8	31.3	34.3	36.3	38.8	42.3	46.3	49.8	53.8	57.8	72.8	83.8	98.8	113.1	143.1	4.0	5.0	1.25
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	4.8	6.0	1.25
25.0	28.5	31.5	33.5	36.0	39.5	43.5	47.0	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.3	140.3	5.6	7.0	1.25
23.6	27.1	30.1	32.1	34.6	38.1	42.1	45.6	49.6	53.6	68.6	79.6	94.6	108.8	138.8	6.4	8.0	1.25
28.1	31.6	34.6	36.6	39.1	42.6	46.6	50.1	54.1	58.1	73.1	84.1	99.1	113.4	143.4	3.8	4.8	1.26
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	4.6	5.8	1.26
25.3	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	5.4	6.8	1.26
22.8	26.3	29.3	31.3	33.8	37.3	41.3	44.8	48.8	52.8	67.8	78.8	93.8	108.1	138.1	6.8	8.6	1.26
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	4.4	5.6	1.27
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	5.2	6.6	1.27
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
21.7	25.2	28.2	30.2	32.7	36.2	40.2	43.7	47.7	51.7	66.7	77.7	92.7	107.0	137.0	7.4	9.4	1.27
28.5	32.0	35.0	37.0	39.5	43.0	47.0	50.5	54.5	58.5	73.5	84.5	99.5	113.7	143.7	3.6	4.6	1.28
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	5.0	6.4	1.28
24.5	28.0	31.0	33.0	35.5	39.0	43.0	46.5	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.8	139.8	5.8	7.4	1.28
19.5	23.0	26.0	28.0	30.5	34.0	38.0	41.5	45.5	49.5	64.5	75.5	90.5	104.7	134.8	8.6	11.0	1.28
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.8	32.3	35.3	37.3	39.8	43.3	47.3	50.8	54.8	58.8	73.8	84.8	99.8	114.0	144.0	3.4	4.4	1.29
27.4	30.9	33.9	35.9	38.4	41.9	45.9	49.4	53.4	57.4	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	4.2	5.4	1.29
26.3	29.8	32.8	34.8	37.3	40.8	44.8	48.3	52.3	56.3	71.3	82.3	97.3	111.5	141.5	4.8	6.2	1.29
23.7	27.2	30.2	32.2	34.7	38.2	42.2	45.7	49.7	53.7	68.7	79.7	94.7	109.0	139.0	6.2	8.0	1.29
27.7	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	4.0	5.2	1.30
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.6	30.1	33.1	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	4.6	6.0	1.30
25.1	28.6	31.7	33.7	36.2	39.7	43.7	47.2	51.2	55.2	70.2	81.2	96.2	110.4	140.4	5.4	7.0	1.30
22.9	26.4	29.4	31.4	33.9	37.4	41.4	45.0	49.0	53.0	68.0	79.0	94.0	108.2	138.2	6.6	8.6	1.30
25.5	29.0	32.0	34.0	36.5	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	5.2	6.8	1.31
28.0	31.5	34.5	36.5	39.0	42.5	46.5	50.0	54.0	58.0	73.0	84.0	99.0	113.2	143.2	3.8	5.0	1.32
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	4.4	5.8	1.32
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	5.0	6.6	1.32
24.7	28.2	31.2	33.2	35.7	39.2	43.2	46.7	50.7	54.7	69.7	80.7	95.7	109.9	139.9	5.6	7.4	1.32
17.7	21.2	24.2	26.2	28.7	32.2	36.2	39.8	43.8	47.8	62.8	73.8	88.8	103.0	133.0	9.4	12.4	1.32
28.3	31.8	34.8	36.8	39.3	42.8	46.8	50.3	54.3	58.3	73.3	84.3	99.3	113.6	143.6	3.6	4.8	1.33
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz								
												Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
1.33	4.2	5.6	2625	4.97	8.72	1312	3.99	5.63	870	3.08	4.11	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7	23.2
1.33	4.8	6.4	2625	7.44	11.50	1312	5.63	7.36	870	4.26	5.33	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6	22.1
1.33	6.0	8.0	2625	11.57	16.40	1313	8.77	10.69	870	6.54	7.71	—	—	10.9	12.9	15.4	19.9
1.34	6.4	8.6	2605	12.70	17.84	1302	9.78	11.77	863	7.29	8.49	—	—	10.1	12.1	14.6	19.1
1.34	7.0	9.4	2606	14.10	19.76	1303	11.24	13.34	864	8.38	9.64	—	—	—	11.0	13.5	18.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.89**
1.35	3.4	4.6	2587	1.35	4.75	1293	1.73	3.28	857	1.48	2.46	12.1	13.6	15.6	17.6	20.1	24.6
1.35	4.0	5.4	2593	4.13	7.78	1296	3.44	5.06	859	2.69	3.71	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0	23.5
1.35	4.6	6.2	2597	6.68	10.63	1298	5.11	6.80	861	3.88	4.94	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.35	5.2	7.0	2600	8.98	13.26	1300	6.72	8.50	862	5.04	6.14	8.8	10.3	12.3	14.3	16.8	21.3
1.36	4.4	6.0	2567	5.88	9.71	1283	4.57	6.24	851	3.49	4.54	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.89**
1.36	5.0	6.8	2574	8.26	12.42	1287	6.20	7.95	853	4.66	5.75	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1	21.6
1.37	3.8	5.2	2558	3.26	6.82	1279	2.89	4.49	848	2.30	3.31	11.3	12.8	14.8	16.8	19.3	23.8
1.37	4.8	6.6	2545	7.51	11.56	1273	5.67	7.39	844	4.28	5.35	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
1.37	5.4	7.4	2554	9.71	14.12	1277	7.26	9.08	846	5.43	6.55	8.3	9.8	11.8	13.8	16.3	20.8
1.38	4.2	5.8	2534	5.06	8.79	1267	4.03	5.67	840	3.11	4.14	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.38	5.8	8.0	2537	11.04	15.72	1269	8.30	10.18	841	6.19	7.34	—	9.0	11.0	13.0	15.5	20.0
1.38	6.8	9.4	2532	13.74	19.20	1266	10.79	12.85	839	8.04	9.28	—	—	—	11.1	13.6	18.1
1.38	8.0	11.0	+	+	+	1273	13.57	15.88	844	10.18	11.53	—	—	—	—	11.4	15.9
1.39	3.6	5.0	2520	2.37	5.83	1260	2.34	3.90	835	1.91	2.90	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6	24.1
1.39	4.6	6.4	2516	6.74	10.68	1258	5.14	6.83	834	3.90	4.95	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7	22.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.89**
1.39	6.2	8.6	2523	12.24	17.21	1262	9.32	11.27	836	6.95	8.13	—	—	10.2	12.2	14.7	19.2
1.40	4.0	5.6	2500	4.21	7.85	1250	3.48	5.10	829	2.72	3.73	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8	23.3
1.40	5.0	7.0	2500	8.32	12.47	1250	6.23	7.98	829	4.68	5.76	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9	21.5
1.41	3.4	4.8	2479	1.44	4.83	1240	1.78	3.32	822	1.51	2.49	11.9	13.4	15.4	17.4	19.9	24.4
1.41	4.4	6.2	2484	5.95	9.78	1242	4.60	6.27	823	3.51	4.56	10.0	11.5	13.5	15.5	18.1	22.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.42	3.8	5.4	2463	3.34	6.88	1231	2.93	4.52	816	2.32	3.33	11.1	12.6	14.7	16.7	19.2	23.7
1.42	4.8	6.8	2471	7.58	11.62	1235	5.70	7.42	819	4.30	5.37	9.2	10.7	12.8	14.8	17.3	21.8
1.42	5.2	7.4	2459	9.08	13.35	1230	6.77	8.55	815	5.07	6.17	8.4	9.9	12.0	14.0	16.5	21.0
1.42	6.6	9.4	2457	13.32	18.61	1229	10.33	12.35	814	7.70	8.91	—	—	—	11.2	13.8	18.3
1.43	4.2	6.0	2450	5.13	8.85	1225	4.06	5.70	812	3.13	4.15	10.3	11.9	13.9	15.9	18.4	22.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.78**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.43	4.6	6.6	2439	6.80	10.73	1220	5.16	6.85	808	3.92	4.97	9.6	11.1	13.1	15.1	17.6	22.1
1.43	5.6	8.0	2450	10.47	15.00	1225	7.82	9.66	812	5.84	6.97	—	9.1	11.2	13.2	15.7	20.2
1.43	6.0	8.6	2442	11.72	16.53	1221	8.85	10.75	809	6.59	7.75	—	—	10.4	12.4	14.9	19.4
1.44	3.6	5.2	2423	2.43	5.89	1212	2.37	3.93	803	1.93	2.92	11.5	13.0	15.0	17.0	19.5	24.0
1.44	8.6	12.4	+	+	+	1214	14.92	17.36	805	11.24	12.65	—	—	—	—	—	14.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.45	4.0	5.8	2414	4.27	7.90	1207	3.51	5.12	800	2.74	3.75	10.7	12.2	14.2	16.2	18.7	23.2
1.45	4.4	6.4	2406	6.00	9.82	1203	4.63	6.29	797	3.53	4.57	9.9	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.45	9.4	13.6	+	+	+	1210	16.57	19.22	802	12.59	14.09	—	—	—	—	—	—
1.46	4.8	7.0	2400	7.63	11.66	1200	5.72	7.44	795	4.32	5.38	9.1	10.6	12.6	14.6	17.1	21.6
1.47	3.4	5.0	2380	1.51	4.89	1190	1.81	3.35	789	1.53	2.51	11.8	13.3	15.3	17.3	19.8	24.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.47	3.8	5.6	2375	3.39	6.93	1187	2.96	4.54	787	2.34	3.34	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0	23.5
1.47	6.4	9.4	2383	12.88	17.99	1191	9.87	11.85	790	7.35	8.54	—	—	—	11.4	13.9	18.4
1.48	4.2	6.2	2371	5.18	8.90	1185	4.09	5.72	786	3.15	4.17	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
1.48	4.6	6.8	2368	6.85	10.77	1184	5.19	6.88	785	3.93	4.99	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
1.48	5.0	7.4	2365	8.41	12.55	1182	6.27	8.02	784	4.71	5.79	8.6	10.1	12.1	14.1	16.6	21.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.48	5.4	8.0	2362	9.85	14.24	1181	7.33	9.14	783	5.48	6.59	—	9.3	11.3	13.3	15.8	20.3
1.48	5.8	8.6	2360	11.17	15.82	1180	8.37	10.24	782	6.24	7.38	—	—	10.5	12.5	15.0	19.5
1.49	7.4	11.0	+	+	+	1177	12.28	14.45	780	9.17	10.45	—	—	—	—	11.8	16.3
1.50	3.6	5.4	2333	2.49	5.94	1167	2.40	3.96	773	1.95	2.94	11.3	12.8	14.8	16.8	19.3	23.8
1.50	4.0	6.0	2333	4.32	7.95	1167	3.54	5.14	773	2.75	3.76	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300			
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.5	142.5	4.2	5.6	1.33
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.4	141.4	4.8	6.4	1.33
23.9	27.4	30.4	32.4	34.9	38.4	42.4	45.9	49.9	53.9	68.9	79.9	94.9	109.1	139.2	6.0	8.0	1.33
23.1	26.6	29.6	31.6	34.1	37.6	41.6	45.1	49.1	53.1	68.1	79.1	94.1	108.4	138.4	6.4	8.6	1.34
22.0	25.5	28.5	30.5	33.0	36.5	40.5	44.0	48.0	52.0	67.0	78.0	93.0	107.3	137.3	7.0	9.4	1.34
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
28.6	32.1	35.1	37.1	39.6	43.1	47.1	50.6	54.6	58.6	73.6	84.6	99.6	113.9	143.9	3.4	4.6	1.35
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	4.0	5.4	1.35
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	4.6	6.2	1.35
25.3	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	5.2	7.0	1.35
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	4.4	6.0	1.36
0.93	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	5.0	6.8	1.36
27.8	31.3	34.3	36.3	38.8	42.3	46.3	49.8	53.8	57.8	72.8	83.8	98.8	113.1	143.1	3.8	5.2	1.37
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	4.8	6.6	1.37
24.8	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	5.4	7.4	1.37
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	4.2	5.8	1.38
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.0	27.5	30.5	32.5	35.0	38.5	42.5	46.0	50.0	54.1	69.1	80.1	95.1	109.3	139.3	5.8	8.0	1.38
22.1	25.6	28.6	30.6	33.2	36.7	40.7	44.2	48.2	52.2	67.2	78.2	93.2	107.4	137.4	6.8	9.4	1.38
19.9	23.4	26.4	28.4	30.9	34.4	38.4	42.0	46.0	50.0	65.0	76.0	91.0	105.2	135.2	8.0	11.0	1.38
28.1	31.6	34.6	36.6	39.1	42.6	46.6	50.1	54.1	58.1	73.1	84.1	99.1	113.4	143.4	3.6	5.0	1.39
26.2	29.7	32.7	34.7	37.2	40.8	44.8	48.3	52.3	56.3	71.3	82.3	97.3	111.5	141.5	4.6	6.4	1.39
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
23.2	26.7	29.8	31.8	34.3	37.8	41.8	45.3	49.3	53.3	68.3	79.3	94.3	108.5	138.5	6.2	8.6	1.39
27.3	30.8	33.9	35.9	38.4	41.9	45.9	49.4	53.4	57.4	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	4.0	5.6	1.40
25.5	29.0	32.0	34.0	36.5	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	5.0	7.0	1.40
28.5	32.0	35.0	37.0	39.5	43.0	47.0	50.5	54.5	58.5	73.5	84.5	99.5	113.7	143.7	3.4	4.8	1.41
26.6	30.1	33.1	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	4.4	6.2	1.41
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.7	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	3.8	5.4	1.42
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	4.8	6.8	1.42
25.0	28.5	31.5	33.5	36.0	39.5	43.5	47.0	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.2	140.2	5.2	7.4	1.42
22.3	25.8	28.8	30.8	33.3	36.8	40.8	44.3	48.3	52.3	67.3	78.3	93.3	107.6	137.6	6.6	9.4	1.42
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	4.2	6.0	1.43
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.3	141.3	4.6	6.6	1.43
24.2	27.7	30.7	32.7	35.2	38.7	42.7	46.2	50.2	54.2	69.2	80.2	95.2	109.5	139.5	5.6	8.0	1.43
23.4	26.9	29.9	31.9	34.4	37.9	41.9	45.4	49.4	53.4	68.4	79.4	94.4	108.7	138.7	6.0	8.6	1.43
28.0	31.5	34.5	36.5	39.0	42.5	46.5	50.0	54.0	58.0	73.0	84.0	99.0	113.2	143.2	3.6	5.2	1.44
18.3	21.8	24.8	26.8	29.3	32.9	36.9	40.4	44.4	48.4	63.4	74.4	89.4	103.6	133.6	8.6	12.4	1.44
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.4	142.5	4.0	5.8	1.45
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	4.4	6.4	1.45
16.7	20.2	23.2	25.2	27.8	31.3	35.3	38.8	42.8	46.8	61.8	72.8	87.8	102.1	132.1	9.4	13.6	1.45
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	4.8	7.0	1.46
28.3	31.8	34.8	36.8	39.3	42.8	46.8	50.3	54.3	58.3	73.3	84.3	99.3	113.5	143.6	3.4	5.0	1.47
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	3.8	5.6	1.47
22.4	25.9	29.0	31.0	33.5	37.0	41.0	44.5	48.5	52.5	67.5	78.5	93.5	107.7	137.7	6.4	9.4	1.47
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	4.2	6.2	1.48
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	4.6	6.8	1.48
25.1	28.6	31.6	33.6	36.1	39.6	43.6	47.1	51.1	55.1	70.2	81.2	96.2	110.4	140.4	5.0	7.4	1.48
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.3	27.8	30.8	32.8	35.4	38.9	42.9	46.4	50.4	54.4	69.4	80.4	95.4	109.6	139.6	5.4	8.0	1.48
23.5	27.1	30.1	32.1	34.6	38.1	42.1	45.6	49.6	53.6	68.6	79.6	94.6	108.8	138.8	5.8	8.6	1.48
20.4	23.9	26.9	28.9	31.4	34.9	38.9	42.4	46.4	50.4	65.4	76.4	91.4	105.7	135.7	7.4	11.0	1.49
27.8	31.3	34.3	36.3	38.8	42.3	46.3	49.8	53.8	57.8	72.8	83.8	98.8	113.1	143.1	3.6	5.4	1.50
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	4.0	6.0	1.50
092	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
1.50	4.4	6.6	2333	6.05	9.86	1167	4.65	6.31	773	3.55	4.58	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7	22.2
1.52	4.2	6.4	2297	5.22	8.93	1148	4.11	5.74	761	3.16	4.18	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0	22.5
1.52	4.6	7.0	2300	6.89	10.80	1150	5.21	6.89	762	3.95	5.00	9.2	10.7	12.7	14.7	17.2	21.8
1.52	6.2	9.4	2309	12.38	17.33	1154	9.40	11.33	765	6.99	8.17	—	—	—	11.5	14.1	18.6
1.53	3.4	5.2	2288	1.57	4.93	1144	1.84	3.37	758	1.55	2.52	11.6	13.1	15.1	17.1	19.6	24.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.77**	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.53	3.8	5.8	2293	3.45	6.98	1147	2.99	4.56	760	2.36	3.36	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8	23.3
1.54	4.8	7.4	2270	7.70	11.72	1135	5.76	7.47	752	4.34	5.40	8.7	10.2	12.2	14.3	16.8	21.3
1.54	5.2	8.0	2275	9.20	13.45	1137	6.83	8.60	754	5.11	6.21	—	9.4	11.4	13.5	16.0	20.5
1.54	5.6	8.6	2279	10.58	15.09	1140	7.88	9.71	755	5.88	7.00	—	—	10.6	12.7	15.2	19.7
1.55	4.0	6.2	2258	4.37	7.98	1129	3.56	5.16	748	2.77	3.78	10.3	11.8	13.8	15.9	18.4	22.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.55	4.4	6.8	2265	6.09	9.90	1132	4.67	6.33	751	3.56	4.60	9.5	11.0	13.0	15.1	17.6	22.1
1.55	8.0	12.4	+	+	+	1129	13.66	15.96	748	10.24	11.58	—	—	—	—	—	14.7
1.56	3.6	5.6	2250	2.54	5.99	1125	2.43	3.98	746	1.97	2.95	11.1	12.6	14.6	16.6	19.1	23.7
1.57	4.2	6.6	2227	5.26	8.96	1114	4.13	5.75	738	3.17	4.19	9.8	11.4	13.4	15.4	17.9	22.4
1.57	6.0	9.4	2234	11.85	16.64	1117	8.91	10.81	740	6.63	7.79	—	—	9.7	11.7	14.2	18.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**
1.57	7.0	11.0	2227	14.36	19.98	1114	11.37	13.45	738	8.47	9.71	—	—	—	—	12.1	16.6
1.58	3.8	6.0	2217	3.48	7.01	1108	3.00	4.58	735	2.37	3.37	10.6	12.2	14.2	16.2	18.7	23.2
1.58	8.6	13.6	+	+	+	1107	14.98	17.42	734	11.28	12.69	—	—	—	—	—	13.2
1.59	3.4	5.4	2204	1.61	4.97	1102	1.86	3.39	730	1.57	2.54	11.4	12.9	15.0	17.0	19.5	24.0
1.59	4.4	7.0	2200	6.12	9.92	1100	4.69	6.34	729	3.57	4.60	9.4	10.9	12.9	14.9	17.4	21.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.59	5.4	8.6	2198	9.94	14.32	1099	7.37	9.17	728	5.51	6.61	—	—	10.8	12.8	15.3	19.8
1.60	4.0	6.4	2188	4.40	8.01	1094	3.58	5.18	725	2.78	3.79	10.2	11.7	13.7	15.7	18.2	22.7
1.60	5.0	8.0	2188	8.51	12.64	1094	6.32	8.06	725	4.74	5.82	—	9.6	11.6	13.6	16.1	20.6
1.61	3.6	5.8	2172	2.58	6.01	1086	2.44	3.99	720	1.98	2.96	11.0	12.5	14.5	16.5	19.0	23.5
1.61	4.6	7.4	2176	6.95	10.86	1088	5.24	6.92	721	3.97	5.01	8.9	10.4	12.4	14.4	16.9	21.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.77**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**
1.62	4.2	6.8	2162	5.29	8.99	1081	4.14	5.77	716	3.18	4.20	9.7	11.2	13.2	15.2	17.7	22.2
1.62	5.8	9.4	2160	11.27	15.92	1080	8.42	10.28	716	6.27	7.41	—	—	9.8	11.8	14.3	18.9
1.62	6.8	11.0	2164	13.97	19.40	1082	10.91	12.95	717	8.12	9.34	—	—	—	—	12.2	16.8
1.63	3.8	6.2	2145	3.52	7.04	1073	3.02	4.59	711	2.38	3.38	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
1.64	9.4	15.4	+	+	+	1068	16.64	19.28	708	12.64	14.13	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**
1.65	3.4	5.6	2125	1.65	5.00	1062	1.88	3.40	704	1.58	2.55	11.3	12.8	14.8	16.8	19.3	23.8
1.65	4.0	6.6	2121	4.43	8.04	1061	3.59	5.19	703	2.79	3.79	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0	22.5
1.65	5.2	8.6	2116	9.27	13.52	1058	6.87	8.63	701	5.14	6.23	—	8.9	10.9	12.9	15.5	20.0
1.67	3.6	6.0	2100	2.61	6.04	1050	2.46	4.01	696	1.99	2.97	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8	23.3
1.67	4.2	7.0	2100	5.31	9.01	1050	4.16	5.78	696	3.19	4.21	9.5	11.0	13.0	15.0	17.5	22.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.77**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.89**
1.67	4.8	8.0	2100	7.78	11.79	1050	5.80	7.51	696	4.37	5.43	—	9.7	11.7	13.8	16.3	20.8
1.67	6.6	11.0	2100	13.52	18.78	1050	10.43	12.44	696	7.76	8.97	—	—	—	—	12.4	16.9
1.68	3.8	6.4	2078	3.54	7.06	1039	3.03	4.61	689	2.39	3.39	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3	22.9
1.68	4.4	7.4	2081	6.17	9.97	1041	4.71	6.36	690	3.59	4.62	9.0	10.5	12.5	14.6	17.1	21.6
1.68	5.6	9.4	2085	10.66	15.16	1043	7.92	9.75	691	5.90	7.02	—	—	9.9	12.0	14.5	19.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**
1.68	7.4	12.4	+	+	+	1044	12.34	14.50	692	9.21	10.49	—	—	—	—	—	15.1
1.70	4.0	6.8	2059	4.45	8.06	1029	3.60	5.20	682	2.80	3.80	9.8	11.3	13.3	15.4	17.9	22.4
1.70	8.0	13.6	+	+	+	1029	13.71	16.00	682	10.27	11.61	—	—	—	—	—	13.6
1.70	9.4	16.0	+	+	+	1028	16.66	19.30	681	12.65	14.14	—	—	—	—	—	—
1.71	3.4	5.8	2052	1.67	5.03	1026	1.89	3.42	680	1.59	2.55	11.1	12.6	14.6	16.6	19.1	23.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
1.72	3.6	6.2	2032	2.63	6.06	1016	2.47	4.02	674	1.99	2.97	10.6	12.1	14.1	16.2	18.7	23.2
1.72	5.0	8.6	2035	8.57	12.69	1017	6.35	8.08	674	4.76	5.84	—	9.0	11.1	13.1	15.6	20.1
1.72	6.4	11.0	2036	13.04	18.13	1018	9.95	11.92	675	7.40	8.59	—	—	—	—	12.5	17.1
1.74	3.8	6.6	2015	3.57	7.08	1008	3.05	4.62	668	2.40	3.39	10.1	11.6	13.7	15.7	18.2	22.7
1.74	4.6	8.0	2012	7.02	10.91	1006	5.27	6.95	667	3.99	5.03	8.3	9.9	11.9	13.9	16.4	20.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.77**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300			
26.2	29.7	32.7	34.7	37.2	40.7	44.7	48.2	52.2	56.2	71.3	82.3	97.3	111.5	141.5	4.4	6.6	1.50
26.6	30.1	33.1	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	4.2	6.4	1.52
25.8	29.3	32.3	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	4.6	7.0	1.52
22.6	26.1	29.1	31.1	33.6	37.1	41.1	44.6	48.6	52.6	67.6	78.6	93.6	107.9	137.9	6.2	9.4	1.52
28.1	31.6	34.6	36.6	39.1	42.6	46.6	50.1	54.1	58.1	73.1	84.1	99.1	113.4	143.4	3.4	5.2	1.53
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.3	30.8	33.8	35.8	38.3	41.8	45.8	49.4	53.4	57.4	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	3.8	5.8	1.53
25.3	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	4.8	7.4	1.54
24.5	28.0	31.0	33.0	35.5	39.0	43.0	46.5	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.8	139.8	5.2	8.0	1.54
23.7	27.2	30.2	32.2	34.7	38.2	42.2	45.7	49.7	53.7	68.7	79.7	94.7	109.0	139.0	5.6	8.6	1.54
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	4.0	6.2	1.55
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.3	141.3	4.4	6.8	1.55
18.7	22.3	25.3	27.3	29.8	33.3	37.3	40.8	44.8	48.8	63.8	74.8	89.9	104.1	134.1	8.0	12.4	1.55
27.7	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	3.6	5.6	1.56
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	4.2	6.6	1.57
22.7	26.2	29.3	31.3	33.8	37.3	41.3	44.8	48.8	52.8	67.8	78.8	93.8	108.0	138.0	6.0	9.4	1.57
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
20.7	24.2	27.2	29.2	31.7	35.2	39.2	42.7	46.7	50.7	65.7	76.7	91.7	106.0	136.0	7.0	11.0	1.57
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.4	142.4	3.8	6.0	1.58
17.3	20.8	23.8	25.8	28.4	31.9	35.9	39.4	43.4	47.4	62.4	73.4	88.4	102.7	132.7	8.6	13.6	1.58
28.0	31.5	34.5	36.5	39.0	42.5	46.5	50.0	54.0	58.0	73.0	84.0	99.0	113.2	143.2	3.4	5.4	1.59
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	4.4	7.0	1.59
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
23.9	27.4	30.4	32.4	34.9	38.4	42.4	45.9	49.9	53.9	68.9	79.9	94.9	109.1	139.1	5.4	8.6	1.59
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	4.0	6.4	1.60
24.6	28.1	31.2	33.2	35.7	39.2	43.2	46.7	50.7	54.7	69.7	80.7	95.7	109.9	139.9	5.0	8.0	1.60
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	3.6	5.8	1.61
25.4	28.9	31.9	33.9	36.4	40.0	44.0	47.5	51.5	55.5	70.5	81.5	96.5	110.7	140.7	4.6	7.4	1.61
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
26.2	29.7	32.7	34.7	37.2	40.7	44.7	48.2	52.2	56.2	71.2	82.3	97.3	111.5	141.5	4.2	6.8	1.62
22.9	26.4	29.7	31.4	33.9	37.4	41.4	44.9	48.9	52.9	67.9	78.9	93.9	108.2	138.2	5.8	9.4	1.62
20.8	24.3	27.3	29.3	31.9	35.4	39.4	42.9	46.9	50.9	65.9	76.9	91.9	106.1	136.2	6.8	11.0	1.62
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	3.8	6.2	1.63
15.1	18.7	21.7	23.7	26.3	29.8	33.8	37.3	41.3	45.3	60.3	71.4	86.4	100.6	130.6	9.4	15.4	1.64
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.8	31.3	34.3	36.3	38.8	42.3	46.3	49.8	53.8	57.8	72.8	83.8	98.8	113.1	143.1	3.4	5.6	1.65
26.5	30.0	33.0	35.1	37.6	41.1	45.1	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	4.0	6.6	1.65
24.0	27.5	30.5	32.5	35.0	38.5	42.5	46.0	50.0	54.0	69.0	80.0	95.0	109.3	139.3	5.2	8.6	1.65
27.3	30.8	33.8	35.8	38.3	41.8	45.8	49.3	53.3	57.3	72.4	83.4	98.4	112.6	142.6	3.6	6.0	1.67
26.1	29.6	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.3	141.3	4.2	7.0	1.67
0.92	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.8	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	4.8	8.0	1.67
21.0	24.5	27.5	29.5	32.0	35.5	39.5	43.0	47.0	51.0	66.0	77.0	92.1	106.3	136.3	6.6	11.0	1.67
26.9	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	3.8	6.4	1.68
25.6	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	4.4	7.4	1.68
23.0	26.6	29.6	31.6	34.1	37.6	41.6	45.1	49.1	53.1	68.1	79.1	94.1	108.4	138.4	5.6	9.4	1.68
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
19.2	22.7	25.7	27.7	30.2	33.8	37.8	41.3	45.3	49.3	64.3	75.3	90.3	104.6	134.6	7.4	12.4	1.68
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	4.0	6.8	1.70
17.7	21.3	24.3	26.3	28.8	32.3	36.3	39.8	43.8	47.9	62.9	73.9	88.9	103.1	133.2	8.0	13.6	1.70
—	18.2	21.2	23.2	25.7	29.3	33.3	36.8	40.8	44.8	59.9	70.9	85.9	100.1	130.2	9.4	16.0	1.70
27.6	31.2	34.2	36.2	38.7	42.2	46.2	49.7	53.7	57.7	72.7	83.7	98.7	112.9	142.9	3.4	5.8	1.71
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.4	142.4	3.6	6.2	1.72
24.2	27.7	30.7	32.7	35.2	38.7	42.7	46.2	50.2	54.2	69.2	80.2	95.2	109.5	139.5	5.0	8.6	1.72
21.1	24.6	27.6	29.6	32.2	35.7	39.7	43.2	47.2	51.2	66.2	77.2	92.2	106.5	136.5	6.4	11.0	1.72
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	3.8	6.6	1.74
24.9	28.5	31.5	33.5	36.0	39.5	43.5	47.0	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.2	140.2	4.6	8.0	1.74
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
1.74	5.4	9.4	2011	10.01	14.38	1005	7.41	9.21	666	5.53	6.64	—	—	10.1	12.1	14.6	19.2
1.75	4.0	7.0	2000	4.47	8.07	1000	3.61	5.21	663	2.80	3.81	9.6	11.2	13.2	15.2	17.7	22.2
1.76	3.4	6.0	1983	1.69	5.04	992	1.90	3.42	657	1.59	2.56	10.9	12.4	14.5	16.5	19.0	23.5
1.76	4.2	7.4	1986	5.35	9.05	993	4.17	5.80	658	3.20	4.22	9.1	10.7	12.7	14.7	17.2	21.7
1.77	6.2	11.0	1973	12.52	17.45	986	9.47	11.39	654	7.04	8.21	—	—	—	—	12.7	17.2
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
1.77	7.0	12.4	1976	14.46	20.07	988	11.42	13.50	655	8.50	9.74	—	—	—	—	—	15.4
1.78	3.6	6.4	1969	2.65	6.08	984	2.48	4.03	652	2.00	2.98	10.5	12.0	14.0	16.0	18.5	23.0
1.79	3.8	6.8	1956	3.58	7.09	978	3.05	4.62	648	2.41	3.40	10.0	11.5	13.5	15.5	18.0	22.5
1.79	4.8	8.6	1953	7.83	11.83	977	5.83	7.53	647	4.38	5.44	—	9.2	11.2	13.2	15.8	20.3
1.79	8.6	15.4	+	+	+	977	15.03	17.46	648	11.32	12.71	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**
1.81	5.2	9.4	1936	9.33	13.57	968	6.90	8.66	642	5.16	6.24	—	—	10.2	12.3	14.8	19.3
1.82	3.4	6.2	1919	1.71	5.06	960	1.91	3.43	636	1.60	2.57	10.8	12.3	14.3	16.3	18.8	23.3
1.82	4.4	8.0	1925	6.22	10.01	962	4.74	6.38	638	3.60	4.63	8.5	10.0	12.0	14.0	16.6	21.1
1.82	6.8	12.4	1919	14.05	19.47	960	10.95	12.98	636	8.15	9.37	—	—	—	—	—	15.6
1.83	3.6	6.6	1909	2.67	6.09	955	2.49	4.03	633	2.01	2.99	10.3	11.8	13.8	15.8	18.3	22.8
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.89**
1.83	6.0	11.0	1909	11.97	16.74	955	8.97	10.86	633	6.67	7.82	—	—	—	—	12.8	17.4
1.84	3.8	7.0	1900	3.60	7.11	950	3.06	4.63	630	2.41	3.40	9.8	11.3	13.3	15.3	17.8	22.4
1.84	7.4	13.6	+	+	+	952	12.37	14.53	631	9.23	10.50	—	—	—	—	—	14.1
1.85	4.0	7.4	1892	4.51	8.10	946	3.63	5.22	627	2.81	3.82	9.3	10.8	12.8	14.8	17.4	21.9
1.86	8.6	16.0	+	+	+	941	15.04	17.47	623	11.32	12.72	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.73**	**0.76**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
1.87	4.6	8.6	1872	7.06	10.95	936	5.29	6.97	620	4.00	5.04	—	9.3	11.4	13.4	15.9	20.4
1.88	3.4	6.4	1859	1.73	5.07	930	1.92	3.44	616	1.61	2.57	10.6	12.1	14.1	16.1	18.6	23.2
1.88	5.0	9.4	1862	8.62	12.73	931	6.38	8.11	617	4.78	5.85	—	—	10.4	12.4	14.9	19.5
1.88	6.6	12.4	1863	13.60	18.85	931	10.47	12.47	617	7.79	8.99	—	—	—	—	—	15.7
1.89	3.6	6.8	1853	2.69	6.11	926	2.50	4.04	614	2.01	2.99	10.1	11.6	13.6	15.7	18.2	22.7
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.74**	**0.76**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
1.90	4.2	8.0	1837	5.39	9.08	919	4.20	5.81	609	3.22	4.23	8.6	10.1	12.2	14.2	16.7	21.2
1.90	5.8	11.0	1845	11.38	16.01	923	8.47	10.33	612	6.31	7.44	—	—	—	10.4	12.9	17.5
1.92	8.0	15.4	+	+	+	909	13.74	16.03	603	10.29	11.63	—	—	—	—	—	—
1.94	3.4	6.6	1803	1.75	5.09	902	1.93	3.45	598	1.61	2.57	10.4	11.9	14.0	16.0	18.5	23.0
1.94	3.6	7.0	1800	2.70	6.12	900	2.50	4.05	597	2.02	2.99	9.9	11.4	13.5	15.5	18.0	22.5
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.72**	**0.75**	**0.78**	**0.80**	**0.83**	**0.88**
1.94	6.4	12.4	1806	13.11	18.19	903	9.99	11.95	599	7.43	8.61	—	—	—	—	—	15.9
1.94	7.0	13.6	1801	14.51	20.11	901	11.44	13.52	597	8.52	9.76	—	—	—	—	—	14.3
1.95	3.8	7.4	1797	3.63	7.13	899	3.08	4.64	596	2.42	3.41	9.4	11.0	13.0	15.0	17.5	22.0
1.95	4.4	8.6	1791	6.26	10.04	895	4.76	6.40	593	3.62	4.64	—	9.5	11.5	13.5	16.1	20.6
1.96	4.8	9.4	1787	7.87	11.87	894	5.85	7.55	592	4.40	5.45	—	—	10.5	12.5	15.1	19.6
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.73**	**0.75**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
1.96	5.6	11.0	1782	10.75	15.24	891	7.96	9.78	591	5.93	7.05	—	—	—	10.5	13.1	17.7
1.96	9.4	18.4	+	+	+	894	16.70	19.33	593	12.68	14.16	—	—	—	—	—	—
2.00	3.4	6.8	1750	1.76	5.10	875	1.93	3.45	580	1.61	2.58	10.2	11.8	13.8	15.8	18.3	22.8
2.00	4.0	8.0	1750	4.54	8.13	875	3.65	5.24	580	2.83	3.83	8.7	10.3	12.3	14.3	16.9	21.4
2.00	6.2	12.4	1750	12.58	17.50	875	9.50	11.42	580	7.06	8.22	—	—	—	—	11.4	16.0
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.73**	**0.76**	**0.79**	**0.81**	**0.84**	**0.88**
2.00	6.8	13.6	1750	14.09	19.51	875	10.97	13.00	580	8.16	9.38	—	—	—	—	—	14.5
2.00	8.0	16.0	+	+	+	875	13.75	16.04	580	10.30	11.63	—	—	—	—	—	—
2.04	4.6	9.4	1713	7.09	10.98	856	5.31	6.98	568	4.01	5.05	—	—	10.6	12.7	15.2	19.8
2.04	5.4	11.0	1718	10.09	14.45	859	7.45	9.24	569	5.56	6.66	—	—	—	10.7	13.2	17.8
2.05	4.2	8.6	1709	5.42	9.11	855	4.21	5.83	567	3.23	4.24	—	9.6	11.6	13.7	16.2	20.7
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.0**	**0.74**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.87**
2.06	3.4	7.0	1700	5.10	5.10	850	1.94	3.46	563	1.62	2.58	10.1	11.6	13.6	15.6	18.1	22.7
2.06	3.6	7.4	1703	2.72	6.14	851	2.51	4.06	564	2.02	3.00	9.6	11.1	13.1	15.1	17.7	22.2
2.06	6.6	13.6	1699	13.64	18.88	849	10.49	12.48	563	7.80	9.00	—	—	—	—	—	14.6
2.07	6.0	12.4	1694	12.02	16.79	847	9.00	10.88	561	6.69	7.84	—	—	—	—	11.5	16.1
2.08	7.4	15.4	+	+	+	841	12.40	14.55	557	9.25	10.52	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											**0.73**	**0.75**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.88**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300			
23.2	26.7	29.7	31.7	34.2	37.7	41.7	45.2	49.2	53.2	68.2	79.3	94.3	108.5	138.5	5.4	9.4	1.74
26.2	29.7	32.7	34.7	37.2	40.7	44.7	48.2	52.2	56.2	71.2	82.2	97.2	111.5	141.5	4.0	7.0	1.75
27.5	31.0	34.0	36.0	38.5	42.0	46.0	49.5	53.5	57.5	72.5	83.5	98.5	112.8	142.8	3.4	6.0	1.76
25.7	29.2	32.2	34.3	36.8	40.3	44.3	47.8	51.8	55.8	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	4.2	7.4	1.76
21.3	24.8	27.8	29.8	32.3	35.8	39.8	43.3	47.3	51.3	66.3	77.4	92.4	106.6	136.6	6.2	11.0	1.77
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
19.5	23.0	26.0	28.0	30.5	34.1	38.1	41.6	45.6	49.6	64.6	75.6	90.6	104.9	134.9	7.0	12.4	1.77
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	3.6	6.4	1.78
26.5	30.0	33.0	35.0	37.5	41.0	45.0	48.6	52.6	56.6	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	3.8	6.8	1.79
24.3	27.8	30.8	32.8	35.3	38.8	42.8	46.3	50.3	54.3	69.3	80.4	95.4	109.6	139.6	4.8	8.6	1.79
15.7	19.3	22.3	24.3	26.8	30.4	34.4	37.9	41.9	45.9	61.0	72.0	87.0	101.2	131.3	8.6	15.4	1.79
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
23.3	26.9	29.9	31.9	34.4	37.9	41.9	45.4	49.4	53.4	68.4	79.4	94.4	108.7	138.7	5.2	9.4	1.81
27.3	30.8	33.8	35.8	38.3	41.8	45.8	49.3	53.3	57.3	72.3	83.3	98.4	112.6	142.6	3.4	6.2	1.82
25.1	28.6	31.6	33.6	36.1	39.6	43.6	47.1	51.1	55.1	70.1	81.1	96.1	110.4	140.4	4.4	8.0	1.82
19.6	23.2	26.2	28.2	30.7	34.2	38.2	41.7	45.7	49.7	64.8	75.8	90.8	105.0	135.0	6.8	12.4	1.82
26.8	30.4	33.4	35.4	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	3.6	6.6	1.83
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.14**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
21.4	24.9	27.9	29.9	32.5	36.0	40.0	43.5	47.5	51.5	66.5	77.5	92.5	106.8	136.8	6.0	11.0	1.83
26.4	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.7	141.7	3.8	7.0	1.84
18.1	21.7	24.7	26.7	29.2	32.8	36.8	40.3	44.3	48.3	63.3	74.3	89.4	103.6	133.6	7.4	13.6	1.84
25.9	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	4.0	7.4	1.85
15.1	18.7	21.8	23.8	26.3	29.8	33.9	37.4	41.4	45.4	60.5	71.5	86.5	100.8	130.8	8.6	16.0	1.86
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.5	28.0	31.0	33.0	35.5	39.0	43.0	46.5	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.8	139.8	4.6	8.6	1.87
27.2	30.7	33.7	35.7	38.2	41.7	45.7	49.2	53.2	57.2	72.2	83.2	98.2	112.4	142.4	3.4	6.4	1.88
23.5	27.0	30.0	32.0	34.5	38.0	42.0	45.5	49.5	53.5	68.6	79.6	94.6	108.8	138.8	5.0	9.4	1.88
19.8	23.3	26.3	28.3	30.8	34.4	38.4	41.9	45.9	49.9	64.9	75.9	90.9	105.2	135.2	6.6	12.4	1.88
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	3.6	6.8	1.89
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
25.2	28.8	31.8	33.8	36.3	39.8	43.8	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.6	140.6	4.2	8.0	1.90
21.5	25.1	28.1	30.1	32.6	36.1	40.1	43.6	47.6	51.6	66.7	77.7	92.7	106.9	136.9	5.8	11.0	1.90
16.1	19.7	22.7	24.7	27.3	30.8	34.8	38.3	42.4	46.4	61.4	72.4	87.4	101.7	131.7	8.0	15.4	1.92
27.0	30.5	33.5	35.5	38.0	41.5	45.5	49.0	53.0	57.0	72.0	83.0	98.0	112.3	142.3	3.4	6.6	1.94
26.5	30.0	33.0	35.0	37.5	41.0	45.0	48.5	52.5	56.5	71.6	82.6	97.6	111.8	141.8	3.6	7.0	1.94
0.91	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
19.9	23.4	26.5	28.5	31.0	34.5	38.5	42.0	46.0	50.0	65.1	76.1	91.1	105.3	135.4	6.4	12.4	1.94
18.4	22.0	25.0	27.0	29.5	33.1	37.1	40.6	44.6	48.6	63.6	74.6	89.7	103.9	133.9	7.0	13.6	1.94
26.0	29.5	32.6	34.6	37.1	40.6	44.6	48.1	52.1	56.1	71.1	82.1	97.1	111.3	141.3	3.8	7.4	1.95
24.6	28.1	31.1	33.1	35.6	39.1	43.1	46.6	50.6	54.6	69.7	80.7	95.7	109.9	139.9	4.4	8.6	1.95
23.6	27.1	30.2	32.2	34.7	38.2	42.2	45.7	49.7	53.7	68.7	79.7	94.7	109.0	139.0	4.8	9.4	1.96
0.91	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
21.7	25.2	28.2	30.2	32.8	36.3	40.3	43.8	47.8	51.8	66.8	77.8	92.8	107.1	137.1	5.6	11.0	1.96
—	15.9	19.0	21.1	23.6	27.2	31.2	34.8	38.8	42.8	57.9	68.9	83.9	98.2	128.2	9.4	18.4	1.96
26.8	30.3	33.3	35.3	37.9	41.4	45.4	48.9	52.9	56.9	71.9	82.9	97.9	112.1	142.1	3.4	6.8	2.00
25.4	28.9	31.9	33.9	36.4	39.9	43.9	47.4	51.4	55.4	70.4	81.5	96.5	110.7	140.7	4.0	8.0	2.00
20.1	23.6	26.6	28.6	31.1	34.7	38.7	42.2	46.2	50.2	65.2	76.2	91.2	105.5	135.5	6.2	12.4	2.00
0.92	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
18.6	22.1	25.1	27.2	29.7	33.2	37.2	40.7	44.7	48.8	63.8	74.8	89.8	104.1	134.1	6.8	13.6	2.00
15.5	19.1	22.2	24.2	26.8	30.3	34.3	37.8	41.9	45.9	60.9	71.9	87.0	101.2	131.2	8.0	16.0	2.00
23.8	27.3	30.3	32.3	34.8	38.3	42.3	45.8	49.8	53.9	68.9	79.9	94.9	109.1	139.1	4.6	9.4	2.04
21.8	25.4	28.4	30.4	32.9	36.4	40.4	43.9	47.9	51.9	67.0	78.0	93.0	107.2	137.2	5.4	11.0	2.04
24.7	28.3	31.3	33.3	35.8	39.3	43.3	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	95.8	110.1	140.1	4.2	8.6	2.05
0.91	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.20**	**1.24**	**1.30**			
26.7	30.2	33.2	35.2	37.7	41.2	45.2	48.7	52.7	56.7	71.7	82.7	97.7	112.0	142.0	3.4	7.0	2.06
26.2	29.7	32.7	34.7	37.2	40.7	44.7	48.2	52.2	56.2	71.2	82.2	97.2	111.5	141.5	3.6	7.4	2.06
18.7	22.3	25.3	27.3	29.8	33.4	37.4	40.9	44.9	48.9	63.9	75.0	90.0	104.2	134.2	6.6	13.6	2.06
20.2	23.7	26.8	28.8	31.3	34.8	38.8	42.3	46.3	50.3	65.4	76.4	91.4	105.7	135.7	6.0	12.4	2.07
16.5	20.1	23.1	25.2	27.7	31.2	35.3	38.8	42.8	46.8	61.9	72.9	87.9	102.2	132.2	7.4	15.4	2.08
0.91	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
2.11	3.8	8.0	1662	3.65	7.15	831	3.09	4.65	551	2.43	3.42	8.9	10.4	12.5	14.5	17.0	21.5
2.12	5.2	11.0	1655	9.40	13.63	827	6.93	8.69	548	5.18	6.26	—	—	—	10.8	13.4	17.9
2.12	6.4	13.6	1647	13.14	18.22	824	10.00	11.96	546	7.44	8.62	—	—	—	—	—	14.8
2.13	9.4	20.0	+	+	+	822	16.71	19.34	545	12.68	14.17	—	—	—	—	—	—
2.14	4.4	9.4	1638	6.29	10.07	819	4.77	6.41	543	3.63	4.65	—	—	10.8	12.8	15.4	19.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.72**	**0.74**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.88**
2.14	5.8	12.4	1637	11.42	16.04	819	8.49	10.35	543	6.32	7.45	—	—	—	—	11.6	16.3
2.14	8.6	18.4	+	+	+	818	15.07	17.49	542	11.34	12.74	—	—	—	—	—	—
2.15	4.0	8.6	1628	4.56	8.15	814	3.66	5.25	540	2.83	3.83	8.2	9.7	11.8	13.8	16.3	20.9
2.16	7.4	16.0	+	+	+	809	12.40	14.55	536	9.25	10.52	—	—	—	—	—	—
2.18	3.4	7.4	1608	1.78	5.12	804	1.95	3.46	533	1.62	2.59	9.7	11.2	13.3	15.3	17.8	22.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.73**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.87**
2.19	6.2	13.6	1596	12.61	17.53	798	9.51	11.43	529	7.07	8.23	—	—	—	—	—	14.9
2.20	5.0	11.0	1591	8.67	12.78	795	6.40	8.13	527	4.80	5.87	—	—	—	10.9	13.5	18.1
2.20	7.0	15.4	1591	14.55	20.14	795	11.46	13.53	527	8.53	9.77	—	—	—	—	—	—
2.21	5.6	12.4	1581	10.79	15.27	790	7.98	9.80	524	5.95	7.06	—	—	—	—	11.8	16.4
2.22	3.6	8.0	1575	2.74	6.15	787	2.52	4.06	522	2.03	3.01	9.0	10.6	12.6	14.6	17.1	21.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.74**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.88**
2.24	4.2	9.4	1564	5.45	9.13	782	4.22	5.84	518	3.23	4.25	—	8.8	10.9	13.0	15.5	20.1
2.26	3.8	8.6	1547	3.67	7.17	773	3.10	4.66	513	2.44	3.42	8.3	9.9	11.9	14.0	16.5	21.0
2.26	6.8	15.4	1545	14.13	19.54	773	10.99	13.02	512	8.17	9.39	—	—	—	—	—	—
2.27	6.0	13.6	1544	12.04	16.81	772	9.01	10.89	512	6.70	7.85	—	—	—	—	—	15.0
2.29	4.8	11.0	1527	7.92	11.91	764	5.87	7.57	506	4.41	5.47	—	—	—	11.1	13.6	18.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.73**	**0.77**	**0.79**	**0.83**	**0.87**
2.29	7.0	16.0	1531	14.56	20.15	766	11.47	13.54	508	8.54	9.77	—	—	—	—	—	—
2.30	5.4	12.4	1524	10.12	14.47	762	7.47	9.25	505	5.57	6.67	—	—	—	—	11.9	16.5
2.30	8.0	18.4	+	+	+	761	13.77	16.05	504	10.31	11.64	—	—	—	—	—	—
2.33	6.6	15.4	1500	13.67	18.91	750	10.50	12.50	497	7.81	9.01	—	—	—	—	—	—
2.33	8.6	20.0	+	+	+	752	15.08	17.50	499	11.35	12.74	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.84**
2.34	5.8	13.6	1493	11.44	16.06	746	8.50	10.35	495	6.33	7.46	—	—	—	—	—	15.2
2.35	3.4	8.0	1487	1.80	5.13	744	1.95	3.47	493	1.63	2.59	9.2	10.7	12.7	14.8	17.3	21.8
2.35	4.0	9.4	1489	4.58	8.17	745	3.67	5.26	494	2.84	3.84	—	9.0	11.0	13.1	15.6	20.2
2.35	6.8	16.0	1487	14.14	19.55	744	10.99	13.02	493	8.18	9.39	—	—	—	—	—	—
2.38	5.2	12.4	1468	9.43	13.65	734	6.94	8.70	486	5.19	6.27	—	—	—	—	12.0	16.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.74**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.87**
2.39	3.6	8.6	1465	2.76	6.17	733	2.53	4.07	486	2.04	3.01	8.4	10.0	12.1	14.1	16.6	21.2
2.39	4.6	11.0	1464	7.13	11.01	732	5.33	7.00	485	4.03	5.07	—	—	—	11.2	13.8	18.4
2.41	6.4	15.4	1455	13.17	18.24	727	10.02	11.97	482	7.45	8.62	—	—	—	—	—	13.0
2.42	6.6	16.0	1444	13.67	18.91	722	10.51	12.50	478	7.81	9.01	—	—	—	—	—	—
2.43	5.6	13.6	1441	10.81	15.29	721	7.99	9.81	478	5.95	7.06	—	—	—	—	—	15.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.73**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.87**
2.47	3.8	9.4	1415	3.69	7.18	707	3.11	4.67	469	2.44	3.43	—	9.1	11.2	13.2	15.8	20.3
2.48	5.0	12.4	1411	8.70	12.80	706	6.42	8.14	468	4.81	5.87	—	—	—	—	12.2	16.8
2.48	6.2	15.4	1409	12.63	17.55	705	9.52	11.44	467	7.08	8.24	—	—	—	—	—	13.1
2.49	7.4	18.4	+	+	+	704	12.42	14.57	467	9.26	10.53	—	—	—	—	—	—
2.50	4.4	11.0	1400	6.32	10.09	700	4.79	6.43	464	3.64	4.66	—	—	—	11.3	13.9	18.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.71**	**0.75**	**0.78**	**0.82**	**0.87**
2.50	6.4	16.0	1400	13.18	18.25	700	10.02	11.97	464	7.45	8.63	—	—	—	—	—	—
2.50	8.0	20.0	+	+	+	700	13.78	16.06	464	10.32	11.65	—	—	—	—	—	—
2.52	5.4	13.6	1390	10.14	14.49	695	7.48	9.26	461	5.57	6.67	—	—	—	—	—	15.4
2.53	3.4	8.6	1384	1.81	5.14	692	1.96	3.48	459	1.63	2.59	8.6	10.1	12.2	14.2	16.8	21.3
2.57	6.0	15.4	1364	12.07	16.83	682	9.02	10.90	452	6.71	7.85	—	—	—	—	—	13.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.73**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.87**
2.58	4.8	12.4	1355	7.94	11.93	677	5.88	7.58	449	4.42	5.47	—	—	—	—	12.3	17.0
2.58	6.2	16.0	1356	12.64	17.55	678	9.52	11.44	449	7.08	8.24	—	—	—	—	—	—
2.61	3.6	9.4	1340	2.77	6.18	670	2.54	4.08	444	2.04	3.01	—	9.2	11.3	13.4	15.9	20.5
2.62	4.2	11.0	1336	5.48	9.15	668	4.24	5.85	443	3.24	4.25	—	—	—	11.5	14.1	18.7
2.62	5.2	13.6	1338	9.44	13.66	669	6.95	8.70	444	5.19	6.28	—	—	—	—	—	15.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.71**	**0.75**	**0.78**	**0.82**	**0.86**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	210	240	300			
25.5	29.1	32.1	34.1	36.6	40.1	44.1	47.6	51.6	55.6	70.6	81.6	96.6	110.9	140.9	3.8	8.0	2.11
22.0	25.5	28.5	30.5	33.0	36.6	40.6	44.1	48.1	52.1	67.1	78.1	93.1	107.4	137.4	5.2	11.0	2.12
18.8	22.4	25.4	27.5	30.0	33.5	37.5	41.0	45.0	49.1	64.1	75.1	90.1	104.4	134.4	6.4	13.6	2.12
—	—	17.5	19.6	22.2	25.8	29.8	33.4	37.4	41.5	56.6	67.6	82.6	96.9	126.9	9.4	20.0	2.13
23.9	27.4	30.5	32.5	35.0	38.5	42.5	46.0	50.0	54.0	69.0	80.0	95.0	109.3	139.3	4.4	9.4	2.14
0.91	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
20.3	23.9	26.9	28.9	31.4	34.9	39.0	42.5	46.5	50.5	65.5	76.5	91.5	105.8	135.8	5.8	12.4	2.14
—	16.5	19.6	21.6	24.2	27.8	31.8	35.4	39.4	43.4	58.5	69.5	84.6	98.8	128.9	8.6	18.4	2.14
24.9	28.4	31.4	33.4	35.9	39.4	43.4	46.9	51.0	55.0	70.0	81.0	96.0	110.2	140.2	4.0	8.6	2.15
15.9	19.5	22.6	24.6	27.2	30.7	34.8	38.3	42.3	46.3	61.4	72.4	87.4	101.7	131.7	7.4	16.0	2.16
26.3	29.9	32.9	34.9	37.4	40.9	44.9	48.4	52.4	56.4	71.4	82.4	97.4	111.6	141.7	3.4	7.4	2.18
0.91	**0.93**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.30**			
19.0	22.5	25.6	27.6	30.1	33.6	37.7	41.2	45.2	49.2	64.2	75.3	90.3	104.5	134.5	6.2	13.6	2.19
22.1	25.7	28.7	30.7	33.2	36.7	40.7	44.2	48.2	52.2	67.3	78.3	93.3	107.5	137.6	5.0	11.0	2.20
16.8	20.4	23.4	25.5	28.0	31.5	35.6	39.1	43.1	47.1	62.2	73.2	88.2	102.5	132.5	7.0	15.4	2.20
20.5	24.0	27.0	29.1	31.6	35.1	39.1	42.6	46.6	50.6	65.7	76.7	91.7	106.0	136.0	5.6	12.4	2.21
25.7	29.2	32.2	34.2	36.7	40.2	44.2	47.7	51.7	55.7	70.8	81.8	96.8	111.0	141.0	3.6	8.0	2.22
0.91	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.17**	**1.21**	**1.24**	**1.30**			
24.1	27.6	30.6	32.6	35.1	38.6	42.6	46.1	50.2	54.2	69.2	80.2	95.2	109.4	139.4	4.2	9.4	2.24
25.0	28.6	31.6	33.6	36.1	39.8	43.6	47.1	51.1	55.1	70.1	81.1	96.1	110.4	140.4	3.8	8.6	2.26
16.9	20.5	23.6	25.6	28.1	31.7	35.7	39.2	43.3	47.3	62.3	73.3	88.4	102.6	132.6	6.8	15.4	2.26
19.1	22.7	25.7	27.7	30.3	33.8	37.8	41.3	45.3	49.4	64.4	75.4	90.4	104.7	134.7	6.0	13.6	2.27
22.3	25.8	28.8	30.8	33.3	36.9	40.9	44.4	48.4	52.4	67.4	78.4	93.4	107.7	137.7	4.8	11.0	2.29
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.29**			
16.2	19.8	22.9	24.9	27.5	31.0	35.0	38.6	42.6	46.6	61.7	72.7	87.7	102.0	132.0	7.0	16.0	2.29
20.6	24.2	27.2	29.2	31.7	35.2	39.3	42.8	46.8	50.8	65.8	76.8	91.9	106.1	136.1	5.4	12.4	2.30
—	16.9	20.0	22.1	24.6	28.2	32.2	35.8	39.8	43.9	58.9	70.0	85.0	99.3	129.3	8.0	18.4	2.30
17.1	20.7	23.7	25.7	28.3	31.8	35.9	39.4	43.4	47.4	62.5	73.5	88.5	102.8	132.8	6.6	15.4	2.33
—	—	18.0	20.1	22.7	26.3	30.4	34.0	38.0	42.1	57.2	68.2	83.2	97.5	127.6	8.6	20.0	2.33
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.12**	**1.16**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
19.3	22.8	25.9	27.9	30.4	33.9	38.0	41.5	45.5	49.5	64.5	75.6	90.6	104.8	134.9	5.8	13.6	2.34
25.8	29.4	32.4	34.4	36.9	40.4	44.4	47.9	51.9	55.9	70.9	81.9	96.9	111.2	141.2	3.4	8.0	2.35
24.2	27.7	30.8	32.8	35.3	38.8	42.8	46.3	50.3	54.3	69.3	80.3	95.3	109.6	139.6	4.0	9.4	2.35
16.3	20.0	23.0	25.1	27.6	31.2	35.2	38.7	42.7	46.8	61.8	72.8	87.9	102.1	132.2	6.8	16.0	2.35
20.8	24.3	27.3	29.4	31.9	35.4	39.4	42.9	46.9	50.9	66.0	77.0	92.0	106.3	136.3	5.2	12.4	2.38
0.91	**0.93**	**0.96**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.30**			
25.2	28.7	31.7	33.7	36.2	39.7	43.7	47.3	51.3	55.3	70.3	81.3	96.3	110.5	140.5	3.6	8.6	2.39
22.4	26.0	29.0	31.0	33.5	37.0	41.0	44.5	48.5	52.6	67.6	78.6	93.6	107.9	137.9	4.6	11.0	2.39
17.2	20.8	23.9	25.9	28.4	32.0	36.0	39.5	43.5	47.6	62.6	73.6	88.7	102.9	133.0	6.4	15.4	2.41
16.5	20.1	23.2	25.2	27.8	31.3	35.3	38.9	42.9	46.9	62.0	73.0	88.0	102.3	132.3	6.6	16.0	2.42
19.4	23.0	26.0	28.0	30.6	34.1	38.1	41.6	45.6	49.7	64.7	75.7	90.7	105.0	135.0	5.6	13.6	2.43
0.91	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.29**			
24.4	27.9	30.9	32.9	35.4	38.9	42.9	46.4	50.5	54.5	69.5	80.5	95.5	109.7	139.8	3.8	9.4	2.47
20.9	24.5	27.5	29.5	32.0	35.5	39.6	43.1	47.1	51.1	66.1	77.1	92.2	106.4	136.4	5.0	12.4	2.48
17.3	20.9	24.0	26.0	28.6	32.1	36.1	39.7	43.7	47.7	62.8	73.8	88.8	103.1	133.1	6.2	15.4	2.48
—	17.3	20.4	22.5	25.0	28.6	32.7	36.2	40.3	44.3	59.4	70.4	85.5	99.7	129.8	7.4	18.4	2.49
22.6	26.1	29.1	31.1	33.6	37.2	41.2	44.7	48.7	52.7	67.7	78.7	93.7	108.0	138.0	4.4	11.0	2.50
0.90	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.29**			
16.6	20.2	23.3	25.4	27.9	31.4	35.5	39.0	43.0	47.1	62.1	73.1	88.2	102.4	132.5	6.4	16.0	2.50
—	—	18.4	20.5	23.1	26.7	30.8	34.4	38.4	42.5	57.6	68.6	83.7	98.0	128.0	8.0	20.0	2.50
19.5	23.1	26.2	28.2	30.7	34.2	38.3	41.8	45.8	49.8	64.8	75.9	90.9	105.1	135.2	5.4	13.6	2.52
25.3	28.9	31.9	33.9	36.4	39.9	43.9	47.4	51.4	55.4	70.4	81.4	96.4	110.7	140.7	3.4	8.6	2.53
17.5	21.1	24.1	26.2	28.7	32.2	36.3	39.8	43.8	47.9	62.9	73.9	89.0	103.2	133.3	6.0	15.4	2.57
0.90	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.29**			
21.0	24.6	27.6	29.6	32.2	35.7	39.7	43.2	47.2	51.3	66.3	77.3	92.3	106.6	136.6	4.8	12.4	2.58
16.7	20.4	23.5	25.5	28.0	31.6	35.6	39.2	43.2	47.2	62.3	73.3	88.3	102.6	132.6	6.2	16.0	2.58
24.5	28.0	31.1	33.1	35.6	39.1	43.1	46.6	50.6	54.6	69.6	80.6	95.6	109.9	139.9	3.6	9.4	2.61
22.7	26.2	29.3	31.3	33.8	37.3	41.3	44.8	48.8	52.9	67.9	78.9	93.9	108.2	138.2	4.2	11.0	2.62
19.7	23.3	26.3	28.3	30.8	34.4	38.4	41.9	45.9	50.0	65.0	76.0	91.0	105.3	135.3	5.2	13.6	2.62
0.90	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.24**	**1.29**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
2.63	7.0	18.4	1332	14.59	20.17	666	11.48	13.55	441	8.54	9.78	—	—	—	—	—	—
2.66	5.8	15.4	1318	11.46	16.08	659	8.51	10.36	437	6.33	7.46	—	—	—	—	—	13.4
2.66	9.4	25.0	+	+	+	658	16.73	19.36	436	12.70	14.18	—	—	—	—	—	—
2.67	6.0	16.0	1313	12.07	16.83	656	9.02	10.91	435	6.71	7.85	—	—	—	—	—	—
2.70	4.6	12.4	1298	7.15	11.03	649	5.34	7.01	430	4.03	5.07	—	—	—	—	12.4	17.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.84**
2.70	7.4	20.0	+	+	+	647	12.42	14.57	429	9.26	10.53	—	—	—	—	—	—
2.71	6.8	18.4	1293	14.16	19.57	647	11.00	13.03	429	8.18	9.40	—	—	—	—	—	—
2.72	5.0	13.6	1287	8.71	12.81	643	6.42	8.14	426	4.81	5.88	—	—	—	—	—	15.7
2.75	4.0	11.0	1273	4.61	8.19	636	3.68	5.27	422	2.85	3.85	—	—	9.5	11.6	14.2	18.8
2.75	5.6	15.4	1273	10.83	15.30	636	8.00	9.82	422	5.96	7.07	—	—	—	—	—	13.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.72**	**0.76**	**0.80**	**0.85**
2.76	3.4	9.4	1266	1.82	5.15	633	1.97	3.48	420	1.64	2.60	—	9.4	11.5	13.5	16.1	20.6
2.76	5.8	16.0	1269	11.47	16.08	634	8.52	10.36	420	6.34	7.46	—	—	—	—	—	—
2.79	6.6	18.4	1255	13.69	18.93	628	10.52	12.51	416	7.82	9.01	—	—	—	—	—	—
2.82	4.4	12.4	1242	6.33	10.11	621	4.80	6.43	412	3.64	4.67	—	—	—	—	12.6	17.2
2.83	4.8	13.6	1235	7.95	11.94	618	5.89	7.58	409	4.42	5.48	—	—	—	—	11.1	15.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.71**	**0.75**	**0.78**	**0.81**	**0.86**
2.85	5.4	15.4	1227	10.16	14.50	614	7.48	9.27	407	5.58	6.68	—	—	—	—	—	13.6
2.86	5.6	16.0	1225	10.83	15.31	612	8.00	9.82	406	5.96	7.07	—	—	—	—	—	12.9
2.86	7.0	20.0	1225	14.59	20.18	613	11.48	13.55	406	8.55	9.78	—	—	—	—	—	—
2.87	6.4	18.4	1217	13.19	18.26	609	10.03	11.98	403	7.45	8.63	—	—	—	—	—	—
2.89	3.8	11.0	1209	3.71	7.20	605	3.12	4.68	401	2.45	3.43	—	—	9.6	11.7	14.3	18.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.71**	**0.76**	**0.80**	**0.85**
2.91	8.6	25.0	+	+	+	602	15.09	17.51	399	11.36	12.75	—	—	—	—	—	—
2.94	6.8	20.0	1190	14.17	19.57	595	11.01	13.03	394	8.19	9.40	—	—	—	—	—	—
2.95	4.2	12.4	1185	5.49	9.16	593	4.24	5.85	393	3.25	4.26	—	—	—	—	12.7	17.4
2.96	4.6	13.6	1184	7.16	11.04	592	5.35	7.01	392	4.04	5.07	—	—	—	—	11.2	16.0
2.96	5.2	15.4	1182	9.45	13.67	591	6.96	8.71	392	5.20	6.28	—	—	—	—	—	13.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.84**
2.96	5.4	16.0	1181	10.16	14.50	591	7.48	9.27	391	5.58	6.68	—	—	—	—	—	13.0
2.97	6.2	18.4	1179	12.66	17.57	590	9.53	11.45	391	7.08	8.24	—	—	—	—	—	—
3.03	6.6	20.0	1155	13.70	18.94	577	10.52	12.51	383	7.82	9.02	—	—	—	—	—	—
3.06	3.6	11.0	1145	2.79	6.19	573	2.55	4.08	380	2.05	3.02	—	—	9.7	11.9	14.5	19.1
3.07	6.0	18.4	1141	12.08	16.84	571	9.03	10.91	378	6.71	7.86	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.71**	**0.75**	**0.79**	**0.85**
3.08	5.0	15.4	1136	8.72	12.82	568	6.43	8.15	377	4.81	5.88	—	—	—	—	—	13.9
3.08	5.2	16.0	1137	9.46	13.68	569	6.96	8.71	377	5.20	6.28	—	—	—	—	—	13.1
3.09	4.4	13.6	1132	6.34	10.11	566	4.80	6.44	375	3.64	4.67	—	—	—	—	11.3	16.1
3.10	4.0	12.4	1129	4.62	8.20	565	3.69	5.27	374	2.85	3.85	—	—	—	10.2	12.8	17.5
3.13	6.4	20.0	1120	13.20	18.27	560	10.03	11.98	371	7.46	8.63	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.84**
3.13	8.0	25.0	+	+	+	560	13.79	16.07	371	10.32	11.65	—	—	—	—	—	—
3.17	5.8	18.4	1103	11.48	16.09	552	8.52	10.37	366	6.34	7.47	—	—	—	—	—	—
3.19	9.4	30.0	+	+	+	548	16.74	19.37	363	12.70	14.19	—	—	—	—	—	—
3.20	5.0	16.0	1094	8.73	12.82	547	6.43	8.15	363	4.82	5.88	—	—	—	—	—	13.3
3.21	4.8	15.4	1091	7.96	11.95	545	5.89	7.58	362	4.43	5.48	—	—	—	—	—	14.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**
3.23	6.2	20.0	1085	12.66	17.57	542	9.54	11.45	360	7.09	8.25	—	—	—	—	—	—
3.24	3.4	11.0	1082	1.84	5.17	541	1.97	3.49	359	1.64	2.60	—	—	9.9	12.0	14.6	19.2
3.24	4.2	13.6	1081	5.50	9.17	540	4.25	5.86	358	3.25	4.26	—	—	—	—	11.5	16.2
3.26	3.8	12.4	1073	3.72	7.21	536	3.12	4.68	355	2.45	3.44	—	—	—	10.3	13.0	17.7
3.29	5.6	18.4	1065	10.84	15.32	533	8.01	9.82	353	5.96	7.07	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.71**	**0.75**	**0.79**	**0.85**
3.33	4.8	16.0	1050	7.96	11.95	525	5.89	7.59	348	4.43	5.48	—	—	—	—	—	13.4
3.33	6.0	20.0	1050	12.09	16.85	525	9.03	10.91	348	6.72	7.86	—	—	—	—	—	—
3.35	4.6	15.4	1045	7.17	11.05	523	5.35	7.01	346	4.04	5.08	—	—	—	—	—	14.2
3.38	7.4	25.0	+	+	+	518	12.43	14.58	343	9.27	10.54	—	—	—	—	—	—
3.40	4.0	13.6	1029	4.62	8.20	515	3.69	5.27	341	2.85	3.85	—	—	—	—	11.6	16.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.74**	**0.82**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco																Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX																Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	195	210	240	300			
—	17.5	20.7	22.7	25.3	28.9	33.0	36.5	40.6	44.6	59.7	70.7	78.2	85.8	100.0	130.1	7.0	18.4	2.63
17.6	21.2	24.3	26.3	28.9	32.4	36.4	40.0	44.0	48.0	63.1	74.1	81.6	89.1	103.4	133.4	5.8	15.4	2.66
—	—	—	—	—	20.9	25.2	28.8	33.0	37.1	52.3	63.4	71.0	78.5	92.8	122.9	9.4	25.0	2.66
16.9	20.5	23.6	25.6	28.2	31.7	35.8	39.3	43.3	47.4	62.4	73.5	81.0	88.5	102.7	132.8	6.0	16.0	2.67
21.2	24.7	27.8	29.8	32.3	35.8	39.9	43.4	47.4	51.4	66.4	77.5	85.0	92.5	106.7	136.7	4.6	12.4	2.70
0.88	**0.91**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
—	—	18.8	20.9	23.5	27.1	31.2	34.8	38.9	42.9	58.0	69.1	76.6	84.1	98.4	128.5	7.4	20.0	2.70
—	17.7	20.8	22.9	25.4	29.0	33.1	36.6	40.7	44.7	59.8	70.9	78.4	85.9	100.2	130.2	6.8	18.4	2.71
19.8	23.4	26.4	28.5	31.0	34.5	38.6	42.1	46.1	50.1	65.1	76.2	83.7	91.2	105.5	135.5	5.0	13.6	2.72
22.9	26.4	29.4	31.4	33.9	37.5	41.5	45.0	49.0	53.0	68.0	79.0	86.5	94.1	108.3	138.3	4.0	11.0	2.75
17.7	21.3	24.4	26.5	29.0	32.5	36.6	40.1	44.1	48.2	63.2	74.2	81.8	89.3	103.5	133.6	5.6	15.4	2.75
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.13**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
24.7	28.3	31.2	33.2	35.7	39.2	43.2	46.8	50.8	54.8	69.8	80.8	88.3	95.8	110.1	140.1	3.4	9.4	2.76
17.0	20.6	23.7	25.8	28.3	31.9	35.9	39.4	43.5	47.5	62.6	73.6	81.1	88.6	102.9	132.9	5.8	16.0	2.76
—	17.8	20.9	23.0	25.6	29.2	33.2	36.8	40.8	44.9	60.0	71.0	78.5	86.1	100.3	130.4	6.6	18.4	2.79
21.3	24.9	27.9	29.9	32.5	36.0	40.0	43.5	47.5	51.6	66.6	77.6	85.1	92.6	106.9	136.9	4.4	12.4	2.82
20.0	23.5	26.6	28.6	31.1	34.7	38.7	42.2	46.2	50.3	65.3	76.3	83.8	91.3	105.6	135.6	4.8	13.6	2.83
0.90	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.07**	**1.13**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.24**	**1.29**			
17.9	21.5	24.6	26.6	29.1	32.7	36.7	40.3	44.3	48.3	63.4	74.4	81.9	89.4	103.7	133.7	5.4	15.4	2.85
17.1	20.8	23.9	25.9	28.5	32.0	36.1	39.6	43.6	47.7	62.7	73.8	81.3	88.8	103.1	133.1	5.6	16.0	2.86
—	15.9	19.1	21.2	23.8	27.4	31.5	35.1	39.2	43.2	58.3	69.4	76.9	84.4	98.7	128.8	7.0	20.0	2.86
—	17.9	21.1	23.1	25.7	29.3	33.4	36.9	41.0	45.0	60.1	71.2	78.7	86.2	100.5	130.5	6.4	18.4	2.87
23.0	26.5	29.6	31.6	34.1	37.6	41.6	45.1	49.1	53.2	68.2	79.2	86.7	94.2	108.5	138.5	3.8	11.0	2.89
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
—	—	—	—	—	21.4	25.7	29.4	33.5	37.6	52.9	64.0	71.5	79.1	93.4	123.5	8.6	25.0	2.91
—	16.0	19.2	21.3	23.9	27.6	31.7	35.2	39.3	43.3	58.5	69.5	77.1	84.6	98.9	128.9	6.6	20.0	2.94
21.5	25.0	28.1	30.1	32.6	36.1	40.2	43.7	47.7	51.7	66.7	77.8	85.3	92.8	107.0	137.1	4.2	12.4	2.95
20.1	23.7	26.7	28.8	31.3	34.8	38.8	42.4	46.4	50.4	65.5	76.5	84.0	91.5	105.8	135.8	4.6	13.6	2.96
18.0	21.6	24.7	26.7	29.3	32.8	36.9	40.4	44.4	48.5	63.5	74.5	82.1	89.6	103.8	133.9	5.2	15.4	2.96
0.88	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
17.3	20.9	24.0	26.1	28.6	32.2	36.2	39.7	43.8	47.8	62.9	73.9	81.4	88.9	103.2	133.2	5.4	16.0	2.96
14.3	18.0	21.2	23.3	25.9	29.4	33.5	37.1	41.1	45.2	60.3	71.3	78.8	86.4	100.6	130.7	6.2	18.4	2.97
—	16.1	19.3	21.5	24.1	27.7	31.8	35.4	39.4	43.5	58.6	69.7	77.2	84.7	99.0	129.1	6.6	20.0	3.03
23.1	26.7	29.7	31.7	34.2	37.8	41.8	45.3	49.3	53.3	68.3	79.3	86.9	94.4	108.6	138.6	3.6	11.0	3.06
14.4	18.2	21.3	23.4	26.0	29.6	33.7	37.2	41.3	45.3	60.4	71.5	79.0	86.5	100.8	130.8	6.0	18.4	3.07
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
18.1	21.8	24.8	26.9	29.4	33.0	37.0	40.5	44.6	48.6	63.7	74.7	82.2	89.7	104.0	134.0	5.0	15.4	3.08
17.4	21.1	24.1	26.2	28.7	32.3	36.3	39.9	43.9	47.9	63.0	74.1	81.6	89.1	103.4	133.4	5.2	16.0	3.08
20.2	23.8	26.9	28.9	31.4	35.0	39.0	42.5	46.5	50.6	65.6	76.6	84.1	91.6	105.9	135.9	4.4	13.6	3.09
21.6	25.2	28.2	30.2	32.8	36.3	40.3	43.8	47.8	51.8	66.9	77.9	85.4	92.9	107.2	137.2	4.0	12.4	3.10
—	16.2	19.5	21.6	24.2	27.8	31.9	35.5	39.6	43.6	58.8	69.8	77.4	84.9	99.2	129.2	6.4	20.0	3.13
0.88	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
—	—	—	—	—	21.8	26.1	29.8	33.9	38.0	53.3	64.4	72.0	79.5	93.8	123.9	8.0	25.0	3.13
14.5	18.3	21.5	23.6	26.1	29.7	33.8	37.4	41.4	45.5	60.6	71.6	79.1	86.7	100.9	131.0	5.8	18.4	3.17
—	—	—	—	—	—	—	23.7	28.1	32.3	47.8	59.1	66.7	74.2	88.6	118.8	9.4	30.0	3.19
17.5	21.2	24.3	26.3	28.9	32.4	36.5	40.0	44.1	48.1	63.2	74.2	81.7	89.2	103.5	133.5	5.0	16.0	3.20
18.3	21.9	25.0	27.0	29.6	33.1	37.2	40.7	44.7	48.7	63.8	74.8	82.4	89.9	104.2	134.2	4.8	15.4	3.21
0.84	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.01**	**1.04**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			
—	16.4	19.6	21.7	24.3	28.0	32.1	35.7	39.7	43.8	58.9	70.0	77.5	85.0	99.3	129.4	6.2	20.0	3.23
23.3	26.8	29.8	31.9	34.4	37.9	41.9	45.4	49.4	53.5	68.5	79.5	87.0	94.5	108.8	138.8	3.4	11.0	3.24
20.4	24.0	27.0	29.0	31.6	35.1	39.1	42.7	46.7	50.7	65.8	76.8	84.3	91.8	106.1	136.1	4.2	13.6	3.24
21.8	25.3	28.4	30.4	32.9	36.4	40.4	44.0	48.0	52.0	67.0	78.1	85.6	93.1	107.3	137.4	3.8	12.4	3.26
14.7	18.4	21.6	23.7	26.3	29.9	33.9	37.5	41.6	45.6	60.7	71.8	79.3	86.8	101.1	131.1	5.6	18.4	3.29
0.89	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
17.7	21.3	24.4	26.5	29.0	32.6	36.6	40.2	44.2	48.2	63.3	74.4	81.9	89.4	103.7	133.7	4.8	16.0	3.33
—	16.5	19.7	21.9	24.5	28.1	32.2	35.8	39.9	43.9	59.1	70.1	77.7	85.2	99.5	129.5	6.0	20.0	3.33
18.4	22.0	25.1	27.2	29.7	33.3	37.3	40.8	44.9	48.9	64.0	75.0	82.5	90.0	104.3	134.3	4.6	15.4	3.35
—	—	—	—	18.3	22.2	26.5	30.2	34.3	38.4	53.7	64.9	72.4	80.0	94.3	124.4	7.4	25.0	3.38
20.5	24.1	27.2	29.2	31.7	35.3	39.3	42.8	46.8	50.9	65.9	76.9	84.4	92.0	106.2	136.2	4.0	13.6	3.40
0.87	**0.90**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.12**	**1.15**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
3.41	5.4	18.4	1027	10.17	14.51	514	7.49	9.27	340	5.58	6.68	—	—	—	—	—	—
3.44	3.6	12.4	1016	2.79	6.20	508	2.55	4.09	337	2.05	3.02	—	—	—	10.4	13.1	17.8
3.45	5.8	20.0	1015	11.48	16.10	507	8.53	10.37	336	6.34	7.47	—	—	—	—	—	—
3.48	4.6	16.0	1006	7.17	11.05	503	5.35	7.02	333	4.04	5.08	—	—	—	—	—	13.5
3.49	8.6	30.0	+	+	+	502	15.10	17.52	333	11.36	12.75	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.83**
3.50	4.4	15.4	1000	6.35	10.12	500	4.80	6.44	331	3.65	4.67	—	—	—	—	—	14.3
3.54	5.2	18.4	989	9.47	13.68	495	6.96	8.72	328	5.20	6.28	—	—	—	—	—	—
3.57	5.6	20.0	980	10.84	15.32	490	8.01	9.83	325	5.96	7.08	—	—	—	—	—	—
3.57	7.0	25.0	980	14.61	20.19	490	11.49	13.56	325	8.55	9.78	—	—	—	—	—	—
3.58	3.8	13.6	978	3.72	7.21	489	3.12	4.68	324	2.45	3.44	—	—	—	—	11.7	16.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.74**	**0.82**
3.64	4.4	16.0	962	6.35	10.12	481	4.80	6.44	319	3.65	4.67	—	—	—	—	—	13.6
3.65	3.4	12.4	960	1.84	5.17	480	1.98	3.49	318	1.64	2.60	—	—	—	10.5	13.2	17.9
3.67	4.2	15.4	955	5.50	9.18	477	4.25	5.86	316	3.25	4.26	—	—	—	—	—	14.4
3.68	5.0	18.4	951	8.73	12.83	476	6.43	8.15	315	4.82	5.88	—	—	—	—	—	—
3.68	6.8	25.0	952	14.18	19.59	476	11.01	13.04	316	8.19	9.40	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.83**
3.70	5.4	20.0	945	10.17	14.52	472	7.49	9.27	313	5.59	6.68	—	—	—	—	—	—
3.75	8.0	30.0	+	+	+	467	13.80	16.08	309	10.33	11.66	—	—	—	—	—	—
3.78	3.6	13.6	926	2.80	6.20	463	2.55	4.09	307	2.05	3.02	—	—	—	—	11.8	16.6
3.79	6.6	25.0	924	13.71	18.95	462	10.53	12.52	306	7.83	9.02	—	—	—	—	—	—
3.81	4.2	16.0	919	5.51	9.18	459	4.25	5.86	304	3.25	4.26	—	—	—	—	—	13.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.74**	**0.82**
3.83	4.8	18.4	913	7.97	11.95	457	5.90	7.59	303	4.43	5.48	—	—	—	—	—	—
3.85	4.0	15.4	909	4.63	8.21	455	3.69	5.28	301	2.86	3.85	—	—	—	—	—	14.5
3.85	5.2	20.0	910	9.47	13.69	455	6.97	8.72	302	5.20	6.28	—	—	—	—	—	—
3.91	6.4	25.0	896	13.21	18.28	448	10.04	11.99	297	7.46	8.64	—	—	—	—	—	—
4.00	3.4	13.6	875	1.85	5.17	437	1.98	3.49	290	1.64	2.60	—	—	—	—	12.0	16.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.74**	**0.82**
4.00	4.0	16.0	875	4.63	8.21	438	3.69	5.28	290	2.86	3.85	—	—	—	—	—	13.9
4.00	4.6	18.4	875	7.18	11.05	437	5.35	7.02	290	4.04	5.08	—	—	—	—	—	—
4.00	5.0	20.0	875	8.74	12.83	438	6.44	8.16	290	4.82	5.88	—	—	—	—	—	—
4.03	6.2	25.0	868	12.67	17.58	434	9.54	11.46	288	7.09	8.25	—	—	—	—	—	—
4.04	9.4	38.0	+	+	+	433	16.75	19.37	287	12.71	14.19	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**
4.05	3.8	15.4	864	3.73	7.22	432	3.13	4.69	286	2.46	3.44	—	—	—	—	—	14.7
4.05	7.4	30.0	+	+	+	432	12.43	14.58	286	9.27	10.54	—	—	—	—	—	—
4.17	4.8	20.0	840	7.97	11.96	420	5.90	7.59	278	4.43	5.48	—	—	—	—	—	—
4.17	6.0	25.0	840	12.10	16.86	420	9.04	10.92	278	6.72	7.86	—	—	—	—	—	—
4.18	4.4	18.4	837	6.36	10.13	418	4.81	6.44	277	3.65	4.67	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**
4.21	3.8	16.0	831	3.73	7.22	416	3.13	4.69	275	2.46	3.44	—	—	—	—	—	14.0
4.28	3.6	15.4	818	2.80	6.21	409	2.56	4.09	271	2.05	3.02	—	—	—	—	—	14.8
4.29	7.0	30.0	817	14.62	20.20	408	11.50	13.56	271	8.56	9.79	—	—	—	—	—	—
4.31	5.8	25.0	812	11.49	16.11	406	8.53	10.38	269	6.34	7.47	—	—	—	—	—	—
4.35	4.6	20.0	805	7.18	11.05	402	5.36	7.02	267	4.04	5.08	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**
4.38	4.2	18.4	799	5.51	9.18	399	4.25	5.86	265	3.26	4.26	—	—	—	—	—	—
4.41	6.8	30.0	793	14.19	19.59	397	11.02	13.04	263	8.19	9.41	—	—	—	—	—	—
4.42	8.6	38.0	+	+	+	396	15.10	17.52	263	11.37	12.76	—	—	—	—	—	—
4.44	3.6	16.0	787	2.80	6.21	394	2.56	4.09	261	2.05	3.02	—	—	—	—	—	14.1
4.46	5.6	25.0	784	10.85	15.33	392	8.02	9.83	260	5.97	7.08	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**
4.53	3.4	15.4	773	1.85	5.18	386	1.98	3.49	256	1.65	2.61	—	—	—	—	—	14.9
4.55	4.4	20.0	770	6.36	10.13	385	4.81	6.44	255	3.65	4.67	—	—	—	—	—	—
4.55	6.6	30.0	770	13.72	18.95	385	10.53	12.52	255	7.83	9.02	—	—	—	—	—	—
4.60	4.0	18.4	761	4.64	8.21	380	3.69	5.28	252	2.86	3.85	—	—	—	—	—	—
4.63	5.4	25.0	756	10.18	14.52	378	7.50	9.28	251	5.59	6.68	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco																Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX																Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	195	210	240	300			
14.8	18.6	21.7	23.8	26.4	30.0	34.1	37.6	41.7	45.7	60.9	71.9	79.4	87.0	101.2	131.3	5.4	18.4	3.41
21.9	25.5	28.5	30.5	33.0	36.6	40.6	44.1	48.1	52.1	67.2	78.2	85.7	93.2	107.5	137.5	3.6	12.4	3.44
—	16.6	19.9	22.0	24.6	28.2	32.4	35.9	40.0	44.1	59.2	70.3	77.8	85.3	99.6	129.7	5.8	20.0	3.45
17.8	21.5	24.6	26.6	29.2	32.7	36.8	40.3	44.4	48.4	63.5	74.5	82.0	89.5	103.8	133.8	4.6	16.0	3.48
—	—	—	—	—	—	—	24.2	28.6	32.8	48.4	59.6	67.2	74.8	89.2	119.4	8.6	30.0	3.49
0.88	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.06**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
18.5	22.2	25.3	27.3	29.8	33.4	37.4	41.0	45.0	49.0	64.1	75.1	82.7	90.2	104.5	134.5	4.4	15.4	3.50
14.9	18.7	21.9	24.0	26.5	30.1	34.2	37.8	41.8	45.9	61.0	72.1	79.6	87.1	101.4	131.4	5.2	18.4	3.54
—	16.7	20.0	22.1	24.7	28.4	32.5	36.1	40.1	44.2	59.4	70.4	78.0	85.5	99.8	129.8	5.6	20.0	3.57
—	—	—	—	18.6	22.5	26.8	30.4	34.6	38.7	54.0	65.1	72.7	80.3	94.6	124.7	7.0	25.0	3.57
20.7	24.2	27.3	29.3	31.9	35.4	39.4	43.0	47.0	51.0	66.1	77.1	84.6	92.1	106.4	136.4	3.8	13.6	3.58
0.87	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.12**	**1.15**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
17.9	21.6	24.7	26.7	29.3	32.9	36.9	40.5	44.5	48.5	63.6	74.7	82.2	89.7	104.0	134.0	4.4	16.0	3.64
22.0	25.6	28.6	30.7	33.2	36.7	40.7	44.3	48.3	52.3	67.3	78.4	85.9	93.4	107.5	137.7	3.4	12.4	3.65
18.7	22.3	25.4	27.4	30.0	33.5	37.6	41.1	45.2	49.2	64.3	75.3	82.8	90.3	104.6	134.6	4.2	15.4	3.67
15.0	18.8	22.0	24.1	26.7	30.3	34.4	37.9	42.0	46.0	61.2	72.2	79.7	87.3	101.6	131.6	5.0	18.4	3.68
—	—	—	—	18.7	22.6	26.9	30.6	34.7	38.9	54.2	65.3	72.9	80.4	94.7	124.8	6.8	25.0	3.68
0.88	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.06**	**1.12**	**1.16**	**1.18**	**1.20**	**1.23**	**1.29**			
—	16.9	20.1	22.3	24.9	28.5	32.6	36.2	40.3	44.4	59.5	70.6	78.1	85.6	99.9	130.0	5.4	20.0	3.70
—	—	—	—	—	—	—	24.6	29.0	33.2	48.8	60.0	67.7	75.3	89.6	119.8	8.0	30.0	3.75
20.8	24.4	27.4	29.5	32.0	35.5	39.6	43.1	47.1	51.1	66.2	77.2	84.7	92.3	106.5	136.5	3.6	13.6	3.78
—	—	—	—	18.8	22.7	27.0	30.7	34.9	39.0	54.3	65.4	73.0	80.6	94.9	125.0	6.6	25.0	3.79
18.1	21.7	24.8	26.9	29.4	33.0	37.1	40.6	44.6	48.7	63.8	74.8	82.3	89.8	104.1	134.2	4.2	16.0	3.81
0.86	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.12**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			
15.2	19.0	22.1	24.2	26.8	30.4	34.5	38.1	42.1	46.2	61.3	72.4	79.9	87.4	101.7	131.8	4.8	18.4	3.83
18.8	22.4	25.5	27.6	30.1	33.7	37.7	41.3	45.3	49.3	64.4	75.4	83.0	90.5	104.8	134.8	4.0	15.4	3.85
—	17.0	20.3	22.4	25.0	28.7	32.8	36.4	40.4	44.5	59.6	70.7	78.3	85.8	100.1	130.1	5.2	20.0	3.85
—	—	—	—	19.0	22.8	27.1	30.8	35.0	39.1	54.4	65.6	73.1	80.7	95.0	125.1	6.4	25.0	3.91
20.9	24.5	27.6	29.6	32.1	35.7	39.7	43.2	47.3	51.3	66.4	77.4	84.9	92.4	106.7	136.7	3.4	13.6	4.00
0.86	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.12**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			
18.2	21.9	25.0	27.0	29.6	33.1	37.2	40.8	44.8	48.8	63.9	75.0	82.5	90.0	104.3	134.3	4.0	16.0	4.00
15.3	19.1	22.3	24.4	27.0	30.6	34.6	38.2	42.3	46.3	61.4	72.5	80.0	87.6	101.9	131.9	4.6	18.4	4.00
—	17.1	20.4	22.5	25.1	28.8	32.9	36.5	40.6	44.6	59.8	70.9	78.4	85.9	100.2	130.3	5.0	20.0	4.00
—	—	—	—	19.1	23.0	27.3	31.0	35.1	39.3	54.6	65.7	73.3	80.8	95.2	125.3	6.2	25.0	4.03
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40.1	51.7	59.5	67.1	81.7	112.0	9.4	38.0	4.04
0.84	**0.88**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			
18.9	22.6	25.7	27.7	30.3	33.8	37.9	41.4	45.5	49.5	64.6	75.6	83.1	90.6	104.9	134.9	3.8	15.4	4.05
—	—	—	—	—	—	21.0	25.0	29.4	33.6	49.2	60.5	68.1	75.7	90.1	120.2	7.4	30.0	4.05
—	17.2	20.5	22.6	25.3	28.9	33.0	36.6	40.7	44.8	59.9	71.0	78.6	86.1	100.4	130.5	4.8	20.0	4.17
—	—	—	—	19.2	23.1	27.4	31.1	35.3	39.4	54.7	65.9	73.4	81.0	95.3	125.4	6.0	25.0	4.17
15.4	19.2	22.4	24.5	27.1	30.7	34.8	38.4	42.4	46.5	61.6	72.7	80.2	87.7	102.0	132.1	4.4	18.4	4.18
0.84	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			
18.3	22.0	25.1	27.2	29.7	33.3	37.4	40.9	44.9	49.0	64.1	75.1	82.6	90.1	104.4	134.5	3.8	16.0	4.21
19.1	22.7	25.8	27.9	30.4	34.0	38.0	41.6	45.6	49.6	64.7	75.7	83.3	90.8	105.1	135.1	3.6	15.4	4.28
—	—	—	—	—	—	21.2	25.2	29.6	33.9	49.5	60.8	68.4	76.0	90.4	120.5	7.0	30.0	4.29
—	—	—	—	19.3	23.2	27.5	31.2	35.4	39.5	54.9	66.0	73.6	81.1	95.5	125.6	5.8	25.0	4.31
—	17.4	20.6	22.8	25.4	29.1	33.2	36.8	40.9	44.9	60.1	71.2	78.7	86.2	100.5	130.6	4.6	20.0	4.35
0.84	**0.88**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			
15.5	19.3	22.5	24.6	27.2	30.8	34.9	38.5	42.6	46.6	61.7	72.8	80.3	87.9	102.2	132.2	4.2	18.4	4.38
—	—	—	—	—	—	21.3	25.3	29.7	34.0	49.6	60.9	68.5	76.1	90.5	120.7	6.8	30.0	4.41
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40.6	52.2	60.0	67.7	82.2	112.6	8.6	38.0	4.42
18.5	22.1	25.2	27.3	29.9	33.4	37.5	41.0	45.1	49.1	64.2	75.3	82.8	90.3	104.6	134.6	3.6	16.0	4.44
—	—	—	—	19.4	23.4	27.7	31.4	35.5	39.7	55.0	66.2	73.7	81.3	95.6	125.7	5.6	25.0	4.46
0.83	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.22**	**1.28**			
19.2	22.8	25.9	28.0	30.5	34.1	38.2	41.7	45.7	49.8	64.9	75.9	83.4	90.9	105.2	135.3	3.4	15.4	4.53
—	17.5	20.8	22.9	25.5	29.2	33.3	36.9	41.0	45.1	60.2	71.3	78.9	86.4	100.7	130.8	4.4	20.0	4.55
—	—	—	—	—	—	21.5	25.5	29.9	34.2	49.8	61.0	68.7	76.3	90.6	120.8	6.6	30.0	4.55
15.7	19.5	22.7	24.8	27.4	31.0	35.1	38.6	42.7	46.8	61.9	73.0	80.5	88.0	102.3	132.4	4.0	18.4	4.60
—	—	—	—	19.6	23.5	27.8	31.5	35.7	39.8	55.2	66.3	73.9	81.4	95.8	125.9	5.4	25.0	4.63
0.84	**0.88**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.23**	**1.29**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
4.69	6.4	30.0	747	13.22	18.28	373	10.04	11.99	247	7.46	8.64	—	—	—	—	—	—
4.71	3.4	16.0	744	1.85	5.18	372	1.98	3.49	246	1.65	2.61	—	—	—	—	—	14.3
4.75	8.0	38.0	+	+	+	368	13.80	16.08	244	10.33	11.66	—	—	—	—	—	—
4.76	4.2	20.0	735	5.51	9.18	367	4.25	5.86	244	3.26	4.26	—	—	—	—	—	—
4.81	5.2	25.0	728	9.48	13.69	364	6.97	8.72	241	5.21	6.29	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.77
4.84	3.8	18.4	723	3.73	7.22	361	3.13	4.69	240	2.46	3.44	—	—	—	—	—	—
4.84	6.2	30.0	723	12.68	17.59	362	9.54	11.46	240	7.09	8.25	—	—	—	—	—	—
5.00	4.0	20.0	700	4.64	8.21	350	3.70	5.28	232	2.86	3.85	—	—	—	—	—	—
5.00	5.0	25.0	700	8.74	12.84	350	6.44	8.16	232	4.82	5.89	—	—	—	—	—	—
5.00	6.0	30.0	700	12.11	16.86	350	9.04	10.92	232	6.72	7.86	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
5.11	3.6	18.4	685	2.81	6.21	342	2.56	4.09	227	2.05	3.02	—	—	—	—	—	—
5.14	7.4	38.0	+	+	+	341	12.44	14.58	226	9.27	10.54	—	—	—	—	—	—
5.17	5.8	30.0	677	11.50	16.11	338	8.53	10.38	224	6.35	7.47	—	—	—	—	—	—
5.21	4.8	25.0	672	7.98	11.96	336	5.90	7.59	223	4.43	5.48	—	—	—	—	—	—
5.26	3.8	20.0	665	3.74	7.22	332	3.13	4.69	220	2.46	3.44	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
5.36	5.6	30.0	653	10.86	15.33	327	8.02	9.83	217	5.97	7.08	—	—	—	—	—	—
5.41	3.4	18.4	647	1.86	5.18	323	1.98	3.49	214	1.65	2.61	—	—	—	—	—	—
5.43	4.6	25.0	644	7.19	11.06	322	5.36	7.02	213	4.04	5.08	—	—	—	—	—	—
5.43	7.0	38.0	645	14.62	20.21	322	11.50	13.56	214	8.56	9.79	—	—	—	—	—	—
5.56	3.6	20.0	630	2.81	6.21	315	2.56	4.09	209	2.05	3.03	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
5.56	5.4	30.0	630	10.18	14.53	315	7.50	9.28	209	5.59	6.68	—	—	—	—	—	—
5.59	6.8	38.0	626	14.19	19.60	313	11.02	13.05	208	8.19	9.41	—	—	—	—	—	—
5.68	4.4	25.0	616	6.37	10.13	308	4.81	6.45	204	3.65	4.67	—	—	—	—	—	—
5.76	6.6	38.0	608	13.73	18.96	304	10.53	12.52	201	7.83	9.02	—	—	—	—	—	—
5.77	5.2	30.0	607	9.48	13.70	303	6.97	8.72	201	5.21	6.29	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
5.88	3.4	20.0	595	1.86	5.18	297	1.98	3.49	197	1.65	2.61	—	—	—	—	—	—
5.94	6.4	38.0	589	13.22	18.29	295	10.04	11.99	195	7.46	8.64	—	—	—	—	—	—
5.95	4.2	25.0	588	5.52	9.19	294	4.26	5.87	195	3.26	4.27	—	—	—	—	—	—
6.00	5.0	30.0	583	8.75	12.84	292	6.44	8.16	193	4.82	5.89	—	—	—	—	—	—
6.13	6.2	38.0	571	12.68	17.59	286	9.55	11.46	189	7.09	8.25	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.25	4.0	25.0	560	4.64	8.22	280	3.70	5.28	186	2.86	3.86	—	—	—	—	—	—
6.25	4.8	30.0	560	7.98	11.96	280	5.90	7.59	186	4.44	5.49	—	—	—	—	—	—
6.33	6.0	38.0	553	12.11	16.87	276	9.04	10.92	183	6.72	7.86	—	—	—	—	—	—
6.52	4.6	30.0	537	7.19	11.06	268	5.36	7.02	178	4.05	5.08	—	—	—	—	—	—
6.55	5.8	38.0	534	11.50	16.11	267	8.53	10.38	177	6.35	7.47	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.58	3.8	25.0	532	3.74	7.23	266	3.13	4.69	176	2.46	3.44	—	—	—	—	—	—
6.79	5.6	38.0	516	10.86	15.33	258	8.02	9.83	171	5.97	7.08	—	—	—	—	—	—
6.82	4.4	30.0	513	6.37	10.14	257	4.81	6.45	170	3.65	4.68	—	—	—	—	—	—
6.94	3.6	25.0	504	2.81	6.22	252	2.56	4.10	167	2.05	3.03	—	—	—	—	—	—
7.04	5.4	38.0	497	10.19	14.53	249	7.50	9.28	165	5.59	6.68	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
7.14	4.2	30.0	490	5.52	9.19	245	4.26	5.87	162	3.26	4.27	—	—	—	—	—	—
7.31	5.2	38.0	479	9.48	13.70	239	6.97	8.72	159	5.21	6.29	—	—	—	—	—	—
7.35	3.4	25.0	476	1.86	5.18	238	1.98	3.50	158	1.65	2.61	—	—	—	—	—	—
7.50	4.0	30.0	467	4.64	8.22	233	3.70	5.28	155	2.86	3.86	—	—	—	—	—	—
7.60	5.0	38.0	461	8.75	12.84	230	6.44	8.16	153	4.82	5.89	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
7.89	3.8	30.0	443	3.74	7.23	222	3.13	4.69	147	2.46	3.44	—	—	—	—	—	—
7.92	4.8	38.0	442	7.98	11.97	221	5.90	7.59	147	4.44	5.49	—	—	—	—	—	—
8.26	4.6	38.0	424	7.19	11.06	212	5.36	7.02	140	4.05	5.08	—	—	—	—	—	—
8.33	3.6	30.0	420	2.81	6.22	210	2.56	4.10	139	2.06	3.03	—	—	—	—	—	—
8.64	4.4	38.0	405	6.37	10.14	203	4.81	6.45	134	3.65	4.68	—	—	—	—	—	—
	FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO											0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia B

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco																Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX																Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	195	210	240	300			
—	—	—	—	—	—	21.6	25.6	30.0	34.3	49.9	61.2	68.8	76.4	90.8	121.0	6.4	30.0	4.69
18.6	22.3	25.4	27.4	30.0	33.6	37.6	41.2	45.2	49.3	64.4	75.4	82.9	90.4	104.7	134.8	3.4	16.0	4.71
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41.0	52.6	60.4	68.1	82.7	113.0	8.0	38.0	4.75
—	17.6	20.9	23.0	25.7	29.3	33.5	37.1	41.1	45.2	60.4	71.5	79.0	86.5	100.8	130.9	4.2	20.0	4.76
—	—	—	—	19.7	23.6	27.9	31.6	35.8	40.0	55.3	66.4	74.0	81.6	95.9	126.0	5.2	25.0	4.81
0.83	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.11**	**1.15**	**1.17**	**1.19**	**1.22**	**1.28**			
15.8	19.6	22.8	24.9	27.5	31.1	35.2	38.8	42.8	46.9	62.0	73.1	80.6	88.2	102.5	132.5	3.8	18.4	4.84
—	—	—	—	—	—	21.7	25.7	30.1	34.4	50.1	61.3	68.9	76.5	90.9	121.1	6.2	30.0	4.84
—	17.7	21.0	23.2	25.8	29.5	33.6	37.2	41.3	45.3	60.5	71.6	79.1	86.7	101.0	131.1	4.0	20.0	5.00
—	—	—	—	19.8	23.7	28.1	31.8	35.9	40.1	55.4	66.6	74.2	81.7	96.1	126.2	5.0	25.0	5.00
—	—	—	—	—	—	21.8	25.8	30.2	34.5	50.2	61.5	69.1	76.7	91.1	121.3	6.0	30.0	5.00
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.10**	**1.14**	**1.16**	**1.19**	**1.22**	**1.28**			
15.9	19.7	22.9	25.0	27.6	31.2	35.3	38.9	43.0	47.0	62.2	73.2	80.8	88.3	102.6	132.7	3.6	18.4	5.11
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41.4	53.0	60.8	68.5	83.1	113.5	7.4	38.0	5.14
—	—	—	—	—	—	21.9	26.0	30.4	34.7	50.3	61.6	69.2	76.8	91.2	121.4	5.8	30.0	5.17
—	—	—	17.0	19.9	23.9	28.2	31.9	36.1	40.2	55.6	66.7	74.3	81.9	96.2	126.3	4.8	25.0	5.21
—	17.9	21.2	23.3	25.9	29.6	33.7	37.3	41.4	45.5	60.7	71.8	79.3	86.8	101.1	131.2	3.8	20.0	5.26
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.10**	**1.14**	**1.16**	**1.18**	**1.22**	**1.28**			
—	—	—	—	—	—	22.1	26.1	30.5	34.8	50.5	61.7	69.4	77.0	91.4	121.6	5.6	30.0	5.36
16.0	19.9	23.1	25.2	27.8	31.4	35.5	39.1	43.1	47.2	62.3	73.4	80.9	88.5	102.8	132.8	3.4	18.4	5.41
—	—	—	17.1	20.1	24.0	28.3	32.0	36.2	40.4	55.7	66.9	74.5	82.0	96.4	126.5	4.6	25.0	5.43
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41.7	53.3	61.1	68.8	83.4	113.8	7.0	38.0	5.43
14.0	18.0	21.3	23.4	26.1	29.7	33.9	37.5	41.6	45.6	60.8	71.9	79.4	87.0	101.3	131.4	3.6	20.0	5.56
0.78	**0.84**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.10**	**1.14**	**1.16**	**1.18**	**1.22**	**1.28**			
—	—	—	—	—	—	22.2	26.2	30.6	34.9	50.6	61.9	69.5	77.1	91.5	121.7	5.4	30.0	5.56
—	—	—	—	—	—	—	—	—	24.8	41.8	53.4	61.2	68.9	83.5	113.9	6.8	38.0	5.59
—	—	—	17.2	20.2	24.1	28.4	32.2	36.3	40.5	55.9	67.0	74.6	82.2	96.5	126.6	4.4	25.0	5.68
—	—	—	—	—	—	—	—	—	24.9	41.9	53.6	61.4	69.1	83.6	114.0	6.6	38.0	5.76
—	—	—	—	—	—	22.3	26.3	30.8	35.1	50.7	62.0	69.7	77.3	91.7	121.9	5.2	30.0	5.77
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.76**	**0.82**	**0.87**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.01**	**1.08**	**1.12**	**1.15**	**1.17**	**1.21**	**1.27**			
14.1	18.1	21.4	23.6	26.2	29.9	34.0	37.6	41.7	45.8	61.0	72.0	79.6	87.1	101.4	131.5	3.4	20.0	5.88
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.0	42.1	53.7	61.5	69.2	83.8	114.2	6.4	38.0	5.94
—	—	—	17.3	20.3	24.2	28.6	32.3	36.5	40.6	56.0	67.2	74.7	82.3	96.7	126.8	4.2	25.0	5.95
—	—	—	—	—	—	22.4	26.5	30.9	35.2	50.9	62.2	69.8	77.4	91.8	122.0	5.0	30.0	6.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.2	42.2	53.8	61.6	69.4	83.9	114.3	6.2	38.0	6.13
0.72	**0.80**	**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.93**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.10**	**1.14**	**1.16**	**1.18**	**1.22**	**1.28**			
—	—	—	17.5	20.4	24.4	28.7	32.4	36.6	40.8	56.1	67.3	74.9	82.5	96.8	126.9	4.0	25.0	6.25
—	—	—	—	—	—	22.5	26.6	31.0	35.3	51.0	62.3	69.9	77.5	92.0	122.2	4.8	30.0	6.25
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.3	42.3	54.0	61.8	69.5	84.1	114.5	6.0	38.0	6.33
—	—	—	—	—	—	22.7	26.7	31.1	35.5	51.1	62.4	70.1	77.7	92.1	122.3	4.6	30.0	6.52
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.4	42.4	54.1	61.9	69.6	84.2	114.6	5.8	38.0	6.55
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.76**	**0.82**	**0.87**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.08**	**1.12**	**1.15**	**1.17**	**1.21**	**1.27**			
—	—	—	17.6	20.5	24.5	28.8	32.6	36.8	40.9	56.3	67.4	75.0	82.6	97.0	127.1	3.8	25.0	6.58
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.5	42.6	54.2	62.0	69.8	84.4	114.8	5.6	38.0	6.79
—	—	—	—	—	—	22.8	26.8	31.3	35.6	51.3	62.6	70.2	77.8	92.2	122.5	4.4	30.0	6.82
—	—	—	17.7	20.7	24.6	29.0	32.7	36.9	41.0	56.4	67.6	75.2	82.7	97.1	127.2	3.6	25.0	6.94
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.6	42.7	54.4	62.2	69.9	84.5	114.9	5.4	38.0	7.04
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.75**	**0.81**	**0.87**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.08**	**1.12**	**1.15**	**1.17**	**1.21**	**1.27**			
—	—	—	—	—	—	22.9	27.0	31.4	35.7	51.4	62.7	70.4	78.0	92.4	122.6	4.2	30.0	7.14
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.7	42.8	54.5	62.3	70.1	84.6	115.1	5.2	38.0	7.31
—	—	—	17.8	20.8	24.7	29.1	32.8	37.0	41.2	56.6	67.7	75.3	82.9	97.2	127.4	3.4	25.0	7.35
—	—	—	—	—	—	23.0	27.1	31.5	35.8	51.6	62.9	70.5	78.1	92.5	122.8	4.0	30.0	7.50
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.9	43.0	54.6	62.4	70.2	84.8	115.2	5.0	38.0	7.60
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.75**	**0.81**	**0.87**	**0.91**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.08**	**1.12**	**1.15**	**1.17**	**1.21**	**1.27**			
—	—	—	—	—	—	23.1	27.2	31.6	36.0	51.7	63.0	70.6	78.3	92.7	122.9	3.8	30.0	7.89
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.0	43.1	54.8	62.6	70.3	84.9	115.3	4.8	38.0	7.92
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.1	43.2	54.9	62.7	70.5	85.1	115.5	4.6	38.0	8.26
—	—	—	—	—	—	23.3	27.3	31.8	36.1	51.8	63.1	70.8	78.4	92.8	123.1	3.6	30.0	8.33
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.6	43.3	55.0	62.9	70.6	85.2	115.6	4.4	38.0	8.64
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**	**0.88**	**0.92**	**0.96**	**1.06**	**1.10**	**1.13**	**1.16**	**1.20**	**1.26**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

B Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			3500 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda B/BX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	Impuls. RPM	HP por Banda B	HP por Banda BX	35	38	42	46	51	60
8.82	3.4	30.0	397	1.86	5.19	198	1.98	3.50	131	1.65	2.61	—	—	—	—	—	—
9.05	4.2	38.0	387	5.52	9.19	193	4.26	5.87	128	3.26	4.27	—	—	—	—	—	—
9.50	4.0	38.0	368	4.64	8.22	184	3.70	5.28	122	2.86	3.89	—	—	—	—	—	—
10.00	3.8	38.0	350	3.74	7.23	175	3.13	4.69	116	2.46	3.44	—	—	—	—	—	—
10.56	3.6	38.0	332	2.82	6.22	166	2.56	4.10	110	2.06	3.03	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
11.18	3.4	38.0	313	1.86	5.19	157	1.99	3.50	104	1.65	2.61	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**

B = BANDA-V ESTÁNDAR
BX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco																Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda B/BX																Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
68	75	81	85	90	97	105	112	120	128	158	180	195	210	240	300			
—	—	—	—	—	—	23.4	27.4	31.9	36.2	52.0	63.3	70.9	78.5	93.0	123.2	3.4	30.0	8.82
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.3	43.5	55.2	63.0	70.7	85.3	115.8	4.2	38.0	9.05
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.5	43.6	55.3	63.1	70.9	85.5	115.9	4.0	38.0	9.50
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.6	43.7	55.4	63.3	71.0	85.6	116.1	3.8	38.0	10.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.7	43.9	55.6	63.4	71.1	85.8	116.2	3.6	38.0	10.56
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0`**	**0.0**	**0.82**	**0.88**	**0.92**	**0.96**	**1.05**	**1.10**	**1.13**	**1.15**	**1.19**	**1.26**			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	26.8	44.0	55.7	63.5	71.3	85.9	116.3	3.4	38.0	11.18
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0`**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.80**	**0.99**	**1.06**	**1.10**	**1.13**	**1.17**	**1.25**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

C Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz								
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Designación de Largo de Banda C/CX					
												51	60	68	75	81	85
1.00	5.0	5.0	1750	2.03	6.39	1160	2.24	5.05	870	2.10	4.17	19.1	23.6	27.6	31.1	34.1	36.1
1.00	5.5	5.5	1750	4.24	8.67	1160	3.84	6.68	870	3.35	5.45	18.3	22.8	26.8	30.3	33.3	35.3
1.00	6.0	6.0	1750	6.39	10.90	1160	5.42	8.29	870	4.59	6.70	17.5	22.0	26.0	29.5	32.5	34.5
1.00	7.0	7.0	1750	10.51	15.20	1160	8.49	11.44	870	7.02	9.18	16.0	20.5	24.5	28.0	31.0	33.0
1.00	7.5	7.5	1750	12.47	17.27	1160	9.99	12.98	870	8.21	10.39	15.2	19.7	23.7	27.2	30.2	32.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.87**	**0.88**
1.00	8.0	8.0	1750	14.37	19.28	1160	11.46	14.50	870	9.39	11.60	14.4	18.9	22.9	26.4	29.4	31.4
1.00	8.5	8.5	1750	16.20	21.24	1160	12.91	16.00	870	10.56	12.79	13.6	18.1	22.1	25.6	28.6	30.6
1.00	9.0	9.0	1750	17.96	23.14	1160	14.33	17.47	870	11.71	13.97	12.8	17.3	21.3	24.8	27.8	29.8
1.00	9.5	9.5	1750	19.65	24.98	1160	15.73	18.92	870	12.84	15.14	12.0	16.5	20.5	24.0	27.0	29.0
1.00	10.0	10.0	1750	21.26	26.75	1160	17.10	20.35	870	13.97	16.29	—	15.7	19.7	23.2	26.2	28.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.87**	**0.88**
1.00	10.5	10.5	1750	22.79	28.46	1160	18.44	21.76	870	15.07	17.43	—	15.0	19.0	22.5	25.5	27.5
1.00	11.0	11.0	1750	24.24	30.10	1160	19.75	23.14	870	16.17	18.56	—	—	18.2	21.7	24.7	26.7
1.00	12.0	12.0	1750	26.90	33.18	1160	22.29	25.83	870	18.31	20.78	—	—	16.6	20.1	23.1	25.1
1.00	13.0	13.0	1750	29.19	35.95	1160	24.71	28.42	870	20.39	22.95	—	—	—	18.5	21.5	23.5
1.00	14.0	14.0	1750	31.11	38.42	1160	27.00	30.90	870	22.41	25.07	—	—	—	—	20.0	22.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.87**	**0.88**
1.00	16.0	16.0	+	+	+	1160	31.19	35.54	870	26.26	29.14	—	—	—	—	—	—
1.05	9.5	10.0	1663	20.18	25.41	1102	16.08	19.22	827	13.11	15.35	—	16.1	20.1	23.6	26.6	28.6
1.05	10.0	10.5	1667	21.79	27.19	1105	17.45	20.64	829	14.23	16.51	—	15.3	19.3	22.8	25.8	27.8
1.05	10.5	11.0	1670	23.32	28.90	1107	18.79	22.05	830	15.33	17.65	—	—	18.6	22.1	25.1	27.1
1.06	8.0	8.5	1647	14.99	19.80	1092	11.87	14.84	819	9.70	11.85	14.0	18.5	22.5	26.0	29.0	31.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.06	8.5	9.0	1653	16.82	21.75	1096	13.32	16.34	822	10.86	13.04	13.2	17.7	21.7	25.2	28.2	30.2
1.06	9.0	9.5	1658	18.58	23.65	1099	14.74	17.81	824	12.01	14.22	12.4	16.9	20.9	24.4	27.4	29.4
1.07	7.0	7.5	1633	11.21	15.78	1083	8.96	11.83	812	7.37	9.47	15.6	20.1	24.1	27.6	30.6	32.6
1.07	7.5	8.0	1641	13.18	17.85	1088	10.46	13.37	816	8.56	10.68	14.8	19.3	23.3	26.8	29.8	31.8
1.08	12.0	13.0	1615	27.68	33.83	1071	22.81	26.26	803	18.70	21.10	—	—	—	19.3	22.3	24.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.08	13.0	14.0	1625	29.97	36.60	1077	25.23	28.85	808	20.78	23.27	—	—	—	—	20.7	22.7
1.09	5.5	6.0	1604	5.10	9.38	1063	4.41	7.16	798	3.78	5.80	17.9	22.4	26.4	29.9	32.9	34.9
1.09	11.0	12.0	1604	25.10	30.81	1063	20.32	23.61	798	16.59	18.91	—	—	17.4	20.9	23.9	25.9
1.10	5.0	5.5	1591	2.96	7.16	1055	2.86	5.56	791	2.56	4.56	18.7	23.2	27.2	30.7	33.7	35.7
1.10	10.0	11.0	1591	22.19	27.52	1055	17.71	20.87	791	14.43	16.67	—	—	19.0	22.5	25.5	27.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.11	9.0	10.0	1575	18.96	23.97	1044	14.99	18.02	783	12.20	14.83	12.0	16.5	20.5	24.0	27.0	29.0
1.11	9.5	10.5	1583	20.65	25.81	1050	16.39	19.48	787	13.34	15.55	—	15.7	19.7	23.2	26.2	28.2
1.12	8.5	9.5	1566	17.27	22.13	1038	13.62	16.58	778	11.09	13.23	12.8	17.3	21.3	24.8	27.8	29.8
1.13	7.5	8.5	1544	13.60	18.21	1024	10.74	13.60	768	8.77	10.86	14.4	18.9	22.9	26.4	29.4	31.4
1.13	8.0	9.0	1556	15.50	20.22	1031	12.21	15.12	773	9.95	12.06	13.6	18.1	22.1	25.6	28.6	30.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.13	16.0	18.0	+	+	+	1031	31.94	36.16	773	26.82	29.60	—	—	—	—	—	—
1.14	7.0	8.0	1531	11.69	16.18	1015	9.28	12.09	761	7.61	9.67	15.2	19.7	23.7	27.2	30.2	32.3
1.14	10.5	12.0	1531	23.98	29.44	1015	19.22	22.41	761	15.66	17.92	—	—	17.8	21.3	24.3	26.3
1.14	14.0	16.0	1531	32.29	39.40	1015	27.79	31.56	761	23.00	25.56	—	—	—	—	—	20.4
1.16	9.5	11.0	1511	20.94	26.05	1002	16.58	19.64	751	13.49	15.67	—	15.3	19.3	22.8	25.8	27.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.17	6.0	7.0	1500	7.73	12.01	994	6.31	9.03	746	5.26	7.26	16.7	21.2	25.2	28.7	31.7	33.7
1.17	9.0	10.5	1500	19.30	24.26	994	15.22	18.21	746	12.37	14.52	—	16.1	20.1	23.6	26.6	28.6
1.17	12.0	14.0	1500	28.24	34.29	994	23.18	26.57	746	18.97	21.33	—	—	—	18.5	21.5	23.5
1.18	8.5	10.0	1488	17.59	22.40	986	13.83	16.76	740	11.25	13.36	12.4	16.9	20.9	24.4	27.4	29.4
1.18	11.0	13.0	1481	25.63	31.26	982	20.67	23.91	736	16.86	19.13	—	—	16.6	20.1	23.1	25.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.19	8.0	9.5	1474	15.81	20.48	977	12.41	15.29	733	10.11	12.19	13.2	17.7	21.7	25.2	28.2	30.2
1.20	5.0	6.0	1458	3.51	7.61	967	3.22	5.87	725	2.83	4.78	18.3	22.8	26.8	30.3	33.3	35.3
1.20	7.5	9.0	1458	13.95	18.50	967	10.97	13.80	725	8.95	11.00	14.0	18.5	22.5	26.0	29.0	31.0
1.20	10.0	12.0	1458	22.74	27.98	967	18.07	21.17	725	14.70	16.90	—	—	18.1	21.6	24.7	26.7
1.21	7.0	8.5	1441	12.03	16.46	955	9.50	12.28	716	7.77	9.80	14.8	19.3	23.3	26.8	29.8	31.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**

C = BANDA-V ESTÁNDAR
CX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia C

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda C/CX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
90	96	105	112	120	128	144	158	173	180	210	240	300	360	420			
38.6	41.6	46.1	49.6	53.6	57.6	65.6	72.6	80.1	83.6	98.6	112.6	142.6	172.6	202.6	5.0	5.0	1.00
37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	64.8	71.8	79.3	82.8	97.8	111.8	141.8	171.8	201.8	5.5	5.5	1.00
37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	64.0	71.0	78.5	82.0	97.0	111.0	141.0	171.0	201.0	6.0	6.0	1.00
35.5	38.5	43.0	46.5	50.5	54.5	62.5	69.5	77.0	80.5	95.5	109.5	139.5	169.5	199.5	7.0	7.0	1.00
34.7	37.7	42.2	45.7	49.7	53.7	61.7	68.7	76.2	79.7	94.7	108.7	138.7	168.7	198.7	7.5	7.5	1.00
0.90	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
33.9	36.9	41.4	44.9	48.9	52.9	60.9	67.9	75.4	78.9	93.9	107.9	137.9	167.9	197.9	8.0	8.0	1.00
33.1	36.1	40.6	44.1	48.1	52.1	60.1	67.1	74.6	78.1	93.1	107.1	137.1	167.1	197.1	8.5	8.5	1.00
32.3	35.3	39.8	43.3	47.3	51.3	59.3	66.3	73.8	77.3	92.3	106.3	136.3	166.3	196.3	9.0	9.0	1.00
31.5	34.5	39.0	42.5	46.5	50.5	58.5	65.5	73.0	76.5	91.5	105.5	135.5	165.5	195.5	9.5	9.5	1.00
30.7	33.7	38.2	41.7	45.7	49.7	57.7	64.7	72.2	75.7	90.7	104.7	134.7	164.7	194.7	10.0	10.0	1.00
0.90	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
30.0	33.0	37.5	41.0	45.0	49.0	57.0	64.0	71.5	75.0	90.0	104.0	134.0	164.0	194.0	10.5	10.5	1.00
29.2	32.2	36.7	40.2	44.2	48.2	56.2	63.2	70.7	74.2	89.2	103.2	133.2	163.2	193.2	11.0	11.0	1.00
27.6	30.6	35.1	38.6	42.6	46.6	54.6	61.6	69.1	72.6	87.6	101.6	131.6	161.6	191.6	12.0	12.0	1.00
26.0	29.0	33.5	37.0	41.0	45.0	53.0	60.0	67.5	71.0	86.0	100.0	130.0	160.0	190.0	13.0	13.0	1.00
24.5	27.5	32.0	35.5	39.5	43.5	51.5	58.5	66.0	69.5	84.5	98.5	128.5	158.5	188.5	14.0	14.0	1.00
0.90	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
21.3	24.3	28.8	32.3	36.3	40.3	48.3	55.3	62.8	66.3	81.3	95.3	125.3	155.3	185.3	16.0	16.0	1.00
31.1	34.1	38.6	42.1	46.1	50.1	58.1	65.1	72.6	76.1	91.1	105.1	135.1	165.1	195.1	9.5	10.0	1.05
30.3	33.3	37.8	41.3	45.3	49.3	57.3	64.3	71.8	75.3	90.3	104.3	134.3	164.3	194.3	10.0	10.5	1.05
29.6	32.6	37.1	40.6	44.6	48.6	56.6	63.6	71.1	74.6	89.6	103.6	133.6	163.6	193.6	10.5	11.0	1.05
33.5	36.5	41.0	44.5	48.5	52.5	60.5	67.5	75.0	78.5	93.5	107.5	137.5	167.5	197.5	8.0	8.5	1.06
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
32.7	35.7	40.2	43.7	47.7	51.7	59.7	66.7	74.2	77.7	92.7	106.7	136.7	166.7	196.7	8.5	9.0	1.06
31.9	34.9	39.4	42.9	46.9	50.9	58.9	65.9	73.4	76.9	91.9	105.9	135.9	165.9	195.9	9.0	9.5	1.06
35.1	38.1	42.6	46.1	50.1	54.1	62.1	69.1	76.6	80.1	95.1	109.1	139.1	169.1	199.1	7.0	7.5	1.07
34.3	37.3	41.8	45.3	49.3	53.3	61.3	68.3	75.8	79.3	94.3	108.3	138.3	168.3	198.3	7.5	8.0	1.07
26.8	29.8	34.3	37.8	41.8	45.8	53.8	60.8	68.3	71.8	86.8	100.8	130.8	160.8	190.8	12.0	13.0	1.08
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
25.2	28.2	32.7	36.2	40.2	44.2	52.2	59.2	66.7	70.2	85.2	99.2	129.2	159.2	189.2	13.0	14.0	1.08
37.4	40.4	44.9	48.4	52.4	56.4	64.4	71.4	78.9	82.4	97.4	111.4	141.4	171.4	201.4	5.5	6.0	1.09
28.4	31.4	35.9	39.4	43.4	47.4	55.4	52.4	69.9	73.4	88.4	102.4	132.4	162.4	192.4	11.0	12.0	1.09
38.2	41.2	45.7	49.2	53.2	57.2	65.2	72.2	79.7	83.2	98.2	112.2	142.2	172.2	202.2	5.0	5.5	1.10
30.0	33.0	37.5	41.0	45.0	49.0	57.0	64.0	71.5	75.0	90.0	104.0	134.0	164.0	194.0	10.0	11.0	1.10
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
31.5	34.5	39.0	42.5	46.5	50.5	58.5	65.5	73.0	76.5	91.5	105.5	135.5	165.5	195.5	9.0	10.0	1.11
30.7	33.7	38.2	41.7	45.7	49.7	57.7	64.7	72.2	75.7	90.7	104.7	134.7	164.7	194.7	9.5	10.5	1.11
32.3	35.3	39.8	43.3	47.3	51.3	59.3	66.3	73.8	77.3	92.3	106.3	136.3	166.3	196.3	8.5	9.5	1.12
33.9	36.9	41.4	44.9	48.9	52.9	60.9	67.9	75.4	78.9	93.9	107.9	137.9	167.9	197.9	7.5	8.5	1.13
33.1	36.1	40.6	44.1	48.1	52.1	60.1	67.1	74.6	78.1	93.1	107.1	137.1	167.1	197.1	8.0	9.0	1.13
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
—	22.7	27.2	30.7	34.7	38.7	46.7	53.7	61.2	64.7	79.7	93.7	123.7	153.7	183.7	16.0	18.0	1.13
24.7	37.7	42.2	45.7	49.7	53.7	61.7	68.7	76.2	79.7	94.7	108.7	138.7	168.7	198.7	7.0	8.0	1.14
28.8	31.8	36.3	39.8	43.8	47.8	55.8	62.8	70.3	73.8	88.8	102.8	132.8	162.8	192.8	10.5	12.0	1.14
22.9	25.9	30.4	33.9	37.9	41.9	49.9	56.9	64.4	67.9	82.9	96.9	126.9	156.9	186.9	14.0	16.0	1.14
30.3	33.3	37.8	41.3	45.3	49.3	57.3	64.3	71.8	75.3	90.3	104.3	134.3	164.3	194.3	9.5	11.0	1.16
0.89	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	63.2	70.2	77.7	81.2	96.2	110.2	140.2	170.2	200.2	6.0	7.0	1.17
31.1	34.1	38.6	42.1	46.1	50.1	58.1	65.1	72.6	76.1	91.1	105.1	135.1	165.1	195.1	9.0	10.5	1.17
26.0	29.0	33.5	37.0	41.0	45.0	53.0	60.0	67.5	71.0	86.0	100.0	130.0	160.0	190.0	12.0	14.0	1.17
31.9	34.9	39.4	42.9	46.9	50.9	58.9	65.9	73.4	76.9	91.9	105.9	135.9	165.9	195.9	8.5	10.0	1.18
27.6	30.6	35.1	38.6	42.6	46.6	54.6	61.6	69.1	72.6	87.6	101.6	131.6	161.6	191.6	11.0	13.0	1.18
0.90	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
32.7	35.7	40.2	43.7	47.7	51.7	59.7	66.7	74.2	77.7	92.7	106.7	136.7	166.7	196.7	8.0	9.5	1.19
37.8	40.8	45.3	48.8	52.8	56.8	64.8	71.8	79.3	82.8	97.8	111.8	141.8	171.8	201.8	5.0	6.0	1.20
33.5	36.5	41.0	44.5	48.5	52.5	60.5	67.5	75.0	78.5	93.5	107.5	137.5	167.5	197.5	7.5	9.0	1.20
29.2	32.2	36.7	40.2	44.2	48.2	56.2	63.2	70.7	74.2	89.2	103.2	133.2	163.2	193.2	10.0	12.0	1.20
34.3	37.3	41.8	45.3	49.3	53.3	61.3	68.3	75.8	79.3	94.3	108.3	138.3	168.3	198.3	7.0	8.5	1.21

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

C Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda C/CX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	51	60	68	75	81	85
1.22	9.0	11.0	1432	19.52	24.43	949	15.36	18.33	712	12.48	14.61	—	15.7	19.7	23.2	26.2	28.2
1.23	13.0	16.0	1422	30.78	37.28	943	25.76	29.30	707	21.18	23.61	—	—	—	—	19.1	21.1
1.24	8.5	10.5	1417	17.83	22.60	939	13.99	16.90	704	11.37	13.46	12.0	16.5	20.5	24.0	27.0	29.0
1.24	10.5	13.0	1413	24.42	29.81	937	19.52	22.66	703	15.88	18.10	—	—	16.9	20.5	23.5	25.5
1.25	6.0	7.5	1400	8.05	12.28	928	6.52	9.21	696	5.41	7.39	16.3	20.8	24.8	28.3	31.3	33.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.25	8.0	10.0	1400	16.03	20.67	928	12.56	15.42	696	10.22	12.28	12.8	17.3	21.3	24.8	27.8	29.8
1.25	16.0	20.0	+	+	+	928	32.29	36.46	696	27.09	29.82	—	—	—	—	—	—
1.26	9.5	12.0	1385	21.34	26.38	918	16.85	19.86	689	13.68	15.83	—	—	18.5	22.0	25.0	27.0
1.27	5.5	7.0	1375	5.96	10.10	911	4.98	7.63	684	4.21	6.16	17.1	21.6	25.6	29.1	32.1	34.1
1.27	7.5	9.5	1382	14.20	18.70	916	11.13	13.93	687	9.07	11.11	13.6	18.1	22.1	25.6	28.6	30.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.82**	**0.85**	**0.86**	**0.88**
1.27	11.0	14.0	1375	25.97	31.53	911	20.89	24.09	684	17.02	19.27	—	—	—	19.3	22.3	24.3
1.29	7.0	9.0	1361	12.29	16.68	902	9.67	12.42	677	7.90	9.91	14.3	18.9	22.9	26.4	29.4	31.4
1.29	8.5	11.0	1352	17.98	22.72	896	14.09	16.98	672	11.44	13.53	—	16.1	20.1	23.6	26.6	28.6
1.29	14.0	18.0	1361	32.89	39.90	902	28.18	31.88	677	23.30	25.80	—	—	—	—	—	—
1.30	10.0	13.0	1346	23.06	28.25	892	18.29	21.35	669	14.86	17.04	—	—	17.3	20.8	23.8	25.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.31	8.0	10.5	1333	16.20	20.81	884	12.68	15.51	663	10.30	12.35	12.4	16.9	20.9	24.4	27.4	29.4
1.33	6.0	8.0	1313	8.27	12.46	870	6.66	9.33	653	5.52	7.48	15.9	20.4	24.4	27.9	30.9	32.9
1.33	7.5	10.0	1313	14.35	18.83	870	11.23	14.02	653	9.15	11.17	13.1	17.7	21.7	25.2	28.2	30.2
1.33	9.0	12.0	1313	19.84	24.70	870	15.58	18.51	653	12.64	14.74	—	—	18.9	22.4	25.4	27.4
1.33	10.5	14.0	1313	24.67	30.02	870	19.68	22.79	653	16.01	18.21	—	—	—	19.6	22.6	24.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.86**	**0.86**	**0.87**
1.33	12.0	16.0	1313	28.77	34.74	870	23.53	26.86	653	19.24	21.56	—	—	—	—	19.9	21.9
1.36	5.5	7.5	1283	6.18	10.28	851	5.13	7.75	638	4.31	6.25	16.7	21.2	25.2	28.7	31.7	33.7
1.36	7.0	9.5	1289	12.45	16.81	855	9.78	12.51	641	7.98	9.98	13.9	18.4	22.5	26.0	29.0	31.0
1.37	9.5	13.0	1279	21.61	26.61	848	17.03	20.00	636	13.82	15.94	—	—	17.7	21.2	24.2	26.2
1.38	8.0	11.0	1273	16.35	20.93	844	12.77	15.59	633	10.37	12.41	11.9	16.5	20.5	24.0	27.0	29.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.38	13.0	18.0	1264	31.17	37.60	838	26.02	29.51	628	21.37	23.77	—	—	—	—	—	—
1.40	5.0	7.0	1250	4.04	8.06	829	3.57	6.16	621	3.10	5.00	17.5	22.0	26.0	29.5	32.5	34.5
1.40	7.5	10.5	1250	14.48	18.94	829	11.32	14.09	621	9.21	11.22	12.7	17.2	21.3	24.8	27.8	29.8
1.40	10.0	14.0	1250	23.27	28.42	829	18.43	21.46	621	14.96	17.12	—	—	16.5	20.0	23.0	25.0
1.41	8.5	12.0	1240	18.23	22.93	822	14.25	17.12	616	11.56	13.63	—	15.2	19.3	22.8	25.8	27.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.87**	**0.88**
1.42	6.0	8.5	1235	8.43	12.59	819	6.77	9.42	614	5.60	7.55	15.5	20.0	24.0	27.5	30.5	32.5
1.43	7.0	10.0	1225	12.57	16.91	812	9.85	12.57	609	8.04	10.03	13.5	18.0	22.0	25.6	28.6	30.6
1.43	14.0	20.0	1225	33.16	40.13	812	28.36	32.04	609	23.43	25.92	—	—	—	—	—	—
1.44	9.0	13.0	1212	20.03	24.86	803	15.70	18.61	602	12.74	14.82	—	—	18.1	21.6	24.6	26.6
1.45	5.5	8.0	1203	6.32	10.40	798	5.22	7.83	598	4.39	6.31	16.3	20.8	24.8	28.3	31.3	33.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.85**	**0.86**	**0.87**
1.45	11.0	16.0	1203	26.33	31.83	798	21.13	24.29	598	17.20	19.42	—	—	—	—	20.6	22.6
1.47	7.5	11.0	1193	14.58	19.02	791	11.39	14.14	593	9.26	11.27	12.3	16.8	20.8	24.4	27.4	29.4
1.47	9.5	14.0	1188	21.76	26.73	787	17.13	20.09	590	13.89	16.01	—	—	16.8	20.4	23.4	25.4
1.50	5.0	7.5	1167	4.17	8.17	773	3.66	6.23	580	3.16	5.06	17.1	21.6	25.6	29.1	32.1	34.1
1.50	6.0	9.0	1167	8.53	12.68	773	6.84	9.47	580	5.65	7.59	15.1	19.6	23.6	27.1	30.1	32.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.50	7.0	10.5	1167	12.65	16.98	773	9.91	12.62	580	8.08	10.06	13.1	17.6	21.6	25.1	28.2	30.2
1.50	8.0	12.0	1167	16.51	21.07	773	12.88	15.68	580	10.46	12.48	—	15.6	19.6	23.2	26.2	28.2
1.50	12.0	18.0	1167	29.04	34.96	773	23.71	27.01	580	19.37	21.67	—	—	—	—	—	20.2
1.50	16.0	24.0	+	+	+	773	32.61	36.72	580	27.33	30.02	—	—	—	—	—	—
1.52	10.5	16.0	1148	24.95	30.26	761	19.87	22.95	571	16.15	18.32	—	—	—	17.9	21.0	23.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.53	8.5	13.0	1144	18.37	23.05	758	14.35	17.20	569	11.64	13.69	—	—	18.4	21.9	25.0	27.0
1.54	13.0	20.0	1138	31.37	37.77	754	26.15	29.62	566	21.47	23.85	—	—	—	—	—	—
1.55	5.5	8.5	1132	6.43	10.49	751	5.29	7.89	563	4.44	6.35	15.9	20.4	24.4	27.9	30.9	32.9
1.56	9.0	14.0	1125	20.16	24.97	746	15.79	18.69	559	12.80	14.88	—	—	17.2	20.7	23.8	25.8
1.57	7.0	11.0	1114	12.72	17.04	738	9.95	12.66	554	8.12	10.09	12.7	17.2	21.2	24.7	27.7	29.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**

C = BANDA-V ESTÁNDAR
CX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia C

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda C/CX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
90	96	105	112	120	128	144	158	173	180	210	240	300	360	420			
30.7	33.7	38.2	41.7	45.7	49.7	57.7	64.7	72.2	75.7	90.7	104.7	134.7	164.7	194.7	9.0	11.0	1.22
23.6	26.6	31.1	34.6	38.6	42.6	50.7	57.7	65.2	68.7	83.7	97.7	127.7	157.7	187.7	13.0	16.0	1.23
31.5	34.5	39.0	42.5	46.5	50.5	58.5	65.5	73.0	76.5	91.5	105.5	135.5	165.5	195.5	8.5	10.5	1.24
28.0	31.0	35.5	39.0	43.0	47.0	55.0	62.0	69.5	73.0	88.0	102.0	132.0	162.0	192.0	10.5	13.0	1.24
35.8	38.8	43.3	46.8	50.8	54.8	62.8	69.8	77.3	80.8	95.8	109.8	139.8	169.8	199.8	6.0	7.5	1.25
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
32.3	35.3	39.8	43.3	47.3	51.3	59.3	66.3	73.8	77.3	92.3	106.3	136.3	166.3	196.3	8.0	10.0	1.25
—	—	25.6	29.1	33.1	37.1	45.1	52.1	59.6	63.1	78.2	92.2	122.2	152.2	182.2	16.0	20.0	1.25
29.5	32.5	37.0	40.5	44.5	48.5	56.6	63.6	71.1	74.6	89.6	103.6	133.6	163.6	193.6	9.5	12.0	1.26
36.6	39.6	44.1	47.6	51.6	55.6	63.6	70.6	78.1	81.6	96.6	110.6	140.6	170.6	200.6	5.5	7.0	1.27
33.1	36.1	40.6	44.1	48.1	52.1	60.1	67.1	74.6	78.1	93.1	107.1	137.1	167.1	197.1	7.5	9.5	1.27
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
26.8	29.8	34.3	37.8	41.8	45.8	53.8	60.8	68.3	71.8	86.8	100.8	130.8	160.8	190.8	11.0	14.0	1.27
33.9	36.9	41.4	44.9	48.9	52.9	60.9	67.9	75.4	78.9	93.9	107.9	137.9	167.9	197.9	7.0	9.0	1.29
31.1	34.1	38.6	42.1	46.1	50.1	58.1	65.1	72.6	76.1	91.1	105.1	135.1	165.1	195.1	8.5	11.0	1.29
21.2	24.2	28.7	32.3	36.3	40.3	48.3	55.3	62.8	66.3	81.3	95.3	125.3	155.3	185.3	14.0	18.0	1.29
28.3	31.3	35.9	39.4	43.4	47.4	55.4	62.4	69.9	73.4	88.4	102.4	132.4	162.4	192.4	10.0	13.0	1.30
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
31.9	34.9	39.4	42.9	46.9	50.9	58.9	65.9	73.4	76.9	91.9	105.9	135.9	165.9	195.9	8.0	10.5	1.31
35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	62.4	69.4	76.9	80.4	95.4	109.4	139.5	169.5	199.5	6.0	8.0	1.33
32.7	35.7	40.2	43.7	47.7	51.7	59.7	66.7	74.2	77.7	92.7	106.7	136.7	166.7	196.7	7.5	10.0	1.33
29.9	32.9	37.4	40.9	44.9	48.9	56.9	63.9	71.4	74.9	89.9	103.9	133.9	163.9	194.0	9.0	12.0	1.33
27.2	30.2	34.7	38.2	42.2	46.2	54.2	61.2	68.7	72.2	87.2	101.2	131.2	161.2	191.2	10.5	14.0	1.33
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
24.4	27.4	31.9	35.4	39.4	43.4	51.4	58.4	65.9	69.4	84.4	98.4	128.4	158.4	188.4	12.0	16.0	1.33
36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	63.2	70.2	77.7	81.2	96.2	110.2	140.2	170.2	200.2	5.5	7.5	1.36
33.5	36.5	41.0	44.5	48.5	52.5	60.5	67.5	75.0	78.5	93.5	107.5	137.5	167.5	197.5	7.0	9.5	1.36
28.7	31.7	36.2	39.7	43.7	47.7	55.8	62.8	70.3	73.8	88.8	102.8	132.8	162.8	192.8	9.5	13.0	1.37
31.5	34.5	39.0	42.5	46.5	50.5	58.5	65.5	73.0	76.5	91.5	105.5	135.5	165.5	195.5	8.0	11.0	1.38
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
22.0	25.0	29.5	33.0	37.0	41.0	49.0	56.0	63.6	67.1	82.1	96.1	126.1	156.1	186.1	13.0	18.0	1.38
37.0	40.0	44.5	48.0	52.0	56.0	64.0	71.0	78.5	82.0	97.0	111.0	141.0	171.0	201.0	5.0	7.0	1.40
32.3	35.3	39.8	43.3	47.3	51.3	59.3	66.3	73.8	77.3	92.3	106.3	136.3	166.3	196.3	7.5	10.5	1.40
27.5	30.5	35.0	38.5	42.6	46.6	54.6	61.6	69.1	72.6	87.6	101.6	131.6	161.6	191.6	10.0	14.0	1.40
30.3	33.3	37.8	41.3	45.3	49.3	57.3	64.3	71.8	75.3	90.3	104.3	134.3	164.3	194.3	8.5	12.0	1.41
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
35.0	38.0	42.5	46.0	50.0	54.0	62.0	69.1	76.6	80.1	95.1	109.1	139.1	169.1	199.1	6.0	8.5	1.42
33.1	36.1	40.6	44.1	48.1	52.1	60.1	67.1	74.6	78.1	93.1	107.1	137.1	167.1	197.1	7.0	10.0	1.43
—	22.5	27.1	30.6	34.6	38.6	46.6	53.7	61.2	64.7	79.7	93.7	123.7	153.7	183.7	14.0	20.0	1.43
29.1	32.1	36.6	40.1	44.1	4.81	56.1	63.1	70.6	74.1	89.1	103.2	133.2	163.2	193.2	9.0	13.0	1.44
35.8	38.8	43.3	46.8	50.8	54.8	62.8	69.8	77.3	80.8	95.8	109.8	139.8	169.8	199.8	5.5	8.0	1.45
0.89	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.05**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
25.1	28.1	32.6	36.2	40.2	44.2	52.2	59.2	66.7	70.2	85.2	99.2	129.2	159.2	189.2	11.0	16.0	1.45
31.9	34.9	39.4	42.9	46.9	50.9	58.9	65.9	73.4	76.9	91.9	105.9	135.9	165.9	195.9	7.5	11.0	1.47
27.9	30.9	35.4	38.9	42.9	46.9	54.9	62.0	69.5	73.0	88.0	102.0	132.0	162.0	192.0	9.5	14.0	1.47
36.6	39.6	44.1	47.6	51.6	55.6	63.6	70.6	78.1	81.6	96.6	110.6	140.6	170.6	200.6	5.0	7.5	1.50
34.6	37.6	42.1	45.6	49.6	53.6	61.7	68.7	76.2	79.7	94.7	108.7	138.7	168.7	198.7	6.0	9.0	1.50
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
32.7	35.7	40.2	43.7	47.7	51.7	59.7	66.7	74.2	77.7	92.7	106.7	136.7	166.7	196.7	7.0	10.5	1.50
30.7	33.7	38.2	41.7	45.7	49.7	57.7	64.7	72.2	75.7	90.7	104.7	134.7	164.7	194.7	8.0	12.0	1.50
22.7	25.7	30.2	33.8	37.8	41.8	49.8	56.8	64.3	67.8	82.8	96.8	126.9	156.9	186.9	12.0	18.0	1.50
—	—	—	25.7	29.8	33.8	41.8	48.9	56.4	59.9	74.9	88.9	119.0	149.0	179.0	16.0	24.0	1.50
25.5	28.5	33.0	36.5	40.5	44.6	52.6	59.6	67.1	70.6	85.6	99.6	129.6	159.6	189.6	10.5	16.0	1.52
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
29.5	32.5	37.0	40.5	44.5	48.5	56.5	63.5	71.0	74.5	89.5	103.5	133.5	163.5	193.6	8.5	13.0	1.53
—	23.3	27.8	31.3	35.4	39.4	47.4	54.4	61.9	65.4	80.5	94.5	124.5	154.5	184.5	13.0	20.0	1.54
35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	62.4	69.4	76.9	80.4	95.4	109.4	139.4	169.4	199.4	5.5	8.5	1.55
28.3	31.3	35.8	39.3	43.3	47.3	55.3	62.3	69.8	73.3	88.4	102.4	132.4	162.4	192.4	9.0	14.0	1.56
32.3	35.3	39.8	43.3	47.3	51.3	59.3	66.3	73.8	77.3	92.3	106.3	136.3	166.3	196.3	7.0	11.0	1.57
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

C Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda C/CX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	51	60	68	75	81	85
1.58	6.0	9.5	1105	8.61	12.74	733	6.89	9.51	549	5.69	7.62	14.7	19.2	23.2	26.7	29.7	31.7
1.60	5.0	8.0	1094	4.26	8.24	725	3.72	6.28	544	3.21	5.10	16.7	21.2	25.2	28.7	31.7	33.7
1.60	7.5	12.0	1094	14.70	19.13	725	11.47	14.21	544	9.32	11.32	—	16.0	20.0	23.5	26.5	28.5
1.60	10.0	16.0	1094	23.49	28.61	725	18.57	21.58	544	15.07	17.21	—	—	—	18.3	21.3	23.3
1.63	8.0	13.0	1077	16.62	21.16	714	12.96	15.74	535	10.51	12.53	—	—	18.8	22.3	25.3	27.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.64	5.5	9.0	1069	6.50	10.55	709	5.34	7.93	532	4.47	6.38	15.5	20.0	24.0	27.5	30.5	32.5
1.64	11.0	18.0	1069	26.50	31.98	709	21.25	24.39	532	17.29	19.49	—	—	—	—	—	20.9
1.65	8.5	14.0	1063	18.47	23.13	704	14.41	17.25	528	11.68	13.73	—	—	17.6	21.1	24.1	26.1
1.67	6.0	10.0	1050	8.67	12.79	696	6.93	9.55	522	5.72	7.64	14.2	18.8	22.8	26.3	29.3	31.3
1.67	12.0	20.0	1050	29.17	35.07	696	23.80	27.09	522	19.44	21.72	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.68	9.5	16.0	1039	21.93	26.87	689	17.24	20.18	517	13.98	16.08	—	—	—	18.6	21.7	23.7
1.69	16.0	27.0	+	+	+	687	32.71	36.80	516	27.40	30.08	—	—	—	—	—	—
1.70	5.0	8.5	1029	4.32	8.29	682	3.76	6.32	512	3.24	5.12	16.3	20.8	24.8	28.3	31.3	33.3
1.71	7.0	12.0	1021	12.81	17.11	677	10.01	12.71	508	8.16	10.13	—	16.3	20.4	23.9	26.9	28.9
1.71	10.5	18.0	1021	25.09	30.37	677	19.96	23.03	508	16.21	18.38	—	—	—	—	19.2	21.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.71	14.0	24.0	1021	33.40	40.33	677	28.52	32.17	508	23.55	26.02	—	—	—	—	—	—
1.73	5.5	9.5	1013	6.55	10.59	672	5.37	7.95	504	4.50	6.40	15.0	19.6	23.6	27.1	30.1	32.1
1.73	7.5	13.0	1010	14.78	19.19	669	11.52	14.25	502	9.36	11.35	—	15.1	19.2	22.7	25.7	27.7
1.75	6.0	10.5	1000	8.71	12.82	663	6.95	9.57	497	5.74	7.66	13.8	18.4	22.4	25.9	28.9	30.9
1.75	8.0	14.0	1000	16.69	21.21	663	13.00	15.78	497	10.54	12.56	—	—	17.9	21.5	24.5	26.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	
1.78	9.0	16.0	984	20.29	25.08	653	15.88	18.76	489	12.86	14.93	—	—	—	19.0	22.0	24.1
1.80	5.0	9.0	972	4.37	8.33	644	3.79	6.34	483	3.26	5.14	15.8	20.4	24.4	27.9	30.9	32.9
1.80	10.0	18.0	972	23.60	28.69	644	18.64	21.64	483	15.13	17.26	—	—	—	—	19.5	21.6
1.82	5.5	10.0	963	6.59	10.62	638	5.40	7.98	479	4.52	6.41	14.6	19.1	23.2	26.7	29.7	31.7
1.82	11.0	20.0	963	26.59	32.05	638	21.30	24.43	479	17.33	19.53	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.83	6.0	11.0	955	8.74	12.85	633	6.97	9.59	475	5.76	7.67	13.4	17.9	22.0	25.5	28.5	30.5
1.85	13.0	24.0	948	31.54	37.91	628	26.27	29.72	471	21.56	23.92	—	—	—	—	—	—
1.86	7.0	13.0	942	12.87	17.16	625	10.05	12.74	468	8.19	10.15	—	15.5	19.5	23.0	26.1	28.1
1.87	7.5	14.0	938	14.83	19.23	621	11.55	14.28	466	9.39	11.37	—	—	18.3	21.8	24.9	26.9
1.88	8.5	16.0	930	18.57	23.21	616	14.48	17.30	462	11.73	13.77	—	—	—	19.3	22.4	24.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.73**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**	**0.86**
1.88	16.0	30.0	+	+	+	619	32.76	36.84	464	27.44	30.11	—	—	—	—	—	—
1.89	9.5	18.0	924	22.01	26.95	612	17.30	20.23	459	14.02	16.11	—	—	—	—	19.9	21.9
1.90	5.0	9.5	921	4.40	8.36	611	3.81	6.36	458	3.27	5.15	15.4	19.9	24.0	27.5	30.5	32.5
1.90	10.5	20.0	919	25.16	30.43	609	20.01	23.07	457	16.25	18.41	—	—	—	—	—	—
1.91	5.5	10.5	917	6.61	10.64	608	5.41	7.99	456	4.53	6.43	14.2	18.7	22.7	26.3	29.3	31.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.86**	**0.87**
1.93	14.0	27.0	907	33.48	40.40	601	28.58	32.21	451	23.59	26.05	—	—	—	—	—	—
2.00	5.0	10.0	875	4.43	8.38	580	3.83	6.37	435	3.29	5.16	15.0	19.5	23.5	27.1	30.1	32.1
2.00	5.5	11.0	875	6.64	10.66	580	5.43	8.00	435	4.54	6.44	13.7	18.3	22.3	25.8	28.9	30.9
2.00	6.0	12.0	875	8.79	12.89	580	7.00	9.61	435	5.78	7.69	12.5	17.0	21.1	24.6	27.7	29.7
2.00	7.0	14.0	875	12.90	17.19	580	10.08	12.76	435	8.21	10.17	—	—	18.6	22.2	25.2	27.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.74**	**0.78**	**0.81**	**0.84**	**0.85**	**0.87**
2.00	8.0	16.0	875	16.77	21.28	580	13.05	15.82	435	10.58	12.59	—	—	—	19.7	22.7	24.8
2.00	9.0	18.0	875	20.36	25.13	580	15.92	18.79	435	12.90	14.96	—	—	—	—	20.2	22.3
2.00	10.0	20.0	875	23.65	28.74	580	18.68	21.67	435	15.16	17.28	—	—	—	—	—	19.8
2.00	12.0	24.0	875	29.29	35.17	580	23.88	27.15	435	19.50	21.77	—	—	—	—	—	—
2.08	13.0	27.0	843	31.60	37.96	559	26.30	27.95	419	21.59	23.95	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.81**	**0.83**	**0.84**
2.10	5.0	10.5	833	4.44	8.39	552	3.84	6.38	414	3.30	5.17	14.5	19.1	23.1	26.6	29.6	31.7
2.11	9.5	20.0	831	22.06	26.99	551	17.33	20.26	413	14.04	16.13	—	—	—	—	—	20.1
2.12	8.5	18.0	826	18.62	23.25	548	14.51	17.33	411	11.76	13.79	—	—	—	—	20.6	22.6
2.13	7.5	16.0	820	14.89	19.28	544	11.59	14.32	408	9.42	11.39	—	—	16.4	20.0	23.1	25.1
2.14	14.0	30.0	817	33.53	40.43	541	28.61	32.24	406	23.61	26.07	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO																	

C = BANDA-V ESTÁNDAR
CX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia C

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda C/CX															Motriz	Impulsada	
90	96	105	112	120	128	144	158	173	180	210	240	300	360	420	D.P.	D.P.	
34.2	37.2	41.7	45.2	49.2	53.2	61.3	68.3	75.8	79.3	94.3	108.3	138.3	168.3	198.3	6.0	9.5	1.58
36.2	39.2	43.7	47.2	51.2	55.2	63.2	70.2	77.7	81.2	96.2	110.2	140.2	170.2	200.2	5.0	8.0	1.60
31.1	34.1	38.6	42.1	46.1	50.1	58.1	65.1	72.6	76.1	91.1	105.1	135.1	165.1	195.1	7.5	12.0	1.60
25.9	28.9	33.4	36.9	40.9	44.9	52.9	60.0	67.5	71.0	86.0	100.0	130.0	160.0	190.0	10.0	16.0	1.60
29.9	32.9	37.4	40.9	44.9	48.9	56.9	63.9	71.4	74.9	89.9	103.9	133.9	163.9	193.9	8.0	13.0	1.63
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
35.0	38.0	42.5	46.0	50.0	54.0	62.0	69.0	76.5	80.0	95.0	109.0	139.1	169.1	199.1	5.5	9.0	1.64
23.4	26.4	31.0	34.5	38.5	42.5	50.6	57.6	65.1	68.6	83.6	97.6	127.6	157.6	187.6	11.0	18.0	1.64
28.6	31.7	36.2	39.7	43.7	47.7	55.7	62.7	70.2	73.7	88.7	102.7	132.7	162.8	192.8	8.5	14.0	1.65
33.8	36.8	41.3	44.8	48.8	52.8	60.9	67.9	75.4	78.9	93.9	107.9	137.9	167.9	197.9	6.0	10.0	1.67
20.9	24.0	28.5	32.1	36.1	40.1	48.2	55.2	62.7	66.2	81.2	95.2	125.3	155.3	185.3	12.0	20.0	1.67
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
26.2	29.2	33.8	37.3	41.3	45.3	53.3	60.3	67.8	71.3	86.4	100.4	130.4	160.4	190.4	9.5	16.0	1.68
—	—	—	—	27.1	31.2	39.3	46.4	53.9	57.4	72.5	86.5	116.5	146.6	176.6	16.0	27.0	1.69
35.8	38.8	43.3	46.8	50.8	54.8	62.8	69.8	77.3	80.8	95.8	109.8	139.8	169.8	199.8	5.0	8.5	1.70
31.4	34.4	38.9	42.5	46.5	50.5	58.5	65.5	73.0	76.5	91.5	105.5	135.5	165.5	195.5	7.0	12.0	1.71
23.8	26.8	31.3	34.9	38.9	42.9	50.9	57.9	65.5	69.0	84.0	98.0	128.0	158.0	188.0	10.5	18.0	1.71
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
—	—	23.6	27.1	31.2	35.3	43.3	50.4	57.9	61.4	76.4	90.5	120.5	150.5	180.5	14.0	24.0	1.71
34.6	37.6	42.1	45.6	49.6	53.6	61.6	68.6	76.1	79.6	94.6	108.7	138.7	168.7	198.7	5.5	9.5	1.73
30.2	33.2	37.7	41.3	45.3	49.3	57.3	64.3	71.8	75.3	90.3	104.3	134.3	164.3	194.3	7.5	13.0	1.73
33.4	36.4	40.9	44.4	48.4	52.4	60.4	67.5	75.0	78.5	93.5	107.5	137.5	167.5	197.5	6.0	10.5	1.75
29.0	32.0	36.5	40.1	44.1	48.1	56.1	63.1	70.6	74.1	89.1	103.1	133.1	163.1	193.1	8.0	14.0	1.75
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
26.6	29.6	34.1	37.7	41.7	45.7	53.7	60.7	68.2	71.7	86.7	100.8	130.8	160.8	190.8	9.0	16.0	1.78
35.4	38.4	42.9	46.4	50.4	54.4	62.4	69.4	76.9	80.4	95.4	109.4	139.4	169.4	199.4	5.0	9.0	1.80
24.1	27.2	31.7	35.2	39.3	43.3	51.3	58.3	65.8	69.3	84.4	98.4	128.4	158.4	188.4	10.0	18.0	1.80
34.2	37.2	41.7	45.2	49.2	53.2	61.2	68.2	75.7	79.2	94.2	108.3	138.3	168.3	198.3	5.5	10.0	1.82
21.6	24.7	29.3	32.8	36.8	40.9	48.9	55.9	63.4	67.0	82.0	96.0	126.0	156.0	186.0	11.0	20.0	1.82
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
33.0	36.0	40.5	44.0	48.0	52.0	60.0	67.1	74.6	78.1	93.1	107.1	137.1	167.1	197.1	6.0	11.0	1.83
—	—	24.3	27.8	31.9	36.0	44.0	51.1	58.6	62.1	77.2	91.2	121.3	151.3	181.3	13.0	24.0	1.85
30.6	33.6	38.1	41.6	45.6	49.7	57.7	64.7	72.2	75.7	90.7	104.7	134.7	164.7	194.7	7.0	13.0	1.86
29.4	32.4	36.9	40.4	44.4	48.5	56.5	63.5	71.0	74.5	89.5	103.5	133.5	163.5	193.5	7.5	14.0	1.87
26.9	30.0	34.5	38.0	42.0	46.1	54.1	61.1	68.6	72.1	87.1	101.1	131.2	161.2	191.2	8.5	16.0	1.88
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.23**			
—	—	—	—	—	28.5	36.7	43.8	51.3	54.9	70.0	84.0	114.1	144.2	174.2	16.0	30.0	1.88
24.5	27.5	32.1	35.6	39.6	43.6	51.7	58.7	66.2	69.7	84.7	98.8	128.8	158.8	188.8	9.5	18.0	1.89
35.0	38.0	42.5	46.0	50.0	54.0	62.0	69.0	76.5	80.0	95.0	109.0	139.0	169.0	199.0	5.0	9.5	1.90
22.0	25.0	29.6	33.2	37.2	41.2	49.3	56.3	63.8	67.3	82.4	96.4	126.4	156.4	186.4	10.5	20.0	1.90
33.8	36.8	41.3	44.8	48.8	52.8	60.8	67.8	75.3	78.8	93.9	107.9	137.9	167.9	197.9	5.5	10.5	1.91
0.88	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.24**			
—	—	—	—	28.5	32.6	40.7	47.8	55.4	58.9	74.0	88.0	118.1	148.1	178.1	14.0	27.0	1.93
34.6	37.6	42.1	45.6	49.6	53.6	61.6	68.6	76.1	79.6	94.6	108.6	138.6	168.7	198.7	5.0	10.0	2.00
33.4	36.4	40.9	44.4	48.4	52.4	60.4	67.4	74.9	78.4	93.5	107.5	137.5	167.5	167.5	5.5	11.0	2.00
32.2	35.2	39.7	43.2	47.2	51.2	59.2	66.2	73.8	77.3	92.3	106.3	136.3	166.3	196.3	6.0	12.0	2.00
29.8	32.8	37.3	40.8	44.8	48.8	56.8	63.9	71.4	74.9	89.9	103.9	133.9	163.9	193.9	7.0	14.0	2.00
0.88	**0.89**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.11**	**1.16**	**1.20**	**1.23**			
27.3	30.3	34.9	38.4	42.4	46.4	54.5	61.5	69.0	72.5	87.5	101.5	131.5	161.6	191.6	8.0	16.0	2.00
24.8	27.9	32.4	36.0	40.0	44.0	52.0	59.1	66.6	70.1	85.1	99.1	129.2	159.2	189.2	9.0	18.0	2.00
22.3	25.4	30.0	33.5	37.6	41.6	49.6	56.7	64.2	67.7	82.7	96.8	126.8	186.8	186.8	10.0	20.0	2.00
—	—	25.0	28.5	32.6	36.7	44.8	51.8	59.4	62.9	77.9	92.0	122.0	152.1	182.1	12.0	24.0	2.00
—	—	—	25.1	29.2	33.3	41.4	48.5	56.1	59.6	74.7	88.8	118.8	148.9	178.9	13.0	27.0	2.08
0.86	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.03**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.20**	**1.23**			
34.2	37.2	41.7	45.2	49.2	53.2	61.2	68.2	75.7	79.2	94.2	108.2	138.2	168.3	198.3	5.0	10.5	2.10
22.7	25.7	30.3	33.9	37.9	42.0	50.0	57.0	64.6	68.1	83.1	97.1	127.2	157.2	187.2	9.5	20.0	2.11
25.2	28.2	32.8	36.3	40.4	44.4	52.4	59.4	67.0	70.5	85.5	99.5	129.5	159.6	189.6	8.5	18.0	2.12
27.7	30.7	35.2	38.8	42.8	46.8	54.8	61.8	69.4	72.9	87.9	101.9	131.9	161.9	191.9	7.5	16.0	2.13
—	—	—	—	—	29.8	38.1	45.2	52.8	56.3	71.4	85.5	115.6	145.7	175.7	14.0	30.0	2.14
0.88	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.08**	**1.10**	**1.16**	**1.20**	**1.23**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

C Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda C/CX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	51	60	68	75	81	85
2.17	6.0	13.0	808	8.82	12.91	535	7.02	9.63	402	5.79	7.71	—	16.1	20.2	23.8	26.8	28.8
2.18	5.5	12.0	802	6.67	10.68	532	5.45	8.02	399	4.56	6.45	12.8	17.4	21.5	25.0	28.0	30.0
2.18	11.0	24.0	802	26.67	32.12	532	21.36	24.48	399	17.37	19.56	—	—	—	—	—	—
2.20	5.0	11.0	795	4.46	8.41	527	3.85	6.39	395	3.30	5.18	14.1	18.6	22.7	26.2	29.2	31.2
2.22	9.0	20.0	788	20.39	25.16	522	15.94	18.81	392	12.92	14.97	—	—	—	—	—	20.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.71**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.85**	**0.86**
2.25	8.0	18.0	778	16.81	21.31	516	13.08	15.84	387	10.60	12.60	—	—	—	17.8	20.9	23.0
2.25	12.0	27.0	778	29.33	35.20	516	23.90	27.17	387	19.52	21.79	—	—	—	—	—	—
2.25	16.0	36.0	+	+	+	516	32.81	36.88	387	27.47	30.14	—	—	—	—	—	—
2.29	7.0	16.0	766	12.95	17.23	508	10.11	12.79	381	8.23	10.19	—	—	16.8	20.4	23.5	25.5
2.29	10.5	24.0	766	25.23	30.49	508	20.05	23.10	381	16.29	18.44	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.80**	**0.83**	**0.84**
2.31	13.0	30.0	758	31.63	37.98	503	26.33	29.77	377	21.60	23.96	—	—	—	—	—	—
2.33	6.0	14.0	750	8.83	12.93	497	7.04	9.64	373	5.80	7.71	—	15.2	19.3	22.9	25.9	28.0
2.35	8.5	20.0	744	18.65	23.28	493	14.53	17.35	370	11.77	13.80	—	—	—	—	—	20.8
2.36	5.5	13.0	740	6.69	10.70	491	5.46	8.03	368	4.57	6.46	11.8	16.5	20.6	24.1	27.2	29.2
2.40	5.0	12.0	729	4.48	8.42	483	3.87	6.40	363	3.31	5.19	13.1	17.8	21.8	25.4	28.4	30.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.70**	**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.85**
2.40	7.5	18.0	729	14.92	19.31	483	11.61	14.33	363	9.43	11.41	—	—	—	18.2	21.3	23.3
2.40	10.0	24.0	729	23.71	28.79	483	18.72	21.70	363	15.18	17.30	—	—	—	—	—	—
2.45	11.0	27.0	713	26.70	32.14	473	21.38	24.49	354	17.39	19.57	—	—	—	—	—	—
2.50	8.0	20.0	700	16.83	21.33	464	13.09	15.86	348	10.61	12.61	—	—	—	—	19.0	21.1
2.50	12.0	30.0	700	29.35	35.22	464	23.92	27.19	348	19.53	21.80	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.81**	**0.83**
2.53	9.5	24.0	693	22.11	27.02	459	17.36	20.28	344	14.07	16.15	—	—	—	—	—	—
2.55	5.5	14.0	688	6.70	10.71	456	5.47	8.04	342	4.57	6.46	—	15.6	19.7	23.2	26.3	28.3
2.57	7.0	18.0	681	12.97	17.25	451	10.12	12.80	338	8.24	10.19	—	—	—	18.5	21.6	23.7
2.57	10.5	27.0	681	25.25	30.51	451	20.07	23.12	338	16.30	18.45	—	—	—	—	—	—
2.57	14.0	36.0	681	33.57	40.47	451	28.63	32.26	338	23.64	26.08	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.74**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**
2.60	5.0	13.0	673	4.50	8.44	446	3.87	6.41	335	3.32	5.19	12.2	16.8	20.9	24.5	27.5	29.5
2.67	6.0	16.0	656	8.86	12.95	435	7.05	9.65	326	5.82	7.72	—	—	17.5	21.1	24.2	26.2
2.67	7.5	20.0	656	14.94	19.32	435	11.63	14.34	326	9.44	11.41	—	—	—	—	19.3	21.4
2.67	9.0	24.0	656	20.43	25.19	435	15.97	18.83	326	12.93	14.99	—	—	—	—	—	—
2.70	10.0	27.0	648	23.73	28.81	430	18.73	21.72	322	15.19	17.31	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.69**	**0.75**	**0.79**	**0.82**	**0.84**	**0.85**
2.73	11.0	30.0	642	26.72	32.16	425	21.39	24.50	319	17.39	19.58	—	—	—	—	—	—
2.75	16.0	44.0	+	+	+	422	32.83	36.90	316	27.49	30.16	—	—	—	—	—	—
2.77	13.0	36.0	632	31.66	38.01	419	26.35	29.78	314	21.62	23.97	—	—	—	—	—	—
2.80	5.0	14.0	625	4.51	8.44	414	3.88	6.42	311	3.33	5.20	—	15.9	20.0	23.6	26.6	28.7
2.82	8.5	24.0	620	18.68	23.30	411	14.55	17.36	308	11.79	13.81	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.74**	**0.78**	**0.81**	**0.83**	**0.85**
2.84	9.5	27.0	616	22.12	27.04	408	17.37	20.29	306	14.07	16.16	—	—	—	—	—	—
2.86	7.0	20.0	613	12.99	17.26	406	10.13	12.81	305	8.25	10.20	—	—	—	—	19.7	21.8
2.86	10.5	30.0	613	25.27	30.52	406	20.08	23.12	305	16.30	18.46	—	—	—	—	—	—
2.91	5.5	16.0	602	6.72	10.73	399	5.49	8.05	299	4.58	6.47	—	—	17.8	21.4	24.5	26.5
3.00	6.0	18.0	583	8.87	12.96	387	7.06	9.66	290	5.82	7.73	—	—	—	19.2	22.3	24.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.83**
3.00	8.0	24.0	583	16.85	21.35	387	13.11	15.87	290	10.63	12.62	—	—	—	—	—	—
3.00	9.0	27.0	583	20.44	25.20	387	15.98	18.84	290	12.94	15.00	—	—	—	—	—	—
3.00	10.0	30.0	583	23.74	28.82	387	18.74	21.72	290	15.20	17.32	—	—	—	—	—	—
3.00	12.0	36.0	583	29.38	35.24	387	23.93	27.20	290	19.54	21.81	—	—	—	—	—	—
3.13	16.0	50.0	+	+	+	371	32.84	36.91	278	27.50	30.17	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
3.14	14.0	44.0	557	33.59	40.49	369	28.65	32.27	277	23.65	26.09	—	—	—	—	—	—
3.16	9.5	30.0	554	22.14	27.05	367	17.38	20.30	276	14.08	16.16	—	—	—	—	—	—
3.18	8.5	27.0	551	18.69	23.31	365	14.56	17.37	274	11.79	13.82	—	—	—	—	—	—
3.20	5.0	16.0	547	4.52	8.46	363	3.89	6.42	272	3.33	5.20	—	—	18.1	21.8	24.8	26.9
3.20	7.5	24.0	547	14.96	19.34	363	11.64	14.35	272	9.45	11.42	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.76**	**0.79**	**0.82**	**0.83**

C = BANDA-V ESTÁNDAR
CX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia C

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda C/CX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
90	96	105	112	120	128	144	158	173	180	210	240	300	360	420			
31.3	34.3	38.9	42.4	46.4	50.4	58.4	65.4	72.9	76.4	91.5	105.5	135.5	165.5	195.5	6.0	13.0	2.17
32.5	35.6	40.1	43.6	47.6	51.6	59.6	66.6	74.1	77.6	92.6	106.7	136.7	166.7	196.7	5.5	12.0	2.18
—	—	25.6	29.2	33.3	37.4	45.5	52.6	60.1	63.6	78.7	92.7	122.8	152.8	182.8	11.0	24.0	2.18
33.8	36.8	41.3	44.8	48.8	52.8	60.8	67.8	75.3	78.8	93.8	107.8	137.9	167.9	197.9	5.0	11.0	2.20
23.0	26.1	30.7	34.2	38.3	42.3	50.4	57.4	64.9	68.5	83.5	97.5	127.6	157.6	187.6	9.0	20.0	2.22
0.87	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.07**	**1.10**	**1.16**	**1.20**	**1.23**			
25.5	28.6	33.2	36.7	40.7	44.8	52.8	59.8	67.3	70.9	85.9	99.9	129.9	160.0	190.0	8.0	18.0	2.25
—	—	—	25.7	29.9	34.0	42.2	49.2	56.8	60.4	75.4	89.5	119.6	149.6	179.7	12.0	27.0	2.25
—	—	—	—	—	—	31.0	38.3	46.0	49.6	64.8	79.0	109.2	139.3	169.3	16.0	36.0	2.25
28.0	31.1	35.6	39.1	43.2	47.2	55.2	62.2	69.7	73.2	88.3	102.3	132.3	162.3	192.3	7.0	16.0	2.29
—	—	26.0	29.6	33.7	37.8	45.9	52.9	60.5	64.0	79.1	93.1	123.2	153.2	183.2	10.5	24.0	2.29
0.86	**0.87**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.20**	**1.23**			
—	—	—	—	26.3	30.5	38.7	45.9	53.5	57.0	72.2	86.3	116.4	146.4	176.5	13.0	30.0	2.31
30.5	33.5	38.0	41.5	45.6	49.6	57.6	64.6	72.1	75.6	90.7	104.7	134.7	164.7	194.7	6.0	14.0	2.33
23.4	26.4	31.0	34.6	38.6	42.7	50.7	57.8	65.3	68.8	83.9	97.9	127.9	158.0	188.0	8.5	20.0	2.35
31.7	34.7	39.2	42.8	46.8	50.8	58.8	65.8	73.3	76.8	91.8	105.9	135.9	165.9	195.9	5.5	13.0	2.36
32.9	35.9	40.4	44.0	48.0	52.0	60.0	67.0	74.5	78.0	93.0	107.0	137.1	167.1	197.1	5.0	12.0	2.40
0.87	**0.88**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.04**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.20**	**1.23**			
25.9	28.9	33.5	37.1	41.1	45.1	53.2	60.2	67.7	71.2	86.3	100.3	130.3	160.3	190.3	7.5	18.0	2.40
—	21.6	26.3	29.9	34.0	38.1	46.2	53.3	60.8	64.4	79.4	93.5	123.5	153.6	183.6	10.0	24.0	2.40
—	—	—	26.4	30.6	34.7	42.9	50.0	57.5	61.1	76.2	90.3	120.3	150.4	180.4	11.0	27.0	2.45
23.7	26.8	31.4	34.9	39.0	43.0	51.1	58.1	65.7	69.2	84.2	98.3	128.3	158.3	188.4	8.0	20.0	2.50
—	—	—	—	27.0	31.2	39.4	46.6	54.2	57.8	72.9	87.0	117.1	147.2	177.2	12.0	30.0	2.50
0.84	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.19**	**1.23**			
—	21.9	26.7	30.3	34.4	38.5	46.6	53.6	61.2	64.7	79.8	93.9	123.9	154.0	184.0	9.5	24.0	2.53
30.8	33.9	38.4	41.9	45.9	50.0	58.0	65.0	72.5	76.0	91.0	105.0	135.1	165.1	195.1	5.5	14.0	2.55
26.2	29.3	33.9	37.4	41.5	45.5	53.5	60.6	68.1	71.6	86.6	100.7	130.7	160.7	190.7	7.0	18.0	2.57
—	—	—	26.7	30.9	35.0	43.2	50.3	57.9	61.4	76.6	90.6	120.7	150.8	180.8	10.5	27.0	2.57
—	—	—	—	—	—	32.3	39.7	47.4	51.0	66.3	80.4	110.6	140.8	170.8	14.0	36.0	2.57
0.86	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.20**	**1.23**			
32.1	35.1	39.6	43.1	47.1	51.2	59.2	66.2	73.7	77.2	92.2	106.2	136.3	166.3	196.3	5.0	13.0	2.60
28.7	31.8	36.3	39.9	43.9	47.9	55.9	63.0	70.5	74.0	89.0	103.0	133.1	163.1	193.1	6.0	16.0	2.67
24.0	27.1	31.7	35.3	39.4	43.4	51.5	58.5	66.1	69.6	84.6	98.7	128.7	158.7	188.7	7.5	20.0	2.67
—	22.3	27.0	30.6	34.7	38.8	46.9	54.0	61.6	65.1	80.2	94.2	124.3	154.3	184.4	9.0	24.0	2.67
—	—	23.3	27.1	31.2	35.4	43.6	50.7	58.3	61.8	76.9	91.0	121.1	151.2	181.2	10.0	27.0	2.70
0.87	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.03**	**1.04**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.20**	**1.23**			
—	—	—	—	27.6	31.8	40.1	47.3	54.9	58.5	73.6	87.7	117.9	147.9	178.0	11.0	30.0	2.73
—	—	—	—	—	—	—	—	38.3	42.0	57.6	72.0	102.4	132.6	162.7	16.0	44.0	2.75
—	—	—	—	—	—	33.0	40.3	48.1	51.7	67.0	81.2	111.4	141.5	171.6	13.0	36.0	2.77
31.2	34.2	38.8	42.3	46.3	50.3	58.4	65.4	72.9	76.4	91.4	105.4	135.5	165.5	195.5	5.0	14.0	2.80
—	22.6	27.3	31.0	35.1	39.2	47.3	54.4	61.9	65.5	80.6	94.6	124.7	154.7	184.8	8.5	24.0	2.82
0.86	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.20**	**1.23**			
—	—	23.7	27.4	31.6	35.7	43.9	51.0	58.6	62.2	77.3	91.4	121.5	151.5	181.6	9.5	27.0	2.84
24.4	27.5	32.1	35.7	39.7	43.8	51.8	58.9	66.4	69.9	85.0	99.0	129.1	159.1	189.1	7.0	20.0	2.86
—	—	—	—	27.9	32.2	40.5	47.6	55.3	58.8	74.0	88.1	118.2	148.3	178.4	10.5	30.0	2.86
29.1	32.1	36.7	40.2	44.3	48.3	56.3	63.3	70.9	74.4	89.4	103.4	133.5	163.5	193.5	5.5	16.0	2.91
26.9	30.0	34.6	38.1	42.2	46.2	54.3	61.3	68.8	72.4	87.4	101.4	131.5	161.5	191.5	6.0	18.0	3.00
0.85	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.19**	**1.23**			
—	22.9	27.7	31.3	35.4	39.5	47.6	54.7	62.3	65.8	80.9	95.0	125.1	155.1	185.1	8.0	24.0	3.00
—	—	24.0	27.7	31.9	36.1	44.3	51.4	59.0	62.5	77.7	91.7	121.8	151.9	182.0	9.0	27.0	3.00
—	—	—	—	28.3	32.5	40.8	48.0	55.6	59.2	74.4	88.5	118.6	148.7	178.8	10.0	30.0	3.00
—	—	—	—	—	—	33.6	41.0	48.8	52.4	67.7	81.9	112.1	142.2	172.3	12.0	36.0	3.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51.8	66.4	97.1	127.5	157.7	16.0	50.0	3.13
0.0	**0.81**	**0.85**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.06**	**1.09**	**1.14**	**1.19**	**1.22**			
—	—	—	—	—	—	—	—	39.6	43.3	59.0	73.4	103.8	134.1	164.2	14.0	44.0	3.14
—	—	—	24.3	28.6	32.8	41.2	48.3	56.0	59.5	74.7	88.8	119.0	149.1	179.1	9.5	30.0	3.16
—	—	24.3	28.0	32.2	36.4	44.6	51.7	59.3	62.9	78.0	92.1	122.2	152.3	182.3	8.5	27.0	3.18
29.4	32.5	37.0	40.6	44.6	48.6	56.7	63.7	71.2	74.8	89.8	103.8	133.8	163.9	193.9	5.0	16.0	3.20
—	23.2	28.0	31.6	35.8	39.9	48.0	55.1	62.7	66.2	81.3	95.4	125.4	155.5	185.5	7.5	24.0	3.20
0.85	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.97**	**1.00**	**1.02**	**1.03**	**1.07**	**1.10**	**1.15**	**1.19**	**1.23**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

C Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda C/CX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	51	60	68	75	81	85
3.27	5.5	18.0	535	6.73	10.74	354	5.49	8.06	266	4.59	6.48	—	—	—	19.5	22.6	24.7
3.27	11.0	36.0	535	26.73	32.17	354	21.40	24.51	266	17.40	19.59	—	—	—	—	—	—
3.33	6.0	20.0	525	8.88	12.97	348	7.07	9.66	261	5.83	7.73	—	—	—	—	20.3	22.4
3.33	9.0	30.0	525	20.45	25.21	348	15.98	18.85	261	12.95	15.00	—	—	—	—	—	—
3.38	8.0	27.0	519	16.86	21.36	344	13.12	15.88	258	10.63	12.63	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.80**	**0.82**
3.38	13.0	44.0	517	31.68	38.03	343	26.36	29.79	257	21.63	23.98	—	—	—	—	—	—
3.43	7.0	24.0	510	13.00	17.27	338	10.14	12.82	254	8.26	10.21	—	—	—	—	—	—
3.43	10.5	36.0	510	25.29	30.53	338	20.09	23.13	254	16.31	18.46	—	—	—	—	—	—
3.53	8.5	30.0	496	18.70	23.32	329	14.57	17.37	247	11.80	13.82	—	—	—	—	—	—
3.57	14.0	50.0	490	33.60	40.50	325	28.66	32.28	244	23.65	26.10	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
3.60	5.0	18.0	486	4.53	8.46	322	3.90	6.43	242	3.34	5.21	—	—	16.1	19.8	23.0	25.0
3.60	7.5	27.0	486	14.97	19.35	322	11.64	14.36	242	9.45	11.43	—	—	—	—	—	—
3.60	10.0	36.0	486	23.76	28.83	322	18.75	21.73	242	15.21	17.32	—	—	—	—	—	—
3.64	5.5	20.0	481	6.74	10.74	319	5.50	8.06	239	4.59	6.48	—	—	—	17.4	20.6	22.8
3.67	12.0	44.0	477	29.39	35.25	316	23.94	27.21	237	19.55	21.81	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.72**	**0.77**	**0.80**	**0.82**
3.75	8.0	30.0	467	16.87	21.36	309	13.12	15.88	232	10.63	12.63	—	—	—	—	—	—
3.79	9.5	36.0	462	22.15	27.06	306	17.38	20.30	230	14.09	16.17	—	—	—	—	—	—
3.85	13.0	50.0	455	31.69	38.03	302	26.36	29.80	226	21.63	23.98	—	—	—	—	—	—
3.86	7.0	27.0	454	13.01	17.28	301	10.15	12.82	226	8.26	10.21	—	—	—	—	—	—
4.00	5.0	20.0	438	4.53	8.47	290	3.90	6.43	218	3.34	5.21	—	—	—	17.7	21.0	23.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.74**	**0.77**	**0.79**
4.00	6.0	24.0	438	8.89	12.98	290	7.08	9.67	218	5.83	7.74	—	—	—	—	—	—
4.00	7.5	30.0	438	14.98	19.35	290	11.65	14.36	218	9.46	11.43	—	—	—	—	—	—
4.00	9.0	36.0	438	20.46	25.22	290	15.99	18.85	218	12.95	15.00	—	—	—	—	—	—
4.00	11.0	44.0	438	26.75	32.18	290	21.41	24.52	218	17.41	19.59	—	—	—	—	—	—
4.17	12.0	50.0	420	29.40	35.26	278	23.95	27.21	209	19.55	21.82	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.19	10.5	44.0	418	25.30	30.54	277	20.10	23.14	208	16.32	18.47	—	—	—	—	—	—
4.24	8.5	36.0	413	18.71	23.32	274	14.57	17.38	205	11.80	13.82	—	—	—	—	—	—
4.29	7.0	30.0	408	13.01	17.28	271	10.15	12.82	203	8.26	10.21	—	—	—	—	—	—
4.36	5.5	24.0	401	6.75	10.75	266	5.50	8.06	199	4.60	6.48	—	—	—	—	—	—
4.40	10.0	44.0	398	23.76	28.83	264	18.76	21.73	198	15.21	17.32	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.50	6.0	27.0	389	8.90	12.98	258	7.08	9.67	193	5.83	7.74	—	—	—	—	—	—
4.50	8.0	36.0	389	16.88	21.37	258	13.12	15.88	193	10.64	12.63	—	—	—	—	—	—
4.55	11.0	50.0	385	26.75	32.19	255	21.41	24.52	191	17.41	19.60	—	—	—	—	—	—
4.63	9.5	44.0	378	22.15	27.06	250	17.39	20.31	188	14.09	16.17	—	—	—	—	—	—
4.76	10.5	50.0	368	25.30	30.55	244	20.10	23.14	183	16.32	18.47	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
4.80	5.0	24.0	365	4.54	8.47	242	3.90	6.43	181	3.34	5.21	—	—	—	—	—	—
4.80	7.5	36.0	365	14.98	19.36	242	11.65	14.36	181	9.46	11.43	—	—	—	—	—	—
4.89	9.0	44.0	358	20.47	25.23	237	16.00	18.86	178	12.95	15.01	—	—	—	—	—	—
4.91	5.5	27.0	356	6.75	10.75	236	5.50	8.07	177	4.60	6.48	—	—	—	—	—	—
5.00	6.0	30.0	350	8.90	12.98	232	7.08	9.67	174	5.84	7.74	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.00	10.0	50.0	350	23.77	28.84	232	18.76	21.74	174	15.21	17.33	—	—	—	—	—	—
5.14	7.0	36.0	340	13.02	17.29	226	10.15	12.82	169	8.27	10.21	—	—	—	—	—	—
5.18	8.5	44.0	338	18.71	23.33	224	14.57	17.38	168	11.80	13.83	—	—	—	—	—	—
5.26	9.5	50.0	333	22.16	27.06	220	17.39	20.31	165	14.09	16.17	—	—	—	—	—	—
5.40	5.0	27.0	324	4.54	8.47	215	3.91	6.44	161	3.34	5.21	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
5.45	5.5	30.0	321	6.75	10.76	213	5.51	8.07	160	4.60	6.48	—	—	—	—	—	—
5.50	8.0	44.0	318	16.88	21.37	211	13.13	15.89	158	10.64	12.64	—	—	—	—	—	—
5.56	9.0	50.0	315	20.47	25.23	209	16.00	18.86	157	12.96	15.01	—	—	—	—	—	—
5.87	7.5	44.0	298	14.99	19.36	198	11.66	14.37	148	9.46	11.43	—	—	—	—	—	—
5.88	8.5	50.0	298	18.71	23.33	197	14.58	17.38	148	11.81	13.83	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**

C = BANDA-V ESTÁNDAR
CX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia C

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda C/CX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
90	96	105	112	120	128	144	158	173	180	210	240	300	360	420			
27.3	30.3	34.9	38.5	42.5	46.6	54.6	61.7	69.2	72.7	87.8	101.8	131.8	161.9	191.9	5.5	18.0	3.27
—	—	—	—	—	—	34.3	41.7	49.5	53.1	68.4	82.6	112.8	143.0	173.1	11.0	36.0	3.27
25.1	28.2	32.8	36.4	40.4	44.5	52.6	59.6	67.2	70.7	85.7	99.8	129.8	159.9	189.9	6.0	20.0	3.33
—	—	—	24.6	28.9	33.2	41.5	48.7	56.3	59.9	75.1	89.2	119.4	149.5	179.5	9.0	30.0	3.33
—	—	24.6	28.4	32.6	36.7	45.0	52.1	59.7	63.2	78.4	92.5	122.6	152.7	182.7	8.0	27.0	3.39
0.84	**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.02**	**1.03**	**1.06**	**1.09**	**1.15**	**1.19**	**1.23**			
—	—	—	—	—	—	—	31.9	40.2	43.9	59.7	74.1	104.5	134.8	165.0	13.0	44.0	3.38
20.3	23.6	28.3	32.0	36.1	40.2	48.4	55.5	63.0	66.6	81.7	95.7	125.8	155.9	185.9	7.0	24.0	3.43
—	—	—	—	—	—	34.6	42.0	49.8	53.4	68.7	82.9	113.2	143.4	173.5	10.5	36.0	3.43
—	—	—	24.9	29.2	33.5	41.8	49.0	56.7	60.3	75.4	89.6	119.7	149.8	179.9	8.5	30.0	3.53
—	—	—	—	—	—	—	—	—	36.8	53.1	67.8	98.5	128.9	159.2	14.0	50.0	3.57
0.77	**0.81**	**0.85**	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.05**	**1.09**	**1.14**	**1.19**	**1.22**			
27.6	30.7	35.3	38.8	42.9	46.9	55.0	62.0	69.6	73.1	88.1	102.2	132.2	162.3	192.3	5.0	18.0	3.60
—	—	24.9	28.7	32.9	37.1	45.3	52.4	60.1	63.6	78.8	92.8	123.0	153.0	183.1	7.5	27.0	3.60
—	—	—	—	—	—	34.9	42.3	50.1	53.7	69.1	83.3	113.6	143.7	173.8	10.0	36.0	3.60
25.4	28.5	33.1	36.7	40.8	44.8	52.9	60.0	67.5	71.1	86.1	100.2	130.2	160.3	190.3	5.5	20.0	3.64
—	—	—	—	—	—	—	32.5	40.8	44.6	60.3	74.8	105.3	135.5	165.7	12.0	44.0	3.67
0.83	**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.94**	**0.97**	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.06**	**1.09**	**1.15**	**1.19**	**1.23**			
—	—	—	25.2	29.6	33.8	42.2	49.4	57.0	60.6	75.8	89.9	120.1	150.2	180.3	8.0	30.0	3.75
—	—	—	—	—	—	35.2	42.7	50.5	54.1	69.5	83.7	113.9	144.1	174.2	9.5	36.0	3.79
—	—	—	—	—	—	—	—	—	37.4	53.8	68.5	99.2	129.7	159.9	13.0	50.0	3.85
—	—	25.3	29.0	33.2	37.4	45.7	52.8	60.4	64.0	79.1	93.2	123.3	153.4	183.5	7.0	27.0	3.86
25.7	28.8	33.5	37.1	41.1	45.2	53.3	60.3	67.9	71.4	86.5	100.5	130.6	160.6	190.7	5.0	20.0	4.00
0.82	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.93**	**0.96**	**0.99**	**1.01**	**1.02**	**1.06**	**1.09**	**1.15**	**1.19**	**1.23**			
21.0	24.2	29.0	32.6	36.8	40.9	49.1	56.2	63.8	67.3	82.4	96.5	126.6	156.6	186.7	6.0	24.0	4.00
—	—	—	25.5	29.9	34.1	42.5	49.7	57.4	61.0	76.2	90.3	120.5	150.6	180.6	7.5	30.0	4.00
—	—	—	—	—	—	35.5	43.0	50.8	54.4	69.8	84.0	114.3	144.5	174.6	9.0	36.0	4.00
—	—	—	—	—	—	—	33.1	41.5	45.2	61.0	75.4	106.0	136.3	166.4	11.0	44.0	4.00
—	—	—	—	—	—	—	—	33.9	38.0	54.4	69.1	99.9	130.4	160.6	12.0	50.0	4.17
0.77	**0.80**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.91**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.05**	**1.08**	**1.14**	**1.19**	**1.22**			
—	—	—	—	—	—	—	33.5	41.8	45.6	61.4	75.8	106.3	136.6	166.8	10.5	44.0	4.19
—	—	—	—	—	27.0	35.9	43.3	51.2	54.8	70.2	84.4	114.7	144.8	175.0	8.5	36.0	4.24
—	—	—	25.8	30.2	34.5	42.8	50.1	57.7	61.3	76.5	90.7	120.8	151.0	181.0	7.0	30.0	4.29
21.3	24.5	29.3	33.0	37.1	41.2	49.4	56.5	64.1	67.6	82.8	96.8	126.9	157.0	187.1	5.5	24.0	4.36
—	—	—	—	—	—	—	33.8	42.1	45.9	61.7	76.1	106.7	137.0	167.2	10.0	44.0	4.40
0.77	**0.80**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.95**	**0.97**	**1.00**	**1.01**	**1.05**	**1.08**	**1.14**	**1.19**	**1.22**			
—	—	25.9	29.7	33.9	38.1	46.3	53.5	61.1	64.7	79.8	93.9	124.1	154.2	184.2	6.0	27.0	4.50
—	—	—	—	—	27.3	36.2	43.6	51.5	55.1	70.5	84.7	115.0	145.2	175.3	8.0	36.0	4.50
—	—	—	—	—	—	—	—	34.5	38.6	55.1	69.8	100.7	131.1	161.4	11.0	50.0	4.55
—	—	—	—	—	—	—	34.1	42.4	46.2	62.0	76.5	107.0	137.3	167.5	9.5	44.0	4.63
—	—	—	—	—	—	—	—	34.8	38.9	55.4	70.2	101.0	131.4	161.7	10.5	50.0	4.76
0.0	**0.0**	**0.81**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.93**	**0.96**	**0.99**	**1.00**	**1.05**	**1.08**	**1.14**	**1.18**	**1.22**			
21.6	24.9	29.7	33.3	37.5	41.6	49.8	56.9	64.5	68.0	83.1	97.2	127.3	157.4	187.4	5.0	24.0	4.80
—	—	—	—	—	27.6	36.5	44.0	51.8	55.5	70.9	85.1	115.4	145.6	175.7	7.5	36.0	4.80
—	—	—	—	—	—	—	34.4	42.7	46.5	62.4	76.8	107.4	137.7	167.9	9.0	44.0	4.89
—	21.2	26.2	30.0	34.2	38.4	46.7	53.9	61.5	65.0	80.2	94.3	124.5	154.6	184.6	5.5	27.0	4.91
—	—	—	26.5	30.8	35.1	43.5	50.8	58.4	62.0	77.2	91.4	121.6	151.7	181.8	6.0	30.0	5.00
0.76	**0.80**	**0.84**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.95**	**0.98**	**1.00**	**1.01**	**1.05**	**1.08**	**1.14**	**1.18**	**1.22**			
—	—	—	—	—	—	—	—	35.1	39.2	55.7	70.5	101.4	131.8	162.1	10.0	50.0	5.00
—	—	—	—	—	27.9	36.8	44.3	52.2	55.8	71.2	85.4	115.8	146.0	176.1	7.0	36.0	5.14
—	—	—	—	—	—	—	34.7	43.1	46.9	62.7	77.2	107.8	138.1	168.3	8.5	44.0	5.18
—	—	—	—	—	—	—	—	35.4	39.5	56.1	70.8	101.7	132.2	162.5	9.5	50.0	5.26
—	21.5	26.5	30.3	34.6	38.8	47.0	54.2	61.8	65.4	80.6	94.7	124.8	154.9	185.0	5.0	27.0	5.40
0.0	**0.74**	**0.80**	**0.84**	**0.87**	**0.89**	**0.93**	**0.96**	**0.99**	**1.00**	**1.04**	**1.08**	**1.14**	**1.18**	**1.22**			
—	—	22.8	26.8	31.2	35.5	43.9	51.1	58.8	62.4	77.6	91.8	122.0	152.1	182.2	5.5	30.0	5.45
—	—	—	—	—	—	—	35.0	43.4	47.2	63.0	77.5	108.1	138.4	168.6	8.0	44.0	5.50
—	—	—	—	—	—	—	—	35.7	39.8	56.4	71.2	102.1	132.5	162.8	9.0	50.0	5.56
—	—	—	—	—	—	—	35.3	43.7	47.5	63.4	77.9	108.5	138.8	169.0	7.5	44.0	5.87
—	—	—	—	—	—	—	—	36.0	40.1	56.7	71.5	102.4	132.9	163.2	8.5	50.0	5.88
0.0	**0.0**	**0.75**	**0.80**	**0.84**	**0.87**	**0.92**	**0.95**	**0.98**	**0.99**	**1.04**	**1.07**	**1.13**	**1.18**	**1.22**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

C Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda									Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco					
			1750 RPM Motriz			1160 RPM Motriz			870 RPM Motriz			Designación de Largo de Banda C/CX					
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	Impuls. RPM	HP por Banda C	HP por Banda CX	51	60	68	75	81	85
6.00	5.0	30.0	292	4.54	8.48	193	3.91	6.44	145	3.35	5.21	—	—	—	—	—	—
6.00	6.0	36.0	292	8.90	12.99	193	7.08	9.68	145	5.84	7.74	—	—	—	—	—	—
6.25	8.0	50.0	280	16.89	21.37	186	13.13	15.89	139	10.64	12.64	—	—	—	—	—	—
6.29	7.0	44.0	278	13.02	17.29	185	10.16	12.83	138	8.27	10.22	—	—	—	—	—	—
6.55	5.5	36.0	267	6.75	10.76	177	5.51	8.07	133	4.60	6.48	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
6.67	7.5	50.0	263	14.99	19.36	174	11.66	14.37	131	9.46	11.43	—	—	—	—	—	—
7.14	7.0	50.0	245	13.02	17.29	162	10.16	12.83	122	8.27	10.22	—	—	—	—	—	—
7.20	5.0	36.0	243	4.55	8.48	161	3.91	6.44	121	3.35	5.21	—	—	—	—	—	—
7.33	6.0	44.0	239	8.91	12.99	158	7.08	9.68	119	5.84	7.74	—	—	—	—	—	—
8.00	5.5	44.0	219	6.76	10.76	145	5.51	8.07	109	4.60	6.49	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**
8.33	6.0	50.0	210	8.91	12.99	139	7.09	9.68	104	5.84	7.74	—	—	—	—	—	—
8.80	5.0	44.0	199	4.55	8.48	132	3.91	6.44	99	3.35	5.21	—	—	—	—	—	—
9.09	5.5	50.0	193	6.76	10.76	128	5.51	8.07	96	4.60	6.49	—	—	—	—	—	—
10.00	5.0	50.0	175	4.55	8.48	116	3.91	6.44	87	3.35	5.21	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO												**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**

C = BANDA-V ESTÁNDAR
CX = BANDA-V DENTADA/RANURADA
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia C

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco															Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda C/CX															Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
90	96	105	112	120	128	144	158	173	180	210	240	300	360	420			
—	—	23.1	27.1	31.5	35.8	44.2	51.4	59.1	62.7	78.0	92.1	122.3	152.4	182.5	5.0	30.0	6.00
—	—	—	—	—	28.5	37.5	45.0	52.8	56.5	71.9	86.2	116.5	146.7	176.8	6.0	36.0	6.00
—	—	—	—	—	—	—	—	36.3	40.4	57.0	71.8	102.8	133.2	163.5	8.0	50.0	6.25
—	—	—	—	—	—	—	35.6	44.0	47.8	63.7	78.2	108.8	139.2	169.4	7.0	44.0	6.29
—	—	—	—	—	28.8	37.8	45.3	53.2	56.8	72.2	86.5	116.9	147.1	177.2	5.5	36.0	6.55
0.0	**0.0**	**0.74**	**0.79**	**0.84**	**0.87**	**0.91**	**0.95**	**0.98**	**0.99**	**1.04**	**1.07**	**1.13**	**1.18**	**1.22**			
—	—	—	—	—	—	—	—	36.6	40.7	57.4	72.2	103.1	133.6	163.9	7.5	50.0	6.67
—	—	—	—	—	—	—	—	36.9	41.1	57.7	72.5	103.4	134.0	164.3	7.0	50.0	7.14
—	—	—	—	—	29.1	38.1	45.6	53.5	57.1	72.6	86.9	117.2	147.4	177.6	5.0	36.0	7.20
—	—	—	—	—	—	—	36.2	44.6	48.5	64.4	78.9	109.5	133.9	170.1	6.0	44.0	7.33
—	—	—	—	—	—	—	36.5	45.0	48.8	64.7	79.2	109.9	140.3	170.5	5.5	44.0	8.00
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.87**	**0.91**	**0.95**	**0.96**	**1.02**	**1.06**	**1.12**	**1.17**	**1.21**			
—	—	—	—	—	—	—	—	37.5	41.7	58.3	73.2	104.1	134.7	165.0	6.0	50.0	8.33
—	—	—	—	—	—	—	36.8	45.3	49.1	65.0	79.6	110.2	140.6	170.9	5.0	44.0	8.80
—	—	—	—	—	—	—	—	37.8	42.0	58.6	73.5	104.5	135.0	165.4	5.5	50.0	9.09
—	—	—	—	—	—	—	—	38.1	42.3	59.0	73.8	104.8	135.4	165.7	5.0	50.0	10.00
0.0	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.82**	**0.91**	**0.99**	**1.03**	**1.10**	**1.16**	**1.20**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

D Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda						Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco								
			1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		700 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda D								
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impulsada RPM	HP per Banda D	Impulsada RPM	HP por Banda D	Impulsada RPM	HP por Banda D	120	128	144	158	162	173	180	195	210
1.00	12.0	12.0	1160	25.69	870	22.20	700	19.32	42.8	46.8	54.8	61.8	63.8	69.3	72.8	80.3	87.8
1.00	13.0	13.0	1160	30.21	870	26.10	700	22.67	41.2	45.2	53.2	60.2	62.2	67.7	71.2	78.7	86.2
1.00	13.5	13.5	1160	32.39	870	28.01	700	24.32	40.4	44.4	52.4	59.4	61.4	66.9	70.4	77.9	85.4
1.00	14.0	14.0	1160	34.50	870	29.89	700	25.95	39.7	43.7	51.7	58.7	60.7	66.2	69.7	77.2	84.7
1.00	14.5	14.5	1160	36.55	870	31.74	700	27.57	38.9	42.9	50.9	57.9	59.9	65.4	68.9	76.4	83.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.92**	**0.94**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.00	15.0	15.0	1160	38.54	870	33.56	700	29.17	38.1	42.1	50.1	57.1	59.1	64.6	68.1	75.6	83.1
1.00	15.5	15.5	1160	40.46	870	35.34	700	30.75	37.3	41.3	49.3	56.3	58.3	63.8	67.3	74.8	82.3
1.00	16.0	16.0	1160	42.32	870	37.10	700	32.31	36.5	40.5	48.5	55.5	57.5	63.0	66.5	74.0	81.5
1.00	18.0	18.0	1160	49.05	870	43.80	700	38.36	33.4	37.4	45.4	52.4	54.4	59.9	63.4	70.9	78.4
1.00	20.0	20.0	1160	54.59	870	49.95	700	44.11	30.2	34.2	42.2	49.2	51.2	56.7	60.2	67.7	75.2
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.92**	**0.94**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.00	22.0	22.0	+	+	870	55.52	700	49.52	27.1	31.1	39.1	46.1	48.1	53.6	57.1	64.6	72.1
1.03	14.5	15.0	1121	37.19	841	32.21	677	27.95	38.5	42.5	50.5	57.5	59.5	65.0	68.5	76.0	83.5
1.03	15.0	15.5	1123	39.17	842	34.03	677	29.55	37.7	41.7	49.7	56.7	58.7	64.2	67.7	75.2	82.7
1.03	15.5	16.0	1124	41.10	843	35.82	678	31.13	36.9	40.9	48.9	55.9	57.9	63.4	66.9	74.4	81.9
1.04	13.0	13.5	1117	31.03	838	26.72	674	23.17	40.8	44.8	52.8	59.8	61.8	67.3	70.8	78.3	85.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.92**	**0.94**	**0.94**	**0.96**	**0.98**
1.04	13.5	14.0	1119	33.21	839	28.63	675	24.82	40.1	44.1	52.1	59.1	61.1	66.6	70.1	77.6	85.1
1.04	14.0	14.5	1120	35.32	840	30.51	676	26.45	39.3	43.3	51.3	58.3	60.3	65.8	69.3	76.8	84.3
1.07	13.5	14.5	1080	33.72	810	29.01	652	25.13	39.7	43.7	51.7	58.7	60.7	66.2	69.7	77.2	84.7
1.07	14.0	15.0	1083	35.83	812	30.89	653	26.76	38.9	42.9	50.9	57.9	59.9	65.4	68.9	76.4	83.9
1.07	14.5	15.5	1085	37.89	814	32.74	655	28.37	38.1	42.1	50.1	57.1	59.1	64.6	68.1	75.6	83.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.92**	**0.92**	**0.94**	**0.94**	**0.96**	**0.97**
1.07	15.0	16.0	1088	39.88	816	34.56	656	29.97	37.3	41.3	49.3	56.3	58.3	63.8	67.3	74.8	82.3
1.08	12.0	13.0	1071	27.17	803	23.32	646	20.21	42.0	46.0	54.0	61.0	63.0	68.5	72.0	79.5	87.0
1.08	13.0	14.0	1077	31.70	808	27.22	650	23.57	40.4	44.4	52.4	59.4	61.4	66.9	70.4	77.9	85.4
1.10	14.5	16.0	1051	38.32	788	33.06	634	28.64	37.7	41.7	49.7	56.7	58.7	64.2	67.7	75.2	82.7
1.10	20.0	22.0	1055	56.36	791	51.28	636	45.18	28.6	32.6	40.7	47.7	49.7	55.2	58.7	66.2	73.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.92**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**
1.11	13.5	15.0	1044	34.29	783	29.44	630	25.47	39.3	43.3	51.3	58.3	60.3	65.8	69.3	76.8	84.3
1.11	14.0	15.5	1048	36.40	786	31.31	632	27.10	38.5	42.5	50.5	57.5	59.5	65.0	68.5	76.0	83.5
1.11	18.0	20.0	1044	50.95	783	45.22	630	39.51	31.8	35.8	43.8	50.8	52.8	58.3	61.8	69.3	76.8
1.12	13.0	14.5	1040	32.24	780	27.62	628	23.89	40.0	44.0	52.0	59.0	61.0	66.5	70.0	77.5	85.0
1.13	12.0	13.5	1031	27.83	773	23.81	622	20.61	41.6	45.6	53.6	60.6	62.6	68.1	71.6	79.1	86.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.87**	**0.90**	**0.92**	**0.92**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**
1.13	16.0	18.0	1031	44.46	773	38.70	622	33.60	34.9	38.9	46.9	53.9	55.9	61.4	64.9	72.4	79.9
1.14	14.0	16.0	1015	36.75	761	31.58	613	27.31	38.1	42.1	50.1	57.1	59.1	64.6	68.1	75.6	83.1
1.15	13.0	15.0	1005	32.57	754	27.87	607	24.09	39.6	43.6	51.6	58.7	60.7	66.2	69.7	77.2	84.7
1.15	13.5	15.5	1010	34.74	758	29.78	610	25.74	38.9	42.9	50.9	57.9	59.9	65.4	68.9	76.4	83.9
1.16	15.5	18.0	999	42.92	749	37.19	603	32.23	35.3	39.3	47.3	54.3	56.3	61.8	65.3	72.8	80.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.87**	**0.90**	**0.91**	**0.92**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**
1.17	12.0	14.0	994	28.24	746	24.12	600	20.86	41.2	45.2	53.2	60.2	62.2	67.7	71.2	78.7	86.2
1.19	13.0	15.5	973	32.94	730	28.15	587	24.32	39.2	43.2	51.3	58.3	60.3	65.8	69.3	76.8	84.3
1.19	13.5	16.0	979	35.12	734	30.06	591	25.97	38.5	42.5	50.5	57.5	59.5	65.0	68.5	76.0	83.5
1.20	15.0	18.0	967	41.35	725	35.66	583	30.86	35.7	39.7	47.7	54.7	56.7	62.2	65.7	73.2	80.7
1.21	12.0	14.5	960	28.57	720	24.37	579	21.06	40.8	44.8	52.8	59.8	61.8	67.3	70.8	78.3	85.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.86**	**0.87**	**0.90**	**0.91**	**0.92**	**0.93**	**0.94**	**0.96**	**0.97**
1.22	18.0	22.0	949	52.01	712	46.02	573	40.15	30.2	34.2	42.2	49.2	51.2	56.7	60.2	67.7	75.2
1.23	13.0	16.0	943	33.24	707	28.38	569	24.50	38.8	42.8	50.9	57.9	59.9	65.4	68.9	76.4	83.9
1.23	22.0	27.0	+	+	709	57.80	570	51.35	—	—	35.1	42.1	44.1	49.6	53.1	60.6	68.1
1.24	14.5	18.0	934	39.65	701	34.06	564	29.44	36.1	40.1	48.1	55.1	57.1	62.6	66.1	73.6	81.1
1.25	12.0	15.0	928	28.85	696	24.57	560	21.22	40.4	44.4	52.4	59.4	61.4	66.9	70.4	77.9	85.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.85**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.95**	**0.97**
1.25	16.0	20.0	928	45.48	696	39.47	560	34.21	33.3	37.3	45.3	52.3	54.3	59.8	63.3	70.8	78.4
1.29	12.0	15.5	898	29.07	674	24.74	542	21.36	40.0	44.0	52.0	59.0	61.0	66.5	70.0	77.5	85.0
1.29	14.0	18.0	902	37.89	677	32.43	544	28.00	36.5	40.5	48.5	55.5	57.5	63.0	66.5	74.0	81.5
1.29	15.5	20.0	899	43.85	674	37.88	543	32.79	33.7	37.7	45.7	52.7	54.7	60.2	63.7	71.2	78.7
1.33	12.0	16.0	870	29.26	653	24.88	525	21.47	39.6	43.6	51.6	58.6	60.6	66.1	69.6	77.1	84.6
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.85**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.95**	**0.97**

D = BANDA-V ESTÁNDAR

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia D

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco										Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda D										Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
240	270	300	330	360	390	420	480	540	600			
101.6	116.6	131.6	146.6	161.6	176.6	191.6	221.6	251.6	281.6	12.0	12.0	1.00
100.0	115.0	130.0	145.0	160.0	175.0	190.0	220.0	250.0	280.0	13.0	13.0	1.00
99.2	114.2	129.2	144.2	159.2	174.2	189.2	219.2	249.2	279.2	13.5	13.5	1.00
98.4	113.4	128.4	143.4	158.4	173.4	188.4	218.4	248.4	278.4	14.0	14.0	1.00
97.6	112.6	127.6	142.6	157.6	172.6	187.6	217.6	247.6	277.6	14.5	14.5	1.00
1.00	**1.02**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.17**	**1.19**			
96.8	111.8	126.8	`141.8	156.8	171.8	186.8	216.8	246.8	276.8	15.0	15.0	1.00
96.1	111.1	126.1	141.1	156.1	171.1	186.1	216.1	246.1	276.1	15.5	15.5	1.00
95.3	110.3	125.3	140.3	155.3	170.3	185.3	215.3	245.3	275.3	16.0	16.0	1.00
92.1	107.1	122.1	137.1	152.1	167.1	182.1	212.1	242.1	272.1	18.0	18.0	1.00
89.0	104.0	119.0	134.0	149.0	164.0	179.0	209.0	239.0	269.0	20.0	20.0	1.00
1.00	**1.02**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.17**	**1.19**			
85.8	100.8	115.8	130.8	145.8	160.8	175.8	205.8	235.8	265.8	22.0	22.0	1.00
97.2	112.2	127.2	142.2	157.2	172.2	187.2	217.2	247.2	277.2	14.5	15.0	1.03
96.4	111.4	126.4	141.4	156.4	171.4	186.4	216.4	246.4	276.4	15.0	15.5	1.03
95.7	110.7	125.7	140.7	155.7	170.7	185.7	215.7	245.7	275.7	15.5	16.0	1.03
99.6	114.6	129.6	144.6	159.6	174.6	189.6	219.6	249.6	279.6	13.0	13.5	1.04
1.00	**1.02**	**1.05**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.17**	**1.19**			
98.8	113.8	128.8	143.8	158.8	173.8	188.8	218.8	248.8	278.8	13.5	14.0	1.04
98.0	113.0	128.0	143.0	158.0	173.0	188.0	218.0	248.0	278.0	14.0	14.5	1.04
98.4	113.4	128.4	143.4	158.4	173.4	188.4	218.4	248.4	278.4	13.5	14.5	1.07
97.6	112.6	127.6	142.6	157.6	172.6	187.6	217.6	247.6	277.6	14.0	15.0	1.07
96.8	111.8	126.8	141.8	156.8	171.8	186.8	216.8	246.8	276.8	14.5	15.5	1.07
1.00	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.19**			
96.1	111.1	126.1	141.1	156.1	171.1	186.1	216.1	246.1	276.1	15.0	16.0	1.07
100.8	115.8	130.8	145.8	160.8	175.8	190.8	220.8	250.8	280.8	12.0	13.0	1.08
99.2	114.2	129.2	144.2	159.2	174.2	189.2	219.2	249.2	279.2	13.0	14.0	1.08
96.4	111.4	126.4	141.4	156.4	171.4	186.4	216.4	246.4	276.4	14.5	16.0	1.10
87.4	102.4	117.4	132.4	147.4	162.4	177.4	207.4	237.4	267.4	20.0	22.0	1.10
1.00	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.19**			
98.0	113.0	128.0	143.0	158.0	173.0	188.0	218.0	248.0	278.0	13.5	15.0	1.11
97.2	112.2	127.2	142.2	157.2	172.2	187.2	217.2	247.2	277.2	14.0	15.5	1.11
90.5	105.6	120.6	135.6	150.6	165.6	180.6	210.6	240.6	270.6	18.0	20.0	1.11
98.8	113.8	128.8	143.8	158.8	173.8	188.8	218.8	248.8	278.8	13.0	14.5	1.12
100.4	115.4	130.4	145.4	160.4	175.4	190.4	220.4	250.4	280.4	12.0	13.5	1.13
1.00	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.19**			
93.7	108.7	123.7	138.7	153.7	168.7	183.7	213.7	243.7	273.7	16.0	18.0	1.13
96.8	111.8	126.8	141.8	156.8	171.8	186.8	216.8	246.8	276.8	14.0	16.0	1.14
98.4	113.4	128.4	143.4	158.4	173.4	188.4	218.4	248.4	278.4	13.0	15.0	1.15
97.6	112.6	127.6	142.6	157.6	172.6	187.6	217.6	247.6	277.6	13.5	15.5	1.15
94.1	109.1	124.1	139.1	154.1	169.1	184.1	214.1	244.1	274.1	15.5	18.0	1.16
1.00	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.19**			
100.0	115.0	130.0	145.0	160.0	175.0	190.0	220.0	250.0	280.0	12.0	14.0	1.17
98.0	113.0	128.0	143.0	158.0	173.0	188.0	218.0	248.0	278.0	13.0	15.5	1.19
97.2	112.2	127.2	142.2	157.2	172.2	187.2	217.2	247.2	277.2	13.5	16.0	1.19
94.5	109.5	124.5	139.5	154.5	169.5	184.5	214.5	244.5	274.5	15.0	18.0	1.20
99.6	114.6	129.6	144.6	159.6	174.6	189.6	219.6	249.6	279.6	12.0	14.5	1.21
1.00	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.19**			
89.0	104.0	119.0	134.0	149.0	164.0	179.0	209.0	239.0	269.0	18.0	22.0	1.22
97.6	112.6	127.6	142.6	157.6	172.6	187.6	217.6	247.6	277.6	13.0	16.0	1.23
81.9	96.9	111.9	126.9	141.9	156.9	171.9	201.9	231.9	261.9	22.0	27.0	1.23
94.9	109.9	124.9	139.9	154.9	169.9	184.9	214.9	244.9	274.9	14.5	18.0	1.24
99.2	114.2	129.2	144.2	159.2	174.2	189.2	219.2	249.2	279.2	12.0	15.0	1.25
0.99	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.18**			
92.1	107.1	122.1	137.1	152.1	167.1	182.1	212.1	242.1	272.1	16.0	20.0	1.25
98.8	113.8	128.8	143.8	158.8	173.8	188.8	218.8	248.8	278.8	12.0	15.5	1.29
95.2	110.2	125.3	140.3	155.3	170.3	185.3	215.3	245.3	275.3	14.0	18.0	1.29
92.5	107.5	122.5	137.5	152.5	167.5	182.5	212.5	242.5	272.5	15.5	20.0	1.29
98.4	113.4	128.4	143.4	158.4	173.4	188.4	218.4	248.4	278.4	12.0	16.0	1.33
0.99	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.18**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

D Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda						Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco								
			1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		700 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda D								
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impulsada RPM	HP per Banda D	Impulsada RPM	HP por Banda D	Impulsada RPM	HP por Banda D	120	128	144	158	162	173	180	195	210
1.33	13.5	18.0	870	35.96	653	30.96	525	26.48	36.8	40.8	48.9	55.9	57.9	63.4	66.9	74.4	81.9
1.33	15.0	20.0	870	42.11	653	36.23	525	31.32	34.1	38.1	46.1	53.1	55.1	60.6	64.1	71.6	79.1
1.35	20.0	27.0	859	58.24	644	52.69	519	46.31	—	28.5	36.6	43.6	45.6	51.1	54.6	62.1	69.6
1.38	13.0	18.0	838	33.97	628	28.92	506	24.94	37.2	41.2	49.2	56.2	58.2	63.8	67.3	74.8	82.3
1.38	14.5	20.0	841	40.31	631	34.56	508	29.84	34.4	38.5	46.5	53.5	55.5	61.0	64.5	72.0	79.5
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.85**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.91**	**0.93**	**0.94**	**0.95**	**0.97**
1.38	16.0	22.0	844	46.08	633	39.92	509	34.58	31.7	35.7	43.7	50.7	52.7	58.2	61.7	69.2	76.7
1.42	15.5	22.0	817	44.35	613	38.26	493	33.06	32.0	36.1	44.1	51.1	53.1	58.6	62.1	69.6	77.1
1.43	14.0	20.0	812	38.41	609	32.82	490	28.31	34.8	38.8	46.9	53.9	55.9	61.4	64.9	72.4	79.9
1.47	15.0	22.0	791	42.55	593	36.56	477	31.59	32.4	36.4	44.5	51.5	53.5	59.0	62.5	70.0	77.5
1.48	13.5	20.0	783	36.42	587	31.04	473	26.75	35.2	39.2	47.2	54.2	56.2	61.8	65.3	72.8	80.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.84**	**0.86**	**0.88**	**0.90**	**0.91**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.50	12.0	18.0	773	29.76	580	25.26	467	21.77	38.0	42.0	50.0	57.0	59.0	64.5	68.0	75.5	83.0
1.50	18.0	27.0	773	53.13	580	46.86	467	40.82	25.9	30.0	38.0	45.1	47.1	52.6	56.1	63.6	71.2
1.50	22.0	33.0	+	+	580	58.58	467	51.98	—	—	—	37.0	39.1	44.6	48.1	55.7	63.2
1.52	14.5	22.0	765	40.67	573	34.82	461	30.05	32.8	36.8	44.8	51.8	53.9	59.4	62.9	70.4	77.9
1.54	13.0	20.0	754	34.36	566	29.22	455	25.17	35.6	39.6	47.6	54.6	56.6	62.1	65.6	73.1	80.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.85**	**0.86**	**0.89**	**0.91**	**0.91**	**0.93**	**0.93**	**0.95**	**0.97**
1.57	14.0	22.0	738	38.70	554	33.04	445	28.49	33.1	37.2	45.2	52.2	54.2	59.7	63.2	70.8	78.3
1.63	13.5	22.0	712	36.67	534	31.22	430	26.91	33.5	37.5	45.6	52.6	54.6	60.1	63.6	71.1	78.7
1.65	20.0	33.0	703	58.90	527	53.18	424	46.71	—	—	31.4	38.5	40.5	46.1	49.6	57.2	64.7
1.67	12.0	20.0	696	30.02	522	25.45	420	21.93	36.3	40.3	48.4	55.4	57.4	62.9	66.4	73.9	81.4
1.69	13.0	22.0	685	34.56	514	29.37	414	25.30	33.9	37.9	45.9	53.0	55.0	60.5	64.0	71.5	79.0
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.84**	**0.85**	**0.88**	**0.90**	**0.91**	**0.92**	**0.93**	**0.95**	**0.96**
1.69	16.0	27.0	687	46.67	516	40.36	415	34.93	27.3	31.4	39.5	46.6	48.6	54.1	57.6	65.1	72.7
1.74	15.5	27.0	666	44.86	499	38.64	402	33.40	27.7	31.7	39.9	46.9	48.9	54.5	58.0	65.5	73.0
1.80	15.0	27.0	644	42.99	483	36.89	389	31.85	28.0	32.1	40.2	47.3	49.3	54.8	58.4	65.9	73.4
1.82	22.0	40.0	+	+	479	58.87	385	52.21	—	—	—	—	—	38.4	42.0	49.6	57.2
1.83	12.0	22.0	633	30.15	475	25.55	382	22.01	34.6	38.6	46.7	53.7	55.7	61.2	64.8	72.3	79.8
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.81**	**0.83**	**0.87**	**0.89**	**0.90**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.96**
1.83	18.0	33.0	633	53.52	475	47.15	382	41.06	—	—	32.7	39.9	41.9	47.5	51.0	58.6	66.2
1.86	14.5	27.0	623	41.04	467	35.10	376	30.28	28.4	32.5	40.6	47.6	49.7	55.2	58.7	66.3	73.8
1.93	14.0	27.0	601	39.03	451	33.28	363	28.68	28.7	32.8	40.9	48.0	50.0	55.6	59.1	66.6	74.2
2.00	13.5	27.0	580	36.94	435	31.43	350	27.07	29.1	33.2	41.3	48.4	50.4	55.9	59.5	67.0	74.5
2.00	20.0	40.0	580	59.15	435	53.37	350	46.86	—	—	—	—	34.1	39.8	43.4	51.0	58.7
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.81**	**0.83**	**0.86**	**0.89**	**0.89**	**0.91**	**0.92**	**0.94**	**0.95**
2.06	16.0	33.0	562	46.90	422	40.53	339	35.07	—	—	34.1	41.3	43.3	48.9	52.5	60.1	67.6
2.08	13.0	27.0	559	34.80	419	29.54	337	25.44	29.4	33.5	41.6	48.7	50.8	56.3	59.8	67.4	74.9
2.13	15.5	33.0	545	45.07	409	38.79	329	33.52	—	—	34.4	41.6	43.7	49.3	52.8	60.4	68.0
2.18	22.0	48.0	+	+	399	58.98	321	52.31	—	—	—	—	—	—	—	42.2	50.0
2.20	15.0	33.0	527	43.16	395	37.02	318	31.95	—	—	34.8	42.0	44.0	49.6	53.2	60.8	68.4
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.80**	**0.82**	**0.86**	**0.88**	**0.89**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**
2.22	18.0	40.0	522	53.68	392	47.27	315	41.46	—	—	—	33.3	35.4	41.1	44.7	52.4	60.1
2.25	12.0	27.0	516	30.32	387	25.68	311	22.11	30.1	34.2	42.4	49.5	51.5	57.0	60.6	68.1	75.6
2.28	14.5	33.0	510	41.19	382	35.22	308	30.37	—	—	35.1	42.3	44.4	50.0	53.5	61.1	68.7
2.36	14.0	33.0	492	39.16	369	33.38	297	28.76	—	27.1	35.5	42.7	44.7	50.3	53.9	61.5	69.1
2.40	20.0	48.0	483	59.25	363	53.45	292	46.92	—	—	—	—	—	—	—	43.5	51.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.80**	**0.82**	**0.86**	**0.88**	**0.89**	**0.90**	**0.91**	**0.93**	**0.95**
2.44	13.5	33.0	475	37.06	356	31.51	286	27.14	—	27.4	35.8	43.0	45.1	50.7	54.3	61.9	69.4
2.50	16.0	40.0	464	47.00	348	40.61	280	35.13	—	—	—	34.6	36.7	42.5	46.1	53.8	61.5
2.54	13.0	33.0	457	34.89	343	29.62	276	25.49	—	27.7	36.1	43.4	45.4	51.0	54.6	62.2	69.8
2.58	15.5	40.0	450	45.15	337	38.86	271	33.57	—	—	—	34.9	37.0	42.8	46.4	54.2	61.8
2.64	22.0	58.0	+	+	330	59.04	266	52.35	—	—	—	—	—	—	—	—	—
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.78**	**0.83**	**0.86**	**0.87**	**0.89**	**0.90**	**0.92**	**0.94**
2.67	15.0	40.0	435	43.24	326	37.08	263	32.00	—	—	—	35.2	37.4	43.1	46.8	54.5	62.2
2.67	18.0	48.0	435	53.75	326	47.32	263	41.20	—	—	—	—	—	—	36.8	44.8	52.7
2.75	12.0	33.0	422	30.39	316	25.73	255	22.15	—	28.4	36.8	44.1	46.1	51.7	55.3	62.9	70.5
2.76	14.5	40.0	421	41.26	315	35.27	254	30.41	—	—	—	35.6	37.7	43.5	47.1	54.9	62.5
2.86	14.0	40.0	406	39.22	305	33.43	245	28.80	—	—	—	35.9	38.0	43.8	47.5	55.2	62.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.77**	**0.82**	**0.85**	**0.86**	**0.88**	**0.89**	**0.92**	**0.94**

D = BANDA-V ESTÁNDAR

+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Selección de Transmisión en Existencia D

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco										Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda D										Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
240	270	300	330	360	390	420	480	540	600			
95.6	110.6	125.6	140.6	155.6	170.6	185.6	215.6	245.6	275.7	13.5	18.0	1.33
92.9	107.9	122.9	137.9	152.9	167.9	182.9	212.9	242.9	272.9	15.0	20.0	1.33
83.4	98.4	113.4	128.4	143.4	158.4	173.5	203.5	233.5	263.5	20.0	27.0	1.35
96.0	111.0	126.0	141.0	156.0	171.0	186.0	216.0	246.0	276.0	13.0	18.0	1.38
93.3	108.3	123.3	138.3	153.3	168.3	183.3	213.3	243.3	273.3	14.5	20.0	1.38
	0.99	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.18**		
90.5	105.5	120.5	135.5	150.5	165.5	180.5	210.5	240.5	270.5	16.0	22.0	1.38
90.9	105.9	120.9	135.9	150.9	165.9	180.9	210.9	240.9	270.9	15.5	22.0	1.42
93.6	108.7	123.7	138.7	153.7	168.7	183.7	213.7	243.7	273.7	14.0	20.0	1.43
91.3	106.3	121.3	136.3	151.3	166.3	181.3	211.3	241.3	271.3	15.0	22.0	1.47
94.0	109.0	124.0	139.1	154.1	169.1	184.1	214.1	244.1	274.1	13.5	20.0	1.48
	0.99	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.18**		
96.8	111.8	126.8	141.8	156.8	171.8	186.8	216.8	246.8	276.8	12.0	18.0	1.50
84.9	100.0	115.0	130.0	145.0	160.0	175.0	205.0	235.0	265.0	18.0	27.0	1.50
77.0	92.0	107.1	122.1	137.1	152.1	167.1	197.1	227.1	257.1	22.0	33.0	1.50
91.7	106.7	121.7	136.7	151.7	166.7	181.7	211.7	241.7	271.7	14.5	22.0	1.52
94.4	109.4	124.4	139.4	154.4	169.4	184.4	214.5	244.5	274.5	13.0	20.0	1.54
	0.99	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.18**		
92.0	107.1	122.1	137.1	152.1	167.1	182.1	212.1	242.1	272.1	14.0	22.0	1.57
92.4	107.4	122.4	137.5	152.5	167.5	182.5	212.5	242.5	272.5	13.5	22.0	1.63
78.5	93.5	108.6	123.6	138.6	153.6	168.6	198.7	228.7	258.7	20.0	33.0	1.65
95.2	110.2	125.2	140.2	155.2	170.2	185.2	215.2	245.2	275.2	12.0	20.0	1.67
92.8	107.8	122.8	137.8	152.8	167.9	182.9	212.9	242.9	272.9	13.0	22.0	1.69
	0.99	**1.01**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.09**	**1.11**	**1.14**	**1.16**	**1.18**		
86.5	101.5	116.5	131.5	146.5	161.5	176.5	206.6	236.6	266.6	16.0	27.0	1.69
86.8	101.9	116.9	131.9	146.9	161.9	176.9	206.9	237.0	267.0	15.5	27.0	1.74
87.2	102.2	117.3	132.3	147.3	162.3	177.3	207.3	237.3	267.3	15.0	27.0	1.80
71.1	86.2	101.3	116.4	131.4	146.4	161.5	191.5	221.5	251.5	22.0	40.0	1.82
93.6	108.6	123.6	138.6	153.6	168.6	183.6	213.6	243.6	273.7	12.0	22.0	1.83
	0.99	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.13**	**1.16**	**1.18**		
80.0	95.0	110.1	125.1	140.1	155.2	170.2	200.2	230.2	260.2	18.0	33.0	1.83
87.6	102.6	117.6	132.7	147.7	162.7	177.7	207.7	237.7	267.7	14.5	27.0	1.86
88.0	103.0	118.0	133.0	148.1	163.1	178.1	208.1	238.1	268.1	14.0	27.0	1.93
88.3	103.4	118.4	133.4	148.4	163.5	178.5	208.5	238.5	268.5	13.5	27.0	2.00
72.6	87.7	102.8	117.9	132.9	147.9	163.0	193.0	223.1	253.1	20.0	40.0	2.00
	0.98	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.13**	**1.16**	**1.18**		
81.5	96.5	111.6	126.6	141.7	156.7	171.7	201.7	231.8	261.8	16.0	33.0	2.06
88.7	103.7	118.8	133.8	148.8	163.8	178.8	208.9	238.9	268.9	13.0	27.0	2.08
81.8	96.9	112.0	127.0	142.0	157.1	172.1	202.1	232.1	262.2	15.5	33.0	2.13
64.1	79.4	94.5	109.7	124.7	139.8	154.9	185.0	215.0	245.1	22.0	48.0	2.18
82.2	97.3	112.3	127.4	142.4	157.4	172.5	202.5	232.5	262.5	15.0	33.0	2.20
	0.98	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.13**	**1.16**	**1.18**		
74.0	89.2	104.3	119.3	134.4	149.4	164.5	194.5	224.6	254.6	18.0	40.0	2.22
89.5	104.5	119.5	134.6	149.6	164.6	179.6	209.6	239.7	269.7	12.0	27.0	2.25
82.6	97.7	112.7	127.8	142.8	157.8	172.8	202.9	232.9	262.9	14.5	33.0	2.28
82.9	98.0	113.1	128.1	143.2	158.2	173.2	203.3	233.3	263.3	14.0	33.0	2.36
65.5	80.8	96.0	111.1	126.2	141.3	156.4	186.5	216.5	246.6	20.0	48.0	2.40
	0.98	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.10**	**1.13**	**1.16**	**1.18**		
83.3	98.4	113.5	128.5	143.5	158.6	173.6	203.6	233.7	263.7	13.5	33.0	2.44
75.5	90.6	105.7	120.8	135.9	150.9	166.0	196.1	226.1	256.1	16.0	40.0	2.50
83.7	98.8	113.8	128.9	143.9	159.0	174.0	204.0	234.1	264.1	13.0	33.0	2.54
75.8	91.0	106.1	121.2	136.3	151.3	166.4	196.4	226.5	256.5	15.5	40.0	2.58
54.6	70.3	85.7	101.0	116.2	131.3	146.5	176.7	206.8	236.9	22.0	58.0	2.64
	0.97	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.13**	**1.15**	**1.18**		
76.2	91.3	106.5	121.6	136.6	151.7	166.7	196.8	226.9	256.9	15.0	40.0	2.67
66.9	82.2	97.4	112.6	127.7	142.8	157.9	188.0	218.0	248.1	18.0	48.0	2.67
84.4	99.5	114.6	129.6	144.7	159.7	174.7	204.8	234.8	264.8	12.0	33.0	2.75
76.5	91.7	106.8	121.9	137.0	152.1	167.1	197.2	227.2	257.3	14.5	40.0	2.76
76.9	92.1	107.2	122.3	137.4	152.4	167.5	197.6	227.6	257.7	14.0	40.0	2.86
	0.97	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.10**	**1.13**	**1.15**	**1.17**		

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

D Selección de Transmisión en Existencia

Relación de Velocidad	Combinación de Poleas		Velocidades Impulsadas y HP por Banda						Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco								
			1160 RPM Motriz		870 RPM Motriz		700 RPM Motriz		Designación de Largo de Banda D/DX								
	Motriz D.P.	Impuls. D.P.	Impulsada RPM	HP Per Banda D	Impulsada RPM	HP Por Banda D	Impulsada RPM	HP Por Banda D	120	128	144	158	162	173	180	195	210
2.90	20.0	58.0	400	59.31	300	53.49	241	46.95	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.96	13.5	40.0	392	37.11	294	31.55	236	27.17	—	—	—	36.2	38.3	44.1	47.8	55.6	63.2
3.00	16.0	48.0	387	47.05	290	40.64	233	35.16	—	—	—	—	—	—	38.0	46.1	54.0
3.08	13.0	40.0	377	34.94	283	29.65	228	25.52	—	—	—	36.5	38.7	44.5	48.1	55.9	63.6
3.10	15.5	48.0	375	45.19	281	38.89	226	33.60	—	—	—	—	—	—	38.3	46.4	54.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.81**	**0.82**	**0.85**	**0.87**	**0.89**	**0.92**
3.20	15.0	48.0	363	43.28	272	37.11	219	32.02	—	—	—	—	—	—	38.6	46.8	54.7
3.22	18.0	58.0	360	53.79	270	47.35	217	41.22	—	—	—	—	—	—	—	—	42.2
3.31	14.5	48.0	350	41.29	263	35.29	211	30.43	—	—	—	—	—	35.1	39.0	47.1	55.0
3.33	12.0	40.0	348	30.43	261	25.76	210	22.18	—	—	29.5	37.2	39.3	45.1	48.8	56.6	64.3
3.43	14.0	48.0	338	39.25	254	33.45	204	28.82	—	—	—	—	—	35.4	39.3	47.4	55.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.0**	**0.75**	**0.81**	**0.82**	**0.85**	**0.86**	**0.89**	**0.91**
3.56	13.5	48.0	326	37.14	245	31.57	197	27.19	—	—	—	—	—	35.7	39.6	47.7	55.7
3.63	16.0	58.0	320	47.07	240	40.66	193	35.17	—	—	—	—	—	—	—	—	43.5
3.69	13.0	48.0	314	34.96	236	29.67	190	25.54	—	—	—	—	—	36.0	39.9	48.1	56.0
3.74	15.5	58.0	310	45.22	233	38.91	187	33.62	—	—	—	—	—	—	—	—	43.8
3.87	15.0	58.0	300	43.30	225	37.12	181	32.04	—	—	—	—	—	—	—	—	44.1
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.78**	**0.81**	**0.85**	**0.88**
4.00	12.0	48.0	290	30.45	218	25.77	175	22.19	—	—	—	—	—	36.6	40.5	48.7	56.7
4.00	14.5	58.0	290	41.31	218	35.31	175	30.44	—	—	—	—	—	—	—	—	44.4
4.14	14.0	58.0	280	39.26	210	33.46	169	28.83	—	—	—	—	—	—	—	—	44.7
4.30	13.5	58.0	270	37.15	203	31.59	163	27.20	—	—	—	—	—	—	—	—	45.0
4.46	13.0	58.0	260	34.98	195	29.68	157	25.55	—	—	—	—	—	—	—	—	45.3
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.77**	**0.80**	**0.85**	**0.88**
4.83	12.0	58.0	240	30.46	180	25.78	145	22.20	—	—	—	—	—	—	—	—	45.9
FACTOR DE CORRECCIÓN POR LONGITUD Y ARCO									**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.80**

D = BANDA-V ESTÁNDAR
+ SI LA VELOCIDAD DE CORONA EXCEDE A LOS 6500 PIES POR MINUTO, CONSULTE A Martin.

Distancia Nominal entre Centros y Factor de Corrección por Longitud y Arco										Combinación de Poleas		Relación de Velocidad
Designación de Largo de Banda D										Motriz D.P.	Impulsada D.P.	
240	270	300	330	360	390	420	480	540	600			
55.9	71.6	87.1	102.4	117.6	132.8	147.9	178.1	208.3	238.4	20.0	58.0	2.90
77.2	92.4	107.6	122.7	137.7	152.8	167.9	197.9	228.0	258.0	13.5	40.0	2.96
68.3	83.6	98.8	114.0	129.1	144.2	159.3	189.5	219.6	249.6	16.0	48.0	3.00
77.6	92.8	107.9	123.0	138.1	153.2	168.2	198.3	228.4	258.4	13.0	40.0	3.08
68.6	84.0	99.2	114.4	129.5	144.6	159.7	189.8	219.9	250.0	15.5	48.0	3.10
0.95	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.15**	**1.17**			
68.9	84.3	99.6	114.7	129.9	145.0	160.1	190.2	220.3	250.4	15.0	48.0	3.20
57.2	73.0	88.4	103.8	119.0	134.2	149.4	179.6	209.8	239.9	18.0	58.0	3.22
69.3	84.7	99.9	115.1	130.2	145.3	160.4	190.6	220.7	250.8	14.5	48.0	3.31
78.3	93.5	108.7	123.8	138.9	153.9	169.0	199.1	229.1	259.2	12.0	40.0	3.33
69.6	85.0	100.3	115.5	130.6	145.7	160.8	190.9	221.1	251.1	14.0	48.0	3.43
0.95	**0.98**	**1.01**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.09**	**1.12**	**1.15**	**1.17**			
70.0	85.4	100.6	115.8	131.0	146.1	161.2	191.3	221.4	251.5	13.5	48.0	3.56
58.5	74.3	89.8	105.2	120.4	135.7	150.8	181.1	211.2	241.4	16.0	58.0	3.63
70.3	85.7	101.0	116.2	131.3	146.4	161.5	191.7	221.8	251.9	13.0	48.0	3.69
58.8	74.6	90.2	105.5	120.8	136.0	151.2	181.4	211.6	241.7	15.5	58.0	3.74
59.2	75.0	90.5	105.9	121.2	136.4	151.5	181.8	212.0	242.1	15.0	58.0	3.87
0.93	**0.96**	**1.00**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.14**	**1.16**			
71.0	86.4	101.7	116.9	132.0	147.2	162.3	192.4	222.5	252.6	12.0	48.0	4.00
59.5	75.3	90.9	106.2	121.5	136.7	151.9	182.2	212.3	242.5	14.5	58.0	4.00
59.8	75.7	91.2	106.6	121.9	137.1	152.3	182.5	212.7	242.9	14.0	58.0	4.14
60.1	76.0	91.5	106.9	122.2	137.4	152.6	182.9	213.1	243.2	13.5	58.0	4.30
60.4	76.3	91.9	107.3	122.6	137.8	153.0	183.3	213.5	243.6	13.0	58.0	4.46
0.93	**0.96**	**0.99**	**1.02**	**1.04**	**1.06**	**1.08**	**1.11**	**1.14**	**1.16**			
61.1	77.0	92.6	108.0	123.3	138.5	153.7	184.0	214.2	244.3	12.0	58.0	4.83
0.88	**0.93**	**0.97**	**1.00**	**1.03**	**1.05**	**1.07**	**1.10**	**1.13**	**1.16**			

PARA TAMAÑOS DE BANDA NO INDICADOS, INTERPOLE PARA OBTENER DISTANCIAS ENTRE CENTROS ADICIONALES.

Selección de Transmisión de Fabricación Especial

La mayoría de las transmisiones de Bandas en V pueden ser seleccionadas de las tablas de ingeniería de las páginas anteriores; Los componentes pueden ser determinados siguiendo los pasos del procedimiento de selección de las transmisiones en existencia. Si la transmisión requiere uno o más componentes que no estén en inventario o al seleccionar la transmisión en existencia encontramos problemas, tenemos la opción de seguir los pasos detallados a continuación para seleccionar **TRANSMISIÓN DE FUERA DE LÍNEA.**

NOTA: EQUIPOS COMO QUEBRADORAS O ASTILLADORAS DE MADERA REQUIEREN POLEAS DE CONSTRUCCION ESPECIAL. CONSULTE A Martin.

TABLA 5 — FACTORES DE SERVICIO

EL FACTOR DE SERVICIO CORRECTO SE DETERMINA POR:

1. La extensión y frecuencia de las cargas pico.

2. El número de horas de operación al año, divididas en un promedio de horas al día de servicio continuo.

3. La categoría de servicio apropiada (intermitente, normal o continuo). Seleccione aquella que más se aproxime a las condiciones de su aplicación.

SERVICIO INTERMITENTE — FACTOR DE SERVICIO 1.0 A 1.5
a - Trabajo Ligero — No más de 6 horas al día.
b - No debe exceder la carga promedio.

SERVICIO NORMAL — FACTOR DE 1.1 A 1.6
a - Servicio diario de 6 a 16 horas al día.
b - Donde el arranque ocasional o las cargas pico no excedan el 200% de la carga total.

SERVICIO CONTINUO — FACTOR DE 1.2 A 1.8
a - Donde el arranque o la carga pico exceda el 200% de la carga total o donde el arranque o las cargas pico y sobrecargas ocurran frecuentemente.
b - Servicio continuo de 16 a 24 horas al día.

FACTORES DE SERVICIOS TÍPICOS

TIPOS DE MÁQUINAS DE TRANSMISIÓN	TIPOS DE UNIDADES MOTRICES					
Los tipos de máquinas de manejo que se enlistan a continuación son solamente ejemplos representativos. Seleccione de la lista la categoría que más se aproxime a su aplicación. **SI SE UTILIZAN RUEDAS LOCAS, AÑADA LO SIGUIENTE AL FACTOR DE SERVICIO:** Rueda Loca en lado flojo (dentro) Ninguno Rueda Loca en lado flojo (afuera) 0.1 Rueda Loca en lado apretado (dentro) 0.1 Rueda Loca en lado apretado (afuera) 0.2	**MOTORES ELÉCTRICOS** AC Torque Normal Jaula de Ardilla y Síncrono AC Fase Dividida DC Devanado Compuesto **Motores de Combustión Interna**			**MOTORES ELÉCTRICOS** AC Alto Torque AC Hi-Fase Dividida AC Repulsión-Inducción AC Monofásico Devanado en Serie AC Anillo de Deslizamiento DC Devenado Compuesto		
	SERVICIO INTERMEDIO	**SERVICIO NORMAL**	**SERVICIO CONTINUO**	**SERVICIO INTERMEDIO**	**SERVICIO NORMAL**	**SERVICIO CONTINUO**
Agitadores para Líquidos Sopladores y Aspiradoras Bombas Centrífugas y Compresoras1.0 Ventiladores de hasta 10 Caballos de Fuerza Transportadores de Trabajo Ligero	1.0	1.1	1.2	1.1	1.2	1.3
Transportadores de Banda para Arena, Grano, etc. Amasadora Ventiladores de más de 10 Caballos de Fuerza Generadores Ejes de Línea Maquinaria de Lavandería Máquinas-Herramientas Taladros-Prensas-Cortadores Maquinaria de imprenta Bombas Rotatorias de Desplazamiento Positivo Cribas Giratorias y Vibratorias	1.1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4
Maquinaria para Ladrillos Elevadores de Cangilones Excitadores Compresores de Pistones Transportadores (Rastras, Helicoidales, Tablillas) Molinos de Martillos Hidropulper Bombas de Pistones Sopladores de Desplazamiento Positivo Pulverizadores Maquinaria para Molinos de Sierra y Trabajos en Madera Maquinaria Textil	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6
Quebradoras (Giratorias-Mordaza-Rodillos) Molinos (Bolas- Barras-Rodillos) Malacates Calandria — Extrusoras — Molinos de Hule	1.3	1.4	1.5	1.5	1.6	1.8
Equipo con Ahogador	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

PARA UNA BUENA SELECCIÓN DE LA TRANSMISIÓN, UTILICE EL FACTOR DE SERVICIO CONTINUO.

Selección de Transmisión de Fabricación Especial

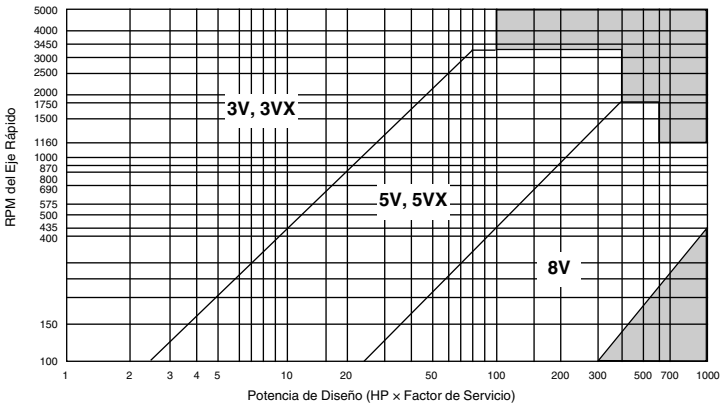
ANTES DE SELECCIONAR UNA TRANSMISIÓN ES NECESARIO CONOCER LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

1. Potencia y tipo del motor.
2. RPM del motor.
3. RPM y tipo de la máquina impulsada.
4. Distancia aproximada entre centros de los ejes.
5. Diámetros de los ejes de ambas unidades.
6. Horas promedio de operación al día.

EJEMPLO:

1. Motor eléctrico de 75 HP de jaula de ardilla, torque normal.
2. La velocidad del motor es de 1160 RPM.
3. La máquina impulsada es una bomba de pistones que gira a 395 RPM.
4. La distancia entre centros deberá estar entre 36" y 48".
5. El diámetro del eje del motor es de 2⅞" y el diámetro del eje de la bomba es de 2¹⁵⁄₁₆" (ambos ejes tienen cuñeros estándar).
6. La transmisión opera 20 horas diarias.

TABLA 6 — Tabla de Selección para Bandas de Alta Capacidad



Si la aplicación cae en el área sombreada Consulte a Martin.

TABLA 7 — Tabla de Selección para Bandas Convencionales

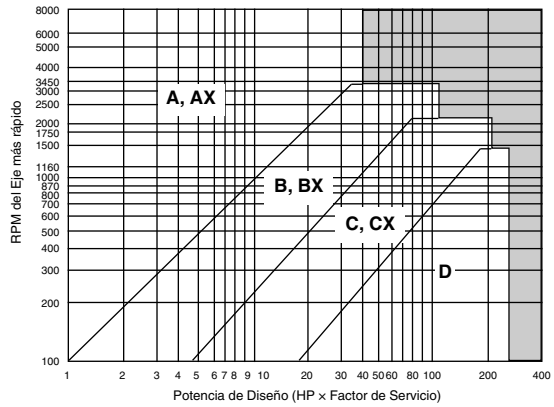


TABLA 8 — Diámetro Mínimo Recomendado para la Polea del Motor Eléctrico.

POTENCIA DEL MOTOR	RPM DEL MOTOR					
	575	695	870	1160	1750	3450
.50	2.50	2.50	2.50	—	—	—
.75	3.00	2.50	2.50	2.50	—	—
1.00	3.00	3.00	2.50	2.50	2.25	—
1.50	3.00	3.00	3.00	2.50	2.50	2.25
2.00	3.75	3.00	3.00	2.50	2.50	2.50
3.00	4.50	3.75	3.00	3.00	2.50	2.50
5.00	4.50	4.50	3.75	3.00	3.00	2.50
7.50	4.25	4.50	4.50	3.75	3.00	3.00
10.00	6.00	5.25	4.50	4.50	3.75	3.00
15.00	6.75	6.00	5.25	4.50	4.50	3.75
20.00	8.25	6.75	6.00	5.25	4.50	4.50
25.00	9.00	8.25	6.75	6.00	4.50	4.50★
★30.00	10.00	9.00	6.75	6.75	5.25	—
40.00	10.00	10.00	8.25	6.75	6.00	—
50.00	11.00	10.00	9.00	8.25	6.75	—
60.00	12.00	11.00	10.00	9.00	7.50	—
75.00	14.00	13.00	10.00	10.00	9.00	—
100.00	18.00	15.00	13.00	13.00	10.00	—
125.00	20.00	18.00	15.00	13.00	11.00	—
150.00	22.00	20.00	18.00	13.00	—	—
200.00	22.00	22.00	22.00	—	—	—
250.00	22.00	22.00	—	—	—	—
300.00	27.00	27.00	—	—	—	—

★Nota: Los datos indicados sobre la línea han sido sugeridos en la norma MG 1-3.16 y MG 1-3.16A de NEMA (Nacional Electric Manufactures Association). Los datos indicados debajo de la línea es información recopilada por la EEM (Electric Motors Manufacturers). En ambos casos los valores son conservadores ya que algunos motores y rodamientos pueden permitir el uso de poleas de menor diámetro. Consulte al fabricante del motor.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN PARA TRANSMISIONES DE FABRICACIÓN ESPECIA

PASO 1. Determine la Potencia de Diseño

A. Consulte la Tabla 5, Factores de Servicio. En la columna de la izquierda busque el equipo o un equipo similar al de su aplicación. En las columnas de la derecha busque el tipo de unidad motriz que se usará. En el caso del ejemplo el Factor de Servicio es de 1.4

B. B. Revise la lista de adiciones al Factor de Servicio por efecto de poleas tensoras u otras condiciones de la transmisión que se encuentra bajo las notas de la Tabla 5. En caso de que aplique corrija el Factor de Servicio.
En el caso del ejemplo no hay ningún factor adicional.

C. C. Multiplique la Potencia del Motor por el Factor de Servicio Corregido.
En el caso del ejemplo: Potencia de Diseño = 75 HP × 1.4 = 105 HP.

PASO 2. Seleccione la Sección de la Banda

A. Consulte la tabla 6 Tabla de Selección para Bandas de Alta Capacidad o la Tabla 7 Tabla de Selección para Bandas Convencionales. Encuentre la Potencia de Diseño calculada en el paso 1 y suba hasta encontrar la Velocidad del Eje más Rápido. En el punto donde las líneas se intersectan lea la Sección de Banda recomendada para la aplicación.*Ejemplo*: Para una Potencia de Diseño de 105 HP y 1160 RPM las bandas adecuadas son sección 5V (La decisión de utilizar bandas de Alta Capacidad fue arbitraria ya que también podrían haberse utilizado Bandas Convencionales).

B. Si el motor es un motor eléctrico revise el diámetro mínimo de la polea en la Tabla 8. Lea el Diámetro Mínimo Recomendado, en la intersección de la columna de la velocidad del motor con el renglón de la Potencia del Motor. Utilice siempre una polea en el motor que se adecue a los estándares NEMA para Diámetros Mínimos de Poleas (Sí no es posible escoja una polea de mayor diámetro o una sección de banda mayor). En el caso del ejemplo: De la Tabla 8, el Diámetro Mínimo requerido para esta transmisión es de 10".

Selección de Transmisión de Fabricación Especial

PASO 3. Determine la Relación de Velocidad

Divida las RPM del eje más rápido entre las RPM del eje más lento.

Ejemplo: Relación de Velocidad = 1160/ 395 = 2.94

Nota: Si va a reemplazar una transmisión de cadena o de engranes, divida el número de dientes del sprocket o del engrane mayor entre el número de dientes del menor. Si va a reemplazar una banda plana o una transmisión de bandas en V, divida el diámetro de la polea mayor entre el diámetro de la polea menor.

PASO 4. Seleccione los diámetros de las poleas

Los diámetros de paso de las poleas de línea en existencia se encuentran en la Tabla 9. En caso de no poder obtener una combinación de poleas en existencia que den la relación de velocidad requerida, lo más económico es seleccionar una polea estándar para la de mayor diámetro.

A. Si el diámetro de una de las poleas está determinado por la transmisión, comience con ese diámetro. Si no hay limitaciones en los diámetros de las poleas, comience con el Diámetro de la Polea Motriz indicado en el **extremo superior** de las columnas de la Tabla 9 (diámetro recomendado para la polea motriz). Si el equipo motriz es un motor eléctrico es importante que el Diámetro de la Polea Motriz sea mayor que el indicado en la Tabla 8.

Ejemplo: El Diámetro Exterior más grande para una polea de línea 5V que puede usarse como polea motriz es de 16". Este diámetro es mayor que el Diámetro Mínimo Requerido para esta aplicación que es de 10" (Tabla 8). Por lo tanto 16" es un buen comienzo.

B. Calcule la Velocidad de la Banda usando la siguiente fórmula: V = 0.262xDP (Diámetro de Paso de la polea × RPM (de la misma polea). Para poleas de hierro fundido balanceadas estáticamente la Velocidad de la Banda no debe exceder 5000 pies por minuto. Consulte a Martin cuando se exceda los 6500 pies por minuto. *Ejemplo*: Velocidad de la Banda = 0.262 × 15.9 × 1160. Velocidad de la Banda = 4832.33 pies por minuto.

C. C. para determinar el tamaño de la Polea Impulsada, multiplique el DE de la Polea Motriz por la Relación de Velocidad.

Ejemplo: 16.0" × 2.94 = 47.0"

Nota: Si se trabaja con la polea impulsada como base, divida su DE entre la Relación de Velocidad.

D. Si el Diámetro de la polea impulsada no es de inventario (ver Tabla 9) elija el siguiente diámetro más pequeño **en existencia** y divídalo entre la relación de velocidad para determinar un nuevo Diámetro de Polea Motriz. De esta forma, únicamente la polea motriz se ordenará a la medida, con eso podrá reducir el costo de la transmisión.

Ejemplo: El DE de 47" no es de inventario, el siguiente tamaño DE más pequeño es 37.5", por lo tanto, 37.5/2.94 = DE 12.8" para la polea motriz. (Ahora los tamaños son: polea motriz DE 12.8" y polea impulsada DE 37.5).

Nota: Si el DE de la polea motriz se reduce a través del procedimiento anterior, vuelva a revisar el tamaño mínimo requerido por motor eléctrico. Se sugiere también que vuelva a revisar la velocidad de la banda utilizando como base la polea impulsada. Mínimo = 10" Velocidad de banda = 0.262 × 37.4 × 395 = 3870.53

Paso 5. Determine la Distancia entre Centros y el largo de la banda

A. Cuando no se especifique la distancia entre centros, utilice (D+3d) /2, donde D=DE de la polea impulsada, y d= DE la polea motriz o utilice el diámetro de la polea impulsada (el que sea más grande) como la distancia entre centros preferida. Para calcular la longitud de la banda requerida cuando se conoce la distancia entre centros: Longitud de la banda = 2C + 1.57 (D+d) + (D-d)² /4.

Donde C es la distancia entre Centros.

Ejemplo: la distancia requerida entre centros especificada en la información original es 36" a 48". Por lo que utilizaremos una distancia media de 42". De no haber existido una Distancia entre Centros se pudo haber utilizado: D+3d/2 = 37.95" como el preferido.

Longitud de la banda+ 2X42 + 1.57 (37.5 – 12.8) + (37.5-12.8)² /4 × 42 = 166.6 pulgadas.

La Tabla 10 nos indica que la Longitud de Banda en existencia más cercana es de 160 pulgadas. Utilice la fórmula indicada en el siguiente paso para determinar la distancia entre centros real ahora que ya se conoce la distancia entre centros.

B. Para calcular la Distancia entre Centros cuando la Longitud de la Banda es conocida: Distancia entre centros = L – 1.57 (D+d) – (D-d)² / 1.57(L-R) / 2 en: D = Diámetro exterior de la polea impulsada.

D = Diámetro Exterior de la polea motriz
C = Distancia entre Centros
L = Longitud de la Banda
R = Relación de Velocidad

Ejemplo: Usando la banda de línea 5V1600 con una longitud de 160 pulgadas:

C = (160 – 1.57 (37.5 + 12.8) – (37.5 – 12.8)² / (1.57 (160-2.94))) / 2 = 39.3 pulgadas

PASO 6. Determine el número de bandas requerido.

A. Vaya a la Tabla 11 (Factor de Corrección por Arco "G"). En la primera columna encontrará el valor que representa la diferencia entre los diámetros de las poleas dividido entre la distancia entre centros. En el renglón donde encuentre ese valor lea hasta llegar a la columna del Factor G. Interpole si es necesario. Este número es el Factor de Corrección por Arco de Contacto "G."

Ejemplo: El factor de corrección por arco de Contacto es: (37.5-12.8) / 39.3 = 0.628.

Factor = 0.90 (por interpretación).

B. En las tablas de Capacidad Básica de Potencia encuentre en la primera columna (en la tabla de la sección de banda correspondiente) las RPM del eje motriz. Interpole si la velocidad exacta no está indicada. Leyendo sobre ese renglón vaya hasta la columna del diámetro de la polea motriz (interpole si es necesario) y encuentre la Capacidad de Potencia por Banda.

Ejemplo: La Tabla de Capacidad de Potencia por Banda para la sección 5V nos indica una potencia por banda de 27.19 HP (Esto resulta de interpolar los valores entre 12.5" y 13.2" en donde 13.2 tiene un HP/banda de 28.20 HP y 12.5" tiene un HP/banda de 26.43 HP. Entonces 28.20 - 26.43 = 1.77, (1.77/0.7 × 0.3+ 26.43) = 27.19 HP.

C. Continúe en la misma línea donde leyó la Potencia por Banda hasta la columna Adiciones a la Potencia por Relación de Velocidad. En la columna de la Relación de Velocidad adecuada encontrará la Potencia que deberá añadir a la Potencia por banda debida a la Relación de Velocidad de la transmisión.

Ejemplo: La Potencia adicional debida a la relación de velocidad de 2.94 es de 1.26 HP. Por lo que la potencia por banda = 27.19 + 1.26 = 28.45 HP.

D. Multiplique la potencia por banda por el Factor de Corrección por Longitud que encontramos en la tabla 10 y por el Factor de Corrección por Arco calculado en el paso 6A.

Ejemplo: La Tabla 10 nos indica que el factor de corrección por longitud es 1.04. Por lo que la Potencia por Banda Corregida = 28.45 × 1.04 × 0.90 = 23.63 HP.

E. Divida la Potencia de Diseño entre la Potencia por Banda Corregida para encontrar el número de bandas requeridas. Si el resultado contiene una fracción redondee al siguiente número entero.

Ejemplo: 97.5 / 26.63 = 3.66 = 4 bandas.

PASO 7. Solicite a Martin

(1) 4 5V 1280 E (Polea de Fabricación Especial, MTO).
(1) Buje E 2 7/8.
(1) 4 5V 3750 F.
(1) Buje F 2 15/16.

Nota: La selección de los bujes tipo QD fue arbitraria. Estas poleas también están disponibles con buje Taper.

Tabla 9 — Diámetros de Poleas en Existencia

A		B		C		D		3V		5V		8V	
Diám. Exterior	Diám. de Paso	Diám. Exterior	Diám. de Paso	Diám. Exterior	Diám. de Paso	Diám. Exterior	Diám. de Paso	Diám. Exterior	Diám. de Paso	Diám. Exterior	Diám. de Paso	Diám. Exterior	Diám. de Paso
3.25	3.0	3.75	3.4	5.4	5.0	12.6	12.0	2.20	2.15	4.40	4.30	12.5	12.3
3.45	3.2	3.95	3.6	5.9	5.5	13.6	13.0	2.35	2.30	4.65	4.55	13.2	13.0
3.65	3.4	4.15	3.8	6.4	6.0	14.1	13.5	2.50	2.45	4.90	4.80	14.0	13.8
3.85	3.6	4.35	4.0	7.4	7.0	14.6	14.0	2.65	2.60	5.20	5.10	15.0	14.8
4.05	3.8	4.55	4.2	7.9	7.5	15.1	14.5	2.80	2.75	5.50	5.40	16.0	15.8
4.25	4.0	4.75	4.4	8.4	8.0	15.6	15.0	3.00	2.95	5.90	5.80	17.0	16.8
4.45	4.2	4.95	4.6	8.9	8.5	16.1	15.5	3.15	3.10	6.30	6.20	18.0	17.8
4.65	4.4	5.15	4.8	9.4	9.0	16.6	16.0	3.35	3.30	6.70	6.60	19.0	18.8
4.85	4.6	5.35	5.0	9.9	9.5	18.6	18.0	3.65	3.60	7.10	7.00	20.0	19.8
5.05	4.8	5.55	5.2	10.4	10.0	20.6	20.0	4.12	4.07	7.50	7.40	21.2	21.0
5.25	5.0	5.75	5.4	10.9	10.5	22.6	22.0	4.50	4.45	8.00	7.90	22.4	22.2
5.45	5.2	5.95	5.6	11.4	11.0	27.6	27.0	4.75	4.70	8.50	8.40	24.8	24.6
5.65	5.4	6.15	5.8	12.4	12.0	33.6	33.0	5.00	4.95	9.00	8.90	30.0	29.8
5.85	5.6	6.35	6.0	13.4	13.0	40.6	40.0	5.30	5.25	9.25	9.15	35.5	35.3
6.05	5.8	6.55	6.2	14.4	14.0	48.6	48.0	5.60	5.55	9.75	9.65	40.0	39.8
6.25	6.0	6.75	6.4	16.4	16.0	58.6	58.0	6.00	5.95	10.30	10.20	44.5	44.3
6.45	6.2	6.95	6.6	18.4	18.0			6.50	6.45	10.90	10.80	53.0	52.8
6.65	6.4	7.15	6.8	20.4	20.0			6.90	6.85	11.30	11.20	63.0	62.8
6.85	6.6	7.35	7.0	24.4	24.0			8.00	7.95	11.80	11.70	71.0	70.8
7.25	7.0	7.75	7.4	27.4	27.0			10.60	10.55	12.50	12.40	95.0	94.8
7.85	7.6	8.35	8.0	30.4	30.0			14.00	13.95	13.20	13.10		
8.45	8.2	8.95	8.6	36.4	36.0			19.00	18.95	14.00	13.90		
9.25	9.0	9.75	9.4	44.4	44.0			25.00	24.95	15.00	14.90		
10.85	10.6	11.35	11.0	50.4	50.0			33.50	33.45	16.00	15.90		
12.25	12.0	12.75	12.4							18.70	18.60		
13.45	13.2	13.95	13.6							21.20	21.10		
15.25	15.0	15.75	15.4							23.60	23.50		
15.85	15.6	16.35	16.0							28.00	27.90		
18.25	18.0	18.75	18.4							31.50	31.40		
19.85	19.6	20.35	20.0							37.50	37.40		
24.85	24.6	25.35	25.0							50.00	49.90		
29.85	29.6	30.35	30.0										
37.85	37.6	38.35	38.0										

Los diámetros indicados arriba de las líneas gruesas son los recomendados para las poleas motrices.

Tabla 11 — Factor de Corrección "G" para Arco

D–d / C	Arco de Contacto Aproximado en Polea Pequeña	Factor "G"
.00	180	1.00
.10	174	.99
.20	169	.97
.30	163	.96
.40	157	.94
.50	151	.93
.60	145	.91
.70	139	.89
.80	133	.87
.90	127	.85
1.00	120	.82
1.10	113	.80
1.20	106	.77
1.30	99	.73
1.40	91	.70
1.50	83	.65

Tabla 10 — Largo Exterior de Banda Efectivo y Factores de Corrección

A			B			C			D			3V			5V			8V		
No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.	No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.	No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.	No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.	No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.	No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.	No. de Banda	Largo Efectivo	Factor de Correc.
A 26	28.1	0.81	B 35	37.9	0.81	C 51	55.2	0.80	D 120	125.2	.86	3VX250	25.0	0.83	5VX 500	50.0	0.85	8V1000	100.0	0.87
A 31	33.1	0.84	B 38	40.9	0.83	C 60	64.2	0.82	D 128	133.2	0.87	3VX 265	26.5	0.84	5VX 530	53.0	0.86	8V1060	106.0	0.88
A 35	37.1	0.87	B 42	44.9	0.85	C 68	72.2	0.85	D144	149.2	0.90	3VX 280	28.0	0.85	5VX 560	56.0	0.87	8V1120	112.0	0.88
A 38	40.1	0.88	B 46	48.9	0.87	C 75	79.2	0.87	D 158	163.2	0.92	3VX 300	30.0	0.86	5VX 600	60.0	0.88	8V1180	118.0	0.89
A 42	44.1	0.90	B 51	53.9	0.89	C 81	85.2	0.89	D173	178.2	0.93	3VX 315	31.5	0.87	5VX 630	63.0	0.89	8V1250	125.0	0.90
A 46	48.1	0.92	B 55	57.9	0.90	C 85	89.2	0.90	D180	185.2	0.94	3VX 335	33.5	0.88	5VX 670	67.0	0.90	8V1320	132.0	0.91
A 51	53.1	0.94	B 60	62.9	0.92	C 90	94.2	0.91	D195	200.2	0.96	3VX 355	35.5	0.89	5VX710	71.0	0.91	8V1400	140.0	0.92
A 55	55.1	0.96	B 68	70.9	0.95	C 96	100.2	0.92	D210	212.7	0.96	3VX 375	37.5	0.90	5VX 750	75.0	0.92	8V1500	150.0	0.93
A 60	62.1	0.98	B 75	77.9	0.97	C105	109.2	0.94	D240	242.7	1.00	3VX 400	40.0	0.92	5VX 800	80.0	0.93	8V1600	160.0	0.94
A 68	70.1	1.00	B 81	83.9	0.98	C112	116.2	0.95	D270	272.7	1.03	3VX 425	42.5	0.93	5VX 850	85.0	0.94	8V1700	170.0	0.95
A 75	77.1	1.02	B 85	87.9	0.99	C120	124.2	0.97	D300	302.7	1.05	3VX 450	45.0	0.94	5VX 900	90.0	0.95	8V1800	180.0	0.95
A 80	82.1	1.04	B 90	92.9	1.00	C128	132.2	0.98	D330	332.7	1.07	3VX 475	47.5	0.95	5VX 950	95.0	0.96	8V1900	190.0	0.96
A 85	87.1	1.05	B 97	99.9	1.02	C144	148.2	1.00	D360	362.7	1.09	3VX 500	50.0	0.96	5VX1000	100.0	0.96	8V2000	200.0	0.97
A 90	92.1	1.06	B105	107.9	1.04	C158	162.2	1.02	D390	392.7	1.11	3VX 530	53.0	0.97	5VX1060	106.0	0.97	8V2120	212.0	0.98
A 96	98.1	1.08	B112	114.9	1.05	C173	177.2	1.04	D420	422.7	1.12	3VX 560	56.0	0.98	5VX1120	112.0	0.98	8V2240	224.0	0.98
A105	107.1	1.10	B120	122.9	1.07	C180	184.2	1.05	D480	482.7	1.16	3VX 600	60.0	0.99	5VX1180	118.0	0.99	8V2360	236.0	0.99
A112	114.1	1.11	B128	130.9	1.08	C195	199.2	1.07	D540	542.7	1.18	3VX 630	63.0	1.00	5VX1250	125.0	1.00	8V2500	250.0	1.00
A120	122.1	1.13	B144	146.9	1.11	C210	212.2	1.08	D600	602.7	1.20	3VX 670	67.0	1.01	5VX1320	132.0	1.01	8V2650	265.0	1.01
A128	130.1	1.14	B158	160.9	1.13	C240	242.2	1.11				3VX 710	71.0	1.02	5VX1400	140.0	1.02	8V2800	280.0	1.00
			B173	175.9	1.15	C270	272.2	1.14				3VX 750	75.0	1.03	5VX1500	150.0	1.03	8V3000	300.0	1.00
			B180	182.9	1.16	C300	302.2	1.16				3VX 800	80.0	1.04	5VX1600	160.0	1.04	8V3150	315.0	1.03
			B195	197.9	1.18	C330	332.2	1.19				3VX 850	85.0	1.05	5VX1700	170.0	1.05	8V3350	335.0	1.04
			B210	211.4	1.19	C360	362.2	1.21				3VX900	90.0	1.07	5VX1800	180.0	1.06	8V3550	355.0	1.05
			B240	241.4	1.22	C390	392.2	1.23				3VX 950	95.0	1.08	5VX1900	190.0	1.07	8V3750	375.0	1.06
			B270	271.4	1.25	C420	422.2	1.24				3VX1000	100.0	1.09	5VX2000	200.0	1.08	8V4000	400.0	1.07
			B300	301.4	1.27							3VX1060	106.0	1.10	5V 2120	212.0	1.08	8V4250	425.0	1.08
												3VX1120	112.0	1.11	5V 2240	224.0	1.09	8V4500	450.0	1.09
												3VX1180	118.0	1.12	5V 2360	236.0	1.10	8V4750	475.0	1.10
												3VX1250	125.0	1.13	5V 2500	250.0	1.11	8V5000	500.0	1.11
												3VX1320	132.0	1.15	5V 2650	265.0	1.12			
												3VX1400	140.0	1.16	5V 2800	280.0	1.13			
															5V 3000	300.0	1.14			
															5V 3150	315.0	1.15			
															5V 3350	335.0	1.16			
															5V 3550	355.0	1.17			

3V Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)													
	2.20	2.35	2.50	2.65	2.80	3.00	3.15	3.35	3.65	4.12	4.50	4.75	5.00	5.30
575	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.88	0.97	1.09	1.28	1.57	1.80	1.95	2.10	2.28
690	0.43	0.54	0.65	0.76	0.88	1.02	1.13	1.28	1.50	1.84	2.11	2.29	2.47	2.68
725	0.44	0.56	0.68	0.80	0.91	1.07	1.18	1.34	1.57	1.92	2.21	2.39	2.58	2.80
870	0.50	0.64	0.78	0.92	1.06	1.24	1.38	1.56	1.83	2.25	2.59	2.81	3.03	3.29
950	0.54	0.69	0.84	0.99	1.14	1.34	1.49	1.68	1.98	2.43	2.80	3.04	3.27	3.55
1160	0.62	0.80	0.98	1.16	1.34	1.58	1.76	1.99	2.35	2.89	3.33	3.61	3.89	4.23
1425	0.71	0.93	1.15	1.36	1.58	1.87	2.08	2.37	2.79	3.45	3.97	4.31	4.65	5.05
1750	0.80	1.07	1.33	1.60	1.86	2.20	2.46	2.80	3.31	4.09	4.72	5.13	5.53	6.01
2850	1.05	1.46	1.87	2.27	2.67	3.20	3.59	4.11	4.87	6.03	6.95	7.54	8.11	8.79
3450	1.14	1.62	2.10	2.57	3.04	3.65	4.11	4.71	5.59	6.92	7.95	8.61	9.24	9.98
100	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.23	0.27	0.33	0.37	0.40	0.43	0.47
200	0.16	0.20	0.24	0.27	0.31	0.35	0.39	0.43	0.50	0.61	0.70	0.75	0.81	0.88
300	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.50	0.55	0.62	0.72	0.88	1.01	1.09	1.17	1.27
400	0.28	0.35	0.42	0.49	0.55	0.64	0.71	0.80	0.93	1.14	1.30	1.41	1.52	1.64
500	0.34	0.42	0.50	0.59	0.67	0.78	0.86	0.97	1.13	1.38	1.59	1.72	1.85	2.01
600	0.38	0.48	0.58	0.68	0.78	0.91	1.01	1.14	1.33	1.63	1.87	2.02	2.18	2.37
700	0.43	0.55	0.66	0.77	0.89	1.04	1.15	1.30	1.52	1.86	2.14	2.32	2.50	2.71
800	0.47	0.60	0.73	0.86	0.99	1.16	1.29	1.45	1.70	2.09	2.41	2.61	2.81	3.05
900	0.52	0.66	0.80	0.95	1.09	1.28	1.42	1.61	1.89	2.32	2.67	2.89	3.12	3.39
1000	0.56	0.72	0.87	1.03	1.19	1.40	1.55	1.76	2.07	2.54	2.93	3.17	3.42	3.72
1100	0.59	0.77	0.94	1.11	1.28	1.51	1.68	1.91	2.24	2.76	3.18	3.45	3.72	4.04
1200	0.63	0.82	1.01	1.19	1.38	1.62	1.81	2.05	2.41	2.98	3.43	3.72	4.01	4.36
1300	0.66	0.87	1.07	1.27	1.47	1.73	1.93	2.19	2.58	3.19	3.67	3.98	4.30	4.67
1400	0.70	0.91	1.13	1.35	1.56	1.84	2.05	2.33	2.75	3.39	3.91	4.25	4.58	4.98
1500	0.73	0.96	1.19	1.42	1.65	1.95	2.17	2.47	2.91	3.60	4.15	4.50	4.86	5.28
1600	0.76	1.01	1.25	1.49	1.73	2.05	2.29	2.61	3.07	3.80	4.38	4.75	5.13	5.57
1700	0.79	1.05	1.31	1.56	1.82	2.15	2.41	2.74	3.23	4.00	4.61	5.00	5.40	5.86
1800	0.82	1.09	1.36	1.63	1.90	2.25	2.52	2.87	3.39	4.19	4.83	5.25	5.66	6.15
1900	0.84	1.13	1.42	1.70	1.98	2.35	2.63	3.00	3.54	4.38	5.05	5.49	5.92	6.43
2000	0.87	1.17	1.47	1.77	2.06	2.45	2.74	3.12	3.69	4.57	5.27	5.72	6.17	6.70
2100	0.90	1.21	1.52	1.83	2.14	2.54	2.85	3.25	3.84	4.76	5.48	5.95	6.42	6.97
2200	0.92	1.25	1.57	1.89	2.21	2.64	2.95	3.37	3.99	4.94	5.69	6.18	6.66	7.23
2300	0.94	1.28	1.62	1.96	2.29	2.73	3.05	3.49	4.13	5.11	5.89	6.40	6.90	7.49
2400	0.96	1.32	1.67	2.02	2.36	2.82	3.16	3.60	4.27	5.29	6.10	6.62	7.13	7.74
2500	0.98	1.35	1.71	2.07	2.43	2.91	3.26	3.72	4.41	5.46	6.29	6.83	7.36	7.98
2600	1.00	1.38	1.76	2.13	2.50	2.99	3.35	3.83	4.54	5.63	6.49	7.04	7.58	8.22
2700	1.02	1.42	1.80	2.19	2.57	3.08	3.45	3.94	4.68	5.79	6.67	7.24	7.80	8.45
2800	1.04	1.45	1.85	2.24	2.64	3.16	3.54	4.05	4.81	5.96	6.86	7.44	8.01	8.68
2900	1.06	1.48	1.89	2.30	2.70	3.24	3.64	4.16	4.93	6.11	7.04	7.63	8.22	8.90
3000	1.07	1.50	1.93	2.35	2.77	3.32	3.73	4.26	5.06	6.27	7.21	7.82	8.42	9.11
3200	1.10	1.56	2.01	2.45	2.89	3.47	3.90	4.47	5.30	6.57	7.55	8.18	8.80	9.52
3400	1.13	1.61	2.08	2.55	3.01	3.62	4.07	4.66	5.53	6.85	7.87	8.52	9.16	9.89
3600	1.15	1.65	2.15	2.64	3.12	3.76	4.23	4.85	5.75	7.12	8.17	8.84	9.49	10.24
3800	1.17	1.70	2.21	2.72	3.23	3.89	4.38	5.02	5.96	7.37	8.46	9.14	9.80	10.56
4000	1.19	1.73	2.27	2.80	3.33	4.02	4.52	5.19	6.16	7.61	8.72	9.41	10.08	10.85
4200	1.20	1.77	2.33	2.88	3.42	4.13	4.66	5.34	6.34	7.83	8.96	9.66	10.34	11.10
4400	1.21	1.79	2.38	2.95	3.51	4.24	4.78	5.49	6.51	8.03	9.18	9.89	10.56	11.32
4600	1.21	1.82	2.42	3.01	3.59	4.35	4.90	5.63	6.67	8.22	9.37	10.08	10.75	11.51
4800	1.21	1.84	2.46	3.07	3.66	4.44	5.01	5.75	6.82	8.38	9.55	10.25	10.92	11.65
5000	1.21	1.86	2.49	3.12	3.73	4.53	5.11	5.87	6.95	8.53	9.69	10.40	11.05	11.76
5200	1.20	1.87	2.52	3.16	3.79	4.61	5.20	5.97	7.07	8.66	9.82	10.51	11.15	11.83
5400	1.19	1.87	2.55	3.20	3.85	4.68	5.28	6.06	7.18	8.77	9.92	10.60	11.21	11.86
5600	1.17	1.88	2.56	3.24	3.89	4.74	5.36	6.15	7.27	8.86	9.99	10.65	11.24	11.85
5800	1.15	1.87	2.58	3.26	3.93	4.79	5.42	6.22	7.35	8.93	10.04	10.68	11.23	11.80
6000	1.13	1.87	2.59	3.28	3.96	4.84	5.47	6.27	7.41	8.98	10.06	10.67	11.19	11.70
6200	1.11	1.86	2.59	3.30	3.99	4.87	5.51	6.32	7.45	9.00	10.05	10.62	11.11	11.56
6400	1.07	1.84	2.58	3.31	4.00	4.90	5.54	6.35	7.48	9.01	10.01	10.55	10.98	11.36
6600	1.04	1.82	2.57	3.31	4.01	4.91	5.56	6.37	7.49	8.98	9.94	10.43	10.82	11.12
6800	1.00	1.79	2.56	3.30	4.01	4.92	5.57	6.38	7.49	8.94	9.84	10.29	10.61	10.83
7000	0.96	1.76	2.54	3.29	4.01	4.92	5.56	6.37	7.46	8.87	9.71	10.10	10.36	10.49

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP 3V

Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)						"Añada" HP por Relacion de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
5.60	6.00	6.50	6.90	8.00	10.60	1.02-1.05	1.06-1.11	1.12-1.18	1.19-1.26	1.27-1.38	1.39-1.57	1.58-1.94	1.95-3.38	3.39 o más	
2.46	2.69	2.99	3.22	3.86	5.32	0.01	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	0.11	0.12	0.12	575
2.89	3.17	3.52	3.79	4.54	6.26	0.01	0.03	0.06	0.08	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15	690
3.02	3.31	3.67	3.96	4.74	6.54	0.01	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15	0.16	725
3.55	3.89	4.32	4.66	5.58	7.67	0.02	0.04	0.07	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	870
3.84	4.21	4.67	5.03	6.02	8.28	0.02	0.05	0.08	0.11	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21	950
4.57	5.01	5.56	5.99	7.16	9.79	0.02	0.06	0.10	0.14	0.16	0.19	0.22	0.24	0.25	1160
5.45	5.98	6.63	7.14	8.52	11.56	0.03	0.07	0.12	0.17	0.20	0.24	0.27	0.29	0.31	1425
6.48	7.10	7.86	8.46	10.05	13.46	0.03	0.09	0.15	0.20	0.25	0.29	0.33	0.36	0.38	1750
9.45	10.30	11.31	12.09	14.02	17.30	0.05	0.14	0.24	0.33	0.40	0.47	0.53	0.58	0.62	2850
10.70	11.60	12.65	13.42	15.22	17.24	0.06	0.17	0.30	0.40	0.49	0.57	0.65	0.70	0.75	3450
0.50	0.55	0.61	0.65	0.78	1.07	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	100
0.95	1.04	1.15	1.23	1.48	2.04	0.00	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	200
1.37	1.50	1.66	1.79	2.14	2.95	0.01	0.01	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	300
1.77	1.94	2.15	2.32	2.78	3.84	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	400
2.17	2.37	2.63	2.84	3.40	4.69	0.01	0.02	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	500
2.55	2.80	3.10	3.35	4.01	5.53	0.01	0.03	0.05	0.07	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	600
2.93	3.21	3.56	3.84	4.60	6.34	0.01	0.03	0.06	0.08	0.10	0.12	0.13	0.14	0.15	700
3.30	3.61	4.01	4.32	5.18	7.13	0.01	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.17	800
3.66	4.01	4.45	4.80	5.74	7.90	0.02	0.04	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	900
4.01	4.40	4.88	5.26	6.30	8.65	0.02	0.05	0.09	0.12	0.14	0.17	0.19	0.20	0.22	1000
4.36	4.78	5.31	5.72	6.84	9.37	0.02	0.05	0.09	0.13	0.16	0.18	0.21	0.22	0.24	1100
4.70	5.16	5.72	6.17	7.37	10.07	0.02	0.06	0.10	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24	0.26	1200
5.04	5.53	6.13	6.61	7.89	10.75	0.02	0.06	0.11	0.15	0.18	0.22	0.24	0.26	0.28	1300
5.37	5.89	6.53	7.03	8.39	11.40	0.03	0.07	0.12	0.16	0.20	0.23	0.26	0.29	0.30	1400
5.69	6.24	6.92	7.45	8.88	12.02	0.03	0.07	0.13	0.18	0.21	0.25	0.28	0.31	0.32	1500
6.01	6.59	7.30	7.86	9.36	12.62	0.03	0.08	0.14	0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.35	1600
6.32	6.93	7.68	8.26	9.82	13.19	0.03	0.08	0.15	0.20	0.24	0.28	0.32	0.35	0.37	1700
6.63	7.26	8.04	8.65	10.27	13.73	0.03	0.09	0.15	0.21	0.26	0.30	0.34	0.37	0.39	1800
6.93	7.59	8.40	9.03	10.71	14.24	0.03	0.09	0.16	0.22	0.27	0.32	0.36	0.39	0.41	1900
7.22	7.91	8.75	9.40	11.13	14.72	0.04	0.10	0.17	0.23	0.28	0.33	0.37	0.41	0.43	2000
7.51	8.22	9.09	9.76	11.53	15.16	0.04	0.10	0.18	0.25	0.30	0.35	0.39	0.43	0.45	2100
7.79	8.52	9.42	10.11	11.92	15.57	0.04	0.11	0.19	0.26	0.31	0.37	0.41	0.45	0.48	2200
8.06	8.82	9.74	10.45	12.29	15.94	0.04	0.11	0.20	0.27	0.33	0.38	0.43	0.47	0.50	2300
8.33	9.11	10.05	10.77	12.65	16.28	0.04	0.12	0.21	0.28	0.34	0.40	0.45	0.49	0.52	2400
8.59	9.39	10.35	11.09	12.99	16.58	0.05	0.12	0.21	0.29	0.35	0.42	0.47	0.51	0.54	2500
8.85	9.66	10.64	11.39	13.31	16.84	0.05	0.13	0.22	0.30	0.37	0.43	0.49	0.53	0.56	2600
9.09	9.92	10.92	11.68	13.61	17.06	0.05	0.13	0.23	0.32	0.38	0.45	0.51	0.55	0.58	2700
9.33	10.17	11.18	11.96	13.89	17.23	0.05	0.14	0.24	0.33	0.40	0.47	0.52	0.57	0.60	2800
9.56	10.42	11.44	12.22	14.15	17.36	0.05	0.14	0.25	0.34	0.41	0.48	0.54	0.59	0.63	2900
9.79	10.66	11.69	12.47	14.39	17.45	0.05	0.15	0.26	0.35	0.43	0.50	0.56	0.61	0.65	3000
10.21	11.10	12.15	12.93	14.81	17.48	0.06	0.16	0.27	0.37	0.45	0.53	0.60	0.65	0.69	3200
10.60	11.50	12.55	13.33	15.15	17.32	0.06	0.17	0.29	0.40	0.48	0.56	0.64	0.69	0.73	3400
10.96	11.87	12.91	13.67	15.39	16.94	0.07	0.18	0.31	0.42	0.51	0.60	0.67	0.73	0.78	3600
11.28	12.19	13.21	13.95	15.54	—	0.07	0.19	0.33	0.44	0.54	0.63	0.71	0.77	0.82	3800
11.57	12.46	13.46	14.16	15.58	—	0.07	0.20	0.34	0.47	0.57	0.66	0.75	0.82	0.86	4000
11.82	12.69	13.65	14.30	15.52	—	0.08	0.21	0.36	0.49	0.60	0.70	0.79	0.86	0.91	4200
12.03	12.87	13.78	14.37	15.35	—	0.08	0.22	0.38	0.51	0.62	0.73	0.82	0.90	0.95	4400
12.19	13.01	13.85	14.37	15.06	—	0.08	0.23	0.40	0.54	0.65	0.76	0.86	0.94	0.99	4600
12.32	13.08	13.85	14.29	14.65	—	0.09	0.24	0.41	0.56	0.68	0.80	0.90	0.98	1.04	4800
12.40	13.11	13.78	14.12	—	—	0.09	0.25	0.43	0.59	0.71	0.83	0.94	1.02	1.08	5000
12.43	13.08	13.64	13.87	—	—	0.09	0.26	0.45	0.61	0.74	0.86	0.97	1.06	1.12	5200
12.42	12.99	13.43	13.54	—	—	0.10	0.27	0.46	0.63	0.77	0.90	1.01	1.10	1.17	5400
12.35	12.84	13.14	—	—	—	0.10	0.28	0.48	0.66	0.80	0.93	1.05	1.14	1.21	5600
12.24	12.63	12.77	—	—	—	0.11	0.29	0.50	0.68	0.82	0.96	1.08	1.18	1.25	5800
12.08	12.36	—	—	—	—	0.11	0.30	0.52	0.70	0.85	1.00	1.12	1.22	1.30	6000
11.86	12.02	—	—	—	—	0.11	0.31	0.53	0.73	0.88	1.03	1.16	1.26	1.34	6200
11.58	11.61	—	—	—	—	0.12	0.32	0.55	0.75	0.91	1.06	1.20	1.30	1.38	6400
11.25	—	—	—	—	—	0.12	0.33	0.57	0.77	0.94	1.10	1.23	1.35	1.43	6600
10.86	—	—	—	—	—	0.12	0.34	0.58	0.80	0.97	1.13	1.27	1.39	1.47	6800
—	—	—	—	—	—	0.13	0.35	0.60	0.82	0.99	1.16	1.31	1.43	1.51	7000

3VX Capacidad Básica de Potencia HP

Martin

RPM del Eje más Rápido	Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)													
	2.20	2.35	2.50	2.65	2.80	3.00	3.15	3.35	3.65	4.12	4.50	4.75	5.00	5.30
575	0.55	0.64	0.73	0.83	0.92	1.04	1.13	1.25	1.43	1.72	1.94	2.09	2.24	2.41
690	0.64	0.75	0.86	0.97	1.08	1.22	1.33	1.48	1.69	2.02	2.29	2.47	2.64	2.85
725	0.66	0.78	0.90	1.01	1.13	1.28	1.39	1.54	1.77	2.12	2.40	2.58	2.76	2.98
870	0.77	0.91	1.05	1.18	1.32	1.50	1.63	1.81	2.08	2.49	2.82	3.04	3.26	3.51
950	0.83	0.98	1.13	1.28	1.42	1.62	1.77	1.96	2.25	2.70	3.06	3.29	3.52	3.80
1160	0.98	1.16	1.34	1.52	1.69	1.93	2.10	2.34	2.68	3.22	3.65	3.93	4.21	4.55
1425	1.16	1.38	1.59	1.81	2.02	2.31	2.52	2.80	3.22	3.86	4.38	4.72	5.06	5.46
1750	1.37	1.63	1.89	2.15	2.41	2.75	3.01	3.34	3.85	4.63	5.25	5.65	6.06	6.53
2850	2.00	2.41	2.81	3.21	3.61	4.14	4.53	5.05	5.82	6.99	7.92	8.53	9.12	9.82
3450	2.30	2.78	3.26	3.74	4.21	4.82	5.28	5.89	6.78	8.15	9.21	9.90	10.57	11.36
100	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.22	0.23	0.26	0.29	0.35	0.39	0.42	0.45	0.48
200	0.22	0.26	0.29	0.33	0.36	0.41	0.44	0.48	0.55	0.66	0.74	0.80	0.85	0.92
300	0.31	0.37	0.42	0.47	0.52	0.58	0.63	0.70	0.80	0.95	1.07	1.16	1.24	1.33
400	0.40	0.47	0.54	0.60	0.67	0.75	0.82	0.91	1.03	1.24	1.40	1.50	1.61	1.73
500	0.49	0.57	0.65	0.73	0.81	0.92	1.00	1.11	1.27	1.51	1.71	1.84	1.97	2.13
600	0.57	0.66	0.76	0.86	0.95	1.08	1.18	1.30	1.49	1.78	2.02	2.17	2.33	2.51
700	0.65	0.76	0.87	0.98	1.09	1.24	1.35	1.49	1.71	2.05	2.32	2.50	2.68	2.89
800	0.72	0.85	0.98	1.10	1.23	1.39	1.52	1.68	1.93	2.31	2.62	2.82	3.02	3.26
900	0.80	0.94	1.08	1.22	1.36	1.54	1.68	1.87	2.14	2.57	2.91	3.13	3.36	3.62
1000	0.87	1.02	1.18	1.34	1.49	1.69	1.85	2.05	2.35	2.82	3.20	3.45	3.69	3.98
1100	0.94	1.11	1.28	1.45	1.62	1.84	2.01	2.23	2.56	3.07	3.48	3.75	4.02	4.34
1200	1.01	1.19	1.38	1.56	1.74	1.99	2.17	2.41	2.76	3.32	3.76	4.05	4.34	4.69
1300	1.08	1.28	1.47	1.67	1.87	2.13	2.32	2.58	2.97	3.56	4.04	4.35	4.66	5.03
1400	1.14	1.36	1.57	1.78	1.99	2.27	2.48	2.75	3.17	3.80	4.32	4.65	4.98	5.37
1500	1.21	1.44	1.66	1.89	2.11	2.41	2.63	2.93	3.36	4.04	4.59	4.94	5.29	5.71
1600	1.27	1.52	1.76	1.99	2.23	2.55	2.78	3.09	3.56	4.28	4.85	5.23	5.60	6.04
1700	1.34	1.59	1.85	2.10	2.35	2.68	2.93	3.26	3.75	4.51	5.12	5.51	5.90	6.37
1800	1.40	1.67	1.94	2.20	2.47	2.82	3.08	3.43	3.94	4.74	5.38	5.79	6.21	6.70
1900	1.46	1.74	2.02	2.30	2.58	2.95	3.22	3.59	4.13	4.97	5.64	6.07	6.50	7.01
2000	1.52	1.82	2.11	2.40	2.70	3.08	3.37	3.75	4.32	5.19	5.89	6.34	6.79	7.33
2100	1.58	1.89	2.20	2.50	2.81	3.21	3.51	3.91	4.50	5.41	6.14	6.61	7.08	7.64
2200	1.64	1.96	2.28	2.60	2.92	3.34	3.65	4.07	4.68	5.63	6.39	6.88	7.37	7.94
2300	1.70	2.03	2.37	2.70	3.03	3.47	3.79	4.22	4.86	5.85	6.63	7.14	7.65	8.25
2400	1.75	2.10	2.45	2.80	3.14	3.59	3.93	4.38	5.04	6.06	6.88	7.40	7.92	8.54
2500	1.81	2.17	2.53	2.89	3.25	3.72	4.07	4.53	5.22	6.28	7.12	7.66	8.20	8.83
2600	1.87	2.24	2.61	2.98	3.35	3.84	4.20	4.68	5.39	6.48	7.35	7.91	8.47	9.12
2700	1.92	2.31	2.69	3.08	3.46	3.96	4.33	4.83	5.56	6.69	7.58	8.16	8.73	9.40
2800	1.97	2.37	2.77	3.17	3.56	4.08	4.47	4.98	5.73	6.89	7.81	8.40	8.99	9.68
2900	2.03	2.44	2.85	3.26	3.66	4.20	4.60	5.12	5.90	7.09	8.04	8.65	9.25	9.95
3000	2.08	2.50	2.93	3.35	3.76	4.31	4.72	5.26	6.06	7.29	8.26	8.88	9.50	10.22
3200	2.18	2.63	3.08	3.52	3.96	4.54	4.98	5.55	6.39	7.68	8.69	9.34	9.99	10.74
3400	2.28	2.75	3.23	3.69	4.16	4.77	5.22	5.82	6.71	8.05	9.11	9.79	10.46	11.24
3600	2.37	2.87	3.37	3.86	4.35	4.99	5.46	6.09	7.01	8.42	9.52	10.22	10.91	11.71
3800	2.47	2.99	3.51	4.02	4.53	5.20	5.70	6.35	7.31	8.77	9.91	10.63	11.34	12.16
4000	2.56	3.10	3.65	4.18	4.71	5.41	5.92	6.60	7.60	9.11	10.28	11.03	11.75	12.59
4200	2.64	3.21	3.78	4.33	4.89	5.61	6.15	6.85	7.88	9.44	10.64	11.40	12.14	12.99
4400	2.73	3.32	3.91	4.48	5.06	5.81	6.36	7.09	8.15	9.75	10.98	11.76	12.51	13.37
4600	2.81	3.42	4.03	4.63	5.22	6.00	6.57	7.32	8.41	10.05	11.31	12.10	12.85	13.72
4800	2.89	3.52	4.15	4.77	5.38	6.18	6.77	7.54	8.66	10.34	11.61	12.41	13.18	14.05
5000	2.96	3.62	4.27	4.90	5.53	6.36	6.96	7.75	8.90	10.61	11.90	12.71	13.47	14.34
5200	3.03	3.71	4.38	5.04	5.68	6.53	7.15	7.96	9.13	10.87	12.17	12.98	13.75	14.61
5400	3.10	3.80	4.49	5.16	5.83	6.69	7.33	8.15	9.35	11.11	12.43	13.23	13.99	14.84
5600	3.17	3.89	4.59	5.28	5.96	6.85	7.50	8.34	9.56	11.34	12.66	13.46	14.22	15.05
5800	3.23	3.97	4.69	5.40	6.10	7.00	7.66	8.52	9.76	11.55	12.87	13.67	14.41	15.22
6000	3.29	4.05	4.79	5.51	6.22	7.15	7.82	8.69	9.94	11.75	13.06	13.85	14.57	15.36
6200	3.35	4.12	4.88	5.62	6.34	7.28	7.97	8.85	10.11	11.92	13.23	14.01	14.71	15.46
6400	3.40	4.19	4.96	5.72	6.46	7.41	8.11	9.00	10.27	12.09	13.38	14.14	14.82	15.53
6600	3.45	4.26	5.05	5.82	6.57	7.54	8.24	9.14	10.42	12.23	13.50	14.24	14.89	15.56
6800	3.50	4.32	5.12	5.91	6.67	7.65	8.36	9.27	10.56	12.36	13.60	14.32	14.94	15.56
7000	3.54	4.38	5.20	5.99	6.77	7.76	8.48	9.40	10.68	12.46	13.68	14.37	14.95	15.52

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP 3VX

Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)						"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
5.60	6.00	6.50	6.90	8.00	10.60	1.02-1.05	1.06-1.11	1.12-1.18	1.19-1.26	1.27-1.38	1.39-1.57	1.58-1.94	1.95-3.38	3.39 o más	
2.59	2.82	3.11	3.34	3.97	5.42	0.01	0.02	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	575
3.06	3.33	3.67	3.95	4.69	6.39	0.01	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	690
3.20	3.49	3.84	4.13	4.90	6.69	0.01	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	0.11	0.12	0.13	725
3.77	4.11	4.53	4.87	5.78	7.87	0.01	0.03	0.06	0.08	0.10	0.12	0.13	0.14	0.15	870
4.08	4.45	4.91	5.27	6.25	8.51	0.01	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.16	0.16	950
4.88	5.32	5.87	6.30	7.47	10.13	0.02	0.05	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	1160
5.86	6.38	7.03	7.55	8.94	12.05	0.02	0.06	0.10	0.13	0.16	0.19	0.21	0.23	0.25	1425
7.01	7.63	8.40	9.01	10.64	14.22	0.03	0.07	0.12	0.16	0.20	0.23	0.26	0.29	0.30	1750
10.50	11.40	12.48	13.31	15.46	19.56	0.04	0.11	0.20	0.27	0.33	0.38	0.43	0.47	0.49	2850
12.12	13.11	14.28	15.16	17.35	20.86	0.05	0.14	0.24	0.32	0.39	0.46	0.52	0.56	0.60	3450
0.52	0.56	0.62	0.67	0.79	1.08	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	100
0.98	1.07	1.18	1.27	1.50	2.05	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	200
1.43	1.56	1.71	1.84	2.18	2.98	0.00	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	300
1.86	2.03	2.23	2.40	2.85	3.89	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	400
2.28	2.48	2.74	2.94	3.49	4.77	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08	0.09	500
2.69	2.93	3.23	3.47	4.13	5.63	0.01	0.02	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	600
3.10	3.38	3.72	4.00	4.75	6.48	0.01	0.03	0.05	0.07	0.08	0.09	0.11	0.11	0.12	700
3.50	3.81	4.20	4.51	5.36	7.30	0.01	0.03	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12	0.13	0.14	800
3.89	4.24	4.67	5.02	5.96	8.11	0.01	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15	0.16	900
4.27	4.66	5.14	5.52	6.55	8.90	0.01	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.17	1000
4.65	5.07	5.59	6.01	7.13	9.68	0.02	0.04	0.08	0.10	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	1100
5.03	5.48	6.04	6.49	7.69	10.43	0.02	0.05	0.08	0.11	0.14	0.16	0.18	0.20	0.21	1200
5.40	5.89	6.49	6.97	8.25	11.16	0.02	0.05	0.09	0.12	0.15	0.17	0.20	0.21	0.23	1300
5.77	6.29	6.93	7.43	8.80	11.88	0.02	0.06	0.10	0.13	0.16	0.19	0.21	0.23	0.24	1400
6.13	6.68	7.36	7.89	9.34	12.57	0.02	0.06	0.10	0.14	0.17	0.20	0.23	0.25	0.26	1500
6.48	7.06	7.78	8.35	9.87	13.25	0.02	0.06	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.26	0.28	1600
6.83	7.45	8.20	8.79	10.39	13.90	0.02	0.07	0.12	0.16	0.19	0.23	0.26	0.28	0.29	1700
7.18	7.82	8.61	9.23	10.89	14.53	0.03	0.07	0.12	0.17	0.21	0.24	0.27	0.29	0.31	1800
7.52	8.19	9.01	9.66	11.39	15.14	0.03	0.08	0.13	0.18	0.22	0.25	0.29	0.31	0.33	1900
7.86	8.55	9.41	10.08	11.87	15.72	0.03	0.08	0.14	0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.35	2000
8.19	8.91	9.80	10.49	12.34	16.28	0.03	0.08	0.14	0.20	0.24	0.28	0.32	0.34	0.36	2100
8.51	9.26	10.18	10.90	12.80	16.81	0.03	0.09	0.15	0.21	0.25	0.29	0.33	0.36	0.38	2200
8.84	9.61	10.56	11.29	13.24	17.31	0.03	0.09	0.16	0.22	0.26	0.31	0.35	0.38	0.40	2300
9.15	9.95	10.92	11.68	13.68	17.79	0.03	0.10	0.17	0.23	0.27	0.32	0.36	0.39	0.42	2400
9.46	10.28	11.28	12.06	14.10	18.23	0.04	0.10	0.17	0.23	0.29	0.33	0.38	0.41	0.43	2500
9.77	10.61	11.63	12.43	14.50	18.65	0.04	0.10	0.18	0.24	0.30	0.35	0.39	0.43	0.45	2600
10.07	10.93	11.98	12.79	14.90	19.04	0.04	0.10	0.19	0.25	0.31	0.36	0.41	0.44	0.47	2700
10.36	11.24	12.31	13.14	15.27	19.39	0.04	0.10	0.19	0.26	0.32	0.37	0.42	0.46	0.49	2800
10.65	11.55	12.64	13.48	15.64	19.72	0.04	0.10	0.20	0.27	0.33	0.39	0.44	0.47	0.50	2900
10.93	11.85	12.96	13.81	15.98	20.01	0.04	0.12	0.21	0.28	0.34	0.40	0.45	0.49	0.52	3000
11.47	12.43	13.57	14.44	16.63	20.48	0.05	0.13	0.22	0.30	0.36	0.43	0.48	0.52	0.56	3200
12.00	12.97	14.14	15.02	17.22	20.81	0.05	0.13	0.23	0.32	0.39	0.45	0.51	0.56	0.59	3400
12.49	13.49	14.67	15.56	17.73	20.98	0.05	0.14	0.25	0.34	0.41	0.48	0.54	0.59	0.62	3600
12.96	13.97	15.17	16.05	18.17	—	0.06	0.15	0.26	0.36	0.43	0.51	0.57	0.62	0.66	3800
13.40	14.42	15.62	16.50	18.54	—	0.06	0.16	0.28	0.38	0.46	0.53	0.60	0.65	0.69	4000
13.81	14.84	16.02	16.89	18.82	—	0.06	0.17	0.29	0.39	0.48	0.56	0.63	0.69	0.73	4200
14.19	15.22	16.39	17.22	19.03	—	0.06	0.17	0.30	0.41	0.50	0.59	0.66	0.72	0.76	4400
14.54	15.56	16.70	17.50	19.15	—	0.07	0.18	0.32	0.43	0.52	0.61	0.69	0.75	0.80	4600
14.86	15.86	16.97	17.72	19.18	—	0.07	0.19	0.33	0.45	0.55	0.64	0.72	0.79	0.83	4800
15.15	16.13	17.18	17.89	—	—	0.07	0.20	0.35	0.47	0.57	0.67	0.75	0.82	0.87	5000
15.40	16.35	17.35	17.99	—	—	0.08	0.21	0.36	0.49	0.59	0.69	0.78	0.85	0.90	5200
15.62	16.52	17.45	18.02	—	—	0.08	0.21	0.37	0.51	0.62	0.72	0.81	0.88	0.94	5400
15.79	16.66	17.51	—	—	—	0.08	0.22	0.39	0.53	0.64	0.75	0.84	0.92	0.97	5600
15.94	16.74	17.50	—	—	—	0.08	0.23	0.40	0.55	0.66	0.77	0.87	0.95	1.01	5800
16.04	16.78	—	—	—	—	0.09	0.24	0.41	0.56	0.68	0.80	0.90	0.98	1.04	6000
16.10	16.77	—	—	—	—	0.09	0.25	0.43	0.58	0.71	0.83	0.93	1.02	1.08	6200
16.12	16.71	—	—	—	—	0.09	0.25	0.44	0.60	0.73	0.85	0.96	1.05	1.11	6400
16.10	—	—	—	—	—	0.10	0.26	0.46	0.62	0.75	0.88	0.99	1.08	1.15	6600
16.04	—	—	—	—	—	0.10	0.27	0.47	0.64	0.78	0.91	1.02	1.11	1.18	6800
—	—	—	—	—	—	0.10	0.28	0.48	0.66	0.80	0.93	1.05	1.15	1.21	7000

5V Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)															
	4.40	4.65	4.90	5.20	5.50	5.90	6.30	6.70	7.10	7.50	8.00	8.50	9.00	9.25	9.75	10.30
435	1.55	1.88	2.20	2.58	2.97	3.48	3.98	4.48	4.99	5.48	6.10	6.72	7.33	7.64	8.25	8.91
485	1.69	2.04	2.40	2.83	3.25	3.81	4.37	4.93	5.48	6.03	6.71	7.39	8.07	8.41	9.08	9.81
575	1.91	2.33	2.75	3.24	3.74	4.40	5.05	5.70	6.35	6.99	7.79	8.58	9.37	9.76	10.55	11.40
585	1.94	2.36	2.78	3.29	3.79	4.46	5.12	5.78	6.44	7.09	7.91	8.71	9.51	9.91	10.71	11.57
690	2.18	2.67	3.17	3.76	4.34	5.12	5.89	6.66	7.42	8.17	9.12	10.05	10.98	11.44	12.36	13.36
725	2.26	2.78	3.29	3.91	4.52	5.33	6.14	6.94	7.74	8.53	9.51	10.49	11.45	11.94	12.89	13.94
870	2.56	3.17	3.78	4.51	5.23	6.19	7.14	8.08	9.02	9.95	11.10	12.24	13.38	13.94	15.06	16.27
950	2.72	3.38	4.04	4.83	5.61	6.64	7.67	8.69	9.70	10.70	11.95	13.18	14.40	15.00	16.21	17.51
1160	3.09	3.89	4.67	5.61	6.55	7.78	9.00	10.21	11.41	12.60	14.07	15.52	16.95	17.66	19.06	20.59
1425	3.50	4.45	5.39	6.52	7.63	9.10	10.56	11.99	13.41	14.81	16.53	18.23	19.89	20.71	22.33	24.08
1750	3.90	5.04	6.16	7.49	8.81	10.55	12.26	13.94	15.60	17.22	19.21	21.15	23.04	23.96	25.77	27.70
2850	4.47	6.12	7.75	9.65	11.50	13.90	16.21	18.42	20.53	22.53	24.88	27.06	29.04	29.96	31.65	33.25
3450	4.23	6.09	7.89	9.98	12.00	14.56	16.97	19.21	21.29	23.19	25.29	27.09	28.57	29.18	30.14	30.76
100	0.49	0.57	0.65	0.75	0.84	0.97	1.10	1.23	1.36	1.48	1.64	1.80	1.96	2.04	2.19	2.36
200	0.85	1.01	1.16	1.35	1.54	1.78	2.03	2.27	2.52	2.76	3.06	3.36	3.66	3.81	4.11	4.44
300	1.17	1.40	1.63	1.90	2.17	2.53	2.89	3.25	3.60	3.96	4.40	4.83	5.27	5.49	5.92	6.39
400	1.46	1.76	2.06	2.41	2.77	3.24	3.70	4.17	4.63	5.10	5.67	6.24	6.81	7.09	7.65	8.27
500	1.72	2.09	2.46	2.90	3.33	3.91	4.48	5.06	5.63	6.19	6.90	7.59	8.29	8.64	9.33	10.08
600	1.97	2.41	2.84	3.36	3.87	4.56	5.24	5.91	6.58	7.25	8.08	8.91	9.72	10.13	10.94	11.83
700	2.20	2.70	3.20	3.80	4.39	5.18	5.96	6.74	7.51	8.28	9.23	10.17	11.11	11.58	12.51	13.52
800	2.42	2.98	3.55	4.22	4.89	5.78	6.66	7.54	8.41	9.27	10.34	11.41	12.46	12.98	14.03	15.16
900	2.62	3.25	3.88	4.63	5.37	6.36	7.34	8.31	9.28	10.23	11.42	12.60	13.76	14.34	15.49	16.74
1000	2.81	3.51	4.20	5.02	5.84	6.92	8.00	9.06	10.12	11.17	12.47	13.75	15.02	15.66	16.91	18.27
1100	2.99	3.75	4.50	5.40	6.29	7.46	8.63	9.79	10.94	12.07	13.48	14.87	16.24	16.92	18.27	19.73
1200	3.16	3.98	4.79	5.76	6.72	7.99	9.25	10.49	11.73	12.95	14.46	15.95	17.42	18.14	19.58	21.14
1300	3.32	4.19	5.07	6.10	7.13	8.50	9.84	11.17	12.49	13.79	15.40	16.99	18.55	19.32	20.84	22.49
1400	3.46	4.40	5.33	6.44	7.54	8.98	10.42	11.83	13.23	14.61	16.31	17.99	19.63	20.44	22.04	23.77
1500	3.60	4.60	5.58	6.76	7.92	9.46	10.97	12.47	13.94	15.40	17.19	18.94	20.67	21.51	23.18	24.98
1600	3.73	4.78	5.82	7.06	8.29	9.91	11.50	13.08	14.62	16.15	18.02	19.86	21.65	22.53	24.27	26.12
1700	3.85	4.95	6.05	7.35	8.64	10.34	12.01	13.66	15.28	16.87	18.82	20.73	22.59	23.50	25.29	27.19
1800	3.95	5.11	6.27	7.63	8.98	10.76	12.50	14.22	15.91	17.56	19.58	21.55	23.47	24.41	26.24	28.19
1900	4.05	5.27	6.47	7.89	9.30	11.15	12.97	14.75	16.50	18.22	20.30	22.33	24.30	25.26	27.13	29.10
2000	4.14	5.41	6.66	8.14	9.61	11.53	13.42	15.26	17.07	18.83	20.98	23.06	25.07	26.05	27.94	29.94
2100	4.22	5.53	6.84	8.38	9.90	11.89	13.84	15.74	17.60	19.42	21.62	23.74	25.78	26.77	28.68	30.69
2200	4.28	5.65	7.00	8.60	10.17	12.23	14.24	16.20	18.11	19.96	22.21	24.37	26.43	27.43	29.35	31.35
2300	4.34	5.76	7.15	8.80	10.43	12.54	14.61	16.62	18.58	20.47	22.76	24.94	27.02	28.02	29.94	31.91
2400	4.39	5.85	7.29	8.99	10.66	12.84	14.96	17.02	19.01	20.94	23.26	25.46	27.55	28.55	30.45	32.39
2500	4.43	5.93	7.42	9.17	10.88	13.12	15.28	17.38	19.41	21.37	23.71	25.92	28.00	28.99	30.87	32.76
2600	4.45	6.00	7.53	9.32	11.08	13.37	15.58	17.72	19.78	21.76	24.11	26.32	28.39	29.37	31.21	33.04
2700	4.47	6.06	7.63	9.47	11.27	13.60	15.85	18.02	20.11	22.10	24.46	26.66	28.71	29.67	31.45	33.21
2800	4.47	6.11	7.71	9.59	11.43	13.81	16.10	18.29	20.40	22.40	24.76	26.94	28.95	29.88	31.60	33.27
2900	4.47	6.14	7.78	9.70	11.57	13.99	16.31	18.53	20.65	22.65	25.00	27.16	29.12	30.02	31.66	33.21
3000	4.45	6.16	7.83	9.79	11.70	14.15	16.50	18.74	20.86	22.86	25.19	27.30	29.20	30.07	31.62	33.04
3100	4.42	6.17	7.87	9.87	11.80	14.29	16.66	18.91	21.03	23.02	25.32	27.38	29.21	30.03	31.48	32.76
3200	4.38	6.16	7.90	9.92	11.89	14.40	16.78	19.04	21.16	23.13	25.39	27.39	29.14	29.91	31.23	32.35
3300	4.33	6.14	7.91	9.96	11.95	14.48	16.88	19.14	21.24	23.19	25.40	27.33	28.98	29.69	30.88	31.81
3400	4.27	6.11	7.90	9.98	11.99	14.54	16.95	19.20	21.28	23.20	25.34	27.19	28.73	29.37	30.41	31.15
3500	4.19	6.06	7.88	9.98	12.01	14.57	16.98	19.22	21.28	23.16	25.23	26.98	28.39	28.96	29.83	30.35
3600	4.10	6.00	7.84	9.96	12.00	14.58	16.98	19.20	21.23	23.06	25.05	26.69	27.96	28.45	29.14	29.41
3700	4.00	5.92	7.78	9.93	11.98	14.55	16.95	19.14	21.13	22.90	24.80	26.31	27.43	27.84	28.32	28.34
3800	3.89	5.83	7.71	9.87	11.93	14.50	16.88	19.04	20.99	22.69	24.48	25.86	26.81	27.12	27.39	—
3900	3.76	5.73	7.62	9.79	11.85	14.42	16.78	18.90	20.79	22.42	24.09	25.32	26.09	26.30	26.32	—
4000	3.63	5.60	7.51	9.69	11.75	14.31	16.64	18.72	20.54	22.09	23.63	24.70	25.27	25.36	—	—
4200	3.31	5.32	7.24	9.43	11.48	14.00	16.25	18.22	19.89	21.25	22.49	23.19	23.31	—	—	—
4400	2.93	4.96	6.89	9.07	11.10	13.55	15.70	17.53	19.02	20.16	21.04	21.31	—	—	—	—
4600	2.50	4.54	6.47	8.63	10.62	12.98	15.00	16.66	17.93	18.80	19.28	—	—	—	—	—
4800	2.01	4.05	5.97	8.09	10.02	12.27	14.13	15.59	16.60	17.16	17.17	—	—	—	—	—
5000	1.46	3.49	5.38	7.45	9.31	11.42	13.10	14.31	15.03	15.23	—	—	—	—	—	—

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP 5V

Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)								"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje Más Rápido
10.90	11.30	11.80	12.50	13.20	14.00	15.00	16.00	1.02-1.05	1.06-1.11	1.12-1.18	1.19-1.26	1.27-1.38	1.39-1.57	1.58-1.94	1.95-3.38	3.39- & Up	
9.64	10.11	10.71	11.54	12.37	13.31	14.47	15.62	0.04	0.11	0.20	0.27	0.33	0.38	0.43	0.47	0.50	435
10.61	11.14	11.80	12.71	13.62	14.65	15.93	17.19	0.05	0.13	0.22	0.30	0.37	0.43	0.48	0.53	0.56	485
12.33	12.94	13.70	14.76	15.82	17.01	18.48	19.94	0.06	0.15	0.26	0.36	0.43	0.51	0.57	0.62	0.66	575
12.51	13.14	13.91	14.99	16.06	17.27	18.76	20.24	0.06	0.15	0.27	0.36	0.44	0.52	0.58	0.63	0.67	585
14.44	15.16	16.05	17.29	18.51	19.90	21.61	23.29	0.07	0.18	0.32	0.43	0.52	0.61	0.69	0.75	0.79	690
15.07	15.82	16.75	18.04	19.31	20.75	22.52	24.27	0.07	0.19	0.33	0.45	0.55	0.64	0.72	0.79	0.83	725
17.59	18.46	19.53	21.02	22.49	24.14	26.16	28.14	0.08	0.23	0.40	0.54	0.66	0.77	0.87	0.94	1.00	870
18.92	19.85	21.00	22.59	24.15	25.90	28.04	30.13	0.09	0.25	0.43	0.59	0.72	0.84	0.94	1.03	1.09	950
22.22	23.29	24.61	26.43	28.20	30.17	32.55	34.83	0.11	0.30	0.53	0.72	0.88	1.02	1.15	1.26	1.33	1160
25.93	27.14	28.62	30.63	32.57	34.70	37.20	39.54	0.14	0.37	0.65	0.89	1.08	1.26	1.42	1.54	1.64	1425
29.72	31.03	32.60	34.70	36.67	38.75	41.09	43.13	0.17	0.46	0.80	1.09	1.32	1.55	1.74	1.90	2.01	1750
34.70	35.48	36.23	36.87	36.98	—	—	—	0.27	0.75	1.30	1.77	2.15	2.52	2.83	3.09	3.27	2850
30.91	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.91	1.58	2.15	2.60	3.05	3.43	3.74	3.96	3450
2.55	2.67	2.83	3.04	3.26	3.50	3.80	4.11	0.01	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.11	100
4.79	5.03	5.32	5.73	6.14	6.60	7.18	7.75	0.02	0.05	0.09	0.12	0.15	0.18	0.20	0.22	0.23	200
6.91	7.25	7.68	8.27	8.86	9.54	10.37	11.20	0.03	0.08	0.14	0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.34	300
8.94	9.39	9.94	10.71	11.48	12.35	13.43	14.50	0.04	0.10	0.18	0.25	0.30	0.35	0.40	0.43	0.46	400
10.90	11.44	12.12	13.06	13.99	15.05	16.36	17.66	0.05	0.13	0.23	0.31	0.38	0.44	0.50	0.54	0.57	500
12.79	13.43	14.22	15.32	16.41	17.65	19.17	20.68	0.06	0.16	0.27	0.37	0.45	0.53	0.60	0.65	0.69	600
14.62	15.35	16.25	17.50	18.74	20.14	21.87	23.57	0.07	0.18	0.32	0.44	0.53	0.62	0.70	0.76	0.80	700
16.39	17.20	18.21	19.60	20.98	22.53	24.44	26.31	0.08	0.21	0.37	0.50	0.60	0.71	0.80	0.87	0.92	800
18.09	18.98	20.09	21.61	23.12	24.81	26.88	28.89	0.09	0.24	0.41	0.56	0.68	0.80	0.90	0.98	1.03	900
19.73	20.70	21.89	23.54	25.16	26.97	29.18	31.32	0.10	0.26	0.46	0.62	0.75	0.88	0.99	1.08	1.15	1000
21.31	22.34	23.62	25.37	27.09	29.01	31.33	33.57	0.11	0.29	0.50	0.68	0.83	0.97	1.09	1.19	1.26	1100
22.81	23.91	25.26	27.11	28.91	30.92	33.33	35.63	0.12	0.31	0.55	0.75	0.91	1.06	1.19	1.30	1.38	1200
24.24	25.40	26.81	28.74	30.62	32.69	35.16	37.50	0.13	0.34	0.59	0.81	0.98	1.15	1.29	1.41	1.49	1300
25.60	26.80	28.27	30.27	32.20	34.31	36.82	39.16	0.13	0.37	0.64	0.87	1.06	1.24	1.39	1.52	1.61	1400
26.88	28.12	29.64	31.69	33.65	35.79	38.29	40.59	0.14	0.39	0.69	0.93	1.13	1.33	1.49	1.63	1.72	1500
28.08	29.36	30.90	32.98	34.96	37.10	39.57	41.80	0.15	0.42	0.73	1.00	1.21	1.41	1.59	1.73	1.84	1600
29.20	30.49	32.06	34.16	36.14	38.24	40.64	42.75	0.16	0.45	0.78	1.06	1.28	1.50	1.69	1.84	1.95	1700
30.23	31.53	33.11	35.20	37.16	39.21	41.49	43.45	0.17	0.47	0.82	1.12	1.36	1.59	1.79	1.95	2.07	1800
31.16	32.47	34.05	36.11	38.02	39.99	42.12	43.87	0.18	0.50	0.87	1.18	1.43	1.68	1.89	2.06	2.18	1900
32.00	33.31	34.86	36.88	38.72	40.58	42.52	44.01	0.19	0.52	0.91	1.24	1.51	1.77	1.99	2.17	2.30	2000
32.74	34.03	35.55	37.51	39.25	40.96	42.66	43.85	0.20	0.55	0.96	1.31	1.59	1.86	2.09	2.28	2.41	2100
33.37	34.64	36.11	37.98	39.60	41.13	42.54	43.37	0.21	0.58	1.01	1.37	1.66	1.94	2.19	2.38	2.53	2200
33.90	35.13	36.54	38.29	39.76	41.08	42.16	42.57	0.22	0.60	1.05	1.43	1.74	2.03	2.29	2.49	2.64	2300
34.32	35.49	36.82	38.43	39.73	40.80	41.49	41.43	0.23	0.63	1.10	1.49	1.81	2.12	2.39	2.60	2.76	2400
34.62	35.73	36.96	38.41	39.49	40.28	40.53	—	0.24	0.66	1.14	1.56	1.89	2.21	2.49	2.71	2.87	2500
34.80	35.83	36.95	38.20	39.05	39.51	—	—	0.25	0.68	1.19	1.62	1.96	2.30	2.59	2.82	2.99	2600
34.86	35.80	36.79	37.81	38.39	38.48	—	—	0.26	0.71	1.23	1.68	2.04	2.39	2.69	2.93	3.10	2700
34.79	35.62	36.46	37.23	37.51	—	—	—	0.27	0.73	1.28	1.74	2.11	2.47	2.79	3.03	3.22	2800
34.58	35.30	35.97	36.45	36.40	—	—	—	0.28	0.79	1.33	1.80	2.19	2.56	2.88	3.14	3.33	2900
34.24	34.82	35.30	35.47	—	—	—	—	0.29	0.79	1.37	1.87	2.26	2.65	2.98	3.25	3.45	3000
33.76	34.19	34.46	—	—	—	—	—	0.30	0.81	1.42	1.93	2.34	2.74	3.08	3.36	3.56	3100
33.14	33.40	33.43	—	—	—	—	—	0.31	0.84	1.46	1.99	2.42	2.83	3.18	3.47	3.68	3200
32.36	32.45	—	—	—	—	—	—	0.32	0.87	1.51	2.05	2.49	2.92	3.28	3.58	3.79	3300
31.44	31.32	—	—	—	—	—	—	0.33	0.89	1.55	2.12	2.57	3.00	3.38	3.69	3.91	3400
30.35	—	—	—	—	—	—	—	0.34	0.92	1.60	2.18	2.64	3.09	3.48	3.79	4.02	3500
—	—	—	—	—	—	—	—	0.35	0.94	1.64	2.24	2.72	3.18	3.58	3.90	4.13	3600
—	—	—	—	—	—	—	—	0.36	0.97	1.69	2.30	2.79	3.27	3.68	4.01	4.25	3700
—	—	—	—	—	—	—	—	0.37	1.00	1.74	2.36	2.87	3.36	3.78	4.12	4.36	3800
—	—	—	—	—	—	—	—	0.38	1.02	1.78	2.43	2.94	3.45	3.88	4.23	4.48	3900
—	—	—	—	—	—	—	—	0.39	1.05	1.83	2.49	3.02	3.53	3.98	4.34	4.59	4000
—	—	—	—	—	—	—	—	0.40	1.10	1.92	2.61	3.17	3.71	4.18	4.55	4.82	4200
—	—	—	—	—	—	—	—	0.42	1.15	2.01	2.74	3.32	3.89	4.38	4.77	5.05	4400
—	—	—	—	—	—	—	—	0.44	1.21	2.10	2.86	3.47	4.06	4.58	4.99	5.28	4600
—	—	—	—	—	—	—	—	0.46	1.26	2.19	2.99	3.62	4.24	4.77	5.20	5.51	4800
—	—	—	—	—	—	—	—	0.48	1.31	2.28	3.11	3.77	4.42	4.97	5.42	5.74	5000

5VX Capacidad Básica de Potencia HP

Martin

RPM del Eje más Rápido	Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)															
	4.40	4.65	4.90	5.20	5.50	5.90	6.30	6.70	7.10	7.50	8.00	8.50	9.00	9.25	9.75	10.30
435	2.57	2.90	3.22	3.61	3.99	4.51	5.01	5.52	6.03	6.53	7.16	7.78	8.40	8.71	9.32	10.00
485	2.82	3.18	3.54	3.97	4.40	4.96	5.53	6.09	6.65	7.20	7.90	8.58	9.27	9.61	10.29	11.04
575	3.27	3.69	4.11	4.61	5.11	5.77	6.43	7.09	7.74	8.40	9.21	10.01	10.81	11.21	12.01	12.88
585	3.32	3.74	4.17	4.68	5.19	5.86	6.53	7.20	7.87	8.53	9.35	10.17	10.98	11.39	12.19	13.08
690	3.82	4.32	4.81	5.41	6.00	6.78	7.57	8.34	9.12	9.88	10.84	11.79	12.74	13.21	14.15	15.17
725	3.98	4.50	5.02	5.65	6.27	7.09	7.90	8.72	9.53	10.33	11.33	12.33	13.31	13.81	14.79	15.86
870	4.64	5.26	5.88	6.61	7.35	8.32	9.28	10.24	11.20	12.15	13.33	14.50	15.66	16.24	17.39	18.65
950	5.00	5.67	6.34	7.13	7.93	8.98	10.03	11.07	12.10	13.13	14.40	15.67	16.92	17.55	18.79	20.15
1160	5.90	6.71	7.51	8.46	9.42	10.68	11.93	13.17	14.40	15.63	17.15	18.65	20.14	20.89	22.36	23.96
1425	6.98	7.95	8.92	10.07	11.21	12.73	14.23	15.71	17.19	18.65	20.45	22.24	24.01	24.88	26.61	28.49
1750	8.23	9.40	10.55	11.93	13.30	15.11	16.89	18.66	20.41	22.13	24.26	26.35	28.41	29.43	31.44	33.60
2850	11.86	13.62	15.35	17.40	19.42	22.06	24.64	27.15	29.60	31.98	34.85	37.61	40.24	41.51	43.95	46.48
3450	13.45	15.47	17.46	19.80	22.09	25.06	27.93	30.69	33.34	35.87	38.87	41.67	44.26	45.48	47.74	49.95
100	0.71	0.79	0.87	0.97	1.07	1.20	1.33	1.45	1.58	1.71	1.87	2.02	2.18	2.26	2.42	2.59
200	1.31	1.47	1.62	1.81	2.00	2.24	2.49	2.73	2.98	3.22	3.53	3.83	4.13	4.28	4.58	4.91
300	1.86	2.09	2.32	2.60	2.87	3.23	3.59	3.95	4.31	4.66	5.11	5.55	5.99	6.21	6.64	7.12
400	2.39	2.69	2.99	3.35	3.71	4.18	4.65	5.12	5.59	6.05	6.63	7.21	7.78	8.07	8.64	9.26
500	2.90	3.27	3.64	4.08	4.52	5.10	5.68	6.26	6.83	7.40	8.12	8.82	9.53	9.88	10.58	11.35
600	3.39	3.83	4.26	4.79	5.31	6.00	6.68	7.37	8.05	8.72	9.56	10.40	11.23	11.65	12.48	13.38
700	3.86	4.37	4.87	5.48	6.08	6.87	7.66	8.45	9.23	10.01	10.98	11.94	12.90	13.38	14.33	15.37
800	4.33	4.90	5.47	6.15	6.83	7.73	8.62	9.51	10.40	11.28	12.37	13.46	14.54	15.07	16.14	17.31
900	4.78	5.41	6.05	6.81	7.57	8.57	9.56	10.55	11.54	12.52	13.73	14.94	16.14	16.73	17.92	19.21
1000	5.22	5.92	6.62	7.46	8.29	9.39	10.49	11.57	12.66	13.73	15.07	16.39	17.70	18.36	19.66	21.07
1100	5.65	6.41	7.18	8.09	9.00	10.20	11.39	12.58	13.76	14.92	16.38	17.81	19.24	19.95	21.35	22.89
1200	6.07	6.90	7.72	8.71	9.69	10.99	12.28	13.56	14.83	16.10	17.66	19.21	20.74	21.50	23.02	24.66
1300	6.48	7.37	8.26	9.32	10.38	11.77	13.16	14.53	15.89	17.24	18.92	20.57	22.21	23.03	24.64	26.39
1400	6.88	7.84	8.79	9.92	11.05	12.54	14.01	15.48	16.93	18.37	20.15	21.91	23.65	24.51	26.22	28.08
1500	7.28	8.29	9.30	10.51	11.71	13.29	14.86	16.41	17.95	19.47	21.36	23.22	25.06	25.96	27.76	29.72
1600	7.66	8.74	9.81	11.09	12.35	14.03	15.68	17.32	18.95	20.55	22.54	24.50	26.43	27.38	29.27	31.31
1700	8.04	9.18	10.31	11.65	12.99	14.75	16.50	18.22	19.93	21.61	23.69	25.74	27.76	28.76	30.72	32.85
1800	8.42	9.61	10.80	12.21	13.61	15.46	17.29	19.10	20.88	22.65	24.82	26.96	29.06	30.09	32.14	34.34
1900	8.78	10.03	11.28	12.76	14.22	16.16	18.07	19.96	21.82	23.66	25.92	28.14	30.32	31.39	33.51	35.78
2000	9.14	10.45	11.74	13.29	14.82	16.84	18.83	20.80	22.74	24.65	26.99	29.29	31.54	32.65	34.83	37.16
2100	9.48	10.85	12.20	13.82	15.41	17.51	19.58	21.62	23.63	25.61	28.04	30.41	32.73	33.87	36.10	38.49
2200	9.83	11.25	12.66	14.33	15.99	18.17	20.31	22.43	24.50	26.55	29.05	31.49	33.87	35.04	37.33	39.76
2300	10.16	11.64	13.10	14.83	16.55	18.81	21.03	23.21	25.35	27.46	30.03	32.54	34.98	36.17	38.50	40.97
2400	10.49	12.01	13.53	15.33	17.10	19.43	21.72	23.97	26.18	28.34	30.98	33.55	36.03	37.25	39.62	42.12
2500	10.81	12.39	13.95	15.81	17.64	20.04	22.40	24.72	26.98	29.20	31.90	34.52	37.05	38.28	40.68	43.21
2600	11.12	12.75	14.36	16.28	18.16	20.64	23.06	25.44	27.76	30.03	32.79	35.45	38.02	39.27	41.69	44.23
2700	11.42	13.10	14.77	16.74	18.68	21.22	23.71	26.14	28.52	30.83	33.64	36.35	38.95	40.20	42.64	45.18
2800	11.72	13.45	15.16	17.18	19.18	21.79	24.33	26.82	29.25	31.61	34.46	37.20	39.82	41.09	43.53	46.06
2900	12.00	13.78	15.54	17.62	19.66	22.33	24.94	27.48	29.95	32.35	35.24	38.01	40.65	41.92	44.36	46.87
3000	12.28	14.11	15.91	18.04	20.14	22.87	25.53	28.12	30.63	33.06	35.99	38.78	41.43	42.70	45.12	47.61
3100	12.56	14.43	16.28	18.46	20.60	23.38	26.10	28.73	31.28	33.74	36.69	39.50	42.15	43.42	45.82	48.27
3200	12.82	14.74	16.63	18.86	21.04	23.89	26.65	29.32	31.90	34.39	37.36	40.18	42.82	44.08	46.46	48.85
3300	13.08	15.04	16.97	19.25	21.47	24.37	27.17	29.88	32.50	35.01	38.00	40.81	43.44	44.68	47.02	49.36
3400	13.33	15.33	17.30	19.62	21.89	24.83	27.68	30.43	33.06	35.59	38.59	41.39	44.00	45.23	47.52	49.78
3500	13.57	15.61	17.62	19.98	22.29	25.28	28.17	30.94	33.60	36.14	39.14	41.93	44.50	45.71	47.94	50.11
3600	13.80	15.88	17.93	20.33	22.68	25.71	28.63	31.43	34.11	36.65	39.65	42.42	44.95	46.13	48.29	50.36
3700	14.02	16.14	18.23	20.67	23.05	26.12	29.07	31.90	34.58	37.13	40.11	42.85	45.34	46.48	48.56	50.52
3800	14.23	16.40	18.51	20.99	23.41	26.52	29.49	32.33	35.03	37.57	40.53	43.23	45.66	46.77	48.76	
3900	14.44	16.64	18.79	21.30	23.75	26.89	29.89	32.74	35.44	37.98	40.91	43.56	45.92	46.98	48.87	
4000	14.64	16.87	19.05	21.60	24.07	27.24	30.26	33.13	35.82	38.34	41.24	43.84	46.12	47.13		
4200	15.00	17.30	19.54	22.15	24.67	27.89	30.94	33.81	36.48	38.96	41.76	44.22	46.31			
4400	15.33	17.69	19.98	22.64	25.21	28.46	31.52	34.37	37.00	39.41	42.09	44.36				
4600	15.62	18.08	20.37	23.08	25.67	28.94	31.99	34.81	37.38	39.70	42.21					
4800	15.88	18.33	20.71	23.45	26.06	29.34	32.36	35.13	37.61	39.81	42.12					
5000	16.09	18.59	20.99	23.76	26.38	29.64	32.62	35.31	37.68	39.73						

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP 5VX

Diámetro Exterior de la Polea (en pulgadas)								"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
10.90	11.30	11.80	12.50	13.20	14.00	15.00	16.00	1.02 - 1.05	1.06 - 1.11	1.12 - 1.18	1.19 - 1.26	1.27 - 1.38	1.39 - 1.57	1.58 - 1.94	1.95 - 3.38	3.39 - o más	
10.73	11.22	11.82	12.67	13.51	14.46	15.65	16.83	0.03	0.09	0.15	0.21	0.25	0.30	0.33	0.36	0.38	435
11.85	12.38	13.05	13.99	14.91	15.97	17.27	18.57	0.04	0.10	0.17	0.23	0.28	0.33	0.37	0.40	0.43	485
13.82	14.45	15.23	16.31	17.39	18.62	20.14	21.64	0.04	0.12	0.20	0.27	0.33	0.39	0.44	0.48	0.51	575
14.04	14.67	15.47	16.57	17.67	18.91	20.45	21.98	0.04	0.12	0.21	0.28	0.34	0.40	0.45	0.49	0.52	585
16.28	17.02	17.94	19.21	20.48	21.91	23.69	25.45	0.05	0.14	0.24	0.33	0.40	0.47	0.53	0.57	0.61	690
17.02	17.79	18.75	20.08	21.40	22.90	24.75	26.58	0.05	0.15	0.25	0.35	0.42	0.49	0.55	0.60	0.64	725
20.01	20.91	22.03	23.58	25.12	26.87	29.01	31.13	0.06	0.18	0.31	0.42	0.50	0.59	0.67	0.72	0.77	870
21.61	22.59	23.79	25.46	27.12	28.98	31.28	33.54	0.07	0.19	0.33	0.45	0.55	0.65	0.73	0.79	0.84	950
25.69	26.83	28.24	30.19	32.12	34.28	36.92	39.50	0.09	0.23	0.41	0.55	0.67	0.79	0.89	0.97	1.02	1160
30.51	31.84	33.48	35.73	37.93	40.39	43.36	46.22	0.11	0.29	0.50	0.68	0.83	0.97	1.09	1.19	1.26	1425
35.91	37.42	39.27	41.78	44.22	46.89	50.07	53.04	0.13	0.35	0.61	0.84	1.02	1.19	1.34	1.46	1.54	1750
49.04	50.62	52.47	54.79	56.77	—	—	—	0.21	0.57	1.00	1.36	1.65	1.94	2.18	2.37	2.52	2850
52.04	—	—	—	—	—	—	—	0.26	0.70	1.21	1.65	2.00	2.34	2.64	2.87	3.05	3450
2.77	2.90	3.05	3.27	3.48	3.73	4.03	4.33	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08	0.09	100
5.26	5.50	5.80	6.21	6.62	7.09	7.67	8.25	0.01	0.04	0.07	0.10	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	200
7.64	7.99	8.42	9.02	9.62	10.30	11.14	11.98	0.02	0.06	0.11	0.14	0.17	0.20	0.23	0.25	0.26	300
9.94	10.39	10.95	11.73	12.51	13.40	14.50	15.59	0.03	0.08	0.14	0.19	0.23	0.27	0.31	0.33	0.35	400
12.18	12.73	13.42	14.38	15.33	16.41	17.76	19.09	0.04	0.10	0.18	0.24	0.29	0.34	0.38	0.42	0.44	500
14.36	15.01	15.82	16.95	18.07	19.34	20.92	22.48	0.04	0.12	0.21	0.29	0.35	0.41	0.46	0.50	0.53	600
16.49	17.24	18.17	19.46	20.74	22.20	24.00	25.77	0.05	0.14	0.25	0.33	0.41	0.48	0.54	0.58	0.62	700
18.58	19.42	20.46	21.91	23.34	24.97	26.98	28.96	0.06	0.16	0.28	0.38	0.46	0.54	0.61	0.67	0.71	800
20.61	21.54	22.69	24.29	25.88	27.66	29.87	32.04	0.07	0.18	0.32	0.43	0.52	0.61	0.69	0.75	0.79	900
22.60	23.62	24.87	26.61	28.34	30.28	32.66	35.01	0.07	0.20	0.35	0.48	0.58	0.68	0.76	0.83	0.88	1000
24.54	25.64	26.99	28.87	30.72	32.80	35.36	37.85	0.08	0.22	0.39	0.53	0.64	0.75	0.84	0.92	0.97	1100
26.44	27.61	29.06	31.06	33.03	35.24	37.95	40.58	0.09	0.24	0.42	0.57	0.70	0.81	0.92	1.00	1.06	1200
28.28	29.52	31.06	33.18	35.26	37.59	40.43	43.17	0.10	0.26	0.46	0.62	0.75	0.88	0.99	1.08	1.15	1300
30.07	31.38	33.00	35.23	37.41	39.84	42.79	45.63	0.10	0.28	0.49	0.67	0.81	0.95	1.07	1.17	1.24	1400
31.81	33.18	34.88	37.20	39.47	41.99	45.03	47.94	0.11	0.30	0.53	0.72	0.87	1.02	1.15	1.25	1.32	1500
33.49	34.92	36.68	39.09	41.44	44.03	47.15	50.10	0.12	0.32	0.56	0.77	0.93	1.09	1.22	1.33	1.41	1600
35.12	36.60	38.42	40.91	43.32	45.97	49.13	52.10	0.13	0.34	0.60	0.81	0.99	1.15	1.30	1.42	1.50	1700
36.69	38.22	40.09	42.64	45.09	47.79	50.97	53.94	0.13	0.36	0.63	0.86	1.04	1.22	1.38	1.50	1.59	1800
38.19	39.76	41.68	44.28	46.77	49.48	52.67	55.60	0.14	0.38	0.67	0.91	1.10	1.29	1.45	1.58	1.68	1900
39.64	41.24	43.19	45.83	48.34	51.06	54.21	57.08	0.15	0.40	0.70	0.96	1.16	1.36	1.53	1.67	1.77	2000
41.01	42.64	44.62	47.28	49.80	52.50	55.59	58.36	0.16	0.42	0.74	1.00	1.22	1.43	1.61	1.75	1.85	2100
42.32	43.98	45.97	48.64	51.14	53.81	56.82	59.45	0.16	0.44	0.77	1.05	1.28	1.49	1.68	1.83	1.94	2200
43.57	45.23	47.23	49.89	52.37	54.97	57.86	60.33	0.17	0.46	0.81	1.10	1.33	1.56	1.76	1.92	2.03	2300
44.73	46.40	48.40	51.04	53.47	55.99	58.73	61.00	0.18	0.48	0.84	1.15	1.39	1.63	1.83	2.00	2.12	2400
45.83	47.49	49.48	52.07	54.44	56.86	59.42	—	0.19	0.50	0.88	1.20	1.45	1.70	1.91	2.08	2.21	2500
46.85	48.50	50.46	53.00	55.28	57.57	—	—	0.19	0.52	0.91	1.24	1.51	1.77	1.99	2.17	2.30	2600
47.78	49.42	51.34	53.80	55.99	58.12	—	—	0.20	0.54	0.95	1.29	1.57	1.83	2.06	2.25	2.38	2700
48.64	50.25	52.12	54.49	56.55	—	—	—	0.21	0.56	0.98	1.34	1.62	1.90	2.14	2.33	2.47	2800
49.41	50.98	52.79	55.05	56.96	—	—	—	0.21	0.58	1.02	1.39	1.68	1.97	2.22	2.42	2.56	2900
50.10	51.62	53.36	55.48	—	—	—	—	0.22	0.60	1.05	1.43	1.74	2.04	2.29	2.50	2.65	3000
50.69	52.16	53.81	—	—	—	—	—	0.23	0.63	1.09	1.48	1.80	2.11	2.37	2.58	2.74	3100
51.20	52.59	54.14	—	—	—	—	—	0.24	0.65	1.12	1.53	1.86	2.17	2.45	2.67	2.82	3200
51.60	52.92	—	—	—	—	—	—	0.24	0.67	1.16	1.58	1.91	2.24	2.52	2.75	2.91	3300
51.92	53.15	—	—	—	—	—	—	0.25	0.69	1.19	1.63	1.97	2.31	2.60	2.83	3.00	3400
52.13	—	—	—	—	—	—	—	0.26	0.71	1.23	1.67	2.03	2.38	2.68	2.92	3.09	3500
—	—	—	—	—	—	—	—	0.27	0.73	1.26	1.72	2.09	2.44	2.75	3.00	3.18	3600
—	—	—	—	—	—	—	—	0.27	0.75	1.30	1.77	2.15	2.51	2.83	3.08	3.27	3700
—	—	—	—	—	—	—	—	0.28	0.77	1.33	1.82	2.20	2.58	2.91	3.17	3.35	3800
—	—	—	—	—	—	—	—	0.29	0.79	1.37	1.86	2.26	2.65	2.98	3.25	3.44	3900
—	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.81	1.40	1.91	2.32	2.72	3.06	3.33	3.53	4000
—	—	—	—	—	—	—	—	0.31	0.85	1.47	2.01	2.44	2.85	3.21	3.50	3.71	4200
—	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.89	1.55	2.10	2.55	2.99	3.36	3.67	3.88	4400
—	—	—	—	—	—	—	—	0.34	0.93	1.62	2.20	2.67	3.12	3.52	3.83	4.06	4600
—	—	—	—	—	—	—	—	0.36	0.97	1.69	2.30	2.78	3.26	3.67	4.00	4.24	4800
—	—	—	—	—	—	—	—	0.37	1.01	1.76	2.39	2.90	3.40	3.82	4.17	4.41	5000

8V Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)											
	12.50	13.20	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.20	22.40	24.80
435	20.10	22.28	24.75	27.82	30.86	33.87	36.85	39.81	42.75	46.23	49.68	56.45
485	22.02	24.42	27.14	30.51	33.84	37.15	40.42	43.65	46.86	50.66	54.41	61.76
585	25.69	28.51	31.70	35.65	39.55	43.40	47.20	50.95	54.65	59.02	63.31	71.65
690	29.32	32.56	36.21	40.72	45.16	49.53	53.82	58.04	62.18	67.05	71.80	80.92
725	30.48	33.85	37.65	42.34	46.94	51.47	55.91	60.27	64.54	69.54	74.41	83.73
870	35.00	38.87	43.24	48.58	53.81	58.90	63.87	68.70	73.39	78.82	84.03	93.77
950	37.29	41.42	46.05	51.71	57.22	62.57	67.75	72.77	77.60	83.15	88.43	98.09
1160	42.57	47.26	52.48	58.77	64.81	70.58	76.06	81.25	86.12	91.55	96.48	104.80
1425	47.60	52.74	58.36	65.00	71.18	76.89	82.09	86.76	90.88	95.05	98.34	102.11
1750	50.91	56.13	61.66	67.88	73.28	77.83	81.47	84.16	85.84	86.47	—	—
50	3.01	3.31	3.64	4.06	4.47	4.88	5.30	5.70	6.11	6.60	7.09	8.06
100	5.59	6.15	6.79	7.59	8.38	9.17	9.96	10.74	11.52	12.46	13.38	15.23
150	8.00	8.82	9.76	10.92	12.07	13.23	14.37	15.51	16.65	18.01	19.36	22.05
200	10.30	11.37	12.59	14.11	15.62	17.12	18.61	20.10	21.58	23.35	25.11	28.60
250	12.51	13.83	15.33	17.19	19.04	20.88	22.71	24.53	26.35	28.51	30.66	34.92
300	14.65	16.20	17.97	20.17	22.36	24.53	26.69	28.83	30.97	33.51	36.03	41.02
350	16.72	18.51	20.55	23.07	25.58	28.07	30.55	33.01	35.45	38.35	41.23	46.92
400	18.73	20.75	23.04	25.89	28.72	31.52	34.30	37.05	39.79	43.04	46.26	52.60
450	20.69	22.93	25.47	28.63	31.76	34.86	37.93	40.98	44.00	47.58	51.12	58.07
500	22.59	25.05	27.84	31.30	34.72	38.11	41.46	44.78	48.06	51.96	55.79	63.31
550	24.43	27.11	30.14	33.88	37.59	41.26	44.88	48.46	51.99	56.17	60.28	68.30
600	26.23	29.11	32.37	36.40	40.38	44.30	48.18	52.00	55.77	60.22	64.58	73.05
650	27.97	31.05	34.53	38.83	43.07	47.25	51.36	55.41	59.40	64.09	68.67	77.53
700	29.66	32.93	36.63	41.19	45.67	50.09	54.43	58.69	62.87	67.77	72.56	81.74
750	31.29	34.75	38.66	43.46	48.18	52.82	57.36	61.81	66.17	71.27	76.22	85.65
800	32.88	36.51	40.62	45.66	50.60	55.43	60.17	64.79	69.30	74.56	79.64	89.26
850	34.40	38.21	42.50	47.76	52.91	57.94	62.84	67.61	72.26	77.65	82.83	92.55
900	35.87	39.85	44.32	49.78	55.12	60.32	65.37	70.27	75.02	80.51	85.76	95.50
950	37.29	41.42	46.05	51.71	57.22	62.57	67.75	72.77	77.60	83.15	88.43	98.09
1000	38.64	42.92	47.71	53.55	59.21	64.70	69.99	75.08	79.97	85.56	90.82	100.32
1050	39.94	44.36	49.29	55.29	61.09	66.69	72.07	77.22	82.14	87.71	92.92	102.17
1100	41.18	45.72	50.79	56.94	62.86	68.54	73.98	79.17	84.08	89.62	94.73	103.61
1150	42.35	47.01	52.21	58.48	64.50	70.25	75.73	80.92	85.80	91.25	96.22	104.64
1200	43.46	48.23	53.53	59.92	66.01	71.82	77.31	82.47	87.29	92.61	97.39	105.24
1250	44.50	49.37	54.77	61.24	67.40	73.23	78.70	83.81	88.54	93.69	98.23	105.38
1300	45.47	50.44	55.92	62.46	68.66	74.48	79.91	84.94	89.54	94.46	98.72	105.06
1350	46.38	51.42	56.97	63.57	69.77	75.57	80.93	85.84	90.27	94.94	98.85	104.26
1400	47.21	52.32	57.92	64.55	70.75	76.49	81.75	86.51	90.75	95.09	98.61	102.96
1450	47.97	53.14	58.78	65.42	71.58	77.24	82.37	86.95	90.94	94.92	97.98	101.14
1500	48.66	53.87	59.53	66.16	72.26	77.81	82.78	87.14	90.85	94.42	96.96	98.79
1550	49.27	54.51	60.18	66.77	72.79	78.20	82.98	87.08	90.47	93.57	95.54	95.89
1600	49.80	55.05	60.71	67.25	73.16	78.41	82.95	86.75	89.79	92.35	93.69	—
1650	50.25	55.51	61.14	67.60	73.37	78.41	82.69	86.17	88.79	90.78	91.41	—
1700	50.62	55.87	61.46	67.81	73.41	78.22	82.20	85.30	87.48	88.82	88.69	—
1750	50.91	56.13	61.66	67.88	73.28	77.83	81.47	84.16	85.84	86.47	—	—
1800	51.11	56.29	61.74	67.80	72.98	77.23	80.49	82.72	83.87	83.73	—	—
1850	51.22	56.35	61.70	67.57	72.50	76.41	79.26	80.99	81.55	—	—	—
1900	51.24	56.30	61.53	67.19	71.83	75.38	77.77	78.96	78.87	—	—	—
1950	51.17	56.14	61.23	66.66	70.97	74.12	76.02	76.61	—	—	—	—
2000	51.00	55.88	60.81	65.96	69.93	72.62	73.99	73.95	—	—	—	—
2100	50.38	55.01	59.56	64.08	67.23	68.93	69.09	—	—	—	—	—
2200	49.36	53.67	57.75	61.52	63.72	64.25	—	—	—	—	—	—
2300	47.92	51.84	55.36	58.24	59.34	—	—	—	—	—	—	—
2400	46.05	49.50	52.37	54.23	54.07	—	—	—	—	—	—	—
2500	43.73	46.64	48.75	49.45	—	—	—	—	—	—	—	—
2600	40.94	43.23	44.48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2700	37.67	39.25	39.53	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2800	33.91	34.69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Martin

Capacidad Básica de Potencia HP 8V

"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
1.02-1.05	1.06-1.11	1.12-1.18	1.19-1.26	1.27-1.38	1.39-1.57	1.58-1.94	1.95-3.38	3.39 o más	
0.20	0.56	0.97	1.32	1.60	1.87	2.11	2.30	2.43	435
0.23	0.62	1.08	1.47	1.78	2.09	2.35	2.56	2.71	485
0.27	0.75	1.30	1.77	2.15	2.52	2.83	3.09	3.27	585
0.32	0.88	1.54	2.09	2.54	2.97	3.34	3.64	3.86	690
0.34	0.93	1.61	2.20	2.67	3.12	3.51	3.83	4.06	725
0.41	1.11	1.94	2.64	3.20	3.74	4.22	4.59	4.87	870
0.45	1.21	2.11	2.88	3.49	4.09	4.60	5.02	5.32	950
0.54	1.48	2.58	3.52	4.27	4.99	5.62	6.13	6.49	1160
0.67	1.82	3.17	4.32	5.24	6.13	6.91	7.52	7.97	1425
0.82	2.24	3.90	5.30	6.44	7.53	8.48	9.24	9.79	1750
0.02	0.06	0.11	0.15	0.18	0.22	0.24	0.26	0.28	50
0.05	0.13	0.22	0.30	0.37	0.43	0.48	0.53	0.56	100
0.07	0.19	0.33	0.45	0.55	0.65	0.73	0.79	0.84	150
0.09	0.26	0.45	0.61	0.74	0.86	0.97	1.06	1.12	200
0.12	0.32	0.56	0.76	0.92	1.08	1.21	1.32	1.40	250
0.14	0.38	0.67	0.91	1.10	1.29	1.45	1.58	1.68	300
0.16	0.45	0.78	1.06	1.29	1.51	1.70	1.85	1.96	350
0.19	0.51	0.89	1.21	1.47	1.72	1.94	2.11	2.24	400
0.21	0.58	1.00	1.36	1.66	1.94	2.18	2.38	2.52	450
0.23	0.64	1.11	1.52	1.84	2.15	2.42	2.64	2.80	500
0.26	0.70	1.22	1.67	2.02	2.37	2.67	2.90	3.08	550
0.28	0.77	1.34	1.82	2.21	2.58	2.91	3.17	3.36	600
0.31	0.83	1.45	1.97	2.39	2.80	3.15	3.43	3.64	650
0.33	0.89	1.56	2.12	2.57	3.01	3.39	3.70	3.92	700
0.35	0.96	1.67	2.27	2.76	3.23	3.63	3.96	4.20	750
0.38	1.02	1.78	2.43	2.94	3.44	3.88	4.22	4.48	800
0.40	1.09	1.89	2.58	3.13	3.66	4.12	4.49	4.76	850
0.42	1.15	2.00	2.73	3.31	3.87	4.36	4.75	5.04	900
0.45	1.21	2.11	2.88	3.49	4.09	4.60	5.02	5.32	950
0.47	1.28	2.23	3.03	3.68	4.30	4.85	5.28	5.60	1000
0.49	1.34	2.34	3.18	3.86	4.52	5.09	5.54	5.88	1050
0.52	1.41	2.45	3.33	4.05	4.73	5.33	5.81	6.16	1100
0.54	1.47	2.56	3.49	4.23	4.95	5.57	6.07	6.44	1150
0.56	1.53	2.67	3.64	4.41	5.17	5.82	6.34	6.71	1200
0.59	1.60	2.78	3.79	4.60	5.38	6.06	6.60	6.99	1250
0.61	1.66	2.89	3.94	4.78	5.60	6.30	6.86	7.27	1300
0.63	1.73	3.01	4.09	4.97	5.81	6.54	7.13	7.55	1350
0.66	1.79	3.12	4.24	5.15	6.03	6.78	7.39	7.83	1400
0.68	1.85	3.23	4.40	5.33	6.24	7.03	7.66	8.11	1450
0.70	1.92	3.34	4.55	5.52	6.46	7.27	7.92	8.39	1500
0.73	1.98	3.45	4.70	5.70	6.67	7.51	8.18	8.67	1550
0.75	2.05	3.56	4.85	5.88	6.89	7.75	8.45	8.95	1600
0.77	2.11	3.67	5.00	6.07	7.10	8.00	8.71	9.23	1650
0.80	2.17	3.78	5.15	6.25	7.32	8.24	8.98	9.51	1700
0.82	2.24	3.90	5.30	6.44	7.53	8.48	9.24	9.79	1750
0.84	2.30	4.01	5.46	6.62	7.75	8.72	9.51	10.07	1800
0.87	2.36	4.12	5.61	6.80	7.96	8.97	9.77	10.35	1850
0.89	2.43	4.23	5.76	6.99	8.18	9.21	10.03	10.63	1900
0.92	2.49	4.34	5.91	7.17	8.39	9.45	10.30	10.91	1950
0.94	2.56	4.45	6.06	7.36	8.61	9.69	10.56	11.19	2000
0.99	2.68	4.67	6.37	7.72	9.04	10.18	11.09	11.75	2100
1.03	2.81	4.90	6.67	8.09	9.47	10.66	11.62	12.31	2200
1.08	2.94	5.12	6.97	8.46	9.90	11.15	12.15	12.87	2300
1.13	3.07	5.34	7.28	8.83	10.33	11.63	12.67	13.43	2400
1.17	3.20	5.57	7.58	9.19	10.76	12.12	13.20	13.99	2500
1.22	3.32	5.79	7.88	9.56	11.19	12.60	13.73	14.55	2600
1.27	3.45	6.01	8.18	9.93	11.62	13.08	14.26	15.11	2700
1.31	3.58	6.23	8.49	10.30	12.05	13.57	14.79	15.67	2800

A Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)													
	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6
1160	1.29	1.55	1.81	2.06	2.32	2.57	2.82	3.06	3.31	3.55	3.80	4.04	4.28	4.51
1750	1.67	2.04	2.41	2.77	3.13	3.48	3.83	4.18	4.52	4.86	5.20	5.53	5.86	6.18
3500	2.24	2.87	3.48	4.08	4.66	5.22	5.77	6.30	6.82	7.32	7.80	8.26	8.71	9.13
50	0.11	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20	0.21	0.23	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30
100	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31	0.34	0.37	0.39	0.42	0.45	0.48	0.50	0.53	0.56
500	0.71	0.83	0.95	1.07	1.20	1.31	1.43	1.55	1.67	1.79	1.90	2.02	2.14	2.25
600	0.81	0.96	1.10	1.24	1.38	1.52	1.66	1.80	1.94	2.08	2.22	2.35	2.49	2.63
700	0.91	1.08	1.24	1.40	1.57	1.73	1.89	2.05	2.21	2.36	2.52	2.68	2.83	2.99
800	1.00	1.19	1.37	1.56	1.74	1.92	2.10	2.28	2.46	2.64	2.81	2.99	3.16	3.34
900	1.09	1.29	1.50	1.70	1.91	2.11	2.31	2.51	2.71	2.90	3.10	3.29	3.49	3.68
1000	1.17	1.40	1.62	1.85	2.07	2.29	2.51	2.73	2.94	3.16	3.37	3.59	3.80	4.01
1100	1.25	1.50	1.74	1.98	2.23	2.47	2.70	2.94	3.17	3.41	3.64	3.87	4.10	4.33
1200	1.32	1.59	1.85	2.12	2.38	2.63	2.89	3.15	3.40	3.65	3.90	4.15	4.39	4.64
1300	1.39	1.68	1.96	2.24	2.52	2.80	3.07	3.35	3.62	3.89	4.15	4.42	4.68	4.94
1400	1.46	1.77	2.07	2.37	2.66	2.96	3.25	3.54	3.83	4.11	4.40	4.68	4.96	5.23
1500	1.53	1.85	2.17	2.49	2.80	3.11	3.42	3.73	4.03	4.34	4.63	4.93	5.22	5.52
1600	1.59	1.93	2.27	2.60	2.93	3.26	3.59	3.91	4.23	4.55	4.86	5.18	5.48	5.79
1700	1.65	2.01	2.36	2.71	3.06	3.41	3.75	4.09	4.43	4.76	5.09	5.41	5.74	6.05
1800	1.70	2.08	2.45	2.82	3.19	3.55	3.91	4.26	4.61	4.96	5.30	5.64	5.98	6.31
1900	1.75	2.15	2.54	2.93	3.31	3.69	4.06	4.43	4.79	5.16	5.51	5.87	6.21	6.56
2000	1.80	2.22	2.62	3.03	3.42	3.82	4.21	4.59	4.97	5.34	5.71	6.08	6.44	6.80
2100	1.85	2.28	2.70	3.12	3.53	3.94	4.35	4.74	5.14	5.53	5.91	6.29	6.66	7.03
2200	1.90	2.34	2.78	3.21	3.64	4.07	4.48	4.89	5.30	5.70	6.10	6.48	6.87	7.24
2300	1.94	2.40	2.85	3.30	3.75	4.18	4.61	5.04	5.46	5.87	6.27	6.67	7.07	7.45
2400	1.98	2.45	2.92	3.39	3.85	4.30	4.74	5.18	5.61	6.03	6.45	6.86	7.26	7.65
2600	2.05	2.56	3.06	3.55	4.03	4.51	4.98	5.44	5.89	6.33	6.77	7.19	7.61	8.02
2800	2.11	2.65	3.17	3.69	4.20	4.70	5.19	5.67	6.14	6.60	7.06	7.50	7.93	8.35
3000	2.16	2.72	3.28	3.82	4.35	4.87	5.39	5.88	6.37	6.85	7.31	7.76	8.20	8.63
3200	2.20	2.79	3.37	3.93	4.49	5.03	5.56	6.07	6.57	7.06	7.53	7.99	8.44	8.87
3400	2.23	2.84	3.45	4.03	4.60	5.16	5.71	6.23	6.75	7.24	7.72	8.18	8.63	9.06
3600	2.25	2.89	3.51	4.11	4.70	5.28	5.83	6.37	6.89	7.39	7.87	8.33	8.78	9.20
3800	2.26	2.92	3.56	4.18	4.78	5.37	5.93	6.48	7.00	7.50	7.98	8.44	8.88	9.29
4000	2.25	2.93	3.59	4.23	4.84	5.44	6.01	6.56	7.08	7.58	8.06	8.51	8.93	9.32
4200	2.24	2.94	3.61	4.26	4.89	5.49	6.06	6.61	7.13	7.63	8.09	8.52	8.93	9.30
4400	2.22	2.93	3.61	4.27	4.91	5.51	6.09	6.63	7.15	7.63	8.08	8.50	8.88	9.22
4600	2.18	2.91	3.60	4.27	4.91	5.51	6.08	6.62	7.13	7.60	8.03	8.42	8.77	9.09
4800	2.13	2.87	3.57	4.25	4.88	5.49	6.05	6.58	7.07	7.52	7.93	8.29	8.61	8.89
5000	2.07	2.82	3.53	4.20	4.84	5.44	5.99	6.51	6.98	7.40	7.78	8.11	8.39	8.62

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP A

Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)						"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
5.8	6.0	6.2	6.4	6.6	7.0	1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
4.75	4.99	5.22	5.45	5.68	6.13	0.03	0.07	0.11	0.14	0.18	0.21	0.24	0.27	0.30	1160
6.51	6.83	7.14	7.45	7.76	8.36	0.04	0.10	0.16	0.21	0.27	0.32	0.37	0.41	0.46	1750
9.54	9.92	10.29	10.63	10.95	11.53	0.09	0.20	0.33	0.43	0.55	0.63	0.73	0.83	0.92	3500
0.32	0.33	0.34	0.36	0.37	0.40	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	50
0.58	0.61	0.64	0.66	0.69	0.74	0.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	100
2.37	2.48	2.59	2.71	2.82	3.04	0.01	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	500
2.76	2.89	3.03	3.16	3.29	3.56	0.01	0.03	0.06	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.16	600
3.14	3.29	3.45	3.60	3.75	4.05	0.02	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	700
3.51	3.68	3.85	4.02	4.19	4.53	0.02	0.05	0.07	0.10	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	800
3.87	4.06	4.25	4.44	4.62	5.00	0.02	0.05	0.08	0.11	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	900
4.22	4.42	4.63	4.84	5.04	5.44	0.02	0.06	0.09	0.12	0.16	0.18	0.21	0.24	0.26	1000
4.55	4.78	5.00	5.22	5.44	5.88	0.03	0.06	0.10	0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.29	1100
4.88	5.12	5.36	5.60	5.83	6.30	0.03	0.07	0.11	0.15	0.19	0.22	0.25	0.28	0.31	1200
5.20	5.45	5.71	5.96	6.21	6.71	0.03	0.07	0.12	0.16	0.20	0.24	0.27	0.31	0.34	1300
5.51	5.78	6.05	6.31	6.58	7.10	0.03	0.08	0.13	0.17	0.22	0.25	0.29	0.33	0.37	1400
5.80	6.09	6.37	6.65	6.93	7.48	0.04	0.09	0.14	0.18	0.23	0.27	0.31	0.35	0.39	1500
6.09	6.39	6.69	6.98	7.27	7.84	0.04	0.09	0.15	0.20	0.25	0.29	0.34	0.38	0.42	1600
6.37	6.68	6.99	7.30	7.60	8.19	0.04	0.10	0.16	0.21	0.27	0.31	0.36	0.40	0.44	1700
6.64	6.96	7.29	7.60	7.91	8.53	0.04	0.10	0.17	0.22	0.28	0.33	0.38	0.43	0.47	1800
6.90	7.23	7.57	7.89	8.22	8.85	0.05	0.11	0.18	0.23	0.30	0.34	0.40	0.45	0.50	1900
7.15	7.49	7.84	8.17	8.50	9.15	0.05	0.12	0.19	0.25	0.31	0.36	0.42	0.47	0.52	2000
7.39	7.74	8.09	8.44	8.78	9.44	0.05	0.12	0.20	0.26	0.33	0.38	0.44	0.50	0.55	2100
7.62	7.98	8.34	8.69	9.04	9.71	0.05	0.13	0.21	0.27	0.34	0.40	0.46	0.52	0.58	2200
7.83	8.21	8.57	8.93	9.28	9.96	0.06	0.13	0.22	0.28	0.36	0.42	0.48	0.54	0.60	2300
8.04	8.42	8.79	9.16	9.51	10.20	0.06	0.14	0.22	0.29	0.38	0.44	0.50	0.57	0.63	2400
8.42	8.81	9.19	9.57	9.93	10.62	0.06	0.15	0.24	0.32	0.41	0.47	0.54	0.61	0.68	2600
8.76	9.15	9.54	9.91	10.28	10.97	0.07	0.16	0.26	0.34	0.44	0.51	0.59	0.66	0.73	2800
9.04	9.44	9.83	10.20	10.56	11.23	0.07	0.17	0.28	0.37	0.47	0.54	0.63	0.71	0.78	3000
9.28	9.68	10.06	10.43	10.77	11.42	0.08	0.18	0.30	0.39	0.50	0.58	0.67	0.76	0.84	3200
9.47	9.86	10.23	10.58	10.91	11.51	0.08	0.20	0.32	0.42	0.53	0.62	0.71	0.80	0.89	3400
9.60	9.98	10.33	10.66	10.97	11.52	0.09	0.21	0.34	0.44	0.56	0.65	0.75	0.85	0.94	3600
9.67	10.03	10.37	10.67	10.96	11.43	0.09	0.22	0.36	0.47	0.59	0.69	0.80	0.90	0.99	3800
9.69	10.02	10.33	10.61	10.85	11.24	0.10	0.23	0.37	0.49	0.63	0.73	0.84	0.94	1.05	4000
9.64	9.95	10.22	10.46	10.66	10.95	0.10	0.24	0.39	0.52	0.66	0.76	0.88	0.99	1.10	4200
9.53	9.80	10.04	10.23	10.38	10.55	0.11	0.25	0.41	0.54	0.69	0.80	0.92	1.04	1.15	4400
9.36	9.59	9.77	9.91	10.00	10.04	0.11	0.26	0.43	0.57	0.72	0.83	0.96	1.09	1.20	4600
9.11	9.29	9.42	9.50	9.52	9.41	0.12	0.28	0.45	0.59	0.75	0.87	1.01	1.13	1.25	4800
8.80	8.92	8.99	8.99	8.94	8.65	0.12	0.29	0.47	0.61	0.78	0.91	1.05	1.18	1.31	5000

Llame a Martin para cotizar poleas de fabricación especial y para sus requerimientos de poleas en grandes cantidades.

AX Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)													
	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6
1160	1.57	1.83	2.09	2.34	2.60	2.85	3.10	3.35	3.60	3.84	4.09	4.33	4.57	4.81
1750	2.10	2.47	2.84	3.21	3.57	3.92	4.28	4.63	4.98	5.33	5.67	6.01	6.34	6.68
3500	3.17	3.82	4.45	5.07	5.68	6.27	6.86	7.43	7.98	8.52	9.05	9.56	10.06	10.54
50	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.21	0.23	0.24	0.25	0.27	0.28	0.30	0.31
100	0.22	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36	0.39	0.42	0.44	0.47	0.50	0.52	0.55	0.58
600	0.95	1.10	1.24	1.38	1.52	1.67	1.81	1.94	2.08	2.22	2.36	2.50	2.63	2.77
700	1.07	1.24	1.40	1.57	1.73	1.89	2.05	2.21	2.37	2.53	2.69	2.84	3.00	3.16
800	1.19	1.38	1.56	1.75	1.93	2.11	2.29	2.47	2.65	2.83	3.01	3.18	3.36	3.53
900	1.30	1.51	1.71	1.92	2.12	2.32	2.52	2.72	2.92	3.12	3.32	3.51	3.71	3.90
1000	1.41	1.63	1.86	2.09	2.31	2.53	2.75	2.97	3.19	3.40	3.62	3.83	4.05	4.26
1100	1.51	1.76	2.00	2.25	2.49	2.73	2.97	3.21	3.45	3.68	3.91	4.15	4.38	4.61
1200	1.61	1.88	2.14	2.41	2.67	2.93	3.19	3.44	3.70	3.95	4.20	4.45	4.70	4.95
1300	1.71	1.99	2.28	2.56	2.84	3.12	3.40	3.67	3.94	4.21	4.48	4.75	5.02	5.28
1400	1.80	2.11	2.41	2.71	3.01	3.31	3.60	3.89	4.18	4.47	4.76	5.04	5.32	5.60
1500	1.89	2.21	2.54	2.86	3.17	3.49	3.80	4.11	4.42	4.72	5.03	5.33	5.62	5.92
1600	1.98	2.32	2.66	3.00	3.33	3.67	4.00	4.32	4.65	4.97	5.29	5.60	5.92	6.23
1700	2.06	2.42	2.78	3.14	3.49	3.84	4.19	4.53	4.87	5.21	5.54	5.87	6.20	6.53
1800	2.14	2.52	2.90	3.27	3.64	4.01	4.37	4.73	5.09	5.44	5.79	6.14	6.48	6.82
1900	2.22	2.62	3.01	3.40	3.79	4.17	4.55	4.93	5.30	5.67	6.03	6.40	6.75	7.11
2000	2.30	2.71	3.13	3.53	3.94	4.34	4.73	5.12	5.51	5.89	6.27	6.65	7.02	7.39
2100	2.37	2.81	3.23	3.66	4.08	4.49	4.90	5.31	5.71	6.11	6.50	6.89	7.28	7.66
2200	2.44	2.89	3.34	3.78	4.22	4.65	5.07	5.49	5.91	6.32	6.73	7.13	7.53	7.92
2300	2.51	2.98	3.44	3.90	4.35	4.80	5.24	5.67	6.10	6.53	6.94	7.36	7.77	8.17
2400	2.58	3.06	3.54	4.01	4.48	4.94	5.40	5.84	6.29	6.73	7.16	7.58	8.00	8.42
2600	2.71	3.22	3.73	4.24	4.73	5.22	5.70	6.18	6.65	7.11	7.56	8.01	8.45	8.88
2800	2.83	3.37	3.91	4.44	4.97	5.48	5.99	6.49	6.98	7.46	7.94	8.41	8.87	9.32
3000	2.94	3.51	4.08	4.64	5.19	5.73	6.26	6.78	7.30	7.80	8.29	8.78	9.25	9.71
3200	3.04	3.64	4.24	4.82	5.40	5.96	6.51	7.06	7.59	8.11	8.62	9.11	9.60	10.07
3400	3.13	3.76	4.38	4.99	5.59	6.17	6.75	7.31	7.86	8.39	8.91	9.42	9.91	10.40
3600	3.21	3.87	4.52	5.15	5.77	6.37	6.96	7.54	8.10	8.65	9.18	9.70	10.20	10.68
3800	3.29	3.97	4.64	5.29	5.93	6.55	7.16	7.75	8.32	8.88	9.42	9.94	10.44	10.92
4000	3.35	4.06	4.75	5.42	6.08	6.71	7.33	7.93	8.52	9.08	9.62	10.14	10.64	11.12
4200	3.41	4.13	4.84	5.53	6.21	6.86	7.49	8.10	8.69	9.25	9.79	10.31	10.81	11.28
4400	3.45	4.20	4.93	5.64	6.32	6.98	7.62	8.24	8.83	9.39	9.93	10.45	10.93	11.39
4600	3.49	4.26	5.00	5.72	6.42	7.09	7.73	8.35	8.94	9.51	10.04	10.54	11.02	11.46
4800	3.52	4.30	5.06	5.79	6.50	7.18	7.82	8.44	9.03	9.59	10.11	10.60	11.06	11.48
5000	3.53	4.33	5.11	5.85	6.56	7.24	7.89	8.51	9.09	9.63	10.14	10.62	11.05	11.44

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP AX

Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)						"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
5.8	6.0	6.2	6.4	6.6	7.0	1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
5.05	5.29	5.52	5.76	5.99	6.45	0.03	0.06	0.10	0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.28	1160
7.01	7.34	7.66	7.98	8.30	8.93	0.04	0.09	0.15	0.20	0.25	0.29	0.33	0.38	0.42	1750
11.01	11.46	11.89	12.31	12.71	13.46	0.08	0.18	0.30	0.39	0.50	0.58	0.67	0.75	0.83	3500
0.33	0.34	0.35	0.37	0.38	0.41	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	50
0.61	0.63	0.66	0.69	0.71	0.76	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	100
2.90	3.04	3.17	3.30	3.44	3.70	0.01	0.03	0.05	0.07	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14	600
3.31	3.46	3.62	3.77	3.92	4.23	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.13	0.15	0.17	700
3.71	3.88	4.05	4.22	4.39	4.73	0.02	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19	800
4.09	4.28	4.47	4.66	4.85	5.23	0.02	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	900
4.47	4.68	4.89	5.09	5.30	5.71	0.02	0.05	0.09	0.11	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	1000
4.83	5.06	5.29	5.51	5.73	6.18	0.02	0.06	0.09	0.12	0.16	0.18	0.21	0.24	0.26	1100
5.19	5.44	5.68	5.92	6.16	6.63	0.03	0.06	0.10	0.13	0.17	0.20	0.23	0.26	0.28	1200
5.54	5.80	6.06	6.32	6.57	7.08	0.03	0.07	0.11	0.15	0.18	0.21	0.25	0.28	0.31	1300
5.88	6.16	6.43	6.70	6.97	7.51	0.03	0.07	0.12	0.16	0.20	0.23	0.27	0.30	0.33	1400
6.21	6.51	6.79	7.08	7.37	7.93	0.03	0.08	0.13	0.17	0.21	0.25	0.29	0.32	0.36	1500
6.54	6.84	7.15	7.45	7.75	8.34	0.04	0.08	0.14	0.18	0.23	0.26	0.30	0.34	0.38	1600
6.85	7.17	7.49	7.81	8.12	8.73	0.04	0.09	0.14	0.19	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40	1700
7.16	7.49	7.83	8.15	8.48	9.12	0.04	0.09	0.15	0.20	0.26	0.30	0.34	0.39	0.43	1800
7.46	7.81	8.15	8.49	8.83	9.49	0.04	0.10	0.16	0.21	0.27	0.31	0.36	0.41	0.45	1900
7.75	8.11	8.46	8.82	9.16	9.84	0.05	0.10	0.17	0.22	0.28	0.33	0.38	0.43	0.47	2000
8.03	8.40	8.77	9.13	9.49	10.19	0.05	0.11	0.18	0.23	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	2100
8.30	8.69	9.06	9.43	9.80	10.52	0.05	0.11	0.19	0.25	0.31	0.36	0.42	0.47	0.52	2200
8.57	8.96	9.35	9.73	10.10	10.84	0.05	0.12	0.20	0.26	0.33	0.38	0.44	0.49	0.55	2300
8.82	9.23	9.62	10.01	10.39	11.14	0.05	0.13	0.20	0.27	0.34	0.40	0.46	0.51	0.57	2400
9.31	9.73	10.14	10.54	10.94	11.70	0.06	0.14	0.22	0.29	0.37	0.43	0.49	0.56	0.62	2600
9.76	10.19	10.61	11.02	11.43	12.21	0.06	0.15	0.24	0.31	0.40	0.46	0.53	0.60	0.66	2800
10.16	10.61	11.04	11.46	11.87	12.65	0.07	0.16	0.26	0.33	0.43	0.49	0.57	0.64	0.71	3000
10.53	10.98	11.42	11.84	12.25	13.03	0.07	0.17	0.27	0.36	0.46	0.53	0.61	0.69	0.76	3200
10.86	11.31	11.75	12.17	12.57	13.33	0.08	0.18	0.29	0.38	0.48	0.56	0.65	0.73	0.81	3400
11.15	11.60	12.03	12.44	12.84	13.57	0.08	0.19	0.31	0.40	0.51	0.59	0.69	0.77	0.85	3600
11.39	11.83	12.25	12.66	13.04	13.74	0.09	0.20	0.32	0.42	0.54	0.63	0.72	0.81	0.90	3800
11.58	12.01	12.42	12.81	13.17	13.82	0.09	0.21	0.34	0.45	0.57	0.66	0.76	0.86	0.95	4000
11.73	12.15	12.54	12.90	13.24	13.83	0.09	0.22	0.36	0.47	0.60	0.69	0.80	0.90	1.00	4200
11.82	12.22	12.59	12.93	13.24	13.75	0.10	0.23	0.37	0.49	0.63	0.72	0.84	0.94	1.04	4400
11.87	12.24	12.58	12.89	13.16	13.58	0.10	0.24	0.39	0.51	0.65	0.76	0.88	0.99	1.09	4600
11.86	12.20	12.51	12.78	13.00	13.33	0.11	0.25	0.41	0.54	0.68	0.79	0.91	1.03	1.14	4800
11.80	12.11	12.37	12.59	12.77	12.98	0.11	0.26	0.43	0.56	0.71	0.82	0.95	1.07	1.19	5000

B Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)															
	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	5.8	6.0	6.2	6.4
870	0.87	1.18	1.50	1.81	2.12	2.43	2.73	3.04	3.34	3.64	3.94	4.24	4.54	4.83	5.13	5.42
1160	0.94	1.34	1.75	2.15	2.55	2.94	3.33	3.72	4.11	4.50	4.88	5.26	5.64	6.01	6.38	6.75
1750	0.91	1.49	2.06	2.62	3.18	3.74	4.29	4.83	5.37	5.90	6.43	6.95	7.46	7.97	8.47	8.97
3500	0.0	0.67	1.59	2.50	3.37	4.22	5.04	5.84	6.60	7.34	8.04	8.72	9.36	9.96	10.54	11.08
400	0.60	0.75	0.91	1.07	1.22	1.38	1.53	1.68	1.83	1.99	2.14	2.29	2.44	2.59	2.74	2.88
500	0.67	0.87	1.06	1.25	1.44	1.63	1.82	2.00	2.19	2.37	2.56	2.74	2.93	3.11	3.29	3.47
600	0.74	0.97	1.19	1.42	1.64	1.86	2.08	2.30	2.52	2.74	2.96	3.17	3.39	3.60	3.82	4.03
700	0.80	1.06	1.32	1.57	1.83	2.08	2.34	2.59	2.84	3.09	3.34	3.58	3.83	4.08	4.32	4.56
800	0.84	1.13	1.43	1.72	2.00	2.29	2.58	2.86	3.14	3.42	3.70	3.98	4.25	4.53	4.80	5.07
900	0.88	1.20	1.53	1.85	2.17	2.49	2.80	3.12	3.43	3.74	4.05	4.35	4.66	4.96	5.27	5.57
1000	0.91	1.26	1.62	1.97	2.32	2.67	3.02	3.36	3.70	4.04	4.38	4.71	5.05	5.38	5.71	6.04
1100	0.93	1.32	1.70	2.08	2.46	2.84	3.22	3.59	3.96	4.33	4.70	5.06	5.42	5.78	6.14	6.49
1200	0.94	1.36	1.78	2.19	2.60	3.01	3.41	3.81	4.21	4.61	5.00	5.39	5.78	6.16	6.54	6.92
1300	0.95	1.40	1.84	2.29	2.72	3.16	3.59	4.02	4.45	4.87	5.29	5.70	6.12	6.53	6.93	7.34
1400	0.95	1.43	1.90	2.37	2.84	3.30	3.76	4.22	4.67	5.12	5.56	6.01	6.44	6.88	7.31	7.73
1500	0.95	1.45	1.96	2.46	2.95	3.44	3.93	4.41	4.89	5.36	5.83	6.29	6.75	7.21	7.66	8.11
1600	0.94	1.47	2.00	2.53	3.05	3.57	4.08	4.58	5.09	5.58	6.08	6.57	7.05	7.53	8.00	8.47
1700	0.92	1.48	2.04	2.59	3.14	3.68	4.22	4.75	5.28	5.80	6.31	6.82	7.33	7.83	8.32	8.81
1800	0.90	1.49	2.07	2.65	3.23	3.79	4.35	4.91	5.46	6.00	6.54	7.07	7.59	8.11	8.62	9.13
1900	0.87	1.49	2.10	2.70	3.30	3.89	4.48	5.05	5.62	6.19	6.75	7.30	7.84	8.38	8.91	9.43
2000	0.84	1.48	2.12	2.75	3.37	3.98	4.59	5.19	5.78	6.36	6.94	7.51	8.07	8.62	9.17	9.71
2100	0.80	1.47	2.13	2.78	3.43	4.06	4.69	5.31	5.92	6.53	7.12	7.71	8.29	8.85	9.41	9.96
2200	0.76	1.45	2.14	2.81	3.48	4.14	4.79	5.43	6.06	6.68	7.29	7.89	8.48	9.07	9.64	10.20
2300	0.71	1.43	2.14	2.83	3.52	4.20	4.87	5.53	6.18	6.81	7.44	8.06	8.66	9.26	9.84	10.42
2400	0.66	1.40	2.13	2.85	3.56	4.26	4.94	5.62	6.28	6.94	7.58	8.21	8.83	9.43	10.03	10.61
2600	0.54	1.32	2.09	2.86	3.60	4.34	5.06	5.77	6.46	7.14	7.81	8.46	9.10	9.72	10.33	10.92
2800	0.39	1.22	2.03	2.83	3.61	4.38	5.13	5.87	6.59	7.29	7.98	8.65	9.30	9.93	10.55	11.14
3000	0.23	1.09	1.94	2.78	3.59	4.39	5.17	5.92	6.66	7.38	8.08	8.76	9.42	10.05	10.67	11.26
3200	0.04	0.94	1.83	2.69	3.53	4.35	5.15	5.93	6.68	7.41	8.12	8.80	9.46	10.09	10.69	11.27
3400	0.0	0.76	1.68	2.57	3.44	4.28	5.09	5.88	6.64	7.38	8.09	8.76	9.41	10.03	10.62	11.17
3600	0.0	0.56	1.50	2.42	3.30	4.16	4.98	5.78	6.55	7.28	7.98	8.65	9.28	9.87	10.43	10.96
3800	0.0	0.33	1.30	2.23	3.13	3.99	4.83	5.62	6.39	7.11	7.80	8.44	9.05	9.62	10.14	10.62
4000	0.0	0.08	1.06	2.00	2.91	3.79	4.62	5.41	6.16	6.87	7.54	8.15	8.73	9.25	9.73	10.16
4200	0.0	0.0	0.79	1.74	2.66	3.53	4.36	5.14	5.87	6.56	7.19	7.77	8.30	8.78	9.20	9.56
4400	0.0	0.0	0.49	1.45	2.36	3.23	4.04	4.80	5.51	6.17	6.76	7.30	7.78	8.19	8.54	8.83
4600	0.0	0.0	0.15	1.11	2.02	2.87	3.67	4.40	5.08	5.69	6.24	6.73	7.14	7.48	7.76	7.95
4800	0.0	0.0	0.0	0.73	1.63	2.46	3.23	3.94	4.58	5.14	5.63	6.05	6.39	6.65	6.83	6.93
5000	0.0	0.0	0.0	0.31	1.19	2.00	2.74	3.41	3.99	4.50	4.93	5.27	5.53	5.69	5.77	5.75

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP B

Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)							"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
6.6	6.8	7.0	7.4	8.0	8.6	9.4	1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
5.71	6.00	6.29	6.86	7.71	8.54	9.63	0.05	0.11	0.18	0.24	0.30	0.35	0.41	0.46	0.51	870
7.12	7.48	7.85	8.56	9.62	10.66	12.00	0.06	0.15	0.24	0.32	0.41	0.47	0.54	0.61	0.68	1160
9.46	9.95	10.43	11.37	12.73	14.03	15.68	0.10	0.22	0.37	0.48	0.61	0.71	0.82	0.92	1.02	1750
11.58	12.05	12.48	13.23	14.04	14.48	14.42	0.19	0.45	0.73	0.96	1.22	1.42	1.64	1.84	2.04	3500
3.03	3.18	3.33	3.62	4.05	4.49	5.06	0.02	0.05	0.08	0.11	0.14	0.16	0.19	0.21	0.23	400
3.65	3.83	4.01	4.37	4.89	5.42	6.11	0.03	0.06	0.10	0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.29	500
4.24	4.45	4.66	5.08	5.70	6.31	7.12	0.03	0.08	0.13	0.16	0.21	0.24	0.28	0.32	0.35	600
4.80	5.04	5.28	5.76	6.47	7.17	8.09	0.04	0.09	0.15	0.19	0.24	0.28	0.33	0.37	0.41	700
5.35	5.62	5.88	6.42	7.21	7.99	9.01	0.04	0.10	0.17	0.22	0.28	0.32	0.37	0.42	0.47	800
5.87	6.16	6.46	7.05	7.92	8.77	9.89	0.05	0.12	0.19	0.25	0.31	0.36	0.42	0.47	0.53	900
6.36	6.69	7.01	7.65	8.60	9.52	10.74	0.06	0.13	0.21	0.27	0.35	0.40	0.47	0.53	0.58	1000
6.84	7.19	7.54	8.23	9.25	10.24	11.54	0.06	0.14	0.23	0.30	0.38	0.45	0.51	0.58	0.64	1100
7.30	7.68	8.05	8.78	9.87	10.93	12.30	0.07	0.15	0.25	0.33	0.42	0.49	0.56	0.63	0.70	1200
7.74	8.14	8.53	9.31	10.46	11.57	13.02	0.07	0.17	0.27	0.36	0.45	0.53	0.61	0.69	0.76	1300
8.16	8.58	8.99	9.81	11.02	12.19	13.69	0.08	0.18	0.29	0.38	0.49	0.57	0.65	0.74	0.82	1400
8.56	9.00	9.43	10.29	11.55	12.76	14.32	0.08	0.19	0.31	0.41	0.52	0.61	0.70	0.79	0.88	1500
8.93	9.39	9.85	10.74	12.05	13.30	14.90	0.09	0.21	0.33	0.44	0.56	0.65	0.75	0.84	0.93	1600
9.29	9.77	10.24	11.17	12.51	13.80	15.43	0.09	0.22	0.36	0.47	0.59	0.69	0.80	0.90	0.99	1700
9.63	10.12	10.61	11.56	12.94	14.26	15.91	0.10	0.23	0.38	0.49	0.63	0.73	0.84	0.95	1.05	1800
9.94	10.45	10.95	11.93	13.34	14.68	16.34	0.11	0.24	0.40	0.52	0.66	0.77	0.89	1.00	1.11	1900
10.24	10.76	11.27	12.27	13.70	15.05	16.72	0.11	0.26	0.42	0.55	0.70	0.81	0.94	1.05	1.17	2000
10.51	11.04	11.56	12.58	14.03	15.38	17.03	0.12	0.27	0.44	0.58	0.73	0.85	0.98	1.11	1.23	2100
10.75	11.29	11.82	12.85	14.31	15.66	17.29	0.12	0.28	0.46	0.60	0.77	0.89	1.03	1.16	1.28	2200
10.98	11.52	12.06	13.10	14.56	15.90	17.49	0.13	0.30	0.48	0.63	0.80	0.93	1.08	1.21	1.34	2300
11.17	11.73	12.27	13.31	14.77	16.09	17.63	0.13	0.31	0.50	0.66	0.84	0.97	1.12	1.27	1.40	2400
11.50	12.06	12.60	13.64	15.06	16.31	17.71	0.14	0.33	0.54	0.71	0.91	1.05	1.22	1.37	1.52	2600
11.72	12.27	12.81	13.82	15.17	16.32	17.51	0.16	0.36	0.59	0.77	0.98	1.13	1.31	1.48	1.63	2800
11.83	12.37	12.89	13.85	15.10	16.10	17.03	0.17	0.39	0.63	0.82	1.05	1.21	1.40	1.58	1.75	3000
11.82	12.34	12.83	13.73	14.83	15.64	16.23	0.18	0.41	0.67	0.88	1.12	1.30	1.50	1.69	1.87	3200
11.69	12.18	12.64	13.44	14.36	14.93	15.11	0.19	0.44	0.71	0.93	1.19	1.38	1.59	1.79	1.98	3400
11.44	11.88	12.29	12.97	13.67	13.95	13.64	0.20	0.46	0.75	0.99	1.26	1.46	1.68	1.90	2.10	3600
11.05	11.44	11.79	12.32	12.75	12.70	11.81	0.21	0.49	0.79	1.04	1.33	1.54	1.78	2.00	2.22	3800
10.53	10.85	11.12	11.49	11.60	11.14	9.60	0.22	0.51	0.84	1.10	1.40	1.62	1.87	2.11	2.33	4000
9.86	10.10	10.28	10.45	10.19	9.28	—	0.23	0.54	0.88	1.15	1.47	1.70	1.96	2.21	2.45	4200
9.05	9.19	9.27	9.20	8.52	7.10	—	0.24	0.56	0.92	1.21	1.54	1.78	2.06	2.32	2.57	4400
8.07	8.11	8.07	7.74	6.58	—	—	0.26	0.59	0.96	1.26	1.61	1.86	2.15	2.42	2.68	4600
6.93	6.85	6.68	6.05	—	—	—	0.27	0.62	1.00	1.32	1.68	1.94	2.25	2.53	2.80	4800
5.63	5.41	5.09	4.13	—	—	—	0.28	0.64	1.05	1.37	1.75	2.02	2.34	2.64	2.92	5000

Llame a Martin para cotizar poleas de fabricación especial y para sus requerimientos de poleas en grandes cantidades.

BX Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)															
	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	5.8	6.0	6.2	6.4
870	1.64	1.97	2.29	2.61	2.93	3.24	3.56	3.87	4.18	4.49	4.80	5.11	5.42	5.72	6.03	6.33
1160	2.00	2.42	2.83	3.25	3.66	4.06	4.47	4.88	5.28	5.68	6.07	6.47	6.86	7.25	7.64	8.03
1750	2.57	3.17	3.77	4.36	4.95	5.53	6.10	6.67	7.24	7.80	8.36	8.91	9.46	10.00	10.54	11.07
3500	3.34	4.38	5.39	6.38	7.35	8.30	9.22	10.12	11.00	11.86	12.69	13.49	14.27	15.03	15.75	16.45
400	0.93	1.09	1.25	1.40	1.56	1.72	1.87	2.03	2.18	2.34	2.49	2.65	2.80	2.95	3.10	3.25
500	1.10	1.29	1.49	1.68	1.88	2.07	2.26	2.45	2.64	2.83	3.02	3.20	3.39	3.58	3.76	3.95
600	1.26	1.49	1.72	1.95	2.17	2.40	2.63	2.85	3.08	3.30	3.52	3.74	3.96	4.18	4.40	4.62
700	1.41	1.67	1.94	2.20	2.46	2.72	2.98	3.24	3.50	3.75	4.01	4.26	4.52	4.77	5.02	5.27
800	1.55	1.85	2.15	2.44	2.74	3.03	3.32	3.62	3.91	4.19	4.48	4.77	5.05	5.34	5.62	5.90
900	1.68	2.02	2.35	2.68	3.00	3.33	3.66	3.98	4.30	4.62	4.94	5.26	5.57	5.89	6.20	6.51
1000	1.81	2.17	2.54	2.90	3.26	3.62	3.98	4.33	4.69	5.04	5.39	5.73	6.08	6.42	6.77	7.11
1100	1.93	2.33	2.72	3.12	3.51	3.90	4.29	4.67	5.06	5.44	5.82	6.20	6.57	6.95	7.32	7.69
1200	2.04	2.47	2.90	3.33	3.75	4.17	4.59	5.01	5.42	5.83	6.24	6.65	7.05	7.46	7.86	8.25
1300	2.15	2.61	3.07	3.53	3.98	4.44	4.88	5.33	5.77	6.21	6.65	7.09	7.52	7.95	8.38	8.80
1400	2.25	2.75	3.24	3.73	4.21	4.69	5.17	5.64	6.12	6.59	7.05	7.51	7.97	8.43	8.88	9.33
1500	2.35	2.88	3.40	3.92	4.43	4.94	5.45	5.95	6.45	6.95	7.44	7.93	8.41	8.90	9.38	9.85
1600	2.44	3.00	3.55	4.10	4.64	5.18	5.71	6.25	6.77	7.30	7.82	8.33	8.84	9.35	9.85	10.35
1700	2.53	3.12	3.70	4.27	4.85	5.41	5.98	6.53	7.09	7.64	8.18	8.72	9.26	9.79	10.32	10.84
1800	2.62	3.23	3.84	4.44	5.04	5.64	6.23	6.81	7.39	7.97	8.53	9.10	9.66	10.21	10.76	11.31
1900	2.69	3.34	3.98	4.61	5.23	5.86	6.47	7.08	7.69	8.28	8.88	9.47	10.05	10.62	11.19	11.76
2000	2.77	3.44	4.11	4.77	5.42	6.07	6.71	7.34	7.97	8.59	9.21	9.82	10.42	11.02	11.61	12.19
2100	2.84	3.54	4.23	4.92	5.60	6.27	6.93	7.59	8.25	8.89	9.53	10.16	10.78	11.40	12.01	12.61
2200	2.90	3.63	4.35	5.06	5.77	6.46	7.15	7.84	8.51	9.18	9.84	10.49	11.13	11.77	12.39	13.01
2300	2.96	3.72	4.46	5.20	5.93	6.65	7.37	8.07	8.77	9.45	10.13	10.80	11.47	12.12	12.76	13.40
2400	3.02	3.80	4.57	5.33	6.09	6.83	7.57	8.30	9.01	9.72	10.42	11.11	11.79	12.45	13.11	13.76
2600	3.12	3.95	4.77	5.58	6.38	7.17	7.95	8.72	9.47	10.22	10.95	11.67	12.38	13.08	13.76	14.44
2800	3.20	4.08	4.95	5.80	6.65	7.48	8.30	9.10	9.89	10.67	11.43	12.18	12.92	13.64	14.34	15.03
3000	3.26	4.19	5.10	6.00	6.88	7.75	8.61	9.44	10.27	11.07	11.86	12.63	13.39	14.13	14.84	15.55
3200	3.31	4.28	5.23	6.17	7.09	8.00	8.88	9.75	10.60	11.42	12.23	13.02	13.79	14.54	15.27	15.97
3400	3.34	4.35	5.34	6.32	7.27	8.20	9.12	10.01	10.88	11.73	12.55	13.35	14.13	14.88	15.61	16.31
3600	3.34	4.40	5.43	6.43	7.42	8.38	9.31	10.23	11.11	11.97	12.81	13.62	14.40	15.15	15.87	16.56
3800	3.33	4.42	5.48	6.52	7.53	8.52	9.47	10.40	11.30	12.17	13.01	13.81	14.59	15.33	16.04	16.71
4000	3.30	4.43	5.52	6.58	7.61	8.62	9.59	10.53	11.43	12.30	13.14	13.94	14.70	15.43	16.11	16.75
4200	3.26	4.41	5.52	6.61	7.66	8.68	9.66	10.61	11.51	12.38	13.21	13.99	14.73	15.43	16.09	16.69
4400	3.19	4.36	5.50	6.61	7.68	8.70	9.69	10.63	11.54	12.39	13.20	13.97	14.68	15.35	15.96	16.53
4600	3.09	4.30	5.46	6.58	7.65	8.69	9.67	10.61	11.50	12.34	13.13	13.87	14.55	15.17	15.74	16.24
4800	2.98	4.20	5.38	6.51	7.59	8.63	9.61	10.54	11.41	12.23	12.99	13.68	14.32	14.89	15.40	15.84
5000	2.85	4.09	5.28	6.41	7.50	8.53	9.50	10.41	11.26	12.04	12.76	13.42	14.00	14.51	14.95	15.31

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP BX

Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)							"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
6.6	6.8	7.0	7.4	8.0	8.6	9.4	1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
6.63	6.93	7.23	7.83	8.71	9.58	10.73	0.04	0.10	0.16	0.20	0.26	0.30	0.35	0.39	0.44	870
8.41	8.80	9.18	9.93	11.05	12.15	13.58	0.06	0.13	0.21	0.27	0.35	0.40	0.47	0.52	0.58	1160
11.60	12.13	12.64	13.67	15.16	16.61	18.46	0.08	0.19	0.31	0.41	0.52	0.61	0.70	0.79	0.88	1750
17.12	17.76	18.37	19.49	20.94	22.09	23.10	1.17	0.39	0.63	0.82	1.05	1.22	1.41	1.58	1.75	3500
3.41	3.56	3.71	4.00	4.45	4.89	5.48	0.02	0.04	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	400
4.13	4.32	4.50	4.87	5.41	5.95	6.66	0.02	0.06	0.09	0.12	0.15	0.17	0.20	0.23	0.25	500
4.84	5.05	5.27	5.70	6.34	6.97	7.81	0.03	0.07	0.11	0.14	0.18	0.21	0.24	0.27	0.30	600
5.52	5.77	6.01	6.51	7.24	7.96	8.92	0.03	0.08	0.13	0.16	0.21	0.24	0.28	0.32	0.35	700
6.18	6.46	6.74	7.29	8.11	8.93	10.00	0.04	0.09	0.14	0.19	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40	800
6.82	7.13	7.44	8.05	8.96	9.86	11.04	0.04	0.10	0.16	0.21	0.27	0.31	0.36	0.41	0.45	900
7.45	7.79	8.12	8.79	9.78	10.76	12.04	0.05	0.11	0.18	0.24	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	1000
8.06	8.42	8.79	9.51	10.58	11.64	13.02	0.05	0.12	0.20	0.26	0.33	0.38	0.44	0.50	0.55	1100
8.65	9.04	9.43	10.21	11.36	12.48	13.96	0.06	0.13	0.22	0.28	0.36	0.42	0.48	0.54	0.60	1200
9.22	9.64	10.06	10.89	12.11	13.30	14.86	0.06	0.14	0.23	0.31	0.39	0.45	0.52	0.59	0.65	1300
9.78	10.23	10.67	11.54	12.83	14.09	15.73	0.07	0.15	0.25	0.33	0.42	0.49	0.56	0.63	0.70	1400
10.32	10.79	11.26	12.18	13.53	14.85	16.55	0.07	0.17	0.27	0.35	0.45	0.52	0.60	0.68	0.75	1500
10.85	11.34	11.83	12.79	14.20	15.58	17.35	0.08	0.18	0.29	0.38	0.48	0.56	0.64	0.72	0.80	1600
11.36	11.87	12.38	13.38	14.85	16.27	18.10	0.08	0.19	0.30	0.40	0.51	0.59	0.68	0.77	0.85	1700
11.85	12.38	12.91	13.95	15.47	16.93	18.81	0.09	0.20	0.32	0.42	0.54	0.63	0.72	0.81	0.90	1800
12.32	12.87	13.42	14.49	16.06	17.56	19.48	0.09	0.21	0.34	0.45	0.57	0.66	0.76	0.86	0.95	1900
12.77	13.34	13.91	15.01	16.62	18.16	20.10	0.10	0.22	0.36	0.47	0.60	0.69	0.80	0.90	1.00	2000
13.21	13.79	14.37	15.51	17.15	18.71	20.68	0.10	0.23	0.38	0.49	0.63	0.73	0.84	0.95	1.05	2100
13.62	14.23	14.82	15.98	17.65	19.24	21.21	0.10	0.24	0.39	0.52	0.66	0.76	0.88	1.00	1.10	2200
14.02	14.64	15.24	16.42	18.12	19.72	21.69	0.11	0.25	0.41	0.54	0.69	0.80	0.92	1.04	1.15	2300
14.40	15.03	15.64	16.84	18.56	20.16	22.12	0.11	0.26	0.43	0.56	0.72	0.83	0.96	1.09	1.20	2400
15.10	15.74	16.37	17.60	19.33	20.93	22.83	0.12	0.29	0.47	0.61	0.78	0.90	1.04	1.18	1.30	2600
15.71	16.36	17.01	18.24	19.96	21.52	23.32	0.13	0.31	0.50	0.66	0.84	0.97	1.12	1.27	1.40	2800
16.23	16.89	17.53	18.76	20.44	21.93	23.58	0.14	0.33	0.54	0.71	0.90	1.04	1.20	1.36	1.50	3000
16.66	17.32	17.95	19.16	20.77	22.14	23.58	0.15	0.35	0.57	0.75	0.96	1.11	1.28	1.45	1.60	3200
16.99	17.64	18.26	19.42	20.93	22.16	23.33	0.16	0.37	0.61	0.80	1.02	1.18	1.36	1.54	1.70	3400
17.22	17.85	18.44	19.54	20.91	21.96	22.80	0.17	0.40	0.65	0.85	1.08	1.25	1.45	1.63	1.80	3600
17.34	17.94	18.51	19.51	20.72	21.54	21.98	0.18	0.42	0.68	0.89	1.14	1.32	1.53	1.72	1.90	3800
17.36	17.92	18.43	19.33	20.33	20.88	20.86	0.19	0.44	0.72	0.94	1.20	1.39	1.61	1.81	2.00	4000
17.26	17.77	18.23	19.00	19.74	19.97	—	0.20	0.46	0.75	0.99	1.26	1.46	1.69	1.90	2.10	4200
17.03	17.48	17.88	18.49	18.95	18.81	—	0.21	0.48	0.79	1.04	1.32	1.53	1.77	1.99	2.20	4400
16.69	17.07	17.38	17.81	17.94	—	—	0.22	0.51	0.83	1.08	1.38	1.60	1.85	2.08	2.30	4600
16.21	16.51	16.73	16.96	—	—	—	0.23	0.53	0.86	1.13	1.44	1.67	1.93	2.17	2.40	4800
15.60	15.80	15.92	15.91	—	—	—	0.24	0.55	0.90	1.18	1.50	1.74	2.01	2.26	2.50	5000

C Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)												
	5.0	5.5	6.0	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	12.0
700	1.93	2.96	3.99	6.01	7.00	7.99	8.96	9.93	10.88	11.83	12.77	13.70	15.52
870	2.10	3.35	4.59	7.02	8.21	9.39	10.56	11.71	12.84	13.97	15.07	16.17	18.31
1160	2.24	3.84	5.42	8.49	9.99	11.46	12.91	14.33	15.73	17.10	18.44	19.75	22.29
1750	2.03	4.24	6.39	10.51	12.47	14.37	16.20	17.96	19.65	21.26	22.79	24.24	26.90
3500	0.0	0.26	2.91	7.12	8.63	9.72	10.36	10.52	10.18	9.32	7.92	—	—
50	0.33	0.43	0.52	0.70	0.80	0.89	0.98	1.07	1.16	1.25	1.34	1.43	1.60
100	0.56	0.74	0.92	1.27	1.44	1.61	1.78	1.96	2.12	2.29	2.46	2.63	2.96
150	0.76	1.01	1.27	1.78	2.03	2.28	2.53	2.77	3.02	3.26	3.51	3.75	4.23
200	0.92	1.26	1.59	2.25	2.58	2.90	3.22	3.54	3.86	4.18	4.50	4.81	5.43
300	1.21	1.69	2.17	3.13	3.60	4.06	4.53	4.99	5.45	5.91	6.36	6.81	7.71
400	1.44	2.07	2.69	3.93	4.53	5.14	5.74	6.34	6.93	7.52	8.10	8.68	9.84
500	1.63	2.40	3.16	4.67	5.41	6.15	6.88	7.60	8.32	9.04	9.75	10.45	11.84
600	1.79	2.70	3.60	5.36	6.23	7.09	7.95	8.80	9.64	10.47	11.30	12.12	13.74
700	1.93	2.96	3.99	6.01	7.00	7.99	8.96	9.93	10.88	11.83	12.77	13.70	15.52
800	2.03	3.20	4.35	6.62	7.73	8.83	9.92	11.00	12.06	13.11	14.15	15.18	17.20
900	2.12	3.41	4.69	7.19	8.41	9.63	10.82	12.00	13.17	14.32	15.45	16.57	18.77
1000	2.18	3.60	4.99	7.72	9.05	10.37	11.67	12.95	14.21	15.45	16.67	17.87	20.22
1100	2.23	3.76	5.27	8.21	9.65	11.07	12.46	13.83	15.18	16.50	17.80	19.08	21.55
1200	2.25	3.89	5.51	8.67	10.21	11.72	13.20	14.65	16.08	17.48	18.84	20.18	22.76
1300	2.25	4.01	5.73	9.09	10.72	12.32	13.88	15.41	16.91	18.37	19.79	21.18	23.83
1400	2.24	4.10	5.93	9.47	11.19	12.87	14.50	16.10	17.66	19.17	20.64	22.06	24.77
1500	2.20	4.17	6.10	9.82	11.61	13.36	15.07	16.72	18.33	19.88	21.39	22.84	25.57
1600	2.15	4.22	6.24	10.13	11.99	13.81	15.57	17.27	18.92	20.51	22.03	23.49	26.22
1700	2.08	4.24	6.35	10.39	12.33	14.20	16.01	17.75	19.43	21.03	22.57	24.03	26.71
1800	1.98	4.24	6.43	10.62	12.61	14.53	16.38	18.15	19.85	21.46	22.99	24.43	27.04
1900	1.87	4.21	6.49	10.80	12.85	14.81	16.69	18.48	20.18	21.78	23.29	24.70	27.19
2000	1.74	4.17	6.51	10.95	13.03	15.02	16.92	18.72	20.41	22.00	23.47	24.83	27.17
2100	1.60	4.10	6.51	11.05	13.16	15.18	17.09	18.88	20.55	22.10	23.52	24.81	26.96
2200	1.43	4.00	6.47	11.10	13.24	15.27	17.17	18.95	20.59	22.08	23.44	24.64	26.56
2300	1.24	3.88	6.41	11.11	13.27	15.30	17.19	18.93	20.52	21.95	23.22	24.31	25.96
2400	1.03	3.73	6.31	11.07	13.24	15.25	17.12	18.81	20.34	21.69	22.85	23.82	25.15
2600	0.55	3.36	6.02	10.84	12.99	14.96	16.73	18.30	19.65	20.78	21.67	22.33	22.86
2800	0.0	2.88	5.59	10.41	12.50	14.37	16.00	17.37	18.48	19.32	19.86	20.11	19.65
3000	0.0	2.28	5.01	9.76	11.75	13.47	14.89	16.01	16.80	17.26	17.37	17.12	15.44
3200	0.0	1.57	4.29	8.89	10.73	12.23	13.39	14.18	14.59	14.59	14.17	13.30	—
3400	0.0	0.73	3.41	7.77	9.41	10.65	11.48	11.87	11.80	11.25	10.20	8.62	—
3600	0.0	0.0	2.37	6.41	7.78	8.70	9.13	9.04	8.41	7.22	5.43	—	—
3800	0.0	0.0	1.15	4.77	5.84	6.36	6.32	5.67	4.39	2.45	—	—	—

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP C

Diámetro de Paso de la Polea			"Añada" HP por Relación de Velocidad										RPM del Eje más Rápido
13.0	14.0	16.0	1.00-1.01	1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
17.31	19.07	22.46	0.0	0.09	0.21	0.34	0.45	0.57	0.66	0.77	0.86	0.96	700
20.39	22.41	26.26	0.0	0.11	0.26	0.43	0.56	0.71	0.83	0.95	1.07	1.19	870
24.71	27.00	31.19	0.0	0.15	0.35	0.57	0.75	0.95	1.10	1.27	1.43	1.59	1160
29.19	31.11	33.71	0.0	0.23	0.53	0.86	1.12	1.43	1.66	1.92	2.16	2.39	1750
—	—	—	0.0	0.46	1.05	1.71	2.25	2.87	3.32	3.84	4.32	4.79	3500
1.78	1.95	2.30	0.0	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	50
3.29	3.62	4.27	0.0	0.01	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14	100
4.71	5.18	6.12	0.0	0.02	0.05	0.07	0.10	0.12	0.14	0.16	0.19	0.21	150
6.05	6.67	7.88	0.0	0.03	0.06	0.10	0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.27	200
8.59	9.47	11.21	0.0	0.04	0.09	0.15	0.19	0.25	0.28	0.33	0.37	0.41	300
10.97	12.10	14.31	0.0	0.05	0.12	0.20	0.26	0.33	0.38	0.44	0.49	0.55	400
13.22	14.57	17.22	0.0	0.07	0.15	0.24	0.32	0.41	0.47	0.55	0.62	0.68	500
15.33	16.89	19.94	0.0	0.08	0.18	0.29	0.39	0.49	0.57	0.66	0.74	0.82	600
17.31	19.07	22.46	0.0	0.09	0.21	0.34	0.45	0.57	0.66	0.77	0.86	0.96	700
19.17	21.09	24.77	0.0	0.10	0.24	0.39	0.51	0.66	0.76	0.88	0.99	1.09	800
20.89	22.95	26.87	0.0	0.12	0.27	0.44	0.58	0.74	0.85	0.99	1.11	1.23	900
22.48	24.65	28.73	0.0	0.13	0.30	0.49	0.64	0.82	0.95	1.10	1.24	1.37	1000
23.92	26.18	30.35	0.0	0.14	0.33	0.54	0.71	0.90	1.04	1.21	1.36	1.50	1100
25.20	27.52	31.70	0.0	0.16	0.36	0.59	0.77	0.98	1.14	1.32	1.48	1.64	1200
26.33	28.66	32.78	0.0	0.17	0.39	0.64	0.84	1.06	1.23	1.43	1.61	1.78	1300
27.29	29.60	33.56	0.0	0.18	0.42	0.69	0.90	1.15	1.33	1.53	1.73	1.91	1400
28.07	30.32	34.03	0.0	0.20	0.45	0.73	0.96	1.23	1.42	1.64	1.85	2.05	1500
28.67	30.82	34.16	0.0	0.21	0.48	0.78	1.03	1.31	1.52	1.75	1.98	2.19	1600
29.07	31.07	33.95	0.0	0.22	0.51	0.83	1.09	1.39	1.61	1.86	2.10	2.33	1700
29.26	31.08	33.37	0.0	0.23	0.54	0.88	1.16	1.47	1.71	1.97	2.22	2.46	1800
29.24	30.82	32.41	0.0	0.25	0.57	0.93	1.22	1.56	1.80	2.08	2.35	2.60	1900
29.00	30.28	31.04	0.0	0.26	0.60	0.98	1.29	1.64	1.90	2.19	2.47	2.74	2000
28.53	29.46	29.24	0.0	0.27	0.63	1.03	1.35	1.72	1.99	2.30	2.59	2.87	2100
27.81	28.33	27.01	0.0	0.29	0.66	1.08	1.41	1.80	2.09	2.41	2.72	3.01	2200
26.84	26.89	24.31	0.0	0.30	0.69	1.13	1.48	1.88	2.18	2.52	2.84	3.15	2300
25.60	25.13	—	0.0	0.31	0.72	1.18	1.54	1.97	2.28	2.63	2.97	3.28	2400
22.31	20.58	—	0.0	0.34	0.78	1.27	1.67	2.13	2.47	2.85	3.21	3.56	2600
17.84	—	—	0.0	0.36	0.84	1.37	1.80	2.29	2.66	3.07	3.46	3.83	2800
—	—	—	0.0	0.39	0.90	1.47	1.93	2.46	2.85	3.29	3.71	4.10	3000
—	—	—	0.0	0.42	0.96	1.57	2.06	2.62	3.04	3.51	3.95	4.38	3200
—	—	—	0.0	0.44	1.02	1.67	2.18	2.79	3.23	3.73	4.20	4.65	3400
—	—	—	0.0	0.47	1.08	1.76	2.31	2.95	3.42	3.95	4.45	4.92	3600
—	—	—	0.0	0.49	1.14	1.86	2.44	3.11	3.61	4.17	4.69	5.20	3800

CX Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)												
	5.0	5.5	6.0	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	12.0
700	3.58	4.63	5.67	7.72	8.73	9.73	10.72	11.70	12.68	13.65	14.61	15.56	17.43
870	4.17	5.45	6.70	9.18	10.39	11.60	12.79	13.97	15.14	16.29	17.43	18.56	20.78
1160	5.05	6.68	8.29	11.44	12.98	14.50	16.00	17.47	18.92	20.35	21.76	23.14	25.83
1750	6.39	8.67	10.90	15.20	17.27	19.28	21.24	23.14	24.98	26.75	28.46	30.10	33.18
3500	6.80	10.15	13.22	18.46	20.60	22.38	23.80	24.82	25.44	25.63	25.37	—	—
50	0.44	0.53	0.63	0.81	0.90	0.99	1.08	1.17	1.26	1.35	1.44	1.53	1.71
100	0.78	0.96	1.14	1.49	1.66	1.83	2.00	2.18	2.35	2.51	2.68	2.85	3.19
150	1.09	1.35	1.60	2.11	2.36	2.61	2.86	3.11	3.36	3.60	3.85	4.09	4.58
200	1.37	1.71	2.04	2.71	3.03	3.36	3.68	4.01	4.33	4.65	4.96	5.28	5.91
300	1.89	2.38	2.87	3.82	4.30	4.77	5.24	5.70	6.16	6.62	7.08	7.54	8.44
400	2.36	3.00	3.63	4.87	5.48	6.09	6.70	7.30	7.90	8.50	9.09	9.68	10.85
500	2.80	3.57	4.34	5.86	6.61	7.36	8.10	8.83	9.56	10.29	11.01	11.72	13.14
600	3.20	4.12	5.02	6.81	7.69	8.57	9.44	10.30	11.15	12.00	12.84	13.68	15.34
700	3.58	4.63	5.67	7.72	8.73	9.73	10.72	11.70	12.68	13.65	14.61	15.56	17.43
800	3.94	5.12	6.29	8.59	9.72	10.84	11.95	13.06	14.14	15.22	16.29	17.35	19.44
900	4.27	5.58	6.88	9.42	10.68	11.91	13.14	14.35	15.55	16.74	17.91	19.07	21.34
1000	4.59	6.02	7.44	10.23	11.59	12.94	14.28	15.60	16.90	18.18	19.45	20.70	23.15
1100	4.88	6.44	7.98	10.99	12.47	13.93	15.37	16.79	18.18	19.56	20.92	22.25	24.86
1200	5.16	6.84	8.49	11.73	13.31	14.87	16.41	17.92	19.41	20.87	22.31	23.72	26.46
1300	5.42	7.22	8.98	12.44	14.12	15.78	17.40	19.00	20.57	22.11	23.62	25.09	27.95
1400	5.66	7.57	9.45	13.11	14.89	16.63	18.35	20.02	21.67	23.28	24.85	26.38	29.33
1500	5.89	7.91	9.89	13.75	15.62	17.45	19.24	20.99	22.70	24.37	25.99	27.57	30.59
1600	6.10	8.23	10.31	14.35	16.31	18.22	20.08	21.90	23.66	25.38	27.05	28.66	31.72
1700	6.30	8.53	10.71	14.93	16.96	18.94	20.87	22.74	24.56	26.32	28.01	29.65	32.72
1800	6.47	8.80	11.08	15.46	17.57	19.62	21.60	23.52	25.38	27.17	28.88	30.53	33.59
1900	6.63	9.06	11.43	15.97	18.14	20.24	22.28	24.24	26.12	27.93	29.65	31.30	34.32
2000	6.78	9.30	11.75	16.43	18.67	20.82	22.89	24.88	26.79	28.60	30.32	31.95	34.90
2100	6.91	9.51	12.04	16.86	19.15	21.35	23.45	25.46	27.37	29.18	30.89	32.48	35.32
2200	7.02	9.71	12.31	17.26	19.59	21.82	23.95	25.97	27.88	29.67	31.34	32.89	35.59
2300	7.11	9.88	12.56	17.61	19.98	22.24	24.38	26.40	28.29	30.05	31.68	33.17	35.69
2400	7.19	10.03	12.77	17.92	20.32	22.60	24.74	26.75	28.62	30.34	31.90	33.31	35.62
2600	7.28	10.27	13.13	18.43	20.87	23.15	25.26	27.22	28.99	30.58	31.98	33.17	34.94
2800	7.31	10.41	13.36	18.77	21.20	23.45	25.50	27.34	28.97	30.37	31.53	32.44	33.50
3000	7.26	10.46	13.48	18.92	21.32	23.49	25.43	27.11	28.53	29.67	30.53	31.08	31.24
3200	7.14	10.42	13.48	18.89	21.21	23.27	25.03	26.50	27.65	28.46	28.94	29.04	—
3400	6.93	10.26	13.34	18.66	20.87	22.75	24.30	25.49	26.30	26.72	26.72	26.30	—
3600	6.64	10.00	13.07	18.22	20.27	21.94	23.21	24.05	24.46	24.40	23.85	—	—
3800	6.26	9.63	12.65	17.56	19.41	20.81	21.74	22.18	22.10	21.48	—	—	—

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP CX

Diámetro de Paso de la Polea			"Añada" HP por Relación de Velocidad										RPM del Eje más Rápido
13.0	14.0	16.0	1.00-1.01	1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
19.28	21.09	24.62	0.0	0.08	0.18	0.29	0.37	0.48	0.55	0.64	0.72	0.80	700
22.95	25.07	29.14	0.0	0.09	0.22	0.35	0.47	0.59	0.69	0.79	0.89	0.99	870
28.42	30.90	35.54	0.0	0.13	0.29	0.47	0.62	0.79	0.92	1.06	1.19	1.32	1160
35.95	38.42	42.34	0.0	0.19	0.44	0.71	0.94	1.19	1.38	1.60	1.80	1.99	1750
—	—	—	0.0	0.38	0.88	1.43	1.87	2.39	2.76	3.19	3.60	3.98	3500
1.88	2.06	2.40	0.0	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	50
3.52	3.85	4.50	0.0	0.01	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	100
5.06	5.53	6.48	0.0	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15	0.17	150
6.53	7.15	8.38	0.0	0.02	0.05	0.08	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	200
9.34	10.23	11.99	0.0	0.03	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24	0.27	0.31	0.34	300
12.00	13.15	15.40	0.0	0.04	0.10	0.16	0.21	0.27	0.32	0.36	0.41	0.46	400
14.54	15.93	18.64	0.0	0.05	0.13	0.20	0.27	0.34	0.39	0.46	0.51	0.57	500
16.97	18.57	21.72	0.0	0.06	0.15	0.24	0.32	0.41	0.47	0.55	0.62	0.68	600
19.28	21.09	24.62	0.0	0.08	0.18	0.29	0.37	0.48	0.55	0.64	0.72	0.80	700
21.48	23.48	27.34	0.0	0.09	0.20	0.33	0.43	0.55	0.63	0.73	0.82	0.91	800
23.56	25.73	29.88	0.0	0.10	0.23	0.37	0.48	0.61	0.71	0.82	0.93	1.02	900
25.53	27.84	32.22	0.0	0.11	0.25	0.41	0.53	0.68	0.79	0.91	1.03	1.14	1000
27.37	29.80	34.36	0.0	0.12	0.28	0.45	0.59	0.75	0.87	1.00	1.13	1.25	1100
29.09	31.61	36.28	0.0	0.13	0.30	0.49	0.64	0.82	0.95	1.09	1.23	1.37	1200
30.67	33.25	37.97	0.0	0.14	0.33	0.53	0.70	0.89	1.03	1.19	1.34	1.48	1300
32.11	34.73	39.41	0.0	0.15	0.35	0.57	0.75	0.95	1.11	1.28	1.44	1.59	1400
33.41	36.03	40.60	0.0	0.16	0.38	0.61	0.80	1.02	1.18	1.37	1.54	1.71	1500
34.55	37.13	41.51	0.0	0.17	0.40	0.65	0.86	1.09	1.26	1.46	1.64	1.82	1600
35.53	38.04	42.14	0.0	0.18	0.43	0.69	0.91	1.16	1.34	1.55	1.75	1.93	1700
36.34	38.74	42.46	0.0	0.19	0.45	0.73	0.96	1.23	1.42	1.64	1.85	2.05	1800
36.97	39.23	42.47	0.0	0.21	0.48	0.77	1.02	1.29	1.50	1.73	1.95	2.16	1900
37.42	39.49	42.15	0.0	0.22	0.50	0.82	1.07	1.36	1.58	1.82	2.06	2.28	2000
37.68	39.51	41.48	0.0	0.23	0.53	0.86	1.12	1.43	1.66	1.92	2.16	2.39	2100
37.74	39.29	40.45	0.0	0.24	0.55	0.90	1.18	1.50	1.74	2.01	2.26	2.50	2200
37.59	38.81	39.04	0.0	0.25	0.58	0.94	1.23	1.57	1.82	2.10	2.36	2.62	2300
37.22	38.06	—	0.0	0.26	0.60	0.98	1.28	1.64	1.89	2.19	2.47	2.73	2400
35.81	35.72	—	0.0	0.28	0.65	1.06	1.39	1.77	2.05	2.37	2.67	2.96	2600
33.44	—	—	0.0	0.30	0.70	1.14	1.50	1.91	2.21	2.55	2.88	3.19	2800
—	—	—	0.0	0.32	0.75	1.22	1.60	2.04	2.37	2.74	3.08	3.41	3000
—	—	—	0.0	0.35	0.80	1.30	1.71	2.18	2.53	2.92	3.29	3.64	3200
—	—	—	0.0	0.37	0.85	1.39	1.82	2.32	2.68	3.10	3.49	3.87	3400
—	—	—	0.0	0.39	0.90	1.47	1.92	2.45	2.84	3.28	3.70	4.10	3600
—	—	—	0.0	0.41	0.95	1.55	2.03	2.59	3.00	3.47	3.91	4.32	3800

D Capacidad Básica de Potencia HP

RPM del Eje más Rápido	Diámetro de Paso de la Polea (en pulgadas)										
	12.0	13.0	13.5	14.0	14.5	15.0	15.5	16.0	18.0	20.0	22.0
430	13.52	15.78	16.91	18.02	19.13	20.23	21.33	22.42	26.71	30.91	34.99
580	16.92	19.82	21.26	22.68	24.09	25.48	26.87	28.24	33.62	38.79	43.76
700	19.32	22.67	24.32	25.95	27.57	29.17	30.75	32.31	38.36	44.11	49.52
870	22.20	26.10	28.01	29.89	31.74	33.56	35.34	37.10	43.80	49.95	55.52
1160	25.69	30.21	32.39	34.50	36.55	38.54	40.46	42.32	49.05	54.59	58.84
1750	26.15	30.40	32.25	33.92	35.39	36.67	37.74	38.61	39.84	37.24	—
3500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	2.26	2.59	2.75	2.91	3.07	3.24	3.40	3.56	4.19	4.82	5.44
100	4.10	4.71	5.02	5.32	5.63	5.93	6.23	6.53	7.73	8.91	10.09
150	5.76	6.65	7.09	7.53	7.97	8.41	8.85	9.28	11.01	12.72	14.41
200	7.32	8.47	9.04	9.61	10.18	10.75	11.32	11.88	14.11	16.32	18.50
300	10.18	11.84	12.66	13.48	14.29	15.11	15.91	16.72	19.90	23.04	26.12
400	12.78	14.91	15.97	17.02	18.06	19.10	20.13	21.16	25.21	29.17	33.05
500	15.16	17.74	19.01	20.27	21.53	22.77	24.01	25.24	30.06	34.75	39.29
600	17.34	20.32	21.79	23.25	24.70	26.13	27.55	28.96	34.46	39.74	44.80
700	19.32	22.67	24.32	25.95	27.57	29.17	30.75	32.31	38.36	44.11	49.52
800	21.09	24.78	26.59	28.37	30.13	31.87	33.58	35.27	41.75	47.80	53.38
900	22.65	26.64	28.58	30.49	32.38	34.22	36.04	37.82	44.59	50.76	56.29
1000	24.00	28.23	30.29	32.30	34.27	36.20	38.09	39.93	46.83	52.93	58.18
1100	25.12	29.56	31.69	33.78	35.81	37.79	39.71	41.57	48.42	54.24	58.95
1200	26.01	30.59	32.78	34.91	36.97	38.96	40.87	42.72	49.33	54.63	58.51
1300	26.66	31.32	33.54	35.67	37.72	39.68	41.55	43.33	49.50	54.04	56.78
1400	27.04	31.73	33.93	36.03	38.03	39.92	41.71	43.38	48.89	52.38	53.66
1500	27.15	31.81	33.96	35.99	37.89	39.67	41.32	42.83	47.44	49.60	49.06
1600	26.98	31.52	33.59	35.51	37.28	38.89	40.35	41.64	45.11	45.61	42.87
1700	26.50	30.87	32.81	34.57	36.15	37.56	38.77	39.79	41.84	40.36	35.02
1800	25.72	29.83	31.59	33.15	34.50	35.64	36.55	37.24	37.58	33.78	—

LAS VELOCIDADES DE CORONA EXCEDEN LOS 6500 PIES POR MINUTO.

Capacidad Básica de Potencia HP D

"Añada" HP por Relación de Velocidad									RPM del Eje más Rápido
1.02-1.04	1.05-1.08	1.09-1.12	1.13-1.18	1.19-1.24	1.25-1.34	1.35-1.51	1.52-1.99	2.00 o más	
0.16	0.37	0.60	0.79	1.01	1.17	1.35	1.53	1.69	430
0.22	0.50	0.82	1.07	1.36	1.58	1.83	2.06	2.28	580
0.26	0.60	0.98	1.29	1.65	1.91	2.20	2.48	2.75	700
0.32	0.75	1.22	1.61	2.05	2.37	2.74	3.09	3.42	870
0.43	1.00	1.63	2.14	2.73	3.16	3.65	4.11	4.56	1160
0.65	1.51	2.46	3.23	4.12	4.77	5.51	6.21	6.87	1750
1.31	3.02	4.92	6.46	8.23	9.54	11.02	12.41	13.75	3500
0.02	0.04	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	50
0.04	0.09	0.14	0.18	0.24	0.27	0.31	0.35	0.39	100
0.06	0.13	0.21	0.28	0.35	0.41	0.47	0.53	0.59	150
0.07	0.17	0.28	0.37	0.47	0.54	0.63	0.71	0.79	200
0.11	0.26	0.42	0.55	0.71	0.82	0.94	1.06	1.18	300
0.15	0.35	0.56	0.74	0.94	1.09	1.26	1.42	1.57	400
0.19	0.43	0.70	0.92	1.18	1.36	1.57	1.77	1.96	500
0.22	0.52	0.84	1.11	1.41	1.63	1.89	2.13	2.36	600
0.26	0.60	0.98	1.29	1.65	1.91	2.20	2.48	2.75	700
0.30	0.69	1.13	1.48	1.88	2.18	2.52	2.84	3.14	800
0.34	0.78	1.27	1.66	2.12	2.45	2.83	3.19	3.53	900
0.37	0.86	1.41	1.85	2.35	2.72	3.15	3.55	3.93	1000
0.41	0.95	1.55	2.03	2.59	3.00	3.46	3.90	4.32	1100
0.45	1.04	1.69	2.21	2.82	3.27	3.78	4.26	4.71	1200
0.49	1.12	1.83	2.40	3.06	3.54	4.09	4.61	5.11	1300
0.52	1.21	1.97	2.58	3.29	3.81	4.41	4.97	5.50	1400
0.56	1.30	2.11	2.77	3.53	4.09	4.72	5.32	5.89	1500
0.60	1.38	2.25	2.95	3.76	4.36	5.04	5.68	6.28	1600
0.63	1.47	2.39	3.14	4.00	4.63	5.35	6.03	6.68	1700
0.67	1.55	2.53	3.32	4.23	4.90	5.67	6.38	7.07	1800

Llame a Martin para cotizar poleas de fabricación especial y para sus requerimientos de poleas en grandes cantidades.

Otras Velocidades Motrices/ Transmisiones de Aceleración

PARA VELOCIDADES DIFERENTES A LAS DE LOS MOTORES ESTÁNDAR Y PARA TRANSMISIONES DE ACELERACIÓN SIGA EL SIGUIENTE PROCEDIMIENTO:

PARA VELOCIDADES DIFERENTES A LAS DE LOS MOTORES ESTÁNDAR:

EJEMPLO

Se tiene un motor de combustión interna de un cilindro de 10 HP a 3000 RPM con un eje de salida de 1¼" que deberá impulsar una bomba rotatoria a 2025 RPM. La bomba tiene un eje de 1½". La distancia entre centros aproximada es de 40" y el servicio es intermitente.

PASO 1. DETERMINE EL FACTOR DE SERVICIO, LA POTENCIA DE DISEÑO Y LA SECCIÓN DE LA BANDA. De acuerdo al procedimiento de selección de poleas en existencia (página D-46).

Ejemplo: El **Factor de Servicio** es 1.2. La **Potencia de Diseño es 12** (10 × 1.2). La **Sección de Banda es 3VX** (La decisión de usar Bandas de Alta Capacidad fue arbitraria).

PASO 2. DETERMINE LA RELACIÓN DE VELOCIDAD.
Relación de Velocidad = Velocidad motriz/ velocidad impulsada
Ejemplo: 3000/2025 = 1.48.

PASO 3. SELECCIONE LA COMBINACIÓN DE POLEAS.

a) Vaya a las tablas de **Selección de Poleas en Existencia** de la sección de la banda seleccionada.
b) Encuentre la **Relación de Velocidad**.
c) En ese renglón encuentre la **Combinación de Poleas**, la **Distancia entre Centros**, el **Número de la Banda** y el **Factor de Corrección por Longitud y Arco** (si las relaciones de velocidad indicadas en la tabla no son cercanas a la requerida, haga la selección como Transmisiones no en Existencia).
d) Determine la **Velocidad de la Banda** para asegurar que no se excedan las velocidades de 5000 pies por minuto (para balanceo estático) y 6500 pies por minuto (para balanceo Dinámico). Use la siguiente fórmula: V (en pies por minuto)= 0.262 × RPM × D.E.

Ejemplo: De las tablas de Selección para Sección de Banda 3V, la **Relación de Velocidad** de 1.48 utiliza una **Polea Motriz de 2.8"** y una **Impulsada de 4.12"**. Una banda estándar 3VX900 tiene una **Distancia entre Centros de 39.6"** y un **Factor de Corrección de 1.06**. V= 0.262 × 4.12 × 2025 = 2186 pies por minuto.

PASO 4. DETERMINE LA POTENCIA POR BANDA.

a) Vaya a la tabla d**e Capacidad Básica de Potencia** de la sección de banda seleccionada.
b) Encuentre las **RPM del eje** más rápido.
c) Sobre ese renglón encuentre la columna del **Diámetro de la Polea Motriz**. En esa intersección lea la **Potencia por Banda**.
d) Continúe hasta la columna de **Adiciones a la Potencia por Relación de Velocidad**. Añada este valor a la Potencia por Banda.
e) Multiplique la **Potencia por Banda** por el Factor de Corrección por Longitud y Arco para obtener la Potencia Corregida por Banda. Potencia Corregida = Potencia por Banda x Factor de Corrección por Longitud y Arco.

Ejemplo: En la tabla de **Capacidad Básica de Potencia para bandas 3VX a 3000 RPM y 2.8"** de **Diámetro de la Polea Motriz** y una **Relación de Velocidad de 1.48**, tenemos que la **Potencia por Banda es de 4.16 HP** (Potencia por Banda = 3.76 + 0.40= 4.16 HP). Potencia Corregida = 4.16 × 1.06 = **4.41 HP.**

PASO 5. DETERMINE EL NÚMERO DE BANDAS REQUERIDAS. Potencia de Diseño / Potencia Corregida por Banda = No. de bandas requeridas.

Ejemplo: 12 / 4.41 = 2.72. Use 3 bandas.

PASO 6. SOLICITE A Martin:
(1) 3 3V 280 JA polea motriz
(1) Buje JA 1¼
(1) 3 3V 412 SH polea impulsada
(1) Buje SH 1½
NOTA: La selección de los bujes tipo QD fue arbitraria.

TRANSMISIONES DE ACELERACIÓN

NOTA: En este tipo de transmisiones la polea motriz es la de mayor diámetro.

Ejemplo: Se tiene un motor eléctrico de 10 HP de torque normal a 1160 RPM con un eje 1⅝" que deberá impulsar un soplador a 1800 RPM. El soplador tiene un eje de 1½" La distancia entre centros aproximada es de 30". La transmisión operará 10 horas diarias.

PASO 1. DETERMINE EL FACTOR DE SERVICIO. En la Tabla 1 (página D-43) el **Factor de Servicio es 1.1.**
Potencia de Diseño = DHP = 10 × 1.1 = 11 HP.
Sección de Banda = B (la decisión de usar bandas B fue arbitraria).

PASO 2. RELACIÓN DE VELOCIDAD. Eje más Rápido / Eje mas Lento = Relación de Velocidad = 1800/1160 = 1.55.

PASO 3. VELOCIDAD DE LA BANDA. De las Tablas de Selección de Poleas en existencia de la sección de banda "B" y con la Relación de Velocidad de 1.55 la combinación de poleas **es 4.0" para la Polea Motriz y 6.2 para la Polea Impulsada** (recuerde que en este tipo de transmisiones la polea mayor se convierte en la polea motriz). La **Distancia entre Centros es de 30.4"** con un Factor de Corrección de 0.95 para una banda B75. La **Velocidad de la Banda es de 1886 pies por minuto** (0.262 x 4.0 x 1800).

PASO 4. POTENCIA CORREGIDA. De la Tabla de Capacidad Básica de Potencia para bandas sección "B", una polea de 4.0" a 1800 RPM transmite **3.6 HP por banda**. La Potencia Corregida por banda es de (2.65+0.95) × 0.95= 3.42 HP.

PASO 5. CALCULE EL NÚMERO DE BANDAS REQUERIDAS. Potencia de diseño/ Potencia Corregida = 11 / 3.42 = 3.22. Utilice 4 bandas.

PASO 6. Solicite a Martin
(1) Polea Motriz 4 B 62 TB
(1) Buje Taper 2517 1⅝"
(1) Polea Impulsada 4 B 40 TB
(1) Buje Taper 1610 1½"
NOTA: La selección con Bujes Taper fue arbitraria.

Transmisiones de un Cuarto de Vuelta

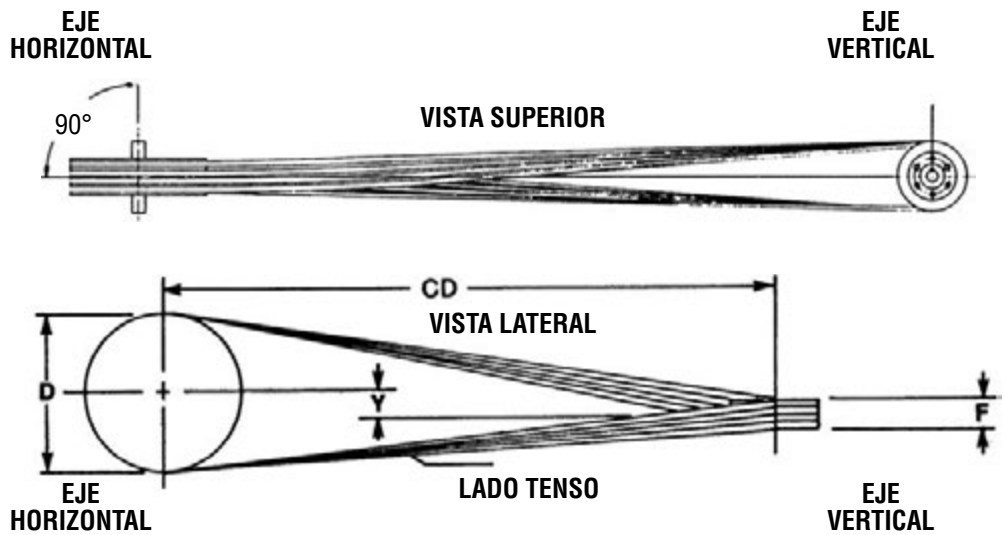
LAS TRANSMISIONES DE UN CUARTO DE VUELTA se utilizan para transmitir potencia entre un eje vertical y un eje horizontal y viceversa. Las poleas utilizadas en este tipo de transmisiones son de fabricación especial (MTO) ya que la ranura debe ser más profunda y ancha que en las poleas estándar. En la Tabla 15 se indica el ancho de cara de estas poleas.

Puede seleccionar una transmisión de cuarto de vuelta como si fuera a seleccionar una transmisión de bandas en V normal. Sólo considere los siguientes puntos.

1. La relación de velocidad máxima debe ser de 2.5:1.
2. La distancia entre centros debe ser igual a 5.5 veces la suma del diámetro exterior de la polea más grande y el ancho de la cara de la polea. Se necesita una distancia entre centros larga para asegurar que el ángulo de entrada de las bandas en las ranuras de la polea no sea mayor a 5 grados.
3. La línea de centros del eje horizontal de una transmisión de un cuarto de vuelta debe estar arriba de la línea de centros del eje vertical (vea los diagramas).
4. Use el 90% de la capacidad de potencia por banda indicada en las Tablas de Capacidad Básica de Potencia.
5. El factor de Corrección por Arco de Contacto puede no ser tomado en cuenta para este tipo de transmisiones.

ALINEACION DE LA TRANSMISIÓN

Viendo la transmisión desde arriba (Vista superior), las poleas deben estar instaladas de tal forma que la línea de centros del eje vertical pase por el centro de la cara de la polea que está instalada en el eje horizontal. Los dos ejes deben quedar a 90 grados de esta línea.



DC Mínimo = 5.5 (D + F)
D = Diámetro de Paso
F = Ancho de Cara (de la Tabla 15)

Viendo la transmisión de lado (vista lateral) el centro del eje horizontal debe estar arriba del centro de la polea instalada en el eje vertical de acuerdo a las distancias “Y” indicadas en la Tabla 14.

Tabla 14 — Dimensiones Y de Transmisión de un Cuarto de Vuelta

Distancia Entre Centros de la Transmisión (DC)	Y	Distancia Entre Centros de la Transmisión (DC)	Y
60"	2.50"	160"	6.50"
80"	2.75"	180"	7.75"
100"	3.00"	200"	9.00"
120"	4.00"	220"	10.50"
140"	5.25"	240"	12.00"

Tabla 15 — Ancho de Cara F para Poleas Utilizadas en Transmisiones de un Cuarto de Vuelta

	No. de Ranuras												Añada al D.P. para Obtener D.E.
Sección	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
A	.87	1.62	2.37	3.12	3.87	4.62	5.37	6.12	6.87	7.62	8.37	9.12	.560
B	1.12	2.00	2.87	3.75	4.62	5.50	6.37	7.25	8.12	9.00	9.87	10.75	.710
C	1.62	2.87	4.12	5.37	6.62	7.87	9.12	10.37	11.62	12.87	14.12	15.37	1.010
D	2.12	3.87	5.62	7.37	9.12	10.87	12.62	14.37	16.12	17.87	19.62	21.37	1.430
E	2.62	4.68	6.75	8.81	10.87	12.93	15.00	17.06	19.12	21.18	23.25	25.31	1.690

Instalación - Tensado de Transmisiones en V

Instalando de una Transmisión

A continuación encontrará algunas sugerencias que debe tomar en cuenta al momento de instalar una transmisión:

1. Utilice un juego de bandas "hermanadas".
2. Limpie la grasa y el aceite de las poleas; quite cualquier rastro de óxido que pudiera haber en las ranuras de las poleas.
3. Acorte la distancia entre centros de la transmisión hasta que las bandas puedan ser instaladas sin necesidad de forzarlas.
4. Asegúrese que las poleas estén debidamente alineadas, que los ejes estén paralelos, que la transmisión tenga espacio suficiente para operar y que los rodamientos estén lubricados.
5. Mueva las bandas manualmente en las ranuras de modo que el lado flojo de todas las bandas quede en la parte superior o en la inferior. No deje bandas con el lado flojo en la parte inferior (línea sólida) y otras con el lado flojo en la parte superior (línea punteada). Debido a que las bandas no se deslizarán en la ranura, dejarlas así dañará las bandas al momento de tensarlas para operación. Tense la transmisión hasta que aparezca un pequeño arco en el lado flojo de las bandas ya en operación.

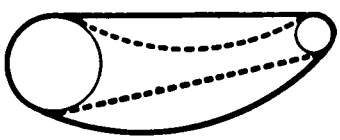
DE ESTE MODO:
(lado flojo en la parte superior)



O DE ESTE MODO:
(lado flojo en la parte inferior)



NO DEBE APLICARSE DE ESTE MODO:
(con lado flojo en la parte superior e inferior)



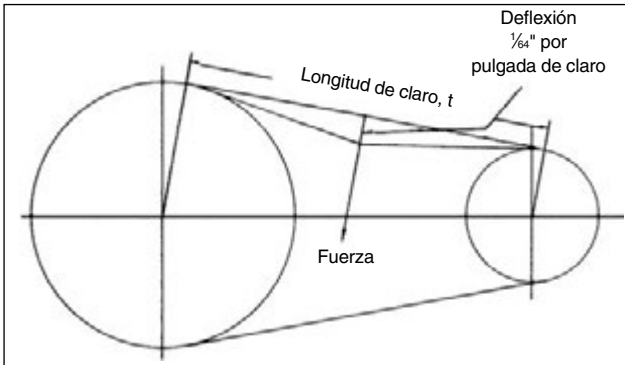
6. Después de un día o dos, cuando las bandas hayan tenido tiempo de asentarse en las ranuras, ténselas una vez más.

Todas las transmisiones de bandas en V deben tener guardas de protección de acuerdo con OSHA, con las regulaciones estatales y locales y con el código de seguridad de ANSI.

Tensado de la Transmisión

Reglas Generales para Tensar:

1. La Tensión ideal es la mínima requerida para que las bandas no se patinen bajo condiciones de picos de carga.
2. Revise la tensión frecuentemente dentro de las primeras 48 horas de operación.
3. Una sobretensión acorta la vida de las bandas y de los rodamientos
4. Mantenga las bandas sin materiales extraños que puedan causar deslizamiento.
5. Inspeccione periódicamente la transmisión. Tense las bandas cuando haya deslizamiento.



Revise la Tensión

Si usted desea revisar la tensión de una transmisión de bandas en V estándar utilice el siguiente procedimiento:

1. Mida la longitud del claro, t.
2. En el centro del claro (t), aplique una fuerza (perpendicular al claro) suficiente como para flexionar la banda 1/64" por cada pulgada de claro. Por ejemplo la deflexión de un claro de 100 pulgadas sería de 100/64" ó 1 9/16".
3. Compare la fuerza que aplicó con los valores indicados en la Tabla 12. Si la fuerza está entre los valores de la tensión normal y 1½ veces dicha tensión, la tensión de la transmisión es satisfactoria. Una fuerza por debajo del valor de la tensión normal es indicativa de una transmisión destensada. Por el contrario, si la fuerza excede el valor de 1½ veces la tensión normal, la transmisión tiene mas tensión de que la que necesita. Una transmisión nueva puede ser tensada inicialmente a 2 veces la tensión normal para permitir una caída en la tensión durante la operación.

Tolerancias de Instalación y Montaje

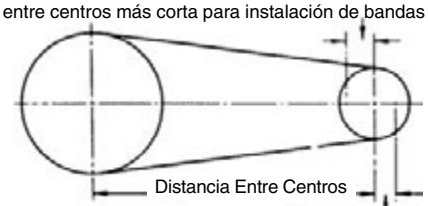
Después de calcular la distancia entre centros utilizando una banda de longitud estándar, tome sus provisiones para ajustar la distancia entre centros de acuerdo a la Tabla 13 y permitir que las bandas sean instaladas sin dañarlas al tensarlas y para mantener la tensión adecuada durante toda la vida útil de las bandas.

Tabla 12 — Fuerza de Deflexión de la Banda

Sección de Banda-V	Diámetro de la Polea Pequeña	RPM	Fuerza de Deflexión de la Banda			
			A, B, C, D		AX, BX, CX	
			Normal	1½ × Normal	Normal	1½ × Normal
A	3.0-3.6	1000-2500 2501-4000	3.7 2.8	5.5 4.2	4.1 3.4	6.1 5.0
	3.8-4.8	1000-2500 2501-4000	4.5 3.8	6.8 5.7	5.0 4.3	7.4 6.4
	5.0-7.0	1000-2500 2501-4000	5.4 4.7	8.0 7.0	5.7 5.1	9.4 7.6
B	3.4-4.2	860-2500 2501-4000			4.9 4.2	7.2 6.2
	4.4-5.6	860-2500 2501-4000	5.3 4.5	7.9 6.7	7.1 7.1	10.5 9.1
	5.8-8.6	860-2500 2501-4000	6.3 6.0	9.4 8.9	8.5 7.3	12.6 10.9
C	7.0-9.0	500-1740 1741-3000	11.5 9.4	17.0 13.8	14.7 11.9	21.8 17.5
	9.5-16.0	500-1740 1741-3000	14.1 12.5	21.0 18.5	15.9 14.6	23.5 21.6
D	12.0-16.0	200-850 851-1500	24.9 21.2	37.0 31.3		
	18.0-20.0	200-850 851-1500	30.4 25.6	45.2 38.0		

Sección de Banda-V	Diámetro de la Polea Pequeña	RPM	Fuerza de Deflexión de la Banda			
			3V, 5V, 8V		3VX, 5VX	
			Normal	1½ × Normal	Normal	1½ × Normal
3V	2.2-2.4	1000-2500 2501-4000			3.3 2.9	4.9 4.3
	2.65-3.65	1000-2500 2501-4000	3.6 3.0	5.1 4.4	4.2 3.8	6.2 5.6
	4.12-6.90	1000-2500 2501-4000	4.9 4.4	7.3 6.6	5.3 4.9	7.9 7.3
5V	4.4-6.7	500-1749 1750-3000 3001-4000			10.2 8.8 5.6	15.2 13.2 8.5
	7.1-10.9	500-1740 1741-3000	12.7 11.2	18.9 16.7	14.8 13.7	22.1 20.1
	11.8-16.0	500-1740 1741-3000	15.5 14.6	23.4 21.8	17.1 16.8	25.5 25.0
8V	12.5-17.0	200-850 851-1500	33.0 26.8	49.3 39.9		
	18.0-22.4	200-850 851-1500	39.6 35.3	59.2 52.7		

Distancia entre centros más corta para instalación de bandas en V.



Distancia entre centros más larga para tensar bandas en V.

Tabla 13 — Tolerancia de Distancia entre Centros para Instalación y Tensión

Designación de Largo Estándar	Mínima Tolerancia por arriba de la Distancia entre Centros Estándar para la Instalación de Bandas (pulgadas)								Mínima Tolerancia por arriba de la Distancia entre Centros estándar para Mantener la Tensión (pulgadas) Todas las Secciones
	A, AX	A, AX Unidas	B, BX	B, BX Unidas	C, CX	C, CX Unidas	D	D Unidas	
26 a 37	0.75	1.20	1.00	1.50					1.00
38 a 59	0.75	1.20	1.00	1.50	1.50	2.00			1.50
60 a 89	0.75	1.30	1.25	1.60	1.50	2.00			2.00
90 a 119	1.00	1.30	1.25	1.60	1.50	2.00			2.50
120 a 157	1.00	1.50	1.25	1.80	1.50	2.10	2.00	2.90	3.00
158 a 194			1.25	1.80	2.00	2.20	2.00	3.00	3.50
195 a 239			1.50	1.90	2.00	2.30	2.00	3.20	4.00
240 a 269			1.50	2.00	2.00	2.50	2.50	3.20	4.50
270 a 329			1.50	2.20	2.00	2.50	2.50	3.50	5.00
330 a 419					2.00	2.70	2.50	3.60	6.00
420 y más					2.50	2.90	3.00	4.10	1.5% del largo de la banda

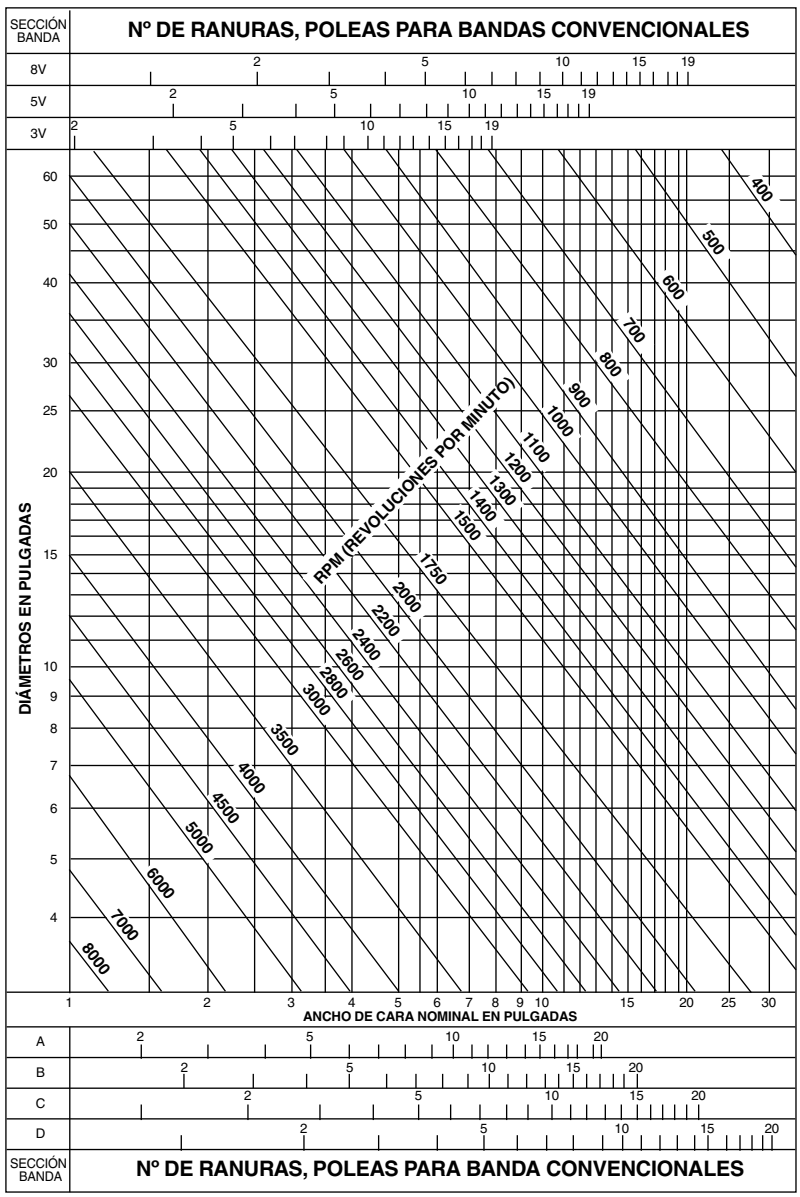
Designación de Largo Estándar	Mínima Tolerancia por debajo de la Distancia entre Centros Estándar para la Instalación de Bandas (pulgadas)						Mínima Tolerancia por arriba de la Distancia entre Centros estándar para Mantener la Tensión (pulgadas) Todas las Secciones
	3V, 3VX	3V, 3VX Unidas	5V, 5VX	5V, 5VX Unidas	8V	8V Unidas	
Hasta e Incluyendo 475	0.5	1.2					1.0
Arriba de 475 Hasta e Incluyendo 710	0.8	1.4	1.0	2.1			1.2
Arriba de 710 Hasta e Incluyendo 1060	0.8	1.4	1.0	2.1	1.5	3.4	1.5
Arriba de 1060 Hasta e Incluyendo 1250	0.8	1.4	1.0	2.1	1.5	3.4	1.8
Arriba de 1250 Hasta e Incluyendo 1700	0.8	1.4	1.0	2.1	1.5	3.4	2.2
Arriba de 1700 Hasta e Incluyendo 2000			1.0	2.1	1.8	3.6	2.5
Arriba de 2000 Hasta e Incluyendo 2360			1.2	2.4	1.8	3.6	3.0
Arriba de 2360 Hasta e Incluyendo 2650			1.2	2.4	1.8	3.6	3.2
Arriba de 2650 Hasta e Incluyendo 3000			1.2	2.4	1.8	3.6	3.5
Arriba de 3000 Hasta e Incluyendo 3550			1.2	2.4	2.0	4.0	4.0
Arriba de 3550 Hasta e Incluyendo 3750					2.0	4.0	4.5
Arriba de 3750 Hasta e Incluyendo 5000					2.0	4.0	5.5

Balanceo Dinámico

DETERMINE SI SE NECESITA BALANCEO DINÁMICO

BALANCEO ESTÁTICO – Tanto las poleas en existencia como las Fabricación Especial (MTO) son cuidadosamente balanceadas estáticamente para operar a velocidades normales. Estas poleas operan de manera segura a velocidades de banda de hasta 6500 pies por minuto, sin embargo en velocidades superiores a los 5000 pies por minuto y en cualquier velocidad en donde la vibración sea un problema, se recomienda balancear dinámicamente.

Esta gráfica indica el límite de velocidad máxima (en RPM) para poleas estándar balanceadas estáticamente de un determinado diámetro y ancho de cara. Si este límite de velocidad se excede, se recomienda balancear la polea dinámicamente. Esta información también puede ser utilizada para otros tipos de poleas.



EJEMPLO: Es recomendable que una polea de 10" de diámetro y 2" de ancho sea balanceada dinámicamente (en dos planos) cuando opere a una velocidad de 3450 RPM o más. Por debajo de esa velocidad el balanceo estático es suficiente.

PRECAUCIÓN: Cuando la velocidad de la banda exceda los 6500 pies por minuto, deben utilizarse materiales especiales. Para este tipo de aplicaciones consulte a Martin.

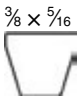
Poleas Hechas Sobre Pedido

Martin tiene la capacidad de producir una amplia gama de Poleas Hechas Sobre Pedido. Estas poleas cumplen con los mismos estándares de calidad que nuestra línea de Poleas QD y con buje Taper en existencia.

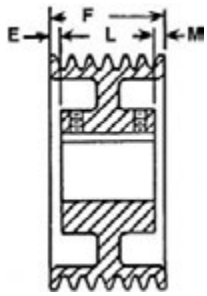
Debido a que las Poleas Hechas Sobre Pedido son fabricadas para satisfacer los requisitos del cliente, en las siguientes páginas encontrará las dimensiones estándar para poleas Hechas a la Medida. Martin puede alterar algunas dimensiones como la ubicación de la maza, el largo a través del barreno para satisfacer las necesidades especiales de los clientes. Este tipo de poleas por lo general están Barrenadas a la Medida y se suministran con cuñero estándar y dos opresores. La mayoría de las Poleas Hechas Sobre Pedido se suministran con ensamble para buje QD y Taper. Martin también puede suministrar Poleas Hechas Sobre Pedido de construcción bipartida. Consulte a Martin para satisfacer sus requerimientos de poleas especiales.



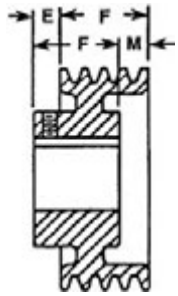
Poleas Hechas Sobre Pedido



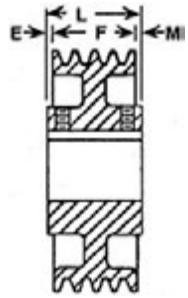
MTO — 3V



TIPO A



TIPO D



TIPO C

	1 — Ranura, F = ◆				2 — Ranuras, F = ❍				3 — Ranuras, F = 1½			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
2.65-4.9	D	1 5/16	5/8	—	D	1 5/8	5/8	3/32	D	1 5/8	5/8	1/2
5.0-10.9	D	1½	5/8	3/16	C	1¾	5/8	1/32	D	1¾	5/8	3/8
11.0-13.9	C	1¾	5/8	5/16	C	2¼	5/8	17/32	C	2½	5/8	3/8
14.0-16.9	C	1¾	5/8	5/16	C	2¼	5/8	17/32	C	2½	5/8	3/8
17.0-24.9	C	1¾	3/8	3/8	C	2½	5/8	5/8	C	3	3/4	3/4
25.0-33.5	C	1¾	1/4	1/4	C	2½	5/8	5/8	C	3¼	7/8	7/8
2.65-4.9	D	1 5/8	5/8	29/32	D	2¼	5/8	11/16	D	2¼	5/8	1 3/32

	4 — Ranuras, F = 1 29/32				5 — Ranuras, F = 2 5/16				6 — Ranuras, F = 2 23/32			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
2.65-4.9	D	1 5/8	5/8	29/32	D	2¼	5/8	11/16	D	2¼	5/8	1 3/32
5.0-6.9	D	1¾	5/8	25/32	D	2¼	5/8	11/16	D	2¼	5/8	1 3/32
7.0-10.9	D	2¼	5/8	9/32	D	2¼	5/8	11/16	D	2½	5/8	27/32
11.0-20.9	D	2½	5/8	1/32	C	3	5/8	1/16	D	3	5/8	1 1/32
21.0-29.9	C	3	35/64	35/64	C	3¼	1/2	7/16	C	3½	25/64	25/64
30.0-33.5	C	3½	51/64	51/64	C	3½	19/32	19/32	C	4	41/64	41/64

	8 — Ranuras, F = 3 17/32				10 — Ranuras, F = 4 11/32				12 — Ranuras, F = 5 5/32			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
4.0-4.9	D	2¼	5/8	1 29/32	D	2½	5/8	2 15/32	D	3½	5/8	2 9/32
5.0-6.9	D	2½	5/8	1 21/32	D	2½	5/8	2 15/32	D	3½	5/8	2 9/32
7.0-13.9	D	3	5/8	1 5/32	D	3¼	5/8	1 23/32	D	3½	5/8	2 9/32
14.0-16.9	D	3½	5/8	21/32	D	3½	5/8	1 15/32	D	3½	5/8	2 9/32
17.0-20.9	C	4	5/8	5/32	D	4	5/8	31/32	D	4	5/8	1 25/32
21.0-33.5	C	4½	31/64	31/64	C	4½	5/64	5/64	A	4½	21/64	21/64

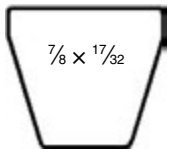
	14 — Ranuras, F = 5 31/32				16 — Ranuras, F = 6 23/32				18 — Ranuras, F = 7 19/32			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
4.0-8.9	D	3	5/8	3 3/32	D	4	5/8	3 13/32	D	4	5/8	4 7/32
9.0-16.9	D	3	5/8	3 3/32	D	4	5/8	3 13/32	D	4	5/8	4 7/32
17.0-20.9	D	4	5/8	2 19/32	D	4½	5/8	2 29/32	D	4½	5/8	2 23/32
21.0-24.9	A	4	63/64	63/64	A	4½	1 7/64	1 7/64	A	4½	1 35/64	1 35/64
25.0-29.9	A	4	63/64	63/64	A	4½	1 7/64	1 7/64	A	4½	1 35/64	1 35/64
30.0-33.5	A	5	31/64	31/64	A	5	57/64	57/64	A	5	1 19/64	1 19/64
2.65-4.9	D	1 5/8	5/8	29/32	D	2¼	5/8	11/16	D	2¼	5/8	1 3/32

■ D.P. = D.E. – .05".

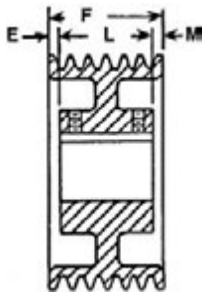
◆ 11/16" para 2.65-10.9 D.E., 13/16" para 11.0-16.9 D.E., 1" para 17.0-24.9 D,E., 1¼" para 25.0-33.5 D.E.

❍ 13/32" para 2.65-16.9 D.E., 1¼" para 17.0-33.5 D.E.

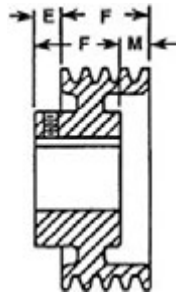
Poleas Hechas Sobre Pedido



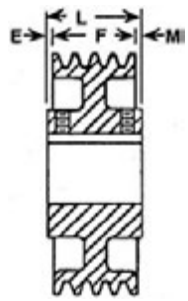
MTO — 5V



TIPO A



TIPO D



TIPO C

D.E.■	2 — Ranuras, F = 1 11/16				3 — Ranuras, F = 2 3/8				4 — Ranuras, F = 3 1/16			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
7.0-10.9	D	2 1/4	7/8	5/16	D	2 1/2	7/8	3/4	D	3	7/8	15/16
11.0-23.9	D	2 1/4	7/8	5/16	D	3 1/4	7/8	—	D	3 1/2	7/8	7/16
24.0-29.9	C	2 1/2	13/32	13/32	C	3 1/2	9/16	9/16	C	4	15/32	15/32
30.0-44.9	C	3 1/2	29/32	29/32	C	4 1/2	1 1/16	1 1/16	C	5 1/4	1 3/32	1 3/32
45.0-75.0	C	5	1 21/32	1 21/32	C	5 1/4	1 7/16	1 7/16	C	6	1 15/32	1 15/32

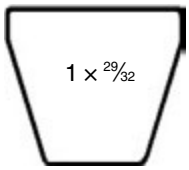
D.E.■	5 — Ranuras, F = 3 3/4				6 — Ranuras, F = 4 7/16				8 — Ranuras, F = 5 13/16			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
7.0-11.9	D	3 1/4	7/8	1 3/8	D	3 1/2	7/8	1 13/16	D	4	7/8	2 11/16
12.0-23.9	D	4	7/8	5/8	D	4	7/8	1 5/16	D	4 1/2	7/8	2 3/16
24.0-44.9	C	4 1/2	3/8	3/8	C	5 1/4	13/32	13/32	A	5 1/2	5/32	5/32
45.0-52.9	C	5 1/4	3/4	3/4	C	6	25/32	25/32	C	6	3/32	3/32
53.0-75.9	C	6 1/4	1 3/8	1 3/8	C	6 1/2	1 1/32	1 1/32	C	6 1/2	11/32	11/32

D.E.■	10 — Ranuras, F = 7 3/16				12 — Ranuras, F = 8 9/16				14 — Ranuras, F = 9 15/16			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
9.0-23.9	D	4 1/4	7/8	3 13/32	D	5	7/8	4 15/16	D	6	7/8	4 13/16
24.0-36.9	A	4 1/2	1 11/32	1 11/32	A	5 1/2	1 17/32	1 17/32	A	6 1/2	1 23/32	1 23/32
37.0-44.9	A	5 1/2	27/32	27/32	A	6	1 9/32	1 9/32	A	7	1 15/32	1 15/32
45.0-52.9	A	6	19/32	19/32	A	6	1 9/32	1 9/32	A	7 1/2	1 17/32	1 17/32
53.0-75.9	A	7	3/32	3/32	A	7	25/32	25/32	A	8	31/32	31/32

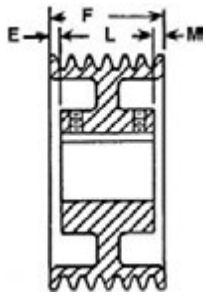
D.E.■	16 — Ranuras, F = 11 5/16				18 — Ranuras, F = 12 11/16				20 — Ranuras, F = 14 1/16			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
9.0-23.9	D	6 1/2	7/8	5 11/16	D	7	7/8	6 9/16	D	8	7/8	6 15/16
24.0-36.9	A	7	2 5/32	1 11/32	A	8	2 11/32	2 11/32	A	8 1/2	2 25/32	2 25/32
37.0-44.9	A	7 1/2	1 29/32	1 29/32	A	8 1/2	2 3/32	2 3/32	A	9	2 17/32	2 17/32
45.0-52.9	A	8	1 21/32	1 21/32	A	9	1 27/32	1 27/32	A	9 1/2	2 9/32	2 9/32
53.0-62.9	A	8 1/2	1 13/32	1 13/32	A	9 1/2	1 19/32	1 19/32	A	10	2 1/32	2 1/32
63.0-75.0	A	9	1 5/32	1 5/32	A	10 1/2	1 3/32	1 3/32	A	12	1 1/32	1 1/32

■ D.P. = D.E. – .10".

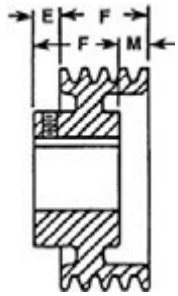
Poleas Hechas Sobre Pedido



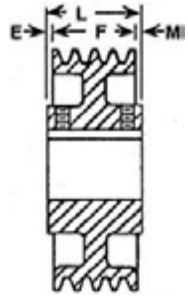
MTO — 8V



TIPO A



TIPO D



TIPO C

D.E.■	4 — Ranuras, F = 4⅞				5 — Ranuras, F = 6				7 — Ranuras, F = 7⅛			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-26.9	D	5	1⅛	1	D	5½	1⅛	1⅝	D	6	1⅛	2¼
27.0-39.9	D	5½	5/16	5/16	C	6	0	0	A	7	1/16	1/16
40.0-57.9	C	6	9/16	9/16	C	7	½	½	C	7½	3/16	3/16
58.0-69.9	C	7	1 1/16	1 1/16	C	8	0	0	C	8	7/16	7/16
70.0-81.9	C	8	1 9/16	1 9/16	C	8¼	1¼	1¼	C	9	15/16	15/16
82.0-85.0	C	8½	1 3/16	1 3/16	C	9	1½	1½	C	10	1 7/16	1 7/16

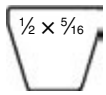
D.E.■	8 — Ranuras, F = 9⅜				10 — Ranuras, F = 11⅝				12 — Ranuras, F = 13⅞			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-29.9	D	6½	1⅛	4	D	7	1⅛	5¾	D	8	1⅛	7
30.0-39.9	A	7¼	15/16	15/16	A	8	1 13/16	1 13/16	A	8½	2 1/16	2 1/16
40.0-57.9	A	8	1 1/16	1 1/16	A	9	1 5/16	1 5/16	A	9½	2 3/16	2 3/16
58.0-69.9	A	9	3/16	3/16	A	9½	1 1/16	1 1/16	A	10	1 15/16	1 15/16
70.0-81.9	C	9½	1/16	1/16	A	10	13/16	13/16	A	11	1 7/16	1 7/16
82.0-85.0	C	10	5/16	5/16	A	11	5/16	5/16	A	12	15/16	15/16

D.E.■	14 — Ranuras, F = 16⅛				16 — Ranuras, F = 18⅜				18 — Ranuras, F = 20⅝			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-29.9	D	9¼	1⅛	7¾	D	10½	1⅛	9	D	16½	1⅛	5¼
30.0-39.9	A	9	3 9/16	3 9/16	A	10	4 3/16	4 3/16	A	12	4 5/16	4 5/16
40.0-57.9	A	10	3 9/16	3 1/16	A	10½	3 15/16	3 15/16	A	12½	4 1/16	4 1/16
58.0-69.9	A	11	2 9/16	2 9/16	A	11	3 1/16	3 1/16	A	13	3 13/16	3 13/16
70.0-81.9	A	12	2 1/16	2 1/16	A	12	3 3/16	3 3/16	A	14	3 5/16	3 5/16
82.0-85.0	A	13	1 9/16	1 9/16	A	13	2 1/16	2 1/16	A	15	2 13/16	2 13/16

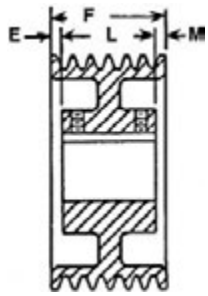
D.E.■	20 — Ranuras, F = 22⅞				22 — Ranuras, F = 25⅛				24 — Ranuras, F = 27⅜			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-29.9	D	18	1⅛	6	D	19	1⅛	7¼	D	22	1⅛	6½
30.0-39.9	A	13½	4 1/16	4 1/16	A	20½	2 13/16	2 13/16	A	22	2 1/16	2 1/16
40.0-57.9	A	14	4 7/16	4 7/16	A	15	5 1/16	5 1/16	A	23	2 3/16	2 3/16
58.0-69.9	A	14½	4 3/16	4 3/16	A	16	4 9/16	4 9/16	A	17	5 3/16	5 3/16
70.0-81.9	A	15	3 15/16	3 15/16	A	16½	4 5/16	4 5/16	A	17½	4 15/16	4 15/16
82.0-85.0	A	16	3 7/16	3 7/16	A	17	4 1/16	4 1/16	A	18	4 1/16	4 1/16

■ D.P. = D.E. – .20".

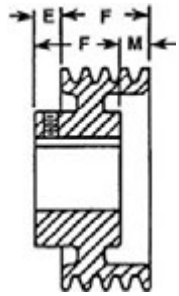
Poleas Hechas Sobre Pedido



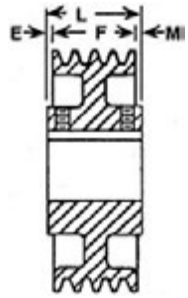
MTO — A



TIPO A



TIPO D



TIPO C

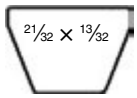
D.E.■	1 — Ranura, F = ◆				2 — Ranuras, F = 1⅜				3 — Ranuras, F = 2			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
3.0-6.9	D	1⅜	⅝	—	D	1⅜	⅝	⅝	D	1½	⅝	1¼
7.0-11.9	D	1⅜	⅝	⅛	D	2	⅝	—	D	2	⅝	⅝
12.0-20.9	C	2	⅝	⅜	D	2	⅝	—	D	2	⅝	⅝
21.0-25.0	C	2	½	½	C	2	5⁄16	5⁄16	C	2½	¼	¼

D.E.■	4 — Ranuras, F = 2⅝				5 — Ranuras, F = 3¼				6 — Ranuras, F = 3⅞			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
3.0-6.9	D	2	⅝	1¼	D	2½	⅝	1⅜	D	2¾	⅝	1¾
7.0-14.9	A	2	⅝	1¼	D	2½	⅝	1⅜	D	2¾	⅝	1¾
15.0-20.9	A	2½	⅝	¾	D	3	⅝	⅞	D	3½	⅝	1
21.0-25.0	A	2½	1⁄16	1⁄16	A	3	⅛	⅛	A	3½	3⁄16	3⁄16

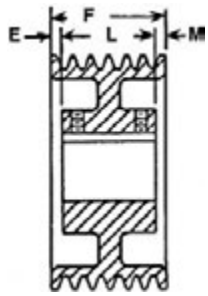
D.E.■	7 — Ranuras, F = 4½				8 — Ranuras, F = 5⅛				10 — Ranuras, F = 6⅜			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
3.0-6.9	D	3	⅝	2⅛	D	3½	⅝	2¼	D	3½	⅝	3½
7.0-14.9	D	3	⅝	2⅛	D	3½	⅝	2¼	D	3½	⅝	3½
15.0-20.9	D	3½	⅝	1⅝	D	4	⅝	1¾	D	4	⅝	3
21.0-25.0	A	3½	½	½	A	4	9⁄16	9⁄16	A	4	1 3⁄16	1 3⁄16

■ D.P. = D.E. + .25".
◆ ¾" para 3.0-6.9 D.P., ⅞" para 7.0-11.9 D.P., 1" para 12.0-25.0 D.P.

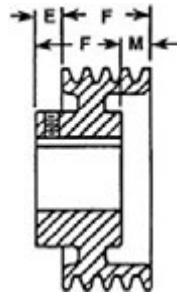
Poleas Hechas Sobre Pedido



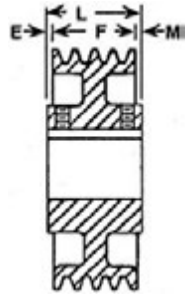
MTO — B



TIPO A



TIPO D



TIPO C

D.E.■	2 — Ranuras, F = 1¼				3 — Ranuras, F = 2½				4 — Ranuras, F = 3¼			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
5.0-6.9	D	2¼	⅞	⅜	D	2½	⅞	⅞	D	3	⅞	1⅛
7.0-20.9	D	2¼	⅞	⅜	D	2½	⅞	⅞	D	3	⅞	1⅛
21.0-39.0	C	3	⅝	⅝	C	3	¼	¼	C	3½	⅛	⅛

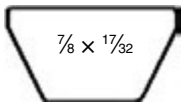
D.E.■	5 — Ranuras, F = 4				6 — Ranuras, F = 4¾				7 — Ranuras, F = 5½			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
5.0-8.9	D	3	⅞	1⅞	D	3	⅞	2⅝	D	3	⅞	3⅜
9.0-20.9	D	3	⅞	1⅞	D	3½	⅞	2⅛	D	3½	⅞	2⅞
21.0-29.9	A	3½	¼	¼	A	3½	⅝	⅝	A	4	¾	¾
30.0-38.0	A	4	—	—	A	4	⅜	⅜	A	4½	½	½

D.E.■	8 — Ranuras, F = 6¼				9 — Ranuras, F = 7				10 — Ranuras, F = 7¾			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
5.0-8.9	D	3½	⅞	3⅝	D	3½	⅞	4⅜	D	4	⅞	4⅝
9.0-20.9	D	4	⅞	3⅛	D	4	⅞	3⅞	D	4½	⅞	4⅛
21.0-24.9	A	4½	⅞	⅞	A	5	1	1	A	5½	1⅛	1⅛
25.0-38.0	A	5	⅝	⅝	A	5½	¾	¾	A	6	⅞	⅞

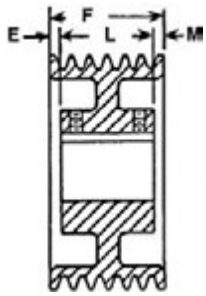
D.E.■	12 — Ranuras, F = 9¼				13 — Ranuras, F = 10				14 — Ranuras, F = 10¾			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
5.0-8.9	D	5½	⅞	4⅝	D	6	⅞	4⅞	D	6½	⅞	5⅛
9.0-20.9	D	5½	⅞	4⅝	D	6	⅞	4⅞	D	6½	⅞	5⅛
21.0-24.9	A	5½	1⅛	1⅛	A	6	2	2	A	6½	2⅛	2⅛
25.0-29.9	A	6	1⅝	1⅝	A	6½	1¾	1¾	A	7	1⅞	1⅞
30.0-38.0	A	6½	1⅜	1⅜	A	7	1½	1½	A	7½	1⅝	1⅝

■ P.D. = D.E. — .35".

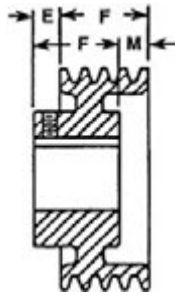
Poleas Hechas Sobre Pedido



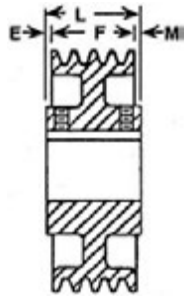
MTO — C



TIPO A



TIPO D



TIPO C

	3 — Ranuras, F = 3⅜				4 — Ranuras, F = 4⅜				5 — Ranuras, F = 5⅜			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
9.0-15.9	D	2½	⅞	1¾	D	3	⅞	2¼	D	3½	⅞	2¾
16.0-23.9	D	3	⅞	1¼	D	3½	⅞	1¾	D	4	⅞	2¼
24.0-35.9	A	3½	1/16	1/16	A	3½	7/16	7/16	A	4	11/16	11/16
36.0-43.9	A	4	5/16	5/16	C	4½	1/16	1/16	A	5	3/16	3/16
44.0-55.0	A	4½	9/16	9/16	C	5	5/16	5/16	C	5½	1/16	1/16
56.0-64.0	A	5	13/16	13/16	C	5½	9/16	9/16	C	6	5/16	5/16

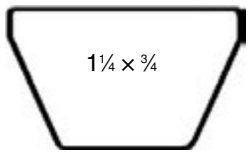
	6 — Ranuras, F = 6⅜				7 — Ranuras, F = 7⅜				8 — Ranuras, F = 8⅜			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
9.0-15.9	D	3½	⅞	3¾	D	4	⅞	4¼	D	5	⅞	5¼
16.0-23.9	D	4	⅞	3¼	D	4½	⅞	3¾	D	5½	⅞	4¾
24.0-35.9	A	4½	15/16	15/16	A	5	1 3/16	1 3/16	A	5½	1 7/16	1 7/16
36.0-43.9	A	5	11/16	11/16	A	5½	15/16	15/16	A	6½	1 3/16	1 3/16
44.0-55.0	A	5½	7/16	7/16	A	6	11/16	11/16	A	7	15/16	15/16
56.0-64.0	A	6	3/16	3/16	A	6½	7/16	7/16	A	7½	11/16	11/16

	9 — Ranuras, F = 9⅜				10 — Ranuras, F = 10⅜				11 — Ranuras, F = 11⅜			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
9.0-15.9	D	5	⅞	5¼	D	6	⅞	5¼	D	7	⅞	5¼
16.0-23.9	D	5½	⅞	4¾	D	6½	⅞	4¾	D	7½	⅞	4¾
24.0-35.9	A	6	1 11/16	1 11/16	A	7	1 11/16	1 11/16	A	8	1 11/16	1 11/16
36.0-43.9	A	6½	1 7/16	1 7/16	A	7½	1 7/16	1 7/16	A	8½	1 7/16	1 7/16
44.0-55.0	A	7	1 3/16	1 3/16	A	8	1 3/16	1 3/16	A	9	1 3/16	1 3/16
56.0-64.0	A	7½	15/16	15/16	A	8½	15/16	15/16	A	9½	15/16	15/16

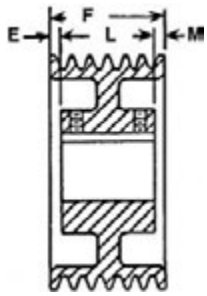
	12 — Ranuras, F = 12⅜				13 — Ranuras, F = 13⅜				14 — Ranuras, F = 14⅜			
D.E.■	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
9.0-15.9	D	7	⅞	6¼	D	8	⅞	6¼	D	8	⅞	7¼
16.0-23.9	D	7½	⅞	5¾	D	8	⅞	6¼	D	8	⅞	7¼
24.0-35.9	A	8	2 3/16	2 3/16	A	8½	2 7/16	2 7/16	A	8½	2 15/16	2 15/16
36.0-43.9	A	8½	1 15/16	1 15/16	A	9	2 3/16	2 3/16	A	9	2 11/16	2 11/16
44.0-55.0	A	9	1 11/16	1 11/16	A	9½	1 15/16	1 15/16	A	9½	2 7/16	2 7/16
56.0-64.0	A	9½	1 7/16	1 7/16	A	10	1 11/16	1 11/16	A	10	2 3/16	2 3/16

■ D.P. = D.E. + .40".

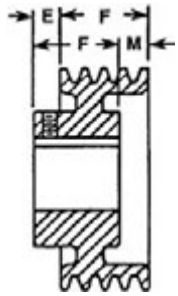
Poleas Hechas Sobre Pedido



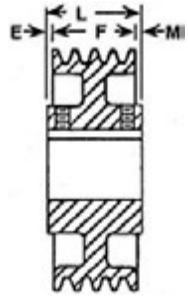
MTO — D



TIPO A



TIPO D



TIPO C

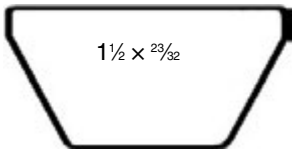
D.E.■	3 — Ranuras, F = 4⅝				4 — Ranuras, F = 6 1/16				5 — Ranuras, F = 7½			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-26.9	D	4	1	1⅝	D	4	1	3 1/16	D	4½	1	4
27.0-39.9	A	4	5/16	5/16	A	4½	25/32	25/32	D	5½	1	1
40.0-57.9	C	5	3/16	3/16	A	5½	9/32	9/32	A	6½	½	½
58.0-69.9	C	5½	7/16	7/16	A	6	½	½	A	7	¼	¼
70.0-81.9	C	6	11/16	11/16	C	6½	7/32	7/32	A	7½	—	—
82.0-85.0	C	6½	15/16	15/16	C	7	15/32	15/32	C	8	¼	¼

D.E.■	6 — Ranuras, F = 8 15/16				7 — Ranuras, F = 10⅜				8 — Ranuras, F = 11 13/16			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-26.9	D	5	1	4 15/16	D	5½	1	5⅞	D	6	1	6 13/16
27.0-39.9	A	6	1 15/32	1 15/32	A	7	1 11/16	1 11/16	A	7½	2 5/32	2 5/32
40.0-57.9	C	7	31/32	31/32	A	8	1 3/16	1 3/16	A	8½	1 21/32	1 21/32
58.0-69.9	C	7½	23/32	23/32	A	8½	15/16	15/16	A	9	1 13/32	1 13/32
70.0-81.9	C	8	15/32	15/32	A	9	11/16	11/16	A	9½	1 5/32	1 5/32
82.0-85.0	C	8½	7/32	7/32	A	9½	7/16	7/16	A	10	29/32	29/32

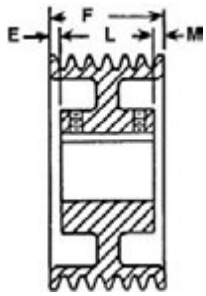
D.E.■	9 — Ranuras, F = 13¼				10 — Ranuras, F = 14 1/16				11 — Ranuras, F = 16⅛			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-17.9	D	7	1	7¼	D	8	1	7 1/16	D	13	1	4⅛
18.0-26.9	D	7	1	7¼	D	8	1	7 1/16	D	9	1	8⅛
27.0-39.9	A	8	2⅝	2⅝	A	9	2 27/32	2 27/32	A	9½	3 5/16	3 5/16
40.0-57.9	A	9	2⅛	2⅛	A	10	2 1/32	2 1/32	A	10½	2 13/16	2 13/16
58.0-69.9	A	10	1⅝	1⅝	A	10½	2 3/32	2 3/32	A	11½	2 5/16	2 5/16
70.0-85.0	A	10½	1⅜	1⅜	A	11½	1 19/32	1 19/32	A	12	2 1/16	2 1/16

D.E.■	12 — Ranuras, F = 17 9/16				13 — Ranuras, F = 19				14 — Ranuras, F = 20 7/16			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
13.0-17.9	D	14	1	4 9/16	D	15½	1	4½	D	16½	1	4 15/16
18.0-26.9	D	10	1	8 9/16	A	10½	1	9½	D	16½	1	4 15/16
27.0-39.9	A	10½	3 17/32	3 17/32	A	11	4	4	A	12	4 7/32	4 7/32
40.0-57.9	A	11½	3 1/32	3 1/32	A	12½	3¼	3¼	A	13	3 23/32	3 23/32
58.0-69.9	A	12	2 25/32	2 25/32	A	13	3	3	A	13½	3 15/32	3 15/32
70.0-85.0	A	13	2 9/32	2 9/32	A	13½	2¾	2¾	A	14½	2 31/32	2 31/32

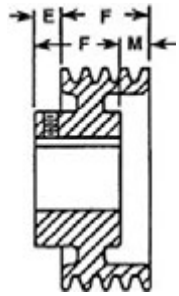
■ D.P. = D.E. + .60".



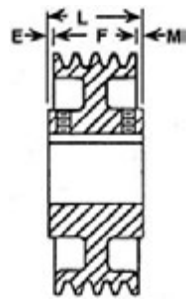
MTO — E



TIPO A



TIPO D



TIPO C

D.E.■	4 — Ranuras, F = 7½				6 — Ranuras, F = 11				8 — Ranuras, F = 14½			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
21.0-26.9	D	5	1⅛	3⅝	D	7	1⅛	5⅛	D	9	1⅛	6⅝
27.0-45.9	A	6	¾	¾	A	7½	1¾	1¾	A	9½	2½	2½
46.0-57.9	A	6½	½	½	A	8	1½	1½	A	10	2¼	2¼
58.0-73.9	A	7½	0	0	A	8½	1½	1½	A	10½	2	2
74.0-83.9	A	7½	0	0	A	9	1	1	A	11	1¾	1¾
84.0-85.0	C	8	¼	¼	A	9½	¾	¾	A	11½	1½	1½

D.E.■	10 — Ranuras, F = 18				12 — Ranuras, F = 21½				14 — Ranuras, F = 25			
	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M	Tipo	L	E	M
21.0-26.9	D	11	1⅛	8⅛	D	17	1⅛	5⅝	D	19	1⅛	7⅛
27.0-45.9	A	11	3½	3½	A	13	4¼	4¼	A	20½	2¼	2¼
46.0-57.9	A	11½	3¼	3¼	A	13½	4	4	A	15	5	5
58.0-73.9	A	12	3	3	A	14	3¾	3¾	A	15½	4¾	4¾
74.0-83.9	A	12½	2¾	2¾	A	14½	3½	3½	A	16½	4¼	4¼
84.0-85.0	A	13	2½	2½	A	15	3¼	3¼	A	16½	4¼	4¼
84.0-85.0	A	13	2½	2½	A	15	3¼	3¼	A	16½	4¼	4¼

■ D.P. = D.E. + .80".

Selección de Transmisión de Bandas en V

MOTOR: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Potencia (HP)) _____ (Diámetro del Eje) _____ (RPM)

MÁQUINA IMPULSADA: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Horas de Servicio) _____ (Diámetro del Eje) _____ (RPM)

DISTANCIA ENTRE CENTROS: _____ (Máxima - Pulgadas) _____ (Mínima - Pulgadas) _____ (Nominal - Pulgadas)

Paso 1: _____ (Potencia del Motor) × _____ (Factor de Servicio (página D-43)) = _____ (Potencia de Diseño)

Paso 2: _____ (Sección de Banda (Tabla 2 ó 3 página D-44))

NOTA: Si el Motor Primario es un Motor Eléctrico Revise el diámetro de la Polea Motriz

Diámetro Mínimo de la Polea Motriz = _____ (página D-44)

Paso 3: _____ (RPM del Eje más Rápido) ÷ _____ (RPM del Eje más Lento) = _____ (Relación de Velocidad)

Paso 4: En las Tablas de Selección de Transmisión en Existencia (páginas D-48 – D-147) para la sección de banda seleccionada en el paso 2, localice la Relación de Velocidad calculada en el paso 3 y en ese renglón obtenga los siguientes datos:

A. _____ (Polea Motriz (Pulgadas))

B. _____ (Polea Impulsada (Pulgadas) (páginas D-6 – D-39))

C. _____ (Potencia por banda (HP) (páginas D-6 – D-39))

D. _____ (Distancia entre centros (Pulgadas))

E. _____ (Tamaño de la banda (Sección y Número))

F. _____ (Factor de Corrección)

PASO 5: Número de Bandas Requeridas

A. _____ (Potencia por Banda (HP)) × _____ (Factor de Corrección) = _____ (Potencia Corregida por Banda)

B. _____ (Potencia de Diseño (HP)) ÷ _____ (Potencia Corregida por Banda (HP)) = _____ (Número de Bandas*)

*Si el resultado contiene una fracción, redondee al siguiente número entero.

Selección de Transmisión de Bandas en V

MOTOR: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Potencia (HP)) _____ (Diámetro del Eje) _____ (RPM)

MÁQUINA IMPULSADA: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Horas de Servicio) _____ (Diámetro del Eje) _____ (RPM)

DISTANCIA ENTRE CENTROS: _____ (Máxima - Pulgadas) _____ (Mínima - Pulgadas) _____ (Nominal - Pulgadas)

Paso 1: _____ (Potencia del Motor) × _____ (Factor de Servicio (página D-43)) = _____ (Potencia de Diseño)

Paso 2: _____ (Sección de Banda (Tabla 2 ó 3 página D-44))

NOTA: Si el Motor Primario es un Motor Eléctrico Revise el diámetro de la Polea Motriz

Diámetro Mínimo de la Polea Motriz = _____ (página D-44)

Paso 3: _____ (RPM del Eje más Rápido) ÷ _____ (RPM del Eje más Lento) = _____ (Relación de Velocidad)

Paso 4: En las Tablas de Selección de Transmisión en Existencia (páginas D-48 – D-147) para la sección de banda seleccionada en el paso 2, localice la Relación de Velocidad calculada en el paso 3 y en ese renglón obtenga los siguientes datos:

A. _____ (Polea Motriz (Pulgadas))

B. _____ (Polea Impulsada (Pulgadas) (páginas D-6 – D-39))

C. _____ (Potencia por banda (HP) (páginas D-6 – D-39))

D. _____ (Distancia entre centros (Pulgadas))

E. _____ (Tamaño de la banda (Sección y Número))

F. _____ (Factor de Corrección)

PASO 5: Número de Bandas Requeridas

A. _____ (Potencia por Banda (HP)) × _____ (Factor de Corrección) = _____ (Potencia Corregida por Banda)

B. _____ (Potencia de Diseño (HP)) ÷ _____ (Potencia Corregida por Banda (HP)) = _____ (Número de Bandas*)

*Si el resultado contiene una fracción, redondee al siguiente número entero.

Selección de Transmisión de Bandas en V

MOTOR: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Potencia (HP)) _____ (Diámetro del Eje) _____ (RPM)

MÁQUINA IMPULSADA: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Horas de Servicio) _____ (Diámetro del Eje) _____ (RPM)

DISTANCIA ENTRE CENTROS: _____ (Máxima - Pulgadas) _____ (Mínima - Pulgadas) _____ (Nominal - Pulgadas)

Paso 1: _____ (Potencia del Motor) × _____ (Factor de Servicio (página D-43)) = _____ (Potencia de Diseño)

Paso 2: _____ (Sección de Banda (Tabla 2 ó 3 página D-44))

NOTA: Si el Motor Primario es un Motor Eléctrico Revise el diámetro de la Polea Motriz

Diámetro Mínimo de la Polea Motriz = _____ (página D-44)

Paso 3: _____ (RPM del Eje más Rápido) ÷ _____ (RPM del Eje más Lento) = _____ (Relación de Velocidad)

Paso 4: En las Tablas de Selección de Transmisión en Existencia (páginas D-48 – D-147) para la sección de banda seleccionada en el paso 2, localice la Relación de Velocidad calculada en el paso 3 y en ese renglón obtenga los siguientes datos:

A. _____ (Polea Motriz (Pulgadas))

B. _____ (Polea Impulsada (Pulgadas) (páginas D-6 – D-39))

C. _____ (Potencia por banda (HP) (páginas D-6 – D-39))

D. _____ (Distancia entre centros (Pulgadas))

E. _____ (Tamaño de la banda (Sección y Número))

F. _____ (Factor de Corrección)

PASO 5: Número de Bandas Requeridas

A. _____ (Potencia por Banda (HP)) × _____ (Factor de Corrección) = _____ (Potencia Corregida por Banda)

B. _____ (Potencia de Diseño (HP)) ÷ _____ (Potencia Corregida por Banda (HP)) = _____ (Número de Bandas*)

*Si el resultado contiene una fracción, redondee al siguiente número entero.

Poleas para Potencia Fraccionaria (FHP) en Existencia



AK / BK
Barrenadas a la Medida



AK / BK
Con Buje MST® (Martin Split Taper)



2AK / 2BK
Barrenadas a la Medida

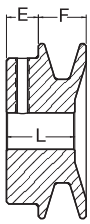


2AK / 2BK
Con Buje MST® (Martin Split Taper)

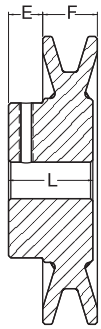
- Poleas de potencia fraccionaria para aplicaciones de servicio ligero.
- Diseños de ranura sencilla y doble.
- Barrenadas a la medida y con Buje MST®.
- Ranuras maquinadas con precisión
- Balanceadas estáticamente.

Llame a Martin para sus requerimientos de poleas de fabricación especial o de grandes cantidades.

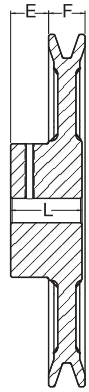
AK Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

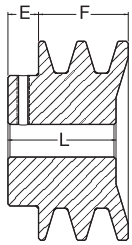
Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A (4L)	Diámetro de Paso Bandas 3L	Tipo	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y Opresor	F	E	Largo Total (L)	Peso lb (Aprox.)
AK15	1.55	1.30	–	A	½ – 5/8	2 1/32	7/16	1 3/32	0.3
AK17	1.75	1.50	1.16	A	½ – 5/8	2 1/32	7/16	15/16	0.3
AK19	1.95	1.70	1.36	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8	2 1/32	7/16	15/16	0.5
AK20	2.00	1.80	1.46	A	½ – 5/8 – 3/4 –	2 1/32	7/16	15/16	0.5
AK21	2.10	1.90	1.56	A	½ – 5/8 – 3/4 –	2 1/32	7/16	15/16	0.5
AK22	2.20	2.00	1.66	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8	2 1/32	7/16	15/16	0.6
AK23	2.30	2.10	1.76	A	½ – 5/8 – 3/4 –	2 1/32	7/16	15/16	0.6
AK24	2.40	2.20	1.86	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – – 1	2 1/32	7/16	15/16	0.6
AK25	2.50	2.30	1.96	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – –	2 1/32	7/16	15/16	0.7
AK26	2.60	2.40	2.06	B	½ – 5/8 – 3/4 – – –	2 1/32	7/16	15/16	0.7
AK27	2.70	2.50	2.16	B	½ – 5/8 – 3/4 – – – 1	2 1/32	7/16	15/16	0.8
AK28	2.80	2.60	2.26	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – –	2 1/32	7/16	15/16	0.8
AK30	3.05	2.80	2.46	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – – 1	2 1/32	7/16	15/16	0.9
AK32	3.25	3.00	2.66	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – – 1	2 1/32	7/16	15/16	1.0
AK34	3.45	3.20	2.86	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – – 1	2 1/32	7/16	15/16	1.1
AK35	3.55	3.30	2.96	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – – 1	2 1/32	7/16	15/16	1.2
AK39	3.75	3.50	3.16	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1	3/4	15/32	1 5/32	1.6
AK41	3.95	3.70	3.36	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8	3/4	15/32	1 5/32	1.6
AK44	4.25	4.00	3.66	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8	3/4	15/32	1 5/32	1.9
AK46	4.45	4.20	3.86	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8	3/4	15/32	1 5/32	2.0
AK49	4.75	4.50	4.16	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8	3/4	15/32	1 5/32	2.1
AK51	4.95	4.70	4.36	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – – 1 – 1 1/8	3/4	15/32	1 5/32	2.2
AK54	5.25	5.00	4.66	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8 – 1 3/16	3/4	15/32	1 5/32	2.4
AK56	5.45	5.20	4.86	B	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8 – 1 3/16	3/4	15/32	1 5/32	2.5
AK59	5.75	5.50	5.16	C	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8 – 1 3/16	3/4	15/32	1 5/32	2.7
AK61	5.95	5.70	5.36	C	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8 – 1 3/16	3/4	15/32	1 5/32	2.8
AK64	6.25	6.00	5.66	C	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 15/16 – 1 – 1 1/8 – 1 3/16	3/4	15/32	1 5/32	3.0
AK66	6.45	6.20	5.86	C	– 5/8 – 3/4 – – – 1 – 1 1/8 –	3/4	15/32	1 5/32	3.0
AK69	6.75	6.50	6.16	C	– – 3/4 – – – 1 – 1 1/8 –	3/4	23/32	1 15/32	3.7
AK71	6.95	6.70	6.36	C	½ – 5/8 – 3/4 – – – 1 – 1 1/8 – – – – – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	4.3
AK74	7.25	7.00	6.66	C	½ – 5/8 – 3/4 – – 15/16 – 1 – 1 1/8 – 1 3/16 – 1 1/4 – – – 1 7/16	3/4	23/32 *	1 15/32	4.5
AK79	7.75	7.50	7.16	C	– – 3/4 – – – 1 – 1 1/8 – – – – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	4.7
AK81	7.95	7.70	7.36	C	– 5/8 – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – – – –	3/4	23/32	1 15/32	4.7
AK84	8.25	8.00	7.66	C	½ – 5/8 – 3/4 – – 15/16 – 1 – – – 1 3/16 – – – – 1 7/16	3/4	23/32 *	1 15/32	5.0
AK89	8.75	8.50	8.16	C	– – 3/4 – – – 1 – 1 1/8 – – – – – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	5.2
AK91	8.95	8.70	8.36	C	– – 3/4 – – – 1 – – – – – –	3/4	23/32	1 15/32	5.2
AK94	9.25	9.00	8.66	C	½ – 5/8 – 3/4 – – 15/16 – 1 – – – 1 3/16 – 1 1/4 – – – 1 7/16	3/4	23/32 *	1 15/32	5.5
AK99	9.75	9.50	9.16	C	– – 3/4 – – – 1 – – – – – 1 7/16	3/4	23/32 *	1 15/32	5.7
AK104	10.25	10.00	9.66	C	– 5/8 – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – 1 1/4 – 1 3/8 – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	5.9
AK109	10.75	10.50	10.16	C	– – 3/4 – – – 1 – – – – – 1 3/8 – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	6.1
AK114	11.25	11.00	10.66	C	– – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – – – 1 7/16	3/4	23/32 *	1 15/32	6.7
AK124	12.25	12.00	11.66	C	5/8 – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – 1 1/4 – – – 1 7/16	3/4	23/32 *	1 15/32	7.3
AK134	13.25	13.00	12.66	C	– – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – – – 1 3/8 – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	8.2
AK144	14.25	14.00	13.66	C	– – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – – – – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	8.7
AK154	15.25	15.00	14.66	C	– – 3/4 – – – 1 – – – – – – – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	9.7
AK184	18.25	18.00	17.66	C	– – 3/4 – – – 1 – – – 1 3/16 – – – – 1 7/16	3/4	23/32	1 15/32	11.8

E = 25/32" PARA TAMAÑOS DE BARRENO <= 1"
Barreno de ½": Opresor únicamente, sin cuñero.

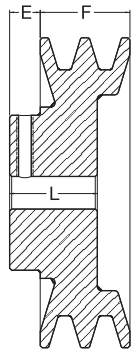
Poleas de Dos Ranuras para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida — 2AK

Dimensiones de Cuñeros Barreno en pulgadas

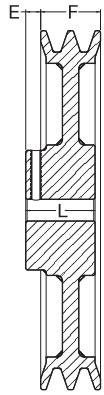
Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
½	NINGUNO
⅝ - ⅞	3⁄16 × 3⁄32
15⁄16 - 1¼	¼ × ⅛
1 5⁄16 - 1⅜	5⁄16 × 5⁄32



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



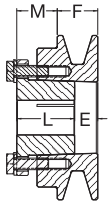
TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

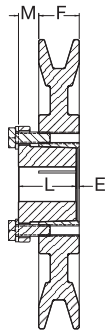
Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A(4L)	Diámetro de Paso Bandas 3L	Tipo	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y Opresor	F	E	Largo Total (L)	Peso lb (Aprox.)
2AK20	2.00	1.80	1.46	A	½ - ⅝ - ¾	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	0.8
2AK21	2.15	1.90	1.56	A	½ - ⅝ - ¾	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	0.9
2AK22	2.25	2.00	1.66	A	½ - ⅝ - ¾ - ⅞ - - 1	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	1.1
2AK23	2.35	2.10	1.76	A	- ⅝ - ¾ - ⅞ - - 1	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	1.2
2AK25	2.55	2.30	1.96	A	- ⅝ - ¾ - ⅞ - - 1	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	1.4
2AK26	2.65	2.40	2.06	A	- ⅝ - ¾ - ⅞ - -	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	1.5
2AK27	2.75	2.50	2.16	A	- ⅝ - ¾ - ⅞ - - 1	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	1.6
2AK28	2.85	2.60	2.26	A	- ⅝ - ¾ - ⅞ - - 1	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	1.7
2AK30	3.05	2.80	2.46	A	½ - ⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	2.0
2AK32	3.25	3.00	2.66	A	⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	2.2
2AK34	3.45	3.20	2.86	A	⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 21⁄32	2.5
2AK39	3.75	3.50	3.16	B	⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	2.6
2AK41	3.95	3.70	3.36	B	⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	2.9
2AK44	4.25	4.00	3.66	B	⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	3.3
2AK46	4.45	4.20	3.86	B	⅝ - - ⅞ - - 1 - 1⅛	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	3.6
2AK49	4.75	4.50	4.16	B	- ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛ - - 1⅜	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	4.1
2AK51	4.95	4.70	4.36	B	- ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛ - - 1⅜	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	4.5
2AK54	5.25	5.00	4.66	B	⅝ - ¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛ - - 1⅜	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	4.1
2AK56	5.45	5.20	4.86	B	⅝ - ¾ - - - 1 - 1⅛ - - 1⅜	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	4.1
2AK59	5.75	5.50	5.16	B	- - - - 1 - 1⅛ - - 1⅜	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	4.3
2AK61	5.95	5.70	5.36	B	¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛ - - 1⅜	1⅜	15⁄32	1 11⁄32	4.5
2AK64	6.25	6.00	5.66	C	¾ - - - - 1 - 1⅛ - 1 3⁄16 - 1⅜ - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	5.6
2AK74	7.25	7.00	6.66	C	¾ - - - - 1 - 1⅛ - 1 3⁄16 - 1⅜ - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	6.5
2AK84	8.25	8.00	7.66	C	¾ - - - 15⁄16 - 1 - 1⅛ - - 1⅜ - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	7.2
2AK94	9.25	9.00	8.66	C	¾ - ⅞ - - 1 - 1⅛ - 1 3⁄16 - 1⅜ - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	8.0
2AK104	10.25	10.00	9.66	C	¾ - - - 15⁄16 - 1 - - - 1 3⁄16 - - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	9.0
2AK114	11.25	11.00	10.66	C	1 - - - 1 3⁄16 - 1⅜ - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	9.7
2AK124	12.25	12.00	11.66	C	1 - - - 1 3⁄16 - - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	10.5
2AK134	13.25	13.00	12.66	C	- - - 1 3⁄16 - - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	12.7
2AK144	14.25	14.00	13.66	C	1 - - - - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	13.1
2AK154	15.25	15.00	14.66	C	1 3⁄16 - - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	14.3
2AK184	18.25	18.00	17.66	C	1 3⁄16 - - 1 7⁄16	1⅜	11⁄32	1 19⁄32	17.1

Barreno de ½": Opresor únicamente, sin cuñero.

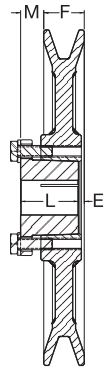
AK-H Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Con Buje MST®



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



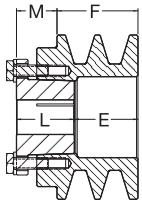
TIPO C
Rayos

Dimensiones en Pulgadas, peso en libras

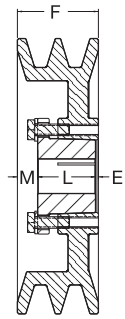
Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas) A (4L)	Diámetro de Paso Bandas 3L	Tipo	Buje	Barreno Máx. del Buje	F	E	Largo Total (L)	M	Peso sin Buje
AK30-H	3.05	2.80	2.46	A	H	1½	¾	⅜	1¼	⅞	1.3
AK32-H	3.25	3.00	2.66	A	H	1½	¾	⅜	1¼	⅞	1.4
AK34-H	3.45	3.20	2.86	A	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	1.2
AK39-H	3.75	3.50	3.16	A	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	1.4
AK41H	3.95	3.70	3.36	A	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	1.6
AK44-H	4.25	4.00	3.66	A	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.0
AK46-H	4.45	4.20	3.86	A	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.2
AK49-H	4.75	4.50	4.16	B	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.1
AK51H	4.95	4.70	4.36	B	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.3
AK54-H	5.25	5.00	4.66	B	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.3
AK56-H	5.45	5.20	4.86	B	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.4
AK59-H	5.75	5.50	5.16	B	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.5
AK61H	5.95	5.70	5.36	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.6
AK64-H	6.25	6.00	5.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.8
AK66-H	6.45	6.20	5.86	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	2.8
AK69-H	6.75	6.50	6.16	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	3.0
AK71H	6.95	6.70	6.36	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	3.0
AK74-H	7.25	7.00	6.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	3.3
AK79-H	7.75	7.50	7.16	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	3.5
AK84-H	8.25	8.00	7.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	3.8
AK89-H	8.75	8.50	8.16	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	4.0
AK94-H	9.25	9.00	8.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	4.4
AK99-H	9.75	9.50	9.16	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	4.7
AK104-H	10.25	10.00	9.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	5.0
AK109-H	10.75	10.50	10.16	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	5.2
AK114-H	11.25	11.00	10.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	5.5
AK124-H	12.25	12.00	11.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	6.0
AK134-H	13.25	13.00	12.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	7.3
AK144-H	14.25	14.00	13.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	7.9
AK154-H	15.25	15.00	14.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9⁄16	8.9
AK184-H	18.25	18.00	17.66	C	H	1½	¾	1⁄16	1¼	9/9⁄16 16	11.4

El peso no incluye el buje. En la página D-202 encontrará las dimensiones de los bujes.

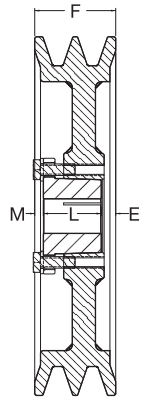
Poleas de Dos Ranuras para Potencia Fraccionaria (FHP) Con Buje MST® 2AK-H



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A(4L)	Diámetro de Paso Bandas 3L	Tipo	Buje	Barreno Máx. del Buje	F	E	Largo Total (L)	M	Peso sin Buje
2AK30-H	3.05	2.80	2.46	A	H	1½	1⅜	1	1¼	⅞	1.7
2AK32-H	3.25	3.00	2.66	A	H	1½	1⅜	1	1¼	⅞	1.9
2AK34-H	3.45	3.20	2.86	A	H	1½	1⅜	9⁄16	1¼	7⁄16	1.7
2AK39-H	3.75	3.50	3.16	A	H	1½	1⅜	9⁄16	1¼	7⁄16	2.0
2AK41H	3.95	3.70	3.36	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	2.2
2AK44-H	4.25	4.00	3.66	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	2.7
2AK46-H	4.45	4.20	3.86	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.0
2AK49-H	4.75	4.50	4.16	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.1
2AK51H	4.95	4.70	4.36	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.5
2AK54-H	5.25	5.00	4.66	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.4
2AK56-H	5.45	5.20	4.86	B	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.6
2AK59-H	5.75	5.50	5.16	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.4
2AK61H	5.95	5.70	5.36	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.7
2AK64-H	6.25	6.00	5.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	3.9
2AK74-H	7.25	7.00	6.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	5.0
2AK84-H	8.25	8.00	7.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	5.6
2AK94-H	9.25	9.00	8.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	6.3
2AK104-H	10.25	10.00	9.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	7.6
2AK114-H	11.25	11.00	10.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	8.4
2AK124-H	12.25	12.00	11.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	9.2
2AK134-H	13.25	13.00	12.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	11.5
2AK144-H	14.25	14.00	13.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	11.8
2AK154-H	15.25	15.00	14.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	13.3
2AK184-H	18.25	18.00	17.66	C	H	1½	1⅜	1⁄16	1¼	1⁄16	16.9

El peso no incluye el buje. En la página D-202 encontrará las dimensiones de los bujes.

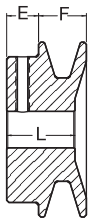
Bujes MST® "H" – Barreno en Pulgadas

Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero	Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
⅜	NINGUNO	1	¼ × ⅛
7⁄16	NINGUNO	1 1⁄16	¼ × ⅛
½	⅛ × 1⁄16	1⅛	¼ × ⅛
9⁄16	⅛ × 1⁄16	1 3⁄16	¼ × ⅛
19⁄32	⅛ × 1⁄16	1¼	¼ × ⅛
⅝	3⁄16 × 3⁄32	1 5⁄16	5⁄16 × 1⁄16
21⁄32	3⁄16 × 3⁄32	1⅜	5⁄16 × 1⁄16
11⁄16	3⁄16 × 3⁄32	1⅜	⅜ × 1⁄16
¾	3⁄16 × 3⁄32	1 7⁄16	⅜ × 1⁄16
25⁄32	3⁄16 × 3⁄32	1½	⅜ × 1⁄32
13⁄16	3⁄16 × 3⁄32		
⅞	3⁄16 × 3⁄32		
15⁄16	¼ × ⅛		
31⁄32	¼ × ⅛		

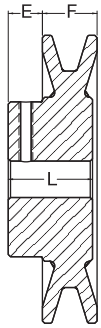
Bujes MST® "H" – Barreno Milimétrico

Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero	Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
10	NINGUNO	22	6 × 2.8
11	NINGUNO	24	8 × 3.3
12	NINGUNO	25	8 × 3.3
14	5 × 2.3	28	8 × 3.3
16	5 × 2.3	30	8 × 3.3
18	6 × 2.8	32	10 × 1.3
19	6 × 2.8	35	10 × 0.3
20	6 × 2.8	36	10 × 1.3
		38	10 × 0.3

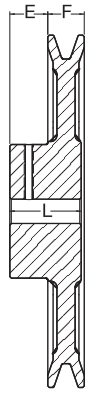
BK Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A(4L)	Diámetro de Paso Datum Bandas B(5L)	Tipo	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y Opresor	F	E	Largo Total (L)	Peso lb (Aprox.)
BK23	2.30	-	2.10	A	5/8 - - - - 1	13/16	13/32	1 1/16	0.4
BK24	2.40	1.80	2.20	A	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - -	13/16	13/32	1 1/16	0.4
BK25	2.50	1.90	2.30	A	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - -	13/16	13/32	1 1/16	0.5
BK26	2.60	2.00	2.40	A	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - -	13/16	13/32	1 1/16	0.6
BK27	2.70	2.10	2.50	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - - 1 1/8	13/16	13/32	1 1/16	0.6
BK28	2.95	2.20	2.60	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	13/16	13/32	1 1/16	0.8
BK30	3.15	2.40	2.80	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	13/16	13/32	1 1/16	0.8
BK32	3.35	2.60	3.00	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 -	13/16	13/32	1 1/16	0.8
BK34	3.55	2.80	3.20	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	1.3
BK36	3.75	3.00	3.40	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	1.5
BK40	3.95	3.20	3.60	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	1.5
BK45	4.25	3.50	3.90	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	1.8
BK46	4.35	3.60	4.00	B	- - - 7/8 - - -	7/8	13/32	1 5/32	1.8
BK47	4.45	3.70	4.10	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	1.8
BK48	4.55	3.80	4.20	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	2.0
BK50	4.75	4.00	4.40	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	2.0
BK52	4.95	4.20	4.60	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8	7/8	13/32	1 5/32	2.0
BK55	5.25	4.50	4.90	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16	7/8	13/32	1 5/32	2.2
BK57	5.45	4.70	5.10	B	- 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8 -	7/8	13/32	1 5/32	2.3
BK60	5.75	5.00	5.40	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16	7/8	13/32	1 5/32	2.3
BK62	5.95	5.20	5.60	B	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8 - 1 3/16	7/8	13/32	1 5/32	2.4
BK65	6.25	5.50	5.90	B	5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 -	7/8	13/32	1 5/32	2.7
BK67	6.45	5.70	6.10	C	5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 -	7/8	13/32	1 5/32	2.8
BK70	6.75	6.00	6.40	C	5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - - - 1 7/16	7/8	21/32 *	1 15/32	3.3
BK72	6.95	6.20	6.60	C	- 3/4 - - - 1 - 1 1/8 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	3.9
BK75	7.25	6.50	6.90	C	- 3/4 - - - 1 - 1 1/8 - - - - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	3.9
BK77	7.45	6.70	7.10	C	- 3/4 - - - 1 - 1 1/8 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	4.1
BK80	7.75	7.00	7.40	C	5/8 - 3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - 1 1/8 - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	4.4
BK85	8.25	7.50	7.90	C	3/4 - - - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	5.0
BK90	8.75	8.00	8.40	C	3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	5.0
BK95	9.25	8.50	8.90	C	3/4 - - - - 1 - 1 1/8 - - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	5.4
BK100	9.75	9.00	9.40	C	3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - 1 1/8 - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	5.6
BK105	10.25	9.50	9.90	C	- - - - 1 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	5.8
BK110	10.75	10.00	10.40	C	3/4 - - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	6.4
BK115	11.25	10.50	10.90	C	- - - 1 - - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	6.9
BK120	11.75	11.00	11.40	C	3/4 - - - 1 - - 1 3/16 - - - 1 3/8 - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	7.4
BK130	12.75	12.00	12.40	C	3/4 - 7/8 - - 1 - 1 1/8 - 1 3/16 - - - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	8.4
BK140	13.75	13.00	13.40	C	3/4 - - - - 1 - - 1 3/16 - - - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	9.4
BK160	15.75	15.00	15.40	C	1 - 1 1/8 - 1 3/16 - 1 1/8 - - - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	11.4
BK190	18.75	18.00	18.40	C	1 - - 1 3/16 - 1 1/8 - - - 1 7/16	7/8	21/32	1 15/32	13.4

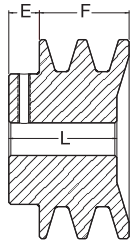
E = 13/32" PARA TAMAÑOS DE BARRENO <= 1".
Barreno de 1/2": opresor únicamente, sin cuñero.

Poleas de 2 Ranuras para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida

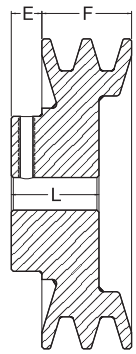
2BK

Dimensiones de Cuñeros Barreno en pulgadas

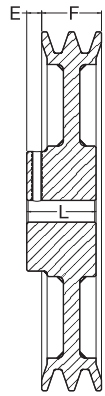
Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
½	NINGUNO
5/8 - 7/8	3/16 × 3/32
15/16 - 1 1/4	1/4 × 1/8
1 5/16 - 1 3/8	5/16 × 5/32
1 7/16 - 1 3/4	3/8 × 3/16



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



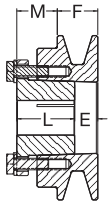
TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

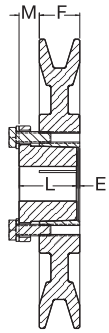
Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A(4L)	Diámetro de Paso Datum Bandas B(5L)	Tipo	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y Opresor	F	E	Largo Total (L)	Peso lb (Aprox.)
2BK25	2.50	1.90	2.30	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8	1 3/4	15/32	1 31/32	1.3
2BK26	2.60	2.00	2.40	A	– 5/8 – – 7/8 – – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 31/32	1.5
2BK27	2.70	2.10	2.50	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 1	1 3/4	15/32	1 31/32	1.6
2BK28	2.95	2.20	2.60	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 1 – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 31/32	1.9
2BK30	3.15	2.40	2.80	A	½ – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 1 – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 31/32	2.3
2BK32	3.35	2.60	3.00	A	5/8 – – 7/8 – 1 – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 31/32	2.6
2BK34	3.55	2.80	3.20	A	5/8 – 3/4 – 7/8 – 1 – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 31/32	2.8
2BK36	3.75	3.00	3.40	A	– 3/4 – 7/8 – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 31/32	3.3
2BK40	3.95	3.20	3.60	B	5/8 – 3/4 – 7/8 – 1 – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 15/32	3.3
2BK45	4.25	3.50	3.90	B	– – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	3.3
2BK47	4.45	3.70	4.10	B	– 7/8 – 1 – 1 1/8	1 3/4	15/32	1 15/32	3.7
2BK50	4.75	4.00	4.40	B	3/4 – – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	4.1
2BK52	4.95	4.20	4.60	B	– 7/8 – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	4.5
2BK55	5.25	4.50	4.90	B	– – – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	4.5
2BK57	5.45	4.70	5.10	B	– – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	5.1
2BK60	5.75	5.00	5.40	B	3/4 – 7/8 – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	4.9
2BK62	5.95	5.20	5.60	B	– – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	4.8
2BK65	6.25	5.50	5.90	B	– – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	5.0
2BK67	6.45	5.70	6.10	C	– – 1 – 1 1/8 – – 1 3/8	1 3/4	15/32	1 15/32	5.0
2BK70	6.75	6.00	6.40	C	3/4 – – 1 – 1 1/8 – 1 3/16 – 1 3/8 – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	6.6
2BK80	7.75	7.00	7.40	C	3/4 – – 1 – 1 1/8 – 1 3/16 – 1 3/8 – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	7.2
2BK90	8.75	8.00	8.40	C	3/4 – – 1 – 1 1/8 – 1 3/16 – 1 3/8 – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	8.4
2BK100	9.75	9.00	9.40	C	3/4 – – 1 – – 1 3/16 – 1 3/8 – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	9.4
2BK110	10.75	10.00	10.40	C	1 – – 1 3/16 – – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	10.4
2BK120	11.75	11.00	11.40	C	1 – – 1 3/16 – – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	11.8
2BK130	12.75	12.00	12.40	C	1 – – 1 3/16 – – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	14.9
2BK140	13.75	13.00	13.40	C	1 – – 1 3/16 – – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	16.3
2BK160	15.75	15.00	15.40	C	1 – – 1 3/16 – – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	18.0
2BK190	18.75	18.00	18.40	C	1 – – 1 3/16 – – 1 7/16	1 3/4	11/32	1 19/32	23.3

Barreno de ½": opresor únicamente, sin cuñero.

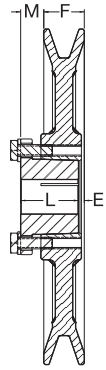
BK-H Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) con Buje MST®



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



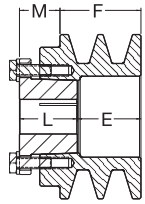
TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

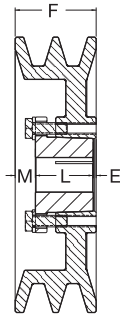
Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A(4L)	Diámetro de Paso Datum Bandas B(5L)	Tipo	Buje	Barreno Máx. del Buje	F	E	Largo Total (L)	M	Peso sin Buje
BK30-H	3.15	2.40	2.80	A	H	1½	⅞	½	1¼	⅞	1.3
BK32-H	3.35	2.60	3.00	A	H	1½	⅞	½	1¼	⅞	1.5
BK34-H	3.55	2.80	3.20	A	H	1½	⅞	½	1¼	⅞	1.7
BK36-H	3.75	3.00	3.40	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	1.3
BK40-H	3.95	3.20	3.60	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	1.5
BK45-H	4.25	3.50	3.90	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	1.9
BK47-H	4.45	3.70	4.10	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	2.2
BK50-H	4.75	4.00	4.40	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	2.2
BK52-H	4.95	4.20	4.60	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	2.5
BK55-H	5.25	4.50	4.90	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	3.0
BK57-H	5.45	4.70	5.10	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	3.2
BK60-H	5.75	5.00	5.40	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	3.2
BK62-H	5.95	5.20	5.60	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	3.6
BK65-H	6.25	5.50	5.90	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	4.0
BK67-H	6.45	5.70	6.10	B	H	1½	⅞	1⁄16	1¼	7⁄16	4.0
BK70-H	6.75	6.00	6.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	3.3
BK72-H	6.95	6.20	6.60	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	3.6
BK75-H	7.25	6.50	6.90	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	3.4
BK77-H	7.45	6.70	7.10	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	3.7
BK80-H	7.75	7.00	7.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	4.0
BK85-H	8.25	7.50	7.90	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	4.1
BK90-H	8.75	8.00	8.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	4.5
BK95-H	9.25	8.50	8.90	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	4.8
BK100-H	9.75	9.00	9.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	5.1
BK105-H	10.25	9.50	9.90	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	5.4
BK110-H	10.75	10.00	10.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	6.0
BK115-H	11.25	10.50	10.90	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	6.3
BK120-H	11.75	11.00	11.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	6.6
BK130-H	12.75	12.00	12.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	7.2
BK140-H	13.75	13.00	13.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	8.6
BK150-H	14.75	14.00	14.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	9.4
BK160-H	15.75	15.00	15.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	10.1
BK190-H	18.75	18.00	18.40	C	H	1½	⅞	⅛	1¼	½	12.3

El peso no incluye el buje. En la página D-202 encontrará las dimensiones de los bujes.

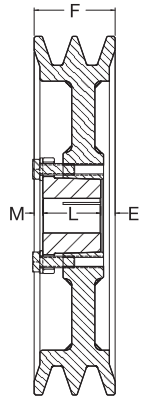
Poleas de Doble Ranura para Potencia Fraccionaria (FHP) con Buje MST® 2BK-H



TIPO A
Sólida



TIPO B
Alma



TIPO C
Rayos

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

Número de Parte	DE	Diámetro de Paso Datum Bandas A(4L)	Diámetro de Paso Datum Bandas B(5L)	Tipo	Buje	Barreno Máx. del Buje	F	E	Largo Total (L)	M	Peso sin Buje
2BK32-H	3.35	2.60	3.00	A	H	1½	1¾	1⅜	1¼	⅞	2.2
2BK34-H	3.55	2.80	3.20	A	H	1½	1¾	1⅜	1¼	⅞	2.6
2BK36-H	3.75	3.00	3.40	A	H	1½	1¾	15⁄16	1¼	⅞	2.4
2BK40-H	3.95	3.20	3.60	A	H	1½	1¾	15⁄16	1¼	7⁄16	2.6
2BK45-H	4.25	3.50	3.90	A	H	1½	1¾	15⁄16	1¼	7⁄16	3.1
2BK47-H	4.45	3.70	4.10	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	3.2
2BK50-H	4.75	4.00	4.40	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	3.7
2BK52-H	4.95	4.20	4.60	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	4.1
2BK55-H	5.25	4.50	4.90	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	4.2
2BK57-H	5.45	4.70	5.10	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	4.5
2BK60-H	5.75	5.00	5.40	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	4.9
2BK62-H	5.95	5.20	5.60	B	H	1½	1¾	1⁄16	1¼	7⁄16	5.2
2BK65-H	6.25	5.50	5.90	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	5.7
2BK67-H	6.45	5.70	6.10	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	5.8
2BK70-H	6.75	6.00	6.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	6.1
2BK72-H	6.95	6.20	6.60	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	6.1
2BK80-H	7.75	7.00	7.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	7.4
2BK90-H	8.75	8.00	8.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	¼	3⁄16	8.5
2BK100-H	9.75	9.00	9.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	9.7
2BK110-H	10.75	10.00	10.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	10.9
2BK120-H	11.75	11.00	11.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	12.0
2BK130-H	12.75	12.00	12.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	13.4
2BK140-H	13.75	13.00	13.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	15.3
2BK160-H	15.75	15.00	15.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	17.8
2BK190-H	18.75	18.00	18.40	C	H	1½	1¾	5⁄16	1¼	3⁄16	22.8

Los pesos no incluyen los bujes. Vea información adicional sobre bujes en la página D-202.

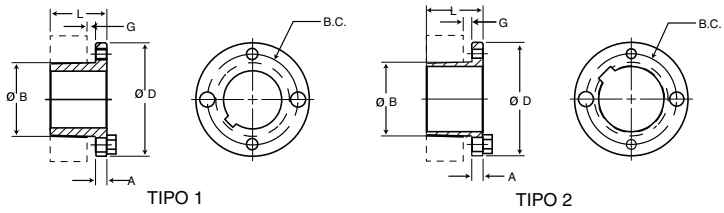
Bujes MST® "H" – Barreno en Pulgadas

Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero	Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
3⁄8	NINGUNO	1	¼ × ⅛
7⁄16	NINGUNO	1 1⁄16	¼ × ⅛
½	⅛ × 1⁄16	1⅛	¼ × ⅛
9⁄16	⅛ × 1⁄16	1 3⁄16	¼ × ⅛
19⁄32	⅛ × 1⁄16	1¼	¼ × ⅛
5⁄8	3⁄16 × 3⁄32	1 5⁄16	5⁄16 × 1⁄16
21⁄32	3⁄16 × 3⁄32	1⅜	5⁄16 × 1⁄16
1 1⁄16	3⁄16 × 3⁄32	1⅜	⅜ × 1⁄16
¾	3⁄16 × 3⁄32	1 7⁄16	⅜ × 1⁄16
25⁄32	3⁄16 × 3⁄32	1½	⅜ × 1⁄32
13⁄16	3⁄16 × 3⁄32		
7⁄8	3⁄16 × 3⁄32		
15⁄16	¼ × ⅛		
31⁄32	¼ × ⅛		

Bujes MST® "H" – Barreno Milimétrico

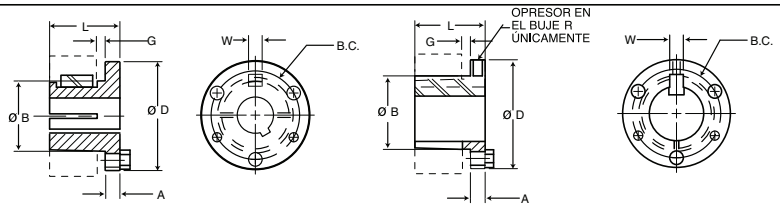
Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero	Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
10	NINGUNO	22	6 × 2.8
11	NINGUNO	24	8 × 3.3
12	NINGUNO	25	8 × 3.3
14	5 × 2.3	28	8 × 3.3
16	5 × 2.3	30	8 × 3.3
18	6 × 2.8	32	10 × 1.3
19	6 × 2.8	35	10 × 0.3
20	6 × 2.8	36	10 × 1.3
		38	10 × 0.3

Bujes MST®



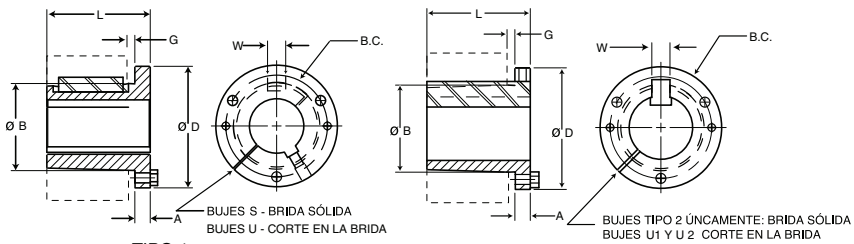
TIPO 1 TIPO 2

BUJE H



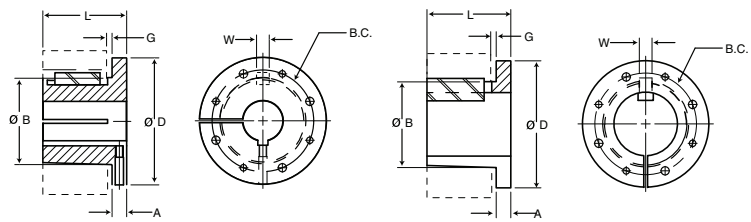
TIPO 1 TIPO 2

BUJES P, Q Y R



TIPO 1 TIPO 2

BUJES S Y U



TIPO 1 TIPO 2

BUJES W

Especificaciones de los Bujes MST®

No. de Parte	Dimensiones							Barrenos en Existencia		Tornillos		Peso lb (aprox)	Torque lb-pulg
	D	L	A	B Parte Larga	G	B.C.	W	Tipo 1	Tipo 2	No.	Tamaño		
H	2.50	1.25	0.25	1.6250	0.19	2.00	—	⅜ - 1⅜	1⁷⁄₁₆ - 1½	2	¼ × ¾	0.8	95
P1	3.00	1.94	0.41	1.9375	0.22	2.44	0.375	½ - 1⁷⁄₁₆	1½ - 1¾	3	⁵⁄₁₆ × 1	1.3	192
P2	3.00	2.94	0.41	1.9375	0.22	2.44	0.375	¾ - 1⁷⁄₁₆	1½ - 1¾	3	⁵⁄₁₆ × 1	1.5	192
P3	3.00	4.44	0.41	1.9375	0.22	2.44	0.375	1⅛ - 1⅜	1⅝	3	⁵⁄₁₆ × 1	2	192
Q1	4.12	2.50	0.53	2.8750	0.22	3.38	0.500	¾ - 2¹⁄₁₆	2⅛ - 2¹¹⁄₁₆	3	⅜ × 1¼	3.5	348
Q2	4.12	3.50	0.53	2.8750	0.22	3.38	0.500	1 - 2¹⁄₁₆	2⅛ - 2⅝	3	⅜ × 1¼	4.5	348
Q3	4.12	5.00	0.53	2.8750	0.22	3.38	0.500	1⅜ - 2¹⁄₁₆	2⅛ - 2½	3	⅜ × 1¼	5.5	348
R1	5.38	2.88	0.62	4.0000	0.25	4.62	0.750	1⅛ - 2¹³⁄₁₆	2⅞ - 3¾	3	⅜ × 1¾	7.5	348
R2	5.38	4.88	0.62	4.0000	0.25	4.62	0.750	1⅜ - 2¹³⁄₁₆	2⅞ - 3⅝	3	⅜ × 1¾	11	348
S1	6.38	4.38	0.75	4.6250	0.31	5.38	0.750	1¹¹⁄₁₆ - 3³⁄₁₆	3¼ - 4¼	3	½ × 2¼	13.5	840
S2	6.38	6.75	0.75	4.6250	0.31	5.38	0.750	1⅞ - 3³⁄₁₆	3¼ - 4³⁄₁₆	3	½ × 2¼	19	840
UO	8.38	5.25	1.06	6.0000	0.44	7.00	1.250	2⅜ - 3¹⁄₁₆	—	3	⅝ × 2¾	30	1680
UO	8.38	4.94	0.75	6.0000	0.44	7.00	1.250	3¼ - 4¼	4⅜ - 5-½	3	⅝ × 2¾	27	1680
U1	8.38	7.12	1.06	6.0000	0.44	7.00	1.250	2⅜ - 4¼	4⅜ - 5-½	3	⅝ × 2¾	40	1680
U2	8.38	10.12	1.06	6.0000	0.44	7.00	1.250	2⁷⁄₁₆ - 4¼	4⅜ - 5	3	⅝ × 2¾	50	1680
W1	12.50	8.25	1.44	8.5000	0.44	10.00	1.250	3⅜ - 6³⁄₁₆	6¼ - 7⁷⁄₁₆	4	¾ × 3	104	3000
W2	12.50	11.25	1.44	8.5000	0.44	10.00	1.250	3⅜ - 6³⁄₁₆	6¼ - 7⁷⁄₁₆	4	¾ × 3	133	3000

La conicidad es de ¾" por pie.
Los bujes son de hierro colado, hierro dúctil, acero sinterizado o de acero. Consulte a Martin para saber el material de construcción del buje de su interés.
También tenemos disponibles bujes MST® con barrenos métricos.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y DESMONTAJE PARA BUJES MST Martin

Los bujes MST se instalan y se desmontan fácilmente. Estos bujes tienen un corte a través del barril y tienen la conicidad necesaria para sujetarse al eje. La característica principal de este buje es la doble cuña (cuña interior al eje y cuña exterior a la pieza) que permite instalaciones "a ciegas".

INSTALACIÓN

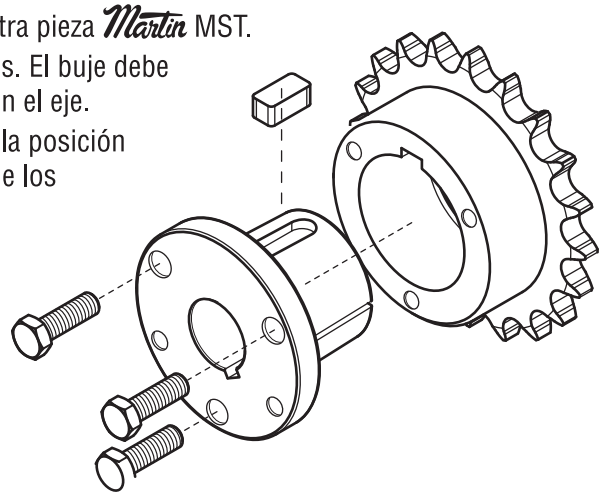
1.- Asegúrese de que la superficie cónica del buje y la superficie interior del sprocket estén limpias y sin lubricante antiaferrante.

2.- Coloque el buje en el sprocket o en cualquier otra pieza Martin MST.

3.- Coloque los tornillos sin apretar en los barrenos. El buje debe permanecer suelto para que pueda deslizarse en el eje.

4.- Con la cuña en el eje, deslice el sprocket hasta la posición deseada en el eje. Asegúrese que las cabezas de los tornillos queden accesibles.

5.- Después de alinear el sprocket apriete los tornillos alternada y uniformemente hasta llegar al torque indicado en la Tabla de Torques. No utilice extensiones en las llaves de tuercas. No permita que el sprocket entre en contacto con la brida del buje. Debe haber un claro entre la brida del buje y el sprocket.



PRECAUCIÓN: ESTE CLARO NO DEBE SER CERRADO.

TABLA DE TORQUES

Tamaño de Buje MST	Tamaño de Tornillo	Torque lb-pulg
G	¼ x ⅝	95
H	¼ x ¾	95
P	5/16 x 1	192
Q	⅜ x 1¼	348
R	⅜ x 1¾	348
S	½ x 2¼	840
U	⅝ x 2¾	1680
W	¾ x 3	3000

DESMONTAJE

1.- Afloje y quite los tornillos.

2.- Inserte los tornillos en los barrenos de extracción.

3.- Apriete los tornillos hasta que el sprocket quede suelto en el eje.

4.- Quite el sprocket del eje.

PRECAUCIÓN

ADVERTENCIA: EL USO DE LUBRICANTE ANTIAFERRANTE EN LAS SUPERFICIES CÓNICAS O EN LAS CUERDAS DE LOS PERNOS DURANTE EL MONTAJE, PUEDE DAÑAR LAS POLEAS Y LOS SPROCKETS. ESTO ANULA LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto, es importante que se sigan correctamente los procedimientos: Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben observar al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad. (Refiérase a la Norma ANSI B15.1)

Poleas de Paso Variable en Existencia



1VP
Barrenadas a la Medida

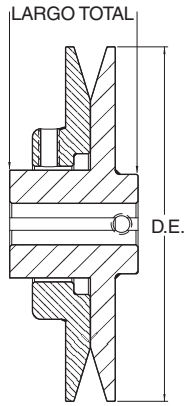


2VP
Barrenadas a la Medida

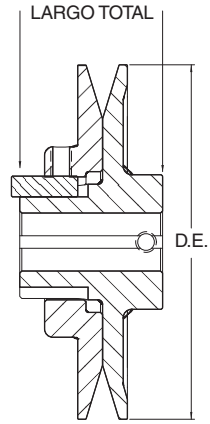
- Poleas de ajuste de velocidad estacionario.
- Diseños de ranura sencilla y doble.
- Rango completo de barrenos con cuñero y opresor incluidos.
- Sistema de bloqueo positivo.
- Ranuras maquinadas con precisión.
- Balanceadas estáticamente.

Llame a Martin para sus requerimientos de poleas de fabricación especial o de grandes cantidades.

Poleas de Paso Variable, Ranura Sencilla, Barrenadas a la Medida 1VP



TIPO A



TIPO B

Dimensiones de Cuñeros Barreno en pulgadas

Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
½	NINGUNO
5/8 - 7/8	3/16 × 3/32
1 5/16 - 1 1/4	1/4 × 1/8
1 5/16 - 1 3/8	5/16 × 5/32
1 7/16 - 1 3/4	3/8 × 3/16

Dimensiones en pulgadas

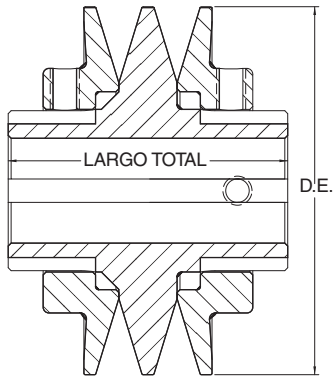
No. de Parte	Diámetros de Paso y Vueltas															
	Bandas 3L				Bandas A ó 4L				Bandas B ó 5L				Bandas 5V			
	Datum Mín.	Vueltas Abierta	Datum Máx	Vueltas Abierta	Datum Mín.	Vueltas Abierta	Datum Máx.	Vueltas Abierta	Datum Mín.	Vueltas Abierta	Datum. Máx.	Vueltas Abierta	Datum Min.	Vueltas Abierta	Datum Máx.	Vueltas Abierta
1VP25	1.6	4	2.4	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1VP30	1.8	4	2.7	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1VP34	1.9	4	2.8	0	2.0	5	3.0	0	2.3	5	3.2	1	-	-	-	-
1VP40	2.4	4	3.2	0	2.5	5	3.5	0	2.6	6	3.6	1	-	-	-	-
1VP44	2.8	4	3.7	0	2.9	5	3.9	0	3.0	6	4.0	1	-	-	-	-
1VP50	3.4	4	4.2	0	3.5	5	4.5	0	3.6	6	4.6	1	-	-	-	-
1VP56	4.0	4	4.8	0	4.1	5	5.1	0	4.2	6	5.2	1	-	-	-	-
1VP60	-	-	-	-	4.2	5	5.2	0	4.4	6	5.6	0	-	-	-	-
1VP62	4.6	4	5.4	0	4.7	5	5.7	0	4.8	6	5.8	1	5.1	6	6.1	1
1VP65	-	-	-	-	4.7	5	5.7	0	4.9	6	6.1	0	5.1	6	6.3	0
1VP68	5.2	4	6.0	0	5.3	5	6.3	0	5.4	6	6.4	1	5.7	6	6.7	1
1VP71	-	-	-	-	5.3	5	6.3	0	5.5	6	6.7	0	5.7	6	6.9	0
1VP75	-	-	-	-	5.7	5	6.7	0	5.9	6	7.1	0	6.1	6	7.3	0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

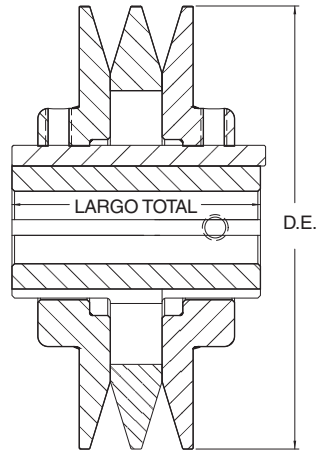
No. de Parte	DE	Tipo	Largo Total (L)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y Opresor	Peso Aprox. (lb)
1VP25	2.50	A	1 23/32	½ - 5/8 - 3/4	0.8
1VP30	2.87	A	1 11/16	½ - 5/8 - 3/4	1.1
1VP34	3.15	A	1 29/32	½ - 5/8 - 3/4 - 7/8	1.4
1VP40	3.75	A	1 7/8	½ - 5/8 - 3/4 - 7/8	1.7
1VP44	4.15	A	1 7/8	½ - 5/8 - 3/4	2.4
1VP44	4.15	B	2 3/16	7/8 - 1 - 1 1/8	3.0
1VP50	4.75	A	2	½ - 5/8 - 3/4	2.7
1VP50	4.75	B	2 5/32	7/8 - 1 - 1 1/8	3.5
1VP56	5.35	A	1 15/16	½ - 5/8 - 3/4	4.1
1VP56	5.35	B	2 5/32	7/8 - 1 - 1 1/8	4.4
1VP60	6.00	B	2 7/32	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 3/8	6.3
1VP62	5.95	B	1 29/32	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8	6.1
1VP65	6.50	B	2 7/32	- 3/4 - 7/8 - - 1 1/8 - - 1 3/8	7.1
1VP68	6.55	B	1 29/32	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8	7.3
1VP71	7.10	B	2 7/32	3/4 - 7/8 - - 1 1/8 - - 1 3/8	8.2
1VP75	7.50	B	2 7/32	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - - 1 3/8	9.0

Barreno de ½": opresor únicamente, sin cuñero.

2VP Poleas de Paso Variable, Doble Ranura, Barrenadas a la Medida



TIPO A



TIPO B

Dimensiones de Cuñeros Barreno en pulgadas

Diámetro del Eje	Ancho × Profundidad del Cuñero
½	NINGUNO
5/8 - 7/8	3/16 × 3/32
15/16 - 1-1/4	1/4 × 1/8
1 5/16 - 1 3/8	5/16 × 3/32
1 7/16 - 1-3/4	3/8 × 3/16

Dimensiones en pulgadas

	Diámetros de Paso y Vueltas															
	Bandas 3L				Bandas A ó 4L				Bandas B ó 5L				Bandas 5V			
No. de Parte	Datum Mín.	Vueltas Abierta	Datum Máx	Vueltas Abierta	Datum Mín.	Vueltas Abierta	Datum Máx.	Vueltas Abierta	Datum Mín.	Vueltas Abierta	Datum. Máx.	Vueltas Abierta	Datum Min.	Vueltas Abierta	Datum Máx.	Vueltas Abierta
2VP36	2.0	4	2.8	0	2.1	5	3.1	0	2.4	5	3.2	1	-	-	-	-
2VP42	2.6	4	3.4	0	2.7	5	3.7	0	2.8	6	3.8	1	-	-	-	-
2VP50	3.4	4	4.2	0	3.5	5	4.5	0	3.6	6	4.6	1	-	-	-	-
2VP56	4.0	4	4.8	0	4.1	5	5.1	0	4.2	6	5.2	1	-	-	-	-
2VP60	-	-	-	-	4.2	5	5.2	0	4.4	6	5.6	0	-	-	-	-
2VP62	4.6	4	5.4	0	4.7	5	5.7	0	4.8	6	5.8	1	5.1	6	6.1	1
2VP65	-	-	-	-	4.7	5	5.7	0	4.9	6	6.1	0	5.1	6	6.3	0
2VP68	5.2	4	6.0	0	5.3	5	6.3	0	5.4	6	6.4	1	5.7	6	6.7	1
2VP71	-	-	-	-	5.3	5	6.3	0	5.5	6	6.7	0	5.7	6	6.9	0
2VP75	-	-	-	-	5.7	5	6.7	0	5.9	6	7.1	0	6.1	6	7.3	0

Dimensiones en pulgadas, peso en libras

No. de Parte	DE	Tipo	Largo Total (L)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y Opresor	Peso Aprox. (lb)
2VP36	3.35	A	3	½ - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1	3.6
2VP42	3.95	A	3	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8	4.5
2VP50	4.75	B	3	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8	6.1
2VP56	5.35	B	3	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8	7.5
2VP60	6.00	B	3 1/4	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - - 1 3/8	10.9
2VP62	5.95	B	3	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - - 1 3/8	10.0
2VP65	6.50	B	3 1/4	3/4 - 7/8 - - 1 1/8 - - 1 3/8	12.5
2VP68	6.55	B	3	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8	11.7
2VP71	7.10	B	3 1/4	3/4 - 7/8 - - 1 1/8 - - 1 3/8	14.7
2VP75	7.50	B	3 1/4	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - - 1 3/8	16.3

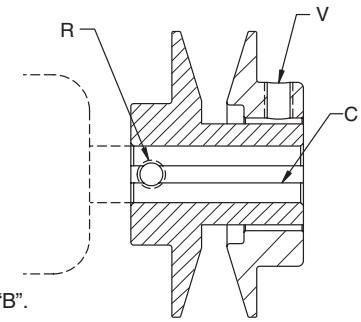
Barreno de ½": opresor únicamente, sin cuñero.

Instrucciones para Montaje Poleas de Paso Variable

Procedimiento de Montaje y Ajuste

Poleas de Ranura Sencilla con Cuña Externa

No haga funcionar la polea con la brida sobresaliendo más allá del extremo de la maza.



Montaje:

1. Asegúrese que tanto el eje, como el barreno de la polea, la cuña y el cuñero no tengan rebabas ni pintura.
2. Todas las poleas deben ser montadas en el motor o en el eje motriz, con el extremo que tiene el opresor “R” hacia el motor. Asegúrese que el opresor “R” esté bien colocado sobre el eje.
3. Coloque la cuña “C” entre la polea y el eje. Fije el opresor “R” en su posición. El torque para apretarlo debe ser de mínimo 110 lb-pulg y máximo 130 lb-pulg.
4. Compruebe que la polea motriz y la impulsada estén alineadas y que los ejes estén paralelos.
5. La desalineación total, axial y paralela no debe exceder ¼°.

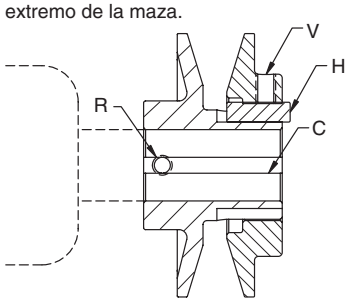
Ajuste:

1. Afloje el opresor “V” colocado en la brida móvil de la polea.
2. Ajuste el diámetro de paso de la polea para obtener la velocidad deseada girando las partes rotatorias en incrementos de media vuelta o de vuelta completa desde la posición cerrada. Para las bandas “A” no abra más de 5 vueltas completas o 6 vueltas completas para las bandas “B”.
3. Apriete el opresor “V” contra la parte plana de la maza con un torque de 110 a 130 lb-pulg.
4. Coloque las bandas y ajuste la tensión. (No fuerce las bandas en las ranuras.)
5. Los ajustes posteriores deberán hacerse aflojando la tensión de la banda e incrementando o disminuyendo el diámetro de paso dando medias vueltas o vueltas completas según sea necesario. Vuelva a ajustar la tensión de la banda antes de arrancar la transmisión.
6. Asegúrese que la cuña esté en su lugar y que todos los opresores estén apretados al torque correcto antes de arrancar la transmisión. Revise los opresores y la tensión de la banda después de 24 horas de operación.

Procedimiento de Montaje y Ajuste Poleas de Ranura Sencilla sin Cuña Externa

La cuña “H” sobresale a fin de proporcionar un punto de agarre para el desmontaje.

No haga funcionar la polea con la brida sobresaliendo más allá del extremo de la maza.



Montaje:

1. Asegúrese que tanto el eje, como el barreno de la polea, la cuña y el cuñero no tengan rebabas ni pintura.
2. Todas las poleas deben ser montadas en el motor o en el eje motriz, con el extremo que tiene el opresor “R” hacia el motor. Asegúrese que el opresor “R” esté bien colocado sobre el eje.
3. Coloque la cuña “C” entre la polea y el eje. Fije el opresor “R” en su posición. El torque para apretarlo debe ser mínimo 110 lb-pulg y máximo 130 lb-pulg.
4. Asegúrese que la polea motriz y la impulsada estén alineadas y que los ejes estén paralelos.
5. La desalineación total, axial y paralela no debe exceder ¼°.
6. Extraiga la cuña externa “H” (Esta cuña se proyecta ligeramente fuera de la brida para que pueda ser sacada fácilmente).

Ajuste:

1. Afloje el opresor “V” colocado en la brida móvil de la polea y extraiga la cuña externa “H” (Esta
2. cuña se proyecta ligeramente fuera de la brida para que pueda ser sacada fácilmente). Ajuste el diámetro de paso de la polea para obtener la velocidad deseada girando las partes rotatorias en incrementos de media vuelta o de vuelta completa desde la posición cerrada. Para las bandas “A” no abra más de 5 vueltas completas o 6 vueltas completas para las bandas “B”. (Excepto para la polea 1VP34 – 5 vueltas.)
3. Coloque la cuña “H” y apriete el opresor “V” contra la parte plana de la maza con un torque de 110 a 130 lb-pulg.
4. Coloque las bandas y ajuste la tensión. (No fuerce las bandas en las ranuras.)
5. Los ajustes posteriores deberán hacerse aflojando la tensión de la banda e incrementando o disminuyendo el diámetro de paso dando medias vueltas o vueltas completas según sea necesario. Vuelva a ajustar la tensión de la banda antes de arrancar la
6. transmisión.
   Asegúrese que la cuña esté en su lugar y que todos los opresores estén apretados al torque correcto antes de arrancar la transmisión. Revise los opresores y la tensión de la banda después de 24 horas de operación.

ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto es importante que se sigan correctamente los procedimientos: Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben observar al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad. (Refiérase a la Norma ANSI B15.1.)

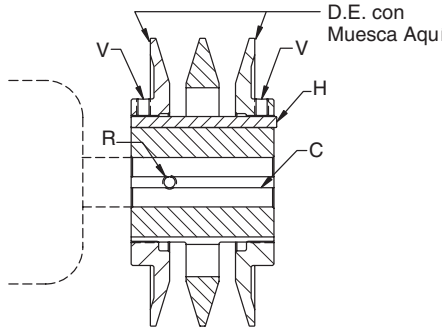
Instrucciones para Poleas de Paso Variable

Procedimiento de Montaje y Ajuste

Poleas de Doble Ranuras con Cuña Externa:

Montaje:

1. Asegúrese que tanto el eje, como el barreno de la polea, la cuña y el cuñero no tengan rebabas ni pintura.
2. Retire la cuña “H” de la polea. Desatornille las bridas hasta que quede visible el opresor “R”. Si el opresor “R” está en ángulo, es posible que haya que retirar la brida para poder apretarlo.
3. Todas las poleas deben ser montadas en el motor o en el eje motriz, con el extremo que tiene el opresor “R” hacia el motor. Sí el opresor “R” está en ángulo móntelo del lado opuesto al motor.
4. Coloque la cuña “C” entre la polea y el eje. Fije el opresor “R” en su posición. El torque para apretarlo debe ser de 110 lb-pulg como mínimo y de 130 lb-pulg como máximo. Vuelva a colocar la brida externa.
5. Compruebe que la brida central tanto de la polea motriz como de la impulsada estén alineadas y que los ejes estén paralelos.
6. La desalineación total, axial y paralela no debe exceder ¼°.



La cuña “H” sobresale a fin de proporcionar un punto de agarre para el desmontaje.

No haga funcionar la polea con la brida sobresaliendo más allá del extremo de la maza.

Ajuste:

Cada Brida en las poleas tiene una pequeña muesca en el diámetro exterior. Esta marca está localizada directamente sobre el cuñero de las dos bridas ajustables y sobre uno de los cuñeros de la brida no ajustable (brida central). Para hacer los ajustes correctos:

1. Afloje los opresores “V” de las bridas móviles y extraiga la cuña “H”. (Esta cuña se proyecta ligeramente fuera de la brida para que pueda ser sacada fácilmente).
2. Gire las bridas móviles hacia adentro hasta que toquen la brida central.
3. Localice la muesca sobre el cuñero de la brida central.
4. Abra cada brida móvil hasta que su muesca quede adyacente a la muesca de la brida central. Cerciórese de que ninguna de las bridas móviles esté abierta más de una vuelta completa.
5. De la posición lograda en el punto 4, abra cada brida móvil el mismo número de vueltas completas o de medias vueltas, hasta obtener el número de vueltas requeridas. Para las bandas “A” no abra más de 5 vueltas completas o 6 vueltas completas para las bandas “B” (excepto para la polea 2VP36 – 5 vueltas).
6. Coloque la cuña “H” y apriete los opresores “V” con un torque de 110 a 130 lb-pulg.
7. Coloque las bandas y ajuste la tensión. (No fuerce las bandas en la bridas.)
8. Los ajustes posteriores deberán hacerse aflojando la tensión de la banda e incrementando o disminuyendo el diámetro de paso dando medias vueltas o vueltas completas según sea necesario. Vuelva a ajustar la tensión de la banda antes de arrancar la transmisión.
9. Las poleas de dos ranuras deben tener las dos mitades ajustadas al mismo número de vueltas desde la posición establecida en el punto 4. Esto asegurará el mismo diámetro de paso.
10. Asegúrese que la cuña esté en su lugar y que todos los opresores estén apretados al torque correcto antes de arrancar la transmisión. Revise los opresores y la tensión de la banda después de 24 horas de operación.

ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto es importante que se sigan correctamente los procedimientos: Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben observar al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad. (Refiérase a la Norma ANSI B15.1.)

SECCIÓN E

SPROCKETS

Sprockets para Cadena de Rodillos



Sprockets con Perno al Corte



Sprockets Bipartidos



Mazas Desmontables



Limitador de Torque

Sprockets de Línea



Tipo A



Tipo B



Tipo C



Sprockets con Barreno Calibrado



Buje Taper



Sprockets QD



Sprockets MST®"



Doble



Triple



Doble Sencillo MST®



Acero Inoxidable



Sprockets de Paso Doble



Sprockets Métricos

EL GRAN
CATÁLOGO
4000
ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice Sprockets

PRODUCTO **PÁGINA**

SPROCKETS DE FABRICACIÓN ESPECIAL (MTO) E-3

SECCIÓN I — SPROCKETS ESTÁNDAR .....E-4 – E-112
- SPROCKETS CON PERNO AL CORTE .....E-4 – E-6
- SPROCKETS TIPO D, MAZAS DESMONTABLES BIPARTIDAS Y SÓLIDAS E-7
- SPROCKETS BIPARTIDOS (INSTANT SPLIT®).....E-8
- LIMITADOR DE TORQUE.....E-9 – E-10
- SPROCKETS DE DOBLE PASO .....E-11 – E-15
- SPROCKETS EN EXISTENCIA
  - NO. 25 — ¼" DE PASO.....E-16 – E-17
  - NO. 35 — ⅜" DE PASO.....E-18 – E-26
  - NO. 41 — ½" DE PASO .....E-27 – E-29
  - NO. 40 — ½" DE PASO .....E-30 – E-42
  - NO. 50 — ⅝" DE PASO.....E-43 – E-55
  - NO. 60 — ¾" DE PASO.....E-56 – E-68
  - NO. 80 — 1" DE PASO.....E-69 – E-81
  - NO. 100 — 1¼" DE PASO.....E-82 – E-91
  - NO. 120 — 1½" DE PASO.....E-92 – E-97
  - NO. 140 — 1¾" DE PASO .....E-98 – E-102
  - NO. 160 — 2" DE PASO .....E-103 – E-107
  - NO. 180 — 2¼" DE PASO.....E-108
  - NO. 200 — 2½" DE PASO.....E-109 – E-111
  - NO. 240 — 3" DE PASO.....E-112

SECCIÓN II — SPROCKETS MÉTRICOS .....E-113 – E-151
- ISO - 06B-1, MÉTRICO 35 - 0.375" (9.525MM) PASO, SENCILLO.....E-114 – E-115
- ISO - 06B-2, MÉTRICO 35-2 - 0.375" (9.525MM) PASO, DOBLE .....E-116 – E-117
- ISO - 06B-3, MÉTRICO 35-3 - 0.375" (9.525MM) PASO, TRIPLE.....E-118
- ISO - 08B-1, MÉTRICO 40 - 0.500" (12.70MM) PASO, SENCILLO .....E-119 – E-120
- ISO - 08B-2, MÉTRICO 40-2 - 0.500" (12.70MM) PASO, DOBLE .....E-121 – E-122
- ISO - 08B-3, MÉTRICO 40-3 - 0.500" (12.70MM) PASO, TRIPLE.....E-123
- ISO - 10B-1, MÉTRICO 50 - 0.625" (15.88MM) PASO, SENCILLO .....E-124 – E-125
- ISO - 10B-2, MÉTRICO 50-2 - 0.625" (15.88MM) PASO, DOBLE.....E-126 – E-127
- ISO - 10B-3, MÉTRICO 50-3 -0.625" (15.88MM) PASO, TRIPLE E-128
- ISO - 12B-1, MÉTRICO 60 - 0.750" (19.05MM) PASO, SENCILLO .....E-129 – E-130
- ISO - 12B-2, MÉTRICO 60-2 - 0.750" (19.05MM) PASO, DOBLE .....E-131 – E-132
- ISO - 12B-3, MÉTRICO 60-3 - 0.750" (19.05MM) PASO, TRIPLE.....E-133
- ISO - 16B-1, MÉTRICO 80 - 1.000" (25.40MM) PASO, SENCILLO.....E-134 – E-135

Índice
Sprockets

PRODUCTO **PÁGINA**

SECCIÓN II — SPROCKETS MÉTRICOS (*CONTINUACIÓN*)

ISO - 16B-2, MÉTRICO 80-2 - 1.000" (25.40MM) PASO, DOBLE .....E-136 – E-137
ISO - 16B-3, MÉTRICO 80-3 - 1.000" (25.40MM) PASO, TRIPLE E-138
ISO - 20B-1, MÉTRICO 100 - 1.250" (31.75MM) PASO, SENCILLO .....E-139 – E-140
ISO - 20B-2, MÉTRICO 100-2 - 1.250" (31.75MM) PASO, DOBLE E-141
ISO - 20B-3, MÉTRICO 100-3 - 1.250" (31.75MM) PASO, TRIPLE.....E-142
ISO - 24B-1, MÉTRICO 120 - 1.500" (38.10MM) PASO, SENCILLO.....E-143 – E-144
ISO - 24B-2, MÉTRICO 120-2 - 1.500" (38.10MM) PASO, DOBLE.....E-145
ISO - 28B-1, MÉTRICO 140 - 1.750" (44.45MM) PASO, SENCILLO.....E-146 – E-147
ISO - 28B-2, MÉTRICO 140-2 - 1.750" (44.45MM) PASO, DOBLE.....E-148
ISO - 32B-1, MÉTRICO 160 - 2.000" (50.80MM) PASO, SENCILLO .....E-149 – E-150
ISO - 32B-2, MÉTRICO 160-2 - 2.000" (50.80MM) PASO, DOBLE E-151

SECCIÓN III — INGENIERÍA.....E-152 – E-192
NOMENCLATURA.....E-153 – E-155
DIMENSIONES DE CADENA DE RODILLOS.....E-156
DIMENSIONES DE LOS DIENTES DE LOS SPROCKETS E-157
BARRENO MÁXIMO Y TAMAÑO DE LAS MAZAS.....E-158 – E-159
SELECCIÓN DE SPROCKETS .....E-160 – E-163
INGENIERÍA.....E-164 – E-166
ENDURECIMIENTO E-167
INGENIERÍA DE TRANSMISIONES DE CADENA.....E-168 – E-169
LONGITUDES DE CADENA DE RODILLOS.....E-169
RELACIONES DE VELOCIDAD E-170
DIÁMETROS DE LOS SPROCKETS.....E-171 – E-183
CAPACIDAD DE POTENCIA HP.....E-184 – E-192

Sprockets de Fabricación Especial



Sprockets de Hileras Múltiples para Aplicaciones Petroleras con Mordazas de Embrague



Sprocket Triple con Eje



Sprocket Cuádruple



Sprocket Triple Tipo A



Sprocket Doble Motriz y Conducido



Sprocket de Triple Hilera con Brida de Montaje



Sprocket con Desahogo para Lodo



Sprocket Estándar RC con Barreno Ranurado



Sprocket Especial para Secadora



Sprocket Especial de Plástico



Sprocket para Cadena de Bloques

Martin produce diversos y variados sprockets de Fabricación Especial. Si el sprocket que usted necesita no está en esta sección, llámenos. Si es para mover una cadena seguramente ya hemos fabricado el sprocket antes. Para Martin es normal fabricar sprockets en materiales especiales, con barrenos especiales, sprockets dobles, triples, dobles-sencillos, etc.

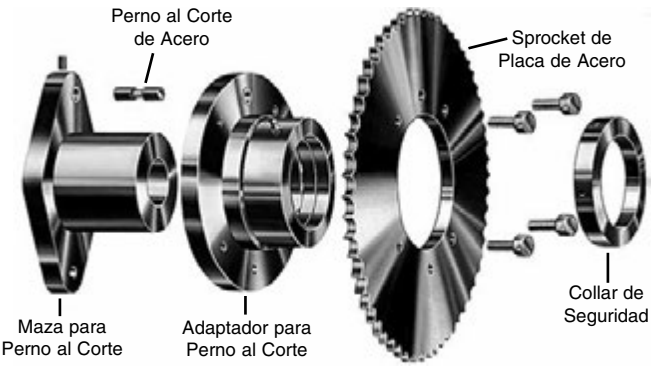
Sprockets con Perno al Corte

Los Sprockets con Perno al Corte son una solución sencilla y confiable cuando se trata de proteger maquinaria de los costosos daños ocasionados por atascamientos o sobrecargas.

El torque es transmitido por un solo perno, que ha sido calibrado para romperse cuando se excede la carga límite. Cuando esta sobrecarga ocurre el perno se rompe, desconectando inmediatamente la transmisión.

El adaptador del ensamble convierte cualquier sprocket tipo A en un Sprocket con Perno al Corte en existencia por lo que este tipo de sprockets están disponibles para entrega inmediata.

El procedimiento para seleccionar correctamente los ensambles de Perno al Corte se encuentra en la página E-6.



Ensambles de Perno al Corte en Existencia

Tamaño de Ensamble de Perno al Corte	Barrenos de la Maza	Maza con Perno al Corte	Adaptador de Perno al Corte
		Número de Parte	Número de Parte
SP-17	1" Y ABAJO	SPH-17	SPA-17
SP-18	1 1/16 - 1 1/4	SPH-18	SPA-18
SP-19	1 5/16 - 1 1/2	SPH-19	SPA-19
SP-20	1 9/16 - 1 3/4	SPH-20	SPA-20
SP-21	1 13/16 - 2	SPH-21	SPA-21
SP-22	2 1/16 - 2 1/4	SPH-22	SPA-22
SP-23	2 5/16 - 2 1/2	SPH-23	SPA-23
SP-24	2 9/16 - 2 3/4	SPH-24	SPA-24
SP-25	2 13/16 - 3	SPH-25	SPA-25
SP-26	3 1/16 - 3 1/2	SPH-26	SPA-26
SP-27	3 9/16 - 4	SPH-27	SPA-27
SP-28	4 1/16 - 4 1/2	SPH-28	SPA-28
SP-29	4 9/16 - 5	SPH-29	SPA-29
SP-30	4 7/8 - 5 1/2	SPH-30	SPA-30
SP-31	5 9/16 - 6	SPH-31	SPA-31

Notas para Cotizar:

El Precio de Lista de las Mazas, incluyen cualquier tamaño de barreno comprendido en los barrenos establecidos. Incluye cuñero y opresor estándar y un buje de acero endurecido para colocar el perno.

El Precio de Lista de los Adaptadores incluye el buje de acero endurecido para colocar el perno y una grasera.

El Precio de Lista del Ensamble Completo incluye todos los componentes del ensamble como se muestran arriba. El precio Total de Lista de cualquier sprocket con Perno al Corte es el Precio de Lista del Ensamble completo más el Precio de Lista del Sprocket (tomado de la Lista de Precios de Sprockets en existencia).

Los Sprockets de Repuesto deben cotizarse directamente de la Lista de Precios incluyendo los cargos por alteración.

Los Componentes del Ensamble de Perno al Corte pueden ser suministrados por separado y serán considerados como partes en existencia cuando cumplan con las especificaciones estándar y las descripciones anteriores.

Ejemplos de Precios:

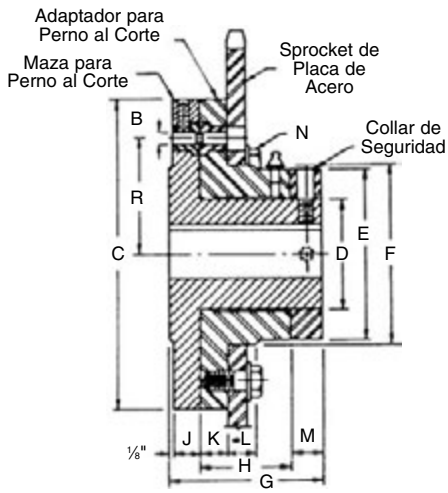
1. **Sprocket con Perno al Corte en Existencia**
   Para obtener el precio de un sprocket paso 160 de 35 dientes con perno al corte (160SP35) utilizando un ensamble tamaño SP-26 con barreno de 3 7/16", cuñero y opresor estándar:
   Precio de Lista del Ensamble SP-26.....
   Precio de Lista del Sprocket 160A35 .....
   Precio Total de Lista ..... **Vea la Lista de Precios**

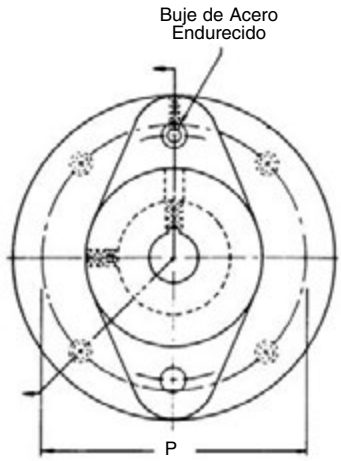
2. **Sprocket y Adaptador de Perno al Corte, para instalarse en una maza ya existente.**
   Para obtener el precio de un adaptador y un sprocket para reemplazar el sprocket 50SP40 ya existente en un ensamble SP-19:
   Precio de Lista del Adaptador SPA-19....
   Precio de Lista del Sprocket 50A40 .....
   Precio Total de Lista ..... **Vea la Lista de Precios**

Los Sprockets con Perno al Corte pueden ser suministrados en otros estilos estándar o de acuerdo a las especificaciones de los clientes. El precio será de acuerdo con la aplicación.

Es importante que el torque del ensamble seleccionado sea revisado de acuerdo con la tabla de torques que se encuentra en la página E-6 y que se especifique el diámetro al que debe maquinarse el perno.

Sprockets con Perno al Corte







Dimensiones del Ensamble de Perno al Corte (Pulgadas) — Tabla I

Ensamble de Perno al Corte	Perno al Corte		Diámetros				Largo Total			Espesor de la Brida de la Maza	Espesor de la Brida del Adapt.	Ancho del Asiento del Sprocket	Pernos		Pesos (lb)	
	Radio	Diámetro del Perno	Brida	Maza del Perno al Corte	Adapt. Maza y Collar	Asiento del Sprocket	Maza del Perno al Corte	Adapt.	Collar				Número y Tamaño	Círculo de Barrenos	Maza Perno al Corte	Adapt. de Perno al Corte
Número	R	B	C	D	E	F	G	H	M	J	K	L	N	P		
SP-17	1 13/16	1/4	5 1/4	1 3/4	2 1/2	2 5/8	2 7/16	1 3/8	3/8	9/16	9/16	7/16	4 - 3/8"	4	2.7	3.2
SP-18	2 3/16	1/4	6	2 1/4	3 1/4	3 3/8	2 15/16	1 3/4	1/2	9/16	9/16	9/16	4 - 3/8"	4 3/4	4.6	4.7
SP-19	2 9/16	5/16	6 3/4	2 3/4	4	4 1/8	3 9/16	2 1/8	5/8	11/16	11/16	11/16	4 - 1/2"	5 1/2	7.2	7.6
SP-20	3	3/8	7 3/4	3 1/4	4 3/4	4 7/8	4 3/16	2 1/2	3/4	13/16	13/16	11/16	4 - 1/2"	6 1/4	11.0	11.9
SP-21	3 5/16	7/16	8 3/4	3 3/4	5 1/4	5 3/8	4 13/16	2 7/8	7/8	15/16	15/16	15/16	4 - 5/8"	7	16.2	16.9
SP-22	3 13/16	1/2	9 3/4	4 1/4	6 1/4	6 3/8	5 3/16	3	1	1 1/16	1 1/16	1 3/16	4 - 5/8"	8	23.3	24.5
SP-23	4	1/2	10	4 1/2	6 1/2	6 5/8	5 11/16	3 1/2	1	1 1/16	1 1/16	1 3/8	4 - 5/8"	8 1/4	26.3	27.7
SP-24	4 3/8	9/16	11 1/2	5	7	7 1/8	6 5/16	3 7/8	1 1/8	1 3/16	1 3/16	1 3/8	4 - 5/8"	9 1/4	40.4	38.6
SP-25	4 7/8	5/8	12 1/2	5 1/2	8	8 1/8	6 15/16	4 1/4	1 1/4	1 5/16	1 5/16	1 3/8	6 - 5/8"	10 1/4	52.6	53.6
SP-26	5 5/16	11/16	13 1/2	6 1/4	8 3/4	8 7/8	7 13/16	4 7/8	1 3/8	1 7/16	1 7/16	1 3/8	6 - 5/8"	11 1/4	66.7	66.8
SP-27	6 1/16	3/4	15 1/2	7	10	10 1/8	8 11/16	5 1/2	1 1/2	1 9/16	1 1/2	1 3/8	6 - 5/8"	12 3/4	96.5	100.0
SP-28	6 7/16	3/4	16 1/4	7 3/4	10 3/4	10 7/8	9 11/16	6 1/2	1 1/2	1 9/16	1 1/2	1 3/8	6 - 3/4"	13 1/2	125.0	115.0
SP-29	7 1/8	7/8	17 1/2	8 1/2	12	12 1/8	10 11/16	7	1 3/4	1 13/16	1 1/2	1 3/4	6 - 1"	14 3/4	160.0	150.0
SP-30	8 1/8	1	20 1/4	9 3/4	13 3/4	13 7/8	11 11/16	7 1/2	2	2 1/16	1 1/2	1 3/4	6 - 1"	17	215.0	207.0
SP-31	8 7/8	1 1/8	22 1/2	10 3/4	15	15 1/8	12 15/16	8 1/4	2 1/4	2 5/16	1 1/2	1 3/4	6 - 1"	18 3/4	318.0	265.0

Tamaños de Sprockets para Montajes de Perno al Corte en Existencia — Tabla II

Ensamble de Perno al Corte Número	Barreno de la Maza	Número Mínimo de Dientes para Sprockets Sencillos												
		Paso de la Cadena												
		35	41	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240
SP-17	1" Y ABAJO	48	37	37	30	26	—	—	—	—	—	—	—	—
SP-18	1 1/16 - 1 1/4	55	42	42	34	29	23	—	—	—	—	—	—	—
SP-19	1 5/16 - 1 1/2	61	46	47	38	32	25	21	—	—	—	—	—	—
SP-20	1 7/16 - 1 3/4	69	53	53	43	36	28	23	—	—	—	—	—	—
SP-21	1 13/16 - 2	78	59	59	48	41	31	26	22	19	—	—	—	—
SP-22	2 1/16 - 2 1/4	86	65	66	53	45	34	28	24	21	19	17	—	14
SP-23	2 5/16 - 2 1/2	89	67	67	55	46	35	29	25	22	19	18	16	14
SP-24	2 7/16 - 2 3/4	101	76	77	62	52	40	33	28	24	22	20	18	16
SP-25	2 15/16 - 3	110	83	83	67	56	43	35	30	26	23	21	19	17
SP-26	3 1/16 - 3 1/2	—	98	98	72	61	46	38	32	28	25	23	20	18
SP-27	3 7/16 - 4	—	102	102	82	69	53	43	36	32	28	25	23	20
SP-28	4 1/16 - 4 1/2	—	107	107	86	72	55	45	38	33	29	26	24	21
SP-29	4 7/16 - 5	—	—	—	92	77	59	48	40	35	31	28	26	22
SP-30	5 1/16 - 5 1/2	—	—	—	106	89	68	55	46	40	35	32	29	25
SP-31	5 7/16 - 6	—	—	—	—	98	75	61	51	44	39	35	32	27

Sprockets con Perno al Corte

Selección de Sprockets con Perno al Corte

1. El ensamble de Perno al Corte requerido es determinado por el tamaño del eje. Se deberá seleccionar el ensamble más pequeño que abra al diámetro del eje en el que se va a instalar. La tabla de la página E-5 indica los barrenos y el tamaño mínimo de los sprockets que deberán usarse para evitar que la cadena se asiente sobre la brida del ensamble de Perno al Corte.
2. Utilizando cualquiera de las siguientes fórmulas, calcule el torque que debe ser transmitido por el perno. Encuentre ese valor en la Tabla de Torques y determine el diámetro al que debe ser maquinado el perno.

$$T = \frac{HP \times 63025 \times 1.5}{RPM} \quad \text{ó} \quad T = \frac{D \times CP \times 1.5}{2}$$

T = Salida del Reductor × Relación de Velocidad de la transmisión de cadena × 1.5

En donde:

T = Torque en libras-pulgadas.
HP = Potencia (HP).
RPM = Velocidad del Sprocket en Revoluciones. por Minuto.
D = Diámetro de Paso del Sprocket.
CP = Tiro de la cadena (Chain Pull) en Libras.
1.5 = Factor de seguridad en carga de arranque.

Ejemplo:

1. Seleccione el ensamble de perno al corte y el diámetro al que debe ser maquinado el perno de una transmisión de 20 HP y 67 RPM con sprocket paso 100 de 45 dientes instalado en un eje de 2 15/16".

   (1) De la tabla II en la página E-5, el ensamble de Perno al Corte adecuado para un barreno de 2 15/16" es el SP-25. En la misma tabla vemos que el sprocket paso 100 de 45 dientes está arriba del mínimo requerido de 35 dientes

   (2) Diámetro de torque y de cuello:

$$T = \frac{HP \times 63025 \times 1.5}{RPM}$$

$$T = \frac{20 \times 63025 \times 1.5}{67} = 28{,}200 \text{ lb-pulgada}$$

   De la tabla de capacidad de Torque en esta página, en la columna del ensamble SP-25 encontramos que un perno maquinado a 3/8" soporta un torque de 29,810 lb-pulg. Este valor excede al requerido de 28,220 lb-pulg.

   (3) Se deberá ordenar un Sprocket 100SP45 con un ensamble SP-25 barrenado a 2 15/16" y con el perno maquinado a 3/8".

Capacidad de Torque de los Pernos al Corte

Diámetro a Maquinar el Perno al Corte (Pulgadas)	CAPACIDAD DE TORQUE LIBRAS-PULGADAS — Tamaño del Ensamble de Perno al Corte														
	SP17	SP18	SP19	SP20	SP21	SP22	SP23	SP24	SP25	SP26	SP27	SP28	SP29	SP30	SP31
3/32	728	875	1022	1204	1323	1556	1603								
1/8	1248	1500	1752	2064	2268	2616	2748								
5/32	1976	2375	2774	3268	3591	4142	4351	4750							
3/16	2808	3375	3942	4944	5103	5886	6183	6750	7317						
7/32	3848	4625	5402	6364	6993	8066	8473	9250	10027						
1/4	5200	6250	7300	8600	9450	10900	11450	12500	13550	15200	17300	18400			
9/32			9052	10664	11718	13516	14198	15500	16802	18848	21452	22816			
5/16			11096	13072	14364	16568	17403	19000	20596	23140	26296	27968	30932		
11/32				15824	17388	20056	21068	23000	24932	27968	31832	33856	37440		
3/8				18920	20790	23980	25190	27500	29810	33440	38060	40480	44770	51040	
13/32					24570	28340	29170	32500	35230	39520	44980	47840	52910	60320	
7/16					28350	32700	34350	37500	41650	45600	51900	55200	61050	69600	
15/32						37060	38930	42500	46070	51680	58820	62560	69190	78880	
1/2						42728	44884	49000	53116	59584	67816	72128	79772	90944	
17/32								55000	59620	66880	76120	80960	89540	102080	
9/16								62000	67280	75392	85808	91264	100936	115072	
19/32									73220	82080	93420	99360	109890	125280	136890
5/8									82800	92720	105530	112240	124135	141520	154635
21/32										103360	117640	126120	138380	157760	172380
11/16										112480	128020	136160	150590	171680	187590
23/32											138400	147200	162800	185600	202800
3/4											152240	161920	179080	204160	223080
25/32													195360	222720	243360
13/16													211640	241280	263640
27/32													227920	259840	283920
7/8													244200	278400	304200
29/32														296960	324480
15/16														301600	329550
31/32														338720	370110
1														371200	405600
1 1/16															446160
1 1/8															507000

Mazas Desmontables Bipartidas y Sólidas

Sprockets Tipo D — Mazas Desmontables en Existencia

Los Sprockets tipo D consisten de un sprocket tipo A atornillado a una maza desmontable. Un sprocket sólido o bipartido puede ser montado en una maza sólida o bipartida. Cuando solicite un sprocket tipo D asegúrese que el sprocket seleccionado sea lo suficientemente grande para evitar que la cadena se monte sobre la brida de la maza (dimensión D).

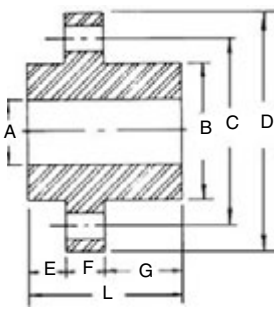
Los barrenos de las mazas tipo D permiten el intercambio de piezas. Para cambiar la relación de velocidad simplemente quite el sprocket y substitúyalo con otro que tenga un número diferente de dientes. Cuando el sprocket se desgaste voltee el sprocket para usar la superficie no desgastada de los dientes, incrementando así la vida del sprocket.

Mazas Bipartidas - Hierro Fundido — Dimensiones (Pulgadas)

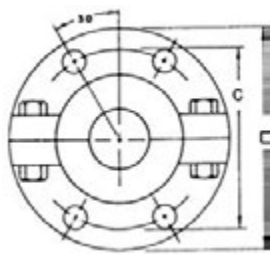
No. de Maza	Barreno A		Diámetro de Maza B	Círculo de Barrenos C	Diámetro de Brida D	Barrenos		E	F	L	Peso (lb)
	Piloto	Máximo*				No.	Tamaño				
102S	1 5/16	1 1/2	3	4	5	4	7/16	1 3/4	1 3/8	3 1/8	7.7
103S	1 3/16	2 1/4	4	5 1/16	6	4	1/2	2	1 1/2	3 1/2	14.5
104S	2 5/16	2 1/2	4 1/2	5 3/4	7	4	5/8	2 1/4	1 3/4	4	18.3
105S	2 3/16	2 3/4	5	6 1/4	7 1/2	4	5/8	2 1/4	1 7/8	4 1/8	23.6
106S	2 13/16	3 1/4	5 1/2	7	8 1/2	4	5/8	2 1/2	2	4 1/2	28.2
107S	3 5/16	3 1/2	6	7 1/2	9	4	5/8	3	1 3/4	4 3/4	37.4
108S	3 3/16	4	7	8 5/8	10 3/8	4	3/4	3 3/8	1 7/8	5 1/4	55.1
109S	4 1/16	6	10 1/2	13	15 1/2	4	1	4 1/8	1 3/4	5 7/8	155.0

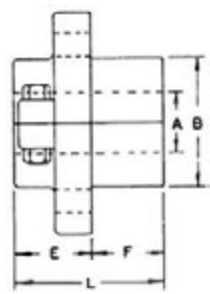
En los barrenos máximos están indicados cuñero y opresor estándar.

Para obtener el precio de un sprocket tipo D, sume el precio de lista de la maza más los cargos aplicables por alteración con el precio de lista del sprocket tipo A, incluyendo el maquinado, el barrenado para los pernos y el cargo por bipartido (si aplica). Estas mazas también pueden utilizarse con sprockets Accu-Torch.











Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Mazas Sólidas - Acero — Dimensiones (Pulgadas)

No. de Maza	Barreno A		Diámetro de Maza B	Círculo de Barrenos C	Diámetro de Brida D	Barrenos		E	F	G	L	Peso (lb)
	Piloto	Máximo*				No.	Tamaño					
101	5/8	1 3/4	2 1/2	3 3/8	4 1/4	6	3/8	1/2	3/8	1 1/8	2	3.4
102	1 7/16	2	3	4	5	6	7/16	1/2	1/2	1 1/2	2 1/2	5.4
103	1 13/16	2 1/2	4	5 1/16	6	6	1/2	1/2	5/8	1 5/8	2 3/4	10.2
104	2 5/16	3	4 1/2	5 3/4	7	6	5/8	1/2	3/4	2	3 1/4	14.2
105	2 3/16	3 1/4	5	6 1/4	7 1/2	6	5/8	9/16	15/16	2 1/2	4	22.2
106	2 13/16	3 3/4	5 1/2	7	8 1/2	6	5/8	5/8	1	2 3/8	4	28.4
107	3 5/16	4	6	7 1/2	9	6	5/8	5/8	1 1/4	2 3/8	4 1/4	34.7
108	3 3/16	4 1/2	7	8 5/8	10 3/8	6	3/4	5/8	1 3/8	2 1/2	4 1/2	52.4
109	4 1/16	7	10 1/2	13	15 1/2	6	1	3/4	1 1/2	2 3/4	5	143.0

* En los barrenos máximos están indicados cuñero y opresor estándar.

Sprockets Bipartidos de Acero Instant Split®

Fabricados a partir de sprockets en existencia. El diseño de los Sprockets Bipartidos de Martin (Instant Split®) permite que su instalación sea rápida y sencilla utilizando para ello una llave de tuercas reduciendo considerablemente el costoso tiempo improductivo.

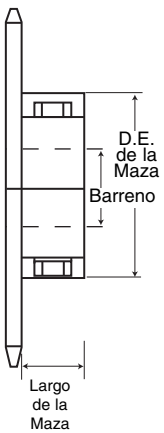


Sencillo - Estilo B y C — Sprocket Bipartidos de Acero (Instant Split®)

No. de Maza	Barreno	Maza★ D.E.	Largo de Maza	Tornillos	Peso (lb)
S-1	¾" - 1½"	3⅜"	1"	⅜" × 2¼"	1.8
S-2	1⅜" - 2¼"	4⅜"	1¼"	½" × 3"	4.1
S-3	2" - 3"	6"	1⅜"	⅝" × 4½"	8.4
S-4	2¾" - 4"	7⅞"	1½"	¾" × 5½"	14.4
S-5	3¾" - 5"	9¼"	2"	1" × 6"	27.8
S-6	4¾" - 6"	10¼"	2¼"	1" × 6"	35.4
S-7	5¾" - 7"	12½"	2½"	1" × 7"	64.4
S-8	6¼" - 8"	14½"	3"	1" × 8"	98.5

★ Para determinar el largo a través del barreno sume el espesor del sprocket y el largo de la maza.
Para sprockets tipo C, considere dos veces el largo de la maza.

EL PRECIO DE LISTA TOTAL DE UN SPROCKET BIPARTIDO Martin ES EL PRECIO DE LA MAZA MÁS EL PRECIO DEL SPROCKET TIPO A.

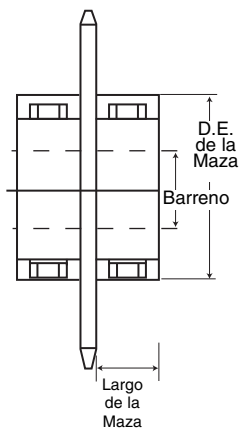


EJEMPLO DE PRECIO PARA SPROCKET TIPO B

120B45 Bipartido con maza S-3, Barreno de 2 15/16", Cuñero y Opresor

Maza S-3
Sprocket 120A45

PRECIO DE LA MAZA
+ PRECIO DEL SPROCKET
PRECIO TOTAL



EJEMPLO DE PRECIO PARA SPROCKET TIPO C

120C45 Bipartido con maza S-3, Barreno de 2 15/16" Cuñero y Opresor

Dos Mazas S-3
Placa 120A45

PRECIO DE LA MAZA × 2
+ PRECIO DEL SPROCKET
PRECIO TOTAL

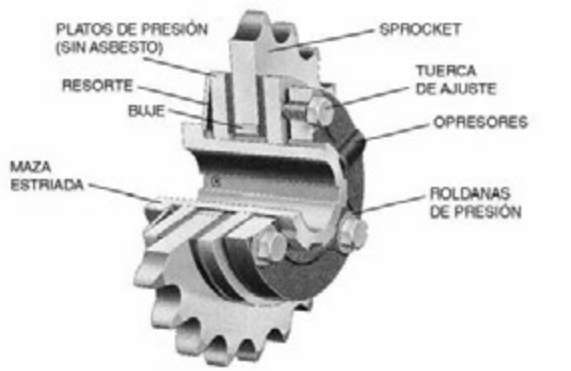
Las Mazas Bipartidas (Instant Split®) solo pueden utilizarse con Sprockets Tipo A. Para aplicaciones de sprockets bipartidos de hileras múltiples consulte a Martin.

Tamaño de los Sprockets para Mazas Bipartidas (Instant Split®)

No. de Maza Bipartida	Barreno	Número Mínimo de Dientes para Sprockets Sencillos										
		Paso de Cadena										
		40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240
S-1	¾" - 1½"	28	23	20	16	—	—	—	—	—	—	—
S-2	1⅜" - 2¼"	38	30	26	20	17	15	14	—	—	—	—
S-3	2" - 3"	46	37	32	25	20	18	16	15	14	—	—
S-4	2¾" - 4"	—	48	40	30	25	21	19	17	16	15	12
S-5	3¾" - 5"	—	—	—	—	30	25	22	20	18	17	14
S-6	4¾" - 6"	—	—	—	—	32	27	24	22	19	18	15
S-7	5¾" - 7"	—	—	—	—	—	32	28	25	22	21	18
S-8	6¼" - 8"	—	—	—	—	—	—	—	28	25	23	20

Embrague Limitador de Torque

El embrague limitador de torque Martin es fácil de ajustar para proteger su transmisión de sobrecargas



El embrague limitador de torque Martin es fácil de ajustar para proteger su transmisión de sobrecargas.

Un embrague limitador de torque que es fácil de instalar es un aditamento de bajo costo para proteger su maquinaria.

Una característica exclusiva de los Embragues Limitadores de Torque es el "Juego de Ajuste Fácil". Esto hace que el ajuste del torque se haga rápidamente y elimina la necesidad de usar martillos, llaves o fuerza bruta.

Solo necesita realizar los siguientes pasos:

1. Acomode y apriete con la mano la tuerca de ajuste, acomode el opresor en la estría más cercana y apriete. Vea la tabla de la derecha.
2. Con una llave pequeña, apriete los tres tornillos hasta el tope. Esto da el máximo torque.
3. Para obtener un torque menor, retire los tornillos, afloje el opresor, regrese la tuerca de ajuste a cualquiera de las seis estrías, para obtener el torque requerido, vuelva a apretar el opresor y los tornillos.

El "Juego de Ajuste Fácil" no solamente simplifica la instalación, sino que adicionalmente proporciona un soporte sólido para los platos de presión al comprimirse su periferia.

El Embrague Limitador de Torque protege permanentemente a la maquinaria de las sobrecargas producidas en los arranques, durante los cambios de sentido de giro y en la operación, patinando al exceder el torque al que ha sido calibrado. La transmisión se reanuda automáticamente cuando la sobrecarga se libera. Su diseño es sencillo, compacto, eficiente y de gran durabilidad. Proporciona el servicio de limitar el torque a bajo costo y para una gran variedad de aplicaciones. No necesita lubricación... Requiere de un mantenimiento mínimo.

Las cargas producidas durante el arranque de los motores eléctricos son la principal causa de mantenimiento de las partes móviles. Los Embragues Limitadores de Torque protegen de estas sobrecargas al patinar hasta que el torque caiga a los niveles prestablecidos. Pueden ser ajustados para reducir las cargas de impacto en los motores y en los equipos impulsados durante las operaciones de cambio de sentido de giro. Proporcionan protección mecánica para evitar los daños causados por sobrecargas repentinas al patinar cuando se alcanza el torque previamente establecido.

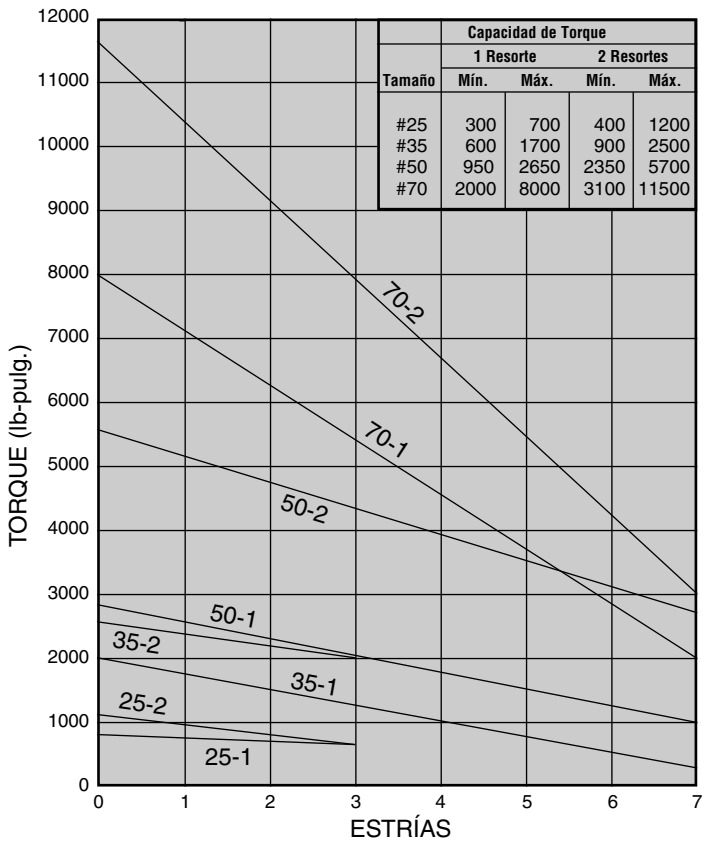
Los Embragues Limitadores de Torque pueden ser usados con sprockets, engranes, poleas, bridas o con cualquier otro tipo de elemento de transmisión. Se recomienda que las caras de los elementos de transmisión se pulan a 63-125 micro-pulgadas, para tener una superficie de fricción lisa. Vea la Tabla de Capacidades de Torque en la siguiente página.

El elemento de transmisión se monta en un buje impregnado con aceite y se ajusta entre dos discos de fricción de alta calidad por efecto de la presión de un resorte. Cada Limitador de Torque, totalmente ensamblado tiene un resorte. Se puede obtener una capacidad de torque mayor usando un segundo resorte alojado en el resorte original. Vea la Tabla de Capacidades de Torque en la siguiente página.

Cuando ocurre la sobrecarga, el elemento de transmisión patina entre dos discos de fricción como los usados en los embragues. Después de que se ha iniciado el deslizamiento, continuará hasta llegar al 90% del torque establecido, debido al bajo coeficiente de fricción y hasta que la condición de sobrecarga sea corregida.

CALIBRACIÓN DEL EMBRAGUE LIMITADOR DE TORQUE

	Capacidad de Torque			
	1 Resorte		2 Resortes	
Tamaño	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
#25	300	700	400	1200
#35	600	1700	900	2500
#50	950	2650	2350	5700
#70	2000	8000	3100	11500



Nota:
Esta gráfica indica la capacidad aproximada de Torque contra el número de estrías a las que la tuerca de ajuste puede ser regresada manualmente.

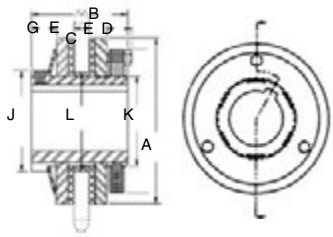
Embragues Limitadores de Torque

EMBRAGUES LIMITADORES DE TORQUE



Cada unidad tiene un resorte. Se puede obtener una mayor capacidad de torque, usando un segundo resorte alojado en el resorte original. Los bujes deben ser solicitados por separado.

Las caras de fricción del elemento central de transmisión deben pulirse uniformemente a 63 – 125 micro-pulgadas.



Sprockets tipo A con caras pulidas y barrenadas para ensamblarse a los Limitadores de Torque Martin.

UNIDAD TT25

Tamaño de Sprocket
35TTA25-25
35TTA26-25
40TTA20-25
40TTA22-25
40TTA24-25
40TTA28-25
40TTA30-25
50TTA17-25
50TTA21-25
50TTA22-25

UNIDAD TT35

Tamaño de Sprocket
35TTA35-35
35TTA40-35
40TTA28-35
40TTA30-35
40TTA32-35
50TTA22-35
50TTA24-35
50TTA25-35
50TTA26-35
60TTA18-35
60TTA20-35

UNIDAD TT50

Tamaño de Sprocket
40TTA35-50
50TTA30-50
50TTA32-50
60TTA25-50
60TTA26-50
60TTA28-50
60TTA30-50
80TTA20-50
80TTA22-50
80TTA24-50

UNIDAD TT70

Tamaño de Sprocket
60TTA36-70
80TTA26-70
80TTA28-70
80TTA30-70
80TTA36-70
100TTA22-70
100TTA24-70

Capacidad de los Embragues Limitadores de Torque

Tamaño	Peso Prom.	Capacidad de Torque▲ (lb-pulgada) Con 1 Resorte Mín.	Con 1 Resorte Máx.	Con 2 Resortes ** Mín.	Con 2 Resortes ** Máx.	A	B	C Mín.	C Máx.	D	E	G ●	H	J	K +.000 −.002 Estría D.E.	L +.003 −.000 Sprocket Barreno
TT25	1	300	700	400	1200	2½	1¾	⅛	11/32	29/64	19/64	19/64	2½	1½	1.368	1.631/1.628
TT35	2.5	600	1700	900	2500	3½	2 7/16	⅛	5/8	45/64	23/64	35/64	3 3/16	1 15/16	1.675	2.006/2.003
TT50	6	950	2650	2350	5700	5	2⅞	⅛	⅝	53/64	29/64	21/32	4 5/16	2 13/16	2.625	3.008/3.005
TT70	18	2100	8000	3100	11500	7	3⅞	¼	1¼	55/64	31/64	29/32	6	4	3.811	4.197/4.194

▲ Con un elemento central con caras de fricción pulidas uniformemente a 63 - 125 micro-pulgadas. El elemento central debe estar limpio de aceite, óxido, etc.

** El segundo resorte debe estar alojado en el resorte original. Solicítelo si es necesario.

● Distancia nominal para ajustar al torque máximo. Para ajustar al torque mínimo agregue 3/64" para el TT25; 5/64" para el TT35; 3/32" para el TT50 y el TT70. Cuando se usan dos resortes estas dimensiones se incrementan aproximadamente 1/16" para los TT25, 35, y 50 y 3/32" para el TT70.

Limitadores de Torque — Barreno Piloto (Sin Cuñero y Opresor†)

Tamaño	Barreno Piloto	Barreno Máximo Cuñero Estándar*	Barreno Máximo Cuñero Plano*
TT25	½	⅞	1
TT35	¾	1 3/16	1¼
TT50	1	1¾	2
TT70	1⅜	2¾	3

† Si requiere opresores adicionales consulte la Lista de Precios para Alteraciones.

* El cuñero se corta centrado a la cuerda estriada.

Cuñeros Estándar

Barreno de Lim. de Torque	Cuñero	Barreno de Lim. de Torque	Cuñero
½ - 9/16	⅛ × 1/16	1 7/16 - 1¾	⅜ × 3/16
⅝ - ⅞	3/16 × 3/32	1 13/16 - 2¼	½ × ¼
15/16 - 1¼	¼ × ⅛	2 5/16 - 2¾	⅝ × 5/16
1 5/16 - 1⅜	5/16 × 5/32	2 13/16 - 3	¾ × ⅜

Limitadores de Torque con Barreno Calibrado, Cuñero Estándar y un Opresor†

Tamaño	Barrenos Terminados															
TT25	½	⅝	¾	⅞												
TT35			¾	⅞	1											
TT50					1	1⅛	1 3/16	1¼	1⅜	1 7/16	1½	1⅝				
TT70										1 7/16	1½		1¾	1 15/16	2	2 7/16

† Cuñero con las dimensiones estándar indicadas en la tabla de cuñeros estándar. Para opresor adicional vea la lista de Precios.

Tamaño de Unidad	Mínimo No. de Dientes Permitido y Largo del Buje Requerido por Paso de Cadena — Paso de Sprocket		35	41	40	50	60	80	100	120	140	160
TT25		Existencia ★	25	19	19	16	..	..	..	..	..	..
	Mínimo de Dientes	S. Pedido ●	25	19	19	16	..	..	..	..	..	..
	Largo del Buje Req.		⅛	⅛	¼	¼	..	..	..	..	..	..
TT35		Existencia ★	35	25	26	21	18	15	..	..	..	..
	Mínimo de Dientes	S. Pedido ●	33	25	26	21	18	15	..	..	..	..
	Largo del Buje Req.		⅛	⅛	¼	¼	⅜	⅜	..	..	..	..
TT50		Existencia ★	48	35	35	29	25	19	..	..	..	..
	Mínimo de Dientes	S. Pedido ●	46	35	35	29	25	19	..	..	..	..
	Largo del Buje Req.		⅛	⅛	¼	¼	⅜	⅜	..	..	..	..
TT70		Existencia ★	..	..	48	38	33	26	21	18	16	14
	Mínimo de Dientes	S. Pedido ●	..	..	48	38	33	26	21	18	16	14
	Largo del Buje Req.		..	..	¼	¼	⅜	⅜	½	⅞	⅞	1◆

★ Número mínimo de dientes de sprockets en existencia Martin que puede ser usado en un embrague limitador de torque.

● Número mínimo de dientes de sprocket hecho sobre pedido para que la cadena libre el disco de fricción.

* Utilice un buje con largo de ⅜" y uno de ½".

◆ Utilice dos bujes de ½" de largo.

PARTES DE REPUESTO

TT25 TT50 TT35 TT70	Número de Parte*
PLATO DE PRESIÓN	-PP
PLASTAS DA AJUSTE	-FD
TUERCA DE AJUSTE DE TENSIÓN Y OPRESOR	-NA
RESORTE	-SP

* Agregar sufijo al final para el No. de Parte del repuesto: TT25PP, TT35PP, etc.

Los paquetes incluyen 2 discos de fricción.



Sprockets de Acero de Doble Paso en Existencia



Rodillo Estándar Trabajo Doble

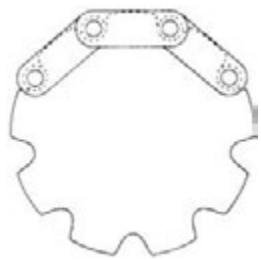


Para Rodillo de Carga

Sprockets de Doble Paso



Rodillos Estándar



Doble Paso Trabajo Sencillo Hechos sobre Pedido



Para Rodillo de Carga

Las Cadenas Serie C-2000 tienen el mismo diámetro de rodillos y el mismo ancho que las cadenas estándar. Cada paso de cadena cubre dos dientes del sprocket de doble paso. En cada vuelta solo la mitad de los dientes trabajan efectivamente. Los sprockets con número de dientes impar permiten que cada diente sea enganchado una vuelta sí y otra vuelta no, incrementando automáticamente la vida del sprocket. Los sprockets para rodillo estándar de trabajo doble con número de dientes par deben ser alternados manualmente de cuando en cuando para incrementar la vida del sprocket.

Los sprockets Martin de línea para cadena serie C-2000 sólo se suministran para trabajo doble.

Los sprockets para la cadena serie C-2002 con rodillos de transporte son generados con cortadores de espacio o con cortadores estándar para la cadena de rodillos estándar del mismo diámetro. Cada diente del sprocket se engancha con esas cadenas. Los sprockets para rodillo estándar y trabajo doble no pueden ser hechos para cadena de Doble Paso con rodillos de transporte.

Nota: Para transmisiones de 31 dientes o más recomendamos usar sprockets estándar con cadenas serie C-2000.

Todos los sprockets de doble paso que deban ser barrenados y que requieran cuñero, serán suministrados con el cuñero alineado a la línea de centro de los dientes a menos que se especifique otra cosa.

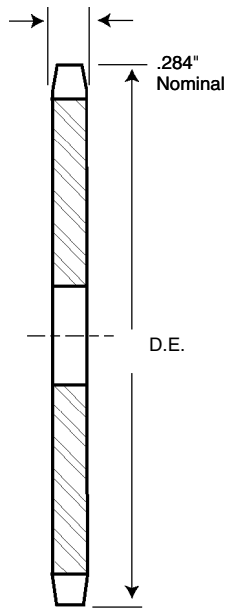
Sprockets de Acero de Doble Paso en Existencia

Doble Paso 1"

Serie de Transportador o Transmisión — Rodillo Estándar
Doble Paso — 2040/C2040

No. de Dientes						Barreno		Maza		Peso
Reales	No. Efectivo de Dientes	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Piloto	Máx.	Diámetro	Largo Total	Aprox. (lb)
11	5.5	2.000	1.852	2040B11	B	½	13/16	1⅜★	⅞	.34
12	6	2.170	2.000	2040B12	B	½	13/16	1⅜★	⅞	.44
13	6.5	2.330	2.152	2040B13	B	½	21/32	1⅜★	⅞	.48
14	7	2.490	2.305	2040B14	B	½	1 1/32	1 11/16★	⅞	.60
15	7.5	2.650	2.458	2040B15	B	⅝	1 7/32	1 23/32	⅞	.66
16	8	2.810	2.613	2040B16	B	⅝	1 3/32	1⅞	⅞	.76
17	8.5	2.980	2.768	2040B17	B	⅝	1 5/16	2 3/64	1	1.00
18	9	3.140	2.924	2040B18	B	⅝	1 15/32	2 7/32	1	1.16
19	9.5	3.300	3.080	2040B19	B	⅝	1⅝	2⅜	1	1.36
20	10	3.460	3.236	2040B20	B	⅝	1¾	2 35/64	1	1.54
21	10.5	3.620	3.392	2040B21	B	⅝	1 25/32	2 45/64	1	1.74
22	11	3.780	3.549	2040B22	B	⅝	1⅞	2⅞	1	1.92
23	11.5	3.940	3.706	2040B23	B	⅝	2	3	1	2.16
24	12	4.100	3.864	2040B24	B	⅝	2¼	3¼	1	2.44
25	12.5	4.260	4.021	2040B25	B	⅝	2¼	3¼	1	2.48
26	13	4.420	4.179	2040B26	B	⅝	2¼	3¼	1	2.60
28	14	4.740	4.494	2040B28	B	⅝	2¼	3¼	1	2.74
30	15	5.060	4.810	2040B30	B	⅝	2¼	3¼	1	2.92

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.



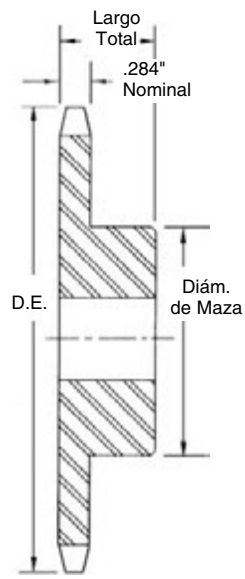
TIPO A

Serie de Transportador — Rodillo de Carga
Doble Paso — 2042/C2042

No. de Dientes					Barreno		Maza							Peso
Reales	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total	Peso Total	Tipo	No. de Parte	Barreno Piloto		Aprox. (lb)
8	3.010	2.613	2042B8	B	⅝	1 9/32	1⅞	⅞	.72					
9	3.350	2.924	2042B9	B	⅝	1 15/32	2 7/32	⅞	1.02					
10	3.680	3.236	2042B10	B	⅝	1¾	2 35/64	1	1.50					
11	4.000	3.549	2042B11	B	⅝	1⅞	2⅝	1	1.68					
12	4.330	3.864	2042B12	B	⅝	2¼	3 1/16	1	2.22					
13	4.660	4.179	2042B13	B	⅝	2¼	3¼	1	2.56					
14	4.980	4.494	2042B14	B	⅝	2¼	3¼	1	2.72					
15	5.300	4.810	2042B15	B	⅝	2¼	3¼	1	2.90					
16	5.630	5.126	2042B16	B	⅝	2¼	3¼	1	3.10	A	2042A16	19/32		1.38
17	5.950	5.442	2042B17	B	⅝	2¼	3¼	1	3.40	A	2042A17	19/32		1.66
18	6.270	5.759	2042B18	B	⅝	2¼	3¼	1	3.56	A	2042A18	19/32		1.88
19	6.590	6.076	2042B19	B	⅝	2¼	3¼	1	3.72	A	2042A19	19/32		2.06
20	6.910	6.392	2042B20	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.72	A	2042A20	23/32		2.40
21	7.240	6.710	2042B21	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.84	A	2042A21	23/32		2.62
22	7.560	7.027	2042B22	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.18	A	2042A22	23/32		2.88
23	7.880	7.344	2042B23	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.04	A	2042A23	23/32		3.14
24	8.200	7.661	2042B24	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.58	A	2042A24	23/32		3.22
25	8.520	7.979	2042B25	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.96	A	2042A25	23/32		3.50
26	8.840	8.296	2042B26	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.22	A	2042A26	23/32		3.74
28	9.480	8.931	2042B28	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.78	A	2042A28	23/32		4.76
30	10.110	9.567	2042B30	B	¾	2⅜	3½	1⅛	7.56	A	2042A30	23/32		5.08

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

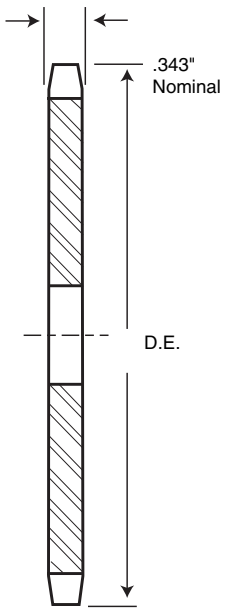
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



TIPO B

Sprockets de Acero de Doble Paso en Existencia

Doble Paso 1¼"

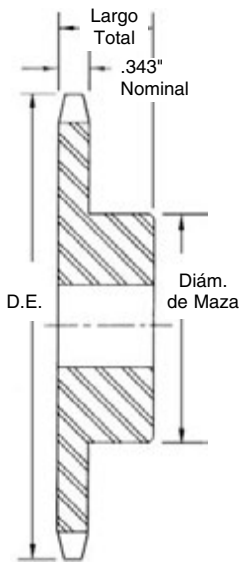


TIPO A

Serie de Transportador o Transmisión — Rodillo Estándar Doble Paso — 2050/C2050

No. de Dientes	No. Efectivo.					Barreno		Maza		Peso				
Reales	de Dientes	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total	Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
11	5.5	2.500	2.315	2050B11	B	⅝	13⁄16	1¾★	1	.62				
12	6	2.710	2.500	2050B12	B	⅝	1	1 15⁄64	1	.80				
13	6.5	2.910	2.690	2050B13	B	⅝	1 7⁄32	1 23⁄32	1	.82				
14	7	3.110	2.881	2050B14	B	⅝	1 9⁄32	1 15⁄16	1	1.00				
15	7.5	3.320	3.073	2050B15	B	⅝	1 13⁄32	2 5⁄32	1	1.22				
16	8	3.520	3.266	2050B16	B	⅝	1 19⁄32	2 23⁄64	1	1.44				
17	8.5	3.720	3.460	2050B17	B	⅝	1¾	2 9⁄16	1	1.68				
18	9	3.920	3.655	2050B18	B	⅝	1 25⁄32	2 25⁄32	1	1.94				
19	9.5	4.120	3.850	2050B19	B	⅝	1 31⁄32	2 63⁄64	1	2.24				
20	10	4.320	4.045	2050B20	B	¾	2	3	1	2.30				
21	10.5	4.520	4.241	2050B21	B	¾	2	3	1	2.40				
22	11	4.720	4.437	2050B22	B	¾	2	3	1	2.54				
23	11.5	4.920	4.633	2050B23	B	¾	2	3	1	2.66				
24	12	5.120	4.830	2050B24	B	¾	2	3	1¼	3.30	A	2050A24	23⁄32	1.58
25	12.5	5.320	5.026	2050B25	B	¾	2	3	1¼	3.42	A	2050A25	23⁄32	1.68
26	13	5.520	5.223	2050B26	B	¾	2	3	1¼	3.62	A	2050A26	23⁄32	1.88
28	14	5.920	5.617	2050B28	B	¾	2	3	1¼	3.78	A	2050A28	23⁄32	2.22
30	15	6.320	6.012	2050B30	B	¾	2¼	3¼	1¼	4.58	A	2050A30	23⁄32	2.54

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.



TIPO B

Serie de Transportador — Rodillo de Carga Doble Paso — 2052/C2052

No. de Dientes					Barreno		Maza		Peso				
Reales	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total	Aprox. (lb)	Tipo	No. de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	3.770	3.266	2052B8	B	⅝	1 19⁄32	2 23⁄64	1	1.38				
9	4.190	3.655	2052B9	B	⅝	1 25⁄32	2 25⁄32	1	1.92				
10	4.600	4.045	2052B10	B	⅝	2	3	1	2.30				
11	5.010	4.437	2052B11	B	⅝	2	3	1	2.54				
12	5.420	4.830	2052B12	B	¾	2	3	1¼	3.20	A	2052A12	23⁄32	1.58
13	5.820	5.223	2052B13	B	¾	2	3	1¼	3.48	A	2052A13	23⁄32	1.82
14	6.230	5.617	2052B14	B	¾	2	3	1¼	3.88	A	2052A14	23⁄32	2.28
15	6.630	6.012	2052B15	B	¾	2¼	3¼	1¼	4.46	A	2052A15	23⁄32	2.46
16	7.030	6.407	2052B16	B	¾	2¼	3¼	1¼	4.80	A	2052A16	23⁄32	2.88
17	7.440	6.803	2052B17	B	¾	2¼	3¼	1¼	5.34	A	2052A17	23⁄32	3.28
18	7.840	7.198	2052B18	B	¾	2¼	3¼	1¼	5.64	A	2052A18	23⁄32	3.64
19	8.240	7.595	2052B19	B	¾	2¼	3¼	1¼	6.04	A	2052A19	23⁄32	4.12
20	8.640	7.991	2052B20	B	¾	2¼	3¼	1¼	6.48	A	2052A20	23⁄32	4.72
21	9.040	8.387	2052B21	B	¾	2¼	3¼	1¼	7.00	A	2052A21	23⁄32	5.08
22	9.440	8.783	2052B22	B	¾	2¼	3¼	1¼	7.30	A	2052A22	23⁄32	5.20
23	9.850	9.180	2052B23	B	1	2¾	3¾	1¼	8.66	A	2052A23	15⁄16	5.84
24	10.250	9.577	2052B24	B	15⁄16	2¾	3¾	1¼	9.32	A	2052A24	15⁄16	6.70
25	10.650	9.973	2052B25	B	15⁄16	2¾	3¾	1¼	10.30	A	2052A25	15⁄16	7.54
26	11.050	10.370	2052B26	B	15⁄16	2¾	3¾	1¼	11.00	A	2052A26	15⁄16	8.24
28	11.840	11.164	2052B28	B	15⁄16	2¾	3¾	1¼	11.70	A	2052A28	15⁄16	8.70
30	12.640	11.958	2052B30	B	15⁄16	2¾	3¾	1¼	12.90	A	2052A30	15⁄16	9.92

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

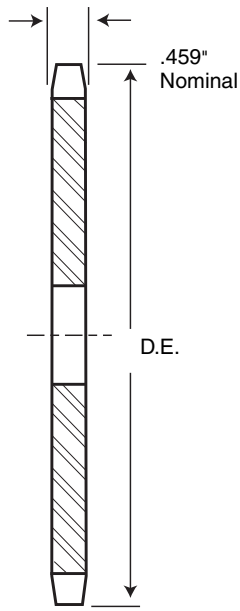
Sprockets de Acero de Doble Paso en Existencia

Doble Paso 1½"

Serie de Transportador o Transmisión — Rodillo Estándar Doble Paso — 2060/C2060

No. de Dientes Reales	No. Efectivo de Dientes	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Maza Diám.	Maza Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	No. de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
11	5.5	3.000	2.773	2060B11	B	¾	1	2 1/16★	1¼	1.14				
12	6	3.250	3.000	2060B12	B	¾	1¼	2⅜★	1¼	1.46				
13	6.5	3.490	3.228	2060B13	B	¾	1 5/16	2 5/64	1¼	1.52				
14	7	3.740	3.457	2060B14	B	¾	1 9/16	2 21/64	1¼	1.86				
15	7.5	3.980	3.688	2060B15	B	¾	1¾	2 15/32	1¼	2.24				
16	8	4.220	3.920	2060B16	B	¾	1 27/32	2 27/32	1¼	2.64				
17	8.5	4.460	4.152	2060B17	B	¾	2 3/32	3 3/32	1¼	3.08				
18	9	4.700	4.386	2060B18	B	¾	2 9/32	3 11/32	1¼	3.56				
19	9.5	4.940	4.620	2060B19	B	¾	2 11/32	3½	1¼	3.94				
20	10	5.190	4.854	2060B20	B	¾	2 9/16	3⅞	1¼	4.50				
21	10.5	5.430	5.089	2060B21	B	¾	2¾	4	1¼	5.02				
22	11	5.670	5.324	2060B22	B	¾	2¾	4	1¼	5.26				
23	11.5	5.910	5.560	2060B23	B	¾	2¾	4	1¼	5.54				
24	12	6.150	5.796	2060B24	B	¾	2¾	4	1¼	5.90	A	2060A24	23/32	3.02
25	12.5	6.390	6.032	2060B25	B	¾	2¾	4	1¼	6.08	A	2060A25	23/32	3.36
26	13	6.630	6.268	2060B26	B	¾	2¾	4	1¼	6.36	A	2060A26	23/32	3.58
28	14	7.110	6.741	2060B28	B	¾	2¾	4	1¼	7.02	A	2060A28	23/32	4.12
30	15	7.590	7.215	2060B30	B	¾	2¾	4	1¼	7.54	A	2060A30	23/32	4.88

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.



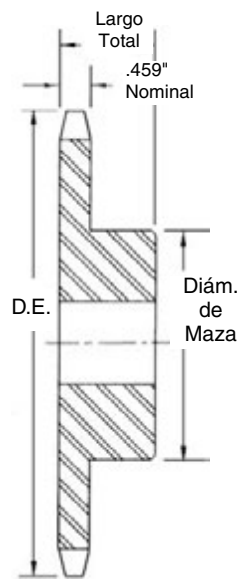
TIPO A

Serie de Transportador — Rodillo de Carga Doble Paso — 2062/C2062

No. de Dientes Reales	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Maza Diám.	Maza Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	No. de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	4.520	3.920	2062B8	B	¾	1 27/32	2 27/32	1¼	2.60				
9	5.020	4.386	2062B9	B	¾	2 3/32	3 11/32	1¼	3.48				
10	5.520	4.854	2062B10	B	¾	2 9/16	3 55/64	1¼	4.54				
11	6.010	5.324	2062B11	B	¾	2¾	4	1¼	5.20				
12	6.500	5.796	2062B12	B	¾	2¾	4	1¼	5.70	A	2062A12	23/32	2.98
13	6.990	6.268	2062B13	B	¾	2¾	4	1¼	6.28	A	2062A13	23/32	3.60
14	7.470	6.741	2062B14	B	¾	2¾	4	1¼	6.82	A	2062A14	23/32	4.02
15	7.960	7.215	2062B15	B	¾	2¾	4	1¼	7.48	A	2062A15	23/32	4.76
16	8.440	7.689	2062B16	B	¾	2¾	4	1¼	8.18	A	2062A16	23/32	5.70
17	8.920	8.163	2062B17	B	1	2¾	4	1¼	8.82	A	2062A17	15/16	6.16
18	9.410	8.638	2062B18	B	1	2¾	4	1¼	9.36	A	2062A18	15/16	6.96
19	9.890	9.113	2062B19	B	1	2¾	4¼	1¼	11.10	A	2062A19	15/16	8.00
20	10.370	9.589	2062B20	B	15/16	2¾	4¼	1¼	11.66	A	2062A20	15/16	8.46
21	10.850	10.064	2062B21	B	15/16	2¾	4¼	1¼	13.24	A	2062A21	15/16	8.93
22	11.330	10.540	2062B22	B	15/16	2¾	4¼	1¼	13.78	A	2062A22	15/16	10.74
23	11.810	11.016	2062B23	B	15/16	2¾	4¼	1¼	14.90	A	2062A23	15/16	11.64
24	12.290	11.492	2062B24	B	15/16	2¾	4¼	1¼	15.66	A	2062A24	15/16	12.64
25	12.770	11.968	2062B25	B	15/16	2¾	4¼	1¼	16.80	A	2062A25	15/16	13.78
26	13.250	12.444	2062B26	B	15/16	2¾	4¼	1¾	20.20	A	2062A26	15/16	15.00
28	14.210	13.397	2062B28	B	1¼	2¾	4¼	1¾	21.86	A	2062A28	1¼	17.32
30	15.170	14.350	2062B30	B	1¼	2¾	4¼	1¾	26.00	A	2062A30	1¼	19.50

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

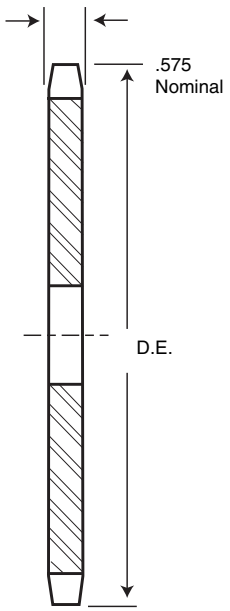
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



TIPO B

Sprockets de Acero de Doble Paso en Existencia

Doble Paso 2"

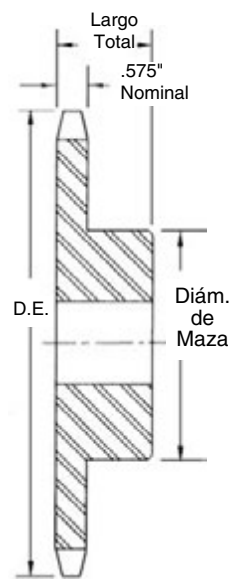


TIPO A

Serie de Transportador o Transmisión — Rodillo Estándar
Doble Paso — 2080/C2080

No. de Dientes	No. Efectivo de Dientes	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Barreno		Maza		Peso Aprox. (lb)	Tipo	No. de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
Reales						Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total					
11	5.5	4.010	3.694	2080B11	B	1	1½	2 13/16★	1⅝	2.5				
12	6	4.330	4.000	2080B12	B	1	1 11/16	3⅛★	1⅝	3.2				
13	6.5	4.660	4.304	2080B13	B	1	1 25/32	2 25/32	1½	3.3				
14	7	4.980	4.610	2080B14	B	1	2⅛	3⅛	1½	4.0				
15	7.5	5.300	4.917	2080B15	B	1	2 5/32	3 39/64	1½	4.8				
16	8	5.630	5.226	2080B16	B	1	2 17/32	3 51/64	1½	5.7				
17	8.5	5.950	5.536	2080B17	B	1	2¾	4	1½	6.4	A	2080A17	15/16	3.4
18	9	6.270	5.848	2080B18	B	1	2¾	4¼	1½	7.4	A	2080A18	15/16	3.8
19	9.5	6.590	6.160	2080B19	B	1	2¾	4¼	1½	7.7	A	2080A19	15/16	4.3
20	10	6.910	6.472	2080B20	B	1	2¾	4¼	1½	8.3	A	2080A20	15/16	4.8
21	10.5	7.230	6.785	2080B21	B	1	2¾	4¼	1¾	9.4	A	2080A21	15/16	5.3
22	11	7.560	7.099	2080B22	B	1	2¾	4¼	1¾	10.0	A	2080A22	15/16	5.8
23	11.5	7.880	7.413	2080B23	B	1	2¾	4¼	1¾	10.5	A	2080A23	15/16	6.4
24	12	8.200	7.727	2080B24	B	1	2¾	4¼	1¾	11.1	A	2080A24	15/16	7.1
25	12.5	8.520	8.042	2080B25	B	1	2¾	4¼	1¾	12.0	A	2080A25	15/16	7.5
26	13	8.840	8.357	2080B26	B	1¼	3¼	4¾	2	14.8	A	2080A26	1 3/16	8.3
28	14	9.480	8.988	2080B28	B	1 3/16	3¼	4¾	2	16.6	A	2080A28	1 3/16	9.2
30	15	10.110	9.620	2080B30	B	1 3/16	3¼	4¾	2	17.8	A	2080A30	1 3/16	10.7

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.



TIPO B

Serie de Transportador — Rodillo de Carga
Doble Paso — 2082/C2082

No. de Dientes	Diámetro Exterior	Diámetro de Paso	Número de Parte	Tipo	Barreno		Maza		Peso Aprox. (lb)	Tipo	No. de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
Reales					Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total					
8	6.030	5.226	2082B8	B	1	2 17/32	3 51/64	1¾	6.4				
9	6.700	5.848	2082B9	B	1	2¾	4¼	1¾	8.2				
10	7.360	6.472	2082B10	B	1	2¾	4¼	1¾	9.2				
11	8.010	7.099	2082B11	B	1	2¾	4¼	1¾	10.1	A	2082A11	15/16	5.7
12	8.660	7.727	2082B12	B	1	2¾	4¼	1¾	11.2	A	2082A12	15/16	6.8
13	9.310	8.357	2082B13	B	1¼	3¼	4¾	2	15.0	A	2082A13	1 3/16	7.7
14	9.960	8.988	2082B14	B	1¼	3¼	4¾	2	15.8	A	2082A14	1 3/16	9.1
15	10.610	9.620	2082B15	B	1 3/16	3¼	4¾	2	17.8	A	2082A15	1 3/16	10.7
16	11.250	10.252	2082B16	B	1 3/16	3¼	4¾	2	19.3	A	2082A16	1 3/16	12.4
17	11.900	10.885	2082B17	B	1 3/16	3¼	4¾	2	21.4	A	2082A17	1 3/16	14.1
18	12.540	11.518	2082B18	B	1 3/16	3¼	4¾	2	22.9	A	2082A18	1 3/16	15.4
19	13.190	12.151	2082B19	B	1 3/16	3¼	4¾	2	24.4	A	2082A19	1 3/16	18.0
20	13.830	12.785	2082B20	B	1 3/16	3¼	4¾	2	26.7	A	2082A20	1 3/16	19.2
21	14.470	13.419	2082B21	B	1¼	3¼	4¾	2	28.4	A	2082A21	1¼	20.8
22	15.110	14.053	2082B22	B	1¼	3¼	4¾	2	39.6	A	2082A22	1¼	23.7
23	15.750	14.688	2082B23	B	1¼	3¼	4¾	2	32.2	A	2082A23	1¼	24.9
24	16.390	15.323	2082B24	B	1¼	3¼	4¾	2	34.9	A	2082A24	1¼	27.6
25	17.030	15.958	2082B25	B	1¼	3¼	4¾	2	37.8	A	2082A25	1¼	30.2
26	17.670	16.593	2082B26	B	1¼	3½	5¼	2	41.5	A	2082A26	1¼	32.8
28	18.950	17.863	2082B28	B	1¼	3½	5¼	2	47.7	A	2082A28	1¼	38.6
30	20.230	19.134	2082B30	B	1¼	3½	5¼	2	54.5	A	2082A30	1¼	43.8

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

No. 25 Paso ¼"

Sprockets de Acero en Existencia

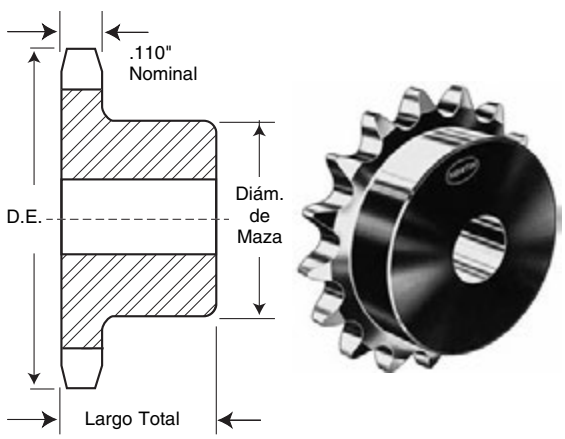
Martin

Sencillo - Tipo B

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
9	25B9	.837	B	¼	¼	7/16	½	.03				
10	25B10	.919	B	¼	¼	½	½	.03				
11	25B11	1.002	B	¼	5/16	9/16	½	.04				
12	25B12	1.083	B	¼	⅜	⅝	½	.06				
13	25B13	1.167	B	¼	7/16	23/32	½	.07				
14	25B14	1.246	B	¼	9/16	13/16	½	.08				
15	25B15	1.326	B	¼	9/16	57/64	½	.10				
16	25B16	1.407	B	¼	9/16	31/32	½	.12				
17	25B17	1.487	B	¼	⅝	1 1/32	½	.14				
18	25B18	1.568	B	¼	¾	1⅛	½	.16	A	25A18	¼	.04
19	25B19	1.648	B	¼	13/16	1 7/32	½	.19	A	25A19	¼	.04
20	25B20	1.729	B	¼	⅞	1 9/32	⅝	.25	A	25A20	¼	.04
21	25B21	1.809	B	¼	⅞	1⅜	⅝	.28	A	25A21	⅜	.04
22	25B22	1.889	B	¼	15/16	1 7/16	⅝	.31	A	25A22	⅜	.06
23	25B23	1.969	B	¼	1	1½	⅝	.32	A	25A23	⅜	.06
24	25B24	2.049	B	⅜	1	1½	⅝	.33	A	25A24	⅜	.08
25	25B25	2.129	B	⅜	1	1½	⅝	.34	A	25A25	⅜	.08
26	25B26	2.209	B	⅜	1	1½	⅝	.35	A	25A26	⅜	.09
28	25B28	2.369	B	⅜	1	1½	⅝	.36	A	25A28	⅜	.10
30	25B30	2.529	B	⅜	1	1½	⅝	.38	A	25A30	⅜	.12
32	25B32	2.688	B	⅜	1	1½	⅝	.40	A	25A32	⅜	.14
35		2.928							A	25A35	⅜	.16
36	25B36	3.008	B	⅜	1	1½	¾	.50	A	25A36	⅜	.18
40	25B40	3.327	B	½	1⅜	2	¾	.53	A	25A40	½	.20
42		3.486							A	25A42	½	.24
45	25B45	3.725	B	½	1⅜	2	¾	.56	A	25A45	½	.25
48	25B48	3.964	B	½	1⅜	2	¾	.56	A	25A48	½	.32
54	25B54	4.442	B	½	1⅜	2	¾	1.00	A	25A54	½	.38
60	25B60	4.920	B	½	1⅜	2	¾	1.10	A	25A60	½	.54
70	25B70	5.717	B	½	1⅜	2	¾	1.25				
72	25B72	5.876	B	½	1⅜	2	¾	1.30	A	25A72	½	.74

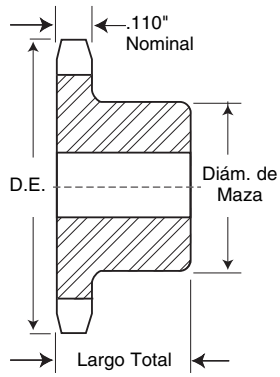
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero.
Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



TIPO B

Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia

No. 25 Paso ¼"





TIPO B **ACERO INOXIDABLE**

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx.	Diámetro	Largo Total	
9	25B9SS	.837	B	¼	¼	7/16	½	.03
10	25B10SS	.919	B	¼	¼	½	½	.03
11	25B11SS	1.001	B	¼	5/16	9/16	½	.03
12	25B12SS	1.083	B	¼	⅜	⅝	½	.06
13	25B13SS	1.164	B	¼	7/16	23/32	½	.07
14	25B14SS	1.245	B	¼	9/16	13/16	½	.08
15	25B15SS	1.326	B	¼	9/16	57/64	½	.10
16	25B16SS	1.407	B	¼	9/16	31/32	½	.12
17	25B17SS	1.487	B	¼	⅝	1 1/32	½	.14
18	25B18SS	1.568	B	¼	¾	1⅛	½	.16
19	25B19SS	1.648	B	¼	13/16	1 1/32	½	.19
20	25B20SS	1.728	B	¼	⅞	1 9/32	⅝	.25
21	25B21SS	1.809	B	¼	⅞	1⅜	⅝	.28
22	25B22SS	1.889	B	¼	15/16	1 7/16	⅝	.31
23	25B23SS	1.969	B	¼	1	1½	⅝	.32
24	25B24SS	2.049	B	⅜	1	1½	⅝	.33
25	25B25SS	2.129	B	⅜	1	1½	⅝	.34
26	25B26SS	2.209	B	⅜	1	1½	⅝	.35
28	25B28SS	2.369	B	⅜	1	1½	⅝	.36
30	25B30SS	2.529	B	⅜	1	1½	⅝	.38
32	25B32SS	2.529	B	⅜	1	1½	⅝	.40
35	25B35SS	2.928	B	⅜	1	1½	¾	.48
36	25B36SS	3.008	B	⅜	1	1½	¾	.50
40	25B40SS	3.327	B	½	1⅜	2	¾	.53
45	25B45SS	3.725	B	½	1⅜	2	¾	.56
60	25B60SS	4.920	B	½	1⅜	2	¾	1.10

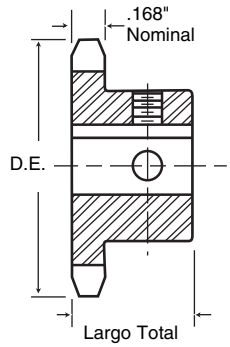
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero.
Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.
Los Sprockets alterados desde fabrica (calibrados con cuñero y opresores) se les incluye opresores inoxidables.

No. 35 Paso ⅜"

Sprockets de Acero en Existencia

Sencillo - Tipo BS — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	35BS9	1.260	¾	.10	★⅜
10	35BS10	1.380	¾	.11	★⅜ — ★½ — †⅝
11	35BS11	1.500	¾	.15	★⅜ — ★½ — †⅝ — †¾
12	35BS12	1.630	¾	.18	★½ — ⅝ — †¾
13	35BS13	1.750	¾	.20	★½ — ⅝ — ¾
14	35BS14	1.870	¾	.22	★½ — ⅝ — ¾
15	35BS15	1.990	¾	.24	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
16	35BS16	2.110	¾	.29	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
17	35BS17	2.230	¾	.36	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
18	35BS18	2.350	¾	.39	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
19	35BS19	2.470	¾	.44	★½ — ⅝ — ¾ — 1
20	35BS20	2.590	¾	.51	★½ — ⅝ — ¾ — 1
21	35BS21	2.710	⅞	.75	★½ — ⅝ — ¾ — 1
22	35BS22	2.830	⅞	.78	★½ — ⅝ — ¾ — 1
23	35BS23	2.950	⅞	.78	★½ — ⅝ — ¾ — 1
24	35BS24	3.070	⅞	.79	★½ — ⅝ — ¾ — 1
25	35BS25	3.190	⅞	.80	★½ — ⅝ — ¾ — 1
26	35BS26	3.310	⅞	.84	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
27	35BS27	3.430	⅞	.88	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
28	35BS28	3.550	⅞	.86	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
30	35BS30	3.790	⅞	.96	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
32	35BS32	4.030	⅞	1.14	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
35	35BS35	4.390	1	1.38	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
36	35BS36	4.510	1	1.41	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
40	35BS40	4.990	1	1.56	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
42	35BS42	5.230	1	1.64	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
45	35BS45	5.590	1	1.74	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
48	35BS48	5.950	1	1.86	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
54	35BS54	6.660	1	1.98	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
60	35BS60	7.380	1	2.34	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
70	35BS70	8.580	1	3.14	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
72	35BS72	8.810	1	3.30	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
80	35BS80	9.770	1	3.94	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
84	35BS84	10.250	1	4.26	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
96	35BS96	11.680	1	5.22	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
112	35BS112	13.590	1	6.50	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼



TIPO BS



BARRENO A LA MEDIDA

★ Indica que no tiene cuñero. 2 opresores de ¼" solamente con barrenos de ½" y de ⅜".

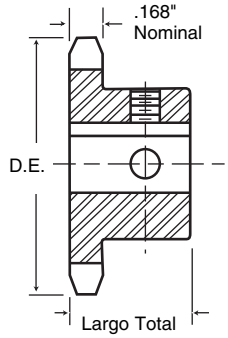
† Cuñero con opresor a 90°.

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.

NOTA: EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 35 Paso ⅜"





TIPO BS **BARRENO A LA MEDIDA**

SABER TOOTH®

No. 35 - Dientes Endurecidos — 2 Opresores — Barreno a la Medida

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	35BS9HT	1.260	¾	.10	★⅜
10	35BS10HT	1.380	¾	.11	★⅜ — ★½ — †⅝
11	35BS11HT	1.500	¾	.15	★⅜ — ★½ — †⅝ — †¾
12	35BS12HT	1.630	¾	.18	★½ — ⅝ — †¾
13	35BS13HT	1.750	¾	.20	★½ — ⅝ — ¾
14	35BS14HT	1.870	¾	.22	★½ — ⅝ — ¾
15	35BS15HT	1.990	¾	.24	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
16	35BS16HT	2.110	¾	.29	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
17	35BS17HT	2.230	¾	.36	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
18	35BS18HT	2.350	¾	.39	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
19	35BS19HT	2.470	¾	.44	⅝ — ¾ — 1
20	35BS20HT	2.590	¾	.51	⅝ — ¾ — 1
21	35BS21HT	2.710	⅞	.75	⅝ — ¾ — 1
22	35BS22HT	2.830	⅞	.76	⅝ — ¾ — 1
23	35BS23HT	2.950	⅞	.78	⅝ — ¾ — 1
24	35BS24HT	3.070	⅞	.79	⅝ — ¾ — 1
25	35BS25HT	3.190	⅞	.80	⅝ — ¾ — 1
26	35BS26HT	3.310	⅞	.84	⅝ — ¾ — 1
28	35BS28HT	3.550	⅞	.88	⅝ — ¾ — 1
30	35BS30HT	3.790	⅞	.96	⅝ — ¾ — 1

★ Indica que no tiene cuñero. 2 opresores de ¼" a 90° solamente en barrenos de ½" y ⅜".

† Opresores a 90° y a 180° de la cuña.

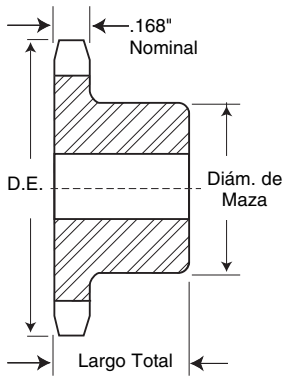
NOTA: EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LíNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Los sprockets en existencia de Martin con dientes endurecidos, alargan la vida de la transmisión. Es recomendable que el sprocket motriz de una transmisión de cadena de rodillos tenga dientes endurecidos cuando la relación de velocidad sea de 4:1 ó mayor, si el sprocket motriz tiene menos de 24 dientes o si la transmisión opera a velocidades superiores a 600 RPM.

No. 35 Paso ⅜"

Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia





ACERO INOXIDABLE **TIPO B**

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
9	35B9SS	1.260	B	⅜	⅜	27/32★	¾	.10				
10	35B10SS	1.380	B	⅜	9/16	31/32★	¾	.15				
11	35B11SS	1.500	B	⅜	9/16	1 1/16★	¾	.20				
12	35B12SS	1.630	B	½	⅝	1 7/32★	¾	.22				
13	35B13SS	1.750	B	½	¾	1 ¼★	¾	.25				
14	35B14SS	1.870	B	½	⅞	1 ¼	¾	.26				
15	35B15SS	1.990	B	½	⅞	1 11/32	¾	.30				
16	35B16SS	2.110	B	½	15/16	1 15/32	¾	.40				
17	35B17SS	2.230	B	½	1 1/16	1 19/32	¾	.43				
18	35B18SS	2.350	B	½	1 3/16	1 23/32	¾	.50				
19	35B19SS	2.470	B	½	1 ¼	1 27/32	¾	.56				
20	35B20SS	2.590	B	½	1 5/16	1 15/16	¾	.68				
21	35B21SS	2.710	B	½	1⅜	2	⅞	.80				
22	35B22SS	2.830	B	½	1⅜	2	⅞	.82				
23	35B23SS	2.950	B	½	1⅜	2	⅞	.87				
24	35B24SS	3.070	B	½	1⅜	2	⅞	.89				
25	35B25SS	3.190	B	½	1⅜	2	⅞	.91				
26	35B26SS	3.310	B	½	1⅜	2	⅞	.93				
28	35B28SS	3.550	B	½	1⅜	2	⅞	1.00				
30	35B30SS	3.790	B	½	1⅜	2	⅞	1.06				
32	35B32SS	4.032	B	½	1⅜	2	⅞	1.24				
35	35B35SS	4.390	B	⅝	1½	2¼	⅞	1.56				
36	35B36SS	4.551	B	⅝	1½	2¼	⅞	1.60				
40	35B40SS	4.990	B	⅝	1½	2¼	1	1.70	A	35A40SS	19/32	1.04
45	35B45SS	5.590	B	⅝	1½	2¼	1	2.18	A	35A45SS	19/32	1.26
60	35B60SS	7.380	B	¾	1½	2¼	1	3.00	A	35A60SS	23/32	2.10

★ Tiene una ranura en la maza para que asiente la cadena.

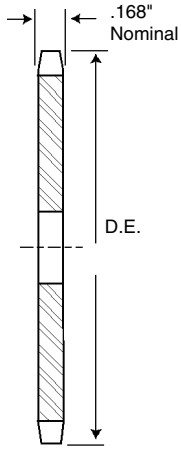
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Los Sprockets alterados desde fabrica (calibrados con cuñero y opresores) se les incluye opresores inoxidables.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 35 Paso 3/8"

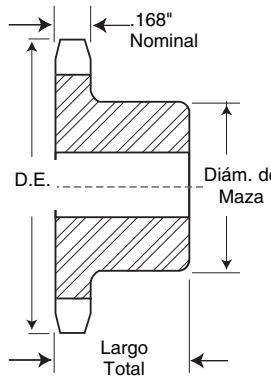
Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin



TIPO A



TIPO A



TIPO B



TIPO B

Sencillo - Tipo B

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx.	Diámetro	Largo Total					
8	35B8	1.130	B	3/8	3/8	3/4★	3/4	.07				
9	35B9	1.260	B	3/8	3/8	27/32★	3/4	.09				
10	35B10	1.380	B	3/8	9/16	31/32★	3/4	.14				
11	35B11	1.500	B	3/8	9/16	1 1/16★	3/4	.17				
12	35B12	1.630	B	1/2	9/16	1 7/32★	3/4	.20				
13	35B13	1.750	B	1/2	11/16	1 1/4★	3/4	.23				
14	35B14	1.870	B	1/2	7/8	1 1/4	3/4	.25				
15	35B15	1.990	B	1/2	7/8	1 11/32	3/4	.29	A	35A15	1/2	.10
16	35B16	2.110	B	1/2	15/16	1 15/32	3/4	.35	A	35A16	1/2	.12
17	35B17	2.230	B	1/2	1 1/16	1 19/32	3/4	.42	A	35A17	1/2	.12
18	35B18	2.350	B	1/2	1 3/16	1 23/32	3/4	.48	A	35A18	1/2	.14
19	35B19	2.470	B	1/2	1 1/4	1 27/32	3/4	.54	A	35A19	1/2	.16
20	35B20	2.590	B	1/2	1 5/16	1 15/16	3/4	.59	A	35A20	1/2	.20
21	35B21	2.710	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.80	A	35A21	1/2	.20
22	35B22	2.830	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.80	A	35A22	1/2	.22
23	35B23	2.950	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.82	A	35A23	1/2	.24
24	35B24	3.070	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.88	A	35A24	1/2	.26
25	35B25	3.190	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.88	A	35A25	1/2	.28
26	35B26	3.310	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.90	A	35A26	1/2	.28
27	35B27	3.430	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.94	A	35A27	1/2	.34
28	35B28	3.550	B	1/2	1 3/8	2	7/8	.94	A	35A28	1/2	.34
30	35B30	3.790	B	1/2	1 3/8	2	7/8	1.02	A	35A30	1/2	.46
32	35B32	4.030	B	1/2	1 3/8	2	7/8	1.24	A	35A32	5/8	.46
35	35B35	4.390	B	5/8	1 1/2	2 1/4	7/8	1.50	A	35A35	5/8	.60
36	35B36	4.510	B	5/8	1 1/2	2 1/4	7/8	1.56	A	35A36	5/8	.62
40	35B40	4.990	B	5/8	1 1/2	2 1/4	1	1.62	A	35A40	19/32	.70
42	35B42	5.230	B	5/8	1 1/2	2 1/4	1	1.68	A	35A42	19/32	.78
45	35B45	5.590	B	5/8	1 1/2	2 1/4	1	1.78	A	35A45	19/32	.88
48	35B48	5.950	B	5/8	1 1/2	2 1/4	1	1.88	A	35A48	19/32	1.21
54	35B54	6.660	B	5/8	1 1/2	2 1/4	1	2.20	A	35A54	19/32	1.32
60	35B60	7.380	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	2.48	A	35A60	23/32	1.66
70	35B70	8.580	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	3.12	A	35A70	23/32	2.30
72	35B72	8.810	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	3.42	A	35A72	23/32	2.56
80	35B80	9.770	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	3.82	A	35A80	23/32	3.16
84	35B84	10.250	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	4.24	A	35A84	23/32	3.26
96	35B96	11.680	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	5.16	A	35A96	23/32	4.64
112	35B112	13.590	B	3/4	1 1/2	2 1/4	1	6.70	A	35A112	23/32	5.05

★ Cuenta con una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero.

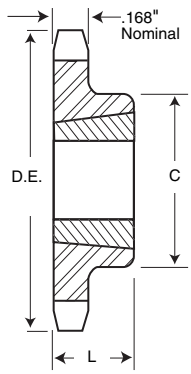
Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

No. 35 Paso ⅜"

Sprockets de Acero en Existencia

Sencillo - Buje Taper





TIPO B

Sencillo - Buje Taper

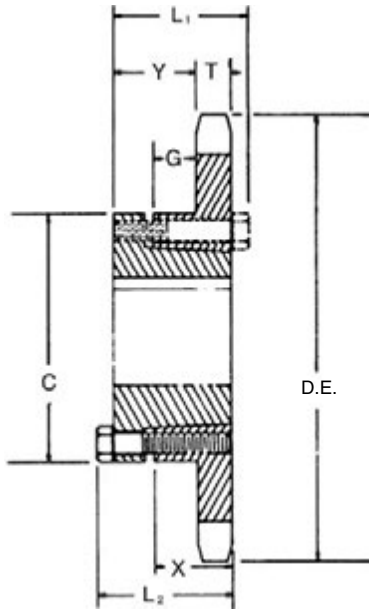
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox.(lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Arillo	Sólo Buje
18	35BTB18	1008	2.352	2.159	1	⅞	1⅞★	B	.4	.3
19	35BTB19	1008	2.472	2.278	1	⅞	1 13/16	B	.5	.3
20	35BTB20	1008	2.593	2.397	1	⅞	1 15/16	B	.6	.3
21	35BTB21	1008	2.713	2.516	1	⅞	2 1/16	B	.7	.3
22	35BTB22	1210	2.883	2.635	1¼	1	2⅜★	B	.8	.6
23	35BTB23	1210	2.954	2.754	1¼	1	2 7/16	B	.9	.6
24	35BTB24	1210	3.074	2.873	1¼	1	2 7/16	B	.9	.6
25	35BTB25	1210	3.194	2.992	1¼	1	2 7/16	B	1.2	.6
26	35BTB26	1610	3.314	3.111	1⅝	1	2⅞★	B	1.1	.9
28	35BTB28	1610	3.553	3.349	1⅝	1	2⅞	B	1.2	.9
30	35BTB30	1610	3.793	3.588	1⅝	1	3⅛	B	1.2	.9
32	35BTB32	1610	4.032	3.826	1⅝	1	3¼	B	1.3	.9
35	35BTB35	1610	4.392	4.183	1⅝	1	3¼	B	1.4	.9
36	35BTB36	1610	4.511	4.303	1⅝	1	3¼	B	1.4	.9
40	35BTB40	1610	4.990	4.786	1⅝	1	3¼	B	1.9	.9
42	35BTB42	1610	5.229	5.018	1⅝	1	3¼	B	2.0	.9
45	35BTB45	1610	5.588	5.376	1⅝	1	3¼	B	2.1	.9
48	35BTB48	1610	5.946	5.734	1⅝	1	3¼	B	2.3	.9
54	35BTB54	1610	6.663	6.449	1⅝	1	3¼	B	2.6	.9
60	35BTB60	1610	7.380	7.165	1⅝	1	3¼	B	3.0	.9
70	35BTB70	1610	8.575	8.358	1⅝	1	3¼	B	3.7	.9
72	35BTB72	1610	8.814	8.597	1⅝	1	3¼	B	3.9	.9
80	35BTB80	1610	9.770	9.552	1⅝	1	3¼	B	4.5	.9
84	35BTB84	1610	10.247	10.029	1⅝	1	3¼	B	4.9	.9
96	35BTB96	1610	11.680	11.461	1⅝	1	3¼	B	6.0	.9
112	35BTB112	1610	13.590	13.371	1⅝	1	3¼	B	7.8	.9

★ Cuenta con una ranura en la maza para que libre la cadena.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 35 Paso 3/8"





QD — TIPO B

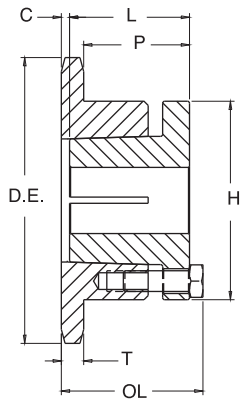
Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones							Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
19	35JA19	JA	2.470	2.278	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.18	.28
20	35JA20	JA	2.590	2.397	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.22	.32
21	35JA21	JA	2.710	2.516	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.24	.34
22	35JA22	JA	2.830	2.635	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.26	.36
23	35JA23	JA	2.950	2.754	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.28	.38
24	35JA24	JA	3.070	3.873	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.30	.40
25	35JA25	JA	3.190	2.992	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.34	.44
26	35JA26	JA	3.310	3.111	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.36	.46
27	35JA27	JA	3.430	3.230	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.38	.48
28	35JA28	JA	3.550	3.349	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.42	.52
30	35JA30	JA	3.790	3.588	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.46	.56
32	35JA32	JA	4.030	3.826	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.68	.78
35	35JA35	JA	4.390	4.183	B	1¼	1⅛	1⅛	2¹⁄₁₆	⁵³⁄₆₄	²⁹⁄₆₄	⅝	.168	1.94	1.04
36	35SH36	SH	4.510	4.303	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	2.06	1.06
40	35SH40	SH	4.990	4.780	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	2.18	1.18
42	35SH42	SH	5.230	5.018	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	2.26	1.26
45	35SH45	SH	5.590	5.376	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	2.40	1.40
48	35SH48	SH	5.950	5.734	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	2.58	1.58
54	35SH54	SH	6.660	6.449	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	2.88	1.88
60	35SH60	SH	7.380	7.165	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	3.28	2.28
70	35SH70	SH	8.580	8.358	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	3.94	2.94
72	35SH72	SH	8.810	8.597	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	4.14	3.14
80	35SH80	SH	9.770	9.552	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	4.68	3.68
84	35SH84	SH	10.250	10.029	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	4.86	3.96
96	35SH96	SH	11.680	11.461	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	6.38	5.38
112	35SH112	SH	13.590	13.371	B	1⅝	1⁷⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2¹⁄₁₆	1⁵⁄₆₄	⁴¹⁄₆₄	¹³⁄₁₆	.168	7.60	6.60

No. 35
Paso ⅜"

Sprockets MST®





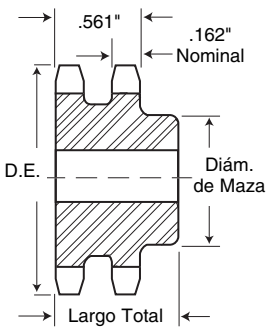
TIPO 3

Sencillo - Sprockets MST®

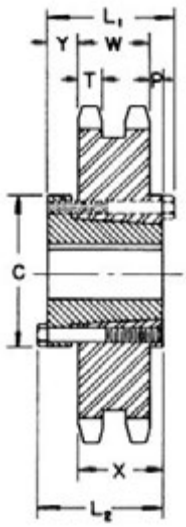
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
19	35H19	H	2.470	2.278	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.3	.5
20	35H20	H	2.590	2.397	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.3	.5
21	35H21	H	2.710	2.516	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.4	.6
22	35H22	H	2.830	2.635	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.5	.7
23	35H23	H	2.950	2.754	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.5	.7
24	35H24	H	3.070	2.873	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.6	.8
25	35H25	H	3.190	2.992	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.6	.8
26	35H26	H	3.310	3.111	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.6	.8
28	35H28	H	3.550	3.349	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.7	.9
30	35H30	H	3.790	3.588	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.7	.9
32	35H32	H	4.030	3.826	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.7	.9
35	35H35	H	4.390	4.183	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.8	1.0
36	35H36	H	4.510	4.303	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	1.8	1.0
40	35H40	H	4.990	4.780	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	2.0	1.2
42	35H42	H	5.230	5.018	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	2.0	1.2
45	35H45	H	5.590	5.376	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	2.2	1.4
48	35H48	H	5.950	5.734	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	2.3	1.5
54	35H54	H	6.660	6.449	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	2.6	1.8
60	35H60	H	7.380	7.165	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	3.1	2.3
70	35H70	H	8.580	8.358	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	3.6	2.8
72	35H72	H	8.810	8.597	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	3.8	3.0
80	35H80	H	9.770	9.552	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	4.6	3.8
84	35H84	H	10.250	10.029	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	4.8	4.0
96	35H96	H	11.680	11.461	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	6.1	5.3
112	35H112	H	13.590	13.371	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	1 5/32	.168	7.6	6.8

Sprockets de Acero en Existencia

No. 35-2 Paso 3/8"



TIPO B



QD — TIPO C

Doble - Tipo B

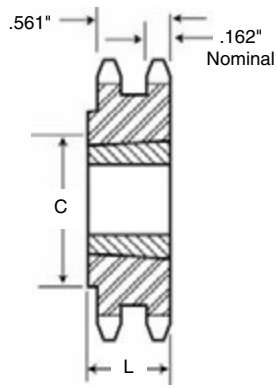
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total	
12	D35B12H	1.630	B	½	9/16	6 9/64	1¼	.32
13	D35B13H	1.750	B	½	1 1/16	1 7/64	1¼	.36
14	D35B14H	1.870	B	½	⅝	1¼	1¼	.44
15	D35B15H	1.990	B	½	15/16	1 13/32	1¼	.56
16	D35B16H	2.110	B	½	15/16	1 15/32	1¼	.64
17	D35B17H	2.230	B	½	1 1/16	1 19/32	1¼	.74
18	D35B18H	2.350	B	½	1 3/16	1 23/32	1¼	.84
19	D35B19H	2.470	B	½	1 5/16	1⅞	1¼	.96
20	D35B20H	2.590	B	¾	1 5/16	1 15/16	1⅜	1.08
21	D35B21H	2.710	B	¾	1⅜	2 1/16	1⅜	1.24
22	D35B22H	2.830	B	¾	1 7/16	2 3/16	1⅜	1.42
23	D35B23H	2.950	B	¾	1½	2¼	1⅜	1.54
24	D35B24H	3.070	B	¾	1½	2¼	1⅜	1.62
25	D35B25H	3.190	B	¾	1½	2¼	1⅜	1.66
26	D35B26	3.310	B	¾	1¾	2½	1⅜	1.98
30	D35B30	3.790	B	¾	1¾	2½	1⅜	2.34
36	D35B36	4.510	B	¾	1¾	2½	1⅜	3.00
42	D35B42	5.230	B	¾	1¾	2½	1⅜	3.80
48	D35B48	5.950	B	¾	1¾	2½	1⅜	4.66
52	D35B52	6.430	B	¾	1¾	2½	1⅜	5.40
60	D35B60	7.380	B	¾	1¾	2½	1⅜	6.84
68	D35B68	8.340	B	¾	2⅜	3½	1½	10.01
72	D35B72	8.810	B	¾	2⅜	3½	1½	11.04
76	D35B76	9.290	B	¾	2⅜	3½	1½	11.94
84	D35B84	10.250	B	¾	2⅜	3½	1½	14.98
95	D35B95	11.560	B	1	2⅜	3½	1½	17.42
96	D35B96	11.680	B	1	2⅜	3½	1½	18.14
102	D35B102	12.400	B	1	2⅜	3½	1½	19.92

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Doble - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Con Buje	Sólo Sprocket
19	D35BTB19H	1008	2.472	2.278	1	⅞	1 53/64	B	.6	.3
20	D35BTB20H	1008	2.593	2.397	1	⅞	1 15/16	B	.8	.3
21	D35BTB21H	1008	2.713	2.516	1	⅞	2 1/16	B	1.4	.3
22	D35BTB22H	1008	2.833	2.635	1	⅞	2 3/16	B	1.7	.3
24	D35BTB24H	1210	3.074	2.873	1¼	1	2 7/16	B	1.8	.6
26	D35BTB26	1210	3.314	3.111	1¼	1	2⅝	B	2.0	.6
30	D35BTB30	1610	3.793	3.588	1⅝	1	3⅛	B	1.8	.9
32	D35BTB32	1610	4.032	3.826	1⅝	1	3¼	B	2.0	.9
35	D35BTB35	1610	4.392	4.183	1⅝	1	3¼	B	2.3	.9
40	D35BTB40	1610	4.990	4.780	1⅝	1	3¼	B	2.9	.9
45	D35BTB45	1610	5.588	5.376	1⅝	1	3¼	B	3.2	.9
48	D35BTB48	1610	5.946	5.734	1⅝	1	3⅜	B	3.5	.9
54	D35BTB54	1610	6.663	6.449	1⅝	1	3⅜	B	3.9	.9
60	D35BTB60	1610	7.380	7.165	1⅝	1	3⅜	B	4.9	.9
70	D35BTB70	1610	8.575	8.358	1⅝	1	3⅜	B	6.3	.9
80	D35BTB80	1610	9.770	9.552	1⅝	1	3⅜	B	7.9	.9
96	D35BTB96	1610	11.680	11.461	1⅝	1	3⅜	B	9.9	.9
112	D35BTB112	1610	13.590	13.371	1⅝	1	3⅜	B	10.9	.9

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



BUJE TAPER TIPO B

Doble - Tipo QD

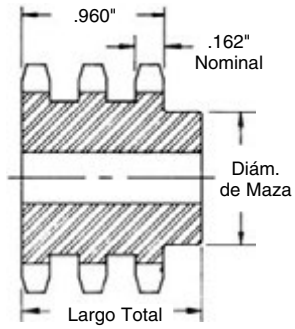
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones								Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	X	T	W	Con Buje	Sólo Arillo
68	D35SDS68	SDS	8.340	8.120	C	2	1½	1½	3 3/16	5/16	3/16	¾	.162	.561	8.40	7.40
72	D35SDS72	SDS	8.810	8.597	C	2	1½	1½	3 3/16	5/16	3/16	¾	.162	.561	9.28	8.28
76	D35SDS76	SDS	9.290	9.074	C	2	1½	1½	3 3/16	5/16	3/16	¾	.162	.561	10.32	9.32
84	D35SK84	SK	10.250	10.029	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	11/16	1¼	.162	.561	13.94	11.94
95	D35SK95	SK	11.560	11.342	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	11/16	1¼	.162	.561	17.22	15.22
96	D35SK96	SK	11.680	11.461	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	11/16	1¼	.162	.561	17.74	15.74
102	D35SK102	SK	12.400	12.177	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	11/16	1¼	.162	.561	19.76	17.76

No. 35-3
Paso ⅜"

Sprockets de Acero en Existencia

Triple - Tipo B

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
13	E35B13H	1.750	B	½	11/16	1 7/64	1¾	.50
14	E35B14H	1.870	B	½	⅞	1¼	1¾	.62
15	E35B15H	1.990	B	½	15/16	1 13/32	1¾	.78
16	E35B16H	2.110	B	½	15/16	1 15/32	1¾	.82
17	E35B17H	2.230	B	½	1 1/16	1 19/32	1¾	1.04
18	E35B18H	2.350	B	½	1 3/16	1 23/32	1¾	1.22
19	E35B19H	2.470	B	½	1 5/16	1⅞	1¾	1.40
20	E35B20H	2.590	B	¾	1 5/16	1 15/16	1⅞	1.50
21	E35B21H	2.710	B	¾	1⅜	2 1/16	1⅞	1.72
22	E35B22H	2.830	B	¾	1 7/16	2 3/16	1⅞	1.96
23	E35B23H	2.950	B	¾	1½	2¼	1⅞	2.12
24	E35B24H	3.070	B	¾	1½	2¼	1⅞	2.26
25	E35B25H	3.190	B	¾	1½	2¼	1⅞	2.42
26	E35B26	3.310	B	¾	1½	2½	1⅞	2.78
30	E35B30	3.790	B	¾	1¾	2½	1⅞	3.42
36	E35B36	4.510	B	¾	1¾	2½	1⅞	4.52
42	E35B42	5.230	B	¾	1¾	2½	1⅞	5.88
48	E35B48	5.950	B	¾	1¾	2½	1⅞	7.42
52	E35B52	6.430	B	¾	1¾	2½	1⅞	8.52
60	E35B60	7.380	B	¾	1¾	2½	1⅞	11.22
68	E35B68	8.340	B	¾	2⅜	3½	1⅞	15.38
72	E35B72	8.810	B	¾	2⅜	3½	1⅞	17.34
76	E35B76	9.290	B	¾	2⅜	3½	1⅞	18.90
84	E35B84	10.250	B	¾	2⅜	3½	1⅞	22.82
95	E35B95	11.560	B	1	2½	3¾	2⅛	29.32
96	E35B96	11.680	B	1	2½	3¾	2⅛	30.06
102	E35B102	12.400	B	1	2½	3¾	2⅛	33.36

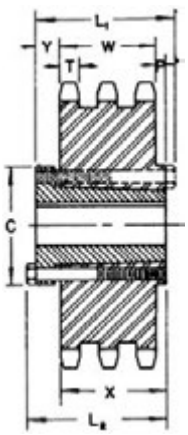


TIPO B

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

NOTA: Los sprockets triples en existencia paso 35 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



QD — TIPO C

Triple - Tipo QD

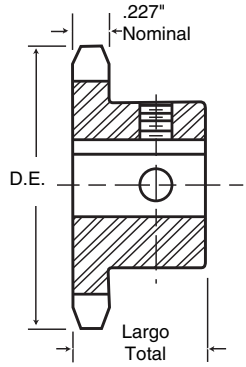
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Peso Aprox. (lb) Sólo Sprocket
68	E35SK68	SK	8.340	8.120	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	13.90	11.90
72	E35SK72	SK	8.810	8.597	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	15.56	13.56
76	E35SK76	SK	9.290	9.074	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	17.42	15.42
84	E35SK84	SK	10.250	10.029	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	20.92	18.92
95	E35SK95	SK	11.560	11.342	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	26.76	24.76
96	E35SK96	SK	11.680	11.461	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	27.58	25.58
102	E35SK102	SK	12.400	12.177	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	19/64	1¼	.162	.960	31.18	29.18

Sprockets de Acero en Existencia

No. 41 Paso ½"



BARRENO A LA MEDIDA



TIPO BS

Sencillo - Tipo "BS" — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox.. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	41BS9	1.670	⅞	.20	★½ — ⅝
10	41BS10	1.840	⅞	.25	★½ — ⅝
11	41BS11	2.000	⅞	.32	★½ — ⅝ — ¾
12	41BS12	2.170	⅞	.33	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞
13	41BS13	2.330	⅞	.43	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
14	41BS14	2.490	⅞	.48	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
15	41BS15	2.650	⅞	.59	★½ — ⅝ — ¾ — 1
16	41BS16	2.810	⅞	.72	⅝ — ¾ — 1
17	41BS17	2.970	1	1.00	⅝ — ¾ — 1
18	41BS18	3.140	1	1.10	⅝ — ¾ — 1
19	41BS19	3.300	1	1.21	⅝ — ¾ — 1
20	41BS20	3.460	1	1.39	⅝ — ¾ — 1
21	41BS21	3.620	1	1.77	⅝ — ¾ — 1
22	41BS22	3.780	1	1.92	⅝ — ¾ — 1
23	41BS23	3.940	1	2.18	⅝ — ¾ — 1
24	41BS24	4.100	1	2.24	⅝ — ¾ — 1
25	41BS25	4.260	1	2.42	⅝ — ¾ — 1
26	41BS26	4.420	1	2.46	⅝ — ¾ — 1
27	41BS27	4.580	1	2.52	⅝ — ¾ — 1
28	41BS28	4.740	1	2.60	⅝ — ¾ — 1
30	41BS30	5.060	1	2.76	⅝ — ¾ — 1
32	41BS32	5.380	1	2.92	⅝ — ¾ — 1
35	41BS35	5.860	1	3.08	⅝ — ¾ — 1
36	41BS36	6.020	1	3.28	⅝ — ¾ — 1
40	41BS40	6.650	1⅛	3.82	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
42	41BS42	6.970	1⅛	3.68	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
45	41BS45	7.450	1⅛	3.94	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
48	41BS48	7.930	1⅛	4.68	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
54	41BS54	8.880	1⅛	5.44	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
60	41BS60	9.840	1⅛	6.54	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
70	41BS70	11.430	1⅜	9.28	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
72	41BS72	11.750	1⅜	9.38	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
80	41BS80	13.030	1⅜	11.28	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
84	41BS84	13.660	1⅜	11.94	¾ — 1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
96	41BS96	15.570	1⅜	14.51	1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½
112	41BS112	18.120	1⅜	18.81	1 — 1⅛ — 1⅜ — 1¼ — 1⅜ — 1⅞ — 1½

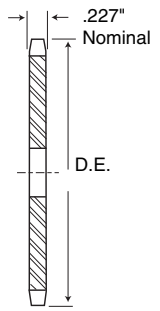
★ Indica que no tiene cuñero. 2 opresores de ¼" solamente con barreno de ½".

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

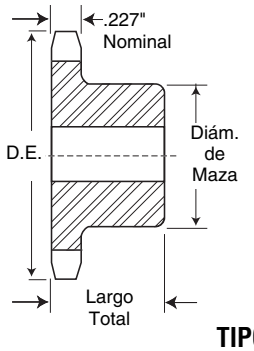
No. 41 Paso ½"

Sprockets de Acero en Existencia





TIPO A





TIPO B

Sencillo - Tipo B

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
6	41B6	1.170	B	⅜	⅜	21/32★	⅞	.07				
7	41B7	1.340	B	⅜	⅜	¾★	⅞	.10				
8	41B8	1.510	B	½	½	63/64★	⅞	.19				
9	41B9	1.670	B	½	⅝	1⅛★	⅞	.20				
10	41B10	1.840	B	½	¾	1¼★	⅞	.27				
11	41B11	2.000	B	½	⅞	1 7/16★	⅞	.35				
12	41B12	2.170	B	½	15/16	1 15/16★	⅞	.44				
13	41B13	2.330	B	½	1	1 15/16	⅞	.50				
14	41B14	2.490	B	½	1¼	1¾	⅞	.57				
15	41B15	2.650	B	½	1 5/16	1 29/32	⅞	.72	A	41A15	⅝	.28
16	41B16	2.810	B	⅝	1⅜	2 1/16	⅞	.91	A	41A16	⅝	.34
17	41B17	2.970	B	⅝	1½	2 15/64	1	1.09	A	41A17	⅝	.36
18	41B18	3.140	B	⅝	1⅝	2⅜	1	1.25	A	41A18	⅝	.44
19	41B19	3.300	B	⅝	1¾	2 15/32	1	1.49	A	41A19	⅝	.46
20	41B20	3.460	B	⅝	1⅞	2¾	1	1.64	A	41A20	⅝	.52
21	41B21	3.620	B	⅝	1⅞	2⅞	1	1.81	A	41A21	⅝	.60
22	41B22	3.780	B	⅝	2	3	1	1.93	A	41A22	⅝	.66
23	41B23	3.940	B	⅝	2¼	3 3/16	1	2.25	A	41A23	⅝	.72
24	41B24	4.100	B	⅝	2¼	3¼	1	2.33	A	41A24	⅝	.82
25	41B25	4.260	B	⅝	2¼	3¼	1	2.46	A	41A25	⅝	.88
26	41B26	4.420	B	⅝	2¼	3¼	1	2.50	A	41A26	⅝	.94
27	41B27	4.580	B	⅝	2¼	3¼	1	2.56	A	41A27	⅝	1.00
28	41B28	4.740	B	⅝	2¼	3¼	1	2.64	A	41A28	⅝	1.08
30	41B30	5.060	B	⅝	2¼	3¼	1	2.80	A	41A30	19/32	1.20
32	41B32	5.380	B	⅝	2¼	3¼	1	2.96	A	41A32	19/32	1.44
35	41B35	5.860	B	⅝	2⅜	3¼	1	3.12	A	41A35	19/32	1.70
36	41B36	6.020	B	⅝	2⅜	3¼	1	3.32	A	41A36	19/32	1.84
40	41B40	6.650	B	¾	2⅜	3¼	1 1/16	4.06	A	41A40	23/32	2.22
42	41B42	6.970	B	¾	2⅜	3½	1 1/16	4.10	A	41A42	23/32	2.50
45	41B45	7.450	B	¾	2⅜	3½	1 1/16	4.18	A	41A45	23/32	2.52
48	41B48	7.930	B	¾	2⅜	3½	1 1/16	4.92	A	41A48	23/32	2.92
54	41B54	8.880	B	¾	2⅜	3½	1 1/16	5.68	A	41A54	23/32	3.54
60	41B60	9.840	B	¾	2⅜	3½	1 1/16	6.78	A	41A60	23/32	4.60
70	41B70	11.430	B	¾	2¾	4	1 3/16	9.54	A	41A70	23/32	6.22
72	41B72	11.750	B	¾	2¾	4	1 3/16	9.64	A	41A72	23/32	6.32
80	41B80	13.030	B	¾	2¾	4	1 3/16	11.54	A	41A80	23/32	8.46
84	41B84	13.660	B	¾	2¾	4	1 3/16	12.20	A	41A84	23/32	9.12
96	41B96	15.570	B	1	2¾	4	1 3/16	14.86	A	41A96	15/16	11.84
112	41B112	18.120	B	1	2¾	4	1 3/16	19.16	A	41A112	15/16	15.84

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

Sencillo - Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
9	41B9SS	1.670	B	½	⅝	1⅛★	⅞	.20				
10	41B10SS	1.840	B	½	¾	1¼★	⅞	.27				
11	41B11SS	2.000	B	½	⅞	1 7/16★	⅞	.35				
12	41B12SS	2.170	B	½	15/16	1 15/16★	⅞	.44				
13	41B13SS	2.33 0	B	½	1	1 15/16	⅞	.50				
14	41B14SS	2.490	B	½	1¼	1¾	⅞	.57				
15	41B15SS	2.650	B	½	1 5/16	1 29/32	⅞	.72				
16	41B16SS	2.810	B	⅝	1⅜	2 1/16	⅞	.91				
17	41B17SS	2.980	B	⅝	1½	2 15/64	1	1.09				
18	41B18SS	3.140	B	⅝	1⅝	2⅜	1	1.25				
19	41B19SS	3.300	B	⅝	1¾	2 15/32	1	1.49				
20	41B20SS	3.460	B	⅝	1⅞	2¾	1	1.64				

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero.

Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

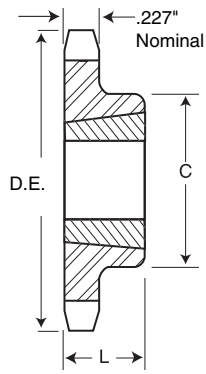
Sprockets de Acero en Existencia

No. 41 Paso ½"

Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox.(lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
14	41BTB14	1008	2.49	2.247	1	⅞	1⅞★	B	.4	.3
15	41BTB15	1008	2.65	2.405	1	⅞	1⅞	B	.5	.3
16	41BTB16	1008	2.81	2.503	1	⅞	2	B	.6	.3
17	41BTB17	1210	2.97	2.721	1¼	1	2⅜★	B	.7	.6
18	41BTB18	1210	3.14	2.879	1¼	1	2⅜	B	.9	.6
19	41BTB19	1210	3.30	3.038	1¼	1	2½	B	1.1	.6
20	41BTB20	1610	3.46	3.196	1⅝	1	2⅛★	B	1.1	.9
21	41BTB21	1610	3.62	3.355	1⅝	1	3★	B	1.2	.9
22	41BTB22	1610	3.78	3.513	1⅝	1	3	B	1.3	.9
23	41BTB23	1610	3.94	3.672	1⅝	1	3	B	1.4	.9
24	41BTB24	1610	4.10	3.831	1⅝	1	3	B	1.4	.9
25	41BTB25	1610	4.26	3.989	1⅝	1	3	B	1.5	.9
26	41BTB26	1610	4.42	4.148	1⅝	1	3	B	1.5	.9
28	41BTB28	1610	4.74	4.466	1⅝	1	3	B	1.7	.9
30	41BTB30	1610	5.06	4.783	1⅝	1	3	B	1.8	.9
32	41BTB32	1610	5.38	5.101	1⅝	1	3	B	1.9	.9
35	41BTB35	1610	5.86	5.578	1⅝	1	3	B	2.3	.9
36	41BTB36	1610	6.02	5.737	1⅝	1	3	B	2.4	.9
40	41BTB40	1610	6.65	6.373	1⅝	1	3	B	2.7	.9
45	41BTB45	1610	7.45	7.168	1⅝	1	3	B	3.5	.9
48	41BTB48	1610	7.93	7.645	1⅝	1	3	B	4.1	.9
54	41BTB54	1610	8.88	8.599	1⅝	1	3	B	4.9	.9
60	41BTB60	1610	9.84	9.554	1⅝	1	3	B	5.7	.9
70	41BTB70	1610	11.43	11.145	1⅝	1	3	B	7.4	.9
72	41BTB72	1610	11.75	11.463	1⅝	1	3	B	8.2	.9
80	41BTB80	1610	13.03	12.736	1⅝	1	3	B	9.6	.9
96	41BTB96	1610	15.57	15.282	1⅝	1	3	B	13.1	.9

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

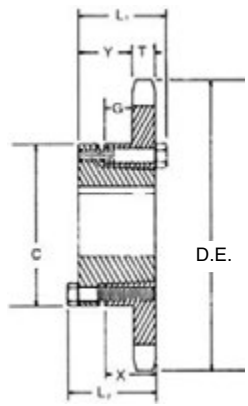


BUJE TAPER TIPO B



Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones							Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	G	X	T	Con Buje	Sólo Arillo
15	41JA15	JA	2.650	2.405	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	49/64	25/64	⅝	.227	1.22	.32
16	41JA16	JA	2.810	2.563	B									1.30	.40
17	41JA17	JA	2.980	2.721	B									1.40	.50
18	41JA18	JA	3.140	2.879	B									1.50	.60
19	41JA19	JA	3.300	3.038	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	49/64	25/64	⅝	.227	1.58	.68
20	41SH20	SH	3.460	3.196	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	1 1/32	37/64	13/16	.227	1.78	.78
21	41SH21	SH	3.620	3.355	B									1.82	.82
22	41SH22	SH	3.780	3.513	B									2.06	1.06
23	41SH23	SH	3.940	3.672	B									2.14	1.14
24	41SH24	SH	4.100	3.831	B									2.16	1.16
25	41SH25	SH	4.260	3.989	B									2.22	1.22
26	41SH26	SH	4.420	4.148	B									2.26	1.26
27	41SH27	SH	4.580	4.307	B									2.40	1.40
28	41SH28	SH	4.740	4.466	B									2.54	1.54
30	41SH30	SH	5.060	4.783	B									2.58	1.58
32	41SH32	SH	5.380	5.101	B									2.68	1.68
35	41SH35	SH	5.860	5.578	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	1 1/32	37/64	13/16	.227	3.46	2.47
36	41SDS36	SDS	6.020	5.737	B	2	1½	1½	3 3/16	1 3/32	17/32	¾	.227	2.92	1.92
40	41SDS40	SDS	6.650	6.373	B									3.32	2.32
42	41SDS42	SDS	6.970	6.691	B									3.44	2.44
45	41SDS45	SDS	7.450	7.168	B									3.76	2.76
48	41SDS48	SDS	7.930	7.645	B									4.36	3.36
54	41SDS54	SDS	8.890	8.599	B									4.98	3.98
60	41SDS60	SDS	9.840	9.554	B	2	1½	1½	3 3/16	1 3/32	17/32	¾	.227	6.54	5.54
70	41SK70	SK	11.430	11.145	B	2⅜	2⅛	2⅛	3⅜	1 41/64	1 1/32	1¼	.227	9.42	7.42
72	41SK72	SK	11.750	11.463	B									10.02	8.02
80	41SK80	SK	13.030	12.736	B									11.64	9.64
84	41SK84	SK	13.660	13.372	B									12.40	10.40
96	41SK96	SK	15.570	15.281	B									14.82	12.82
112	41SK112	SK	18.120	17.828	B	2⅜	2⅛	2⅛	3⅜	1 41/64	1 1/32	1¼	.227	19.28	17.28



QD — TIPO B



No. 40 Paso ½"

Sprockets de Acero en Existencia

Tipo BS — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámtros Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Arpox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	40BS9	1.670	⅞	.16	★½ — ⅝
10	40BS10	1.840	⅞	.24	★½ — ⅝ — ¾
11	40BS11	2.000	⅞	.28	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞
12	40BS12	2.170	⅞	.34	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
13	40BS13	2.330	⅞	.45	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1
14	40BS14	2.490	⅞	.51	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛
15	40BS15	2.650	⅞	.53	★½ — ⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
16	40BS16	2.810	⅞	.66	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
17	40BS17	2.970	1	.88	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
18	40BS18	3.140	1	1.03	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
19	40BS19	3.300	1	1.17	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
20	40BS20	3.460	1	1.33	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
21	40BS21	3.620	1	1.53	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
22	40BS22	3.780	1	1.66	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
23	40BS23	3.940	1	1.92	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
24	40BS24	4.100	1	2.10	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
25	40BS25	4.260	1	2.22	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
26	40BS26	4.420	1	2.34	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
27	40BS27	4.580	1	2.42	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
28	40BS28	4.740	1	2.50	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
29	40BS29	4.900	1	2.60	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
30	40BS30	5.060	1	2.70	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
31	40BS31	5.220	1	2.88	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
32	40BS32	5.380	1	3.00	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
33	40BS33	5.540	1	3.03	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
34	40BS34	5.700	1	3.11	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
35	40BS35	5.860	1	3.20	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
36	40BS36	6.020	1	3.39	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
37	40BS37	6.170	1	3.45	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
38	40BS38	6.330	1	3.50	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
39	40BS39	6.490	1	4.00	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
40	40BS40	6.650	1⅛	4.28	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
41	40BS41	6.810	1⅛	4.58	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
42	40BS42	6.970	1⅛	4.64	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
43	40BS43	7.130	1⅛	4.80	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
44	40BS44	7.290	1⅛	4.96	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
45	40BS45	7.450	1⅛	5.06	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
46	40BS46	7.610	1⅛	5.19	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
47	40BS47	7.770	1⅛	5.26	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
48	40BS48	7.930	1⅛	5.66	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
49	40BS49	8.090	1⅛	5.72	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
50	40BS50	8.250	1⅛	5.78	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
51	40BS51	8.410	1⅛	5.90	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
52	40BS52	8.570	1⅛	5.94	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
53	40BS53	8.730	1⅛	6.12	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
54	40BS54	8.880	1⅛	6.24	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
55	40BS55	9.040	1⅛	6.66	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
56	40BS56	9.200	1⅛	6.71	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
57	40BS57	9.360	1⅛	6.94	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
58	40BS58	9.520	1⅛	7.17	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
59	40BS59	9.680	1⅛	7.38	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
60	40BS60	9.840	1⅛	7.68	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
70	40BS70	11.430	1¼	10.80	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
72	40BS72	11.750	1¼	11.30	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
80	40BS80	13.030	1¼	13.20	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
84	40BS84	13.660	1¼	13.84	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
96	40BS96	15.570	1¼	17.44	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
112	40BS112	18.120	1¼	22.45	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆ — 1½

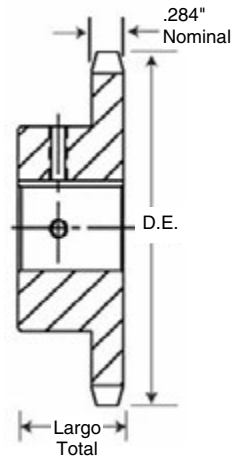
★ Indica que no tiene cuñero. 2 opresores de ¼" solamente.

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.

NOTA: EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.



BARRENO A LA MEDIDA



TIPO BS

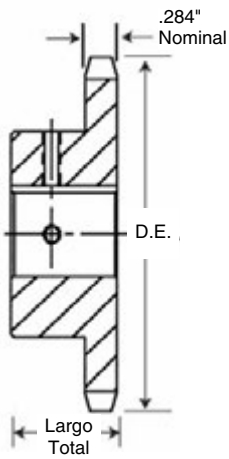
Sprockets de Acero en Existencia

No. 40 Paso ½"



SABER TOOTH®

No. 40 - Dientes Endurecidos — 2 Opresores — Barreno a la Medida



TIPO BS

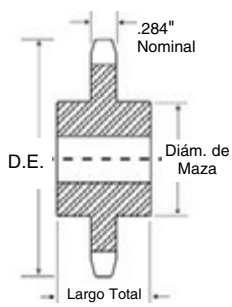
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos Calibrados en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	40BS9HT	1.670	⅞	.16	★½— ⅝
10	40BS10HT	1.840	⅞	.24	★½— ⅝— ¾
11	40BS11HT	2.000	⅞	.28	★½— ⅝— ¾—⅞
12	40BS12HT	2.170	⅞	.34	★½— ⅝— ¾—⅞—1
13	40BS13HT	2.330	⅞	.45	★½— ⅝— ¾—⅞—1
14	40BS14HT	2.490	⅞	.51	★½— ⅝— ¾—⅞—1—1¼
15	40BS15HT	2.650	⅞	.53	★½— ⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼
16	40BS16HT	2.810	⅞	.66	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼
17	40BS17HT	2.970	1	.88	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼
18	40BS18HT	3.140	1	1.03	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
19	40BS19HT	3.292	1	1.17	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
20	40BS20HT	3.460	1	1.33	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
21	40BS21HT	3.620	1	1.53	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
22	40BS22HT	3.780	1	1.66	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
23	40BS23HT	3.940	1	1.92	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
24	40BS24HT	4.100	1	2.10	⅝— ¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼—1⅜ —1 7⁄16—1½
25	40BS25HT	4.260	1	2.22	¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼ —1 7⁄16—1½
26	40BS26HT	4.420	1	2.34	¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼ —1 7⁄16—1½
28	40BS28HT	4.740	1	2.50	¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼ —1 7⁄16—1½
30	40BS30HT	5.060	1	2.70	¾—⅞—1—1⅛—1 3⁄16—1¼ —1 7⁄16—1½

★ Indica que no tiene cuñero. 2 opresores de ¼" a 90° solamente en barreno de ½".

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Los sprockets en existencia de Martin con dientes endurecidos, alargan la vida de la transmisión. Es recomendable que el sprocket motriz de una transmisión de cadena de rodillos tenga dientes endurecidos cuando la relación de velocidad sea de 4:1 ó mayor, si el sprocket motriz tiene menos de 24 dientes o si la transmisión opera a velocidades superiores a 600 RPM.

Sencillo - Tipo C — Acero



TIPO C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Piloto	Máx.	Diámetro	Largo Total	
12	40C12	2.170	½	1	1 39⁄64★	1½	.75
13	40C13	2.330	½	1 1⁄16	1¾	1½	.94
14	40C14	2.490	½	1⅛	1 11⁄16	1½	.91
15	40C15	2.650	½	1¼	1⅞	1½	1.19
16	40C16	2.810	½	1⅜	2	1½	1.34
17	40C17	2.970	⅝	1 7⁄16	2⅛	1½	1.5
18	40C18	3.140	⅝	1½	2 5⁄16	1½	1.8

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

No. 40
Paso ½"

Sprockets de Acero en Existencia

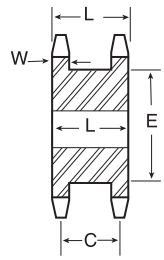






Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
15	DS40A15	2.650	2.405	A	½	1¼	1 13/32	1⅛	1 13/16	.284	1.2
16	DS40A16	2.810	2.563	A	½	1¼	1 13/32	1⅛	2	.284	1.4
17	DS40A17	2.980	2.721	A	½	1 5/16	1 13/32	1⅛	2⅛	.284	1.6
18	DS40A18	3.140	2.879	A	½	1½	1 13/32	1⅛	2 5/16	.284	1.8
19	DS40A19	3.300	3.038	A	⅝	1 11/16	1 13/32	1⅛	2½	.284	2.2
20	DS40A20	3.460	3.196	A	⅝	1¾	1 13/32	1⅛	2⅝	.284	2.6
21	DS40A21	3.620	3.355	A	⅝	1¾	1 13/32	1⅛	2 25/32	.284	2.9
22	DS40A22	3.780	3.513	A	⅝	1 13/16	1 13/32	1⅛	2 15/16	.284	3.0
23	DS40A23	3.940	3.672	A	⅝	2 1/16	1 13/32	1⅛	3 3/32	.284	3.5
24	DS40A24	4.100	3.831	A	⅝	2¼	1 13/32	1⅛	3 17/64	.284	4.0
25	DS40A25	4.260	3.989	A	⅝	2¼	1 13/32	1⅛	3 7/16	.284	4.5

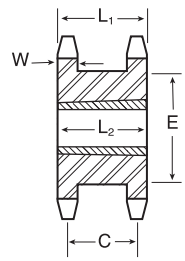


TIPO A

Doble Sencillo - Buje Taper — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb) Sólo Sprocket
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	
18	DS40ATB18H	1215	3.140	2.879	½	1¼	A	1 13/32	1⅛	2 5/16	1½	.284	1.0
19	DS40ATB19H	1215	3.300	3.038	½	1¼	A	1 13/32	1⅛	2½	1½	.284	1.1
20	DS40ATB20H	1215	3.460	3.196	½	1¼	A	1 13/32	1⅛	2⅝	1½	.284	1.3
21	DS40ATB21H	1615	3.620	3.355	½	1⅝	A	1 13/32	1⅛	2 25/32	1½	.284	1.3
23	DS40ATB23H	1615	3.940	3.672	½	1⅝	A	1 13/32	1⅛	3 3/32	1½	.284	1.5
24	DS40ATB24H	1615	4.100	3.831	½	1⅝	A	1 13/32	1⅛	3 17/64	1½	.284	1.7

El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecios.

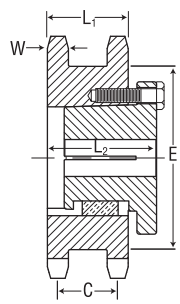


BUJE TAPER TIPO A

Doble Sencillo - MST® — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb) Sólo Sprocket
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	
19	DS40H19H	H	3.300	3.038	⅜	1½	BH	1 13/32	1⅛	2½	2 1/32	.284	1.5
21	DS40H21H	H	3.620	3.355	⅜	1½	BH	1 13/32	1⅛	2 25/32	2 1/32	.284	2
23	DS40P23H	P1	3.940	3.672	½	1¾	B	1 13/32	1⅛	3 3/32	2 9/32	.284	2.3
24	DS40P24H	P1	4.100	3.831	½	1¾	B	1 13/32	1⅛	3 17/64	2 9/32	.284	2.5

El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecios.

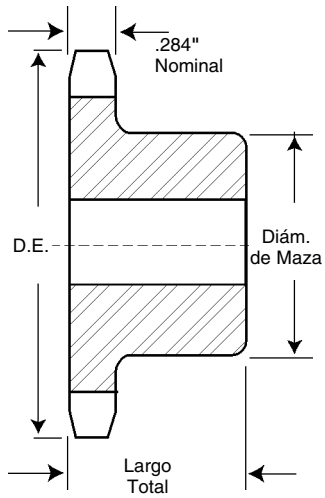


MST TIPO B

Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia

No. 40 Paso ½"





ACERO INOXIDABLE **TIPO B**

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	40B8SS	1.507	B	½	½	31/32	⅞	.18				
9	40B9SS	1.840	B	½	9/16	1 1/16	⅞	.20				
10	40B10SS	1.840	B	½	¾	1 ¼★	⅞	.28				
11	40B11SS	2.000	B	½	13/16	1⅜★	⅞	.36				
12	40B12SS	2.170	B	½	15/16	1 9/16★	⅞	.44				
13	40B13SS	2.33 0	B	½	1 1/16	1 9/16	⅞	.50	A	40A13SS	½	0.22
14	40B14SS	2.490	B	½	1⅛	1 11/16	⅞	.60	A	40A14SS	½	0.26
15	40B15SS	2.650	B	½	1¼	1 13/16	⅞	.68	A	40A15SS	⅝	0.30
16	40B16SS	2.810	B	⅝	1⅜	2	⅞	.82	A	40A16SS	⅝	0.34
17	40B17SS	2.980	B	⅝	1 7/16	2⅛	1	1.06	A	40A17SS	⅝	0.36
18	40B18SS	3.140	B	⅝	1½	2 5/16	1	1.24	A	40A18SS	⅝	0.44
19	40B19SS	3.300	B	⅝	1¾	2½	1	1.42	A	40A19SS	⅝	0.46
20	40B20SS	3.460	B	⅝	1⅞	2⅝	1	1.60	A	40A20SS	⅝	0.56
21	40B21SS	3.620	B	⅝	1⅞	2¾	1	1.68	A	40A21SS	⅝	0.58
22	40B22SS	3.780	B	⅝	1⅞	2⅞	1	1.81	A	40A22SS	⅝	0.66
23	40B23SS	3.940	B	⅝	2	3	1	2.18	A	40A23SS	⅝	0.72
24	40B24SS	4.100	B	⅝	2¼	3¼	1	2.20	A	40A24SS	⅝	0.82
25	40B25SS	4.260	B	⅝	2¼	3¼	1	1.84	A	40A25SS	⅝	0.88
26	40B26SS	4.420	B	⅝	2¼	3¼	1	2.40	A	40A26SS	19/32	1.31
28	40B28SS	4.740	B	⅝	2¼	3¼	1	2.75	A	40A28SS	19/32	1.35
30	40B30SS	5.060	B	⅝	2¼	3¼	1	2.88	A	40A30SS	19/32	1.39
32	40B32SS	5.376	B	⅝	2¼	3¼	1	3.16	A	40A32SS	19/32	1.48
35	40B35SS	5.860	B	⅝	2¼	3¼	1	3.32	A	40A35SS	19/32	1.92
36	40B36SS	6.015	B	⅝	2¼	3¼	1	3.58	A	40A36SS	19/32	1.84
40	40B40SS	6.650	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.28	A	40A40SS	23/32	2.36
45	40B45SS	7.450	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.68	A	40A45SS	23/32	3.13
48	40B48SS	7.928	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.84	A	40A48SS	23/32	3.22
54	40B54SS	8.884	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.42	A	40A54SS	23/32	4.44
60	40B60SS	9.840	B	¾	2⅜	3½	1⅛	7.00	A	40A60SS	23/32	5.50

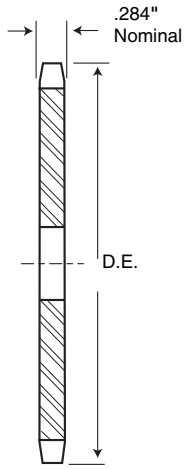
★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Los sprockets alterados de fabrica (calibrados con cuñero y opresor) se les incluye opresores inoxidables.

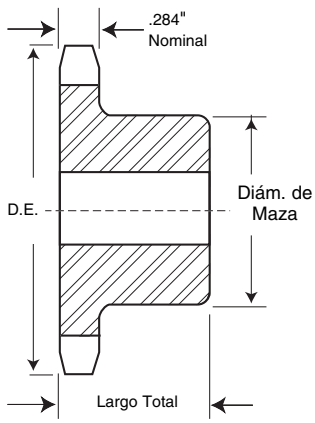
No. 40
Paso ½"

Sprockets de Acero en Existencia





TIPO A





TIPO B

Sencillo - Tipo B

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	40B8	1.510	B	½	½	6⅜₄★	⅞	.18				
9	40B9	1.670	B	½	9⁄16	1 1⁄16★	⅞	.20				
10	40B10	1.840	B	½	¾	1¼★	⅞	.27				
11	40B11	2.000	B	½	⅞	1⅜★	⅞	.35				
12	40B12	2.170	B	½	1	1 5⁄16★	⅞	.45	A	40A12	½	.18
13	40B13	2.330	B	½	1 1⁄16	1 5⁄16	⅞	.50	A	40A13	½	.22
14	40B14	2.490	B	½	1⅛	1 11⁄16	⅞	.59	A	40A14	½	.26
15	40B15	2.650	B	½	1¼	1 13⁄16	⅞	.70	A	40A15	⅝	.30
16	40B16	2.810	B	⅝	1⅜	2	⅞	.79	A	40A16	⅝	.34
17	40B17	2.980	B	⅝	1 7⁄16	2⅛	1	1.04	A	40A17	⅝	.36
18	40B18	3.140	B	⅝	1½	2 5⁄16	1	1.22	A	40A18	⅝	.44
19	40B19	3.300	B	⅝	1¾	2½	1	1.43	A	40A19	⅝	.46
20	40B20	3.460	B	⅝	1⅞	2⅝	1	1.56	A	40A20	⅝	.56
21	40B21	3.620	B	⅝	1⅞	2¾	1	1.73	A	40A21	⅝	.58
22	40B22	3.780	B	⅝	1⅞	2⅞	1	1.96	A	40A22	⅝	.66
23	40B23	3.940	B	⅝	2	3	1	2.13	A	40A23	⅝	.72
24	40B24	4.100	B	⅝	2¼	3¼	1	2.41	A	40A24	⅝	.82
25	40B25	4.260	B	⅝	2¼	3¼	1	2.54	A	40A25	⅝	.88
26	40B26	4.420	B	⅝	2¼	3¼	1	2.58	A	40A26	⅝	.94
27	40B27	4.580	B	⅝	2¼	3¼	1	2.66	A	40A27	⅝	.98
28	40B28	4.740	B	⅝	2¼	3¼	1	2.73	A	40A28	⅝	1.10
29	40B29	4.900	B	⅝	2¼	3¼	1	2.80	A	40A29	19⁄32	1.22
30	40B30	5.060	B	⅝	2¼	3¼	1	2.98	A	40A30	19⁄32	1.26
31	40B31	5.220	B	⅝	2¼	3¼	1	3.10	A	40A31	19⁄32	1.40
32	40B32	5.380	B	⅝	2¼	3¼	1	3.16	A	40A32	19⁄32	1.48
33	40B33	5.540	B	⅝	2¼	3¼	1	3.22	A	40A33	19⁄32	1.56
34	40B34	5.700	B	⅝	2¼	3¼	1	3.30	A	40A34	19⁄32	1.64
35	40B35	5.860	B	⅝	2¼	3¼	1	3.46	A	40A35	19⁄32	1.70
36	40B36	6.020	B	⅝	2¼	3¼	1	3.58	A	40A36	19⁄32	1.84
37	40B37	6.180	B	⅝	2¼	3¼	1	3.62	A	40A37	19⁄32	1.92
38	40B38	6.330	B	⅝	2¼	3¼	1	3.70	A	40A38	19⁄32	2.00
39	40B39	6.490	B	⅝	2¼	3¼	1	3.76	A	40A39	19⁄32	2.02
40	40B40	6.650	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.69	A	40A40	23⁄32	2.22
41	40B41	6.810	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.76	A	40A41	23⁄32	2.42
42	40B42	6.970	B	¾	2⅜	3½	1⅛	4.82	A	40A42	23⁄32	2.50
43	40B43	7.130	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.12	A	40A43	23⁄32	2.80
44	40B44	7.290	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.15	A	40A44	23⁄32	2.85
45	40B45	7.450	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.30	A	40A45	23⁄32	3.15
46	40B46	7.610	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.57	A	40A46	23⁄32	3.26
47	40B47	7.770	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.44	A	40A47	23⁄32	3.32
48	40B48	7.930	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.84	A	40A48	23⁄32	3.22
49	40B49	8.090	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.90	A	40A49	23⁄32	3.44
50	40B50	8.250	B	¾	2⅜	3½	1⅛	5.96	A	40A50	23⁄32	3.62
51	40B51	8.410	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.08	A	40A51	23⁄32	3.94
52	40B52	8.570	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.28	A	40A52	23⁄32	4.08
53	40B53	8.730	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.33	A	40A53	23⁄32	4.04
54	40B54	8.890	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.42	A	40A54	23⁄32	4.44
55	40B55	9.040	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.46	A	40A55	23⁄32	4.54
56	40B56	9.200	B	¾	2⅜	3½	1⅛	6.89	A	40A56	23⁄32	4.84
57	40B57	9.360	B	¾	2⅜	3½	1⅛	7.02	A	40A57	23⁄32	5.00
58	40B58	9.520	B	¾	2⅜	3½	1⅛	7.36	A	40A58	23⁄32	5.12
59	40B59	9.680	B	¾	2⅜	3½	1⅛	7.45	A	40A59	23⁄32	5.30
60	40B60	9.840	B	¾	2⅜	3½	1⅛	7.86	A	40A60	23⁄32	5.48
70	40B70	11.430	B	¾	2¾	4	1¼	11.00	A	40A70	23⁄32	7.24
72	40B72	11.750	B	¾	2¾	4	1¼	11.50	A	40A72	23⁄32	7.74
80	40B80	13.030	B	¾	2¾	4	1¼	13.40	A	40A80	23⁄32	10.20
84	40B84	13.660	B	¾	2¾	4	1¼	14.04	A	40A84	23⁄32	10.07
96	40B96	15.570	B	1	2¾	4	1¼	17.56	A	40A96	15⁄16	12.15
112	40B112	18.120	B	1	2¾	4	1¼	22.56	A	40A112	15⁄16	20.00

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sprockets de Acero en Existencia

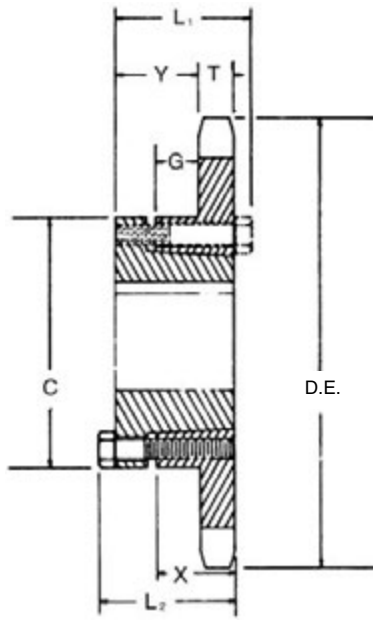
No. 40 Paso ½"

Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
15	40JA15H
16	40JA16H
17	40JA17H
18	40JA18H
19	40JA19H
20	40SH20H
21	40SH21H
22	40SH22H
23	40SH23H
24	40SH24H
25	40SH25H
26	40SH26H
27	40SH27H
28	40SH28H
30	40SH30H

SABER TOOTH®





QD — TIPO B

Sencillo - Tipo QD

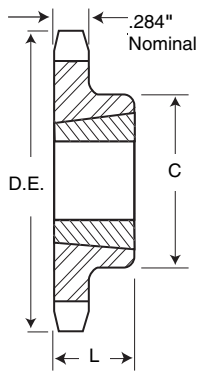
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones							Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
15	40JA15	JA	2.650	2.405	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	23/32	11/32	⅝	.284	1.24	.34
16	40JA16	JA	2.810	2.563	B									1.30	.40
17	40JA17	JA	2.980	2.721	B									1.38	.48
18	40JA18	JA	3.140	2.879	B									1.44	.54
19	40JA19	JA	3.300	3.038	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	23/32	11/32	⅝	.284	1.50	.60
20	40SH20	SH	3.460	3.196	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	31/32	17/32	13/16	.284	1.76	.76
21	40SH21	SH	3.620	3.355	B									1.84	.84
22	40SH22	SH	3.780	3.513	B									1.92	.92
23	40SH23	SH	3.940	3.672	B									2.14	1.14
24	40SH24	SH	4.100	3.831	B									2.22	1.22
25	40SH25	SH	4.260	3.989	B									2.30	1.30
26	40SH26	SH	4.420	4.148	B									2.44	1.44
27	40SH27	SH	4.580	4.307	B									2.46	1.46
28	40SH28	SH	4.740	4.466	B									2.54	1.54
30	40SH30	SH	5.060	4.783	B									2.72	1.72
32	40SH32	SH	5.380	5.101	B									2.90	1.90
35	40SH35	SH	5.860	5.578	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	3	31/32	17/32	13/16	.284	3.22	2.22
36	40SDS36	SDS	6.020	5.737	B	2	1½	1½	3 3/16	1 1/32	15/32	¾	.284	3.20	2.20
40	40SDS40	SDS	6.650	6.373	B									3.72	2.72
42	40SDS42	SDS	6.970	6.691	B									3.92	2.92
45	40SDS45	SDS	7.450	7.168	B									4.32	3.32
48	40SDS48	SDS	7.930	7.645	B									4.70	3.70
54	40SDS54	SDS	8.890	8.599	B									5.78	4.78
60	40SDS60	SDS	9.840	9.554	B	2	1½	1½	3 3/16	1 1/32	15/32	¾	.284	6.86	5.86
70	40SK70	SK	11.430	11.145	B	2⅜	2⅛	2⅛	3⅜	1 19/32	31/32	1¼	.284	10.68	8.68
72	40SK72	SK	11.750	11.463	B									10.84	8.84
80	40SK80	SK	13.030	12.736	B									13.20	11.20
84	40SK84	SK	13.660	13.372	B									13.56	11.56
96	40SK96	SK	15.570	15.282	B									17.76	15.76
112	40SK112	SK	18.120	17.828	B	2⅜	2⅛	2⅛	3⅜	1 19/32	31/32	1¼	.284	22.28	20.28

No. 40 Paso ½"

Sprockets de Acero en Existencia

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos





BUJE TAPER TIPO B

SABER TOOTH®

No. de Dientes	Número de Parte
14	40BTB14H
15	40BTB15H
16	40BTB16H
17	40BTB17H
18	40BTB18H
19	40BTB19H
20	40BTB20H
21	40BTB21H
22	40BTB22H
23	40BTB23H
24	40BTB24H
25	40BTB25H
26	40BTB26H
28	40BTB28H
30	40BTB30H

Sencillo - Buje Taper

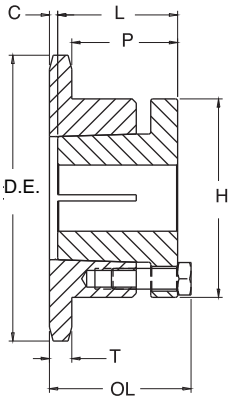
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
14	40BTB14	1008	2.491	2.247	1	⅞	★1 13/16	B	.3	.3
15	40BTB15	1008	2.652	2.405	1	⅞	1 13/16	B	.4	.3
16	40BTB16	1008	2.814	2.563	1	⅞	1 15/16	B	.5	.3
17	40BTB17	1210	2.975	2.721	1¼	1	★2⅜	B	.5	.3
18	40BTB18	1210	3.135	2.879	1¼	1	★2 15/32	B	.6	.6
19	40BTB19	1210	3.296	3.038	1¼	1	2 15/32	B	.7	.6
20	40BTB20	1610	3.457	3.196	1⅝	1	★2 25/32	B	.7	.9
21	40BTB21	1610	3.617	3.355	1⅝	1	2 25/32	B	.8	.9
22	40BTB22	1610	3.778	3.513	1⅝	1	2 25/32	B	.9	.9
23	40BTB23	1610	3.938	3.672	1⅝	1	3 3/32	B	1.0	.9
24	40BTB24	1610	4.098	3.831	1⅝	1	3¼	B	1.4	.9
25	40BTB25	1610	4.258	3.989	1⅝	1	3 13/32	B	1.5	.9
26	40BTB26	1610	4.418	4.148	1⅝	1	3½	B	1.7	.9
28	40BTB28	1610	4.738	4.466	1⅝	1	3½	B	1.8	.9
30	40BTB30	1610	5.057	4.783	1⅝	1	3½	B	1.9	.9
32	40BTB32	1610	5.377	5.101	1⅝	1	3½	B	1.9	.9
35	40BTB35	1610	5.855	5.578	1⅝	1	3½	B	2.3	.9
36	40BTB36	1610	6.015	5.737	1⅝	1	3	B	2.4	.9
40	40BTB40	1610	6.653	6.373	1⅝	1	3	B	2.8	.9
42	40BTB42	1610	6.972	6.691	1⅝	1	3	B	2.9	.9
45	40BTB45	1610	7.451	7.168	1⅝	1	3	B	3.5	.9
48	40BTB48	1610	7.928	7.645	1⅝	1	3	B	4.0	.9
54	40BTB54	1610	8.885	8.599	1⅝	1	3	B	4.9	.9
60	40BTB60	1610	9.841	9.554	1⅝	1	3	B	6.0	.9
70	40BTB70	2012	11.434	11.145	2	1¼	3 9/16	B	8.2	1.7
72	40BTB72	2012	11.752	11.463	2	1¼	3 9/16	B	9.0	1.7
80	40BTB80	2012	13.026	12.736	2	1¼	3 9/16	B	10.8	1.7
84	40BTB84	2012	13.663	13.372	2	1¼	3 9/16	B	11.3	1.7
96	40BTB96	2012	15.573	15.282	2	1¼	3 9/16	B	14.6	1.7
112	40BTB112	2517	18.122	17.828	2½	1¾	4¼	B	20.5	1.7

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

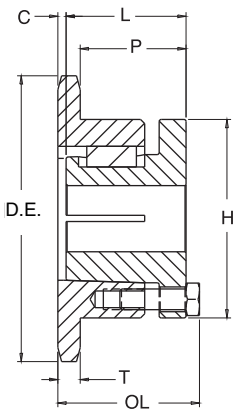
Sprockets MST®

No. 40 Paso ½"

Sencillo - Sprockets MST®



TIPO 3



TIPO 4

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
15	40H15H	H	2.650	2.405	3	1 1/2	1 19/32	1 1/4	5/32	2 1/2	1 1/8	.284	1.3	.5
16	40H16H	H	2.810	2.563	3	1 1/2	1 19/32	1 1/4	5/32	2 1/2	1 1/8	.284	1.4	.6
17	40H17H	H	2.980	2.721	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.4	.6
18	40H18H	H	3.140	2.879	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.4	.6
18	40P18H	P1	3.140	2.879	3	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	2.7	1.4
19	40H19H	H	3.300	3.038	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.6	.8
19	40P19H	P1	3.300	3.038	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	2.6	1.3
20	40H20H	H	3.460	3.196	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.7	.9
20	40P20H	P1	3.460	3.196	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	2.6	1.3
21	40H21H	H	3.620	3.355	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.7	.9
21	40P21H	P1	3.620	3.355	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	2.8	1.5
22	40H22H	H	3.780	3.513	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.8	1.0
22	40P22H	P1	3.780	3.513	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	2.9	1.6
23	40H23H	H	3.940	3.672	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.8	1.0
23	40P23H	P1	3.940	3.672	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.0	1.7
24	40H24H	H	4.100	3.831	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	1.9	1.1
24	40P24H	P1	4.100	3.831	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.1	1.8
25	40H25H	H	4.260	3.989	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.1	1.3
25	40P25H	P1	4.260	3.989	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.2	1.9
26	40H26H	H	4.420	4.148	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.1	1.3
26	40P26H	P1	4.420	4.148	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.2	1.9
27	40H27H	H	4.580	4.307	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.2	1.4
28	40H28H	H	4.740	4.466	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.2	1.4
28	40P28H	P1	4.740	4.466	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.4	2.1
29	40P29H	P1	4.900	4.625	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.6	2.3
30	40H30H	H	5.060	4.783	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.4	1.6
30	40P30H	P1	5.060	4.783	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.6	2.3
31	40P31	P1	5.220	4.942	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.8	2.5
32	40H32H	H	5.380	5.101	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.6	1.8
32	40P32	P1	5.380	5.101	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.9	2.6
33	40H33H	H	5.540	5.260	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.7	1.9
33	40P33	P1	5.540	5.260	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	3.9	2.6
34	40P34	P1	5.700	5.419	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.1	2.8
35	40H35H	H	5.860	5.578	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	2.9	2.1
35	40P35	P1	5.860	5.578	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.2	2.9
36	40H36H	H	6.020	5.737	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	3.1	2.3
36	40P36	P1	6.020	5.737	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.4	3.1
37	40P37	P1	6.180	5.896	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.6	3.3
38	40H38H	H	6.330	6.055	3	1 1/2	1 1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	3.4	2.6
38	40P38	P1	6.330	6.055	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.6	3.3
40	40H40H	H	6.650	6.373	3	1 1/2	1-1/2	1 1/4	1/16	2 1/2	1 1/32	.284	3.6	2.8
40	40P40	P1	6.650	6.373	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.8	3.5
41	40P41	P1	6.810	6.532	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	4.9	3.6
42	40P42	P1	6.970	6.691	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	5.2	3.9
44	40P44	P1	7.290	7.009	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	5.3	4.0
45	40P45	P1	7.450	7.168	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	5.5	4.2
47	40P47	P1	7.770	7.486	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	5.9	4.6
48	40P48	P1	7.930	7.645	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	6.1	4.8
50	40P50	P1	8.250	7.963	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	6.3	5.0
54	40P54	P1	8.890	8.599	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	6.8	5.5
56	40P56	P1	9.200	8.917	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	7.2	5.9
60	40P60	P1	9.840	9.554	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	7.9	6.6
60	40Q60	Q1	9.840	9.554	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 21/32	.284	12.3	8.8
70	40P70	P1	11.430	11.145	4	1 3/4	2 3/16	1 15/16	0	3	1 21/32	.284	9.9	8.6
70	40Q70	Q1	11.430	11.145	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	2 7/32	.284	14.5	11.0
72	40Q72	Q1	11.750	11.463	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	2 7/32	.284	14.7	11.2
80	40Q80	Q1	13.030	12.736	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	2 7/32	.284	16.6	13.1
84	40Q84	Q1	13.660	13.372	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	2 7/32	.284	17.6	14.1
96	40Q96	Q1	15.570	15.281	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	2 7/32	.284	16.3	12.8
112	40Q112	Q1	18.120	17.828	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	2 7/32	.284	20.8	17.3

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 40-2
Paso ½"

Sprockets de Acero en Existencia

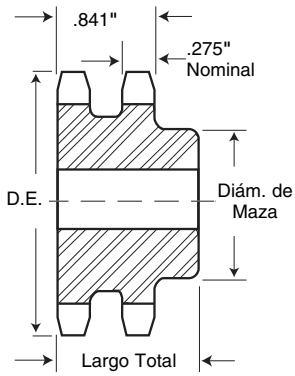
Doble - Tipo B

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	D40B11H	2.000	B	½	¾	1 7/16 ★	1½	.62
12	D40B12H	2.170	B	½	15/16	1 9/16 ★	1½	.76
13	D40B13H	2.330	B	½	1	1½	1½	.86
14	D40B14H	2.490	B	½	1⅛	1 11/16	1½	1.08
15	D40B15H	2.650	B	½	1¼	1 13/16	1½	1.24
16	D40B16H	2.810	B	⅝	1⅜	2	1½	1.42
17	D40B17H	2.980	B	⅝	1 7/16	2⅛	1½	1.64
18	D40B18H	3.140	B	⅝	1½	2 5/16	1½	1.92
19	D40B19H	3.300	B	⅝	1¾	2½	1½	2.22
20	D40B20H	3.460	B	⅝	1⅞	2⅝	1⅝	2.64
21	D40B21H	3.620	B	⅝	1⅞	2¾	1⅝	2.94
22	D40B22H	3.780	B	⅝	1⅞	2⅞	1⅝	3.18
23	D40B23H	3.940	B	⅝	2	3	1⅝	3.52
24	D40B24H	4.100	B	⅝	2¼	3¼	1⅝	4.04
25	D40B25H	4.260	B	⅝	2¼	3¼	1⅝	4.26
26	D40B26	4.420	B	⅝	2¼	3¼	1⅝	4.48
30	D40B30	5.060	B	⅞	2¼	3¼	1⅝	5.34
35	D40B35	5.860	B	⅞	2¼	3¼	1⅝	6.80
36	D40B36	6.020	B	15/16	2½	3¾	1⅝	7.20
40	D40B40	6.650	B	15/16	2½	3¾	1¾	9.40
42	D40B42	6.970	B	15/16	2½	3¾	1¾	10.20
45	D40B45	7.450	B	15/16	2½	3¾	1¾	11.36
48	D40B48	7.930	B	15/16	2½	3¾	1¾	12.66
52	D40B52	8.570	B	15/16	2½	3¾	1¾	14.46
54	D40B54	8.890	B	15/16	2½	3¾	1¾	15.48
60	D40B60	9.840	B	15/16	2½	3¾	1¾	18.60
68	D40B68	11.120	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	24.96
72	D40B72	11.750	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	27.88
76	D40B76	12.390	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	30.18
84	D40B84	13.660	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	36.24
95	D40B95	15.410	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	38.84
96	D40B96	15.570	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	39.50
102	D40B102	16.530	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	42.72
112	D40B112	18.120	B	1 3/16	2¾	4¼	2⅛	55.54

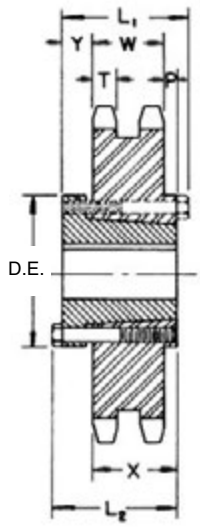
★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

NOTA: Los sprockets dobles en existencia paso 40 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



TIPO B



QD — TIPO C

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

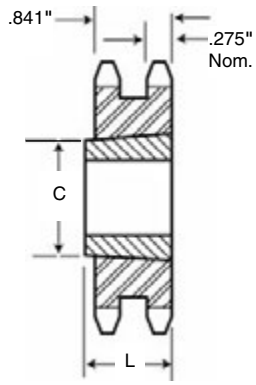
Doble - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Sólo Sprocket
36	D40SK36	SK	6.020	5.737	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	13/32	1¼	.275	.841	6.68	4.68
40	D40SK40	SK	6.650	6.373	C										8.02	6.02
42	D40SK42	SK	6.970	6.691	C										8.82	6.82
45	D40SK45	SK	7.450	7.168	C										9.98	7.98
48	D40SK48	SK	7.930	7.645	C										11.22	9.22
52	D40SK52	SK	8.570	8.281	C										13.04	11.04
54	D40SK54	SK	8.890	8.599	C										14.06	12.06
60	D40SK60	SK	9.840	9.554	C	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	⅝	13/32	1¼	.275	.841	16.98	14.98
68	D40SF68	SF	11.180	10.826	C	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	¾	13/32	1¼	2.75	.841	22.72	19.72
72	D40SF72	SF	11.750	11.463	C										24.20	22.20
76	D40SF76	SF	12.390	12.099	C										28.20	25.20
84	D40SF84	SF	13.660	13.372	C										33.64	30.64
95	D40SF95	SF	15.410	15.122	C										40.22	37.22
102	D40SF102	SF	16.530	16.236	C										42.70	39.70
112	D40SF112	SF	18.120	17.828	C	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	¾	13/32	1¼	2.75	.841	52.60	49.60

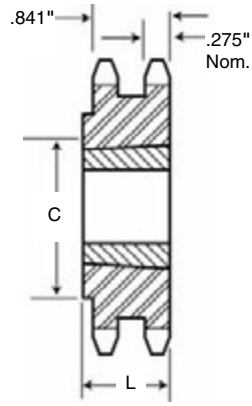
Sprockets de Acero en Existencia

No. 40-2 Paso ½"

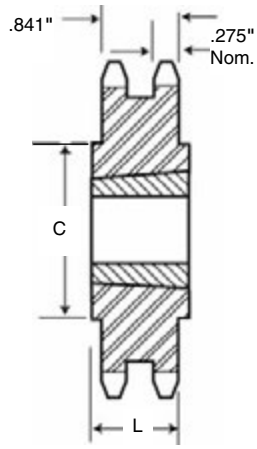




TIPO A



TIPO B



TIPO C

Doble - Buje Taper

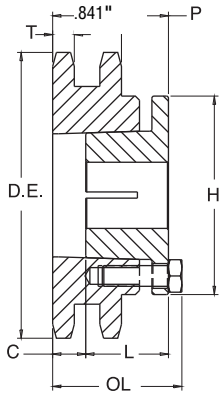
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
15	D40ATB15H	1008	2.652	2.405	1	⅞	1 17/64	A	.5	.3
16	D40ATB16H	1008	2.814	2.563	1	⅞	1 17/64	A	.6	.3
17	D40ATB17H	1008	2.975	2.721	1	⅞	1 17/64	A	.7	.3
18	D40BTB18H	1210	3.135	2.879	1¼	1	2 5/16	B	.7	.6
19	D40BTB19H	1210	3.296	3.038	1¼	1	2½	B	.9	.6
20	D40BTB20H	1610	3.457	3.196	1⅜	1	2⅝	B	.9	.9
21	D40BTB21H	1610	3.617	3.355	1⅜	1	2¾	B	1.0	.9
23	D40BTB23H	1610	3.938	3.672	1⅜	1	3	B	1.3	.9
25	D40BTB25H	2012	4.258	3.989	2	1¼	3 13/32	B	1.6	1.7
30	D40BTB30	2012	5.057	4.783	2	1¼	4 15/64	B	3.4	1.7
36	D40BTB36	2012	6.015	5.737	2	1¼	5 5/32	B	5.9	1.7
42	D40CTB42	2517	6.972	6.691	2½	1¾	4¼	C	7.0	3.5
48	D40CTB48	2517	7.928	7.645	2½	1¾	4¼	C	9.6	3.5
52	D40CTB52	2517	8.566	8.281	2½	1¾	4¼	C	11.4	3.5
60	D40CTB60	2517	9.841	9.554	2½	1¾	4¼	C	15.4	3.5
68	D40CTB68	2517	11.115	10.826	2½	1¾	4¼	C	20.5	3.5
76	D40CTB76	2517	12.389	12.099	2½	1¾	4¼	C	25.7	3.5
84	D40CTB84	2517	13.663	13.372	2½	1¾	4¼	C	31.6	3.5
95	D40CTB95	2517	15.414	15.122	2½	1¾	4¼	C	34.1	3.5
102	D40CTB102	2517	16.529	16.236	2½	1¾	4¼	C	36.8	3.5

Los sprockets dobles en existencia paso 40 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

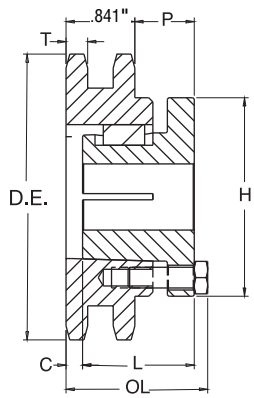
No. 40-2
Paso ½"

Sprockets MST®

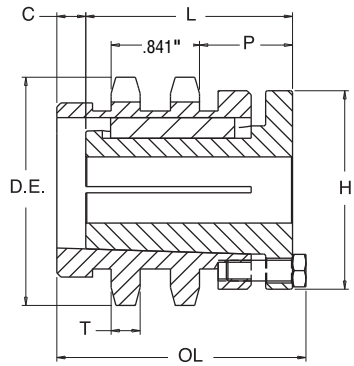




TIPO 11



TIPO 12



TIPO 16

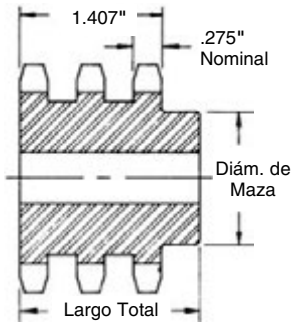
Doble - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Bujes	Diámetros Exterior	Diámetros de Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones OL	L	C	H	P	T Nom.	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Sólo Sprocket
15	D40H15H	H	2.650	2.405	11	2½	2 5/32	1¼	23/32	2½	1⅛	.275	1.7	.9
16	D40H16H	H	2.810	2.563	11	2½	2 5/32	1¼	23/32	2½	1⅛	.275	1.8	1.0
17	D40H17H	H	2.980	2.721	11	2½	2 5/32	1¼	23/32	2½	1⅛	.275	1.9	1.1
18	D40P18H	P1	3.140	2.879	16	1¾	3 3/16	1 15/16	1	3	1⅜	.275	3.1	1.8
19	D40P19H	P1	3.300	3.038	12	1¾	2 15/32	1 15/16	9/32	3	1⅜	.275	2.7	1.4
20	D40P20H	P1	3.460	3.196	12	1¾	2 13/32	1 15/16	7/32	3	1⅜	.275	2.9	1.6
21	D40P21H	P1	3.620	3.355	12	1¾	2 13/32	1 15/16	7/32	3	1⅜	.275	3.1	1.8
22	D40P22H	P1	3.780	3.513	12	1¾	2 13/32	1 15/16	7/32	3	1⅜	.275	3.3	2.0
23	D40P23H	P1	3.940	3.672	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/32	.275	3.3	2.0
24	D40P24H	P1	4.100	3.831	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/32	.275	3.5	2.2
25	D40P25H	P1	4.260	3.989	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/32	.275	3.8	2.5
26	D40P26H	P1	4.420	4.148	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/32	.275	4.0	2.7
28	D40P28H	P1	4.740	4.466	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/32	.275	4.4	3.1
30	D40Q30H	Q1	5.060	4.783	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	7.7	4.2
32	D40Q32H	Q1	5.380	5.101	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	8.8	5.3
35	D40Q35H	Q1	5.860	5.578	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	9.6	6.1
36	D40Q36H	Q1	6.020	5.737	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	10.0	6.5
40	D40Q40H	Q1	6.650	6.373	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	11.4	7.9
42	D40Q42H	Q1	6.970	6.691	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	12.4	8.9
45	D40Q45H	Q1	7.450	7.168	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	13.6	10.1
48	D40Q48H	Q1	7.930	7.645	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	15.3	11.8
52	D40Q52H	Q1	8.570	8.281	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	16.1	12.6
54	D40Q54H	Q1	8.890	8.599	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	17.8	14.3
60	D40Q60H	Q1	9.840	9.554	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	20.9	17.4
68	D40Q68	Q1	11.120	10.826	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	25.0	21.5
72	D40Q72	Q1	11.750	11.463	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	28.5	25.0
76	D40Q76	Q1	12.390	12.099	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	30.4	26.9
84	D40Q84	Q1	13.660	13.372	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	37.6	34.1
95	D40Q95	Q1	15.410	15.122	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	45.5	42.0
96	D40Q96	Q1	15.570	15.281	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	47.6	44.1
102	D40Q102	Q1	16.530	16.236	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	52.0	48.5
112	D40Q112	Q1	18.120	17.828	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 21/32	.275	64.5	61.0

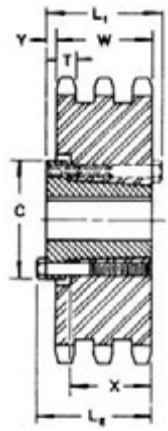
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 40-3 Paso ½"



TIPO B



QD — TIPO B

Triple - Tipo B

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total	
11	E40B11H	2.000	B	½	¾	1 7/16★	2 1/8	.80
12	E40B12H	2.170	B	½	15/16	1 9/16★	2 1/8	1.10
13	E40B13H	2.330	B	½	1	1½	2 1/8	1.24
14	E40B14H	2.490	B	½	1 1/8	1 11/16	2 1/8	1.50
15	E40B15H	2.650	B	½	1 1/4	1 13/16	2 1/8	1.76
16	E40B16H	2.810	B	5/8	1 3/8	2	2 1/8	2.04
17	E40B17H	2.980	B	5/8	1 7/16	2 1/8	2 1/8	2.34
18	E40B18H	3.140	B	5/8	1½	2 5/16	2 1/8	2.72
19	E40B19H	3.300	B	5/8	1 3/4	2½	2 1/8	3.10
20	E40B20H	3.460	B	5/8	1 7/8	2 5/8	2 1/4	3.72
21	E40B21H	3.620	B	5/8	1 7/8	2¾	2 1/4	4.06
22	E40B22H	3.780	B	5/8	1 7/8	2 7/8	2 1/4	4.52
23	E40B23H	3.940	B	5/8	2	3	2 1/4	4.96
24	E40B24H	4.100	B	5/8	2 1/4	3 1/4	2 1/4	5.64
25	E40B25H	4.260	B	5/8	2 1/4	3 1/4	2 1/4	6.02
26	E40B26	4.420	B	5/8	2 1/4	3 1/4	2 1/4	6.36
30	E40B30	5.060	B	7/8	2 1/4	3 1/4	2 1/4	7.84
35	E40B35	5.860	B	7/8	2 1/4	3 1/4	2 1/4	10.30
36	E40B36	6.020	B	15/16	2 1/2	3¾	2 3/8	11.72
42	E40B42	6.970	B	15/16	2 1/2	3¾	2 3/8	15.36
48	E40B48	7.930	B	15/16	2 1/2	3¾	2 3/8	19.36
52	E40B52	8.570	B	15/16	2 1/2	3¾	2 3/8	22.44
60	E40B60	9.840	B	15/16	2 1/2	3¾	2 3/8	30.02
68	E40B68	11.120	B	1 3/16	2¾	4	2 5/8	38.44
72	E40B72	11.750	B	1 3/16	2¾	4	2 5/8	42.46
76	E40B76	12.390	B	1 3/16	2¾	4	2 5/8	46.90
84	E40B84	13.660	B	1 3/16	2¾	4¼	2¾	57.30
95	E40B95	15.410	B	1 3/16	2¾	4¼	2¾	62.18
102	E40B102	16.530	B	1 3/16	2¾	4¼	2¾	68.40

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero.Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

NOTA: Los Sprockets triples en existencia paso 40 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

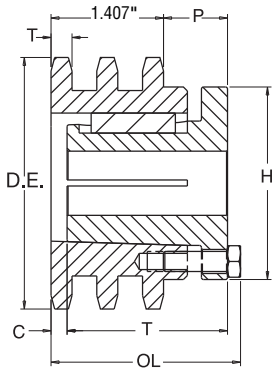
Triple - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones							Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
36	E40SK36	SK	6.020	5.737	B	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 7/8	15/32	1 1/4	.275	1.407	8.16	6.16
42	E40SK42	SK	6.970	6.691	B									11.92	9.52
48	E40SK48	SK	7.930	7.645	B									15.13	13.16
52	E40SK52	SK	8.570	8.281	B									18.08	16.08
60	E40SK60	SK	9.840	9.554	B	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 7/8	15/32	1 1/4	.275	1.407	24.60	22.60
68	E40SF68	SF	11.120	10.826	B	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	19/32	1 1/4	.275	1.407	31.98	29.98
72	E40SF72	SF	11.750	11.463	B									37.40	34.40
76	E40SF76	SF	12.390	12.099	B									51.92	48.92
84	E40SF84	SF	13.660	13.372	B									56.70	53.78
95	E40SF95	SF	15.410	15.122	B									58.94	55.94
102	E40SF102	SF	16.530	16.236	B	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	19/32	1 1/4	.275	1.407	62.24	59.24

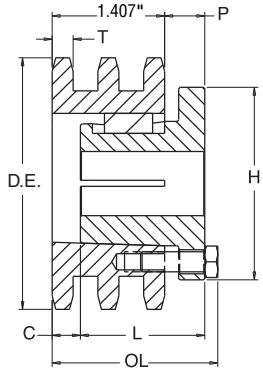
No. 40-3
Paso ½"

Sprockets MST®

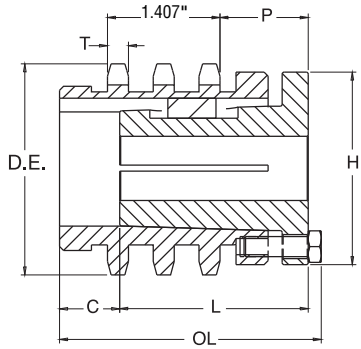




TIPO 22



TIPO 23



TIPO 27

Triple - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetro		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
18	E40P18H	P1	3.140	2.879	27	1¾	3¾	1 15/16	1 9/16	3	1⅜	.275	3.2	1.9
19	E40P19H	P1	3.300	3.038	22	1¾	3 1/32	1 15/16	27/32	3	1⅜	.275	3.1	1.8
20	E40P20H	P1	3.460	3.196	22	1¾	2 31/32	1 15/16	25/32	3	1 5/16	.275	3.3	2.0
23	E40P23H	P1	3.940	3.672	23	1¾	2 9/32	1 15/16	3/32	3	⅝	.275	3.6	2.3
24	E40P24H	P1	4.100	3.831	23	1¾	2 9/32	1 15/16	3/32	3	⅝	.275	3.9	2.6
25	E40P25H	P1	4.260	3.989	23	1¾	2 9/32	1 15/16	3/32	3	⅝	.275	4.3	3.0
27	E40P27H	P1	4.580	4.307	23	1¾	2 9/32	1 15/16	3/32	3	⅝	.275	4.6	3.3
30	E40Q30H	Q1	5.060	4.783	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	8.0	4.5
35	E40Q35H	Q1	5.860	5.578	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	10.4	6.9
36	E40Q36H	Q1	6.020	5.737	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	11.1	7.6
42	E40Q42H	Q1	6.970	6.691	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	14.6	11.1
48	E40Q48H	Q1	7.930	7.645	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	18.7	15.2
52	E40Q52H	Q1	8.570	8.281	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	22.2	18.7
54	E40Q54H	Q1	8.890	8.599	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	23.4	19.9
60	E40Q60H	Q1	9.840	9.554	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	28.8	25.3
68	E40Q68	Q1	11.120	10.826	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	37.0	33.5
72	E40Q72	Q1	11.750	11.463	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	41.4	37.9
76	E40Q76	Q1	12.390	12.099	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	46.0	42.5
84	E40Q84	Q1	13.660	13.372	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	55.9	52.4
95	E40Q95	Q1	15.410	15.122	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	71.4	67.9
102	E40Q102	Q1	16.530	16.236	22	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 3/32	.275	82.0	78.5

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 50 Paso 5/8"

Tipo BS — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	50BS9	2.090	1	.30	⅝ — ¾
10	50BS10	2.300	1	.30	⅝ — ¾ — ⅞ — †1
11	50BS11	2.500	1	.60	⅝ — ¾ — ⅞ — 1
12	50BS12	2.710	1	.70	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼
13	50BS13	2.910	1	.80	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼
14	50BS14	3.110	1	1.00	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼
15	50BS15	3.320	1	1.20	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
16	50BS16	3.520	1	1.45	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1⅝
17	50BS17	3.720	1	1.60	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1⅝
18	50BS18	3.920	1	1.90	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1⅝
19	50BS19	4.120	1	2.00	⅝ — ¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1⅝
20	50BS20	4.320	1	2.10	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1⅝
21	50BS21	4.520	1	2.25	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
22	50BS22	4.720	1	2.40	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
23	50BS23	4.920	1	2.50	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
24	50BS24	5.120	1¼	3.00	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
25	50BS25	5.320	1¼	3.10	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
26	50BS26	5.520	1¼	3.30	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
27	50BS27	5.720	1¼	3.46	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
28	50BS28	5.920	1¼	3.60	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
29	50BS29	6.120	1¼	3.78	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
30	50BS30	6.320	1¼	3.90	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½
31	50BS31	6.520	1¼	4.46	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
32	50BS32	6.720	1¼	4.70	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
33	50BS33	6.920	1¼	4.92	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
34	50BS34	7.120	1¼	5.06	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
35	50BS35	7.320	1¼	5.30	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
36	50BS36	7.520	1¼	5.50	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
37	50BS37	7.720	1¼	5.62	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
38	50BS38	7.920	1¼	5.80	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
39	50BS39	8.120	1¼	6.02	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
40	50BS40	8.320	1¼	6.20	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
41	50BS41	8.520	1¼	6.45	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
42	50BS42	8.720	1¼	6.68	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
43	50BS43	8.910	1¼	6.99	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
44	50BS44	9.110	1¼	7.30	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
45	50BS45	9.310	1¼	8.00	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
46	50BS46	9.510	1¼	8.51	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
47	50BS47	9.710	1¼	8.76	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
48	50BS48	9.910	1¼	9.03	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
49	50BS49	10.110	1¼	9.33	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
50	50BS50	10.310	1¼	9.63	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
51	50BS51	10.510	1¼	9.81	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
52	50BS52	10.710	1¼	9.99	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
53	50BS53	10.910	1¼	10.37	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
54	50BS54	11.110	1¼	10.75	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
55	50BS55	11.310	1¼	11.08	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
56	50BS56	11.500	1¼	11.41	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
57	50BS57	11.700	1¼	11.75	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
58	50BS58	11.900	1¼	12.08	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
59	50BS59	12.100	1¼	12.41	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
60	50BS60	12.300	1¼	13.50	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
70	50BS70	14.290	1¾	17.81	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
72	50BS72	14.690	1¾	19.13	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
80	50BS80	16.280	1¾	24.39	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
84	50BS84	17.080	1¾	25.15	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
96	50BS96	19.470	1¾	32.57	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16
112	50BS112	22.650	1¾	41.65	1 — 1⅛ — 1 3/16 — 1¼ — 1⅜ — 1 7/16 — 1½ — 1¾ — 1 15/16

† Cuñero con Opresor a 90°.

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

No. 50
Paso 5/8"

Sprockets de Acero en Existencia



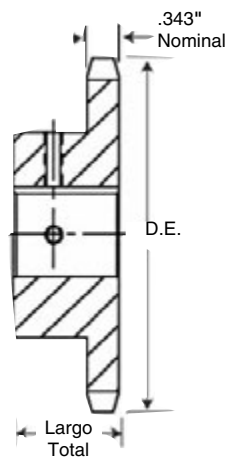
SABER TOOTH®

No. 50 - Dientes Endurecidos — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	50BS9HT	2.09	1	.3	5/8 — 3/4
10	50BS10HT	2.30	1	.3	5/8 — 3/4 — 7/8 —† 1
11	50BS11HT	2.50	1	.6	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1
12	50BS12HT	2.71	1	.7	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4
13	50BS13HT	2.91	1	.8	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4
14	50BS14HT	3.11	1	1.0	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4
15	50BS15HT	3.32	1	1.2	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2
16	50BS16HT	3.52	1	1.5	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2 — 1 5/8
17	50BS17HT	3.72	1	1.7	5/8 — 3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2 — 1 5/8
18	50BS18HT	3.92	1	2.0	3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2 — 1 5/8
19	50BS19HT	4.12	1	2.2	3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2 — 1 5/8
20	50BS20HT	4.32	1	2.5	3/4 — 7/8 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2 — 1 5/8
21	50BS21HT	4.52	1	2.6	3/4 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2
22	50BS22HT	4.72	1	2.8	3/4 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2
23	50BS23HT	4.92	1	3.2	3/4 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2
24	50BS24HT	5.12	1 1/4	4.0	3/4 — 1 — 1 1/8 — 1 3/16 — 1 1/4 — 1 3/8 — 1 7/16 — 1 1/2

† Opresores a 90° y a 180° de la cuña.

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.



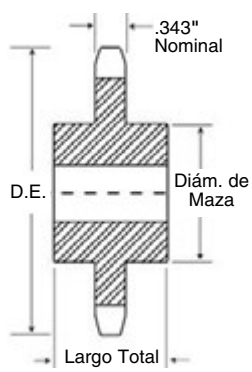
TIPO BS

Los sprockets en existencia de Martin con dientes endurecidos, alargan la vida de la transmisión. Es recomendable que el sprocket motriz de una transmisión de cadena de rodillos tenga dientes endurecidos cuando la relación de velocidad sea de 4:1 ó mayor, si el sprocket motriz tiene menos de 24 dientes o si la transmisión opera a velocidades superiores a 600 RPM.

Sencillo - Tipo C — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Piloto	Máx.	Diámetro	Largo	
12	50C12	2.710	5/8	1 1/4	2★	1 5/8	1.25
13	50C13	2.910	5/8	1 5/16	1 7/8	1 5/8	1.47
14	50C14	3.110	5/8	1 7/16	2 1/8	1 5/8	1.69
15	50C15	3.320	5/8	1 1/2	2 3/8	1 5/8	1.94
16	50C16	3.520	5/8	1 3/4	2 1/2	1 5/8	2.42
17	50C17	3.720	5/8	1 7/8	2 47/64	1 5/8	2.75
18	50C18	3.920	5/8	1 7/8	2 15/16	1 5/8	3.25
19	50C19	4.120	3/4	2	3 3/64	1 5/8	3.87
20	50C20	4.320	3/4	2	3	1 5/8	4.40

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.



TIPO C

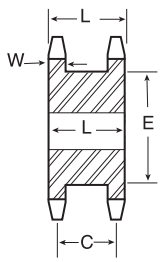
Sprockets de Acero en Existencia

No. 50 Paso 5/8"





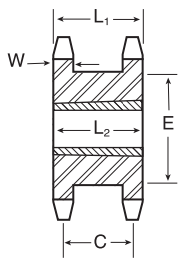




TIPO A

Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
15	DS50A15	3.320	3.006	A	5/8	1 1/2	1 21/32	1 5/16	2 3/8	.343	2.1
16	DS50A16	3.520	3.204	A	5/8	1 11/16	1 21/32	1 5/16	2 31/64	.343	2.4
17	DS50A17	3.720	3.401	A	5/8	1 3/4	1 21/32	1 5/16	2 11/16	.343	2.9
18	DS50A18	3.920	3.599	A	5/8	1 7/8	1 21/32	1 5/16	2 57/64	.343	3.3
19	DS50A19	4.120	3.797	A	5/8	2 1/16	1 21/32	1 5/16	3 5/64	.343	3.7
20	DS50A20	4.320	3.995	A	5/8	2 1/4	1 21/32	1 5/16	3 9/32	.343	4.2
21	DS50A21	4.520	4.194	A	5/8	2 1/4	1 21/32	1 5/16	3 31/64	.343	4.8
22	DS50A22	4.720	4.392	A	5/8	2 7/16	1 21/32	1 5/16	3 11/16	.343	5.3
23	DS50A23	4.920	4.590	A	5/8	2 5/8	1 21/32	1 5/16	3 57/64	.343	5.8
24	DS50A24	5.120	4.788	A	5/8	2 3/4	1 21/32	1 5/16	4 5/64	.343	6.3

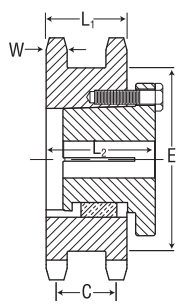


BUJE TAPER TIPO A

Doble Sencillo - Buje Taper — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	Sólo Sprocket
16	DS50ATB16H	1215	3.520	3.204	1/2	1 5/8	A	1 21/32	1 5/16	2 31/64	1 1/2	.343	3.0
17	DS50ATB17H	1615	3.720	3.401	1/2	1 5/8	A	1 21/32	1 5/16	2 11/16	1 1/2	.343	1.8
18	DS50ATB18H	1615	3.920	3.599	1/2	1 5/8	A	1 21/32	1 5/16	2 57/64	1 1/2	.343	2.2
19	DS50ATB19H	1615	4.120	3.797	1/2	1 5/8	A	1 21/32	1 5/16	3 5/64	1 1/2	.343	2.7
20	DS50ATB20H	1615	4.320	3.995	1/2	1 5/8	A	1 21/32	1 5/16	3 9/32	1 1/2	.343	5.0
21	DS50ATB21H	2012	4.520	4.194	1/2	2	A	1 21/32	1 5/16	3 31/64	1 1/4	.343	3.3
23	DS50ATB23H	2012	4.920	4.590	1/2	2	A	1 21/32	1 5/16	3 57/64	1 1/4	.343	3.7
24	DS50ATB24H	2012	5.120	4.788	1/2	2	A	1 21/32	1 5/16	4 5/64	1 1/4	.343	4.1

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



MST® TIPO B

Doble Sencillo - MST®— Acero

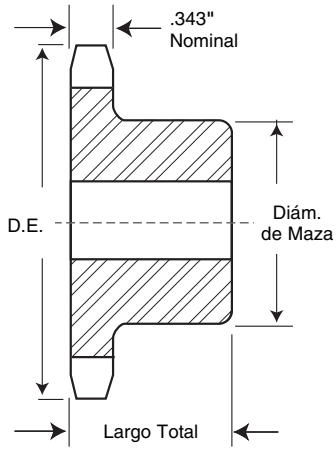
No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	w Nom.	Sólo Sprocket
17	DS50H17H	H	3.720	3.401	3/8	1 1/2	BH	1 21/32	1 5/16	2 11/16	2 9/32	.343	2.3
19	DS50P19H	P1	4.120	3.797	1/2	1 3/4	B	1 21/32	1 5/16	3 5/64	2 17/32	.343	2.8
21	DS50P21H	P1	4.520	4.194	1/2	1 3/4	B	1 21/32	1 5/16	3 31/64	2 17/32	.343	3.8
23	DS50P23H	P1	4.920	4.590	1/2	1 3/4	B	1 21/32	1 5/16	3 57/64	2 17/32	.343	4.6
24	DS50P24H	P1	5.120	4.788	1/2	1 3/4	B	1 21/32	1 5/16	4 5/64	2 17/32	.343	5.0

Los sprockets con el sufijo “H” tienen dientes endurecidos.

No. 50 Paso 5/8"

Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia





ACERO INOXIDABLE **TIPO B**

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

Sencillo - Tipo A

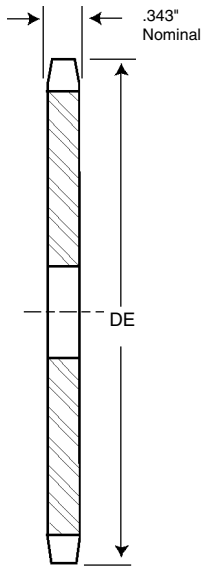
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	50B8SS	1.884	B	5/8	5/8	1 1/8	1	.25				
9	50B9SS	2.093	B	5/8	3/4	1 3/8	1	.36				
10	50B10SS	2.300	B	5/8	7/8	1 9/16★	1	.50				
11	50B11SS	2.500	B	5/8	1	1 3/4★	1	.60				
12	50B12SS	2.710	B	5/8	1 1/4	1 15/16★	1	.70				
13	50B13SS	2.910	B	5/8	1 5/16	1 7/8	1	.80	A	50A13SS	5/8	0.42
14	50B14SS	3.110	B	5/8	1 7/16	2 1/8	1	1.00	A	50A14SS	5/8	0.50
15	50B15SS	3.320	B	5/8	1 1/2	2 3/8	1	1.30	A	50A15SS	5/8	0.54
16	50B16SS	3.520	B	5/8	1 3/4	2 1/2	1	1.50	A	50A16SS	5/8	0.68
17	50B17SS	3.720	B	5/8	1 7/8	2 11/16	1	1.80	A	50A17SS	5/8	0.76
18	50B18SS	3.920	B	5/8	1 7/8	2 7/8	1	2.00	A	50A18SS	5/8	0.86
19	50B19SS	4.120	B	5/8	1 3/4	2 1/2	1	2.23	A	50A19SS	5/8	0.94
20	50B20SS	4.320	B	3/4	1 3/4	2 1/2	1	2.30	A	50A20SS	3/4	1.06
21	50B21SS	4.520	B	3/4	2	3	1	2.42	A	50A21SS	23/32	1.40
22	50B22SS	4.720	B	3/4	2	3	1	2.54	A	50A22SS	23/32	1.60
23	50B23SS	4.920	B	3/4	2	3	1	2.67	A	50A23SS	23/32	1.70
24	50B24SS	5.120	B	3/4	2	3	1 1/4	3.38	A	50A24SS	23/32	1.80
25	50B25SS	5.320	B	3/4	2	3	1 1/4	3.42	A	50A25SS	23/32	1.90
26	50B26SS	5.520	B	3/4	2	3	1 1/4	3.57	A	50A26SS	23/32	1.70
28	50B28SS	5.920	B	3/4	2	3	1 1/4	3.88	A	50A28SS	23/32	2.50
30	50B30SS	6.320	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	4.54	A	50A30SS	23/32	2.70
32	50B32SS	6.721	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	4.96	A	50A32SS	23/32	2.72
35	50B35SS	7.320	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.44	A	50A35SS	23/32	3.70
36	50B36SS	7.519	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.64	A	50A36SS	23/32	3.82
40	50B40SS	8.320	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	6.50	A	50A40SS	23/32	4.70
45	50B45SS	9.310	B	3/4	2 1/2	3 3/4	1 1/4	8.50	A	50A45SS	23/32	6.00
48	50B48SS	9.911	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	9.28	A	50A46SS	15/16	6.58
54	50B54SS	11.106	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	11.00	A	50A54SS	15/16	8.30
60	50B60SS	12.300	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	14.00	A	50A60SS	15/16	10.80

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

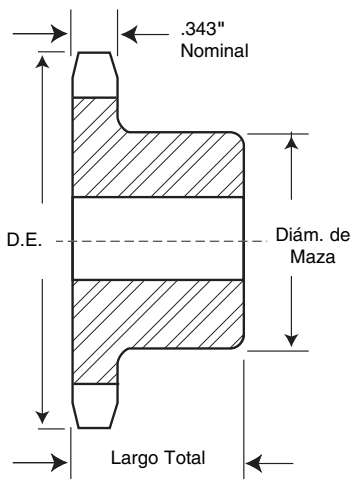
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 50 Paso 5/8"



TIPO A



TIPO B

Sencillo - Tipo B

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	50B8	1.880	B	5/8	5/8	1 1/8★	1	.25				
9	50B9	2.090	B	5/8	3/4	1 3/8★	1	.36				
10	50B10	2.300	B	5/8	7/8	1 9/16★	1	.48				
11	50B11	2.500	B	5/8	1	1 3/4★	1	.64				
12	50B12	2.710	B	5/8	1 1/4	1 63/64★	1	.83	A	50A12	5/8	.34
13	50B13	2.910	B	5/8	1 5/16	1 7/8	1	.88	A	50A13	5/8	.42
14	50B14	3.110	B	5/8	1 7/16	2 1/8	1	1.13	A	50A14	5/8	.50
15	50B15	3.320	B	5/8	1 1/2	2 3/8	1	1.34	A	50A15	5/8	.54
16	50B16	3.520	B	5/8	1 3/4	2 1/2	1	1.51	A	50A16	5/8	.68
17	50B17	3.720	B	5/8	1 7/8	2 11/16	1	1.74	A	50A17	5/8	.76
18	50B18	3.920	B	5/8	1 7/8	2 7/8	1	2.00	A	50A18	5/8	.86
19	50B19	4.120	B	5/8	2	3	1	2.22	A	50A19	5/8	.94
20	50B20	4.320	B	3/4	2	3	1	2.28	A	50A20	3/4	1.06
21	50B21	4.520	B	3/4	2	3	1	2.40	A	50A21	3/4	1.12
22	50B22	4.720	B	3/4	2	3	1	2.56	A	50A22	3/4	1.30
23	50B23	4.920	B	3/4	2	3	1	2.66	A	50A23	3/4	1.44
24	50B24	5.120	B	3/4	2	3	1 1/4	3.30	A	50A24	23/32	1.50
25	50B25	5.320	B	3/4	2	3	1 1/4	3.40	A	50A25	23/32	1.62
26	50B26	5.520	B	3/4	2	3	1 1/4	3.44	A	50A26	23/32	1.72
27	50B27	5.720	B	3/4	2	3	1 1/4	3.74	A	50A27	23/32	1.96
28	50B28	5.920	B	3/4	2	3	1 1/4	3.80	A	50A28	23/32	2.04
29	50B29	6.120	B	3/4	2	3	1 1/4	4.06	A	50A29	23/32	2.36
30	50B30	6.320	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	4.56	A	50A30	23/32	2.54
31	50B31	6.520	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	4.74	A	50A31	23/32	2.80
32	50B32	6.720	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	4.96	A	50A32	23/32	2.72
33	50B33	6.920	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.20	A	50A33	23/32	3.14
34	50B34	7.120	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.14	A	50A34	23/32	3.20
35	50B35	7.320	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.44	A	50A35	23/32	3.34
36	50B36	7.520	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.64	A	50A36	23/32	3.82
37	50B37	7.720	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	5.90	A	50A37	23/32	3.98
38	50B38	7.920	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	6.08	A	50A38	23/32	4.14
39	50B39	8.120	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	6.30	A	50A39	23/32	4.42
40	50B40	8.320	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	6.50	A	50A40	23/32	4.46
41	50B41	8.520	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	6.64	A	50A41	23/32	4.86
42	50B42	8.720	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	6.96	A	50A42	23/32	4.98
43	50B43	8.910	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	7.06	A	50A43	23/32	5.24
44	50B44	9.110	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	7.58	A	50A44	23/32	5.42
45	50B45	9.310	B	3/4	2 1/2	3 3/4	1 1/4	8.58	A	50A45	23/32	5.92
46	50B46	9.510	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	8.22	A	50A46	15/16	6.42
47	50B47	9.710	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	8.48	A	50A47	15/16	6.50
48	50B48	9.910	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	9.28	A	50A48	15/16	6.58
49	50B49	10.110	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	9.22	A	50A49	15/16	7.06
50	50B50	10.310	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	9.88	A	50A50	15/16	7.10
51	50B51	10.510	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	9.70	A	50A51	15/16	7.32
52	50B52	10.710	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	10.24	A	50A52	15/16	7.98
53	50B53	10.910	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	10.48	A	50A53	15/16	8.08
54	50B54	11.110	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	11.00	A	50A54	15/16	8.30
55	50B55	11.310	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	10.93	A	50A55	15/16	8.56
56	50B56	11.500	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	11.50	A	50A56	15/16	8.90
57	50B57	11.700	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	12.00	A	50A57	15/16	9.38
58	50B58	11.900	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	11.82	A	50A58	15/16	10.30
59	50B59	12.100	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	12.32	A	50A59	15/16	10.50
60	50B60	12.300	B	1	2 1/2	3 3/4	1 1/4	13.00	A	50A60	15/16	10.80
70	50B70	14.290	B	1	2 1/2	3 3/4	1 3/4	18.16	A	50A70	15/16	14.00
72	50B72	14.690	B	1	2 1/2	3 3/4	1 3/4	19.48	A	50A72	15/16	15.24
76	50B76	15.486	B	1	2 1/2	3 3/4	1 3/4	21.00	A	50A76	15/16	20.08
80	50B80	16.280	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	24.74	A	50A80	15/16	21.00
84	50B84	17.080	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	25.50	A	50A84	15/16	22.08
95	50B95	19.270	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	32.00	A	50A95	15/16	27.00
96	50B96	19.470	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	32.92	A	50A96	15/16	27.40
112	50B112	22.650	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	42.00	A	50A112	15/16	37.70

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena..

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

No. 50
Paso 5/8"

Sprockets de Acero en Existencia

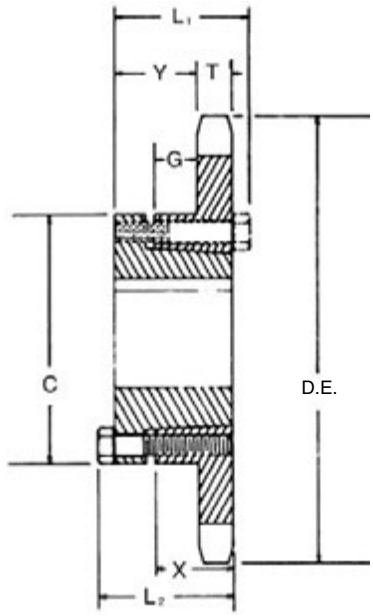
Martin

Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
12	50JA12H
13	50JA13H
14	50JA14H
15	50JA15H
16	50JA16H
17	50SH17H
18	50SH18H
19	50SH19H
20	50SDS20H
21	50SDS21H
22	50SDS22H
23	50SDS23H
24	50SDS24H
25	50SDS25H
26	50SDS26H
27	50SDS27H
28	50SDS28H
30	50SDS30H

SABER TOOTH®





QD — TIPO B

Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones							Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
12	50JA12	JA	2.710	2.415	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	21/32	9/32	5/8	.343	1.24	.34
13	50JA13	JA	2.910	2.612	B									1.30	.40
14	50JA14	JA	3.110	2.803	B									1.45	.52
15	50JA15	JA	3.320	3.006	B									1.50	.60
16	50JA16	JA	3.520	3.204	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	21/32	9/32	5/8	.343	1.58	.68
17	50SH17	SH	3.720	3.401	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	29/32	15/32	13/16	.343	1.84	.84
18	50SH18	SH	3.920	3.599	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	29/32	15/32	13/16	.343	2.04	1.04
19	50SH19	SH	4.120	3.797	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	29/32	15/32	13/16	.343	2.24	1.24
20	50SDS20	SDS	4.320	3.995	B	2	1½	1½	3 3/16	31/32	13/32	¾	.343	2.20	1.20
21	50SDS21	SDS	4.520	4.194	B									2.32	1.32
22	50SDS22	SDS	4.720	4.392	B									2.48	1.42
23	50SDS23	SDS	4.920	4.590	B									2.58	1.58
24	50SDS24	SDS	5.120	4.788	B									2.70	1.70
25	50SDS25	SDS	5.320	4.987	B									2.86	1.86
26	50SDS26	SDS	5.520	5.185	B									3.00	2.00
27	50SDS27	SDS	5.720	5.384	B									3.12	2.12
28	50SDS28	SDS	5.920	5.582	B									3.32	2.32
30	50SDS30	SDS	6.320	5.979	B									3.64	2.64
32	50SDS32	SDS	6.720	6.376	B									3.98	2.98
35	50SDS35	SDS	7.320	6.972	B									4.62	3.62
36	50SDS36	SDS	7.520	7.171	B									4.64	3.64
40	50SDS40	SDS	8.320	7.966	B									5.74	4.74
42	50SDS42	SDS	8.720	8.363	B									6.40	5.40
45	50SDS45	SDS	9.310	8.960	B									6.90	5.90
48	50SDS48	SDS	9.910	9.556	B	2	1½	1½	3 3/16	31/32	13/32	¾	.343	7.66	6.66
54	50SK54	SK	11.110	10.749	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	1 17/32	29/32	1¼	.343	11.68	9.68
60	50SK60	SK	12.300	11.942	B									13.88	11.88
70	50SK70	SK	14.290	13.931	B									17.52	15.52
72	50SK72	SK	14.690	14.329	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	1 17/32	29/32	1¼	.343	18.44	16.44
80	50SF80	SF	16.280	15.920	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 21/32	29/32	1¼	.343	22.90	19.90
84	50SF84	SF	17.080	16.715	B									25.98	22.98
96	50SF96	SF	19.470	19.102	B									32.88	29.88
112	50SF112	SF	22.650	22.285	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 21/32	29/32	1¼	.343	43.10	40.10

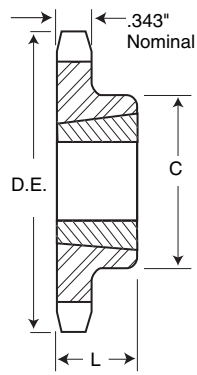
Sprockets de Acero en Existencia

No. 50 Paso 5/8"

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
12	50BTB12H
13	50BTB13H
14	50BTB14H
15	50BTB15H
16	50BTB16H
17	50BTB17H
18	50BTB18H
19	50BTB19H
20	50BTB20H
21	50BTB21H
22	50BTB22H
23	50BTB23H
24	50BTB24H
25	50BTB25H
26	50BTB26H
27	50BTB27H
28	50BTB28H
30	50BTB30H

SABER TOOTH®





TIPO B

Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
12	50BTB12	1008	2.708	2.415	1	7/8	1 15/16★	B	.5	.3
13	50BTB13	1008	2.911	2.612	1	7/8	1 13/16	B	.5	.3
14	50BTB14	1008	3.113	2.809	1	7/8	1 15/16	B	.6	.3
15	50BTB15	1210	3.315	3.006	1¼	1	2 15/32★	B	.7	.6
16	50BTB16	1610	3.517	3.204	1⅜	1	2 25/32★	B	.7	.9
17	50BTB17	1610	3.719	3.401	1⅜	1	2 25/32★	B	.8	.9
18	50BTB18	1610	3.920	3.599	1⅜	1	2 25/32	B	.9	.9
19	50BTB19	1610	4.120	3.797	1⅜	1	3	B	1.3	.9
20	50BTB20	1610	4.321	3.995	1⅜	1	3¼	B	1.6	.9
21	50BTB21	1610	4.522	4.193	1⅜	1	3½	B	1.5	.9
22	50BTB22	1610	4.722	4.392	1⅜	1	3½	B	1.6	.9
23	50BTB23	2012	4.922	4.590	2	1¼	3⅞	B	2.0	1.7
24	50BTB24	2012	5.122	4.788	2	1¼	4	B	2.2	1.7
25	50BTB25	2012	5.322	4.987	2	1¼	4	B	2.4	1.7
26	50BTB26	2012	5.522	5.185	2	1¼	4	B	2.5	1.7
27	50BTB27	2012	5.723	5.384	2	1¼	4	B	2.6	1.7
28	50BTB28	2012	5.922	5.582	2	1¼	4	B	2.8	1.7
30	50BTB30	2012	6.321	5.979	2	1¼	3 3/16	B	3.2	1.7
32	50BTB32	2012	6.721	6.376	2	1¼	3 3/16	B	3.6	1.7
35	50BTB35	2012	7.319	6.972	2	1¼	3 3/16	B	4.2	1.7
36	50BTB36	2012	7.519	7.171	2	1¼	3 3/16	B	4.3	1.7
40	50BTB40	2012	8.316	7.966	2	1¼	3 3/16	B	5.2	1.7
42	50BTB42	2012	8.715	8.363	2	1¼	3 3/16	B	5.9	1.7
45	50BTB45	2012	9.313	8.960	2	1¼	3 3/16	B	6.5	1.7
48	50BTB48	2012	9.911	9.556	2	1¼	3 3/16	B	7.3	1.7
54	50BTB54	2012	11.106	10.749	2	1¼	3 3/16	B	9.0	1.7
60	50BTB60	2012	12.301	11.942	2	1¼	3 3/16	B	10.8	1.7
70	50BTB70	2517	14.292	13.931	2½	1¾	4¼	B	14.0	3.5
72	50BTB72	2517	14.690	14.329	2½	1¾	4¼	B	15.5	3.5
80	50BTB80	2517	16.282	15.920	2½	1¾	4¼	B	19.5	3.5
84	50BTB84	2517	17.079	16.715	2½	1¾	4¼	B	22.5	3.5
96	50BTB96	2517	19.466	19.102	2½	1¾	4¼	B	29.0	3.5
112	50BTB112	2517	22.651	22.285	2½	1¾	4¼	B	38.7	3.5

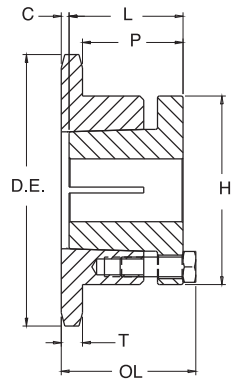
★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

No. 50
Paso 5/8"

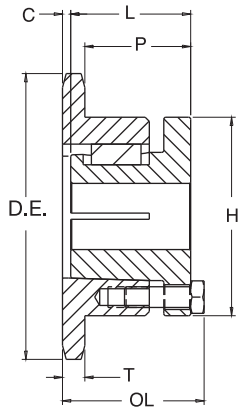
Sprockets MST®

Sencillo - Sprocket MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Spk.
13	50H13H	H	2.910	2.612	3	1½	1 21/32	1¼	7/32	2½	1⅛	.343	1.4	.6
14	50H14H	H	3.110	2.809	3	1½	1 19/32	1¼	5/32	2½	1 1/16	.343	1.4	.6
15	50H15H	H	3.320	3.006	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	1.6	.8
15	50P15H	P1	3.320	3.006	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	2.4	1.1
16	50H16H	H	3.520	3.204	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	1.7	.9
16	50P16H	P1	3.520	3.204	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	2.7	1.4
17	50H17H	H	3.720	3.401	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	1.8	1.0
17	50P17H	P1	3.720	3.401	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	2.7	1.4
18	50H18H	H	3.920	3.599	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	1.9	1.1
18	50P18H	P1	3.920	3.599	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.1	1.8
19	50H19H	H	4.120	3.797	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.1	1.3
19	50P19H	P1	4.120	3.797	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.1	1.8
20	50H20H	H	4.320	3.995	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.3	1.5
20	50P20H	P1	4.320	3.995	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.3	2.0
21	50H21H	H	4.520	4.194	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.2	1.4
21	50P21H	P1	4.520	4.194	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.4	2.1
22	50H22H	H	4.720	4.392	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.3	1.5
22	50P22H	P1	4.720	4.392	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.5	2.2
23	50H23H	H	4.920	4.590	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.5	1.7
23	50P23H	P1	4.920	4.590	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.7	2.4
23	50Q23H	Q1	4.920	4.590	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	6.7	3.2
24	50H24H	H	5.120	4.788	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.6	1.8
24	50P24H	P1	5.120	4.788	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	3.9	2.6
24	50Q24H	Q1	5.120	4.788	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	7.0	3.5
25	50H25H	H	5.320	4.987	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.7	1.9
25	50P25H	P1	5.320	4.987	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.0	2.7
25	50Q25H	Q1	5.320	4.987	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	7.1	3.6
26	50H26H	H	5.520	5.185	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	2.8	2.0
26	50P26H	P1	5.520	5.185	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.1	2.8
26	50Q26H	Q1	5.520	5.185	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	7.2	3.7
27	50H27H	H	5.720	5.384	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	3.0	2.2
27	50P27H	P1	5.720	5.384	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.2	2.9
27	50Q27H	Q1	5.720	5.384	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	7.3	3.8
28	50H28H	H	5.920	5.582	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	3.3	2.5
28	50P28H	P1	5.920	5.582	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.3	3.0
28	50Q28H	Q1	5.920	5.582	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	7.5	4.0
29	50P29H	P1	6.120	5.781	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.7	3.4
30	50H30H	H	6.320	5.979	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	3.7	2.9
30	50P30H	P1	6.320	5.979	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.9	3.6
30	50Q30H	Q1	6.320	5.979	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	9.1	5.6
31	50P31	P1	6.520	6.178	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	4.9	3.6
32	50H32H	H	6.720	6.376	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	4.0	3.2
32	50P32	P1	6.720	6.376	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	5.2	3.9
32	50Q32	Q1	6.720	6.376	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	9.6	6.1
33	50H33H	H	6.920	6.575	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	4.2	3.4
33	50P33	P1	6.920	6.575	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	5.4	4.1
34	50H34H	H	7.120	6.774	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	4.5	3.7
34	50P34	P1	7.120	6.774	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	5.6	4.3
35	50H35H	H	7.320	6.972	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	4.6	3.8
35	50P35	P1	7.320	6.972	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	5.6	4.3
35	50Q35	Q1	7.320	6.972	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	10.3	6.8
36	50H36H	H	7.520	7.171	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	4.8	4.0
36	50P36	P1	7.520	7.171	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 19/32	.343	6.1	4.8
36	50Q36	Q1	7.520	7.171	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	10.3	6.8
37	50Q37	Q1	7.720	7.370	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	10.5	7.0
38	50H38H	H	7.920	7.569	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	5.2	4.4
38	50Q38	Q1	7.920	7.569	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	10.9	7.4
39	50Q39	Q1	8.120	7.767	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	11.1	7.6
40	50H40H	H	8.320	7.966	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	31/32	.343	5.6	4.8
40	50Q40	Q1	8.320	7.966	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	11.5	8.0
41	50Q41	Q1	8.520	8.165	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	11.7	8.2
42	50Q42	Q1	8.720	8.363	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	11.8	8.3
44	50Q44	Q1	9.110	8.761	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	12.1	8.6
45	50Q45	Q1	9.310	8.960	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	12.5	9.0
47	50Q47	Q1	9.710	9.357	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	12.8	9.3
48	50Q48	Q1	9.910	9.556	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	13.1	9.6
50	50Q50	Q1	10.310	9.954	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	13.3	9.8
54	50Q54	Q1	11.110	10.749	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	14.8	11.3
56	50Q56	Q1	11.500	11.147	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	15.8	12.3
60	50Q60	Q1	12.300	11.942	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	16.8	13.3
70	50Q70	Q1	14.290	13.931	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	20.4	16.9
72	50Q72	Q1	14.690	14.329	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	21.6	18.1
80	50Q80	Q1	16.280	15.920	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	24.6	21.1
84	50Q84	Q1	17.080	16.715	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	27.8	24.3
96	50Q96	Q1	19.470	19.102	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	33.3	29.8
112	50Q112	Q1	22.650	22.285	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 5/32	.343	42.8	39.3



TIPO 3

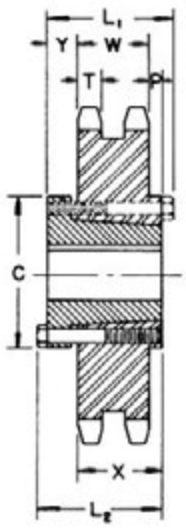


TIPO 4

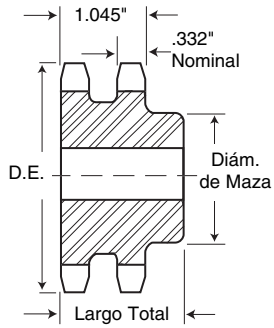
El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 50-2 Paso 5/8"



QD — TIPO C



TIPO B

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Doble - Tipo B

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Barreno Máximo	Diám.	Largo Total	
11	D50B11H	2.500	B	5/8	15/16	1 15/32	1 3/4	.96
12	D50B12H	2.710	B	5/8	1 1/8	1 11/16	1 3/4	1.25
13	D50B13H	2.910	B	5/8	1 5/16	1 7/8	1 3/4	1.56
14	D50B14H	3.110	B	5/8	1 3/8	2 1/16	1 3/4	1.86
15	D50B15H	3.320	B	3/4	1 1/2	2 5/16	1 3/4	2.22
16	D50B16H	3.520	B	3/4	1 3/4	2 1/2	1 3/4	2.62
17	D50B17H	3.720	B	3/4	1 7/8	2 11/16	1 3/4	3.04
18	D50B18H	3.920	B	3/4	1 15/16	2 15/16	1 3/4	3.58
19	D50B19H	4.120	B	1	2 1/8	3 1/8	1 3/4	3.90
20	D50B20H	4.320	B	1	2 1/4	3 1/4	1 3/4	4.26
21	D50B21H	4.520	B	1	2 3/8	3 1/2	1 3/4	4.90
22	D50B22H	4.720	B	1	2 3/8	3 9/16	1 7/8	5.58
23	D50B23H	4.920	B	1	2 1/2	3 5/8	1 7/8	6.10
24	D50B24H	5.120	B	1	2 1/2	3 5/8	1 7/8	6.50
25	D50B25H	5.320	B	1	2 1/2	3 5/8	1 7/8	6.94
26	D50B26	5.520	B	1	2 1/2	3 3/4	1 7/8	7.54
30	D50B30	6.320	B	1	2 1/2	3 3/4	1 7/8	9.40
32	D50B32	6.720	B	1	2 1/2	3 3/4	1 7/8	10.46
35	D50B35	7.320	B	1	2 1/2	3 3/4	1 7/8	12.28
36	D50B36	7.520	B	1 3/16	2 3/4	4	2 1/8	13.94
40	D50B40	8.320	B	1 3/16	2 3/4	4	2 1/8	16.54
42	D50B42	8.720	B	1 3/16	2 3/4	4	2 1/8	17.92
45	D50B45	9.310	B	1 3/16	2 3/4	4	2 1/8	20.30
48	D50B48	9.910	B	1 3/16	2 3/4	4 1/4	2 3/8	24.08
52	D50B52	10.710	B	1 3/16	2 3/4	4 1/4	2 3/8	27.42
54	D50B54	11.110	B	1 3/16	2 3/4	4 1/4	2 3/8	29.16
60	D50B60	12.300	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	35.88
68	D50B68	13.890	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	44.98
72	D50B72	14.690	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	50.22
76	D50B76	15.490	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	45.64
84	D50B84	17.080	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	51.64
95	D50B95	19.270	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	64.32
96	D50B96	19.470	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	67.42
102	D50B102	20.660	B	1 5/16	3	4 1/2	2 3/8	72.68
112	D50B112	22.650	B	1 5/16	3 5/16	5 1/4	2 3/8	90.22

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

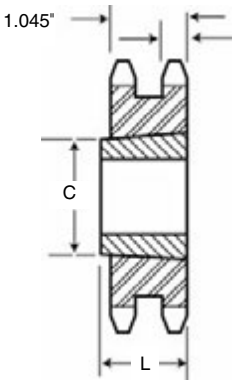
NOTA: Los sprockets dobles en existencia paso 50 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Doble - Tipo QD

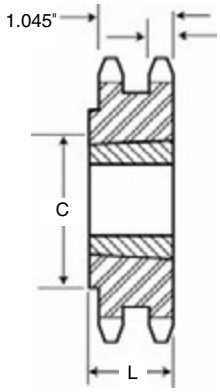
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diàmetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones								Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
36	D50SK36	SK	7.520	7.171	C	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 7/8	5/8	13/64	1 1/4	.332	1.045	11.08	9.08
42	D50SK42	SK	8.720	8.363	C	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 7/8	5/8	13/64	1 1/4	.332	1.045	15.16	13.16
48	D50SK48	SK	9.910	9.556	C	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 7/8	5/8	13/64	1 1/4	.332	1.045	19.90	17.90
52	D50SF52	SF	10.710	10.351	C	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	3/4	13/64	1 1/4	.332	1.045	24.26	21.26
54	D50SF54	SF	11.110	10.749	C										26.18	23.18
60	D50SF60	SF	12.300	11.942	C										32.12	29.12
68	D50SF68	SF	13.890	13.533	C										41.16	38.16
72	D50SF72	SF	14.690	14.329	C										46.28	43.26
76	D50SF76	SF	15.490	15.124	C										47.00	44.00
84	D50SF84	SF	17.080	16.715	C										48.89	45.88
95	D50SF95	SF	19.270	18.903	C										61.80	58.88
102	D50SF102	SF	20.660	20.295	C										69.02	66.02
112	D50SF112	SF	22.650	22.285	C	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	3/4	13/64	1 1/4	.332	1.045	88.26	85.26

No. 50-2
Paso ⅝"

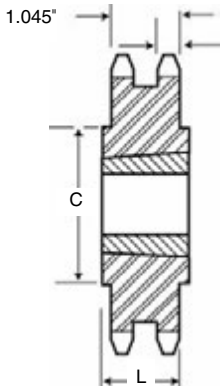
Sprockets de Acero en Existencia



TIPO A



TIPO B



TIPO C



Doble - Buje Taper

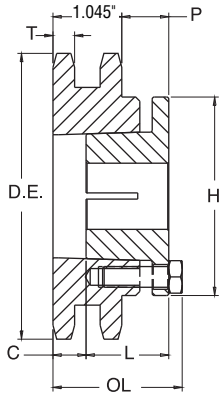
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
14	D50ATB14H	1008	3.113	2.809	1	⅞		A	.8	.3
15	D50ATB15H	1210	3.315	3.006	1¼	1		A	.9	.6
16	D50ATB16H	1210	3.517	3.204	1¼	1		A	1.1	.6
17	D50ATB17H	1610	3.719	3.410	1⅜	1		A	1.1	.6
18	D50ATB18H	1610	3.920	3.599	1⅜	1		A	1.3	.9
19	D50ATB19H	1610	4.120	3.797	1⅜	1		A	1.6	.9
20	D50BTB20H	2012	4.321	3.995	2	1¼	3¼	B	1.5	1.7
21	D50BTB21H	2012	4.522	4.193	2	1¼	3½	B	1.9	1.7
25	D50BTB25H	2012	5.322	4.987	2	1¼	4⁹⁄₃₂	B	3.8	1.7
30	D50BTB30	2517	6.321	5.979	2½	1¾	5⁹⁄₃₂	B	7.5	3.5
36	D50CTB36	2517	7.519	7.171	2½	1¾	4¼	C	9.4	3.5
42	D50CTB42	2517	8.715	8.363	2½	1¾	4¼	C	13.4	3.5
48	D50CTB48	2517	9.911	9.556	2½	1¾	4¼	C	18.6	3.5
52	D50CTB52	2517	10.707	10.351	2½	1¾	4⅜	C	22.2	3.5
60	D50CTB60	2517	12.301	11.942	2½	1¾	4⅜	C	30.3	3.5
68	D50CTB68	2517	13.893	13.533	2½	1¾	4⅜	C	39.4	3.5
76	D50CTB76	2517	15.486	15.124	2½	1¾	4⅜	C	41.2	3.5
84	D50CTB84	2517	17.079	16.715	2½	1¾	4⅜	C	45.3	3.5
95	D50CTB95	2517	19.267	18.903	2½	1¾	4⅜	C	58.8	3.5
102	D50CTB102	2517	20.661	20.295	2½	1¾	4⅜	C	67.1	3.5

NOTA: Los sprockets dobles en existencia paso 50 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos.
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

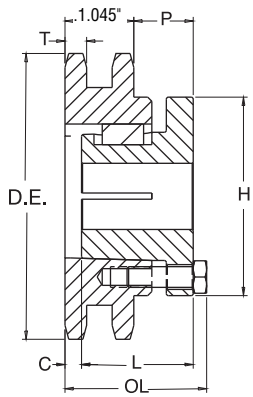
Sprockets MST®

No. 50-2 Paso 5/8"

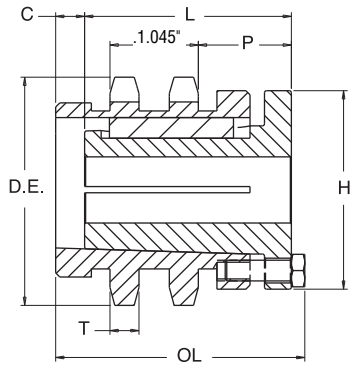




TIPO 11



TIPO 12



TIPO 16

Doble - Sprocket MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
14	D50H14H	H	3.110	2.809	11	1½	2 5/16	1¼	⅞	2½	1 3/32	.332	2.0	1.2
15	D50P15H	P1	3.320	3.006	16	1¾	3 7/16	1 15/16	1¼	3	1 13/32	.332	3.3	2.0
16	D50P16H	P1	3.520	3.204	12	1¾	2 11/16	1 15/16	½	3	1 13/32	.332	2.9	1.6
17	D50P17H	P1	3.720	3.401	12	1¾	2 11/16	1 15/16	½	3	1 13/32	.332	3.4	2.1
18	D50P18H	P1	3.920	3.599	12	1¾	2 11/16	1 15/16	½	3	1 13/32	.332	3.8	2.5
19	D50P19H	P1	4.120	3.797	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	29/32	.332	3.3	2.0
20	D50P20H	P1	4.320	3.995	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	29/32	.332	3.8	2.5
21	D50P21H	P1	4.520	4.194	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	29/32	.332	4.1	2.8
22	D50P22H	P1	4.720	4.392	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	29/32	.332	4.5	3.2
23	D50P23H	P1	4.920	4.590	12	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	29/32	.332	4.9	3.6
24	D50Q24H	Q1	5.120	4.788	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	7.5	4.0
25	D50Q25H	Q1	5.320	4.987	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	8.0	4.5
26	D50Q26H	Q1	5.520	5.185	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	8.8	5.3
27	D50Q27H	Q1	5.720	5.384	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	9.4	5.9
28	D50Q28H	Q1	5.920	5.582	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	9.8	6.3
30	D50Q30H	Q1	6.320	5.979	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	11.0	7.5
32	D50Q32H	Q1	6.720	6.376	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	12.0	8.5
35	D50Q35H	Q1	7.320	6.972	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	13.9	10.4
36	D50Q36H	Q1	7.520	7.171	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	14.5	11.0
40	D50Q40H	Q1	8.320	7.966	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	17.1	13.6
42	D50Q42H	Q1	8.720	8.363	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	18.5	15.0
45	D50Q45H	Q1	9.310	8.960	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	21.0	17.5
48	D50Q48H	Q1	9.910	9.556	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	23.9	20.4
52	D50Q52	Q1	10.710	10.351	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	26.8	23.3
54	D50Q54	Q1	11.110	10.749	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	26.8	23.3
60	D50Q60	Q1	12.300	11.942	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	29.0	25.5
72	D50Q72	Q1	14.690	14.329	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	46.6	43.1
76	D50Q76	Q1	15.490	15.124	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	49.5	46.0
84	D50Q84	Q1	17.080	16.715	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 15/32	.332	60.2	56.7
95	D50R95	R1	19.270	18.903	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/32	.332	79.8	72.3
96	D50R96	R1	19.470	19.102	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/32	.332	88.2	80.7
102	D50R102	R1	20.660	20.295	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/32	.332	92.0	84.5
112	D50R112	R1	22.650	22.285	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/32	.332	100.7	93.2

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 50-3
Paso 5/8"

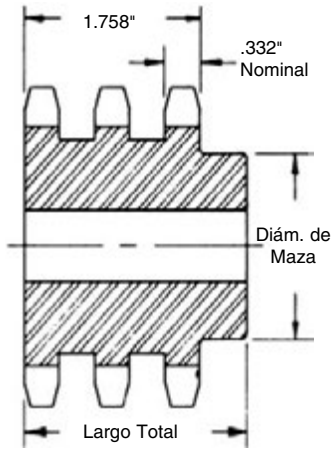
Sprockets de Acero en Existencia

Triple - Tipo B y C

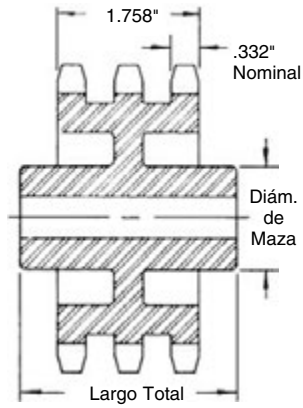
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx.	Diám.	Largo Total	
11	E50B11H	2.500	B	5/8	15/16	1 15/32	2 1/2	1.42
12	E50B12H	2.710	B	5/8	1 1/8	1 11/16	2 1/2	1.84
13	E50B13H	2.910	B	5/8	1 5/16	1 7/8	2 1/2	2.28
14	E50B14H	3.110	B	5/8	1 3/8	2 1/16	2 1/2	2.72
15	E50B15H	3.320	B	3/4	1 1/2	2 5/16	2 1/2	3.24
16	E50B16H	3.520	B	3/4	1 3/4	2 1/2	2 1/2	3.76
17	E50B17H	3.720	B	3/4	1 7/8	2 11/16	2 1/2	4.38
18	E50B18H	3.920	B	3/4	1 15/16	2 15/16	2 1/2	5.10
19	E50B19H	4.120	B	1	2 1/8	3 1/8	2 1/2	5.60
20	E50B20H	4.320	B	1	2 1/4	3 1/4	2 5/8	6.42
21	E50B21H	4.520	B	1	2 3/8	3 1/2	2 5/8	7.42
22	E50B22H	4.720	B	1	2 3/8	3 5/16	2 5/8	7.92
23	E50B23H	4.920	B	1	2 1/2	3 5/8	2 5/8	8.80
24	E50B24H	5.120	B	1	2 1/2	3 5/8	2 5/8	9.42
25	E50B25H	5.320	B	1	2 1/2	3 5/8	2 5/8	10.16
26	E50B26	5.520	B	1	2 1/2	3 3/4	2 5/8	11.02
30	E50B30	6.320	B	1	2 1/2	3 3/4	2 5/8	14.24
35	E50B35	7.320	B	1	2 1/2	3 3/4	2 5/8	18.96
36	E50B36	7.520	B	1 3/16	2 3/4	4	2 3/4	20.60
42	E50B42	8.720	B	1 3/16	2 3/4	4	2 3/4	27.46
48	E50B48	9.910	B	1 3/16	2 3/4	4	3 1/8	36.64
52	E50B52	10.710	B	1 3/16	2 3/4	4	3 1/8	42.54
60	E50B60	12.300	B	1 5/16	3	4 1/2	3 1/8	56.84
68	E50B68	13.890	B	1 5/16	3	4 1/2	3 1/8	73.21
72	E50C72	14.690	C	1 5/16	3	4 3/4	3 1/2	54.40
76	E50C76	15.490	C	1 5/16	3	4 3/4	3 1/2	51.20
84	E50C84	17.080	C	1 5/16	3	4 3/4	3 1/2	65.32
95	E50C95	19.270	C	1 5/16	3	4 3/4	3 3/4	74.42
102	E50C102	20.660	C	1 5/16	3	4 3/4	3 3/4	79.94

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

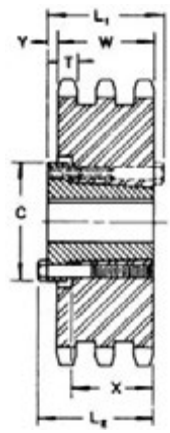
NOTA: Los Sprockets triples en existencia paso 50 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



TIPO B



TIPO C



QD — TIPO B

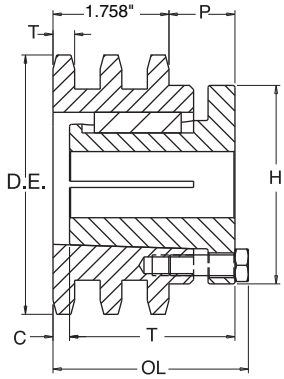
Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Triple - Tipo QD

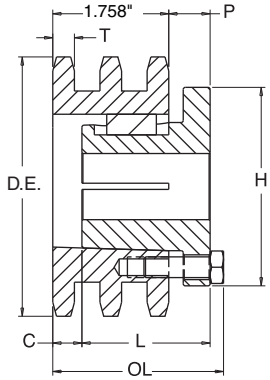
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones								Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	V	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
36	E50SK36	SK	7.520	7.171	B	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 1/8	1/8		1 1/4	.332	1.758	14.8	12.8
42	E50SK42	SK	8.720	8.363	B	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 1/8	1/8		1 1/4	.332	1.758	21.5	19.5
48	E50SK48	SK	9.910	9.556	B	2 5/8	2 1/8	2 1/8	3 1/8	1/8		1 1/4	.332	1.758	29.6	27.6
52	E50SF52	SF	10.710	10.351	B	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	1/4		1 1/4	.332	1.758	31.6	28.6
60	E50SF60	SF	12.300	11.942	B										42.1	39.1
68	E50SF68	SF	13.890	13.533	B										53.8	50.8
72	E50SF72	SF	14.690	14.329	B						1/2				46.6	43.6
76	E50SF76	SF	15.490	15.124	B										49.9	46.9
84	E50SF84	SF	17.080	16.715	B										53.9	50.9
95	E50SF95	SF	19.270	18.903	B										62.3	59.3
102	E50SF102	SF	20.660	20.295	B	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	1/4	1/2	1 1/4	.332	1.758	69.3	66.3

Sprockets MST®

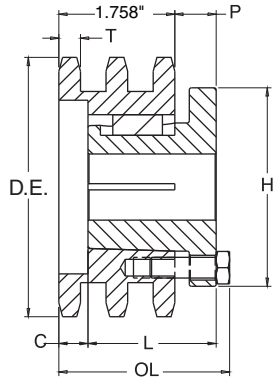
No. 50-3 Paso 5/8"



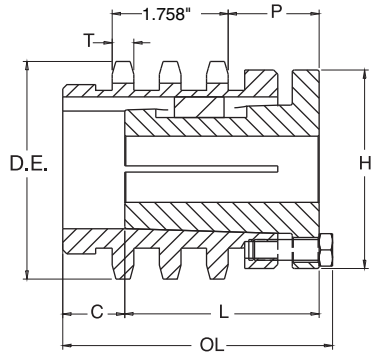
TIPO 22



TIPO 23



TIPO 24



TIPO 27

Triple - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
15	E50P15H	P2	3.320	3.006	27	1¾	4⅛	2 15/16	15/16	3	1⅜	.332	4.0	2.5
16	E50P16H	P2	3.520	3.204	22	1¾	3⅜	2 15/16	3/16	3	1⅜	.332	3.9	2.4
17	E50P17H	P2	3.720	3.401	22	1¾	3⅜	2 15/16	3/16	3	1⅜	.332	4.3	2.8
18	E50P18H	P2	3.920	3.599	22	1¾	3⅜	2 15/16	3/16	3	1⅜	.332	4.9	3.4
19	E50P19H	P1	4.120	3.797	24	1¾	2⅝	1 15/16	7/16	3	⅝	.332	4.2	2.9
20	E50P20H	P1	4.320	3.995	24	1¾	2⅝	1 15/16	7/16	3	⅝	.332	4.4	3.1
21	E50P21H	P1	4.520	4.194	24	1¾	2⅝	1 15/16	7/16	3	⅝	.332	4.8	3.5
23	E50P23H	P1	4.920	4.590	24	1¾	2⅝	1 15/16	7/16	3	⅝	.332	5.8	4.5
24	E50Q24H	Q1	5.120	4.788	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	8.2	4.7
25	E50Q25H	Q1	5.320	4.987	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	8.5	5.0
26	E50Q26H	Q1	5.520	5.185	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	9.4	5.9
28	E50Q28H	Q1	5.920	5.582	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	10.8	7.3
30	E50Q30H	Q1	6.320	5.979	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	12.3	8.8
32	E50Q32H	Q1	6.720	6.376	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	14.4	10.9
35	E50Q35H	Q1	7.320	6.972	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	17.2	13.7
36	E50Q36H	Q1	7.520	7.171	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	18.1	14.6
40	E50Q40H	Q1	8.320	7.966	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	22.6	19.1
42	E50Q42H	Q1	8.720	8.363	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	25.0	21.5
48	E50Q48H	Q1	9.910	9.556	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	33.1	29.6
52	E50Q52	Q1	10.710	10.351	23	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.332	39.9	36.4
60	E50R60	R1	12.300	11.942	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	55.5	48.0
68	E50R68	R1	13.890	13.533	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	71.0	63.5
72	E50R72	R1	14.690	14.329	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	79.5	72.0
76	E50R76	R1	15.490	15.124	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	88.5	81.0
84	E50R84	R1	17.080	16.715	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	107.5	100.0
95	E50R95	R1	19.270	18.903	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	137.5	130.0
102	E50R102	R1	20.660	20.295	22	3¾	2 5/32	2⅞	0	5⅜	1⅛	.332	158.5	151.0

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 60 Paso ¾"

Sprockets de Acero en Existencia

Tipo BS — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	60BS9	2.510	1¼	.6	¾ — ⅞ — 1
10	60BS10	2.760	1¼	.7	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
11	60BS11	3.000	1¼	.9	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
11	60BS11W★	3.000	1¼	.8	1¼
12	60BS12	3.250	1¼	1.3	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆
12	60BS12W★	3.250	1¼	1.1	1¼
13	60BS13	3.490	1¼	1.3	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
14	60BS14	3.740	1¼	1.6	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝
15	60BS15	3.980	1¼	1.7	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾
16	60BS16	4.220	1¼	2.1	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
17	60BS17	4.460	1¼	2.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
18	60BS18	4.700	1¼	2.6	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
18	60BS18W★	4.700	1¼	2.6	1¼
19	60BS19	4.950	1¼	3.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
20	60BS20	5.190	1¼	3.9	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
21	60BS21	5.430	1¼	4.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
22	60BS22	5.670	1¼	4.7	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
23	60BS23	5.910	1¼	5.0	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
24	60BS24	6.150	1¼	5.3	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
25	60BS25	6.390	1¼	5.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
26	60BS26	6.630	1¼	5.8	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
27	60BS27	6.870	1¼	6.3	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
28	60BS28	7.110	1¼	6.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
29	60BS29	7.350	1¼	6.9	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
30	60BS30	7.590	1¼	7.1	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
31	60BS31	7.830	1¼	7.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
32	60BS32	8.070	1¼	7.8	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
33	60BS33	8.300	1¼	8.2	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
34	60BS34	8.540	1¼	8.5	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
35	60BS35	8.780	1¼	8.8	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
36	60BS36	9.020	1¼	9.2	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
37	60BS37	9.260	1¼	9.9	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
38	60BS38	9.500	1¼	10.5	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
39	60BS39	9.740	1¼	10.9	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
40	60BS40	9.980	1¼	11.2	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
41	60BS41	10.220	1¼	11.8	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
42	60BS42	10.460	1¼	12.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
43	60BS43	10.700	1¼	13.0	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
44	60BS44	10.940	1¼	13.5	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
45	60BS45	11.180	1¼	13.8	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
46	60BS46	11.420	1¼	14.1	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
47	60BS47	11.650	1¼	14.6	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
48	60BS48	11.890	1¼	15.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
49	60BS49	12.130	1¼	16.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
50	60BS50	12.370	1¼	17.3	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
51	60BS51	12.610	1¼	18.3	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
52	60BS52	12.850	1¼	19.3	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
53	60BS53	13.090	1¼	20.3	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
54	60BS54	13.330	1¾	21.0	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
55	60BS55	13.570	1¾	21.2	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
56	60BS56	13.810	1¾	21.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
57	60BS57	14.040	1¾	22.2	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
58	60BS58	14.280	1¾	23.0	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
59	60BS59	14.520	1¾	23.8	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
60	60BS60	14.760	1¾	25.0	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
70	60BS70	17.150	1¾	31.4	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
72	60BS72	17.630	2	33.5	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
80	60BS80	19.540	2	41.2	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
84	60BS84	20.490	2	45.8	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
96	60BS96	23.360	2¼	62.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
112	60BS112	27.180	2¼	81.0	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆

★ W = Sprocket Winche - Cuñero ⁵⁄₁₆ × ⁵⁄₃₂ – Opresores a 90°.

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.

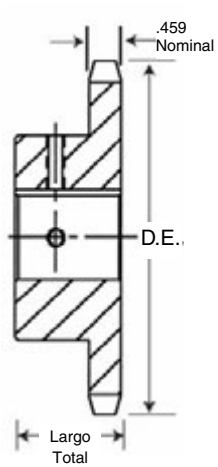
NOTA: EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Martin — Sprockets de Acero en Existencia

No. 60 Paso ¾"



BARRENO A LA MEDIDA



TIPO BS

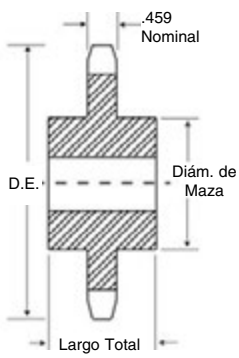
SABER TOOTH®

No. 60 - Dientes Endurecidos — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	60BS9HT	2.51	1¼	.6	¾ — ⅞ — 1
10	60BS10HT	2.76	1¼	.7	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
11	60BS11HT	3.00	1¼	.9	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
12	60BS12HT	3.25	1¼	1.3	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⁷⁄₁₆
13	60BS13HT	3.49	1¼	1.3	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½
14	60BS14HT	3.74	1¼	1.6	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝
15	60BS15HT	3.98	1¼	1.7	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾
16	60BS16HT	4.22	1¼	2.1	¾ — ⅞ — 1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
17	60BS17HT	4.46	1¼	2.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
18	60BS18HT	4.70	1¼	2.6	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
19	60BS19HT	4.95	1¼	3.4	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆
20	60BS20HT	5.19	1¼	3.9	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆

NOTA: EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Los sprockets en existencia de Martin con dientes endurecidos, alargan la vida de la transmisión. Es recomendable que el sprocket motriz de una transmisión de cadena de rodillos tenga dientes endurecidos cuando la relación de velocidad sea de 4:1 o mayor, si el sprocket motriz tiene menos de 24 dientes o si la transmisión opera a velocidades superiores a 600 RPM.



TIPO C

Sencillo - Tipo C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Piloto	Máx.	Diámetro	Largo	
12	60C12	3.250	¾	1⅜	2⅜★	2	2.25
13	60C13	3.490	¾	1½	2¹³⁄₃₂	2	2.75
14	60C14	3.740	¾	1¾	2⁹⁄₁₆	2	3.19
15	60C15	3.980	¾	1⅞	2⅞	2	3.10
16	60C16	4.220	¾	2	3¹⁄₁₆	2	4.19
17	60C17	4.460	¾	2¼	3¼	2	4.81
18	60C18	4.700	¾	2⅜	3½	2	5.62

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

No. 60
Paso ¾"

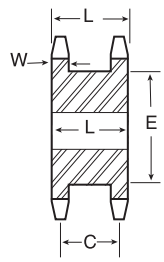
Sprockets de Acero en Existencia





Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L Largo	C Aprox.	E	W Nom.	
13	DS60A13	3.490	3.134	A	¾	1¼	1 15/16	1 31/64	2 11/32	.459	2.6
14	DS60A14	3.740	3.371	A	¾	1 5/16	1 15/16	1 31/64	2 9/16	.459	3.2
15	DS60A15	3.980	3.607	A	¾	1½	1 15/16	1 31/64	2 7/8	.459	3.8
16	DS60A16	4.220	3.844	A	¾	1 11/16	1 15/16	1 31/64	3 3/64	.459	4.5
17	DS60A17	4.460	4.082	A	¾	1¾	1 15/16	1 31/64	3¼	.459	5.3
18	DS60A18	4.700	4.319	A	¾	1⅞	1 15/16	1 31/64	3½	.459	6.5
19	DS60A19	4.950	4.557	A	¾	2 1/16	1 15/16	1 31/64	3 45/64	.459	6.8
20	DS60A20	5.190	4.794	A	¾	2¼	1 15/16	1 31/64	3 61/64	.459	7.0
21	DS60A21	5.430	5.032	A	¾	2¾	1 15/16	1 31/64	4 3/16	.459	7.5
22	DS60A22	5.670	5.270	A	¾	2¾	1 15/16	1 31/64	4 7/16	.459	11.0
23	DS60A23	5.910	5.508	A	¾	2¾	1 15/16	1 31/64	4 21/32	.459	11.5
24	DS60A24	6.150	5.749	A	¾	2¾	1 15/16	1 31/64	4 29/32	.459	12.0

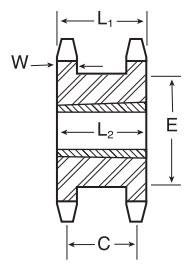


TIPO A

Doble Sencillo - Buje Taper — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	Sólo Sprocket
16	DS60ATB16H	1615	4.220	3.844	½	1⅝	A	1 15/16	1 31/64	2 63/64	1½	.459	4.5
17	DS60ATB17H	1615	4.460	4.002	½	1⅝	A	1 15/16	1 31/64	3 7/32	1½	.459	4.5
18	DS60ATB18H	2012	4.700	4.319	½	2	A	1 15/16	1 31/64	3 15/32	1¼	.459	5.0
19	DS60ATB19H	2012	4.950	4.557	½	2	A	1 15/16	1 31/64	3 45/64	1¼	.459	5.8
20	DS60ATB20H	2517	5.190	4.794	½	2½	A	1 15/16	1 31/64	3 61/64	1¾	.459	5.6
21	DS60ATB21H	2517	5.430	5.032	½	2½	A	1 15/16	1 31/64	4 3/16	1¾	.459	6.4
23	DS60ATB23H	2517	5.910	5.508	½	2½	A	1 15/16	1 31/64	4 43/64	1¾	.459	7.3
24	DS60ATB24H	2517	6.150	5.746	½	2½	A	1 15/16	1 31/64	4 29/32	1¾	.459	8.2

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

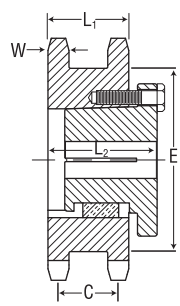


BUJE TAPER TIPO A

Doble Sencillo - MST® — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	Sólo Sprocket
17	DS60P17H	P1	4.460	4.002	½	1¾	B	1 15/16	1 31/64	3 7/32	1 15/16	.459	3.9
19	DS60P19H	P1	4.950	4.557	½	1¾	B	1 15/16	1 31/64	3 45/64	1 15/16	.459	5.3
21	DS60Q21H	Q1	5.430	5.032	¾	2 1/16	B	1 15/16	1 31/64	4 3/16	2½	.459	5.4
22	DS60Q22H	Q1	5.670	5.270	¾	2 1/16	B	1 15/16	1 31/64	4 27/64	2½	.459	6.2
23	DS60Q23H	Q1	5.910	5.508	¾	2 1/16	B	1 15/16	1 31/64	4 43/64	2½	.459	6.9
24	DS60Q24H	Q1	6.150	5.746	¾	2 1/16	B	1 15/16	1 31/64	4 29/32	2½	.459	7.6

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



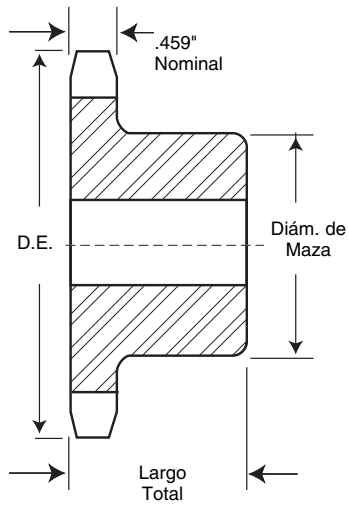
MST® TIPO B

Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia

No. 60 Paso ¾"



ACERO INOXIDABLE



TIPO B

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	60B8SS	2.261	B	5/8	5/8	1 15/32	1 1/4	0.54				
9	60B9SS	2.511	B	3/4	7/8	1 9/16	1 1/4	0.64				
10	60B10SS	2.759	B	3/4	1 1/8	1 15/16	1 1/4	0.99				
11	60B11SS	3.005	B	3/4	1 5/16	2 1/16	1 1/4	1.16				
12	60B12SS	3.249	B	3/4	1 3/8	2 3/8★	1 1/4	1.50				
13	60B13SS	3.493	B	3/4	1 1/2	2 1/32	1 1/4	1.71				
14	60B14SS	3.736	B	3/4	1 3/4	2 9/16	1 1/4	2.05	A	60A13SS	3/4	0.80
15	60B15SS	3.978	B	3/4	1 7/8	2 7/8	1 1/4	2.51	A	60A14SS	3/4	0.94
16	60B16SS	4.220	B	3/4	2	3 1/16	1 1/4	2.88	A	60A15SS	3/4	1.08
17	60B17SS	4.462	B	3/4	2 1/4	3 1/4	1 1/4	3.27	A	60A16SS	3/4	1.24
18	60B18SS	4.703	B	3/4	2 3/8	3 1/2	1 1/4	3.77	A	60A17SS	3/4	1.44
19	60B19SS	4.945	B	3/4	2 3/8	3 1/2	1 1/4	3.98	A	60A18SS	3/4	1.62
20	60B20SS	5.186	B	3/4	2 5/8	3 7/8	1 1/4	4.69	A	60A20SS	3/4	1.84
21	60B21SS	5.426	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	5.10	A	60A21SS	3/4	2.34
22	60B22SS	5.666	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	5.34	A	60A22SS	3/4	2.56
23	60B23SS	5.907	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	5.59	A	60A23SS	3/4	2.81
24	60B24SS	6.147	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	5.59	A	60A24SS	23/32	3.08
25	60B25SS	6.387	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	6.13	A	60A25SS	23/32	3.35
26	60B26SS	6.627	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	6.42	A	60A26SS	23/32	3.67
28	60B28SS	7.106	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	7.03	A	60A28SS	23/32	4.28
30	60B30SS	7.586	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	7.69	A	60A30SS	23/32	4.94
32	60B32SS	8.065	B	3/4	2 3/4	4	1 1/4	5.26	A	60A32SS	23/32	5.52
35	60B35SS	8.783	B	1	2 3/4	4	1 1/4	9.41	A	60A35SS	15/16	6.74
36	60B36SS	9.023	B	1	2 3/4	4	1 1/4	9.60	A	60A36SS	15/16	6.82
40	60B40SS	9.980	B	1	2 3/4	4 1/4	1 1/4	11.91	A	60A40SS	15/16	8.88
45	60B45SS	11.176	B	1	2 3/4	4 1/4	1 1/4	14.34	A	60A45SS	15/16	11.30
60	60B60SS	14.761	B	1 1/4	2 3/4	4 1/4	1 3/4	25.05	A	60A60SS	1 1/4	20.08

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Los sprockets alterados de fabrica (calibrados con cuñero y opresores) se le incluyen opresores inoxidables.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

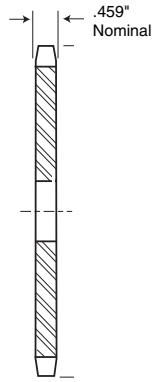
No. 60 Paso ¾"

Sprockets de Acero en Existencia

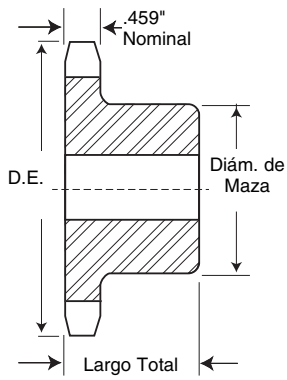
Sencillo - Tipo B

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	60B8	2.260	B	5/8	5/8	1 15/32★	1¼	.54				
9	60B9	2.510	B	¾	⅞	1 9/16★	1¼	.64				
10	60B10	2.760	B	¾	1⅛	1 15/16★	1¼	.99	A	60A10	¾	.44
11	60B11	3.000	B	¾	1 5/16	2 1/16★	1¼	1.16	A	60A11	¾	.54
12	60B12	3.250	B	¾	1⅜	2⅜★	1¼	1.47	A	60A12	¾	.68
13	60B13	3.490	B	¾	1½	2 1/32	1¼	1.66	A	60A13	¾	.80
14	60B14	3.740	B	¾	1¾	2 9/16	1¼	2.00	A	60A14	¾	.94
15	60B15	3.980	B	¾	1⅞	2⅞	1¼	2.51	A	60A15	¾	1.08
16	60B16	4.220	B	¾	2	3 1/16	1¼	2.81	A	60A16	¾	1.24
17	60B17	4.460	B	¾	2¼	3¼	1¼	3.22	A	60A17	¾	1.44
18	60B18	4.700	B	¾	2⅜	3½	1¼	3.72	A	60A18	¾	1.62
19	60B19	4.950	B	¾	2⅜	3½	1¼	3.92	A	60A19	¾	1.84
20	60B20	5.190	B	¾	2⅝	3⅞	1¼	4.63	A	60A20	¾	2.12
21	60B21	5.430	B	¾	2¾	4	1¼	5.00	A	60A21	¾	2.28
22	60B22	5.670	B	¾	2¾	4	1¼	5.25	A	60A22	¾	2.48
23	60B23	5.910	B	¾	2¾	4	1¼	5.48	A	60A23	¾	2.68
24	60B24	6.150	B	¾	2¾	4	1¼	5.78	A	60A24	23/32	3.00
25	60B25	6.390	B	¾	2¾	4	1¼	6.13	A	60A25	23/32	3.34
26	60B26	6.630	B	¾	2¾	4	1¼	6.38	A	60A26	23/32	3.54
27	60B27	6.870	B	¾	2¾	4	1¼	6.72	A	60A27	23/32	3.96
28	60B28	7.110	B	¾	2¾	4	1¼	6.88	A	60A28	23/32	4.14
29	60B29	7.350	B	¾	2¾	4	1¼	7.28	A	60A29	23/32	4.40
30	60B30	7.590	B	¾	2¾	4	1¼	7.58	A	60A30	23/32	4.78
31	60B31	7.830	B	¾	2¾	4	1¼	7.72	A	60A31	23/32	5.24
32	60B32	8.070	B	¾	2¾	4	1¼	8.26	A	60A32	23/32	5.52
33	60B33	8.300	B	1	2¾	4	1¼	8.42	A	60A33	15/16	5.86
34	60B34	8.540	B	1	2¾	4	1¼	8.80	A	60A34	15/16	6.16
35	60B35	8.780	B	1	2¾	4	1¼	9.04	A	60A35	15/16	6.78
36	60B36	9.020	B	1	2¾	4	1¼	9.60	A	60A36	15/16	6.82
37	60B37	9.260	B	1	2¾	4	1¼	10.24	A	60A37	15/16	7.52
38	60B38	9.500	B	1	2¾	4¼	1¼	10.84	A	60A38	15/16	7.84
39	60B39	9.740	B	1	2¾	4¼	1¼	11.36	A	60A39	15/16	8.28
40	60B40	9.980	B	1	2¾	4¼	1¼	11.50	A	60A40	15/16	8.56
41	60B41	10.220	B	1	2¾	4¼	1¼	12.14	A	60A41	15/16	9.10
42	60B42	10.460	B	1	2¾	4¼	1¼	12.74	A	60A42	15/16	9.84
43	60B43	10.700	B	1	2¾	4¼	1¼	13.00	A	60A43	15/16	9.74
44	60B44	10.940	B	15/16	2¾	4¼	1¼	13.88	A	60A44	15/16	10.76
45	60B45	11.180	B	15/16	2¾	4¼	1¼	13.98	A	60A45	15/16	11.08
46	60B46	11.420	B	15/16	2¾	4¼	1¼	14.60	A	60A46	15/16	11.50
47	60B47	11.650	B	15/16	2¾	4¼	1¼	15.00	A	60A47	15/16	12.32
48	60B48	11.890	B	15/16	2¾	4¼	1¼	15.82	A	60A48	15/16	12.42
49	60B49	12.130	B	15/16	2¾	4¼	1¼	15.90	A	60A49	15/16	12.92
50	60B50	12.370	B	15/16	2¾	4¼	1¼	17.66	A	60A50	15/16	13.98
51	60B51	12.610	B	15/16	2¾	4¼	1¼	16.98	A	60A51	15/16	14.58
52	60B52	12.850	B	15/16	2¾	4¼	1¼	17.93	A	60A52	15/16	14.60
53	60B53	13.090	B	15/16	2¾	4¼	1¼	17.99	A	60A53	15/16	15.84
54	60B54	13.330	B	15/16	2¾	4¼	1¾	21.60	A	60A54	15/16	15.92
55	60B55	13.570	B	1¼	2¾	4¼	1¾	21.14	A	60A55	1¼	16.96
56	60B56	13.810	B	1¼	2¾	4¼	1¾	21.88	A	60A56	1¼	17.60
57	60B57	14.040	B	1¼	2¾	4¼	1¾	22.26	A	60A57	1¼	17.62
58	60B58	14.280	B	1¼	2¾	4¼	1¾	22.80	A	60A58	1¼	19.00
59	60B59	14.520	B	1¼	2¾	4¼	1¾	23.86	A	60A59	1¼	19.20
60	60B60	14.760	B	1¼	2¾	4¼	1¾	25.22	A	60A60	1¼	20.02
64	60B64	15.720	B	1¼	2¾	4¼	1¾	27.40	A	60A64	1¼	23.00
65	60B65	15.960	B	1¼	2¾	4¼	1¾	28.92	A	60A65	1¼	23.24
66									A	60A66	1¼	24.42
68	60B68	16.670	B	1¼	2¾	4¼	1¾	30.38	A	60A68	1¼	25.54
70	60B70	17.150	B	1¼	2¾	4¼	1¾	31.98	A	60A70	1¼	27.20
72	60B72	17.630	B	1¼	2¾	4¼	2	34.18	A	60A72	1¼	28.90
76	60B76	18.580	B	1¼	2¾	4¼	2	38.06	A	60A76	1¼	32.34
80	60B80	19.540	B	1¼	2¾	4¼	2	41.88	A	60A80	1¼	45.50
84	60B84	20.490	B	1¼	3¼	4¾	2	46.46	A	60A84	1¼	40.18
90	60B90	21.930	B	1¼	3 5/16	5	2¼	63.20	A	60A90	1¼	43.44
96	60B96	23.360	B	1¼	3¾	5½	2¼	63.08	A	60A96	1¼	52.02
112	60B112	27.180	B	1¼	3¾	5½	2¼	81.78	A	60A112	1¼	70.80



TIPO A



TIPO B

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

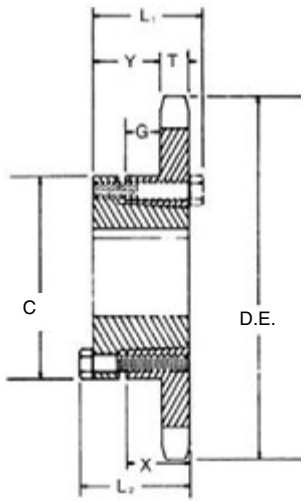
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets de Acero en Existencia

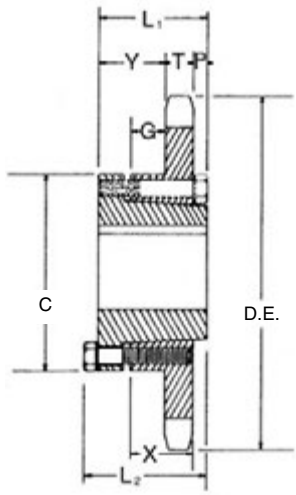
No. 60 Paso ¾"

Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
11	60JA11H
12	60JA12H
13	60JA13H
14	60SH14H
15	60SH15H
16	60SH16H
17	60SDS17H
18	60SDS18H
19	60SDS19H
20	60SDS20H
21	60SDS21H
22	60SDS22H
23	60SDS23H
24	60SDS24H
25	60SDS25H
26	60SK26H
27	60SK27H
28	60SK28H
30	60SK30H



QD — TIPO B



QD — TIPO B_1

SABER TOOTH®



Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones							Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
11	60JA11	JA	3.000	2.662	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	35/64	11/64	⅝	.459	1.36	.46
12	60JA12	JA	3.250	2.898	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	35/64	11/64	⅝	.459	1.50	.60
13	60JA13	JA	3.490	3.134	B	1¼	1⅛	1⅛	2 1/16	35/64	11/64	⅝	.459	1.66	.76
14	60SH14	SH	3.740	3.371	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	51/64	23/64	13/16	.459	1.88	.88
15	60SH15	SH	3.980	3.607	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	51/64	23/64	13/16	.459	2.08	1.08
16	60SH16	SH	4.220	3.844	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	51/64	23/64	13/16	.459	2.26	1.26
17	60SDS17	SDS	4.460	4.082	B	2	1½	1½	3 3/16	55/64	19/64	¾	.459	2.38	1.38
18	60SDS18	SDS	4.700	4.319	B	|	|	|	|	|	|	|	|	2.56	1.56
19	60SDS19	SDS	4.950	4.557	B	|	|	|	|	|	|	|	|	2.76	1.76
20	60SDS20	SDS	5.190	4.794	B	|	|	|	|	|	|	|	|	3.00	2.00
21	60SDS21	SDS	5.430	5.032	B	|	|	|	|	|	|	|	|	3.20	2.20
22	60SDS22	SDS	5.670	5.270	B	|	|	|	|	|	|	|	|	3.44	2.44
23	60SDS23	SDS	5.910	5.508	B	|	|	|	|	|	|	|	|	3.70	2.70
24	60SDS24	SDS	6.150	5.746	B	|	|	|	|	|	|	|	|	3.94	2.94
25	60SDS25	SDS	6.390	5.984	B	2	1½	1½	3 3/16	55/64	19/64	¾	.459	4.24	3.24
26	60SK26	SK	6.630	6.222	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	1 27/64	51/64	1¼	.459	6.18	4.18
27	60SK27	SK	6.870	6.460	B	|	|	|	|	|	|	|	|	6.52	4.52
28	60SK28	SK	7.110	6.699	B	|	|	|	|	|	|	|	|	6.72	4.72
30	60SK30	SK	7.590	7.175	B	|	|	|	|	|	|	|	|	7.34	5.34
32	60SK32	SK	8.070	7.652	B	|	|	|	|	|	|	|	|	8.10	6.10
35	60SK35	SK	8.780	8.367	B	|	|	|	|	|	|	|	|	9.42	7.42
36	60SK36	SK	9.020	8.605	B	|	|	|	|	|	|	|	|	9.70	7.70
40	60SK40	SK	9.980	9.559	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	1 27/64	51/64	1¼	.459	11.56	9.56
42	60SF42	SF	10.460	10.036	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 35/64	51/64	1¼	.459	13.78	10.78
45	60SF45	SF	11.180	10.752	B	|	|	|	|	|	|	|	|	15.40	12.40
48	60SF48	SF	11.890	11.467	B	|	|	|	|	|	|	|	|	17.26	14.26
54	60SF54	SF	13.330	12.899	B	|	|	|	|	|	|	|	|	20.02	17.02
60	60SF60	SF	14.760	14.331	B	|	|	|	|	|	|	|	|	23.76	20.76
70	60SF70	SF	17.150	16.717	B	|	|	|	|	|	|	|	|	31.60	28.60
72	60SF72	SF	17.630	17.194	B	|	|	|	|	|	|	|	|	32.58	29.58
80	60SF80	SF	19.540	19.103	B	|	|	|	|	|	|	|	|	41.24	38.24
84	60SF84	SF	20.490	20.058	B	|	|	|	|	|	|	|	|	43.94	40.94
96	60SF96	SF	23.360	22.922	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 35/64	51/64	1¼	.459	55.40	52.40
112	60E112	E	27.180	26.742	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	2 3/16	1 11/64	1⅝	.459	83.76	73.76

No. 60
Paso ¾"

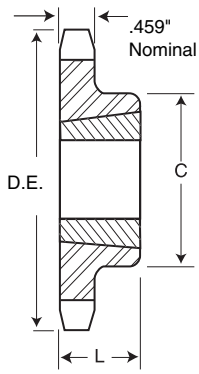
Sprockets de Acero en Existencia

Martin

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
11	60BTB11H
12	60BTB12H
13	60BTB13H
14	60BTB14H
15	60BTB15H
16	60BTB16H
17	60BTB17H
18	60BTB18H
19	60BTB19H
20	60BTB20H
21	60BTB21H
22	60BTB22H
23	60BTB23H
24	60BTB24H
25	60BTB25H
26	60BTB26H
27	60BTB27H
28	60BTB28H
30	60BTB30H

SABER TOOTH®



BUJE TAPER TIPO B



Sencillo - Buje Taper

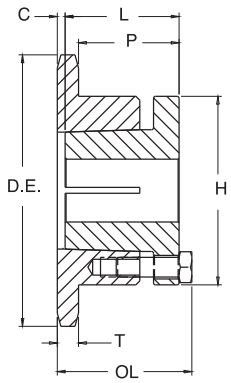
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
11	60BTB11	1008	3.004	2.662	1	⅞	1 13/16	B	.6	.3
12	60BTB12	1008	3.249	2.898	1	⅞	1 15/16	B	.8	.3
13	60BTB13	1210	3.493	3.134	1¼	1	2 15/32★	B	.8	.6
14	60BTB14	1210	3.736	3.371	1¼	1	2 19/32	B	1.0	.6
15	60BTB15	1610	3.979	3.607	1⅜	1	2 25/32	B	1.0	.9
16	60BTB16	1610	4.221	3.844	1⅜	1	3	B	1.4	.9
17	60BTB17	1610	4.462	4.082	1⅜	1	3¼	B	1.8	.9
18	60BTB18	1610	4.704	4.319	1⅜	1	3½	B	1.9	.9
19	60BTB19	1610	4.945	4.557	1⅜	1	3½	B	2.2	.9
20	60BTB20	2012	5.185	4.794	2	1¼	3 15/16	B	2.2	1.7
21	60BTB21	2012	5.426	5.032	2	1¼	4	B	2.5	1.7
22	60BTB22	2012	5.666	5.270	2	1¼	4	B	2.8	1.7
23	60BTB23	2012	5.907	5.508	2	1¼	4	B	3.1	1.7
24	60BTB24	2012	6.147	5.746	2	1¼	3 3/16	B	3.4	1.7
25	60BTB25	2012	6.387	5.984	2	1¼	3 3/16	B	3.7	1.7
26	60BTB26	2012	6.627	6.222	2	1¼	3 3/16	B	4.0	1.7
27	60BTB27	2012	6.867	6.416	2	1¼	3 3/16	B	4.2	1.7
28	60BTB28	2012	7.107	6.699	2	1¼	3 3/16	B	4.6	1.7
30	60BTB30	2012	7.586	7.175	2	1¼	3 3/16	B	5.2	1.7
32	60BTB32	2012	8.065	7.652	2	1¼	3 3/16	B	5.6	1.7
35	60BTB35	2012	8.783	8.367	2	1¼	3 3/16	B	6.4	1.7
36	60BTB36	2012	9.022	8.605	2	1¼	3 3/16	B	6.6	1.7
40	60BTB40	2012	9.980	9.559	2	1¼	3 3/16	B	8.3	1.7
42	60BTB42	2012	10.458	10.036	2	1¼	3 3/16	B	10.0	1.7
45	60BTB45	2012	11.175	10.752	2	1¼	3 3/16	B	11.5	1.7
48	60BTB48	2012	11.893	11.467	2	1¼	3 3/16	B	13.2	1.7
54	60BTB54	2517	13.327	12.899	2½	1¾	4¼	B	17.1	3.5
60	60BTB60	2517	14.761	14.330	2½	1¾	4¼	B	21.0	3.5
70	60BTB70	2517	17.150	16.717	2½	1¾	4¼	B	27.6	3.5
72	60BTB72	2517	17.628	17.194	2½	1¾	4¼	B	30.0	3.5
80	60BTB80	2517	19.539	19.103	2½	1¾	4¼	B	36.3	3.5
84	60BTB84	2517	20.494	20.058	2½	1¾	4¼	B	40.6	3.5

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

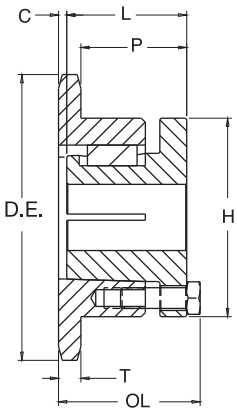
Sprockets MST®

No. 60 Paso ¾"

Sencillo - Sprockets MST®



TIPO 3



TIPO 4

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Spk.
11	60H11H	H	3.000	2.662	3	1½	1 13/16	1¼	¾	2½	1 5/32	.459	1.5	.7
12	60H12H	H	3.250	2.898	3	1½	1¾	1¼	5/16	2½	1 3/32	.459	1.6	.8
13	60H13H	H	3.490	3.134	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	1.6	.8
13	60P13H	P1	3.490	3.134	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	2.5	1.2
14	60H14H	H	3.740	3.371	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	1.9	1.1
14	60P14H	P1	3.740	3.371	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	2.7	1.4
15	60H15H	H	3.980	3.607	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	2.2	1.4
15	60P15H	P1	3.980	3.607	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	3.0	1.7
16	60H16H	H	4.220	3.844	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	2.1	1.3
16	60P16H	P1	4.220	3.844	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	3.1	1.8
17	60H17H	H	4.460	4.082	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	2.3	1.5
17	60P17H	P1	4.460	4.082	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	3.4	2.1
18	60H18H	H	4.700	4.319	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	2.5	1.7
18	60P18H	P1	4.700	4.319	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	3.5	2.2
19	60H19H	H	4.950	4.557	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	2.7	1.9
19	60P19H	P1	4.950	4.557	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	3.8	2.5
20	60H20H	H	5.190	4.794	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	2.9	2.1
20	60P20H	P1	5.190	4.794	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	4.4	3.1
20	60Q20H	Q1	5.190	4.794	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	7.0	3.5
21	60P21H	P1	5.430	5.032	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	4.2	2.9
21	60Q21H	Q1	5.430	5.032	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	7.1	3.6
22	60H22H	H	5.670	5.270	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	3.4	2.6
22	60P22H	P1	5.670	5.270	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	4.5	3.2
22	60Q22H	Q1	5.670	5.270	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	7.5	4.0
23	60P23H	P1	5.910	5.508	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	4.8	3.5
23	60Q23H	Q1	5.910	5.508	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	7.6	4.1
24	60H24H	H	6.150	5.746	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	27/32	.459	3.8	3.0
24	60P24H	P1	6.150	5.746	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	5.1	3.8
24	60Q24H	Q1	6.150	5.746	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	8.0	4.5
25	60P25H	P1	6.390	5.984	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	5.4	4.1
25	60Q25H	Q1	6.390	5.984	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	9.4	5.9
26	60P26H	P1	6.630	6.222	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	5.6	4.3
26	60Q26H	Q1	6.630	6.222	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	9.8	6.3
27	60P27H	P1	6.870	6.460	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	5.8	4.5
27	60Q27H	Q1	6.870	6.460	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	9.9	6.4
28	60P28H	P1	7.110	6.699	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	6.2	4.9
28	60Q28H	Q1	7.110	6.699	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	10.4	6.9
29	60Q29H	Q1	7.350	6.937	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	10.8	7.3
30	60P30H	P1	7.590	7.175	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 15/32	.459	6.9	5.6
30	60Q30H	Q1	7.590	7.175	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	11.1	7.6
31	60Q31	Q1	7.830	7.413	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	11.3	7.8
32	60Q32	Q1	8.070	7.652	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	11.8	8.3
33	60Q33	Q1	8.300	7.890	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	12.2	8.7
34	60Q34	Q1	8.540	8.129	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	12.6	9.1
35	60Q35	Q1	8.780	8.367	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	12.8	9.3
36	60Q36	Q1	9.020	8.605	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	13.4	9.9
37	60Q37	Q1	9.260	8.844	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	13.8	10.3
38	60Q38	Q1	9.500	9.082	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	14.1	10.6
39	60Q39	Q1	9.740	9.321	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	14.6	11.1
40	60Q40	Q1	9.980	9.559	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	15.1	11.6
41	60Q41	Q1	10.220	9.798	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	15.4	11.9
42	60Q42	Q1	10.460	10.036	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	16.1	12.6
44	60Q44	Q1	10.940	10.513	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	16.9	13.4
45	60Q45	Q1	11.180	10.752	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	17.4	13.9
47	60Q47	Q1	11.650	11.229	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	19.8	16.3
48	60Q48	Q1	11.890	11.467	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	19.9	16.4
50	60Q50	Q1	12.370	11.945	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	20.4	16.9
54	60Q54	Q1	13.330	12.899	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	23.1	19.6
56	60Q56	Q1	13.810	13.376	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	23.8	20.3
60	60Q60	Q1	14.760	14.331	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	26.4	22.9
70	60Q70	Q1	17.150	16.717	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	34.4	30.9
70	60R70	R1	17.150	16.717	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 13/32	.459	39.3	31.8
72	60Q72	Q1	17.630	17.194	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	35.4	31.9
72	60R72	R1	17.630	17.194	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 13/32	.459	41.6	34.1
80	60Q80	Q1	19.540	19.103	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	42.6	39.1
80	60R80	R1	19.540	19.103	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 13/32	.459	49.0	41.5
84	60Q84	Q1	20.490	20.058	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	45.1	41.6
84	60R84	R1	20.490	20.058	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 13/32	.459	52.3	44.8
96	60Q96	Q1	23.360	22.922	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	57.5	54.0
96	60R96	R1	23.360	22.922	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 13/32	.459	63.5	56.0
112	60Q112	Q1	27.180	26.742	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	2 1/32	.459	76.5	73.0
112	60R112	R1	27.180	26.742	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 13/32	.459	82.0	74.5

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 60-2 Paso ¾"

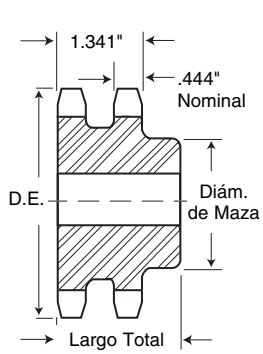
Sprockets de Acero en Existencia

Doble - Tipo B y C

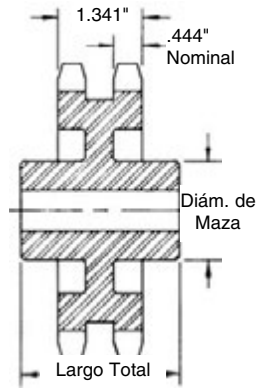
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	D60B11H	3.000	B	1	1¼	1 13/16	2⅛	1.62
12	D60B12H	3.250	B	1	1 7/16	2⅛	2⅛	2.20
13	D60B13H	3.490	B	1	1½	2¼	2⅛	2.60
14	D60B14H	3.740	B	1	1¾	2½	2⅛	3.24
15	D60B15H	3.980	B	1	1⅞	2 13/16	2⅛	3.96
16	D60B16H	4.220	B	1	2	3	2⅛	4.62
17	D60B17H	4.460	B	1	2¼	3¼	2⅛	5.40
18	D60B18H	4.700	B	1	2⅜	3½	2⅛	6.24
19	D60B19H	4.950	B	1	2½	3 11/16	2⅛	7.00
20	D60B20H	5.190	B	1	2½	3¾	2⅛	7.72
21	D60B21H	5.430	B	1	2¾	4⅛	2⅛	8.82
22	D60B22H	5.670	B	1	2¾	4¼	2⅛	9.68
23	D60B23H	5.910	B	1	2¾	4¼	2⅛	10.30
24	D60B24H	6.150	B	1	2¾	4¼	2⅛	11.14
25	D60B25H	6.390	B	1	2¾	4¼	2⅛	11.96
26	D60B26	6.630	B	1	2¾	4¼	2⅛	12.70
30	D60B30	7.590	B	1	2¾	4¼	2⅛	16.36
32	D60B32	8.070	B	1¼	3	4½	2⅝	19.52
35	D60B35	8.780	B	1¼	3	4½	2⅝	22.80
36	D60B36	9.020	B	1¼	3	4½	2⅝	23.82
40	D60B40	9.980	B	1¼	3¼	4¾	2¾	30.84
42	D60B42	10.460	B	1¼	3¼	4¾	2¾	33.08
45	D60B45	11.180	B	1¼	3¼	4¾	2¾	37.08
52	D60B52	12.850	B	1¼	3¼	4¾	2¾	48.70
60	D60B60	14.760	B	1¼	3¼	4¾	2¾	63.10
68	D60C68	16.670	C	1¼	3 5/16	5	3	53.68
72	D60C72	17.630	C	1¼	3 5/16	5	3	53.74
76	D60C76	18.580	C	1¼	3 5/16	5	3	60.28
95	D60C95	23.120	C	1¼	3¾	5½	3½	87.14

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

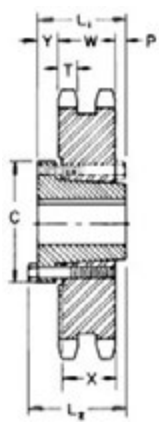
NOTA: Los Sprockets dobles en existencia paso 60 de 25 dientes o menos tiene dientes endurecidos. El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



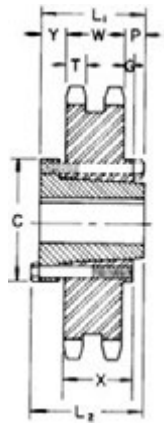
TIPO B



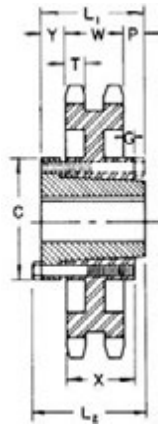
TIPO C



QD — TIPO C_1



QD — TIPO C_2



QD — TIPO C_4

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Doble - Tipo QD

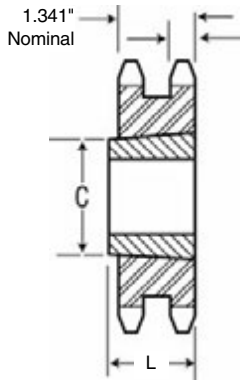
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	G	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Sólo Sprocket
14	D60SH14H	SH	3.740	3.371	B★	1⅝	1 31/32	1 31/32	2 11/16	½				.444	1.341	2.5	1.5
22	D60SDS22H	SDS	5.670	5.270	B★	2	1 17/32	1 15/32	3 3/16				¾	.444	1.341	5.44	4.44
36	D60SF36	SF	9.020	8.605	C1	2 15/16	2	2¼	4⅝	¾			1¼	.444	1.341	19.26	16.26
42	D60E42	E	10.460	10.036	C2	3½	2⅝	2 15/16	6	⅞	13/32	9/32	1⅝	.444	1.341	34.04	24.04
45	D60E45	E	11.180	10.752	C2											38.26	28.36
52	D60E52	E	12.850	12.422	C2											49.52	39.52
60	D60E60	E	14.760	14.331	C2											63.39	53.74
68	D60E68	E	16.670	16.240	C4											54.32	44.32
76	D60E76	E	18.580	18.149	C4											61.48	51.48
95	D60E95	E	23.120	22.683	C4	3½	2⅝	2 15/16	6	⅞	13/32	9/32	1⅝	.444	1.341	82.96	72.96

★ No se muestran. Las dimensiones enlistadas corresponden aproximadamente a los dibujos mostrados.

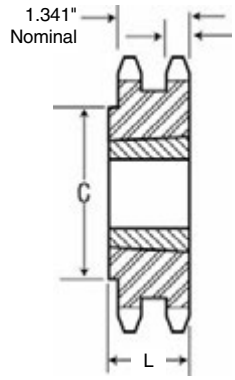
Sprockets de Acero en Existencia

No. 60-2 Paso ¾"

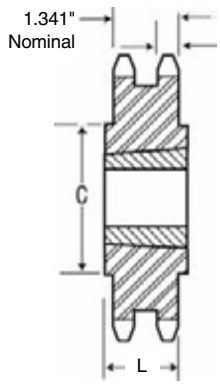




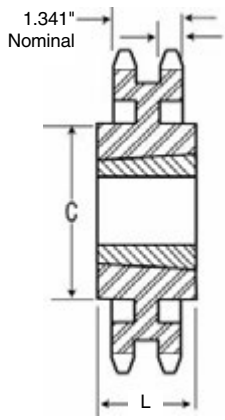
TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO C_1

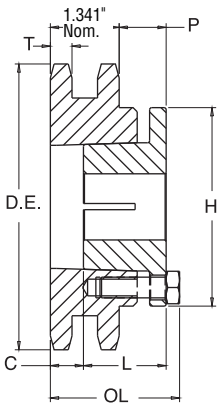
Doble - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
13	D60BTB13H	1215	3.493	3.134	1¼	1½	2¼	B	1.2	1.6
14	D60BTB14H	1215	3.736	3.371	1¼	1½	2½	B	1.6	1.7
15	D60BTB15H	1615	3.979	3.607	1⅜	1½	2 19/16	B	1.3	1.8
16	D60BTB16H	1615	4.221	3.844	1⅜	1½	3	B	2.2	2.3
17	D60BTB17H	1615	4.462	4.082	1⅜	1½	3¼	B	2.5	2.8
18	D60ATB18H	2012	4.704	4.319	2	1¼		A	3.0	2.4
19	D60ATB19H	2012	4.945	4.557	2	1¼		A	3.5	2.9
20	D60BTB20H	2517	5.185	4.794	2½	1¾	3 51/64	B	4.0	2.9
21	D60BTB21H	2517	5.426	5.032	2½	1¾	4 3/16	B	5.0	3.8
25	D60BTB25H	2517	6.387	4.984	2½	1¾	5 5/32	B	7.5	7.4
30	D60BTB30	2517	7.586	7.175	2½	1¾	6 11/32	B	13.5	13.3
36	D60CTB36	2517	9.022	8.605	2½	1¾	4¼	C	17.5	17.4
42	D60CTB42	2517	10.458	10.036	2½	1¾	4¼	C	25.5	25.0
45	D60CTB45	2517	11.176	10.752	2½	1¾	4¼	C	29.5	29.3
52	D60CTB52	2517	12.849	12.422	2½	1¾	4¼	C	41.0	40.3
60	D60CTB60	2517	14.761	14.330	2½	1¾	4¼	C 1	32.5	33.5
68	D60CTB68	2517	16.672	16.240	2½	1¾	4½	C 1	36.5	43.2
76	D60CTB76	3020	18.583	18.149	3	2	5¼	C 1	42.5	47.8
95	D60CTB95	3020	23.121	22.684	3	2	5¼	C 1	48.5	69.8

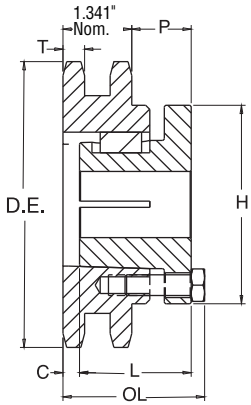
Los sprockets dobles en existencia paso 60 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos.

No. 60-2
Paso ¾"

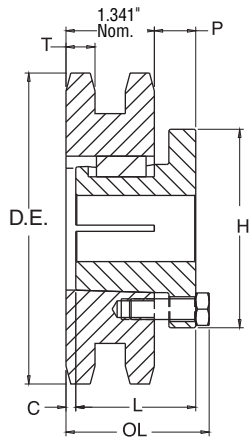
Sprockets MST®



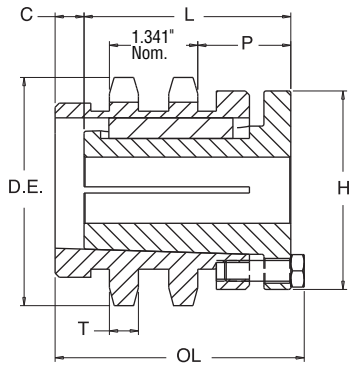
TIPO 11



TIPO 12



TIPO 13



TIPO 16

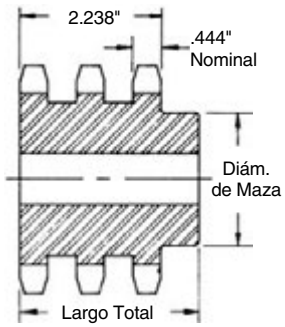
Doble - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Bjue	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Solo Sprocket
13	D60P13H	P1	3.490	3.134	16	1¾	3 13/16	1 15/16	1⅝	3	1 13/32	.444	3.8	2.5
14	D60P14H	P1	3.740	3.371	12	1¾	3	1 15/16	13/16	3	1 13/32	.444	3.6	2.3
15	D60P15H	P1	3.980	3.607	12	1¾	3	1 15/16	13/16	3	1 13/32	.444	4.0	2.7
16	D60P16H	P1	4.220	3.844	13	1¾	2 7/32	1 15/16	1/32	3	⅝	.444	3.7	2.4
17	D60P17H	P1	4.460	4.082	13	1¾	2 7/32	1 15/16	1/32	3	⅝	.444	4.1	2.8
18	D60P18H	P1	4.700	4.319	13	1¾	2 7/32	1 15/16	1/32	3	⅝	.444	4.7	3.4
19	D60P19H	P1	4.950	4.557	13	1¾	2 7/32	1 15/16	1/32	3	⅝	.444	5.3	4.0
20	D60P20H	P1	5.190	4.794	13	1¾	2 7/32	1 15/16	1/32	3	⅝	.444	6.0	4.7
21	D60Q21H	Q1	5.430	5.032	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	8.3	4.8
22	D60Q22H	Q1	5.670	5.270	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	9.1	5.6
23	D60Q23H	Q1	5.910	5.508	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	9.8	6.3
24	D60Q24H	Q1	6.150	5.746	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	10.5	7.0
25	D60Q25H	Q1	6.390	5.984	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	11.4	7.9
26	D60Q26H	Q1	6.630	6.222	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	12.3	8.8
27	D60Q27H	Q1	6.870	6.460	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	13.1	9.6
28	D60Q28H	Q1	7.110	6.699	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	14.0	10.5
30	D60Q30H	Q1	7.590	7.175	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	15.8	12.3
32	D60Q32H	Q1	8.070	7.652	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	17.8	14.3
35	D60Q35H	Q1	8.780	8.367	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	21.2	17.7
36	D60Q36H	Q1	9.020	8.605	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	21.9	18.4
40	D60Q40H	Q1	9.980	9.559	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	27.4	23.9
42	D60Q42	Q1	10.460	10.036	12	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 5/32	.444	29.8	26.3
42	D60R42	R1	10.460	10.036	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	33.2	25.7
45	D60R45	R1	11.180	10.752	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	37.7	30.2
48	D60R48	R1	11.890	11.467	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	42.6	35.1
52	D60R52	R1	12.850	12.422	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	49.3	41.8
54	D60R54	R1	13.330	12.899	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	52.6	45.1
60	D60R60	R1	14.760	14.331	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	62.3	54.8
68	D60R68	R1	16.670	16.240	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	81.3	73.8
72	D60R72	R1	17.630	17.194	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	89.3	81.8
76	D60R76	R1	18.580	18.149	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	100.5	93.0
84	D60R84	R1	20.490	20.058	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	118.5	111.0
95	D60R95	R1	23.120	22.683	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	155.5	148.0
96	D60R96	R1	23.360	22.922	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 17/32	.444	162.5	155.0

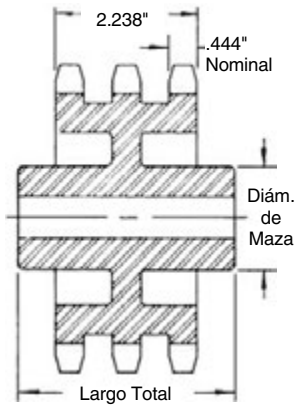
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 60-3 Paso ¾"



TIPO B



TIPO C

Triple - Tipo B y C

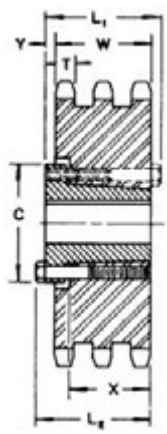
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Barreno Máximo	Diám.	Largo Total	
11	E60B11H	3.000	B	1	1¼	1 3⁄16	3	2.5
12	E60B12H	3.250	B	1	1 7⁄16	2⅛	3	3.3
13	E60B13H	3.490	B	1	1½	2¼	3	3.9
14	E60B14H	3.740	B	1	1¾	2½	3	4.5
15	E60B15H	3.980	B	1	1⅞	2 13⁄16	3	5.4
16	E60B16H	4.220	B	1	2	3	3	6.5
17	E60B17H	4.460	B	1	2¼	3¼	3	7.7
18	E60B18H	4.700	B	1	2⅜	3½	3	8.5
19	E60B19H	4.950	B	1	2½	3 1⁄16	3	10.0
20	E60B20H	5.190	B	1	2½	3¾	3	11.2
21	E60B21H	5.430	B	1	2¾	4⅛	3	12.5
22	E60B22H	5.670	B	1	2¾	4¼	3	13.2
23	E60B23H	5.910	B	1	2¾	4¼	3	14.6
24	E60B24H	6.150	B	1	2¾	4¼	3	15.8
25	E60B25H	6.390	B	1	2¾	4¼	3	17.0
26	E60B26	6.630	B	1	2¾	4¼	3	18.6
30	E60B30	7.590	B	1	2¾	4¼	3	23.2
35	E60B35	8.780	B	1¼	3	4½	3¼	34.5
36	E60B36	9.020	B	1¼	3	4½	3¼	37.0
42	E60B42	10.460	B	1¼	3¼	4¾	3⅜	49.0
45	E60B45	11.180	B	1¼	3¼	4¾	3⅜	57.0
52	E60C52	12.850	C	1¼	3¼	4¾	3½	73.0
60	E60C60	14.760	C	1¼	3¼	4¾	3½	63.0
68	E60C68	16.670	C	1¼	3¼	5	3½	73.0
72	E60C72	17.630	C	1¼	3¼	5	3½	85.0
76	E60C76	18.580	C	1½	3¾	5½	3½	82.0
95	E60C95	23.120	C	1½	3¾	5½	4	105.0

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

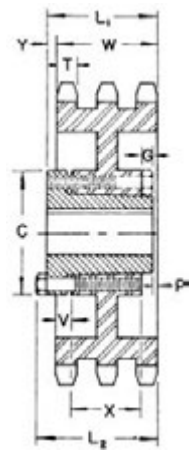
NOTA: Los sprockets triples en existencia paso 60 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin



QD — TIPO B



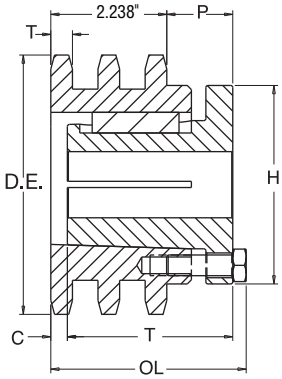
QD — TIPO B_1

Triple - Tipo QD

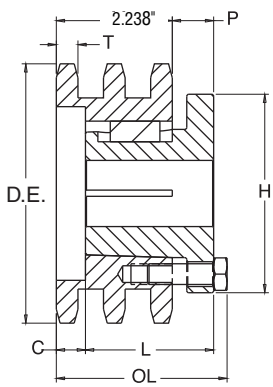
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones										Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
36	E60E36	E	9.020	8.605	B	3½	2⅝	2 15⁄16	6	17⁄64	⅛			1⅝	.444	2.238	49	37
42	E60E42	E	10.460	10.036	B	3½	2⅝	2 15⁄16	6	17⁄64	⅛			1⅝	.444	2.238	62	50
52	E60E52	E	12.850	12.422	B	3½	2⅝	2 15⁄16	6	17⁄64	⅛			1⅝	.444	2.238	80	68
68	E60E68	E	16.670	16.240	B1	3½	2 13⁄16	3 7⁄64	6	9⁄16	3⁄16	⅛	5⁄16	1⅝	.444	2.238	83	71
76	E60E76	E	18.580	18.149	B1	3½	2 13⁄16	3 7⁄64	6	9⁄16	3⁄16	⅛	5⁄16	1⅝	.444	2.238	99	87
95	E60E95	E	23.120	22.683	B1	3½	2 13⁄16	3 7⁄64	6	9⁄16	3⁄16	⅛	5⁄16	1⅝	.444	2.238	129	117

No. 60-3
Paso ¾"

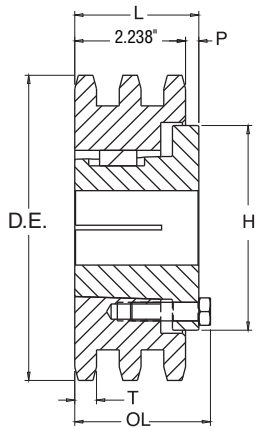
Sprockets MST®



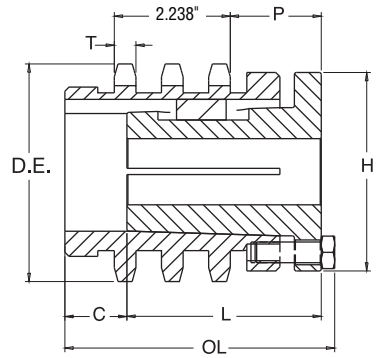
TIPO 22



TIPO 24



TIPO 25



TIPO 27

Triple - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetro Exterior	Diámetro De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones OL	L	C	H	P	T Nom.	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Solo Sprocket
13	E60P13H	P2	3.490	3.134	27	1¾	4 23/32	2 15/16	1 17/32	3	1 13/32	.444	4.8	3.3
14	E60P14H	P2	3.740	3.371	22	1¾	3 29/32	2 15/16	1 23/32	3	1 13/32	.444	4.8	3.3
15	E60P15H	P2	3.980	3.607	22	1¾	3 29/32	2 15/16	1 23/32	3	1 13/32	.444	5.5	4.0
16	E60P16H	P1	4.220	3.844	24	1¾	3⅛	1 15/16	15/16	3	⅝	.444	4.7	3.4
17	E60Q17H	Q1	4.460	4.082	27	2 1/16	5	3½	13/32	4⅛	1 21/32	.444	8.1	4.6
18	E60Q18H	Q1	4.700	4.319	22	2 1/16	4 3/16	3½	13/32	4⅛	1 21/32	.444	8.5	5.0
19	E60Q19H	Q1	4.950	4.557	22	2 1/16	4 3/16	3½	13/32	4⅛	1 21/32	.444	9.4	5.9
20	E60Q20H	Q1	5.190	4.794	22	2 1/16	4 3/16	3½	13/32	4⅛	1 21/32	.444	10.5	7.0
21	E60Q21H	Q1	5.430	5.032	24	2 1/16	3¼	2½	15/32	4⅛	¾	.444	9.2	5.7
22	E60Q22H	Q1	5.670	5.270	24	2 1/16	3¼	2½	15/32	4⅛	¾	.444	10.1	6.6
23	E60Q23H	Q1	5.910	5.508	25	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¼	.444	11.2	7.7
24	E60Q24H	Q1	6.150	5.746	25	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¼	.444	12.3	8.8
25	E60Q25H	Q1	6.390	5.984	25	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¼	.444	13.5	10.0
26	E60Q26H	Q1	6.630	6.222	25	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¼	.444	14.6	11.1
27	E60Q27H	Q1	6.870	6.460	25	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¼	.444	15.9	12.4
28	E60Q28H	Q1	7.110	6.699	25	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¼	.444	17.1	13.6
30	E60R30H	R1	7.590	7.175	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	21.5	14.0
32	E60R32H	R1	8.070	7.652	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	26.5	19.0
35	E60R35H	R1	8.780	8.367	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	29.5	22.0
36	E60R36H	R1	9.020	8.605	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	30.9	23.4
40	E60R40	R1	9.980	9.559	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	38.8	31.3
42	E60R42	R1	10.460	10.036	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	42.8	35.3
52	E60R52	R1	12.850	12.422	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	⅝	.444	70.7	63.2

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 80 Paso 1"

Tipo BS — Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	80BS9	3.350	1⅝	1.6	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
10	80BS10	3.680	1⅝	1.7	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼
10	80BS10W★	3.680	1⅝	1.7	1¼
11	80BS11	4.010	1⅝	1.8	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝
11	80BS11W★	4.010	1⅝	1.8	1¼
12	80BS12	4.330	1⅝	3.0	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾
12	80BS12W★	4.330	1⅝	3.0	1¼
13	80BS13	4.660	1½	3.5	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1⅞ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2
14	80BS14	4.980	1½	4.1	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1⅞ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2
15	80BS15	5.300	1½	5.2	1 — 1⅛ — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1⅞ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2
15	80BS15W★	5.300	1½	5.3	1¼
16	80BS16	5.630	1½	5.5	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆
17	80BS17	5.950	1½	6.0	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
18	80BS18	6.270	1½	6.5	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
18	80BS18W★	6.270	1½	6.0	1¼ — 1½
19	80BS19	6.590	1½	7.0	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
20	80BS20	6.910	1½	8.0	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
21	80BS21	7.240	1¾	8.9	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
22	80BS22	7.560	1¾	9.5	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
23	80BS23	7.880	1¾	10.2	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
24	80BS24	8.200	1¾	10.8	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
25	80BS25	8.520	1¾	11.4	1 — 1³⁄₁₆ — 1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆
26	80BS26	8.840	2	14.0	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
27	80BS27	9.160	2	14.7	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
28	80BS28	9.480	2	15.3	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
29	80BS29	9.800	2	16.4	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
30	80BS30	10.110	2	16.7	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
31	80BS31	10.430	2	18.0	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
32	80BS32	10.750	2	18.8	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
33	80BS33	11.070	2	18.9	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
34	80BS34	11.390	2	20.6	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
35	80BS35	11.710	2	21.4	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
36	80BS36	12.030	2	22.4	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
37	80BS37	12.350	2	23.9	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
38	80BS38	12.670	2	24.0	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
39	80BS39	12.990	2	24.9	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
40	80BS40	13.310	2	26.0	1¼ — 1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
41	80BS41	13.630	2	27.1	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
42	80BS42	13.940	2	28.0	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
43	80BS43	14.260	2	29.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
44	80BS44	14.580	2	29.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
45	80BS45	14.900	2	30.7	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
46	80BS46	15.220	2	32.4	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
47	80BS47	15.540	2	33.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
48	80BS48	15.860	2	34.8	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
49	80BS49	16.180	2	35.1	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
50	80BS50	16.500	2	36.6	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
51	80BS51	16.810	2	38.5	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
52	80BS52	17.130	2	40.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
53	80BS53	17.450	2	42.2	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
54	80BS54	17.770	2	44.0	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
55	80BS55	18.090	2	46.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
56	80BS56	18.410	2	47.3	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
57	80BS57	18.730	2	48.9	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
58	80BS58	19.040	2	50.6	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
59	80BS59	19.360	2	52.2	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆
60	80BS60	19.680	2	58.8	1⅜ — 1⁷⁄₁₆ — 1½ — 1⅝ — 1¾ — 1¹⁵⁄₁₆ — 2 — 2³⁄₁₆ — 2⁷⁄₁₆ — 2¹⁵⁄₁₆

★ W = Sprocket Winche - Cuñero $^{5}/_{16} \times {}^{5}/_{32}$ – Opresores a 90°.

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.

NOTA: EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE

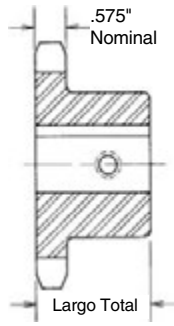
No. 80 Paso 1"

Sprockets de Acero en Existencia

Sencillo - Tipo BS Winch - 1 Opresor

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero (Ver Nota) y Opresor a 90° del Cuñero
10	80BS10W	3.680	1⅝	1.7	1¼
11	80BS11W	4.010	1⅝	1.8	1¼
12	80BS12W	4.330	1⅝	3.0	1¼
15	80BS15W	5.300	1½	5.2	1¼
18	80BS18W	6.270	1½	7.8	1¼ — 1½

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE



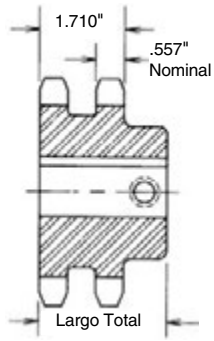
TIPO BS

Winch Doble - Tipo BS (Dientes Endurecidos) - 1 Opresor

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero (Ver Nota) y Opresor a 90° del Cuñero
12	D80BS12HW	3.680	2½	5.2	1¼ — 1½ — 1¾
15	D80BS15HW	5.300	2½	9.2	1¼ — 1½ — 1¾
18	D80BS18HW	6.270	2¾	13.5	1½ — 1¾ — 2
20	D80BS20HW	6.910	2¾	16.2	1½ — 1¾ — 2
24	D80BS24HW	8.200	2¾	23.2	1½ — 2

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Nota: El barreno de 1¼" tiene un cuñero de 5⁄16" × 5⁄32" y un opresor a 90° del cuñero.
El barreno de 1½" tiene un cuñero de 5⁄16" × 5⁄32" y un opresor a 90° del cuñero.
El barreno de 1¾" tiene un cuñero de ⅜" × 3⁄16" y un opresor a 90° del cuñero.
El barreno de 2" tiene un cuñero de ⅜" × 3⁄16" y un opresor a 90° del cuñero.



DOBLE TIPO BS

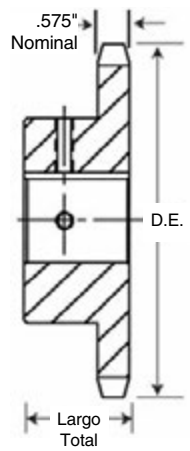
SABER TOOTH®

No. 80 - Dientes Endurecidos — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
9	80BS9HT	3.350	1⅝	1.6	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼
10	80BS10HT	3.368	1⅝	1.7	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼
11	80BS11HT	4.010	1⅝	1.8	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝
12	80BS12HT	4.330	1⅝	3.0	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾
13	80BS13HT	4.660	1½	3.5	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1⅞ – 1 15⁄16 – 2
14	80BS14HT	4.980	1½	4.1	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1⅞ – 1 15⁄16 – 2
15	80BS15HT	5.300	1½	5.2	1 – 1⅛ – 1 3⁄16 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1⅞ – 1 15⁄16 – 2
16	80BS16HT	5.630	1½	6.1	1 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1 15⁄16 – 2
17	80BS17HT	5.950	1½	7.0	1 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1 15⁄16 – 2 – 2 7⁄16
18	80BS18HT	6.270	1½	7.8	1 – 1¼ – 1⅜ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1 15⁄16 – 2 – 2 7⁄16
19	80BS19HT	6.590	1½	8.3	1¼ – 1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1 15⁄16 – 2 – 2 7⁄16
20	80BS20HT	6.910	1½	9.5	1 7⁄16 – 1½ – 1⅝ – 1¾ – 1 15⁄16 – 2 – 2 7⁄16

EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DEL CENTRO DEL DIENTE.

Los sprockets en existencia de Martin con dientes endurecidos, alargan la vida de la transmisión. Es recomendable que el sprocket motriz de una transmisión de cadena de rodillos tenga dientes endurecidos cuando la relación de velocidad sea de 4:1 o mayor, si el sprocket motriz tiene menos de 24 dientes o si la transmisión opera a velocidades superiores a 600 RPM.

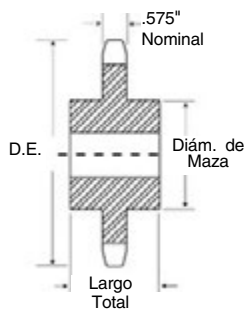


TIPO BS

Sencillo - Tipo C — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Piloto	Máx.	Diámetro	Largo	
11	80C11	4.010	1	1⅝	2 23⁄32★	2⅜	3.87
12	80C12	4.330	1	1⅞	3⅛★	2⅜	4.31
13	80C13	4.660	1	2	3 1⁄64	2⅜	5.32
14	80C14	4.980	1	2¼	3 1⁄32	2⅜	6.44
15	80C15	5.300	1	2½	3 13⁄16	2⅜	7.75
16	80C16	5.630	1	2 3⁄16	4	2⅜	8.81

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.



TIPO C

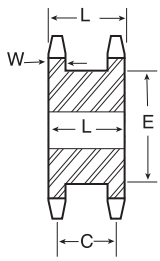
Sprockets de Acero en Existencia

No. 80 Paso 1"





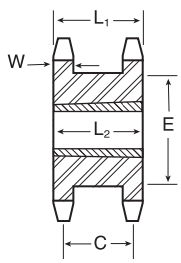




TIPO A

Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
13	DS80A13	4.660	4.179	A	1	2	2 3/16	1 5/8	3 1/64	.575	6.5
14	DS80A14	4.980	4.494	A	1	2 1/4	2 3/16	1 5/8	3 11/32	.575	7.7
15	DS80A15	5.300	4.810	A	1	2 3/8	2 3/16	1 5/8	3 13/16	.575	9.1
16	DS80A16	5.630	5.126	A	1	2 11/16	2 3/16	1 5/8	4	.575	9.5
17	DS80A17	5.950	5.442	A	1	2 13/16	2 3/16	1 5/8	4 5/16	.575	10.8
18	DS80A18	6.270	5.759	A	1	3 1/16	2 3/16	1 5/8	4 41/64	.575	12.1
19	DS80A19	6.590	6.076	A	1	3 1/4	2 3/16	1 5/8	4 61/64	.575	12.8
20	DS80A20	6.910	6.392	A	1	3 1/2	2 3/16	1 5/8	5 5/32	.575	14.0
21	DS80A21	7.240	6.710	A	1	3 3/4	2 3/16	1 5/8	5 19/32	.575	16.5
22	DS80A22	7.560	7.027	A	1	3 7/8	2 3/16	1 5/8	5 59/64	.575	18.4
23	DS80A23	7.880	7.344	A	1	3 7/8	2 3/16	1 5/8	6 15/64	.575	20.5

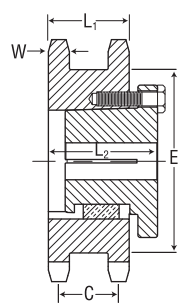


BUJE TAPER TIPO A

Doble Sencillo - Buje Taper — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Aprox.	Sólo Sprocket
17	DS80ATB17H	2517	5.950	5.442	1/2	2 1/2	A	2 3/16	1 5/8	4 5/16	1 3/4	.575	7.6
18	DS80ATB18H	2517	6.270	5.759	1/2	2 1/2	A	2 3/16	1 5/8	4 41/64	1 3/4	.575	8.7
19	DS80ATB19H	3020	6.590	6.076	15/16	3	A	2 3/16	1 5/8	4 61/64	2	.575	9.7
20	DS80ATB20H	3020	6.910	6.392	15/16	3	A	2 3/16	1 5/8	5 5/32	2	.575	10.0
21	DS80ATB21H	3020	7.240	6.710	15/16	3	A	2 3/16	1 5/8	5 19/32	2	.575	12.0
22	DS80ATB22H	3020	7.560	7.027	15/16	3	A	2 3/16	1 5/8	5 59/64	2	.575	13.0
23	DS80ATB23H	3020	7.880	7.344	15/16	3	A	2 3/16	1 5/8	6 15/64	2	.575	14.5

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



MST TIPO B

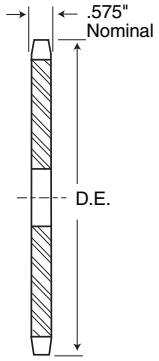
Doble Single - MST® — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Aprox.	Sólo Sprocket
17	DS80Q17H	Q1	5.950	5.442	3/4	2 11/16	B	2 3/16	1 5/8	4 5/16	3 15/64	.575	7.2
19	DS80Q19H	Q1	6.590	6.076	3/4	2 11/16	B	2 3/16	1 5/8	4 61/64	3 15/64	.575	10.5
20	DS80Q20H	Q1	6.910	6.392	3/4	2 11/16	B	2 3/16	1 5/8	5 5/32	3 15/64	.575	12.2
21	DS80R21H	R1	7.240	6.710	1 1/8	3 3/4	B	2 3/16	1 5/8	5 19/32	3 23/64	.575	12.8
23	DS80R23H	R1	7.880	7.344	1 1/8	3 3/4	B	2 3/16	1 5/8	6 15/64	3 23/64	.575	13.3

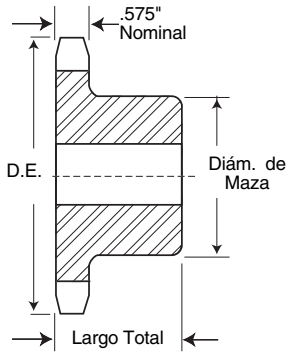
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 80 Paso 1"

Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia



TIPO A



TIPO B

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

Sencillo - Tipo A

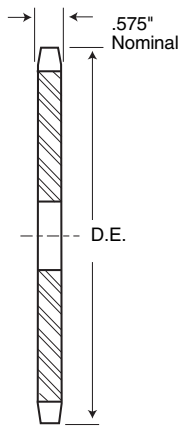
No. de Diente	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
10	80B10SS	3.680	B	1	1½	2 9/16★	1⅝	2.14				
11	80B11SS	4.010	B	1	1⅝	2 13/16★	1⅝	2.72				
12	80B12SS	4.330	B	1	1⅞	3⅛★	1⅝	3.42	A	80A12SS	15/16	1.50
13	80B13SS	4.660	B	1	2	3	1½	3.53	A	80A13SS	15/16	1.80
14	80B14SS	4.980	B	1	2¼	3¼	1½	4.19	A	80A14SS	15/16	2.20
15	80B15SS	5.300	B	1	2½	3 13/16	1½	5.38	A	80A15SS	15/16	2.50
16	80B16SS	5.630	B	1	2¾	4	1½	6.07	A	80A16SS	15/16	2.90
17	80B17SS	5.950	B	1	2¾	4	1½	6.45	A	80A17SS	15/16	3.30
18	80B18SS	6.270	B	1	2¾	4¼	1½	7.34	A	80A18SS	15/16	3.70
19	80B19SS	6.590	B	1	2¾	4¼	1½	7.80	A	80A19SS	15/16	4.10
20	80B20SS	6.910	B	1	2¾	4¼	1½	8.22	A	80A20SS	15/16	4.70
21	80B21SS	7.240	B	1	2¾	4¼	1¾	9.40	A	80A21SS	15/16	5.10
22	80B22SS	7.560	B	1	2¾	4¼	1¾	10.00	A	80A22SS	15/16	5.61
23	80B23SS	7.880	B	1	2¾	4¼	1¾	10.70	A	80A23SS	15/16	6.10
24	80B24SS	8.200	B	1	2¾	4¼	1¾	11.36	A	80A24SS	15/16	6.73
25	80B25SS	8.520	B	1	2¾	4¼	1¾	11.90	A	80A25SS	15/16	7.26
26	80B26SS	8.840	B	1¼	3¼	4¾	2	14.57	A	80A26SS	1 3/16	6.73
30	80B30SS	10.110	B	1 3/16	3¼	4¾	2	17.50	A	80A30SS	1 3/16	10.53
35	80B35SS	11.710	B	1 3/16	3¼	4¾	2	21.48	A	80A35SS	1 3/16	13.07
40	80B40SS	13.310	B	1 3/16	3¼	4¾	2	26.00	A	80A40SS	1 3/16	19.22

★ Tiene una ranura en la maza para que asiente la cadena.

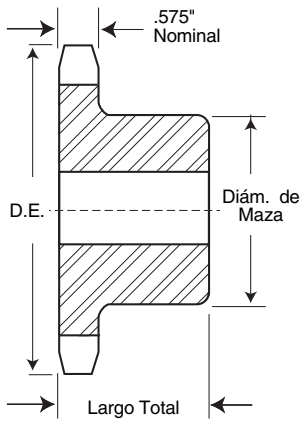
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets de Acero en Existencia

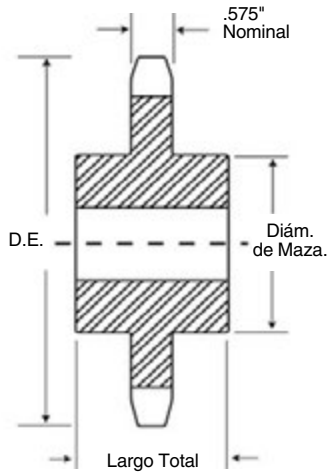
No. 80 Paso 1"



TIPO A



TIPO B



TIPO C

Sencillo - Tipo B y C

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	80B8	3.010	B	1	1	1 15/16 ★	1 3/8	1.4				
9	80B9	3.350	B	1	1 5/16	2 1/4 ★	1 3/8	1.6	A	80A9	15/16	.8
10	80B10	3.680	B	1	1 1/2	2 9/16 ★	1 3/8	2.2	A	80A10	15/16	1.0
11	80B11	4.010	B	1	1 5/8	2 13/16 ★	1 3/8	3.2	A	80A11	15/16	1.3
12	80B12	4.330	B	1	1 7/8	3 1/8 ★	1 3/8	3.4	A	80A12	15/16	1.5
13	80B13	4.660	B	1	2	3	1 1/2	3.5	A	80A13	15/16	1.8
14	80B14	4.980	B	1	2 1/4	3 1/4	1 1/2	4.1	A	80A14	15/16	2.2
15	80B15	5.300	B	1	2 1/2	3 13/16	1 1/2	5.3	A	80A15	15/16	2.5
16	80B16	5.630	B	1	2 3/4	4	1 1/2	5.9	A	80A16	15/16	2.9
17	80B17	5.950	B	1	2 3/4	4	1 1/2	6.6	A	80A17	15/16	3.3
18	80B18	6.270	B	1	2 3/4	4 1/4	1 1/2	7.3	A	80A18	15/16	3.7
19	80B19	6.590	B	1	2 3/4	4 1/4	1 1/2	7.8	A	80A19	15/16	4.1
20	80B20	6.910	B	1	2 3/4	4 1/4	1 1/2	8.4	A	80A20	15/16	4.7
21	80B21	7.240	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	9.4	A	80A21	15/16	4.9
22	80B22	7.560	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	10.0	A	80A22	15/16	5.5
23	80B23	7.880	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	10.7	A	80A23	15/16	6.3
24	80B24	8.200	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	11.3	A	80A24	15/16	6.7
25	80B25	8.520	B	1	2 3/4	4 1/4	1 3/4	11.9	A	80A25	15/16	7.2
26	80B26	8.840	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	14.3	A	80A26	1 3/16	7.8
27	80B27	9.160	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	15.4	A	80A27	1 3/16	8.6
28	80B28	9.480	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	16.0	A	80A28	1 3/16	9.3
29	80B29	9.800	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	17.1	A	80A29	1 3/16	9.8
30	80B30	10.110	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	17.4	A	80A30	1 3/16	10.7
31	80B31	10.430	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	18.7	A	80A31	1 3/16	11.3
32	80B32	10.750	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	19.5	A	80A32	1 3/16	12.1
33	80B33	11.070	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	19.6	A	80A33	1 3/16	13.6
34	80B34	11.390	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	21.3	A	80A34	1 3/16	14.3
35	80B35	11.710	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	22.1	A	80A35	1 3/16	14.8
36	80B36	12.030	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	23.1	A	80A36	1 3/16	16.1
37	80B37	12.350	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	23.8	A	80A37	1 3/16	16.8
38	80B38	12.670	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	24.7	A	80A38	1 3/16	17.2
39	80B39	12.990	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	25.6	A	80A39	1 3/16	17.9
40	80B40	13.310	B	1 3/16	3 1/4	4 3/4	2	26.7	A	80A40	1 3/16	18.9
41	80B41	13.630	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	27.8	A	80A41	1 1/4	21.0
42	80B42	13.940	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	28.7	A	80A42	1 1/4	21.8
43	80B43	14.260	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	29.4	A	80A43	1 1/4	23.6
44	80B44	14.580	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	29.9	A	80A44	1 1/4	24.3
45	80B45	14.900	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	31.4	A	80A45	1 1/4	25.2
46	80B46	15.220	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	33.1	A	80A46	1 1/4	26.6
47	80B47	15.540	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	34.0	A	80A47	1 1/4	26.4
48	80B48	15.860	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	35.5	A	80A48	1 1/4	27.8
49	80B49	16.180	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	35.8	A	80A49	1 1/4	28.9
50	80B50	16.500	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	37.3	A	80A50	1 1/4	30.9
51	80B51	16.810	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	38.6	A	80A51	1 1/4	32.2
52	80B52	17.130	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	39.4	A	80A52	1 1/4	33.0
53	80B53	17.450	B	1 1/4	3 1/4	4 3/4	2	41.3	A	80A53	1 1/4	34.9
54	80B54	17.770	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	44.7	A	80A54	1 1/4	36.6
55	80B55	18.090	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	45.6	A	80A55	1 1/4	37.5
56	80B56	18.410	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	47.5	A	80A56	1 1/4	39.4
57	80B57	18.730	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	48.5	A	80A57	1 1/4	40.4
58	80B58	19.040	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	50.5	A	80A58	1 1/4	41.3
59	80B59	19.360	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	52.1	A	80A59	1 1/4	42.9
60	80B60	19.680	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	54.5	A	80A60	1 1/4	45.3
65	80B65	21.270	B	1 1/4	3 1/2	5 1/4	2	61.8	A	80A65	1 1/4	52.2
70	80C70	22.870	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	75.7	A	80A70	1 1/2	59.8
72	80C72	23.500	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	81.4	A	80A72	1 1/2	65.7
76	80C76	24.780	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	87.8	A	80A76	1 1/2	70.2
80	80C80	26.050	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	89.9	A	80A80	1 1/2	79.6
84	80C84	27.330	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	99.2	A	80A84	1 1/2	86.1
90	80C90	29.240	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	106	A	80A90	1 1/2	101
96	80C96	31.150	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	117	A	80A96	1 1/2	120
112	80C112	36.240	C	1 1/2	4 1/4	6 1/4	3 1/2	154	A	80A112	1 1/2	165

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

No. 80 Paso 1"

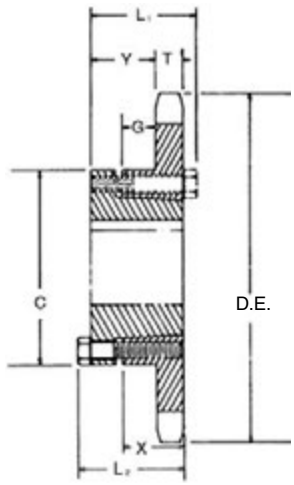
Sprockets de Acero en Existencia

Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

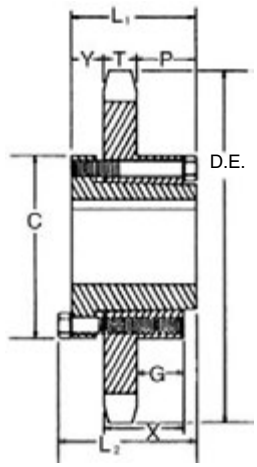
No. de Dientes	Número de Parte
11	80SH11H
12	80SH12H
13	80SDS13H
14	80SDS14H
15	80SK15H
16	80SK16H
17	80SK17H
18	80SK18H
19	80SK19H
20	80SF20H
21	80SF21H
22	80SF22H
23	80SF23H
24	80SF24H
25	80SF25H
26	80SF26H
27	80SF27H
28	80SF28H
30	80SF30H

SABER TOOTH®





QD — TIPO B



QD — TIPO C

Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones								Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
11	80SH11	SH	4.010	3.550	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	21/32		15/64	13/16	.575	2.0	1.0
12	80SH12	SH	4.330	3.864	B	1⅝	1 7/16	1 7/16	2 11/16	21/32		15/64	13/16	.575	2.4	1.4
13	80SDS13	SDS	4.660	4.179	B	2	1½	1½	3 3/16	47/64		11/64	¾	.575	2.5	1.5
14	80SDS14	SDS	4.980	4.494	B	2	1½	1½	3 3/16	47/64		11/64	¾	.575	2.8	1.8
15	80SK15	SK	5.300	4.810	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	1 19/64		21/32	1¼	.575	4.5	2.5
16	80SK16	SK	5.630	5.126	B										5.1	3.1
17	80SK17	SK	5.950	5.442	B										5.5	3.5
18	80SK18	SK	6.270	5.759	B										5.9	3.9
19	80SK19	SK	6.590	6.076	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅞	1 19/64		21/32	1¼	.575	6.4	4.4
20	80SF20	SF	6.910	6.392	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 27/64		21/32	1¼	.575	8.3	5.3
21	80SF21	SF	7.240	6.710	B										8.7	5.7
22	80SF22	SF	7.560	7.027	B										9.3	6.3
23	80SF23	SF	7.880	7.344	B										9.8	6.8
24	80SF24	SF	8.200	7.661	B										10.5	7.5
25	80SF25	SF	8.520	7.979	B										11.0	8.0
26	80SF26	SF	8.840	8.296	B										11.6	8.6
27	80SF27	SF	9.160	8.614	B										12.4	9.4
28	80SF28	SF	9.480	8.931	B										13.2	10.2
30	80SF30	SF	10.110	9.567	B										14.3	11.3
32	80SF32	SF	10.750	10.202	B										16.0	13.0
33	80SF33	SF	11.070	10.520	B										16.5	13.5
34	80SF34	SF	11.390	10.838	B										17.1	14.1
35	80SF35	SF	11.710	11.156	B										18.5	15.5
36	80SF36	SF	12.030	11.474	B										19.9	16.9
40	80SF40	SF	13.310	12.746	B										23.6	20.6
42	80SF42	SF	13.940	13.382	B										25.4	22.4
45	80SF45	SF	14.900	14.336	B										28.1	25.1
48	80SF48	SF	15.860	15.290	B										31.6	28.6
54	80SF54	SF	17.770	17.198	B										39.8	36.8
60	80SF60	SF	19.680	19.107	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 27/64		21/32	1¼	.575	48.8	45.8
70	80E70	E	22.870	22.289	C	3½	2⅝	2 15/16	6	⅞	1 3/16	1 3/64	1⅝	.575	65.6	55.6
72	80E72	E	23.500	22.926	C										69.3	59.3
80	80E80	E	26.050	25.471	C										79.2	69.2
84	80E84	E	27.330	26.744	C										84.9	74.9
96	80E96	E	31.150	30.563	C	3½	2⅝	2 15/16	6	⅞	1 3/16	1 3/64	1⅝	.575	108	97.5
112	80F112	F	36.240	35.655	C	3 15/16	3⅝	4	6⅝	1	2 1/16	1 59/64	2½	.575	145	134

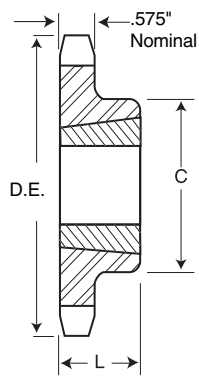
Sprockets de Acero en Existencia

No. 80 Paso 1"

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

SABER TOOTH®

No. de Dientes	Número de Parte
10	80BTB10H
11	80BTB11H
12	80BTB12H
13	80BTB13H
14	80BTB14H
15	80BTB15H
16	80BTB16H
17	80BTB17H
18	80BTB18H
19	80BTB19H
20	80BTB20H
21	80BTB21H
22	80BTB22H
23	80BTB23H
24	80BTB24H
25	80BTB25H
26	80BTB26H
27	80BTB27H
28	80BTB28H
30	80BTB30H



TIPO B



Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	de Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
10	80BTB10	1215	3.678	3.236	1¼	1½	2⅜★	B	1.1	.8
11	80BTB11	1215	4.006	3.549	1¼	1½	2$^{15}/_{32}$★	B	1.5	.8
12	80BTB12	1615	4.332	3.864	1⅜	1½	3★	B	1.8	1.2
13	80BTB13	1615	4.657	4.179	1⅜	1½	3	B	2.3	1.2
14	80BTB14	1615	4.982	4.494	1⅜	1½	3$^{11}/_{32}$	B	2.5	1.2
15	80BTB15	1615	5.305	4.810	1⅜	1½	3½	B	2.7	1.2
16	80BTB16	2012	5.627	5.126	2	1¼	4	B	2.8	1.7
17	80BTB17	2012	5.950	5.442	2	1¼	4	B	3.1	1.7
18	80BTB18	2012	6.271	5.759	2	1¼	3$^{9}/_{16}$	B	2.6	1.7
19	80BTB19	2012	6.593	6.076	2	1¼	3$^{9}/_{16}$	B	4.1	1.7
20	80BTB20	2517	6.914	6.392	2½	1¾	4¼	B	5.5	1.7
21	80BTB21	2517	7.235	6.710	2½	1¾	4¼	B	6.0	3.5
22	80BTB22	2517	7.555	7.027	2½	1¾	4¼	B	6.5	3.5
23	80BTB23	2517	7.875	7.344	2½	1¾	4¼	B	7.0	3.5
24	80BTB24	2517	8.196	7.661	2½	1¾	4¼	B	7.5	3.5
25	80BTB25	2517	8.516	7.979	2½	1¾	4¼	B	8.1	3.5
26	80BTB26	2517	8.836	8.296	2½	1¾	4¼	B	8.8	3.5
27	80BTB27	2517	9.156	8.614	2½	1¾	4¼	B	9.0	3.5
28	80BTB28	2517	9.475	8.931	2½	1¾	4¼	B	9.5	3.5
30	80BTB30	2517	10.114	9.567	2½	1¾	4¼	B	11.5	3.5
32	80BTB32	2517	10.753	10.202	2½	1¾	4¼	B	12.0	3.5
35	80BTB35	2517	11.711	11.156	2½	1¾	4¼	B	15.2	3.5
36	80BTB36	2517	12.030	11.474	2½	1¾	4¼	B	17.0	3.5
40	80BTB40	2517	13.306	12.746	2½	1¾	4¼	B	21.0	3.5
45	80BTB45	2517	14.901	14.336	2½	1¾	4¼	B	26.5	3.5
48	80BTB48	2517	15.857	15.290	2½	1¾	4¼	B	29.5	3.5
54	80BTB54	2517	17.769	17.198	2½	1¾	4¼	B	38.5	3.5
60	80BTB60	2517	19.681	19.107	2½	1¾	4¼	B	45.0	3.5
70	80BTB70	3020	22.867	22.289	3	2	5¼	B	52.3	6.5
80	80BTB80	3020	26.052	25.471	3	2	5¼	B	69.2	6.5

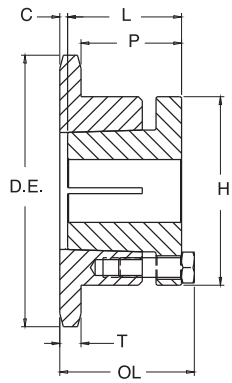
★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

No. 80
Paso 1"

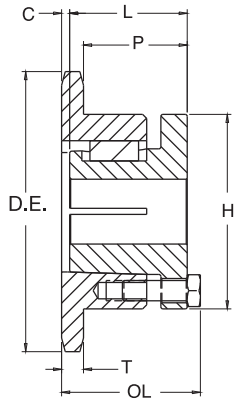
Sprockets MST®

Sencillo - Sprockets MST®

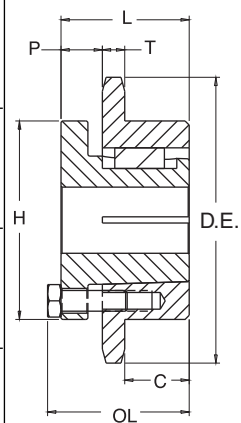
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	de Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
10	80H10H	H	3.680	3.236	3	1½	2 3/32	1¼	21/32	2½	1 21/64	.575	2.8	2.0
11	80H11H	H	4.010	3.550	3	1½	1½	1¼	1/16	2½	¾	.575	2.1	1.3
11	80P11H	P	4.010	3.550	4	1¾	2 11/32	1 15/16	5/32	3	1 17/32	.575	2.4	1.6
12	80P12H	P1	4.330	3.864	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	3.3	2.0
13	80P13H	P1	4.660	4.179	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	3.7	2.4
14	80P14H	P1	4.980	4.494	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	3.9	2.6
14	80Q14H	Q1	4.980	4.494	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	6.4	2.9
15	80P15H	P1	5.300	4.810	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	4.3	3.0
15	80Q15H	Q1	5.300	4.810	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	6.9	3.4
16	80P16H	P1	5.630	5.126	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	4.8	3.5
16	80Q16H	Q1	5.630	5.126	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	8.1	4.6
17	80P17H	P1	5.950	5.442	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	5.1	3.8
17	80Q17H	Q1	5.950	5.442	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	8.8	5.3
18	80P18H	P1	6.270	5.759	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	5.7	4.4
18	80Q18H	Q1	6.270	5.759	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	9.5	6.0
19	80P19H	P1	6.590	6.076	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1 3/8	.575	6.2	4.9
19	80Q19H	Q1	6.590	6.076	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	10.0	6.5
20	80Q20H	Q1	6.910	6.392	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	10.5	7.0
21	80Q21H	Q1	7.240	6.710	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	10.8	7.3
22	80Q22H	Q1	7.560	7.027	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	11.7	8.2
23	80Q23H	Q1	7.880	7.344	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	12.3	8.8
24	80Q24H	Q1	8.200	7.661	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	12.6	9.1
25	80Q25H	Q1	8.520	7.979	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	13.1	9.6
26	80Q26H	Q1	8.840	8.296	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	14.1	10.6
27	80Q27H	Q1	9.160	8.614	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	14.4	10.9
28	80Q28H	Q1	9.480	8.931	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	15.9	12.4
29	80Q29H	Q1	9.800	9.249	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	16.1	12.6
30	80Q30H	Q1	10.110	9.567	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	16.9	13.4
31	80Q31	Q1	10.430	9.885	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	17.4	13.9
32	80Q32	Q1	10.750	10.202	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	18.3	14.8
33	80Q33	Q1	11.070	10.520	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	19.0	15.5
34	80Q34	Q1	11.390	10.838	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	19.8	16.3
35	80Q35	Q1	11.710	11.156	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	21.3	17.8
36	80Q36	Q1	12.030	11.474	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	21.6	18.1
36	80R36	R1	12.030	11.474	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	27.0	19.5
37	80Q37	Q1	12.350	11.792	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	22.0	18.5
38	80Q38	Q1	12.670	12.110	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	23.5	20.0
39	80R39	R1	12.990	12.428	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	30.3	22.8
40	80Q40	Q1	13.310	12.746	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	25.4	21.9
40	80R40	R1	13.310	12.746	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	30.9	23.4
41	80R41	R1	13.630	13.064	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	31.4	23.9
42	80Q42	Q1	13.940	13.382	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	27.3	23.8
42	80R42	R1	13.940	13.382	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	32.9	25.4
44	80R44	R1	14.580	14.018	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	34.7	27.2
45	80Q45	Q1	14.900	14.336	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	31.3	27.8
45	80R45	R1	14.900	14.336	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	36.0	28.5
47	80R47	R1	15.540	14.972	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	38.5	31.0
48	80Q48	Q1	15.860	15.290	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	34.3	30.8
48	80R48	R1	15.860	15.290	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	39.8	32.3
50	80R50	R1	16.500	15.926	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	42.6	35.1
54	80Q54	Q1	17.770	17.198	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	42.0	38.5
54	80R54	R1	17.770	17.198	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	48.3	40.8
56	80R56	R1	18.410	17.835	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	51.5	44.0
60	80Q60	Q1	19.680	19.107	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	1 15/16	.575	50.3	46.8
60	80R60	R1	19.680	19.107	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	54.8	47.3
70	80Q70	Q1	22.870	22.289	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	2 5/16	.575	63.5	60.0
70	80R70	R1	22.870	22.289	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 5/16	.575	71.0	63.5
72	80Q72	Q1	23.500	22.926	4	2 11/16	2 25/32	2½	0	4 1/8	2 5/16	.575	71.0	67.5
72	80R72	R1	23.500	22.926	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 7/16	5⅜	⅞	.575	76.9	69.4
80	80R80	R1	26.050	25.471	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 7/16	5⅜	⅞	.575	92.5	85.0
84	80R84	R1	27.330	26.744	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 7/16	5⅜	⅞	.575	97.5	90.0
96	80R96	R1	31.150	30.563	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 7/16	5⅜	⅞	.575	117.5	110.0
112	80S112	S1	36.240	36.655	5	4¼	4¾	4⅜	2¾	6⅜	1⅛	.575	178.5	165.0



TIPO 3



TIPO 4

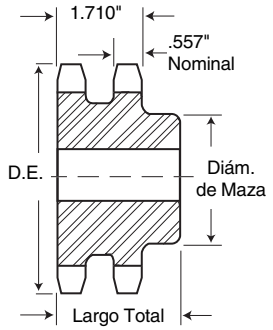


TIPO 5

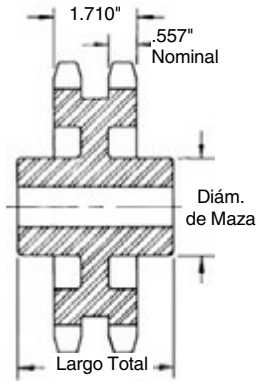
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene libre endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

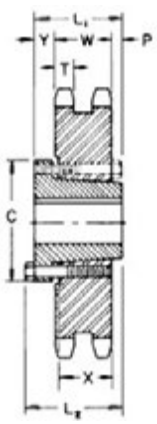
No. 80-2 Paso 1"



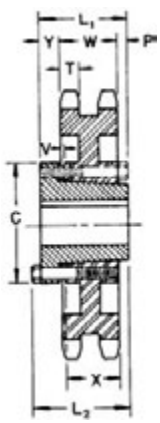
TIPO B



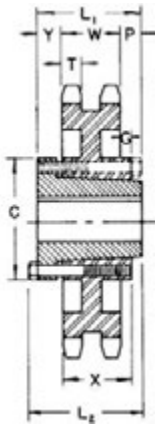
TIPO C



QD — TIPO C_1



QD — TIPO C_3



QD — TIPO C_4

Doble - Tipo B y C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
10	D80B10H	3.680	B	1	1½	2⁹⁄₁₆★	2¾	3.6
11	D80B11H	4.010	B	1	1¾	2½	2½	4.0
12	D80B12H	4.330	B	1	1⅞	2²⁷⁄₃₂	2½	5.1
13	D80B13H	4.660	B	1	2¼	3⁵⁄₃₂	2½	6.3
14	D80B14H	4.980	B	1	2⅜	3¹⁵⁄₃₂	2½	7.6
15	D80B15H	5.300	B	1	2½	3⁵¹⁄₆₄	2½	9.0
16	D80B16H	5.630	B	1	2¾	4	2¾	11.0
17	D80B17H	5.950	B	1	3	4²⁷⁄₆₄	2¾	13.2
18	D80B18H	6.270	B	1	3¼	4⁴⁷⁄₆₄	2¾	15.0
19	D80B19H	6.590	B	1	3⁵⁄₁₆	5	2¾	17.0
20	D80B20H	6.910	B	1	3⅜	5	2¾	18.2
21	D80B21H	7.240	B	1	3⅝	5	2¾	19.6
22	D80B22H	7.560	B	1	3⅝	5	2¾	21.0
23	D80B23H	7.880	B	1	3⅝	5	2¾	22.8
24	D80B24H	8.200	B	1	3½	5¼	2¾	25.1
25	D80B25H	8.520	B	1	3½	5¼	3	28.3
26	D80B26	8.840	B	1	3½	5¼	3	29.9
30	D80B30	10.110	B	1¼	3¾	5¾	3	39.5
32	D80B32	10.750	B	1¼	3¾	5¾	3	43.8
35	D80B35	11.710	B	1¼	3¾	5¾	3	49.1
36	D80B36	12.030	B	1¼	3¾	5¾	3⅛	54.2
42	D80B42	13.940	B	1¼	3¾	5¾	3⅛	71.5
45	D80B45	14.900	B	1¼	3¾	5¾	3⅛	73.5
52	D80C52	17.130	C	1½	3¾	5¾	3¾	78.4
60	D80C60	19.680	C	1½	3¾	5¾	3¾	93.3
68	D80C68	22.230	C	1½	3¹³⁄₁₆	6	4	96.2
76	D80C76	24.780	C	1½	3¹³⁄₁₆	6	4	113
95	D80C95	30.830	C	1½	4	6	4¼	165

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

NOTA: Los sprockets dobles en existencia paso 80 de 25 dientes o menos tiene dientes endurecidos. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

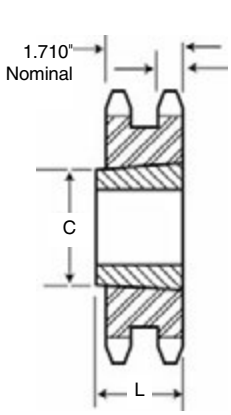
Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Doble - Tipo QD

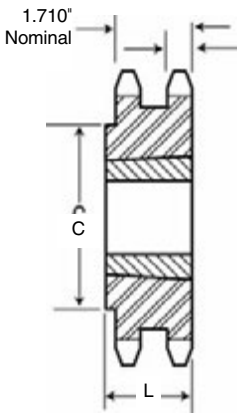
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Sólo Sprocket
36	D80E36	E	12.030	11.474	C1	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛			1⅝	.557	1.710	48.3	38.2
42	D80E42	E	13.940	13.382	C1	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛			1⅝	.557	1.710	65.3	55.3
45	D80E45	E	14.900	14.336	C1	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛			1⅝	.557	1.710	74.6	64.6
52	D80E52	E	17.130	16.562	C3	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛		³⁄₃₂	1⅝	.557	1.710	68.2	58.2
60	D80E60	E	19.680	19.107	C3	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛		³⁄₃₂	1⅝	.557	1.710	78.2	68.2
68	D80E68	E	22.230	21.653	C3	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛		³⁄₃₂	1⅝	.557	1.710	84.2	74.2
76	D80E76	E	24.780	24.198	C3	3½	2⅝	2¹⁵⁄₁₆	6	⁵¹⁄₆₄	⅛		³⁄₃₂	1⅝	.557	1.710	100	90.1
95	D80F95	F	30.830	30.245	C4	3¹⁵⁄₁₆	3⅜	4	6⅝	1	⁵⁹⁄₆₄	⁵¹⁄₆₄		2½	.557	1.710	152	140

No. 80-2 Paso 1"

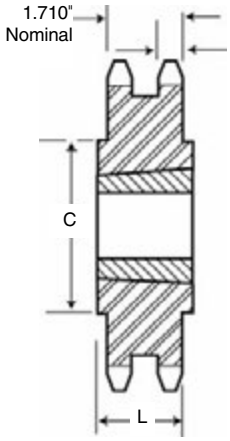
Sprockets de Acero en Existencia



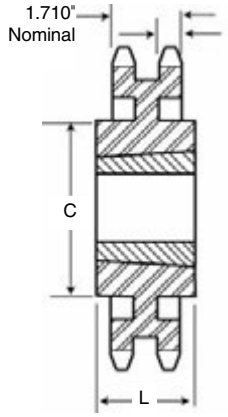
TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO C_1



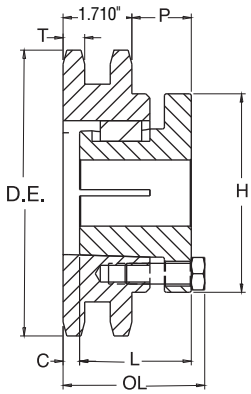
Doble - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
13	D80ATB13H	1615	4.657	4.179	1⅜	1½		A	3.4	1.2
14	D80ATB14H	2012	4.982	4.494	2	1¼		A	3.5	1.7
15	D80ATB15H	2012	5.305	4.810	2	1¼		A	4.3	1.7
16	D80ATB16H	2517	5.627	5.126	2½	1¾	3⅛	A	3.8	3.5
17	D80ATB17H	2517	5.950	5.442	2½	1¾	3⅛	A	5.1	3.5
18	D80ATB18H	2517	6.271	5.759	2½	1¾	3⅛	A	6.4	3.5
19	D80BTB19H	3020	6.593	6.076	3	2	5	B	5.6	6.5
20	D80BTB20H	3020	6.914	6.392	3	2	5¼	B	7.1	6.5
21	D80BTB21H	3020	7.235	6.710	3	2	5⁹⁄₁₆	B	8.9	6.5
25	D80BTB25H	3020	8.516	7.979	3	2	6⅛	B	16.5	6.5
30	D80CTB30	3020	10.114	9.567	3	2	5¼	C	25.1	6.5
36	D80CTB36	3020	12.030	11.474	3	2	5¼	C	39.4	6.5
42	D80CTB42	3020	13.944	13.392	3	2	5¼	C	36.4	6.5
45	D80CTB45	3020	14.901	14.336	3	2	5¼	C1	41.4	6.5
52	D80CTB52	3020	17.132	16.562	3	2	5¼	C1	56.2	6.5
60	D80CTB60	3020	19.681	19.107	3	2	5¼	C1	66.3	6.5
68	D80CTB68	3020	22.230	21.653	3	2	5¼	C1	72.0	6.5
76	D80CTB76	3020	24.778	24.198	3	2	5¼	C1	89.1	6.5
95	D80CTB95	3020	30.828	30.245	3	2	5¼	C1	112	6.5

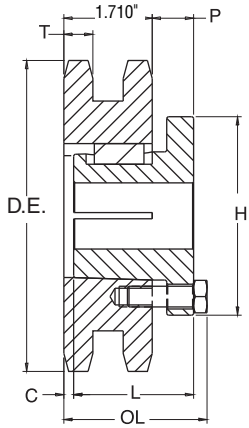
NOTA: Los sprockets dobles en existencia paso 80 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets MST®

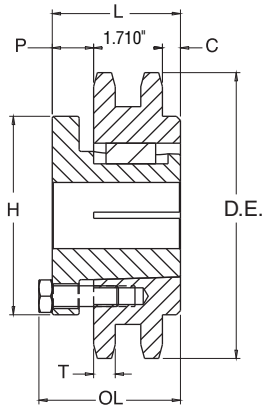
No. 80-2 Paso 1"



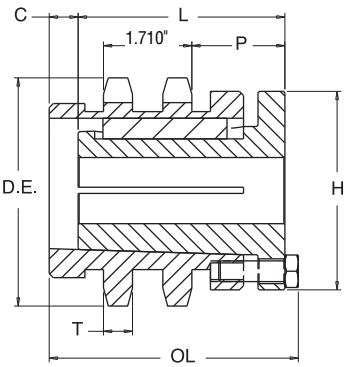
TIPO 12



TIPO 13



TIPO 15



TIPO 16

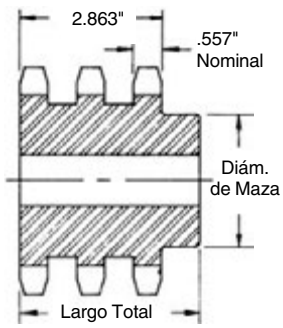
Doble - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Bjue	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Solo Sprocket
13	D80P13H	P1	4.660	4.179	13	1¾	2 19/32	1 15/16	13/32	3	5/8	.557	4.9	3.6
14	D80Q14H	Q2	4.980	4.494	16	2⅝	4⅝	3½	27/32	4⅛	1¾	.557	9.9	5.4
15	D80Q15H	Q2	5.300	4.810	12	2⅝	3 25/32	3½	0	4⅛	1¾	.557	9.9	5.4
16	D80Q16H	Q1	5.630	5.126	13	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.557	8.3	4.8
17	D80Q17H	Q1	5.950	5.442	13	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.557	9.5	6.0
18	D80Q18H	Q1	6.270	5.759	13	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.557	10.8	7.3
19	D80Q19H	Q1	6.590	6.076	13	2 11/16	2 25/32	2½	0	4⅛	¾	.557	12.0	8.5
20	D80R20H	R1	6.910	6.392	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	15.3	7.8
21	D80R21H	R1	7.240	6.710	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	16.9	9.4
22	D80R22H	R1	7.560	7.027	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	18.3	10.8
23	D80R23H	R1	7.880	7.344	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	19.8	12.3
24	D80R24H	R1	8.200	7.661	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	21.6	14.1
25	D80R25H	R1	8.520	7.979	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	23.3	15.8
26	D80R26	R1	8.840	8.296	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	25.6	18.1
27	D80R27	R1	9.160	8.614	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	27.9	20.4
28	D80R28	R1	9.480	8.931	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	30.2	22.7
30	D80R30	R1	10.110	9.567	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	34.3	26.8
36	D80R36	R1	12.030	11.474	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	49.1	41.6
42	D80R42	R1	13.940	13.382	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	65.5	58.0
45	D80R45	R1	14.900	14.336	12	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	1 5/32	.557	75.5	68.0
48	D80R48	R2	15.860	15.290	15	3⅝	5 5/32	4⅞	2 9/32	5⅜	⅞	.557	97.0	86.0
52	D80R52	R2	17.130	16.562	15	3⅝	5 5/32	4⅞	2 9/32	5⅜	⅞	.557	114.0	103.0
54	D80R54	R2	17.770	17.198	15	3⅝	5 5/32	4⅞	2 9/32	5⅜	⅞	.557	122.0	111.0
60	D80R60	R2	19.680	19.107	15	3⅝	5 5/32	4⅞	2 9/32	5⅜	⅞	.557	146.0	135.0
68	D80R68	R2	22.230	21.653	15	3⅝	5 5/32	4⅞	2 9/32	5⅜	⅞	.557	187.0	176.0
72	D80R72	R2	23.500	22.926	15	3⅝	5 5/32	4⅞	2 9/32	5⅜	⅞	.557	209.0	198.0
76	D80U76	U0	24.780	24.198	15	5½	5 23/32	5¼	2 1/32	8⅜	1½	.557	249.0	219.0
95	D80U95	U0	30.830	30.245	15	5½	5 23/32	5¼	2 1/32	8⅜	1½	.557	372.0	342.0

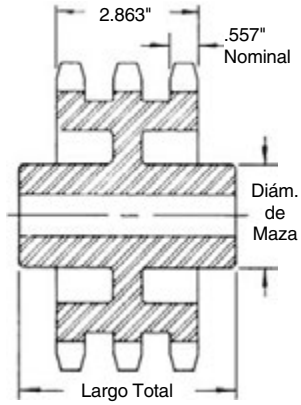
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 80-3 Paso 1"

Sprockets de Acero en Existencia



TIPO B

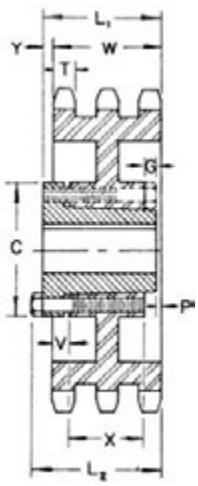


TIPO C

Triple - Tipo B y C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Barreno Máximo	Diám.	Largo Total	
11	E80B11H	4.010	B	1	1¾	2½	3⅝	5.9
12	E80B12H	4.330	B	1	1⅞	2 27/32	3⅝	7.5
13	E80B13H	4.660	B	1	2¼	3 5/32	3⅝	9.2
14	E80B14H	4.980	B	1	2⅜	3 15/32	3⅝	11.0
15	E80B15H	5.300	B	1	2½	3 51/64	3⅝	13.1
16	E80B16H	5.630	B	1	2¾	4	3⅞	15.8
17	E80B17H	5.950	B	1	3	4 27/64	3⅞	18.6
18	E80B18H	6.270	B	1	3¼	4 47/64	3⅞	21.2
19	E80B19H	6.590	B	1	3 5/16	5	3⅞	23.7
20	E80B20H	6.910	B	1	3 5/16	5	3⅞	26.0
21	E80B21H	7.240	B	1	3 5/16	5	3⅞	28.4
22	E80B22H	7.560	B	1	3 5/16	5	3⅞	31.0
23	E80B23H	7.880	B	1	3 5/16	5	3⅞	33.6
24	E80B24H	8.200	B	1	3½	5¼	3⅞	37.1
25	E80B25H	8.520	B	1	3½	5¼	3⅞	40.1
26	E80B26	8.840	B	1	3½	5¼	3⅞	42.9
30	E80B30	10.110	B	1¼	3¾	5¾	4¼	54.5
35	E80B35	11.710	B	1¼	3¾	5¾	4¼	79.5
36	E80B36	12.030	B	1¼	3¾	5¾	4¼	83.9
42	E80C42	13.940	C	1¼	3 13/16	6	4½	84.9
45	E80C45	14.900	C	1¼	3 13/16	6	4½	92.4
52	E80C52	17.130	C	1½	3 13/16	6	4½	107
60	E80C60	19.680	C	1½	4¼	6¼	4¾	128
68	E80C68	22.230	C	1½	4¼	6¼	4¾	140
76	E80C76	24.780	C	1½	4¼	6¼	4¾	165
95	E80C95	30.830	C	1½	4½	6¾	5	240

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero. El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



QD — TIPO B_1



Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

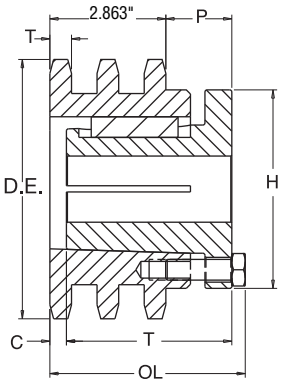
Triple - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones										Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
36	E80E36	E	12.030	11.474	B	3½	3 7/64	3 27/64	6	¼	31/64	⅛	⅝	1⅝	.557	2.863	65.1	55.1
42	E80E42	E	13.940	13.382	B	3½	3 7/64	3 27/64	6	¼	31/64	⅛	⅝	1⅝	.557	2.863	81.9	71.9
45	E80E45	E	14.900	14.336	B1	3½	3 7/64	3 27/64	6	¼	31/64	⅛	⅝	1⅝	.557	2.863	75.3	65.3
52	E80E52	E	17.130	16.562	B1	3½	3 7/64	3 27/64	6	¼	31/64	⅛	⅝	1⅝	.557	2.863	90.0	80.0
60	E80F60	F	19.680	19.107	B1	3 15/16	3 43/64	4 3/64	6⅝	13/16	3/64	⅛	3/16	2½	.557	2.863	112	100
68	E80F68	F	22.230	21.653	B1	3 15/16	3 43/64	4 3/64	6⅝	13/16	3/64	⅛	3/16	2½	.557	2.863	132	120
76	E80F76	F	24.780	24.198	B1	3 15/16	3 43/64	4 3/64	6⅝	13/16	3/64	⅛	3/16	2½	.557	2.863	150	138
95	E80F95	F	30.830	30.245	B1	3 15/16	3 43/64	4 3/64	6⅝	13/16	3/64	⅛	3/16	2½	.557	2.863	208	196

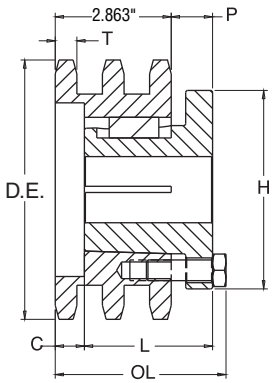
NOTA: Los sprockets triples en existencia paso 80 de 25 dientes o menos tienen dientes endurecidos.

Sprockets MST®

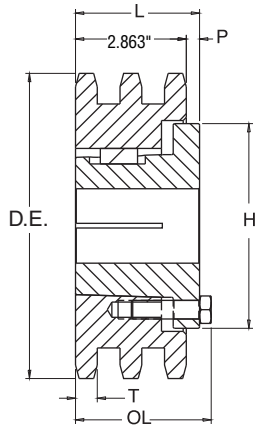
No. 80-3 Paso 1"



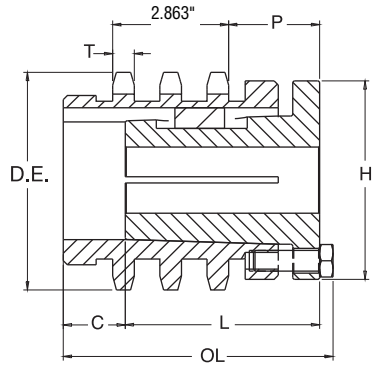
TIPO 22



TIPO 24



TIPO 25



TIPO 27

Triple - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
13	E80P13H	P2	4.660	4.179	24	1¾	3¾	2 15/16	9/16	3	5/8	.557	7.2	5.7
14	E80Q14H	Q2	4.980	4.494	27	2⅝	5 25/32	3½	2	4⅛	1¾	.557	12.0	7.5
15	E80Q15H	Q2	5.300	4.810	22	2⅝	4 29/32	3½	1⅛	4⅛	1¾	.557	12.6	8.1
16	E80Q16H	Q2	5.630	5.126	25	2⅝	3⅞	3½	3/32	4⅛	¾	.557	13.8	9.3
17	E80Q17H	Q2	5.950	5.442	24	2⅝	3 29/32	3½	⅛	4⅛	¾	.557	14.3	9.8
18	E80Q18H	Q2	6.270	5.759	24	2⅝	3 29/32	3½	⅛	4⅛	¾	.557	16.5	12.0
19	E80Q19H	Q2	6.590	6.076	24	2⅝	3 29/32	3½	⅛	4⅛	¾	.557	18.4	13.9
20	E80R20H	R1	6.910	6.392	24	3¾	4 1/32	2⅞	⅞	5⅜	⅞	.557	17.7	10.2
21	E80R21H	R1	7.240	6.710	24	3¾	4 1/32	2⅞	⅞	5⅜	⅞	.557	19.9	12.4
22	E80R22H	R1	7.560	7.027	24	3¾	4 1/32	2⅞	⅞	5⅜	⅞	.557	22.1	14.6
23	E80R23H	R1	7.880	7.344	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	23.4	15.9
24	E80R24	R1	8.200	7.661	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	7.2	18.5
25	E80R25	R1	8.520	7.979	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	12.0	20.3
26	E80R26	R1	8.840	8.296	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	12.6	23.4
27	E80R27	R1	9.160	8.614	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	13.8	25.8
28	E80R28	R1	9.480	8.931	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	14.3	28.1
30	E80R30	R1	10.110	9.567	25	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	0	.557	16.5	33.3
36	E80S36	S1	12.030	11.474	22	4¼	5⅛	4⅜	0	6⅜	1½	.557	18.4	67.0
42	E80S42	S1	13.940	13.382	22	4¼	5⅛	4⅜	0	6⅜	1½	.557	17.7	96.1
45	E80S45	S1	14.900	14.336	22	4¼	5⅛	4⅜	0	6⅜	1½	.557	19.9	112.0
52	E80U52	U0	17.130	16.562	22	5½	5 23/32	5¼	0	8⅜	1 25/32	.557	22.1	150.0
60	E80U60	U0	19.680	19.107	22	5½	5 23/32	5¼	0	8⅜	1 25/32	.557	23.4	207.0
68	E80U68	U0	22.230	21.653	22	5½	5 23/32	5¼	0	8⅜	1 25/32	.557	23.4	271.0
76	E80U76	U0	24.780	24.198	22	5½	5 23/32	5¼	0	8⅜	1 25/32	.557	23.4	344.0
95	E80U95	U0	30.830	30.245	25	5½	5 55/64	5¼	1/32	8⅜	1 13/32	.557	23.4	183.0

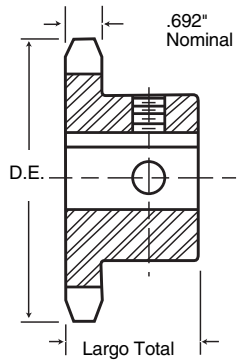
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 100 Paso 1¼"

Sprockets de Acero en Existencia



BARRENO A LA MEDIDA



TIPO BS

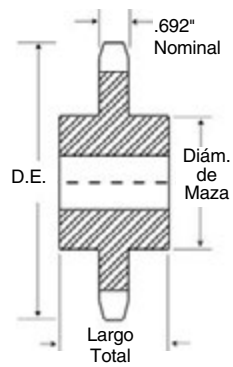
Tipo BS - Barreno a la Medida — 2 Opresores

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Largo Total del Barreno	Peso Aprox. (lb)	Barrenos a la Medida en Existencia Incluye Cuñero y 2 Opresores
8	100BS8	3.770	1⅞	2.8	1 — 1⅜ — 1¼
9	100BS9	4.180	1⅞	3.0	1 — 1⅜ — 1¼ — 1⅞
10	100BS10	4.600	1⅞	3.9	1 — 1⅜ — 1¼ — 1⅞
11	100BS11	5.010	1⅞	4.9	1 — 1⅜ — 1¼ — 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜
12	100BS12	5.420	1⅞	6.0	1 — 1⅜ — 1¼ — 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜
13	100BS13	5.820	1⅝	6.2	1 — 1⅜ — 1¼ — 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜
14	100BS14	6.230	1⅝	6.6	1¼ — 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜
15	100BS15	6.630	1¾	8.4	1¼ — 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜
16	100BS16	7.030	1¾	9.0	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
17	100BS17	7.440	1¾	9.9	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
18	100BS18	7.840	1¾	10.6	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
19	100BS19	8.240	2	12.1	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
20	100BS20	8.640	2	13.2	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
21	100BS21	9.040	2	14.3	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
22	100BS22	9.440	2	15.1	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
23	100BS23	9.840	2	16.1	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
24	100BS24	10.250	2	18.1	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝
25	100BS25	10.650	2	18.4	— 1⅞ — 1⅝ — 2 — 2⅜ — 2⅞ — 2⅝

Los diámetros de las mazas varían para ajustarse a los diferentes tamaños de barrenos.
EL CUÑERO SE ENCUENTRA EN LA LÍNEA DE CENTRO DEL DIENTE.

Sencillo - Tipo C — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Existencia	Barreno Máximo	Diámetro	Largo	
10	100C10	4.600	1	1⅞	3 3/32	2⅞	6.13
11	100C11	5.010	1	2¼	3 3/16	2⅞	7.12
12	100C12	5.420	1	2 1/16	4	2⅞	8.37
13	100C13	5.820	1	2⅜	3 57/64	2⅞	10.00
14	100C14	6.230	1	2¾	4 3/16	2⅞	12.19



TIPO C

Sprockets de Acero en Existencia

No. 100 Paso 1¼"

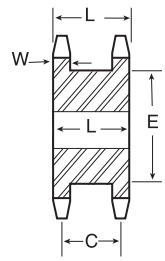






Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
13	DS100A13	5.820	5.223	A	1	2½	2 1/16	2	3 25/32	.692	11.2
14	DS100A14	6.230	5.617	A	1¼	2¾	2 1/16	2	4 3/16	.692	13.5
15	DS100A15	6.630	6.012	A	1¼	3 1/16	2 1/16	2	4 19/32	.692	16.8
16	DS100A16	7.030	6.407	A	1¼	3¼	2 1/16	2	5	.692	19.3
17	DS100A17	7.440	6.803	A	1¼	3⅝	2 1/16	2	5 13/32	.692	21.5
18	DS100A18	7.840	7.198	A	1¼	3¾	2 1/16	2	5 51/64	.692	23.0
19	DS100A19	8.240	7.595	A	1¼	4 3/16	2 1/16	2	6 13/64	.692	25.0
20	DS100A20	8.640	7.991	A	1¼	4 3/16	2 1/16	2	6 39/64	.692	26.5
21	DS100A21	9.040	8.387	A	1¼	5¼	2 1/16	2	7	.692	29.0

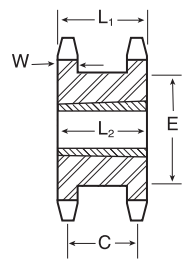


TIPO A

Doble Sencillo - Buje Taper — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	Sólo Sprocket
15	DS100ATB15H	2517	6.630	6.012	¾	2½	A	2 1/16	2	4 19/32	1¾	.692	12.5
16	DS100ATB16H	2517	7.030	6.407	¾	2½	A	2 1/16	2	5	1¾	.692	13.0
17	DS100ATB17H	3020	7.440	6.803	15/16	3	A	2 1/16	2	5 13/32	2	.692	14.0
18	DS100ATB18H	3020	7.840	7.198	15/16	3	A	2 1/16	2	5 51/64	2	.692	16.0
19	DS100ATB19H	3020	8.240	7.595	15/16	3	A	2 1/16	2	6 13/64	2	.692	20.0
20	DS100ATB20H	3020	8.640	7.991	15/16	3	A	2 1/16	2	6 39/64	1¾	.692	27.5
21	DS100ATB21H	3020	9.040	8.387	15/16	3	A	2 1/16	2	7	2	.692	27.5

El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

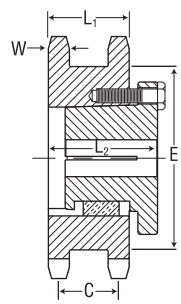


BUJE TAPER TIPO A

Doble Sencillo - MST® — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Tamaño de Buje	Diámetros		Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Tipo	Dimensiones					Peso (lb)
			Exterior	De Paso				L_1	C	E	L_2	W Nom.	Sólo Spocket
17	DS100R17H	R1	7.440	6.803	1⅛	3¾	B	2 1/16	2	5 13/32	3 27/32	.692	12.5
19	DS100R19H	R1	8.240	7.595	1⅛	3¾	B	2 1/16	2	6 13/64	3 27/32	.692	18.8
21	DS100R21H	R1	9.040	8.387	1⅛	3¾	B	2 1/16	2	7	3 27/32	.692	23.1

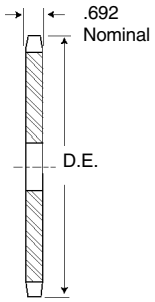
El sufijo "H" en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.



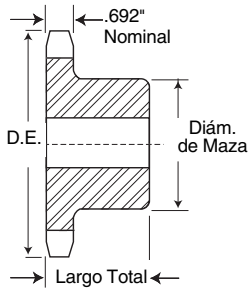
MST TIPO B

No. 100 Paso 1¼"

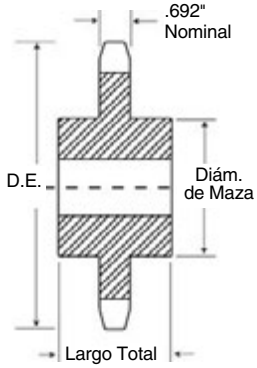
Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia



TIPO A



TIPO B



TIPO C

Sencillo - Tipo B — Acero Inoxidable

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	100B11SS	5.010	B	1	2¼	3⁹⁄₁₆★	1⅞	5.3
12	100B12SS	5.420	B	1	2¼	4★	1⅞	6.4
13	100B13SS	5.820	B	1	2⅜	3⅞	1⅝	6.6
14	100B14SS	6.230	B	1¼	2¾	4³⁄₁₆	1⅝	7.4
15	100B15SS	6.630	B	1¼	3	4½	1¾	9.2
16	100B16SS	7.030	B	1⁵⁄₁₆	3	4½	1¾	9.9
17	100B17SS	7.440	B	1⁵⁄₁₆	3	4½	1¾	10.8
18	100B18SS	7.840	B	1⁵⁄₁₆	3	4½	1¾	11.5
19	100B19SS	8.240	B	1⁵⁄₁₆	3	4½	2	13.1
20	100B20SS	8.640	B	1⁵⁄₁₆	3	4½	2	14.2
21	100B21SS	9.040	B	1⁵⁄₁₆	3	4½	2	15.3

Sencillo - Tipo A

Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
A	100A16SS	1¼	5.4
A	100A17SS	1¼	6.1
A	100A18SS	1¼	7.0
A	100A19SS	1¼	7.8
A	100A20SS	1¼	8.8
A	100A21SS	1¼	9.8

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sprockets de Acero en Existencia

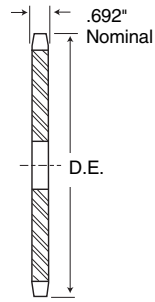
No. 100 Paso 1¼"

Sencillo - Tipo B y C

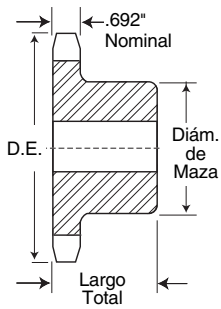
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
7		3.350						
8	100B8	3.770	B	1	1¼	2 7/16★	1⅛	2.3
9	100B9	4.180	B	1	1⅝	2 13/16★	1⅛	3.2
10	100B10	4.600	B	1	1⅞	3¼★	1⅛	4.1
11	100B11	5.010	B	1	2¼	3 9/16★	1⅛	5.3
12	100B12	5.420	B	1	2¼	4★	1⅛	6.4
13	100B13	5.820	B	1	2⅜	3⅞	1⅝	6.6
14	100B14	6.230	B	1¼	2¾	4 3/16	1⅝	7.4
15	100B15	6.630	B	1¼	3	4½	1¾	9.2
16	100B16	7.030	B	1 5/16	3	4½	1¾	9.9
17	100B17	7.440	B	1 5/16	3	4½	1¾	10.8
18	100B18	7.840	B	1 5/16	3	4½	1¾	11.5
19	100B19	8.240	B	1 5/16	3	4½	2	13.1
20	100B20	8.640	B	1 5/16	3	4½	2	14.2
21	100B21	9.040	B	1 5/16	3	4½	2	15.3
22	100B22	9.440	B	1 5/16	3	4½	2	16.1
23	100B23	9.840	B	1¼	3	4½	2	17.2
24	100B24	10.250	B	1¼	3	4½	2	19.2
25	100B25	10.650	B	1¼	3	4½	2	19.5
26	100B26	11.050	B	1¼	3 5/16	5	2	21.7
27	100B27	11.440	B	1¼	3 5/16	5	2	23.0
28	100B28	11.840	B	1¼	3 5/16	5	2	24.4
29	100B29	12.240	B	1¼	3 5/16	5	2	25.0
30	100B30	12.640	B	1¼	3 5/16	5	2	26.9
31		13.040						
32	100B32	13.440	B	1¼	3 5/16	5	2	29.8
33		13.840						
34		14.240						
35	100B35	14.640	B	1¼	3 5/16	5	2½	36.9
36	100B36	15.040	B	1¼	3 5/16	5	2½	38.6
37		15.440						
38	100B38	15.840	B	1¼	3 5/16	5	2½	41.5
39	100B39	16.230	B	1¼	3 5/16	5	2½	43.6
40	100B40	16.630	B	1¼	3 5/16	5	2½	46.9
41		17.030						
42	100B42	17.430	B	1¼	3 5/16	5	2½	50.4
43		17.830						
44		18.230						
45	100B45	18.630	B	1½	3 5/16	5	2½	54.0
46		19.020						
47		19.420						
48	100B48	19.820	B	1½	4	6	2½	66.0
49		20.220						
50		20.620						
51		21.020						
52		21.420						
53		21.810						
54	100C54	22.210	C	1½	4	6	3¼	78.0
55		22.610						
56		23.010						
57		23.410						
58		23.810						
59		24.200						
60	100C60	24.600	C	1½	4	6	3¼	89.0
70	100C70	28.580	C	1½	5¼	7	3¾	125
72	100C72	29.380	C	1½	5¼	7	3¾	134
76	100C76	30.973	C	1½	5¼	7	3¾	143
80	100C80	32.570	C	1½	5¼	7	3¾	151
84	100C84	34.160	C	1½	5¼	7	3¾	170
90	100C90	36.550	C	1½	5¼	7	3¾	184
96	100C96	38.930	C	1½	5¼	7	4½	203

Sencillo - Tipo A

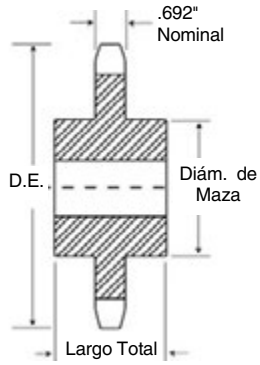
Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
A	100A7	1	1.2
A	100A8	1	1.4
A	100A9	1	1.6
A	100A10	1	2.0
A	100A11	1¼	2.5
A	100A12	1¼	3.0
A	100A13	1¼	3.5
A	100A14	1¼	4.1
A	100A15	1¼	4.7
A	100A16	1¼	5.4
A	100A17	1¼	6.1
A	100A18	1¼	7.0
A	100A19	1¼	7.8
A	100A20	1¼	8.8
A	100A21	1¼	9.8
A	100A22	1¼	10.5
A	100A23	1¼	11.8
A	100A24	1¼	12.8
A	100A25	1¼	13.9
A	100A26	1¼	15.0
A	100A27	1¼	16.0
A	100A28	1¼	17.4
A	100A29	1¼	19.6
A	100A30	1¼	20.1
A	100A31	1¼	21.5
A	100A32	1¼	22.6
A	100A33	1¼	24.1
A	100A34	1¼	26.0
A	100A35	1¼	27.2
A	100A36	1¼	30.0
A	100A37	1¼	31.0
A	100A38	1¼	33.0
A	100A39	1¼	35.0
A	100A40	1¼	36.0
A	100A41	1¼	39.0
A	100A42	1¼	40.0
A	100A43	1½	43.0
A	100A44	1½	45.0
A	100A45	1½	47.0
A	100A46	1½	48.0
A	100A47	1½	52.0
A	100A48	1½	54.0
A	100A49	1½	56.0
A	100A50	1½	57.0
A	100A51	1½	63.0
A	100A52	1½	64.0
A	100A53	1½	64.2
A	100A54	1½	68.0
A	100A55	1½	70.0
A	100A56	1½	72.0
A	100A57	1½	75.8
A	100A58	1½	76.0
A	100A59	1½	77.0
A	100A60	1½	80.0
A	100A70	1½	113
A	100A72	1½	119
A	100A76	1½	133
A	100A80	1½	146
A	100A84	1½	162
A	100A90	1½	193
A	100A96	1½	215



TIPO A



TIPO B



TIPO C

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

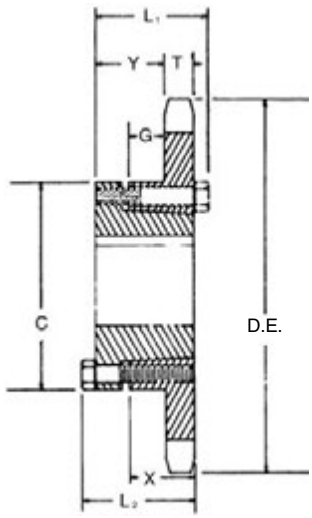
No. 100 Paso 1¼"

Sprockets de Acero en Existencia

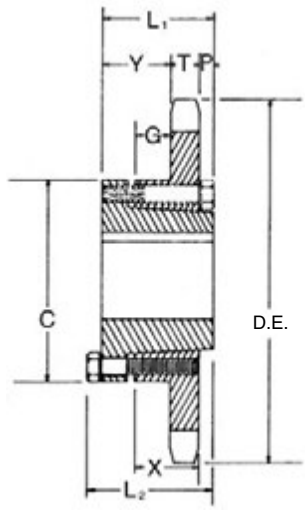
Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
11	100SDS11H
12	100SDS12H
13	100SK13H
14	100SK14H
15	100SF15H
16	100SF16H
17	100SF17H
18	100E18H
19	100E19H
20	100E20H
21	100E21H
22	100E22H
23	100E23H
24	100E24H
25	100E25H
26	100E26H
27	100E27H
28	100E28H
30	100E30H

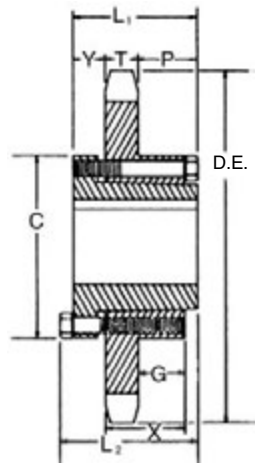
SABER TOOTH®



QD — TIPO B



QD — TIPO B_1



QD — TIPO C

Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones								Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
11	100SDS11	SDS	5.010	4.437	B	2	1½	1½	3 3/16	5/8		1/16	¾	.692	3.0	2.0
12	100SDS12	SDS	5.420	4.830	B	2	1½	1½	3 3/16	5/8		1/16	¾	.692	3.6	2.6
13	100SK13	SK	5.820	5.223	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅜	1 13/64		9/16	1¼	.692	5.3	3.3
14	100SK14	SK	6.230	5.617	B	2⅝	2⅛	2⅛	3⅜	1 13/64		9/16	1¼	.692	6.1	4.1
15	100SF15	SF	6.630	6.012	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 19/64		9/16	1¼	.692	7.8	4.8
16	100SF16	SF	7.030	6.407	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 19/64		9/16	1¼	.692	8.6	5.6
17	100SF17	SF	7.440	6.803	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 19/64		9/16	1¼	.692	9.5	6.5
18	100E18	E	7.840	7.198	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 13/16	⅛	15/16	1⅝	.692	19.0	9.0
19	100E19	E	8.240	7.595	B1										20.2	10.2
20	100E20	E	8.640	7.991	B1										21.6	11.6
21	100E21	E	9.040	8.387	B1										22.5	12.5
22	100E22	E	9.440	8.783	B1										23.5	13.5
23	100E23	E	9.840	9.180	B1										24.6	14.6
24	100E24	E	10.250	9.577	B1										25.7	15.7
25	100E25	E	10.650	9.973	B1										26.8	16.8
26	100E26	E	11.050	10.370	B1										28.1	18.1
27	100E27	E	11.440	10.767	B1										29.2	19.2
28	100E28	E	11.840	11.164	B1										30.7	20.7
30	100E30	E	12.640	11.958	B1										33.2	23.2
32	100E32	E	13.440	12.753	B1										35.4	25.4
35	100E35	E	14.640	13.945	B1										40.5	30.5
36	100E36	E	15.040	14.342	B1										42.5	32.3
40	100E40	E	16.630	15.932	B1										49.1	39.1
42	100E42	E	17.430	16.727	B1										53.4	43.4
45	100E45	E	18.630	17.920	B1										58.9	48.9
48	100E48	E	19.820	19.112	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 13/16	⅛	15/16	1⅝	.692	64.0	54.0
54	100E54	E	22.210	21.498	C	3½	2⅝	2 15/16	6	⅞	1 1/16	15/16	1⅝	.692	72.0	62.0
60	100E60	E	24.600	23.884	C	3½	2⅝	2 15/16	6	⅞	1 1/16	15/16	1⅝	.692	84.0	74.0
70	100F70	F	28.580	27.862	C	3 15/16	3⅝	4	6⅝	1	1 15/16	1 13/16	2½	.692	110.5	99.0
72	100F72	F	29.380	28.657	C										117.5	106
80	100F80	F	32.570	31.839	C										134.5	123
84	100F84	F	34.160	33.430	C	3 15/16	3⅝	4	6⅝	1	1 15/16	1 13/16	2½	.692	151.5	140

Sprockets de Acero en Existencia

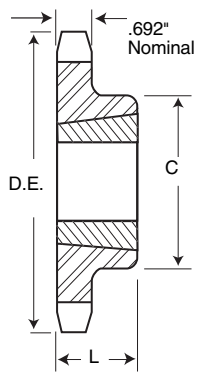
No. 100 Paso 1¼"

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
11	100BTB11H
12	100BTB12H
13	100BTB13H
14	100BTB14H
15	100BTB15H
16	100BTB16H
17	100BTB17H
18	100BTB18H
19	100BTB19H
20	100BTB20H
21	100BTB21H
22	100BTB22H
24	100BTB24H
26	100BTB26H
28	100BTB28H
30	100BTB30H

SABER TOOTH®





TIPO B

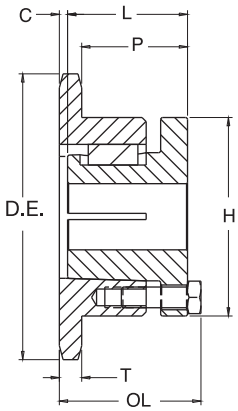
Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
11	100BTB11	1615	5.007	4.437	1⅝	1½	3	B	2.7	1.2
12	100BTB12	1615	5.415	4.830	1⅝	1½	3¼	B	3.5	1.2
13	100BTB13	2012	5.821	5.223	2	1¼	3⅜₁₆	B	3.6	1.7
14	100BTB14	2012	6.227	5.617	2	1¼	3⅜₁₆	B	3.9	1.7
15	100BTB15	2517	6.631	6.012	2⅛	1¾	4¼	B	5.0	3.5
16	100BTB16	2517	7.034	6.407	2⅛	1¾	4½	B	6.4	3.5
17	100BTB17	2517	7.437	6.803	2⅛	1¾	4½	B	7.1	3.5
18	100BTB18	2517	7.839	7.198	2⅛	1¾	4½	B	7.8	3.5
19	100BTB19	2517	8.241	7.594	2⅛	1¾	4½	B	8.7	3.5
20	100BTB20	2517	8.642	7.991	2⅛	1¾	4½	B	9.6	3.5
21	100BTB21	2517	9.043	8.387	2⅛	1¾	4½	B	10.6	3.5
22	100BTB22	2517	9.444	8.783	2⅛	1¾	4½	B	11.0	3.5
24	100BTB24	2517	10.245	9.577	2⅛	1¾	4½	B	13.0	3.5
26	100BTB26	2517	11.045	10.370	2⅛	1¾	4½	B	15.0	3.5
28	100BTB28	3020	11.844	11.164	3	2	5¼	B	16.5	6.5
30	100BTB30	3020	12.643	11.958	3	2	5¼	B	22.0	6.5
32	100BTB32	3020	13.442	12.753	3	2	5¼	B	23.0	6.5
35	100BTB35	3020	14.639	13.945	3	2	5¼	B	28.0	6.5
36	100BTB36	3020	15.038	14.342	3	2	5¼	B	31.0	6.5
40	100BTB40	3020	16.633	15.932	3	2	5¼	B	37.0	6.5
45	100BTB45	3020	18.626	17.919	3	2	5¼	B	46.0	6.5
48	100BTB48	3020	19.821	19.112	3	2	5¼	B	53.0	6.5
54	100BTB54	3020	22.212	21.498	3	2	5¼	B	62.0	6.5
60	100BTB60	3020	24.601	23.884	3	2	5¼	B	72.0	6.5

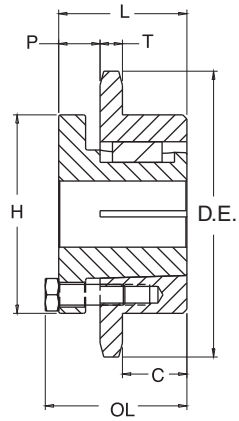
No. 100
Paso 1¼"

Sprockets MST®





TIPO 4



TIPO 5

Sencillo - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
11	100P11H	P1	5.010	4.437	4	1¾	2 3/16	1 15/16	0	3	1¼	.692	4.1	2.8
12	100Q12H	Q1	5.420	4.830	4	2 1/16	2 27/32	2½	1/16	4⅛	1⅞	.692	7.0	3.5
13	100Q13H	Q1	5.820	5.223	4	2 1/16	2 27/32	2½	1/16	4⅛	1⅞	.692	7.8	4.3
14	100Q14H	Q1	6.230	5.617	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	9.1	5.6
15	100Q15H	Q1	6.630	6.012	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	10.1	6.6
16	100Q16H	Q1	7.030	6.407	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	10.9	7.4
17	100Q17H	Q1	7.440	6.803	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	11.7	8.2
18	100Q18H	Q1	7.840	7.198	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	12.5	9.0
19	100Q19H	Q1	8.240	7.595	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	13.3	9.8
20	100Q20H	Q1	8.640	7.991	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	14.4	10.9
21	100Q21H	Q1	9.040	8.387	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	15.3	11.8
21	100R21H	R1	9.040	8.387	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	20.8	13.3
22	100Q22H	Q1	9.440	8.783	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	16.1	12.6
23	100Q23H	Q1	9.840	9.180	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	17.3	13.8
24	100Q24H	Q1	10.250	9.577	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	18.9	15.4
24	100R24H	R1	10.250	9.577	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	23.1	15.6
25	100Q25H	Q1	10.650	9.973	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	19.5	16.0
25	100R25H	R1	10.650	9.973	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	24.5	17.0
26	100Q26H	Q1	11.050	10.370	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	20.8	17.3
26	100R26H	R1	11.050	10.370	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	25.4	17.9
27	100Q27H	Q1	11.440	10.767	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	21.7	18.2
27	100R27H	R1	11.440	10.767	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	27.1	19.6
28	100Q28H	Q1	11.840	11.164	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	23.1	19.6
28	100R28H	R1	11.840	11.164	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	28.5	21.0
30	100Q30H	Q1	12.640	11.958	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	25.9	22.4
30	100R30H	R1	12.640	11.958	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	32.0	24.5
32	100Q32	Q1	13.440	12.753	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	28.8	25.3
32	100R32	R1	13.440	12.753	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	34.0	26.5
35	100Q35	Q1	14.640	13.945	4	2 1/16	2 25/32	2½	0	4⅛	1 13/16	.692	33.7	30.2
35	100R35	R1	14.640	13.945	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	37.3	29.8
36	100R36	R1	15.040	14.342	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	40.5	33.0
40	100R40	R1	16.630	15.932	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	48.4	40.9
42	100R42	R1	17.430	16.727	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	51.8	44.3
45	100R45	R1	18.630	17.920	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	58.0	50.5
48	100R48	R1	19.820	19.112	4	3¾	3 5/32	2⅞	0	5⅜	2 3/16	.692	65.0	57.5
54	100R54	R1	22.210	21.498	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 5/16	5⅜	⅞	.692	76.5	69.0
60	100R60	R1	24.600	23.884	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 5/16	5⅜	⅞	.692	91.5	84.0
70	100R70	R1	28.580	27.862	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 5/16	5⅜	⅞	.692	111.5	104.0
72	100R72	R1	29.380	28.657	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 5/16	5⅜	⅞	.692	113.5	106.0
80	100R80	R1	32.570	31.839	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 5/16	5⅜	⅞	.692	142.5	135.0
84	100R84	R1	34.160	33.430	5	3¾	3 5/32	2⅞	1 5/16	5⅜	⅞	.692	145.5	138.0

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

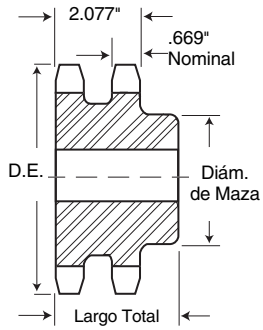
No. 100-2 Paso 1¼"

Doble - Tipo B y C

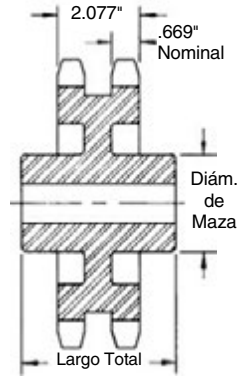
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
9	D100B9	4.180	B	1	1⅝	2⅜	2⅞	4.6
10	D100B10	4.600	B	1	1⅞	2¾	2⅞	6.2
11	D100B11	5.010	B	1	2⅛	3⅛	2⅞	7.9
12	D100B12	5.420	B	1⅛	2¼	3⅜	2⅞	9.3
13	D100B13	5.820	B	1⅛	2½	3 15/16	2⅞	11.4
14	D100B14	6.230	B	1⅛	2¾	4 3/16	2⅞	13.6
15	D100B15	6.630	B	1¼	3⅛	4⅝	3⅛	17.1
16	D100B16	7.030	B	1¼	3 5/16	5	3⅛	20.1
17	D100B17	7.440	B	1¼	3½	5¼	3⅛	23.1
18	D100B18	7.840	B	1¼	3½	5¼	3⅛	25.4
19	D100B19	8.240	B	1¼	3¾	5½	3⅜	29.6
20	D100B20	8.640	B	1¼	3¾	5½	3⅜	32.4
21	D100B21	9.040	B	1¼	3¾	5½	3⅜	35.3
22	D100B22	9.440	B	1¼	3¾	5½	3⅜	38.4
23	D100B23	9.840	B	1¼	3¾	5½	3⅜	41.3
24	D100B24	10.250	B	1¼	3¾	5¾	3⅜	45.1
25	D100B25	10.650	B	1¼	3¾	5¾	3⅜	48.5
26	D100B26	11.050	B	1½	3¾	5¾	3⅜	51.5
30	D100B30	12.640	B	1½	3¾	5¾	3⅜	65.0
35	D100C35	14.640	C	1½	3 13/16	6	4¼	75.0
45	D100C45	18.630	C	1½	3 13/16	6	4½	103
60	D100C60	24.600	C	1½	5⅜	7½	5	175
70	D100C70	28.580	C	1½	5⅜	7½	5	197
80	D100C80	32.570	C	1½	5⅜	7½	5	231

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

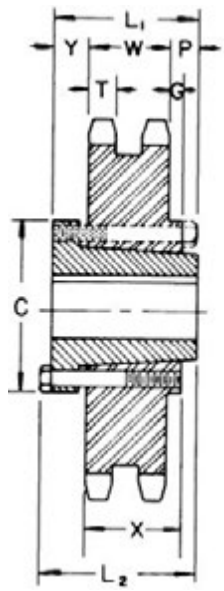




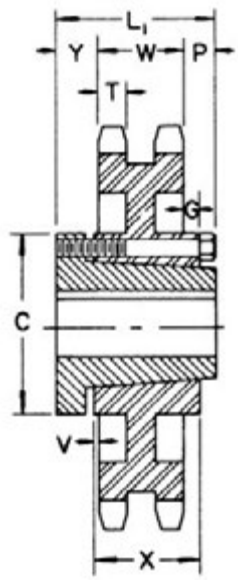
TIPO B



TIPO C



QD — TIPO C_2



QD — TIPO C_6

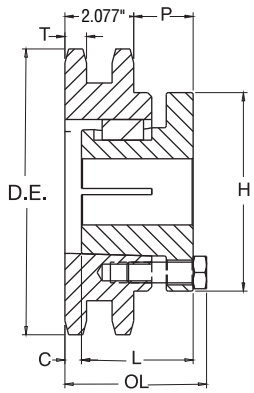
Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Doble - Tipo QD

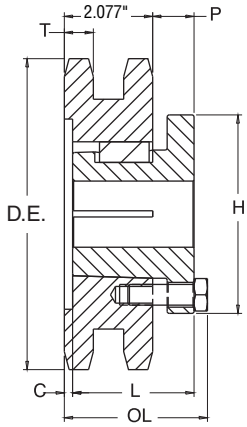
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Sólo Sprocket
35	D100F35	F	14.640	13.945	C2	3 15/16	3⅝	4	6⅝	1	35/64	27/64		2½	.669	2.077	84.5	73
45	D100F45	F	18.630	17.920	C2	3 15/16	3⅝	4	6⅝	1	35/64	27/64		2½	.669	2.077	92.5	81
60	D100J60	J	24.600	23.884	C6	4 7/16	4½	5	7¼	1 17/32	1 13/64	1 3/32	1/32	3 3/16	.669	2.077	152	133
70	D100J70	J	28.580	27.862	C6	4 7/16	4½	5	7¼	1 17/32	1 13/64	1 3/32	1/32	3 3/16	.669	2.077	180	161
80	D100J80	J	32.570	31.839	C6	4 7/16	4½	5	7¼	1 17/32	1 13/64	1 3/32	1/32	3 3/16	.669	2.077	215	196

No. 100-2
Paso 1¼"

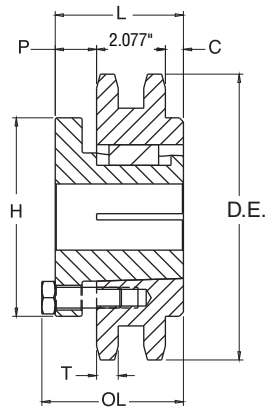
Sprockets MST®



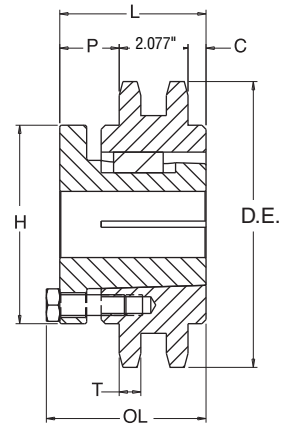
TIPO 12



TIPO 14



TIPO 15



TIPO 18

Doble - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
11	D100P11H	P1	5.010	4.437	14	1¾	2 15/16	1 15/16	¾	3	⅝	.669	6.0	4.7
12	D100Q12H	Q2	5.420	4.830	12	2⅝	4 7/32	3½	7/16	4⅛	1 55/64	.669	10.4	5.9
13	D100Q13H	Q2	5.820	5.223	12	2⅝	4 7/32	3½	7/16	4⅛	1 55/64	.669	12.4	7.9
14	D100Q14H	Q1	6.230	5.617	14	2 11/16	3 3/32	2½	5/16	4⅛	¾	.669	10.9	7.4
15	D100Q15H	Q1	6.630	6.012	14	2 11/16	3 3/32	2½	5/16	4⅛	¾	.669	12.6	9.1
16	D100Q16H	Q1	7.030	6.407	14	2 11/16	3 3/32	2½	5/16	4⅛	¾	.669	14.4	10.9
17	D100R17H	R1	7.440	6.803	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	17.5	10.0
18	D100R18H	R1	7.840	7.198	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	19.8	12.3
19	D100R19	R1	8.240	7.595	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	22.4	14.9
20	D100R20	R1	8.640	7.991	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	24.9	17.4
21	D100R21	R1	9.040	8.387	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	27.8	20.3
22	D100R22	R1	9.440	8.783	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	30.3	22.8
24	D100R24	R1	10.250	9.577	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	37.0	29.5
35	D100R35	R1	14.640	13.945	14	3¾	3 7/32	2⅞	1/16	5⅜	⅞	.669	84.3	76.8
45	D100S45	S1	18.630	17.920	15	4¼	4¾	4⅜	1 15/64	6⅜	1 1/16	.669	151.5	138.0
60	D100S60	S1	24.600	23.884	15	4¼	4¾	4⅜	1 15/64	6⅜	1 1/16	.669	264.5	251.0
70	D100S70	S1	28.580	27.862	18	4¼	7⅛	6¾	2¼	6⅜	2 7/16	.669	371.5	358.0
80	D100S80	S1	32.570	31.839	18	4¼	7⅛	6¾	2¼	6⅜	2 7/16	.669	444.5	431.0

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

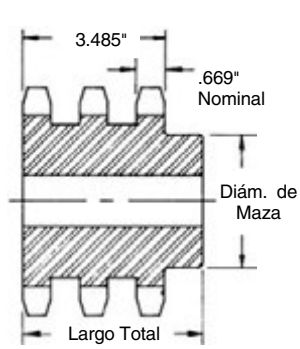
Sprockets de Acero en Existencia

No. 100-3 Paso 1¼"

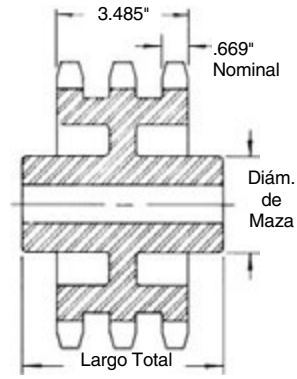
Triple - Tipo B y C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Barreno Máximo	Diám.	Largo Total	
11	E100B11	5.010	B	1	2⅛	3⅛	4¼	11.7
12	E100B12	5.420	B	1⅛	2¼	3⅜	4¼	13.7
13	E100B13	5.820	B	1⅛	2½	3 13/16	4¼	16.9
14	E100B14	6.230	B	1⅛	2¾	4 3/16	4¼	20.2
15	E100B15	6.630	B	1¼	3⅛	4⅝	4½	25.0
16	E100B16	7.030	B	1¼	3 5/16	5	4½	29.3
17	E100B17	7.440	B	1¼	3½	5¼	4½	33.8
18	E100B18	7.840	B	1¼	3½	5¼	4¾	38.6
19	E100B19	8.240	B	1¼	3¾	5½	4¾	43.3
20	E100B20	8.640	B	1¼	3¾	5½	4¾	47.9
21	E100B21	9.040	B	1¼	3¾	5½	4¾	52.3
22	E100B22	9.440	B	1¼	3¾	5½	4¾	57.5
23	E100B23	9.840	B	1¼	3¾	5½	4¾	62.5
24	E100B24	10.250	B	1¼	3¾	5¾	4¾	69
25	E100B25	10.650	B	1¼	3¾	5¾	4¾	73
26	E100B26	11.050	B	1½	3 13/16	5¾	4¾	79
30	E100B30	12.640	B	1½	3 13/16	5¾	4¾	103
35	E100C35	14.640	C	1½	4	6	5	108
45	E100C45	18.630	C	1½	4	6	5	143
60	E100C60	24.600	C	1½	5⅜	7½	5	217
70	E100C70	28.580	C	1½	5⅜	7½	5	262
80	E100C80	32.570	C	1½	5⅜	7½	5	313

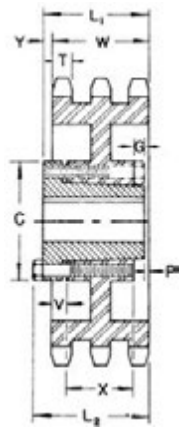
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



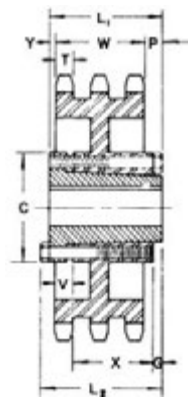
TIPO B



TIPO C



QD — TIPO B_1



QD — TIPO C_3



Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

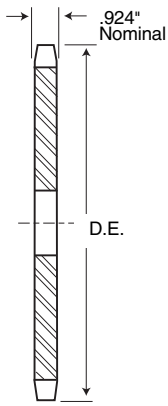
Triple - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones										Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
35	E100F35	F	14.640	13.945	B1	3 15/16	3 63/64	4 23/64	6⅝	½	23/64	⅛	½	2½	.669	3.485	112	100
45	E100F45	F	18.630	17.820	B1	3 15/16	3 63/64	4 23/64	6⅝	½	23/64	⅛	½	2½	.669	3.485	139	120
60	E100J60	J	24.600	28.884	C3	4 7/16	4½	5	7¼	½	39/64	⅜	11/16	3 3/16	.669	3.485	197	178
70	E100J70	J	28.580	27.862	C3	4 7/16	4½	5	7¼	½	39/64	⅜	11/16	3 3/16	.669	3.485	247	228
80	E100J80	J	32.570	31.839	C3	4 7/16	4½	5	7¼	½	39/64	⅜	11/16	3 3/16	.669	3.485	287	268

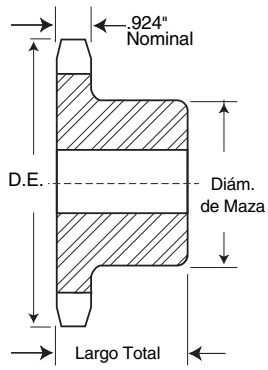
No. 120 Paso 1½"

Sprockets de Acero en Existencia

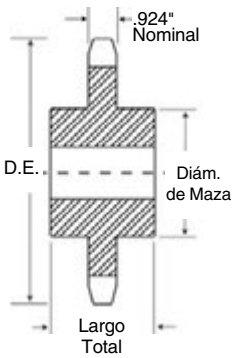




TIPO A



TIPO B



TIPO C

Sencillo - Tipo B y C

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8		4.520							A	120A8	1¼	2.4
9	120B9	5.020	B	1⅜	1 15/16	3⅜★	2¼	5.3	A	120A9	1¼	3.0
10	120B10	5.520	B	1⅜	2¼	3¾★	2¼	7.1	A	120A10	1¼	3.8
11	120B11	6.010	B	1⅜	2⅜	3 9/16	2⅛	7.6	A	120A11	1¼	4.8
12	120B12	6.500	B	1⅜	2¾	4⅛	2⅛	9.9	A	120A12	1¼	5.8
13	120B13	6.990	B	1⅜	3	4 9/16	2¼	12.4	A	120A13	1¼	6.7
14	120B14	7.470	B	1⅜	3¼	4¾	2¼	14.4	A	120A14	1¼	8.0
15	120B15	7.960	B	1¼	3¼	4¾	2⅜	16.7	A	120A15	1¼	9.1
16	120B16	8.440	B	1¼	3½	5¼	2⅜	19.9	A	120A16	1¼	10.6
17	120B17	8.920	B	1¼	3½	5¼	2⅜	20.8	A	120A17	1¼	12.6
18	120B18	9.410	B	1¼	3½	5¼	2⅜	22.2	A	120A18	1¼	13.6
19	120B19	9.890	B	1¼	3½	5¼	2⅜	24.8	A	120A19	1¼	15.1
20	120B20	10.370	B	1¼	3½	5¼	2⅜	25.8	A	120A20	1¼	16.9
21	120B21	10.850	B	1¼	3½	5¼	2⅜	26.7	A	120A21	1¼	18.7
22	120B22	11.330	B	1¼	3½	5¼	2⅜	28.2	A	120A22	1¼	20.0
23	120B23	11.810	B	1¼	3½	5¼	2⅜	30.3	A	120A23	1¼	22.1
24	120B24	12.290	B	1¼	3½	5¼	2⅜	32.1	A	120A24	1¼	24.8
25	120B25	12.770	B	1¼	3½	5¼	2⅜	34.6	A	120A25	1¼	26.8
26	120B26	13.250	B	1½	4	6	2½	40.0	A	120A26	1½	28.3
27		13.730							A	120A27	1½	30.9
28	120B28	14.210	B	1½	4	6	2½	44.9	A	120A28	1½	33.6
30	120B30	15.170	B	1½	4	6	2½	50.2	A	120A30	1½	39.0
32	120B32	16.130	B	1½	4	6	2½	56.0	A	120A32	1½	43.9
33		16.610							A	120A33	1½	48.2
34		17.090							A	120A34	1½	50
35	120B35	17.570	B	1½	4	6	2½	62.4	A	120A35	1½	52
36	120B36	18.050	B	1½	4	6	2½	66.4	A	120A36	1½	56
40	120C40	19.960	C	1½	4	6	3¾	92.0	A	120A40	1½	71
42	120C42	20.920	C	1½	4	6	3¾	98.0	A	120A42	1½	75
45	120C45	22.350	C	1½	4	6	3¾	99.2	A	120A45	1½	88
48	120C48	23.790	C	1½	4	6	4	113	A	120A48	1½	103
54	120C54	26.650	C	1½	4	6	4	133	A	120A54	1½	140
60	120C60	29.520	C	1½	5¼	7	4	160	A	120A60	1½	160
70	120C70	34.300	C	1½	5⅜	7½	4½	206	A	120A70	1½	216
80	120C80	39.080	C	1½	5⅜	7½	4½	254	A	120A80	1½	284
90		43.850							A	120A90	1½	358

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

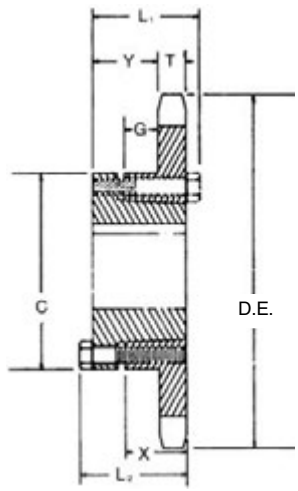
Sprockets de Acero en Existencia

No. 120 Paso 1½"

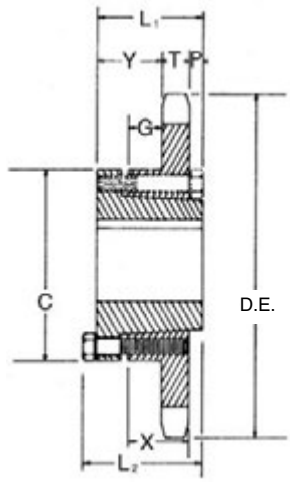
Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
12	120SF12H
13	120SF13H
14	120SF14H
15	120SF15H
16	120E16H
17	120E17H
18	120E18H
19	120E19H
20	120E20H
21	120E21H
22	120E22H
23	120E23H
24	120E24H
25	120E25H
26	120E26H
28	120E28H
30	120E30H

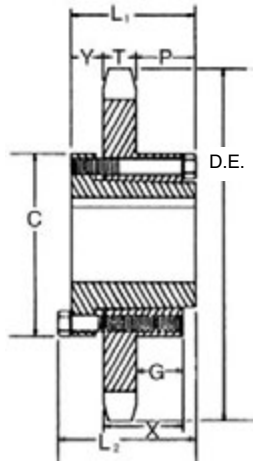
SABER TOOTH®



QD — TIPO B



QD — TIPO B_1



QD — TIPO C

Sencillo - Tipo QD

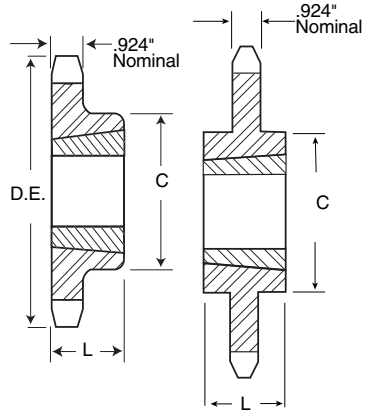
No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones								Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
12	120SF12	SF	6.500	5.796	B	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	1 5/64		2 1/64	1 1/4	.924	7.7	4.7
13	120SF13	SF	6.990	6.268	B										9.1	6.1
14	120SF14	SF	7.470	6.741	B										10.4	7.4
15	120SF15	SF	7.960	7.215	B	2 15/16	2 1/4	2 1/4	4 5/8	1 5/64		2 1/64	1 1/4	.924	11.8	8.0
16	120E16	E	8.440	7.689	B1	3 1/2	2 5/8	2 15/16	6	1 9/16	1/8	45/64	1 5/8	.924	21.2	11.2
17	120E17	E	8.920	8.163	B1										23.4	13.4
18	120E18	E	9.410	8.638	B1										24.8	14.8
19	120E19	E	9.890	9.113	B1										26.5	16.5
20	120E20	E	10.370	9.589	B1										29.2	19.2
21	120E21	E	10.850	10.064	B1										29.9	19.9
22	120E22	E	11.330	10.540	B1										31.6	21.6
23	120E23	E	11.810	11.016	B1										33.8	23.8
24	120E24	E	12.290	11.492	B1										35.8	25.8
25	120E25	E	12.770	11.968	B1										38.1	28.1
26	120E26	E	13.250	12.444	B1										39.9	29.9
28	120E28	E	14.210	13.397	B1										49.7	34.7
30	120E30	E	15.170	14.350	B1	3 1/2	2 5/8	2 15/16	6	1 9/16	1/8	45/64	1 5/8	.924	49.4	39.4
32	120F32	F	16.130	15.303	C	3 15/16	3 3/8	4	6 5/8	1	1 11/16	1 37/64	2 1/2	.924	62.0	50.5
35	120F35	F	17.570	16.734	C										71.0	59.5
36	120F36	F	18.050	17.211	C										74.9	63.4
40	120F40	F	19.960	19.118	C										88.5	77.0
42	120F42	F	20.920	20.072	C										94.5	83.0
45	120F45	F	22.350	21.503	C										95.5	84.0
48	120F48	F	23.790	22.935	C										103.5	92.0
54	120F54	F	26.650	25.798	C	3 15/16	3 3/8	4	6 5/8	1	1 11/16	1 37/64	2 1/2	.924	125	114
60	120J60	J	29.520	28.661	C	4 7/16	4 1/2	5	7 1/4	1 3/16	2 5/16	2 17/64	3 3/16	.924	159	140
70	120J70	J	34.300	33.434	C	4 7/16	4 1/2	5	7 1/4	1 3/16	2 5/16	2 17/64	3 3/16	.924	196	177
80	120J80	J	39.080	38.207	C	4 7/16	4 1/2	5	7 1/4	1 3/16	2 5/16	2 17/64	3 3/16	.924	241	222

No. 120 Paso 1½"

Sprockets de Acero en Existencia

Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
12	120BTB12	2012	6.498	5.796	2	1¼	3⁹⁄₁₆	B	5.5	1.7
13	120BTB13	2517	6.896	6.268	2½	1¾	4¼	B	6.0	3.5
14	120BTB14	2517	7.472	6.741	2½	1¾	4¼	B	7.0	3.5
15	120BTB15	2517	7.957	7.215	2½	1¾	4¼	B	8.0	3.5
16	120BTB16	3020	8.441	7.689	3	2	5¼	B	10.0	6.5
17	120BTB17	3020	8.924	8.163	3	2	5¼	B	11.0	6.5
18	120BTB18	3020	9.407	8.638	3	2	5¼	B	12.0	6.5
19	120BTB19	3020	9.889	9.113	3	2	5¼	B	14.0	6.5
20	120BTB20	3020	10.371	9.588	3	2	5¼	B	15.5	6.5
21	120BTB21	3020	10.851	10.064	3	2	5¼	B	17.5	6.5
24	120BTB24	3020	12.294	11.492	3	2	5¼	B	23.5	6.5
26	120BTB26	3020	13.254	12.444	3	2	5¼	B	28.5	6.5
30	120BTB30	3020	15.171	14.351	3	2	5¼	B	33.5	6.5
35	120CTB35	3020	17.566	16.734	3	2	5¼	C	52.0	6.5
45	120CTB45	3030	22.351	21.503	3	3	5⅞	C	82.0	9.2
60	120CTB60	3535	29.522	28.661	3½	3½	6½	C	140.0	14.0
70	120CTB70	3535	34.301	33.434	3½	3½	6½	C	175.0	14.0
80	120CTB80	3535	39.078	38.207	3¼	3½	6½	C	220.0	14.0



TIPO B **TIPO C**

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
12	120BTB12 H
13	120BTB13 H
14	120BTB14 H
15	120BTB15 H
16	120BTB16 H
17	120BTB17 H
18	120BTB18 H
19	120BTB19 H
20	120BTB20 H
21	120BTB21 H
24	120BTB24 H
26	120BTB26 H
30	120BTB30 H

SABER TOOTH®

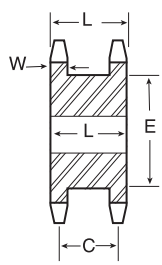


Sencillo - Tipo C — Acero Paso 1½"

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso lb (Aprox.)
			Piloto	Barreno Máximo	Diámetros	Largo	
11	120C11	6.010	1⅜	2⅜	3⁹⁄₁₆	3⅜	12.45
12	120C12	6.500	1⅜	2¾	4¹⁵⁄₁₆	3⅜	14.80
13	120C13	6.990	1⅜	3	4⅝	3⅜	17.15
14	120C14	7.470	1⅜	3¼	4¾	3⅜	19.50

Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
15	DS120A15	7.960	7.215	A	1⁷⁄₁₆	3¾	3¹¹⁄₃₂	2⁷⁄₁₆	5³⁹⁄₆₄	.924	30.0
16	DS120A16	8.440	7.689	A	1⁷⁄₁₆	4	3¹¹⁄₃₂	2⁷⁄₁₆	6	.924	34.0
17	DS120A17	8.920	8.163	A	1⁷⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	3¹¹⁄₃₂	2⁷⁄₁₆	6³¹⁄₆₄	.924	37.0
18	DS120A18	9.410	8.638	A	1⁷⁄₁₆	5⅜	3¹¹⁄₃₂	2⁷⁄₁₆	6³¹⁄₆₄	.924	42.0
19	DS120A19	9.890	9.113	A	1⁷⁄₁₆	5½	3¹¹⁄₃₂	2⁷⁄₁₆	7²⁹⁄₆₄	.924	47.0
20	DS120A20	10.370	9.589	A	1⁷⁄₁₆	5¹⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₃₂	2⁷⁄₁₆	7¹⁵⁄₁₆	.924	51.0

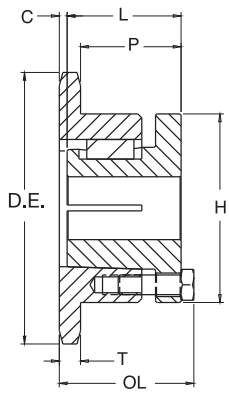


TIPO A

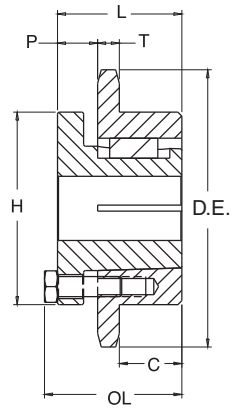
Sprockets MST®

No. 120 Paso 1½"

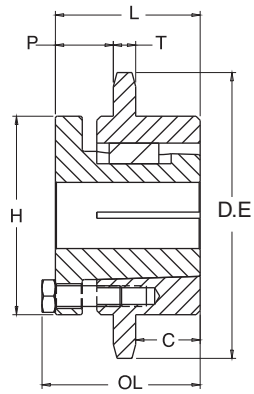




TIPO 4



TIPO 5



TIPO 6

Sencillo - Sprocket MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
11	120Q11H	Q1	6.010	5.324	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	8.3	4.8
12	120Q12H	Q1	6.500	5.796	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	9.8	6.3
13	120Q13H	Q1	6.990	6.268	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	11.4	7.9
14	120Q14H	Q1	7.470	6.741	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	12.7	9.2
15	120Q15H	Q1	7.960	7.215	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	13.9	10.4
16	120Q16H	Q1	8.440	7.689	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 15/16	.924	15.3	11.8
16	120R16H	R1	8.440	7.689	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	19.5	12.0
17	120Q17H	Q1	8.920	8.163	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 15/16	.924	16.9	13.4
17	120R17H	R1	8.920	8.163	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	21.2	13.7
18	120Q18H	Q1	9.410	8.638	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 15/16	.924	19.1	15.6
18	120R18H	R1	9.410	8.638	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	22.5	15.0
19	120R19H	R1	9.890	9.113	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	24.4	16.9
20	120R20H	R1	10.370	9.589	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	26.3	18.8
21	120R21H	R1	10.850	10.064	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	28.2	20.7
22	120R22H	R1	11.330	10.540	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	30.0	22.5
23	120R23H	R1	11.810	11.016	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	31.8	24.3
24	120R24H	R1	12.290	11.492	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	34.6	27.1
25	120R25H	R1	12.770	11.968	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	36.6	29.1
26	120R26H	R1	13.250	12.444	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	40.8	33.3
28	120R28H	R1	14.210	13.397	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	45.5	38.0
30	120R30H	R1	15.170	14.350	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	50.8	43.3
32	120R32	R1	16.130	15.303	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	56.9	49.4
35	120R35	R2	17.570	16.734	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	79.0	68.0
36	120R36	R2	18.050	17.211	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	83.0	72.0
40	120R40	R2	19.960	19.118	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	93.0	82.0
40	120S40	S1	19.960	19.118	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	96.5	83.0
42	120S42	S1	20.920	20.072	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	103.5	90.0
45	120R45	R2	22.350	21.503	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	113.0	102.0
45	120S45	S1	22.350	21.503	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	113.5	100.0
48	120S48	S1	23.790	22.935	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	124.5	111.0
54	120S54	S1	26.650	25.798	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	151.5	138.0
60	120R60	R2	29.520	28.661	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	190.0	179.0
60	120S60	S1	29.520	28.661	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	193.5	180.0
70	120R70	R2	34.300	33.434	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	159.0	148.0
70	120S70	S2	34.300	33.434	5	4 3/16	7 1/8	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	186.0	167.0
80	120R80	R2	39.080	38.207	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 15/16	.924	302.0	291.0
80	120S80	S2	39.080	38.207	6	4 3/16	7 1/8	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	324.0	305.0

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 120-2 Paso 1½"

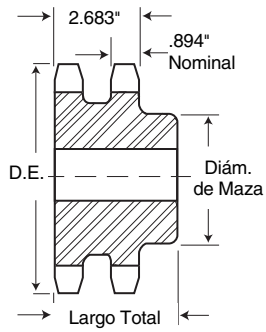
Sprockets de Acero en Existencia

Doble - Tipo B y C

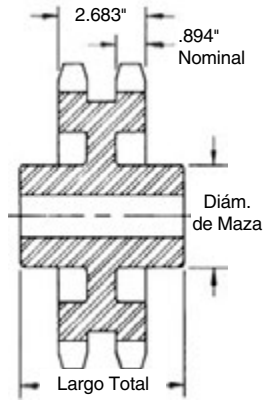
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	D120B11	6.010	B	1½	2⅜	3⁹⁄₁₆	3¾	13.6
12	D120B12	6.500	B	1½	2¾	4⅛	3¾	17.3
13	D120B13	6.990	B	1½	3	4½	3¾	21.1
14	D120B14	7.470	B	1½	3⅝	5	3¾	25.6
15	D120B15	7.960	B	1½	3½	5¼	3¾	29.9
16	D120B16	8.440	B	1½	3½	5¼	3¾	33.8
17	D120B17	8.920	B	1½	3½	5¼	3¾	36.9
18	D120B18	9.410	B	1½	3½	5¼	3¾	41.9
19	D120B19	9.890	B	1½	3½	5¼	3¾	46.5
20	D120B20	10.370	B	1½	3½	5½	3¾	50.2
21	D120B21	10.850	B	1½	3½	5½	3¾	55.6
22	D120B22	11.330	B	1½	3¹³⁄₁₆	5¾	4	64.0
23	D120B23	11.810	B	1½	4	6½	4	75.0
24	D120B24	12.290	B	1½	4	6½	4	79.0
25	D120B25	12.770	B	1½	4	6½	4	84.0
26	D120B26	13.250	B	1½	4	6½	4	90.0
30	D120B30	15.170	B	1½	4	6½	4	119
35	D120C35	17.570	C	1½	5⅜	7½	6	148
45	D120C45	22.350	C	1½	5⅜	7½	6	188
60	D120C60	29.520	C	1½	6⅜	9½	6¼	307

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

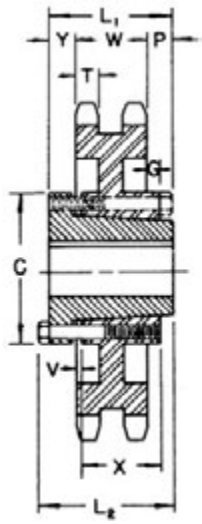




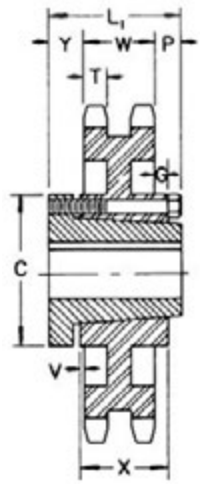
TIPO B



TIPO C



QD — TIPO C_5



QD — TIPO C_6

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

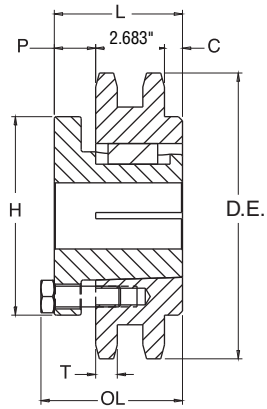
Doble - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Sólo Sprocket
30	D120J30	J	15.170	14.350	C5	4⁷⁄₁₆	4½	5	7¼	1³⁄₃₂	²⁵⁄₃₂	²¹⁄₃₂	⅝	3³⁄₁₆	.894	2.683	97.5	78.0
35	D120J35	J	17.570	16.734	C5	4⁷⁄₁₆	4½	5	7¼	1³⁄₃₂	²⁵⁄₃₂	²¹⁄₃₂	⅝	3³⁄₁₆	.894	2.683	112	93.0
45	D120J45	J	22.350	21.502	C5	4⁷⁄₁₆	4½	5	7¼	1³⁄₃₂	²⁵⁄₃₂	²¹⁄₃₂	⅝	3³⁄₁₆	.894	2.683	157	138
60	D120M60	M	29.520	28.661	C6	5½	6¾	6¾	9	2⁹⁄₃₂	1²⁵⁄₃₂	1²¹⁄₃₂	²⁷⁄₃₂	5³⁄₁₆	.894	2.683	271	234

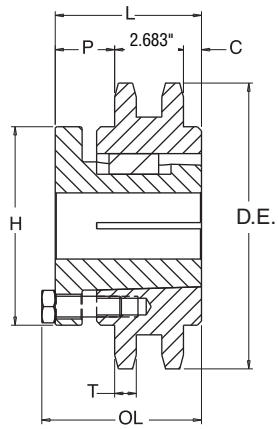
Sprockets MST®

No. 120-2 Paso 1½"





TIPO 15



TIPO 18

Doble - MST® Sprockets

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
30	D120S30	S1	15.170	14.350	15	4¼	4¾	4⅜	⅝	6⅜	1 1/16	.894	118.5	105.0
35	D120S35	S1	17.570	16.734	15	4¼	4¾	4⅜	⅝	6⅜	1 1/16	.894	161.5	148.0
45	D120S45	S2	22.350	21.503	18	4 3/16	7⅛	6¾	1 27/32	6⅜	2 7/32	.894	287.0	268.0
60	D120U60	U0	29.520	28.661	15	5½	5 23/32	5¼	1 9/32	8⅜	19/32	.894	213.0	183.0

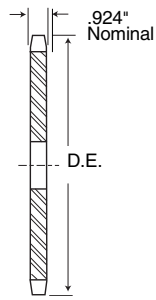
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 140 Paso 1¾"

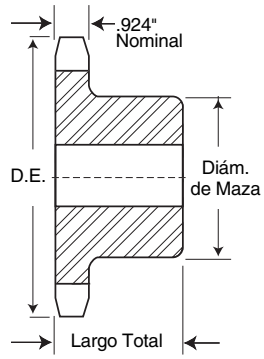
Sprockets de Acero en Existencia



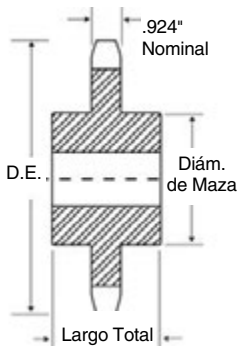




TIPO A



TIPO B



TIPO C

Sencillo - Tipo B y C

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
11	140B11	7.010	B	1½	2¾	4¼	2¼	11.3	A	140A11	1½	5.0
12	140B12	7.580	B	1½	3	4½	2¼	13.2	A	140A12	1½	7.8
13	140B13	8.150	B	1½	3 3/16	5 5/16	2⅜	18.9	A	140A13	1½	8.2
14	140B14	8.720	B	1½	3¾	5½	2⅜	20.4	A	140A14	1½	10.0
15	140B15	9.280	B	1½	4¼	6¼	2⅜	25.1	A	140A15	1½	11.0
16	140B16	9.850	B	1½	4¼	6¼	2½	27.9	A	140A16	1½	14.0
17	140B17	10.410	B	1½	4¼	6¼	2½	29.8	A	140A17	1½	16.0
18	140B18	10.980	B	1½	4¼	6¼	2½	32.0	A	140A18	1½	18.0
19	140B19	11.540	B	1½	4¼	6¼	2½	34.1	A	140A19	1½	21.0
20	140B20	12.100	B	1½	4¼	6¼	2½	36.0	A	140A20	1½	23.0
21	140B21	12.660	B	1½	4¼	6¼	2½	38.7	A	140A21	1½	25.0
22	140B22	13.220	B	1½	4¼	6¼	2½	40.6	A	140A22	1½	28.0
23	140B23	13.780	B	1½	4¼	6¼	2½	42.1	A	140A23	1½	30.0
24	140B24	14.340	B	1½	4¼	6¼	2½	46.2	A	140A24	1½	33.0
25	140B25	14.900	B	1½	4¼	6¼	2½	47.8	A	140A25	1½	34.0
26	140B26	15.460	B	1½	4¼	6¼	3	57.2	A	140A26	1½	39.0
27	140B27	16.020	B	1½	4¼	6¼	3	58.5	A	140A27	1½	41.0
28	140B28	16.580	B	1½	4¼	6¼	3	62.2	A	140A28	1½	45.0
30	140B30	17.700	B	1½	4¼	6¼	3	69.8	A	140A30	1½	52.0
31		18.260								140A31	1½	56.0
32	140B32	18.820	B	1½	4¼	6¼	3	76.3	A	140A32	1½	60.0
35	140C35	20.490	C	1½	5¼	7	4	108	A	140A35	1½	73.0
36		21.050							A	140A36	1½	77.0
40	140C40	23.290	C	1½	5¼	7	4	121	A	140A40	1½	93.0
45	140C45	26.080	C	1½	5¼	7	4	142	A	140A45	1½	131
48	140C48	27.750	C	1½	5¼	7	4	150	A	140A48	1½	134
54	140C54	31.100	C	1½	5¼	7	4	177	A	140A54	1½	173
60	140C60	34.440	C	1½	5¼	7	5	220	A	140A60	1½	219
70	140C70	40.020	C	1½	5⅜	7½	5	282	A	140A70	1½	292
80	140C80	45.590	C	1½	5⅜	7½	5	331	A	140A80	1½	402

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

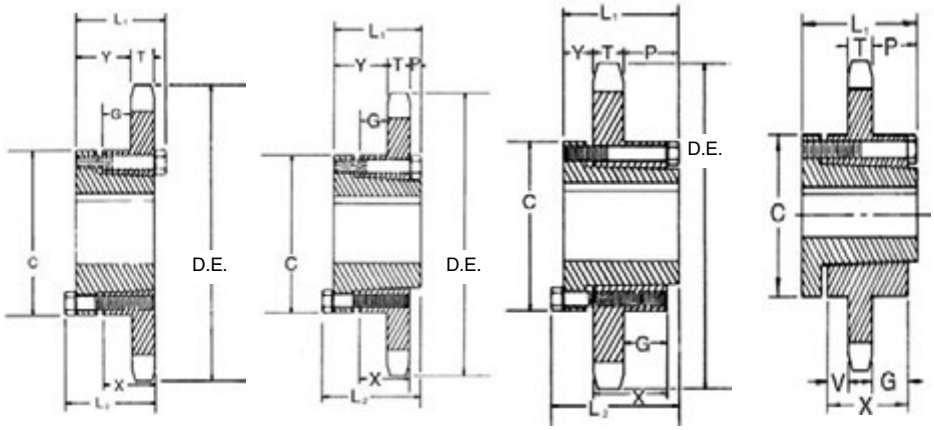
Sprockets de Acero en Existencia

No. 140 Paso 1¾"

Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
11	140SF11 H
12	140SF12 H
13	140SF13 H
14	140E14 H
15	140E15 H
16	140E16 H
17	140E17 H
18	140E18 H
19	140E19 H
20	140E20 H
21	140E21 H
22	140E22 H
23	140F23 H
24	140F24 H
25	140F25 H
26	140F26 H
30	140F30 H

SABER TOOTH®



QD — TIPO B | QD — TIPO B_1 | QD — TIPO C | PD — TIPO C_1

Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones									Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
11	140SF11	SF	7.010	6.212	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 59/64		21/64		1¼	.924	8.6	5.6
12	140SF12	SF	7.580	6.762	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 59/64		21/64		1¼	.924	10.4	7.4
13	140SF13	SF	8.150	7.313	B	2 15/16	2¼	2¼	4⅝	1 59/64		21/64		1¼	.924	11.9	8.9
14	140E14	E	8.720	7.864	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 9/16	⅛	45/64		1⅝	.924	21.6	11.6
15	140E15	E	9.280	8.417	B1											24.2	14.2
16	140E16	E	9.850	8.970	B1											25.9	15.9
17	140E17	E	10.410	9.524	B1											28.0	18.0
18	140E18	E	10.980	10.078	B1											29.6	19.6
19	140E19	E	11.540	10.632	B1											32.0	22.0
20	140E20	E	12.100	11.187	B1											34.6	24.6
21	140E21	E	12.660	11.742	B1											37.6	27.6
22	140E22	E	13.220	12.297	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 9/16	⅛	45/64		1⅝	.924	39.5	29.5
23	140F23	F	13.780	12.852	B1	3 15/16	3⅜	4	6⅜	2 9/16	⅛	1 37/64		2½	.924	48.0	36.4
24	140F24	F	14.340	13.407	B1											51.6	40.1
25	140F25	F	14.900	13.963	B1											53.8	42.3
26	140F26	F	15.460	14.518	B1											58.0	46.5
30	140F30	F	17.700	16.742	B1	3 15/16	3⅜	4	6⅜	2 9/16	⅛	1 37/64		2½	.924	72.0	60.4
35	140F35	F	20.490	19.523	C	3 15/16	3⅜	4	6⅜	1	1 11/16	1 37/64		2½	.924	89.5	78.0
36	140F36	F	21.050	20.079	C	3 15/16	3⅜	4	6⅜	1	1 11/16	1 37/64		2½	.924	95.5	84.0
40	140J40	J	23.290	22.305	C	4 7/16	4½	5	7¼	1 3/16	2⅜	2 17/64		3 3/16	.924	117	98.0
45	140J45	J	26.080	25.087	C											139	120
48	140J48	J	27.750	26.757	C											148	129
54	140J54	J	31.100	30.097	C											168	149
60	140J60	J	34.440	33.438	C	4 7/16	4½	5	7¼	1 3/16	2⅜	2 17/64		3 3/16	.924	205	186
70	140M70	M	40.020	39.006	C1	5½	6¾	6¾	9	2 29/32	2 29/32	2 17/32	1 13/32	5 3/16	.924	301	264
80	140M80	M	45.590	44.575	C1	5½	6¾	6¾	9	2 29/32	2 29/32	2 17/32	1 13/32	5 3/16	.924	385	348

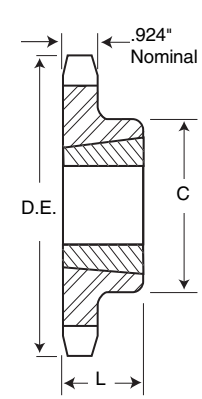
No. 140 Paso 1¾"

Sprockets de Acero en Existencia

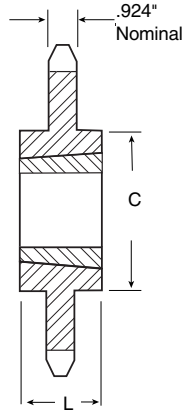
Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
12	140BTB12 H
13	140BTB13 H
14	140BTB14 H
15	140BTB15 H
16	140BTB16 H
17	140BTB17 H
18	140BTB18 H
19	140BTB19 H
21	140BTB21 H
26	140BTB26 H

SABER TOOTH®



TIPO B



TIPO C

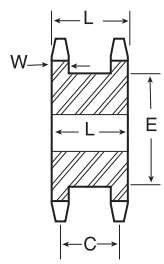


Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
12	140BTB12	2517	7.581	6.762	2½	1¾	4¼	B	7.0	3.5
13	140BTB13	3020	8.150	7.313	3	2	5¼	B	8.0	6.5
14	140BTB14	3020	8.718	7.864	3	2	5¼	B	10.0	6.5
15	140BTB15	3020	9.283	8.417	3	2	5¼	B	12.0	6.5
16	140BTB16	3020	9.848	8.970	3	2	5¼	B	14.0	6.5
17	140BTB17	3020	10.411	9.524	3	2	5¼	B	16.0	6.5
18	140BTB18	3020	10.975	10.078	3	2	5¼	B	18.0	6.5
19	140BTB19	3020	11.537	10.632	3	2	5¼	B	20.0	6.5
21	140BTB21	3020	12.660	11.742	3	2	5¼	B	24.0	6.5
26	140BTB26	3020	15.463	14.518	3	2	5¼	B	40.0	6.5
35	140CTB35	3535	20.494	19.523	3½	3½	6½	C	78.0	14
45	140CTB45	4040	26.076	25.087	4	4	7¾	C	118.0	22
60	140CTB60	4040	34.442	33.438	4	4	7¾	C	188.0	22
70	140CTB70	4040	40.017	39.006	4	4	7¾	C	241.0	22

Doble Sencillo - Type A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
14	DS140A14	8.720	7.864	A	1 7/16	3 7/8	3 39/64	2 11/16	5/8	.924	35.0
15	DS140A15	9.280	8.417	A	1 7/16	4 7/16	3 39/64	2 11/16	6 29/64	.924	43.0
16	DS140A16	9.850	8.970	A	1 7/16	5¼	3 39/64	2 11/16	7 1/64	.924	49.0
17	DS140A17	10.410	9.524	A	1 7/16	5 5/16	3 39/64	2 11/16	7 37/64	.924	58.0
18	DS140A18	10.980	10.078	A	1 7/16	6⅛	3 39/64	2 11/16	8 9/64	.924	66.0

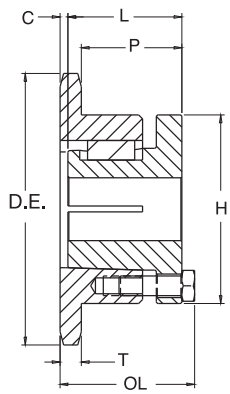


TIPO A

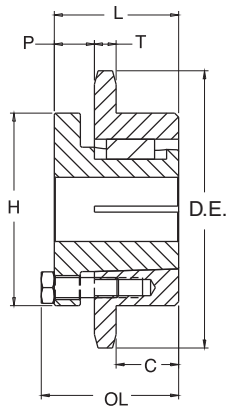
Sprockets MST®

No. 140 Paso 1¾"

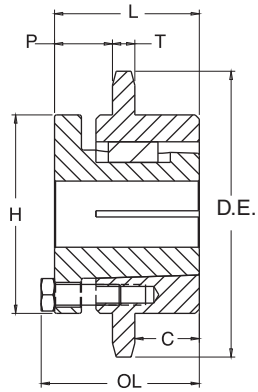




TIPO 4



TIPO 5



TIPO 6

Sencillo - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
11	140Q11H	Q1	7.010	6.212	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	9.9	6.4
12	140Q12H	Q1	7.580	6.762	4	2 11/16	2 25/32	2 1/2	0	4 1/8	1 9/16	.924	12.5	9.0
13	140R13H	R1	8.150	7.313	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	18.6	11.1
14	140R14H	R1	8.720	7.864	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	20.1	12.6
15	140R15H	R1	9.280	8.417	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 1/16	.924	22.2	14.7
16	140R16H	R1	9.850	8.970	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 1/16	.924	24.0	16.5
17	140R17H	R1	10.410	9.524	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	26.0	18.5
18	140R18H	R1	10.980	10.078	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	28.0	20.5
19	140R19H	R1	11.540	10.632	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	30.5	23.0
20	140R20H	R1	12.100	11.187	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	32.9	25.4
21	140R21H	R1	12.660	11.742	4	3 3/4	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 15/16	.924	35.3	27.8
22	140R22H	R1	13.220	12.297	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	40.0	32.5
23	140R23H	R1	13.780	12.852	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	43.5	36.0
24	140R24H	R1	14.340	13.407	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	45.1	37.6
25	140R25H	R1	14.900	13.963	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	47.8	40.3
26	140R26H	R1	15.460	14.518	5	3 3/4	3 5/32	2 7/8	1 1/16	5 3/8	7/8	.924	51.5	44.0
30	140R30H	R2	17.700	16.742	5	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	7/8	.924	79.0	68.0
35	140R35	R2	20.490	19.523	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	7/8	.924	99.0	88.0
36	140R36	R2	21.050	20.079	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	7/8	.924	101.0	90.0
36	140S36	S1	21.050	20.079	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	102.5	89.0
40	140R40	R2	23.290	22.305	6	3 5/8	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	7/8	.924	120.0	109.0
40	140S40	S1	23.290	22.305	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	120.5	107.0
45	140S45	S1	26.080	25.087	5	4 1/4	4 3/4	4 3/8	2 3/8	6 3/8	1 1/16	.924	145.5	132.0
48	140S48	S2	27.750	26.757	6	4 3/16	7 1/2	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	188.0	169.0
54	140S54	S2	31.100	30.097	6	4 3/16	7 1/2	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	227.0	208.0
60	140S60	S2	34.440	33.438	6	4 3/16	7 1/2	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	249.0	230.0
70	140S70	S2	40.020	39.006	6	4 3/16	7 1/2	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	330.0	311.0
80	140S80	S2	45.590	44.575	6	4 3/16	7 1/2	6 3/4	2 7/8	6 3/8	2 15/16	.924	261.0	242.0

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

No. 140-2 Paso 1¾"

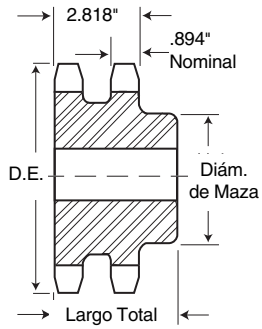
Sprockets de Acero en Existencia

Doble - Tipo B y C

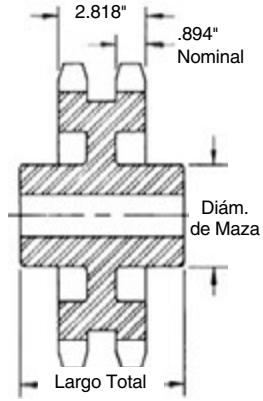
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
13	D140B13	8.150	B	1⅝	3 5/16	5	3¾	29
14	D140B14	8.720	B	1⅝	3¾	5½	3¾	34.8
15	D140B15	9.280	B	1⅝	4½	6½	3¾	42.5
16	D140B16	9.850	B	1⅝	5¼	7	4	48.1
17	D140B17	10.410	B	1⅝	5¼	7	4	57.5
18	D140B18	10.980	B	1¾	5¼	7	4	65.6
19	D140B19	11.540	B	1¾	5¼	7	4	72.0
20	D140B20	12.100	B	1¾	5¼	7	4	76.0
21	D140B21	12.660	B	1¾	5¼	7	4	82.0
22	D140B22	13.220	B	1¾	5¼	7	4	94.0
23	D140B23	13.780	B	1¾	5¼	7	4	100
24	D140B24	14.340	B	1¾	5¼	7	4	104
25	D140B25	14.900	B	1¾	5¼	7	4	120
26	D140B26	15.460	B	1¾	5¼	7	4	128
35	D140C35	20.490	C	1½	5⅜	7½	6	180
45	D140C45	26.080	C	1½	5⅜	7½	6	232
60	D140C60	34.440	C	1½	6⅜	9½	6¼	372

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

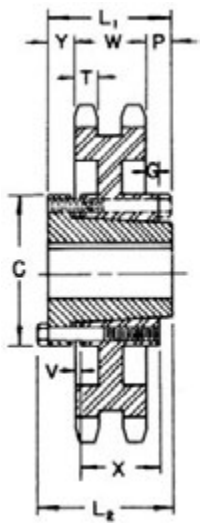




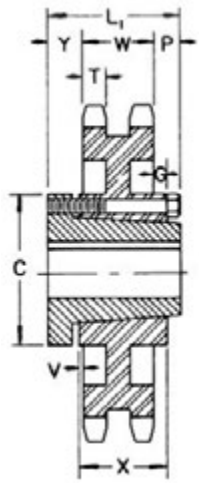
TIPO B



TIPO C



QD — TIPO C_5



QD — TIPO C_6

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Doble - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Peso Aprox. (lb) Con Buje	Peso Aprox. (lb) Sólo Sprocket
35	D140J35	J	20.490	19.523	C5	4 7/16	4½	5	7¼	3/32	23/32	19/32	7/32	3 3/16	.894	2.818	137	128
45	D140J45	J	26.080	25.087	C5	4 7/16	4½	5	7¼	3/32	23/32	19/32	7/32	3 3/16	.894	2.818	195	176
60	D140M60	M	34.440	33.438	C6	5½	6¾	6¾	9	2 7/32	1 23/32	1 19/32	25/32	5 5/16	.894	2.818	339	302

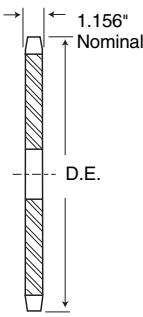
Sprockets de Acero en Existencia

No. 160 Paso 2"

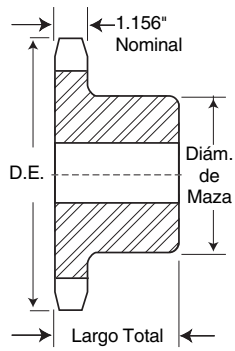
Sencillo - Tipo B y C

Sencillo - Tipo A - Plato

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno de Existencia	Peso Aprox. (lb)
8	160B8	6.030	B	1½	1⅞	3¼	2¼	8.0	A	160A8	1½	5.0
9	160B9	6.700	B	1½	2⅛	3⅜	2¼	10.0	A	160A9	1½	7.0
10	160B10	7.360	B	1½	2¾	4⅛	2¼	12.0	A	160A10	1½	8.0
11	160B11	8.010	B	1½	3¼	4¾	2½	17.0	A	160A11	1½	10.0
12	160B12	8.660	B	1½	3¾	5½	2½	21.0	A	160A12	1½	12.0
13	160B13	9.310	B	1½	4	6	2¾	28.0	A	160A13	1½	16.0
14	160B14	9.960	B	1½	4½	6½	2¾	32.0	A	160A14	1½	17.0
15	160B15	10.610	B	1½	5¼	7	2¾	37.0	A	160A15	1½	21.0
16	160B16	11.260	B	1½	5¼	7	2¾	41.0	A	160A16	1½	24.0
17	160B17	11.900	B	1½	5¼	7	2¾	45.0	A	160A17	1½	27.0
18	160B18	12.540	B	1½	5¼	7	2¾	48.0	A	160A18	1½	30.0
19	160B19	13.190	B	1½	5¼	7	2¾	52.0	A	160A19	1½	34.0
20	160B20	13.830	B	1½	5¼	7	2¾	56.0	A	160A20	1½	38.0
21	160B21	14.470	B	1½	5¼	7	2¾	59.0	A	160A21	1½	42.0
22	160B22	15.110	B	1½	5¼	7	2¾	65.0	A	160A22	1½	46.0
23	160B23	15.750	B	1½	5¼	7	2¾	68.0	A	160A23	1½	50.0
24	160B24	16.390	B	1½	5¼	7	3	77.0	A	160A24	1½	56.0
25	160B25	17.030	B	1½	5¼	7	3	81.0	A	160A25	1½	61.0
26	160B26	17.670	B	1½	5¼	7	3	86.0	A	160A26	1½	65.0
27	160B27	18.310	B	1½	5¼	7	3	91.0	A	160A27	1½	71.0
28	160B28	18.950	B	1½	5¼	7	3	98.0	A	160A28	1½	77.0
30	160B30	20.230	B	1½	5¼	7	3	108	A	160A30	1½	90.0
35	160C35	23.420	C	1½	5½	8	4½	154	A	160A35	1½	121
40	160C40	26.610	C	1½	5½	8	4½	196	A	160A40	1½	138
45	160C45	29.800	C	1½	5½	8	5	234	A	160A45	1½	204
54	160C54	35.540	C	1½	5½	8	5	276	A	160A54	1½	294
60	160C60	39.360	C	1½	5½	8	5	329	A	160A60	1½	366
70	160C70	45.730	C	1½	5½	8	5	446	A	160A70	1½	507
80	160C80	52.100	C	1½	5½	8	6	612	A	160A80	1½	656



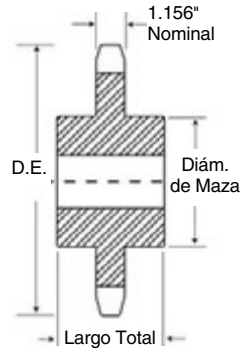
TIPO A



TIPO B

Sencillo - Tipo C — Acero Paso 2"

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo	Peso Aprox. (lb)
11	160C11	8.010	1½	3¼	4½	4⅛	21.0
12	160C12	8.660	1½	3¾	5½	4⅛	26.0



TIPO C



Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero.

Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

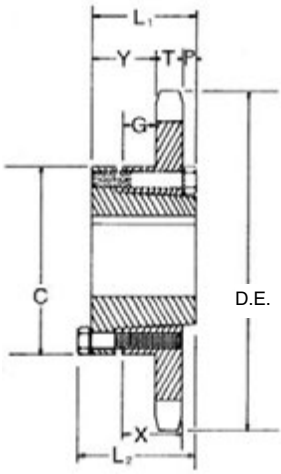
No. 160 Paso 2"

Sprockets de Acero en Existencia

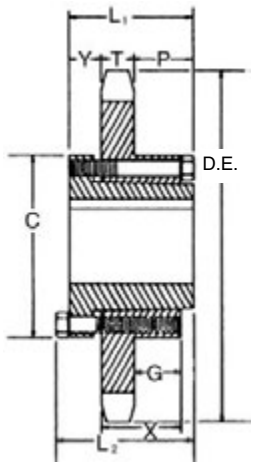
Sencillo - Tipo QD con Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte
12	160E12 H
13	160E13 H
14	160E14 H
15	160F15 H
16	160F16 H
17	160F17 H
18	160F18 H
19	160F19 H
20	160F20 H
21	160F21 H
22	160F22 H
23	160F23 H
24	160F24 H
25	160F25 H
26	160J26 H
28	160J28 H
30	160J30 H

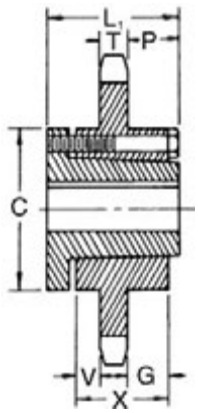
SABER TOOTH®



QD — TIPO B_1



QD — TIPO C



QD — TIPO C_1



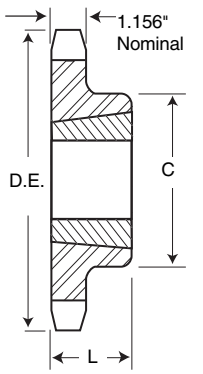
Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones									Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	Con Buje	Sólo Sprocket
12	160E12	E	8.660	7.727	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 5/16	⅛	15/32		1⅝	1.156	21.0	11
13	160E13	E	9.310	8.357	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 5/16	⅛	15/32		1⅝	1.156	24.0	14
14	160E14	E	9.960	8.988	B1	3½	2⅝	2 15/16	6	1 5/16	⅛	15/32		1⅝	1.156	26.0	16
15	160F15	F	10.610	9.620	B1	3 15/16	3⅜	4	6⅝	2 5/16	⅛	1 11/32		2½	1.156	35.5	24
16	160F16	F	11.260	10.252	B1											38.5	27
17	160F17	F	11.900	10.885	B1											42.5	31
18	160F18	F	12.540	11.518	B1											46.5	35
19	160F19	F	13.190	12.151	B1											49.5	38
20	160F20	F	13.830	12.785	B1											53.5	42
21	160F21	F	14.740	13.419	B1											56.5	45
22	160F22	F	15.110	14.053	B1											62.5	51
23	160F23	F	15.750	14.688	B1											66.5	55
24	160F24	F	16.390	15.323	B1											70.5	59
25	160F25	F	17.030	15.958	B1	3 15/16	3⅝	4	6⅝	2 5/16	⅛	1 11/32		2½	1.156	75.5	64
26	160J26	J	17.670	16.593	C	4 7/16	4½	5	7¼	1 3/16	2⅛	2 1/32		3 3/16	1.156	92.5	74
28	160J28	J	18.950	17.863	C											103	84
30	160J30	J	20.230	19.134	C											115	96
35	160J35	J	23.420	22.312	C	4 7/16	4½	5	7¼	1 3/16	2⅛	2 1/32		3 3/16	1.156	135	116
40	160M40	M	26.610	25.491	C1	5½	6¾	6¾	9	2 1/16	2 1/16	2 13/32	1 19/32	5 3/16	1.156	211	174
45	160M45	M	29.800	28.671	C1											245	208
54	160M54	M	35.540	34.397	C1											299	262
60	160M60	M	39.360	38.215	C1											347	310
70	160M70	M	45.730	44.578	C1											468	431
80	160M80	M	52.100	50.943	C1	5½	6¾	6¾	9	2 1/16	2 1/16	2 13/32	1 19/32	5 3/16	1.156	567	530

Sprockets de Acero en Existencia

No. 160 Paso 2"

Sencillo - Buje Taper con Dientes Endurecidos

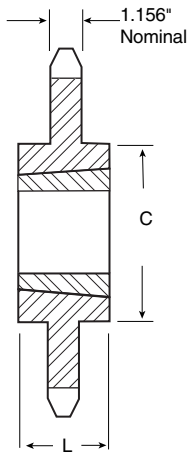


TIPO B

No. de Dientes	Número de Parte
11	160BTB11H
12	160BTB12H
13	160BTB13H
14	160BTB14H
15	160BTB15H
16	160BTB16H
17	160BTB17H
18	160BTB18H
19	160BTB19H
21	160BTB21H
26	160BTB26H

SABER TOOTH®

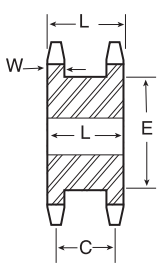




TIPO C

Sencillo - Buje Taper

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Barreno Máximo	Dimensiones		Tipo	Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso		L	C		Sólo Sprocket	Sólo Buje
11	160BTB11	2517	8.011	7.099	2½	1¾	4¼	B	9.0	3.5
12	160BTB12	3020	8.664	7.727	3	2	5¼	B	11.0	6.5
13	160BTB13	3020	9.314	8.357	3	2	5¼	B	13.0	6.5
14	160BTB14	3020	9.963	8.988	3	2	5¼	B	16.0	6.5
15	160BTB15	3535	10.609	9.620	3½	3½	6½	B	25.0	14.0
16	160BTB16	3535	11.255	10.252	3½	3½	6½	B	28.0	14.0
17	160BTB17	3535	11.899	10.885	3½	3½	6½	B	32.0	14.0
18	160BTB18	3535	12.543	11.518	3½	3½	6½	B	35.0	14.0
19	160BTB19	3535	13.185	12.151	3½	3½	6½	B	39.0	14.0
21	160BTB21	3535	14.470	13.419	3½	3½	6½	B	48.0	14.0
26	160BTB26	3535	17.671	16.593	3½	3½	6½	B	68.0	14.0
35	160CTB35	4040	23.422	22.312	4	4	7¾	C	118	14.0
45	160CTB45	4040	29.802	28.671	4	4	7¾	C	186	22.0
60	160CTB60	4545	39.362	38.215	4½	4½	8¾	C	292	30.0



TIPO A

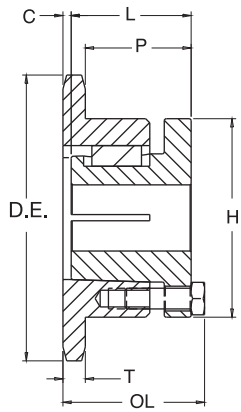
Doble Sencillo - Tipo A — Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros		Tipo	Barreno Mínimo	Barreno Máximo	Dimensiones				Peso Aprox. (lb)
		Exterior	De Paso				L	C	E	W Nom.	
15	DS160A15	10.609	9.620	A	1 11/16	5½	4¼	3 3/32	7 3/8	1.156	69.0
16	DS160A16	11.255	10.252	A	1 11/16	6	4¼	3 3/32	8 1/64	1.156	75.0
17	DS160A17	11.899	10.885	A	1 11/16	6½	4¼	3 3/32	8 21/32	1.156	92.0
18	DS160A18	12.543	11.518	A	1 11/16	6 13/16	4¼	3 3/32	9 5/16	1.156	97.0

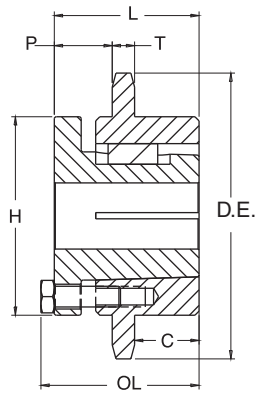
No. 160
Paso 2"

Sprockets MST®





TIPO 4



TIPO 6

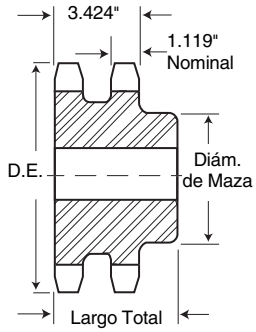
Sencillo - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
11	160R11H	R1	8.010	7.099	4	3¾	3 13/32	2 7/8	¼	5 3/8	1 31/32	1.156	18.3	10.8
12	160R12H	R1	8.660	7.727	4	3¾	3 13/32	2 7/8	¼	5 3/8	1 31/32	1.156	21.7	14.2
13	160R13H	R1	9.310	8.357	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	23.0	15.5
14	160R14H	R1	9.960	8.988	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	26.0	18.5
15	160R15H	R1	10.610	9.620	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	29.1	21.6
16	160R16H	R1	11.260	10.252	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	32.5	25.0
17	160R17H	R1	11.900	10.885	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	35.5	28.0
18	160R18H	R1	12.540	11.518	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	39.4	31.9
19	160R19H	R1	13.190	12.151	4	3¾	3 5/32	2 7/8	0	5 3/8	1 23/32	1.156	43.4	35.9
20	160R20H	R2	13.830	12.785	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	62.0	51.0
21	160R21H	R2	14.470	13.419	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	67.0	56.0
22	160R22H	R2	15.110	14.053	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	71.0	60.0
23	160R23H	R2	15.750	14.688	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	76.0	65.0
24	160R24H	R2	16.390	15.323	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	82.5	71.5
25	160R25H	R2	17.030	15.958	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	85.0	74.0
26	160R26H	R2	17.670	16.593	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	90.0	79.0
26	160S26H	S2	17.670	16.593	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	98.0	79.0
28	160R28H	R2	18.950	17.863	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	110.8	99.8
28	160S28H	S2	19.950	17.863	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	118.8	99.8
30	160R30H	R2	20.230	19.134	6	3⅝	5 5/32	4 7/8	2	5 3/8	1 23/32	1.156	117.0	106.0
30	160S30H	S2	20.230	19.134	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	134.0	115.0
35	160S35	S2	23.420	22.312	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	169.0	150.0
40	160S40	S2	26.610	25.491	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	184.0	165.0
45	160S45	S2	29.800	28.671	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	223.0	204.0
60	160U60	U0	39.360	38.215	6	5½	5 25/32	5¼	1 15/16	8⅜	1 21/32	1.156	338.0	308.0
70	160U70	U0	45.730	44.578	6	5½	5 25/32	5¼	1 15/16	8⅜	1 21/32	1.156	384.0	354.0
80	160S80	S2	52.100	50.943	6	4 3/16	7 1/8	6¾	2 7/8	6⅜	2 23/32	1.156	0	0
80	160U80	U1	52.100	50.943	6	5½	7 19/32	7 1/8	2 7/8	8⅜	2 19/32	1.156	434.0	394.0

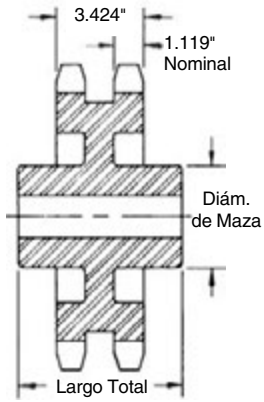
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets de Acero en Existencia

No. 160-2 Paso 2"



TIPO B

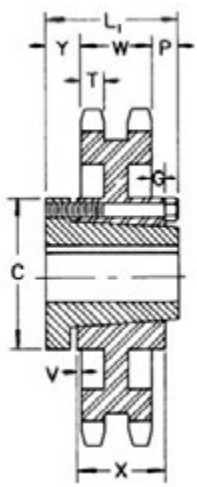


TIPO C

Doble - Tipo B y C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Exist.	Barreno Máximo	Diám.	Largo Total	
13	D160B13	9.310	B	2	4	6	4¾	48
14	D160B14	9.960	B	2	4¾	6¾	4¾	58
15	D160B15	10.610	B	2	5¼	7	4¾	68
16	D160B16	11.260	B	2	5¼	7	4¾	75
17	D160B17	11.900	B	2	5¼	7	4¾	91
18	D160B18	12.540	B	2	5¼	7	4¾	96
19	D160B19	13.190	B	2	5¼	7	4¾	107
20	D160B20	13.830	B	2	5¼	7	4¾	119
21	D160B21	14.470	B	2	5⅜	7½	4¾	130
22	D160B22	15.110	B	2	5⅜	7½	4¾	141
23	D160B23	15.750	B	2	5⅜	7½	4¾	157
24	D160B24	16.390	B	2	5⅜	7½	4¾	171
25	D160B25	17.030	B	2	5⅜	7½	4¾	187
26	D160B26	17.670	B	2	5⅜	7½	4¾	201
35	D160C35	23.420	C	1½	6¾	9½	6⅝	306
45	D160C45	29.800	C	1½	7	10	7⅛	431
60	D160C60	39.360	C	1½	7	10	7⅛	564

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



QD — TIPO C_6



Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Doble - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones										Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	W	Con Buje	Sólo Sprocket
35	D160M35	M	23.420	22.312	C6	5½	6¾	6¾	9	2⅜₆₄	1⅜₃₂	1⅝₃₂	³⁹⁄₆₄	5³⁄₁₆	1.119	3.424	259	222
45	D160N45	N	29.800	28.671	C6	6	8⅛	8⅛	10	2¹¹⁄₃₂	2²³⁄₆₄	2⅝₃₂	²¹⁄₃₂	6¼	1.119	3.424	377	340
60	D160N60	N	39.360	38.215	C6	6	8⅛	8⅛	10	2¹¹⁄₃₂	2²³⁄₆₄	2⅝₃₂	²¹⁄₃₂	6¼	1.119	3.424	509	472

No. 180 Paso 2¼"

Sprockets de Acero en Existencia

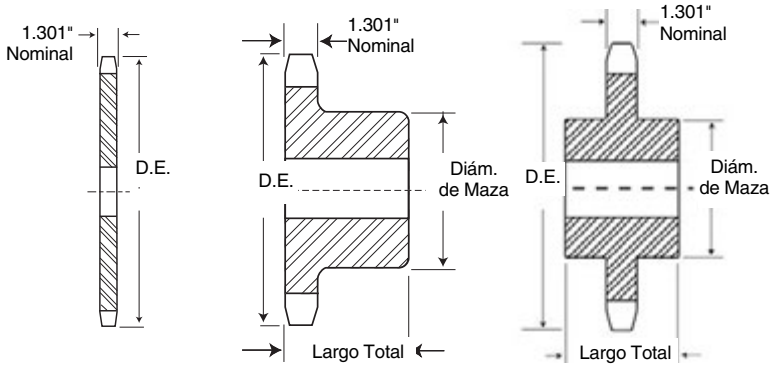
Sencillo - Tipo B y C

Sencillo - Tipo A

No. de Diente	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
11	180B11	9.010	B	1½	3⅝	5½	3	29	A	180A11	1½	14
12	180B12	9.750	B	1½	4	6	3	32	A	180A12	1½	16
13	180B13	10.480	B	1½	4⅝	6¾	3⅛	40	A	180A13	1½	20
14	180B14	11.210	B	1½	5¼	7	3⅛	44	A	180A14	1½	24
15	180B15	11.930	B	1½	5¼	7	3⅛	48	A	180A15	1½	28
16	180B16	12.660	B	1½	5¼	7	3⅛	52	A	180A16	1½	32
17	180B17	13.390	B	1½	5¼	7	3⅛	58	A	180A17	1½	37
18	180B18	14.110	B	1½	5¼	7	3⅛	63	A	180A18	1½	43
19	180B19	14.830	B	1½	5⅜	7½	3⅜	74	A	180A19	1½	47
20	180B20	15.560	B	1½	5⅜	7½	3⅜	81	A	180A20	1½	53
21	180B21	16.280	B	1½	5⅜	7½	3⅜	83	A	180A21	1½	57
22	180B22	17.000	B	1½	5⅜	7½	3⅜	92	A	180A22	1½	62
23	180B23	17.720	B	1½	5⅜	7½	3⅜	99	A	180A23	1½	69
24	180B24	18.440	B	1½	5⅜	7½	3⅜	105	A	180A24	1½	77
25	180B25	19.160	B	1½	5⅜	7½	3⅜	113	A	180A25	1½	84
28	180B28	21.320	B	1½	5½	8	3½	135	A	180A28	1½	104
30	180C30	22.760	C	1½	5¾	8½	4⅜	180	A	180A30	1½	120
35	180C35	26.350	C	1½	5¾	8½	4⅜	222	A	180A35	1½	172
40	180C40	29.940	C	1½	5¾	8½	4⅜	270	A	180A40	1½	229
45	180C45	33.530	C	1½	6	9	5	315	A	180A45	1½	284
54	180C54	39.980	C	1½	6	9	5	477	A	180A54	1½	420
60	180C60	44.280	C	1½	6½	9½	5⅜	489	A	180A60	1½	505



Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

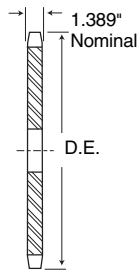


TIPO A **TIPO B** **TIPO C**

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

Sprockets de Acero en Existencia

No. 200 Paso 2½"



Sencillo - Tipo B y C

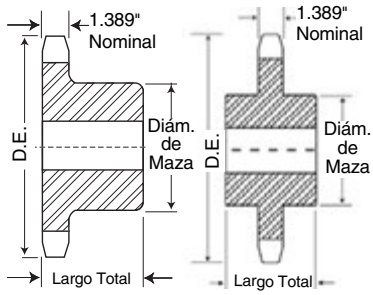
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
10	200B10	9.200	B	1½	3¾	5½	3	26
11	200B11	10.020	B	1½	4	6	3	33
12	200B12	10.830	B	1½	4½	6½	3	37
13	200B13	11.640	B	1½	5¼	7	3	46
14	200B14	12.460	B	1½	5⅜	7½	3½	59
15	200B15	13.260	B	1½	5⅜	7½	3½	64
16	200B16	14.070	B	1½	5⅜	7½	3½	72
17	200B17	14.870	B	1½	5⅜	7½	3½	76
18	200B18	15.680	B	1½	5⅜	7½	3½	84
19	200B19	16.480	B	1½	5⅜	7½	3½	91
20	200B20	17.290	B	1½	5⅜	7½	3½	98
21	200B21	18.090	B	1½	5⅜	7½	3½	106
22	200B22	18.890	B	1½	5¾	8½	4	131
23	200B23	19.690	B	1½	5¾	8½	4	136
24	200B24	20.490	B	1½	5¾	8½	4	142
25	200B25	21.290	B	1½	5¾	8½	4	153
26	200C26	22.090	C	1½	5¾	8½	4½	178
28	200C28	23.690	C	1½	5¾	8½	4½	195
30	200C30	25.290	C	1½	5¾	8½	4½	212
32	200C32	26.880	C	1½	5¾	8½	4½	220
35	200C35	29.280	C	1½	5¾	8½	4½	254
40	200C40	33.270	C	1½	6	9	5	320
45	200C45	37.250	C	1½	6	9	5	364
54	200C54	44.420	C	1½	6½	9½	5½	512
60	200C60	49.200	C	1½	6½	9½	5½	654

Sencillo - Tipo A

No. de Dientes	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
10	200A10	1½	16
11	200A11	1½	20
12	200A12	1½	24
13	200A13	1½	30
14	200A14	1½	32
15	200A15	1½	40
16	200A16	1½	46
17	200A17	1½	51
18	200A18	1½	57
19	200A19	1½	65
20	200A20	1½	72
21	200A21	1½	82
22	200A22	1½	88
23	200A23	1½	95
24	200A24	1½	105
25	200A25	1½	113
26	200A26	1½	124
28	200A28	1½	144
30	200A30	1½	167
32	200A32	1½	195
35	200A35	1½	227
40	200A40	1½	301
45	200A45	1½	390
54	200A54	1½	555
60	200A60	1½	692

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

TIPO A



TIPO B **TIPO C**

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

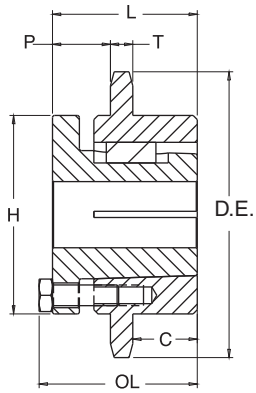
Sencillo - Tipo QD

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros Exterior	Diámetros De Paso	Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones L_1	L_2	C	Y	P	G	V	X	T	Peso Aprox.(lb) Con Buje	Sólo Sprocket
12	200F12	F	10.830	9.660	C	3 15/16	3⅜	4	6⅝	1	1 5/16	1⅛		2½	1.389	25.5	24
13	200J13	J	11.640	10.447	C	4 7/16	4½	5	7¼	1 3/16	2	1 13/16		3 3/16	1.389	50.5	32
14	200J14	J	12.460	11.235	C											57.5	39
15	200J15	J	13.260	12.025	C											62.5	44
16	200J16	J	14.070	12.815	C	4 7/16	4½	5	7¼	1 3/16	2	1 13/16		3 3/16	1.389	68.5	50
17	200M17	M	14.870	13.605	C1	5½	6¾	6¾	9	2 23/32	2 23/32	2 5/16	1½	5 5/16	1.389	113	76
18	200M18	M	15.680	14.397	C1											119	82
19	200M19	M	16.480	15.910	C1											125	88
20	200M20	M	17.290	15.982	C1											134	97
21	200M21	M	18.090	16.775	C1											140	103
22	200M22	M	18.890	17.567	C1											149	112
23	200M23	M	19.690	18.360	C1											157	120
24	200M24	M	20.490	19.152	C1											168	131
25	200M25	M	21.290	19.947	C1											175	138
26	200M26	M	22.090	20.740	C1											185	148
28	200M28	M	23.690	22.330	C1											205	168
30	200M30	M	25.290	23.917	C1											227	190
32	200M32	M	26.880	25.505	C1											251	214
35	200M35	M	29.280	27.890	C1											265	228
40	200M40	M	33.270	31.865	C1	5½	6¾	6¾	9	2 23/32	2 23/32	2 5/16	1½	5 5/16	1.389	315	278
45	200N45	N	37.250	35.840	C1	5⅞	8⅛	8⅛	10	3 13/32	3 13/32	3 3/16	1 11/16	6¼	1.389	405	348
54	200N54	N	44.420	42.995	C1	5⅞	8⅛	8⅛	10	3 13/32	3 13/32	3 3/16	1 11/16	6¼	1.389	535	478
60	200N60	N	49.200	47.767	C1	5⅞	8⅛	8⅛	10	3 13/32	3 13/32	3 3/16	1 11/16	6¼	1.389	665	608

No. 200
Paso 2½"

Sprockets MST®





TIPO 6

Sencillo - Sprockets MST®

No. de Dientes	Número de Parte	Buje	Diámetros		Tipo	Barreno Máximo	Dimensiones						Peso Aprox. (lb)	
			Exterior	De Paso			OL	L	C	H	P	T Nom.	Con Buje	Sólo Sprocket
12	200R12	R2	10.830	9.660	6	3⅝	5⅝₃₂	4⅞	2	5⅜	1½	1.389	46.3	35.3
13	200S13	S2	11.640	10.447	6	4³⁄₁₆	7⅛	6¾	2-7/8	6⅜	2½	1.389	71.2	52.2
14	200S14	S2	12.460	11.235	6	4³⁄₁₆	7⅛	6¾	2-7/8	6⅜	2½	1.389	76.5	57.5
15	200S15	S2	13.260	12.025	6	4³⁄₁₆	7⅛	6¾	2-7/8	6⅜	2½	1.389	80.0	61.0
16	200S16	S2	14.070	12.815	6	4³⁄₁₆	7⅛	6¾	2-7/8	6⅜	2½	1.389	90.0	71.0
17	200S17	S2	14.870	13.605	6	4³⁄₁₆	7⅛	6¾	2-7/8	6⅜	2½	1.389	98.0	79.0
18	200U18	U0	15.680	14.397	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	106.5	76.5
19	200U19	U0	16.480	15.190	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	113.7	83.7
20	200U20	U0	17.290	15.982	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	121.3	91.3
21	200U21	U0	18.090	16.775	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	129.4	99.4
22	200U22	U0	18.890	17.567	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	140.0	110.0
23	200U23	U0	19.690	18.360	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	147.0	117.0
24	200U24	U0	20.490	19.152	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	156.0	126.0
25	200U25	U0	21.290	19.947	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	170.0	140.0
26	200U26	U0	22.090	20.740	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	180.0	150.0
28	200U28	U0	23.690	22.330	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	199.0	169.0
30	200U30	U0	25.290	23.917	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	218.0	188.0
32	200U32	U0	26.880	25.505	6	5½	5²³⁄₃₂	5¼	1 5/8	8⅜	2¹⁷⁄₃₂	1.389	242.0	212.0
35	200U35	U1	29.280	27.890	6	5½	7¹⁹⁄₃₂	7⅛	2-7/8	8⅜	2⅞	1.389	292.0	252.0
40	200U40	U1	33.270	31.865	6	5½	7¹⁹⁄₃₂	7⅛	2-7/8	8⅜	2⅞	1.389	346.0	306.0
45	200U45	U1	37.250	35.840	6	5½	7¹⁹⁄₃₂	7⅛	2-7/8	8⅜	2⅞	1.389	330.0	290.0
54	200U54	U2	44.420	42.995	6	5	10¹⁹⁄₃₂	10⅛	4-1/4	8⅜	3²⁹⁄₃₂	1.389	435.0	385.0
60	200U60	U2	49.200	47.767	6	5	10¹⁹⁄₃₂	10⅛	4-1/4	8⅜	3²⁹⁄₃₂	1.389	495.0	445.0

Sprockets de Acero en Existencia

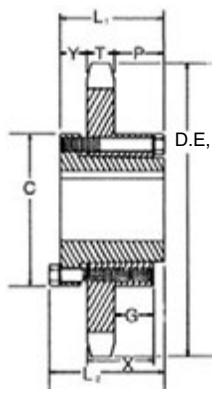
No. 200-2 Paso 2½"



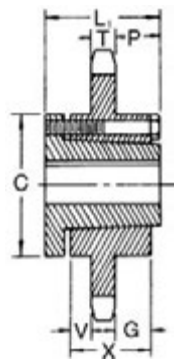
Doble - Tipo B y C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Barreno Máximo	Diám.	Largo Total	
11	D200B11	10.020	B	2	3¾	5½	5⅞	57
12	D200B12	10.830	B	2	4½	6½	6¼	80
13	D200B13	11.640	B	2	5¼	7	6⅜	96
14	D200B14	12.460	B	2	5½	8	6⅜	119
15	D200B15	13.260	B	2	5¾	8½	6⅜	138
16	D200B16	14.070	B	2	5¾	8½	6⅜	161
17	D200B17	14.870	B	2	5¾	8½	6⅜	178
18	D200B18	15.680	B	2	5¾	8½	6⅜	196
19	D200B19	16.480	B	2	5¾	8½	6⅜	217
20	D200B20	17.290	B	2	5¾	8½	6⅜	236
21	D200B21	18.090	B	2	5¾	8½	6⅜	250
22	D200B22	18.890	B	2	5¾	8½	6⅜	284
23	D200B23	19.690	B	2	5¾	8½	6⅜	308
24	D200B24	20.490	B	2	5¾	8½	6⅜	330
25	D200B25	21.290	B	2	5¾	8½	6⅜	358
26	D200B26	22.090	B	2	5¾	8½	6⅜	386
45	D200C45	37.250	C	1½	7	10	8½	665
60	D200C60	49.200	C	1½	7	10	9	972

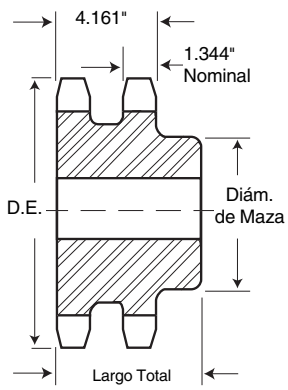
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



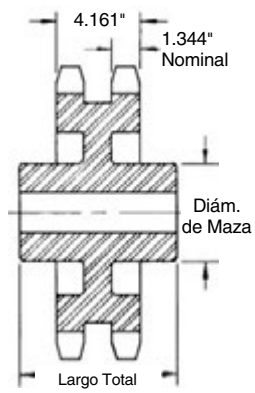
QD — TIPO C



QD — TIPO C1



TIPO B



TIPO C

Para Conocer Cargos por Alteración llame a Martin

No. 240 Paso 3"

Sprockets de Acero en Existencia

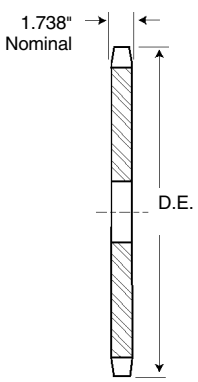
Sencillo - Tipo B y C

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetros Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Barreno Máximo	Maza (Pulg.) Diám.	Maza (Pulg.) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
10	240B10	11.030	B	1½	4½	6½	3⅜	49
11	240B11	12.020	B	1½	4¾	7	3⅞	66
12	240B12	13.000	B	1½	5⅜	7½	3⅞	72
13	240B13	13.970	B	1½	5⅜	7½	3⅞	81
14	240B14	14.940	B	1½	5⅜	7½	3⅞	88
15	240B15	15.910	B	1½	5⅜	7½	3⅞	98
16	240B16	16.880	B	1½	5½	8	4⅛	120
17	240B17	17.850	B	1½	5½	8	4⅛	137
18	240B18	18.810	B	1½	5½	8	4⅛	142
19	240B19	19.780	B	1½	5½	8	4⅛	154
20	240B20	20.740	B	1½	5½	8	4⅛	169
21	240B21	21.710	B	1½	5½	8	4⅛	186
25	240B25	25.550	B	1½	5½	8	4⅛	254
30	240C30	30.340	C	1½	6	9	6¼	398
35	240C35	35.130	C	1½	6	9	6¼	527
40	240C40	39.920	C	1½	7	10	6¾	672
45	240C45	44.700	C	1½	7	10	6¾	850
54	240C54	53.310	C	1½	7	10	6¾	1148
60	240C60	59.040	C	1½	7	10	6¾	1419

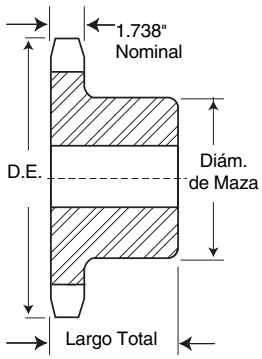
Sencillo - Tipo A

Tipo	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
A	240A10	1½	30
A	240A11	1½	37
A	240A12	1½	45
A	240A13	1½	54
A	240A14	1½	62
A	240A15	1½	68
A	240A16	1½	82
A	240A17	1½	93
A	240A18	1½	108
A	240A19	1½	120
A	240A20	1½	128
A	240A21	1½	148
A	240A25	1½	208
A	240A30	1½	310
A	240A35	1½	416
A	240A40	1½	548
A	240A45	1½	702
A	240A54	1½	1022
A	240A60	1½	1268

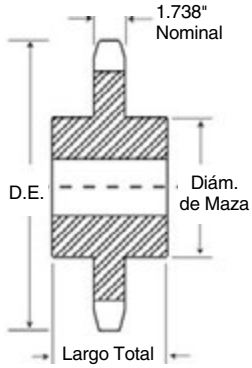




TIPO A



TIPO B



TIPO C

SPROCKETS MÉTRICOS
ESTÁNDARES ISO

SPROCKETS EN EXISTENCIA TIPOS A, B Y C



TIPO A
SENCILLO



TIPO B
SENCILLO



TIPO C
TRIPLE



TIPO B
DOBLE



BUJE TAPER
SENCILLO



BUJE TAPER
DOBLE



SPROCKET BIPARTIDO
(INSTANT SPLIT®)

HECHOS SOBRE PEDIDO



BUJE TAPER
DOBLE-SENCILLO
DIENTES ENDURECIDOS
DOBLE SENCILLO



QD
SENCILLO
SPROCKETS QD



RUEDA LOCA
RODAMIENTO DE BOLAS
SPROCKETS CON RUEDA LOCA



TIPO B
SENCILLO
ACERO INOXIDABLE
ACERO INOXIDABLE

Sprockets Métricos

PASO 0.375" (9.525 mm) - SENCILLO

ISO 06B-1
MÉTRICO 35

DATOS DE CADENA:
BS 228/3
ISO 06B-1
PASO: 9.525 mm (0.375")
DIÁMETRO DE RODILLO: 6.35 mm (0.250")
ANCHO DE RODILLO: 5.72 mm (0.225")
TENSIÓN: 910 kg (2,000 lb)

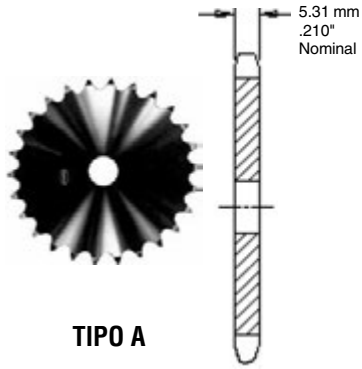
Sencillo - Tipo B — Acero

Sencillo - Tipo A - Acero

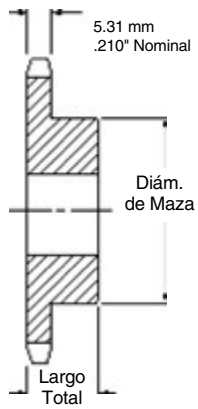
Número de Dientes	Diámetro de Paso	Número de Parte	Barreno (mm) Piloto	Barreno (mm) Máx.	Maza (mm) Diámetro	Maza (mm) Largo Total	Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Barreno Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
8	24.89	06B8	8	9	13	22	0.03			
9	27.85	06B9	8	11	16	22	0.04			
10	30.82	06B10	8	12	20	22	0.06			
11	33.81	06B11	8	14	23	25	0.09			
12	36.80	06B12	8	16	26	25	0.10			
13	39.80	06B13	10	18	29	25	0.11			
14	42.80	06B14	10	16	31	25	0.12			
15	45.81	06B15	10	20	34	25	0.14	06A15	8	0.07
16	48.82	06B16	10	22	37	25	0.18	06A16	10	0.08
17	51.84	06B17	10	25	40	28	0.20	06A17	10	0.18
18	54.85	06B18	10	25	43	28	0.23	06A18	10	0.11
19	57.87	06B19	10	28	46	28	0.25	06A19	10	0.12
20	60.89	06B20	10	30	49	28	0.31	06A20	10	0.13
21	63.91	06B21	12	30	50	28	0.36	06A21	10	0.14
22	66.93	06B22	12	32	51	28	0.37	06A22	10	0.15
23	69.95	06B23	12	32	52	28	0.39	06A23	10	0.17
24	72.97	06B24	12	32	54	28	0.40	06A24	10	0.19
25	76.00	06B25	12	35	57	28	0.41	06A25	10	0.20
26	79.02	06B26	12	38	60	28	0.42	06A26	10	0.21
27	82.05	06B27	12	38	60	28	0.44	06A27	10	0.22
28	85.07	06B28	12	38	60	28	0.45	06A28	10	0.23
29	88.10	06B29	12	38	60	28	0.47	06A29	10	0.25
30	91.12	06B30	12	38	60	30	0.48	06A30	10	0.27
32	97.18	06B32	14	40	65	30	0.56	06A32	12	0.20
35	106.26	06B35	14	40	65	30	0.68	06A35	12	0.27
36	109.29	06B36	16	45	70	30	0.71	06A36	12	0.28
38	115.35	06B38	16	45	70	30	0.77	06A38	14	0.43
40	121.40	06B40	16	45	70	30	0.81	06A40	14	0.45
42	127.46	06B42	16	45	70	30	0.85	06A42	14	0.48
45	136.55	06B45	16	45	75	30	0.91	06A45	14	0.51
48	145.64	06B48	16	45	75	30	0.97	06A48	14	0.54
54	163.82	06B54	16	45	75	30	1.09	06A54	14	0.61
57	172.91	06B57	19	45	75	30	1.27	06A57	18	0.86
60	182.00	06B60	19	45	75	30	1.34	06A60	18	0.91
64	194.12	06B64	19	45	75	30	1.43	06A64	18	0.97
70	212.30	06B70	19	45	75	30	1.56	06A70	18	1.06
72	218.37	06B72	19	45	75	30	1.60	06A72	18	1.09
76	230.49	06B76	19	45	75	30	1.91	06A76	18	1.45
80	242.61	06B80	19	45	75	30	2.01	06A80	18	1.53
84	254.74	06B84	19	45	75	30	2.11	06A84	18	1.60
90	272.93	06B90	19	52	75	30	2.26	06A90	18	1.72
95	288.08	06B95	19	52	75	30	2.61	06A95	18	2.18
96	291.11	06B96	19	52	75	30	2.64	06A96	18	2.20
114	345.68	06B114	19	52	75	30	3.63	06A114	18	3.13

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



TIPO A





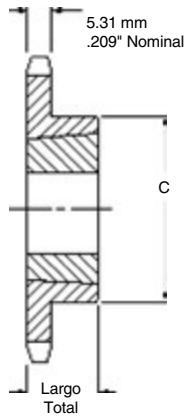
TIPO B

ISO 06B-1
MÉTRICO 35

PASO 0.375" (9.525 mm) - SENCILLO

DATOS DE CADENA:
BS 228/3
ISO 06B-1
PASO: 9.525 mm (0.375")
DIÁMETRO DE RODILLO: 6.35 mm (0.250")
ANCHO DE RODILLO: 5.72 mm (0.225")
TENSIÓN: 910 kg (2,000 lb)





TIPO B

Sencillo - Buje Taper — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					Largo Total	C	Sprocket	Buje
18	54.85	06BTB18H	1008	25.40	22.23	47.63★	0.18	0.14
19	57.87	06BTB19H	1008	25.40	22.23	46.04	0.23	0.14
20	60.89	06BTB20H	1008	25.40	22.23	49.20	0.27	0.14
21	63.91	06BTB21H	1008	25.40	22.23	52.39	0.32	0.14
22	66.93	06BTB22H	1210	31.75	25.40	60.33	0.36	0.27
23	69.95	06BTB23H	1210	31.75	25.40	61.91	0.41	0.27
24	72.97	06BTB24H	1210	31.75	25.40	61.91	0.41	0.27
25	76.00	06BTB25H	1210	31.75	25.40	61.91	0.54	0.27
26	79.02	06BTB26H	1610	41.28	25.40	73.03*	0.50	0.41
28	85.07	06BTB28H	1610	41.28	25.40	73.03	0.54	0.41
30	91.12	06BTB30H	1610	41.28	25.40	79.38	0.54	0.41
32	97.18	06BTB32	1610	41.28	25.40	82.55	0.59	0.41
35	106.26	06BTB35	1610	41.28	25.40	82.55	0.64	0.41
36	109.29	06BTB36	1610	41.28	25.40	82.55	0.64	0.41
38	115.35	06BTB38	1610	41.28	25.40	82.55	0.68	0.41
40	121.40	06BTB40	1610	41.28	25.40	82.55	0.86	0.41
45	136.55	06BTB45	1610	41.28	25.40	82.55	0.95	0.41
48	145.65	06BTB48	1610	41.28	25.40	82.55	1.04	0.41
54	163.82	06BTB54	1610	41.28	25.40	82.55	1.18	0.41
57	172.91	06BTB57	1610	41.28	25.40	82.55	1.25	0.41
60	182.00	06BTB60	1610	41.28	25.40	82.55	1.36	0.41
70	212.30	06BTB70	1610	41.28	25.40	82.55	1.68	0.41
76	230.49	06BTB76	1610	41.28	25.40	82.55	1.82	0.41
95	288.08	06BTB95	1610	41.28	25.40	82.55	2.28	0.41

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

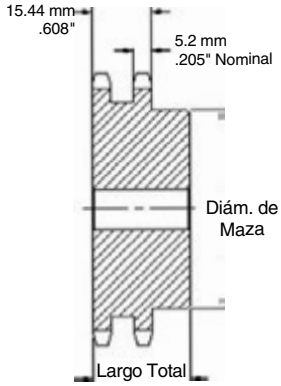
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets Métricos

PASO 0.375" (9.525 mm) - DOBLE

ISO 06B-2
MÉTRICO 35-2





TIPO B

DATOS DE CADENA:
BS 228/3
ISO 06B-2
PASO: 9.525 mm (0.375")
DIÁMETRO DE RODILLO: 6.35 mm (0.250")
ANCHO DE RODILLO: 5.72 mm (0.225")
TENSIÓN: 1,730 kg (3,800 lb)

Doble - Tipo B — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
12	36.80	D06B12	10	16	25	25	0.16
13	39.79	D06B13	10	18	28	25	0.20
14	42.80	D06B14	10	18	31	25	0.25
15	45.81	D06B15	10	20	34	25	0.29
16	48.82	D06B16	12	20	37	30	0.34
17	51.83	D06B17	12	24	40	30	0.39
18	54.85	D06B18	12	25	43	30	0.45
19	57.87	D06B19	12	28	46	30	0.52
20	60.89	D06B20	12	30	49	30	0.59
21	63.91	D06B21	12	30	52	30	0.68
22	66.93	D06B22	12	35	55	30	0.75
23	69.95	D06B23	12	38	58	30	0.80
24	72.97	D06B24	12	39	61	30	0.84
25	76.00	D06B25	12	40	64	30	0.89
26	79.02	D06B26	12	42	67	30	0.91
27	82.05	D06B27	12	45	70	30	1.00
28	85.07	D06B28	12	48	73	30	1.07
29	88.10	D06B29	12	50	76	30	1.14
30	91.12	D06B30	12	52	80	30	1.22
32	98.18	D06B32	16	52	80	30	1.30
35	106.26	D06B35	16	52	80	30	1.42
36	109.29	D06B36	16	60	90	30	1.58
38	115.35	D06B38	16	60	90	30	1.72
40	121.40	D06B40	16	52	80	35	1.81
42	127.46	D06B42	19	60	90	35	2.05
45	136.55	D06B45	19	60	90	35	2.35
48	145.64	D06B48	19	60	90	35	2.75
52	157.75	D06B52	19	60	90	35	3.13
57	172.91	D06B57	19	60	90	35	3.47
60	182.00	D06B60	19	60	90	35	3.78
68	206.24	D06B68	19	60	90	35	4.43
70	212.30	D06B70	19	60	90	35	4.56
72	218.37	D06B72	19	60	90	35	4.89
76	230.49	D06B76	19	60	90	38	5.67
84	254.74	D06B84	19	60	90	38	7.10
95	288.08	D06B95	25	62	95	38	8.64
96	291.11	D06B96	25	62	95	38	8.75
114	345.68	D06B114	25	62	95	38	11.12

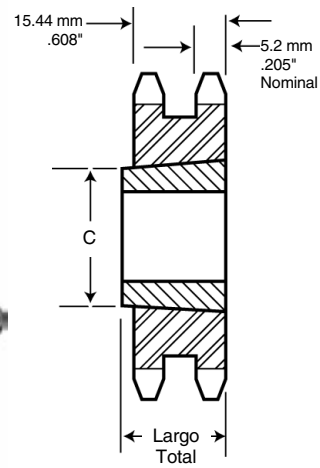
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

ISO 06B-2
MÉTRICO 35-2

PASO 0.375" (9.525 mm) - DOBLE

DATOS DE CADENA:
BS 228/3
ISO 06B-2
PASO: 9.525 mm (0.375")
DIÁMETRO DE RODILLO: 6.35 mm (0.250")
ANCHO DE RODILLO: 5.72 mm (0.225")
TENSIÓN: 1,730 kg (3,800 lb)





TIPO B

Doble - Buje Taper — Acero

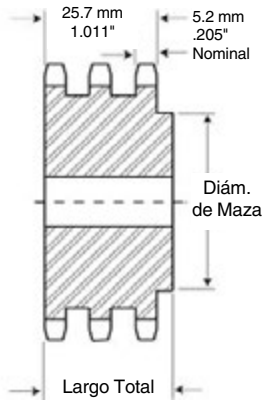
Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					Largo Total	C	Sprocket	Buje
19	57.87	D06BTB19	1008	25.40	22.23	46.43	0.6	0.14
20	60.89	D06BTB20	1008	25.40	22.23	49.20	0.8	0.14
21	63.91	D06BTB21	1008	25.40	22.23	52.39	1.4	0.14
22	66.93	D06BTB22	1008	25.40	22.23	55.56	1.7	0.14
24	72.97	D06BTB24	1210	31.75	25.40	61.91	1.8	0.27
25	76.00	D06BTB25	1210	31.75	25.40	61.91	1.9	0.27
26	79.02	D06BTB26	1210	31.75	25.40	66.68	2.0	0.27
30	91.12	D06BTB30	1610	41.28	25.40	79.38	1.8	0.41
32	97.18	D06BTB32	1610	41.28	25.40	82.55	2.0	0.41
35	106.26	D06BTB35	1610	41.28	25.40	82.55	2.3	0.41
38	115.34	D06BTB38	1610	41.28	25.40	82.55	2.5	0.41
40	121.40	D06BTB40	1610	41.28	25.40	82.55	2.9	0.41
45	136.55	D06BTB45	1610	41.28	25.40	82.55	3.2	0.41
48	145.65	D06BTB48	1610	41.28	25.40	92.08	3.5	0.41
54	163.82	D06BTB54	1610	41.28	25.40	92.08	3.9	0.41
57	172.91	D06BTB57	1610	41.28	25.40	92.08	4.1	0.41
60	182.00	D06BTB60	1610	41.28	25.40	92.08	4.9	0.41
70	212.30	D06BTB70	1610	41.28	25.40	92.08	6.3	0.41
76	230.49	D06BTB76	1610	41.28	25.40	92.08	6.8	0.41
95	288.08	D06BTB95	1610	41.28	25.40	92.08	6.9	0.41

Sprockets Métricos

PASO 0.375" (9.525 mm) - TRIPLE

ISO 06B-3
MÉTRICO 35-3





TIPO B

DATOS DE CADENA:
BS 228/3
ISO 06B-3
PASO: 9.525 mm (0.375")
DIÁMETRO DE RODILLO: 6.35 mm (0.250")
ANCHO DE RODILLO: 5.72 mm (0.225")
TENSIÓN: 2,540 kg (5,600 lb)

Triple-Tipo B — Acero

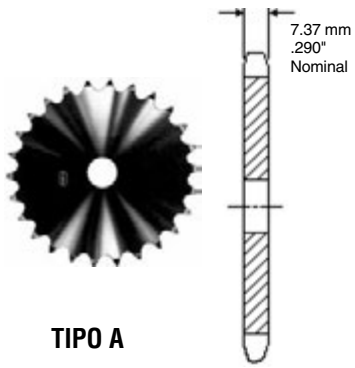
Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
12	36.80	E06B12	12	16	25	35	0.23
13	39.80	E06B13	12	18	28	35	0.27
14	42.80	E06B14	12	18	31	35	0.32
15	45.81	E06B15	12	20	34	35	0.36
16	48.82	E06B16	12	20	37	35	0.45
17	51.84	E06B17	12	24	40	35	0.54
18	54.85	E06B18	12	25	43	35	0.64
19	57.87	E06B19	12	28	46	35	0.72
20	60.89	E06B20	12	30	49	35	0.77
21	63.91	E06B21	14	30	52	40	0.86
22	66.93	E06B22	14	35	54	40	0.95
23	69.95	E06B23	14	38	58	40	1.04
24	72.97	E06B24	14	39	61	40	1.18
25	76.00	E06B25	14	40	64	40	1.27
26	79.02	E06B26	14	42	67	40	1.31
27	82.05	E06B27	14	45	70	40	1.36
28	85.07	E06B28	14	48	73	40	1.50
29	88.10	E06B29	14	50	76	40	1.68
30	91.12	E06B30	14	52	80	40	1.72
32	97.18	E06B32	16	52	80	48	2.00
35	106.26	E06B35	16	52	80	48	2.25
36	109.29	E06B36	16	60	90	40	2.33
38	115.34	E06B38	16	60	90	40	2.49
40	121.40	E06B40	16	52	80	48	2.65
42	127.46	E06B42	19	60	90	48	2.81
45	136.55	E06B45	19	60	90	48	3.00
48	145.64	E06B48	19	60	90	48	3.20
52	157.75	E06B52	19	60	90	48	3.46
57	172.91	E06B57	19	60	90	48	4.77
60	182.00	E06B60	19	60	80	48	5.02
68	206.24	E06B68	19	60	90	48	5.69
72	218.37	E06B72	19	60	90	48	6.02
76	230.49	E06B76	19	64	100	48	8.48
84	254.74	E06B84	19	64	100	48	9.37
95	288.08	E06B95	25	64	100	54	13.61
96	291.11	E06B96	25	64	100	54	13.75
114	345.68	E06B114	25	64	100	54	17.48

Sprockets Métricos

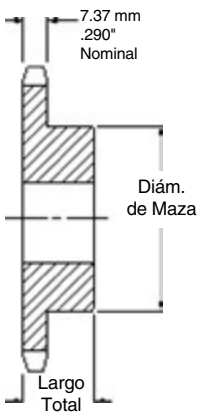
ISO 08B-1
MÉTRICO 40

PASO 0.500" (12.70 mm) - SENCILLO

DATOS DE CADENA:
BS 228/7
ISO 08B-1
PASO: 12.70 mm (0.500")
DIÁMETRO DE RODILLO: 8.51 mm (0.335")
ANCHO DE RODILLO: 7.75 mm (0.305")
TENSIÓN: 1,820 kg (4,000 lb)



TIPO A





TIPO B

Sencillo-Tipo B — Acero

Sencillo - Tipo A - Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Barreno Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx.	Diámetro	Largo Total				
9	37.13	08B9	10	15	21	25	0.14			
10	41.10	08B10	10	20	26	25	0.15			
11	45.08	08B11	10	22	30	25	0.17			
12	49.07	08B12	10	22	34	28	0.24	08A12	10	0.08
13	53.07	08B13	10	25	38	28	0.25	08A13	10	0.1
14	57.07	08B14	10	28	42	28	0.31	08A14	10	0.12
15	61.08	08B15	10	30	46	28	0.33	08A15	10	0.14
16	65.10	08B16	12	32	50	28	0.37	08A16	10	0.15
17	69.12	08B17	12	35	54	28	0.51	08A17	10	0.16
18	73.14	08B18	12	38	57	28	0.54	08A18	10	0.2
19	77.16	08B19	12	40	64	28	0.65	08A19	10	0.21
20	81.18	08B20	12	42	67	28	0.76	08A20	10	0.25
21	85.21	08B21	12	45	70	28	0.82	08A21	12	0.26
22	89.24	08B22	12	48	73	28	0.88	08A22	12	0.3
23	93.27	08B23	12	51	78	28	1.05	08A23	12	0.33
24	97.30	08B24	14	53	82	28	1.05	08A24	12	0.37
25	101.33	08B25	14	53	82	28	1.13	08A25	12	0.4
26	105.36	08B26	16	53	82	30	1.15	08A26	16	0.43
27	109.40	08B27	16	53	82	30	1.19	08A27	16	0.44
28	113.43	08B28	16	53	82	30	1.30	08A28	16	0.5
29	117.46	08B29	16	53	82	30	1.33	08A29	16	0.55
30	121.50	08B30	16	53	89	30	1.36	08A30	15	0.57
31	125.53	08B31	16	60	89	30	1.41	08A31	15	0.64
32	129.57	08B32	16	60	89	30	1.46	08A32	15	0.67
33	133.61	08B33	16	60	89	30	1.51	08A33	15	0.71
34	137.64	08B34	16	60	89	30	1.56	08A34	15	0.74
35	141.68	08B35	16	60	89	30	1.61	08A35	15	0.77
36	145.72	08B36	16	60	89	35	1.69	08A36	15	0.83
37	149.75	08B37	16	60	89	35	1.74	08A37	15	0.87
38	153.79	08B38	16	60	89	35	1.78	08A38	15	0.91
39	157.83	08B39	19	60	89	35	1.83	08A39	18	0.92
40	161.87	08B40	19	60	89	35	1.88	08A40	18	1.01
42	169.94	08B42	19	60	89	35	1.97	08A42	18	1.13
45	182.06	08B45	19	60	89	35	2.11	08A45	18	1.43
48	194.18	08B48	19	64	100	35	2.76	08A48	18	1.46
54	218.42	08B54	19	64	100	35	3.11	08A54	18	2.01
57	230.54	08B57	19	64	100	35	3.28	08A57	18	2.27
60	242.66	08B60	19	64	100	35	3.45	08A60	18	2.03
64	258.83	08B64	19	64	100	35	3.68	08A64	18	2.17
70	283.07	08B70	19	64	100	35	4.02	08A70	18	3.28
72	291.15	08B72	19	64	100	35	4.13	08A72	18	3.51
76	307.32	08B76	19	64	100	35	5.73	08A76	18	3.70
80	323.49	08B80	19	64	100	35	6.03	08A80	18	4.63
84	339.65	08B84	19	64	100	35	6.33	08A84	18	4.57
95	384.11	08B95	25	64	100	35	8.90	08A95	24	5.45
96	388.15	08B96	25	64	100	35	8.99	08A96	24	5.51
114	460.91	08B114	25	64	100	35	11.17	08A114	24	6.54

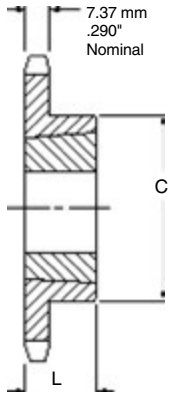
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets Métricos

PASO 0.500" (12.70 mm) - SENCILLO

ISO 08B-1
MÉTRICO 40





TIPO B

DATOS DE CADENA:
BS 228/7
ISO 08B-1
PASO: 12.70 mm (0.500")
DIÁMETRO DE RODILLO: 8.51 mm (0.335")
ANCHO DE RODILLO: 7.75 mm (0.305")
TENSIÓN: 1,820 kg (4,000 lb)

Sencillo - Buje Taper — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					Largo Total	C	Sprocket	Buje
14	57.07	08BTB14H	1008	25.40	22.23	46★	0.18	0.14
15	61.08	08BTB15H	1008	25.40	22.23	46	0.18	0.14
16	65.10	08BTB16H	1008	25.40	22.23	46	0.23	0.14
17	69.12	08BTB17H	1210	31.75	25.40	60★	0.23	0.14
18	73.14	08BTB18H	1210	31.75	25.40	62★	0.27	0.27
19	77.16	08BTB19H	1210	31.75	25.40	62	0.32	0.27
20	81.18	08BTB20H	1610	41.28	25.40	70★	0.41	0.41
21	85.21	08BTB21H	1610	41.28	25.40	70	0.45	0.41
22	89.24	08BTB22H	1610	41.28	25.40	70	0.50	0.41
23	93.27	08BTB23H	1610	41.28	25.40	76	0.59	0.41
24	97.30	08BTB24H	1610	41.28	25.40	82	0.73	0.41
25	101.33	08BTB25H	1610	41.28	25.40	82	0.73	0.41
26	105.36	08BTB26H	1610	41.28	25.40	82	0.73	0.41
27	109.40	08BTB27H	1610	41.28	25.40	76	0.70	0.41
28	113.43	08BTB28H	1610	41.28	25.40	76	0.73	0.41
29	117.46	08BTB29H	1610	41.28	25.40	76	0.76	0.41
30	121.50	08BTB30H	1610	41.28	25.40	73	0.82	0.41
32	129.57	08BTB32	1610	41.28	25.40	76	0.87	0.41
35	141.68	08BTB35	1610	41.28	25.40	76	0.96	0.41
36	145.72	08BTB36	1610	41.28	25.40	76	0.98	0.41
38	153.79	08BTB38	1610	41.28	25.40	76	1.23	0.41
40	161.87	08BTB40	1610	41.28	25.40	76	1.29	0.41
42	169.94	08BTB42	1610	41.28	25.40	76	1.36	0.41
45	182.06	08BTB45	1610	41.28	25.40	76	1.46	0.41
48	194.18	08BTB48	1610	41.28	25.40	76	1.55	0.41
54	218.42	08BTB54	1610	41.28	25.40	76	1.75	0.41
57	230.54	08BTB57	1610	41.28	25.40	76	2.63	0.41
60	242.66	08BTB60	1610	41.28	25.40	76	2.77	0.41
70	283.07	08BTB70	2012	50.80	31.75	90	3.93	0.41
72	291.15	08BTB72	2012	50.80	31.75	90	4.05	0.41
76	307.32	08BTB76	2012	50.80	31.75	90	4.27	0.77
80	323.49	08BTB80	2012	50.80	31.75	90	4.49	0.77
84	339.65	08BTB84	2012	50.80	31.75	90	4.72	0.77
95	384.11	08BTB95	2012	50.80	31.75	90	6.81	0.77
96	388.15	08BTB96	2012	50.80	31.75	90	6.88	0.77
114	460.91	08BTB114	2517	63.50	44.45	108	10.44	0.77

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

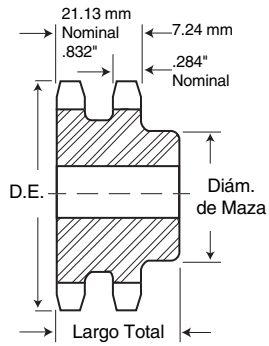
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

ISO 08B-2
MÉTRICO 40-2

PASO 0.500" (12.70 mm) - DOBLE

DATOS DE CADENA:
BS 228/7
ISO 08B-2
PASO: 12.70 mm (0.500")
DIÁMETRO DE RODILLO: 8.51 mm (0.335")
ANCHO DE RODILLO: 7.75 mm (0.305")
TENSIÓN: 3,180 kg (7,000 lb)





TIPO B

Doble - Tipo B — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
10	41.10	D08B10	10	18	26	32	0.22
11	45.08	D08B11	11	21	30	35	0.22
12	49.07	D08B12	12	23	34	35	0.26
13	53.07	D08B13	12	25	38	35	0.28
14	57.07	D08B14	12	28	42	35	0.34
15	61.08	D08B15	12	30	46	35	0.36
16	65.10	D08B16	14	33	50	35	0.35
17	69.12	D08B17	14	36	54	35	0.44
18	73.14	D08B18	14	38	58	35	0.49
19	77.16	D08B19	14	40	62	35	0.57
20	81.18	D08B20	14	40	66	35	0.65
21	85.21	D08B21	16	45	70	40	0.72
22	89.24	D08B22	16	45	70	40	0.73
23	93.27	D08B23	16	45	70	40	0.83
24	97.30	D08B24	16	50	75	40	0.94
25	101.33	D08B25	16	52	80	40	0.98
26	105.36	D08B26	20	56	85	40	1.04
27	109.40	D08B27	20	56	85	40	1.08
28	113.43	D08B28	20	60	90	40	1.10
29	117.46	D08B29	20	62	95	40	1.14
30	121.50	D08B30	20	64	100	40	1.16
32	129.57	D08B32	20	64	100	40	1.24
35	141.68	D08B35	20	64	100	40	1.35
36	145.72	D08B36	20	73	110	40	2.05
38	153.79	D08B38	20	73	110	45	2.17
40	161.87	D08B40	20	73	110	45	2.28
42	169.94	D08B42	20	73	110	45	2.32
45	182.06	D08B45	20	73	110	45	2.49
48	194.18	D08B48	20	73	110	45	2.65
54	218.42	D08B54	25	73	110	45	2.98
57	230.54	D08B57	25	73	110	45	3.88
60	242.66	D08B60	25	73	110	45	4.08
68	283.07	D08B68	25	73	110	45	4.63
72	291.16	D08B72	25	73	110	45	4.90
76	307.32	D08B76	30	80	120	45	6.60
84	339.65	D08B84	30	80	120	45	7.29
95	384.11	D08B95	30	80	120	45	9.89
96	388.15	D08B96	30	80	120	45	9.99
114	460.90	D08B114	30	80	120	45	12.88

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

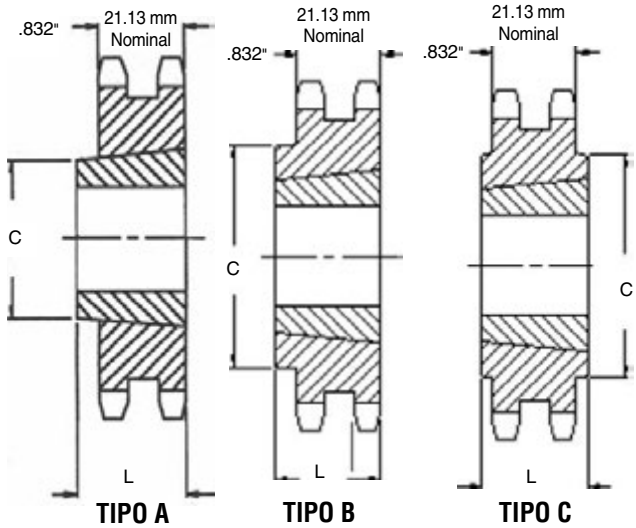
Sprockets Métricos

PASO 0.500" (12.70 mm) - DOBLE

ISO 08B-2
MÉTRICO 40-2

DATOS DE CADENA:
BS 228/7
ISO 08B-2
PASO: 12.70 mm (0.500")
DIÁMETRO DE RODILLO: 8.51 mm (0.335")
ANCHO DE RODILLO: 7.75 mm (0.305")
TENSIÓN: 3,180 kg (7,000 lb)





TIPO A **TIPO B** **TIPO C**

Doble - Buje Taper — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					L	C	Sprocket	Buje
15	61.08	D08ATB15	1008	25.40	22.22		0.18	0.13
16	65.10	D08ATB16	1008	25.40	22.22		0.22	0.13
17	69.12	D08ATB17	1008	25.40	22.22		0.27	0.13
18	73.14	D08BTB18	1210	31.75	25.40	58	0.27	0.27
19	77.16	D08BTB19	1210	31.75	25.40	63	0.36	0.27
20	81.18	D08BTB20	1610	41.27	25.40	70	0.37	0.41
21	85.21	D08BTB21	1610	41.27	25.40	70	0.46	0.41
22	89.24	D08BTB22	1610	41.27	25.40	74	0.55	0.41
23	93.27	D08BTB23	1610	41.27	25.40	78	0.59	0.41
24	97.30	D08BTB24	2012	41.27	25.40	83	0.70	0.41
25	101.33	D08BTB25	2012	50.80	31.75	87	0.77	0.77
26	105.36	D08BTB26	2012	50.80	31.75	87	0.80	0.77
28	113.43	D08BTB28	2012	50.80	31.75	99	1.06	0.77
30	121.50	D08BTB30	2012	50.80	31.75	108	1.59	0.77
35	141.68	D08BTB35	2012	50.80	31.75	108	1.86	0.77
36	145.72	D08BTB36	2012	50.80	31.75	108	1.91	0.77
38	153.79	D08BTB38	2012	50.80	31.75	108	3.18	0.77
42	169.94	D08CTB42	2517	50.80	44.45	108	5.57	1.59
45	182.06	D08CTB45	2517	63.50	44.45	108	5.97	1.59
48	194.18	D08CTB48	2517	63.50	44.45	108	6.37	1.59
54	218.42	D08CTB54	2517	63.50	44.45	108	7.17	1.59
57	230.54	D08CTB57	2517	63.50	44.45	108	7.56	1.59
60	242.66	D08CTB60	2517	63.50	44.45	108	12.05	1.59
68	274.99	D08CTB68	2517	63.50	44.45	108	13.66	1.59
70	283.07	D08CTB70	2517	63.50	44.45	108	14.06	1.59
72	291.15	D08CTB72	2517	63.50	44.45	108	14.46	1.59
76	307.32	D08CTB76	2517	63.50	44.45	108	15.26	1.59
84	339.65	D08CTB84	2517	63.50	44.45	108	16.87	1.59
95	384.11	D08CTB95	2517	63.50	44.45	108	19.08	1.59
96	388.15	D08CTB96	2517	63.50	44.45	108	19.28	1.59
114	460.91	D08CTB114	2517	63.50	44.45	108	22.90	1.59

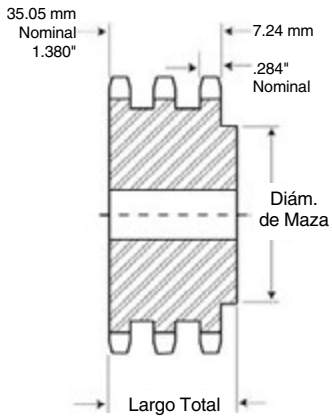
Sprockets Métricos

ISO 08B-3
MÉTRICO 40-3

PASO 0.500" (12.70 mm) - TRIPLE

DATOS DE CADENA:
BS 228/7
ISO 08B-3
PASO: 12.70 mm (0.500")
DIÁMETRO DE RODILLO: 8.51 mm (0.335")
ANCHO DE RODILLO: 7.75 mm (0.305")
TENSIÓN: 4,540 kg (10,000 lb)





TIPO B

Triple - Tipo B — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
11	45.08	E08B11	14	22	30	50	0.32
12	49.07	E08B12	14	24	34	50	0.45
13	53.06	E08B13	14	25	38	50	0.59
14	57.07	E08B14	14	28	42	50	0.72
15	61.08	E08B15	14	31	46	50	0.81
16	65.10	E08B16	16	35	50	50	0.90
17	69.12	E08B17	16	36	54	50	1.04
18	73.14	E08B18	16	38	58	50	1.22
19	77.16	E08B19	16	40	62	50	1.41
20	81.18	E08B20	16	40	66	50	1.58
21	85.21	E08B21	20	45	70	55	1.81
22	89.24	E08B22	20	45	70	55	2.03
23	93.27	E08B23	20	45	70	55	2.27
24	97.30	E08B24	20	50	75	55	2.44
25	101.33	E08B25	20	52	80	55	2.54
26	105.36	E08B26	20	56	85	55	2.85
27	109.40	E08B27	20	56	85	55	2.85
28	113.43	E08B28	20	60	90	55	3.16
29	117.46	E08B29	20	62	95	55	3.34
30	121.50	E08B30	20	64	100	55	3.48
35	141.68	E08B35	20	73	110	55	4.79
36	145.72	E08B36	25	80	120	55	5.43
38	153.79	E08B38	25	80	120	60	6.49
42	169.94	E08B42	25	80	120	60	7.17
45	182.06	E08B45	25	80	120	60	7.69
48	194.18	E08B48	25	80	120	60	8.20
52	210.34	E08B52	25	80	120	60	8.88
54	218.43	E08B54	25	80	120	60	9.22
57	230.54	E08B57	25	80	120	60	12.62
60	242.66	E08B60	25	85	130	65	13.84
68	274.99	E08B68	25	85	130	65	15.69
72	291.15	E08B72	25	85	130	65	16.61
76	307.32	E08B76	30	85	130	65	22.23
84	339.65	E08B84	30	85	130	65	24.57
95	384.11	E08B95	30	85	130	65	33.11
114	460.91	E08B114	30	85	130	65	41.90

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets Métricos

PASO 0.625" (15.875 mm) - SENCILLO

ISO 10B-1
MÉTRICO 50

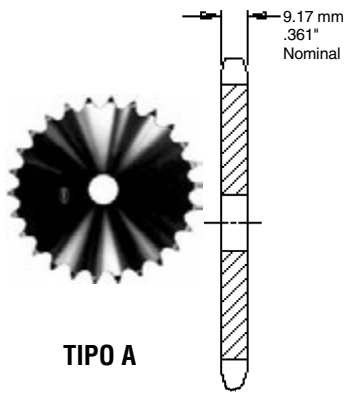
DATOS DE CADENA:
BS 228/11
ISO 10B-1
PASO: 15.875 mm (0.625")
DIÁMETRO DE RODILLO: 10.16 mm (0.400")
ANCHO DE RODILLO: 9.65 mm (0.380")
TENSIÓN: 2,270 kg (5,000 lb)

Sencillo - Tipo B — Acero

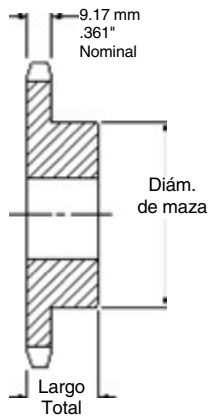
Sencillo - Tipo A - Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso	Número de Parte	Barreno (mm) Piloto	Barreno (mm) Máx.	Maza (mm) Diámetro	Maza (mm) Largo Total	Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Barreno Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
8	41.48	10B8	12	16	22	25	0.09			
9	46.42	10B9	12	19	27	25	0.14			
10	51.37	10B10	12	22	32	25	0.23			
11	56.35	10B11	12	25	37	25	0.27			
12	61.34	10B12	12	32	43	25	0.32	10A12	12	0.15
13	66.33	10B13	12	33	48	25	0.36	10A13	12	0.19
14	71.34	10B14	12	36	53	25	0.45	10A14	12	0.23
15	76.36	10B15	12	38	57	25	0.59	10A15	12	0.25
16	81.37	10B16	12	44	63	25	0.68	10A16	12	0.31
17	86.39	10B17	12	47	67	25	0.82	10A17	12	0.35
18	91.42	10B18	12	48	73	25	0.91	10A18	12	0.39
19	96.45	10B19	16	51	76	25	1.04	10A19	16	0.43
20	101.48	10B20	16	51	76	25	1.13	10A20	16	0.48
21	106.51	10B21	16	51	76	25	1.18	10A21	16	0.51
22	111.55	10B22	16	51	76	25	1.27	10A22	16	0.59
23	116.59	10B23	16	51	76	25	1.45	10A23	16	0.65
24	121.62	10B24	16	51	76	32	1.50	10A24	15	0.68
25	126.66	10B25	16	51	76	32	1.59	10A25	15	0.73
26	131.70	10B26	16	51	76	32	1.63	10A26	15	0.78
27	136.74	10B27	19	51	76	32	1.68	10A27	18	0.89
28	141.79	10B28	19	51	76	32	1.72	10A28	18	0.93
29	146.83	10B29	19	51	76	32	1.91	10A29	18	1.07
30	151.87	10B30	19	57	82	32	2.04	10A30	18	1.15
31	156.92	10B31	19	57	82	32	2.13	10A31	18	1.27
32	161.96	10B32	19	57	82	32	2.27	10A32	18	1.23
33	167.01	10B33	19	57	82	32	2.33	10A33	18	1.42
34	172.05	10B34	19	57	82	32	2.36	10A34	18	1.45
35	177.10	10B35	19	57	82	32	2.48	10A35	18	1.51
36	182.15	10B36	19	57	82	32	2.56	10A36	18	1.73
37	187.19	10B37	19	57	82	32	2.68	10A37	18	1.81
38	192.24	10B38	19	57	82	32	2.72	10A38	18	1.88
39	197.29	10B39	19	57	82	32	2.86	10A39	18	2.00
40	202.33	10B40	19	57	82	32	2.95	10A40	18	2.02
41	207.38	10B41	19	57	82	32	3.01	10A41	18	2.20
42	212.43	10B42	19	57	82	32	3.16	10A42	18	2.26
43	217.48	10B43	19	57	82	32	3.20	10A43	18	2.38
44	222.53	10B44	19	57	82	32	3.44	10A44	18	2.46
45	227.58	10B45	19	64	95	32	3.73	10A45	18	2.69
46	232.63	10B46	19	64	95	32	3.85	10A46	18	2.91
47	237.68	10B47	19	64	95	32	3.89	10A47	18	2.95
48	242.73	10B48	25	64	95	32	4.18	10A48	24	2.98
49	247.78	10B49	25	64	95	32	4.21	10A49	24	3.20
50	252.82	10B50	25	64	95	32	4.40	10A50	24	3.22
51	257.87	10B51	25	64	95	32	4.48	10A51	24	3.32
52	262.92	10B52	25	64	95	32	4.64	10A52	24	3.62
53	267.97	10B53	25	64	95	32	4.75	10A53	24	3.67
54	273.03	10B54	25	64	95	32	4.86	10A54	24	3.76
55	278.08	10B55	25	64	95	32	4.96	10A55	24	3.88
56	283.13	10B56	25	64	95	32	5.22	10A56	24	4.04
57	288.18	10B57	25	64	95	32	5.27	10A57	24	4.25
58	293.23	10B58	25	64	95	32	5.36	10A58	24	4.67
59	298.28	10B59	25	64	95	32	5.59	10A59	24	4.76
60	303.33	10B60	25	64	95	32	5.90	10A60	24	4.90
70	353.84	10B70	25	64	95	44	8.24	10A70	24	6.35
72	363.94	10B72	25	64	95	44	8.84	10A72	24	6.91
76	384.15	10B76	25	64	95	44	11.03	10A76	24	9.11
80	404.36	10B80	25	70	108	44	11.22	10A80	24	9.53
84	424.57	10B84	25	70	108	44	11.57	10A84	24	10.02
95	480.14	10B95	25	70	108	44	14.57	10A95	24	12.25
96	485.19	10B96	25	70	108	44	14.93	10A96	24	12.43
112	566.03	10B112	25	70	108	44	19.05	10A112	24	17.10
114	576.13	10B114	25	70	108	44	20.61	10A114	24	17.84

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.



TIPO A





TIPO B

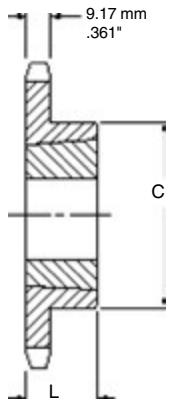
Sprockets Métricos

ISO 10B-1
MÉTRICO 50

PASO 0.625" (15.875 mm) - SENCILLO

DATOS DE CADENA:
BS 228/11
ISO 10B-1
PASO: 15.875 mm (0.625")
DIÁMETRO DE RODILLO: 10.16 mm (0.400")
ANCHO DE RODILLO: 9.65 mm (0.380")
TENSIÓN: 2,270 kg (5,000 lb)





TIPO B

Sencillo - Buje Taper — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					L	C	Sprocket	Buje
12	61.34	10BTB12H	1008	25.40	22.23	49.20★	0.23	0.14
13	66.33	10BTB13H	1008	25.40	22.23	46.02	0.23	0.14
14	71.34	10BTB14H	1008	25.40	22.23	49.20	0.27	0.14
15	76.35	10BTB15H	1210	31.75	25.40	62.69★	0.32	0.27
16	81.37	10BTB16H	1610	41.28	25.40	70.64★	0.41	0.41
17	86.39	10BTB17H	1610	41.28	25.40	70.64★	0.41	0.41
18	91.42	10BTB18H	1610	41.28	25.40	70.64	0.41	0.41
19	96.45	10BTB19H	1610	41.28	25.40	76.20	0.64	0.41
20	101.48	10BTB20H	1610	41.28	25.40	76.20	0.68	0.41
21	106.51	10BTB21H	1610	41.28	25.40	76.20	0.73	0.41
22	111.55	10BTB22H	1610	41.28	25.40	76.20	0.78	0.41
23	116.59	10BTB23H	2012	50.80	31.75	90.47	0.82	0.77
24	121.62	10BTB24H	2012	50.80	31.75	90.47	0.91	0.77
25	126.66	10BTB25H	2012	50.80	31.75	90.47	1.09	0.77
26	131.70	10BTB26H	2012	50.80	31.75	90.47	1.14	0.77
27	136.74	10BTB27H	2012	50.80	31.75	90.47	1.18	0.77
28	141.79	10BTB28H	2012	50.80	31.75	90.47	1.29	0.77
30	151.87	10BTB30H	2012	50.80	31.75	90.47	1.41	0.77
32	161.96	10BTB32	2012	50.80	31.75	90.47	1.63	0.77
35	177.10	10BTB35	2012	50.80	31.75	90.47	1.91	0.77
36	182.15	10BTB36	2012	50.80	31.75	90.47	1.95	0.77
38	192.24	10BTB38	2012	50.80	31.75	90.47	2.22	0.77
40	202.33	10BTB40	2012	50.80	31.75	90.47	2.36	0.77
42	212.43	10BTB42	2012	50.80	31.75	90.47	2.68	0.77
45	227.58	10BTB45	2012	50.80	31.75	90.47	2.95	0.77
48	242.73	10BTB48	2012	50.80	31.75	90.47	3.31	0.77
54	273.03	10BTB54	2012	50.80	31.75	90.47	4.08	0.77
57	288.18	10BTB57	2012	50.80	31.75	90.47	4.59	0.77
60	303.33	10BTB60	2012	50.80	31.75	90.47	4.90	0.77
70	353.84	10BTB70	2517	63.50	44.45	107.95	6.35	1.59
72	363.94	10BTB72	2517	63.50	44.45	107.95	7.03	1.59
76	384.15	10BTB76	2517	63.50	44.45	107.95	8.31	1.59
80	404.36	10BTB80	2517	63.50	44.45	107.95	8.85	1.59
84	424.57	10BTB84	2517	63.50	44.45	107.95	10.21	1.59
95	480.14	10BTB95	2517	63.50	44.45	107.95	12.76	1.59
96	485.19	10BTB96	2517	63.50	44.45	107.95	13.15	1.59
114	576.13	10BTB114	2517	63.50	44.45	107.95	19.61	1.59

★ Tiene una ranura en la maza para que libre la cadena.

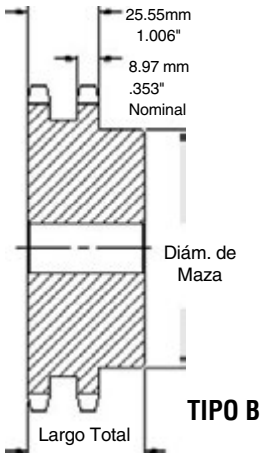
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets Métricos

PASO 0.625" (15.875 mm) - DOBLE

ISO 10B-2
MÉTRICO 50-2





DATOS DE CADENA:
BS 228/11
ISO 10B-2
PASO: 15.875 mm (0.625")
DIÁMETRO DE RODILLO:
10.16 mm (0.400")
ANCHO DE RODILLO: 9.65 mm (0.380")
TENSIÓN: 4,540 kg (10,000 lb)

Doble - Tipo B — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
11	56.35	D10B11	14	24	37	40	0.44
12	61.34	D10B12	14	28	43	40	0.57
13	66.33	D10B13	14	33	48	40	0.71
14	71.34	D10B14	14	35	53	40	0.84
15	76.35	D10B15	14	38	58	40	1.01
16	81.37	D10B16	16	40	63	45	1.19
17	86.39	D10B17	16	45	68	45	1.38
18	91.42	D10B18	16	48	73	45	1.62
19	96.45	D10B19	16	52	79	45	1.77
20	101.48	D10B20	16	56	84	45	1.93
21	106.51	D10B21	16	56	85	45	2.22
22	111.55	D10B22	16	60	90	45	2.53
23	116.59	D10B23	16	62	95	45	2.77
24	121.62	D10B24	16	64	100	45	2.95
25	126.66	D10B25	16	68	105	45	3.15
26	131.70	D10B26	20	73	110	45	3.42
27	136.74	D10B27	20	73	110	45	3.98
28	141.79	D10B28	20	76	115	45	4.20
29	146.83	D10B29	20	76	115	45	4.43
30	151.87	D10B30	20	80	120	45	4.66
32	161.96	D10B32	20	80	120	45	5.16
35	177.10	D10B35	20	80	120	45	5.96
36	182.15	D10B36	20	80	120	45	6.70
38	192.24	D10B38	20	80	120	50	7.67
40	202.33	D10B40	30	80	120	50	7.92
45	227.58	D10B45	30	80	120	50	9.21
48	242.73	D10B48	30	80	120	60	10.92
57	288.18	D10B57	32	85	130	60	15.07
60	303.33	D10B60	32	85	130	60	16.27
70	353.84	D10B70	32	85	130	60	21.99
76	384.15	D10B76	32	85	130	60	26.31
80	404.36	D10B80	32	85	130	60	27.98
95	480.14	D10B95	32	85	130	60	32.69
114	576.13	D10B114	32	85	130	60	49.30

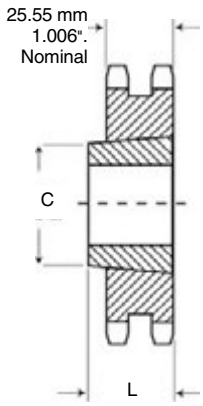
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

ISO 10B-2
MÉTRICO 50-2

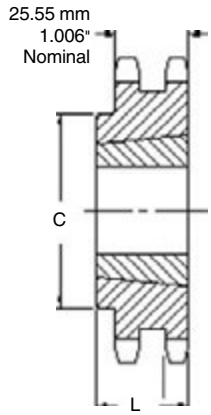
PASO 0.625" (15.875 mm) - DOBLE

DATOS DE CADENA:
BS 228/11
ISO 10B-2
PASO: 15.875 mm (0.625")
DIÁMETRO DE RODILLO: 10.16 mm (0.400")
ANCHO DE RODILLO: 9.65 mm (0.380")
TENSIÓN: 4,540 kg (10,000 lb)

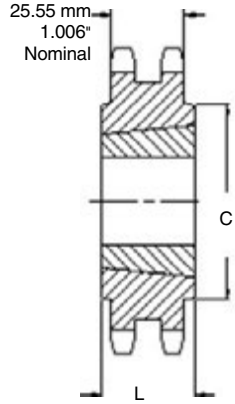




TIPO A



TIPO B



TIPO C

Doble - Buje Taper — Acero

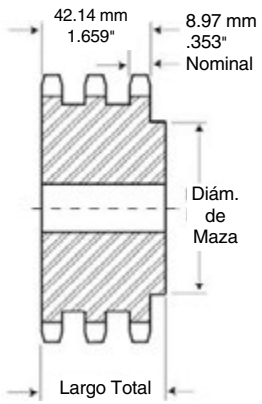
Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					L	C	Sprocket	Buje
14	71.34	D10ATB14	1008	25.40	22.23		0.45	0.14
15	76.35	D10ATB15	1210	31.75	25.40		0.48	0.27
16	81.37	D10ATB16	1210	31.75	25.40		0.50	0.27
17	86.39	D10ATB17	1610	41.28	25.40		0.57	0.41
18	91.42	D10ATB18	1610	41.28	25.40		0.64	0.41
19	96.45	D10ATB19	1610	41.28	25.40		0.71	0.41
20	101.49	D10BTB20	2012	50.80	25.40	84	0.82	0.77
21	106.52	D10BTB21	2012	50.80	25.40	89	0.86	0.77
22	111.55	D10BTB22	2012	50.80	31.75	99	1.45	0.77
23	116.59	D10BTB23	2012	50.80	31.75	109	1.72	0.77
25	126.66	D10BTB25	2012	50.80	31.75	134	3.40	0.77
30	151.87	D10BTB30	2517	63.50	44.45	107.95	3.92	1.59
36	182.15	D10CTB36	2517	63.50	44.45	107.95	4.54	1.59
38	192.24	D10CTB38	2517	63.50	44.45	107.95	5.68	1.59
42	212.43	D10CTB42	2517	63.50	44.45	107.95	7.95	1.59
48	242.73	D10CTB48	2517	63.50	44.45	107.95	11.35	1.59
57	288.18	D10CTB57	2517	63.50	44.45	107.95	19.69	1.59
60	303.33	D10CTB60	2517	63.50	44.45	107.95	22.47	1.59
68	343.74	D10CTB68	2517	63.50	44.45	107.95	25.47	1.59
76	384.15	D10CTB76	2517	63.50	44.45	107.95	37.30	1.59
84	424.57	D10CTB84	2517	63.50	44.45	107.95	44.72	1.59
95	480.14	D10CTB95	2517	63.50	44.45	107.95	52.14	1.59
114	576.13	D10CTB114	2517	63.50	44.45	107.95	62.57	1.59

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

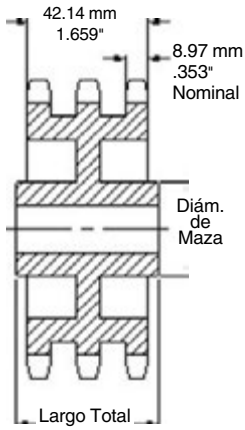
Sprockets Métricos

PASO 0.625" (15.875 mm) - TRIPLE

ISO 10B-3
MÉTRICO 50-3



TIPO B



TIPO C



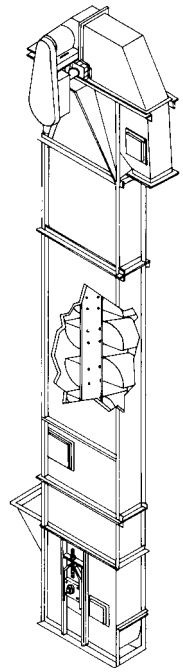
DATOS DE CADENA:
BS 228/11
ISO 10B-3
PASO: 15.875 mm (0.625")
DIÁMETRO DE RODILLO:
10.16 mm (0.400")
ANCHO DE RODILLO: 9.65 mm (0.380")
TENSIÓN: 6,810 kg (15,000 lb)

Triple - Tipo B y C — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
11	56.35	E10B11	16	24	37	55	0.68
12	61.34	E10B12	16	29	43	55	0.82
13	66.33	E10B13	16	34	48	55	1.05
14	71.34	E10B14	16	35	53	55	1.23
15	76.35	E10B15	16	38	58	55	1.36
16	81.37	E10B16	16	42	63	60	1.55
17	86.39	E10B17	16	45	68	60	1.81
18	91.42	E10B18	16	48	73	60	2.09
19	96.45	E10B19	16	52	79	60	2.40
20	101.48	E10B20	16	56	84	60	2.72
21	106.51	E10B21	20	56	85	60	3.04
22	111.55	E10B22	20	60	90	60	3.36
23	116.59	E10B23	20	62	95	60	3.67
24	121.62	E10B24	20	64	100	60	4.00
25	126.66	E10B25	20	68	105	60	4.31
26	131.70	E10B26	20	73	110	60	5.18
27	136.74	E10B27	20	73	110	60	5.63
28	141.79	E10B28	20	76	115	60	6.04
29	146.83	E10B29	20	76	115	60	6.22
30	151.87	E10B30	20	80	120	60	6.36
32	161.96	E10B32	20	80	120	60	7.26
35	177.10	E10B35	20	80	120	60	8.60
36	182.15	E10B36	25	80	120	60	9.34
38	192.24	E10B38	25	80	120	60	11.03
45	227.58	E10B45	30	80	120	75	14.94
48	242.73	E10B48	30	80	120	75	16.62
57	288.18	E10B57	32	80	120	75	21.77
60	303.33	E10B60	32	80	120	75	22.22
76	384.15	E10C76	32	80	120	89	23.13
80	404.36	E10C80	32	80	120	89	25.14
95	480.14	E10C95	32	80	120	95	32.66
114	576.13	E10C114	32	80	120	95	44.76

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Elevador de Banda de Descarga Centrífuga



Serie 100 de Banda (La Serie 200 tiene el Tensor en la Cabeza)

Los elevadores de Banda de descarga centrífuga pueden manejar materiales secos que fluyen libremente con tamaño de partículas de pequeñas a medianas y que sean moderada, mediana o extremadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AA. El estilo C puede ser utilizado para manejar materiales mojados o pegajosos. Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Banda

Los elevadores de banda de descarga centrífuga, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador. Se encuentran disponibles muchos otros tipos de bandas.

Elevador de Cangilones de Banda de Descarga Centrífuga Serie 100

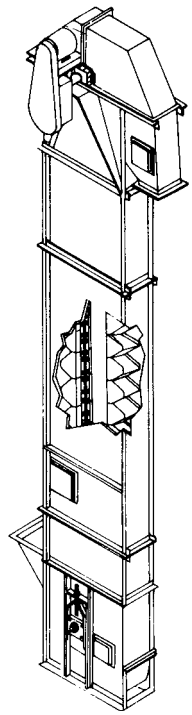
Número de	Capacidad	Cangilones				Banda		Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Polea en Cabeza		Polea en Bota	
Elevador	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
B43-139	95	4	2¾	3	8	5	140	¼	1	8	18	8.00	62.9	8.00	1.5000
B64-141	293	6	4	4.25	13	7	235	½	2½	11¾	35	20.00	43.8	16.00	1.5000
B64-140	324	6	4	4.25	13	7	260	½	2½	11¾	39	24.00	40.5	16.00	1.5000
B85-142	543	8	5	5.5	16	9	230	¾	3	13¾	39	20.00	42.9	14.00	2.0000
B85-143	591	8	5	5.5	16	9	250	¾	3	13¾	42	24.00	39	16.00	2.0000
B106-144	911	10	6	6.25	16	11	225	1	3½	15¾	42	20.00	41.9	16.00	2.0000
B106-145	1013	10	6	6.25	16	11	250	1	3½	15¾	48	24.00	39	20.00	2.0000
B127-146	1425	12	7	7.25	18	13	250	1¼	4	17¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B127-147	1596	12	7	7.25	18	13	280	1¼	4	17¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B147-148	1691	14	7	7.25	18	15	245	1¼	4	19¾	48	24.00	38.2	20.00	2.4375
B147-149	1932	14	7	7.25	18	15	280	1¼	4	19¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B168-150	2550	16	8	8.5	18	17	250	1½	4½	22¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B168-152	2856	16	8	8.5	18	17	280	1½	4½	22¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B188-160	2925	18	8	8.5	18	19	250	1½	4½	24¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B208-164	3150	20	8	8.5	18	21	250	1½	4½	26¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B188-162	3276	18	8	8.5	18	19	280	1½	4½	24¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B208-166	3528	20	8	8.5	18	21	280	1½	4½	26¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B127-146S	4489	12	7	7.25	16	24	350	1¼	4	28	66	42.00	31.5	30.00	2.4375
B248-168	4788	24	8	8.5	18	25	280	1½	4½	30¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B2410-170	6636	24	10	10.5	18	25	280	1½	4½	30¾	60	30.00	35.1	24.00	2.4375

Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Elevador de Cadena de Descarga Continua



Serie 700 de Cadena (La Serie 800 tiene el Tensor en la Cabeza)

Los elevadores de cadena de descarga continua pueden manejar materiales secos que fluyen libremente o que fluyan lentamente con tamaño de partículas de medianas a grandes y que sean moderada, mediana o extremadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones MF (frente medio) fabricados de acero. También están disponibles cangilones estilo HF (frente alto). Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Cadena

Los elevadores de cadena de descarga centrífuga, se suministran ya sea con cadena de combinación para servicio ligero o mediano, o con cadena de acero para aplicaciones de mediano a pesado o cuando se necesita una mayor carga de trabajo.

Elevador de Cangilones de Cadena de Descarga Continua Serie 700

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones				Cadena			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket en Bota		
	Máx. P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	No. de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	No. de Dientes	Diámetro de paso	Diámetro de Eje
C85-766	567	8	5	7¾	8	N102B	4.000	120	¾	2½	11¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	1.5000
C85-767	567	8	5	7¾	8	HSB102B	4.000	120	¾	2½	11¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	1.5000
C105-768	729	10	5	7¾	8	N102B	4.000	120	¾	2½	11¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	2.0000
C105-769	729	10	5	7¾	8	HSB102B	4.000	120	¾	2½	13¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	2.0000
C107-770	1013	10	7	11⅝	12	N110	6.000	125	1	3	13¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.0000
C107-771	1013	10	7	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1	3	13¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.0000
C127-772	1226	12	7	11⅝	12	N110	6.000	125	1	3	15¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C127-773	1226	12	7	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1	3	15¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C147-774	1423	14	7	11⅝	12	N110	6.000	125	1	3	17¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C147-775	1423	14	7	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1	3	17¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C128-776	1547	12	8	11⅝	12	N110	6.000	125	1¼	4	15¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C128-777	1547	12	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1¼	4	15¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C148-778	1828	14	8	11⅝	12	N110	6.000	125	1¼	4	17¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C148-779	1828	14	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1¼	4	17¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C168-781	2109	16	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1½	4½	19¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C188-783	2363	18	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1½	4½	22¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C208-785	2784	20	8	11⅝	12	HSB833	6.000	125	1½	4½	24¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C248-787	3375	24	8	11⅝	12	HSB833	6.000	125	1½	4½	28¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C2010-786	3881	20	10	11⅝	12	HSB833	6.000	125	2	4½	24¾	54	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C2410-788	4669	24	10	11⅝	12	HSB833	6.000	125	2	4½	28¾	54	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375

Dimensiones en pulgadas.

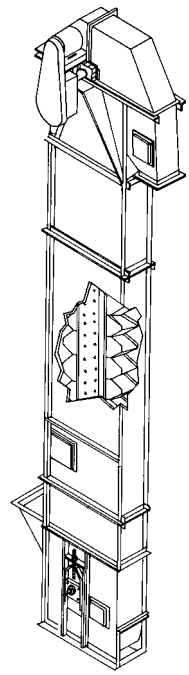
La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte con Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Se pueden utilizar otras cadenas dependiendo de los requerimientos de carga de trabajo.

Elevador de Banda de Descarga Continua

Serie 700 de Banda (La Serie 800 tiene el Tensor en la Cabeza)



Los elevadores de banda de descarga continua pueden manejar materiales secos que fluyen libremente o que fluyan lentamente con tamaño de partículas de medianas a grandes y que sean moderada, mediana o extremadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones MF (frente medio) fabricados de acero. También están disponibles cangilones estilo HF (frente alto). Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Banda

Los elevadores de banda de descarga continua, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador. Se encuentran disponibles muchos otros tipos de bandas.

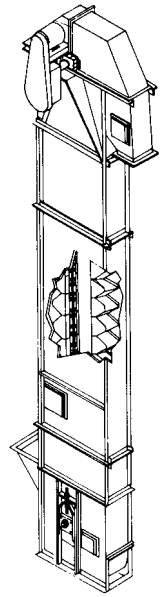
Elevador de Cangilones de Banda de Descarga Continua Serie 700

Número de	Capacidad	Cangilones			Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Polea en Cabeza		Polea en Bota	
Elevador	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
B85-790	756	8	5	7¾	8	9	160	¾	2½	11¾	39	20.00	29.8	14.00	1.5000
B105-791	972	10	5	7¾	8	11	160	¾	2½	13¾	39	20.00	29.8	14.00	1.5000
B107-792	1296	10	7	11⅝	12	11	160	1	3	13¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B127-793	1570	12	7	11⅝	12	13	160	1	3	15¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B147-794	1822	14	7	11⅝	12	15	160	1	3	17¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B128-795	1980	12	8	11⅝	12	13	160	1¼	4	15¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B148-796	2340	14	8	11⅝	12	15	160	1¼	4	17¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B168-797	2700	16	8	11⅝	12	17	160	1½	4½	19¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B188-798	3024	18	8	11⅝	12	19	160	1½	4½	22¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B208-720	3564	20	8	11⅝	12	21	160	1½	4½	24¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B248-722	4320	24	8	11⅝	12	25	160	1½	4½	28¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B2010-724	4968	20	10	11⅝	12	21	160	1½	4½	24¾	54	24.00	24.9	20.00	2.4375
B2410-726	5976	24	10	11⅝	12	25	160	1½	4½	28¾	54	24.00	24.9	20.00	2.4375

Dimensiones en pulgadas.
La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.
Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Elevador de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Series MDC26 y MDC30 de Cadena



Los Elevadores de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado pueden manejar materiales secos con fluidez relativamente libre con tamaños de partícula de pequeño a mediano y que sean poco o moderadamente abrasivos. Se usan ampliamente en la industria cementera.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AC. Los cangilones pueden tener orificios para venteo para manejar materiales ligeros.

Cadena

Los Elevadores de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado, se suministran con cadena de acero para aplicaciones de medianas a pesadas, seleccionada de acuerdo con la carga de trabajo requerida.

Elevadores de Cangilones de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones				Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket de Bota		
	Máx. P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Número de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	Número de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro de Eje
MDC26 -128A	2226	12	8	8½	18	HSB833	6.000	265	1½	4	20	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -148A	2624	14	8	8½	18	HSB833	6.000	265	1½	4	22	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -168A	3021	16	8	8½	18	HSB833	6.000	265	1¾	4½	24	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -128B	3339	12	8	8½	12	HSB833	6.000	265	1½	4	20	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -148B	3935	14	8	8½	12	HSB833	6.000	265	1½	4	22	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -168B	4532	16	8	8½	12	HSB833	6.000	265	1¾	4½	24	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26-1810A	4929	18	10	10½	18	HSB856	6.000	265	2	5	26	64	26	27.25	37.1	13	25.05	3.000
MDC30 - 168B	5387	16	8	8½	12	HSB833	6.000	315	1¾	4½	24	60	30	31.00	38.8	15	28.81	3.000
MDC26-2010A	5470	20	10	10½	18	HSB856	6.000	265	2	5	28	64	26	27.25	37.1	13	25.05	3.000
MDC30-1810A	5859	18	10	10½	18	HSB856	6.000	315	2	5	26	68	30	31.25	38.5	15	28.82	3.000
MDC30-2010A	6502	20	10	10½	18	HSB856	6.000	315	2	5	28	68	30	31.25	38.5	15	28.82	3.000
MDC26-2410A	6758	24	10	10½	18	HSB856	6.000	265	2	5	32	64	26	27.25	37.1	13	25.05	3.000
MDC26-1810B	7394	18	10	10½	12	HSB859	6.000	265	2	5	26	64	26	28.00	36.2	13	25.05	3.000
MDC30-2410A	8033	24	10	10½	18	HSB856	6.000	315	2	5	32	68	30	31.25	38.5	15	28.82	3.000
MDC26-2010B	8204	20	10	10½	12	HSB859	6.000	265	2	5	28	64	26	28.00	36.2	13	25.05	3.000
MDC30-1810B	8789	18	10	10½	12	HSB859	6.000	315	2	5	26	68	30	32.00	37.6	15	28.82	3.000
MDC30-2010B	9752	20	10	10½	12	HSB859	6.000	315	2	5	28	68	30	32.00	37.6	15	28.82	3.000
MDC26-2410B	10136	24	10	10½	12	HSB859	6.000	265	2	5	32	64	26	28.00	36.2	13	25.05	3.000
MDC30-2410B	12049	24	10	10½	12	HSB859	6.000	315	2	5	32	68	30	32.00	37.6	15	28.82	3.000

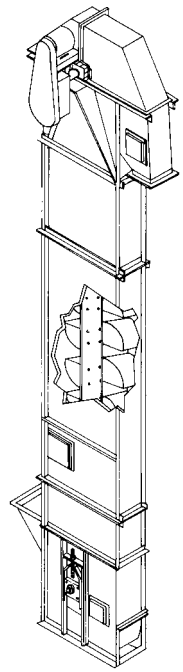
Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Elevador de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Serie MDB30 de Banda



Los Elevadores de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado pueden manejar materiales secos con fluidez relativamente libre con tamaños de partícula de pequeño a mediano y que sean poco o moderadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AC. Los cangilones pueden tener orificios para venteo para manejar materiales ligeros.

Banda

Los Elevadores de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o bandas reforzadas de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador.

Elevadores de Cangilones de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Número de	Capacidad	Cangilones			Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Polea en Cabeza		Bota	
Elevador	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
MDB30-128A	2520	12	8	8½	18	14	300	1½	4	22	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-148A	2970	14	8	8½	18	16	300	1½	4	24	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-168A	3420	16	8	8½	18	18	300	1¾	4½	26	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-128B	3780	12	8	8½	12	14	300	1½	4	22	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-148B	4455	14	8	8½	12	16	300	1½	4	24	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-168B	5130	16	8	8½	12	18	300	1¾	4½	26	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-1810A	5580	18	10	10½	18	20	300	2	5	28	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2010A	6192	20	10	10½	18	22	300	2	5	30	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2410A	7650	24	10	10½	18	26	300	2	5	34	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-1810B	8370	18	10	10½	12	20	300	2	5	28	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2010B	9288	20	10	10½	12	22	300	2	5	30	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2410B	11475	24	10	10½	12	26	300	2	5	34	64	30.00	37.6	24.00	3.0000

Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

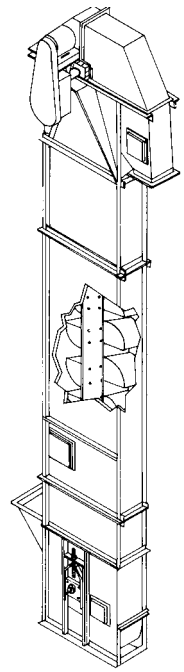
Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Los Tensores de Tornillo son estándar.

Elevador de Banda de Doble Hilera Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Serie DRB30 de Banda

Los Elevadores de Banda de Doble Hilera de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado son para manejar altas capacidades de materiales secos con fluidez relativamente libre con tamaños de partícula de pequeño a mediano y que sean poco o moderadamente abrasivos.



Cangilones

La capacidad indicada corresponde a una doble hilera de cangilones AC. Los cangilones pueden tener orificios para venteo para manejar materiales ligeros.

Banda

Los Elevadores de Banda de Doble Hilera de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o bandas reforzadas de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador.

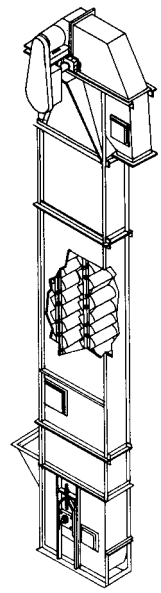
Elevadores de Cangilones de Banda de Doble Hilera de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones			Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza		Sprocket en Bota	
	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
DRB30-128A	8316	12	8	8½	10	26	275	1½	4	34	58	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1210A	9207	12	10	10½	12	26	275	1½	4	34	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-148A	9801	14	8	8½	10	30	275	1½	4	38	58	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1410A	10841	14	10	10½	12	30	275	1½	4	38	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-168A	11286	16	8	8½	10	34	275	1¾	4½	42	58	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1610A	12499	16	10	10½	12	34	275	1¾	4½	42	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1810A	15345	18	10	10½	12	38	275	2	4½	46	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-2010A	17028	20	10	10½	12	42	275	2¼	4¾	50	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-2410A	21038	24	10	10½	12	50	275	2½	5	58	62	30.00	34.4	30.00	3.000

Dimensiones en pulgadas.
La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.
Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.
Los Tensores de Tornillo son estándar.

Elevadores de Descarga Continua de Súper Capacidad

Serie SC700 de Cadena



Los Elevadores de Cadena de Descarga Continua de Súper Capacidad son para manejar altas capacidades de materiales secos que fluyen libremente con tamaños de partícula de pequeño a mediano, que sean poco o moderadamente abrasivos, y aquellos que tienden a compactarse.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones continuos estilo SC fabricados de acero, montados entre dos hileras de cadena.

Cadena

Los Elevadores de Cadena de Descarga Continua de Súper Capacidad se suministran con dos hileras de cadena de acero de servicio pesado, seleccionada de acuerdo con la carga de trabajo requerida.

Elevadores de Cangilones de Descarga Continua de Súper Capacidad

Número de Elevador	Capacidad Máx. P.C.H.	Cangilones				Cadena			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket en Bota		
		Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Número de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	Número de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro de Eje
SC700-128	2250	12	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2	4	26	56	8	31.36	12.2	6	23.96	2.4375
SC700-148	2700	14	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2	4	28	56	8	31.36	12.2	6	23.96	2.4375
SC700-168	3150	16	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2½	6	30	56	8	31.36	12.2	6	23.96	3.0000
SC700-188	3600	18	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2½	6	32	56	8	31.36	12.2	6	23.96	3.0000
SC700-208	4050	20	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2½	6	34	56	8	31.36	12.2	6	23.96	3.0000
SC700-1612	5625	16	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	33	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-2012	7125	20	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	37	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-2412	8250	24	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	41	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-3012	10500	30	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	47	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-3612	12375	36	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	53	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.4375
SC700-4212	14437.5	42	12.75	17.625	18	9150	9	125	3½	8	60	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.4375
SC700-4812	16500	48	12.75	17.625	18	9150	9	125	3½	8	66	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.4375

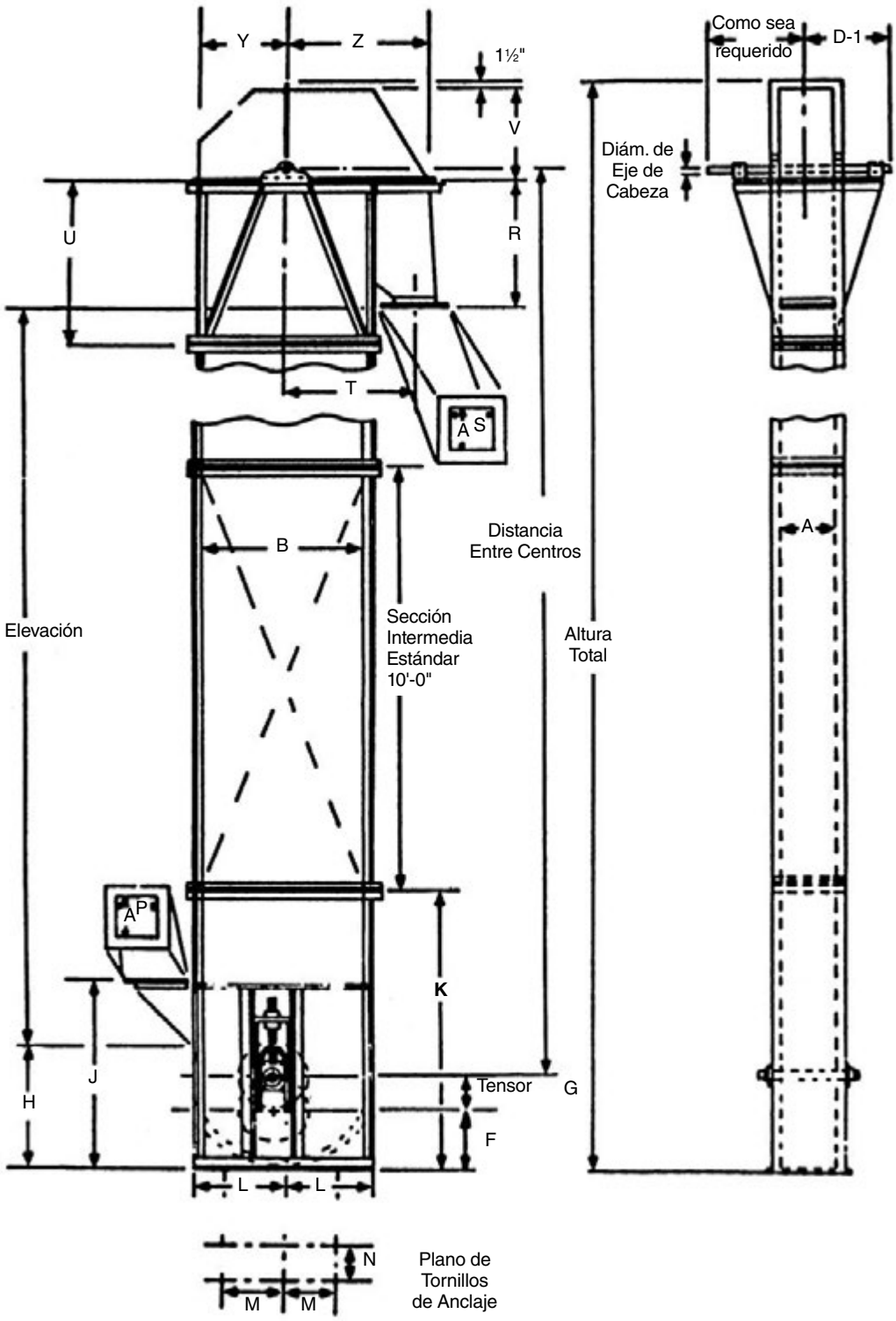
Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Los Tensores de Gravedad Internos son estándar.

Dimensiones de los Elevadores de Cangilones



Dimensiones de los Elevadores de Cangilones

Series 100 y 700 Banda y Cadena

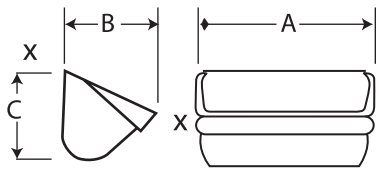
				Dimensiones① (En Pulgadas)																			
No. de Elevador de Cadena	No. de Elevador de Banda	No. de Elevador de Banda	No. de Elevador de Cadena	Cuerpo		Bota									Cabeza							
				A	B	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	Y	Z	D-1②
C43-101		B43-139		8	18	9	6	27¼	36¾	42	9	6	10	6	15	8	17½	36	14	9	20¼	13
C64-102				9¾	35	13	9	26½	43	72	17½	14½	13½	13	29¾	10	28½	42	19½	17½	30½	13
		B64-140		11¾	39	14	9	26½	43	72	19½	16½	15½	13	31½	10	30½	42	21½	19½	32½	14
C85-103		B64-141		11¾	35	13	9	26½	43	72	17½	14½	15½	13	29¾	10	28½	42	19½	17½	30½	14
C85-104 C85-105	B85-790		C85-766 C85-767	11¾	39	14	9	26½	43	72	19½	16½	15½	13	31½	10	30½	42	21½	19½	32½	14
C85-107 C85-108				11¾	42	16	9	32½	50	72	21	18	15½	13	32¾	10	33¼	42	24	21	36¼	14½
	B105-791	B85-142	C105-768	13¾	39	14	9	26½	43	72	19½	16½	17½	13	31½	10	30½	42	21½	19½	32½	15
C106-110 C106-111		B85-143		13¾	42	16	9	32½	50	72	21	18	17½	13	32¾	10	33¼	42	24	21	36¼	15½
C106-112 C106-113 C106-116	B107-792		C107-770 C107-771	13¾	48	19	9	40½	60	72	24	21	17½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	16
		B106-144		15¾	42	16	9	32½	50	72	21	18	19½	13	32¼	10	33¼	42	24	21	36¼	17
C127-117 C127-119	B127-793 B128-795	B106-145	C127-772 C127-773 C128-776 C128-777	15¾	48	19	9	40½	60	72	24	21	19½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	17
C127-120 C127-122				15¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	19½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	18¼
		B127-146 S		28	64	26	10	29¾	60½	72	32	29	30½	26¼	36	17	46½	48	36½	32	53	24
C147-123 C147-124 C147-126	B147-794 B147-796	B127-146	C147-774 C147-775 C148-778 C148-779	17¾	48	19	10	40½	60	72	24	21	21½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	18
C147-127 C147-128 C147-130		B127-147		17¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	21½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	19¼
C168-131 C168-132	B168-797	B147-148	C168-780 C168-781	19¾	48	20	10	40½	60	72	24	21	23½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	19
C168-133 C168-134		B147-149		19¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	23½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	20
	B188-798	B168-150	C188-782 C188-783	22¾	48	19	10	40½	60	72	24	21	26½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	21
		B168-152		22¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	26½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	22

①No están certificadas para construcción
②Es el largo máximo normal para la cabeza más grande indicada

Cangilones y Cadena

Estilo AA

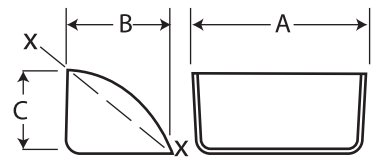
Son cangilones para usarse en elevadores de descarga centrífuga en el manejo de materiales de flujo relativamente libre. Se pueden montar en cadena o banda y suministrarse en hierro dúctil o en diferentes materiales plásticos.



Tamaño de cangilón			Peso (lb)	Capacidad pies cúbicos X — X
A	B	C		
4	2¾	3	1.0	.01
6	4	4¼	2.7	.03
8	5	5½	4.8	.07
10	6	6¼	7.7	.12
12	7	7¼	12.0	.19
14	7	7¼	13.9	.23
16	8	8½	21.8	.34

Estilo C

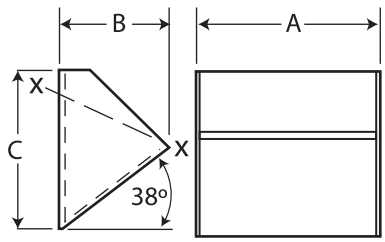
Son cangilones para usarse en elevadores de descarga centrífuga para manejar materiales que tiendan a compactarse o pegarse, como azúcar, arcilla, sal o granos húmedos.



Tamaño de cangilón			Peso (lb)	Capacidad pies Cúbicos X — X
A	B	C		
6	4½	4	2.0	.026
8	4½	4	2.8	.035
10	5	4	4.0	.052
12	5	4	4.8	.061
14	7	5½	8.5	.138
16	7	5½	10.5	.158

Continuo

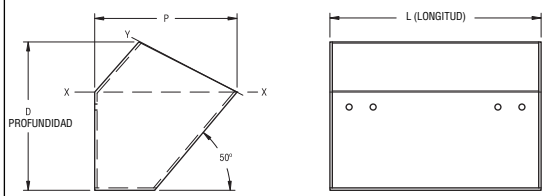
Los cangilones MF (frente medio) se utilizan en elevadores de descarga contínua. Cuando se manejan materiales abrasivos se deben usar cangilones de mayor calibre. Se fabrican en diversos materiales incluyendo plásticos. También tenemos disponibles cangilones continuos HF (frente alto).



Tamaño de Cangilón			Peso (lb)				Capacidad pies Cúbicos X — X
A	B	C	Cal. 12	Cal. 10	3⁄16"	¼"	
8	5	7¾	5.1	6.3	8.7	—	.070
10	5	7¾	5.9	7.4	10.2	—	.090
10	7	11⅝	9.3	11.9	16.5	—	.180
12	7	11⅝	10.4	13.4	18.6	—	.218
14	7	11⅝	11.6	14.9	20.7	—	.253
12	8	11⅝	11.2	14.4	20.0	26.1	.275
14	8	11⅝	12.4	16.0	22.2	29.1	.325
16	8	11⅝	13.7	17.6	24.5	32.0	.375
18	8	11⅝	14.9	19.2	26.7	35.0	.420

AC de Acero Soldado

Son de frente alto (HF) para tener mayor capacidad. La forma de la parte posterior permite un espaciamiento mas cerrado. Su aplicación típica es para manejo de cemento, yeso y otros materiales polvosos. Están disponibles con perforaciones de venteo para un llenado limpio y facilitar la descarga. Se pueden instalar en cadena o banda.

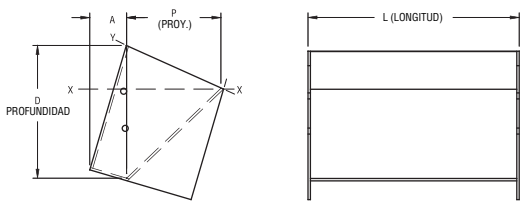


^ El peso no incluye las placas de refuerzo para los tornillos. Se recomienda el uso de estas placas si el cangilón está sujeto con menos de 8 tornillos. En los cangilones estilo AC las perforaciones de venteo son opcionales.

Tamaño de Cangilón, Pulgadas			Peso (lb)		Cap. Pies Cúbicos^	
L Longitud	P Proy.	D Prof.	3⁄16" Acero	¼" Acero	Lleno Linea X-X	Lleno Linea X-Y
12	8	8½	18.25	24.30	.231	.303
14	8	8½	20.30	27.00	.271	.356
16	8	8½	22.48	29.98	.311	.408
18	10	10½	31.15	38.95	.488	.691
20	10	10½	33.68	42.10	.542	.768
24	10	10½	39.67	52.69	.651	.921
27	12	12 ½	53.84	71.46	1.072	1.474

SC de Acero Soldado

Se montan entre dos hileras de cadena. Son adecuados para manejar materiales pesados. Diseñados especialmente para los elevadores de Súper Capacidad. Su aplicación típica es para el manejo de asfalto y concreto. Su diseño incrementa la capacidad.



* Nota: La capacidad real depende del ángulo de reposo del material y la inclinación del elevador.

Tamaño de Cangilón, Pulgadas				Peso (lb)				Cap. Pies Cúbicos*	
L Long.	P Proy.	D Prof.	A (Pulg.)	Acero Calibre 10	3⁄16" Acero	¼" Acero	3⁄16" Acero	Lleno Linea X-X	Lleno Linea X-Y
12	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	22	29	39	49	.35	.54
14	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	23	31	41	51	.41	.63
16	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	25	34	45	56	.46	.72
16	12	17⅝	6½	43	58	76	95	1.11	1.55
18	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	27	36	48	60	.52	.81
20	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	29	39	52	65	.58	.90
20	12	17⅝	6½	49	67	88	110	1.40	1.94
24	12	17⅝	6½	55	75	104	130	1.68	2.33
30	12	17⅝	6½	65	88	117	146	2.11	2.91
36	12	17⅝	6½	73	99	132	165	2.53	3.49

Cadena

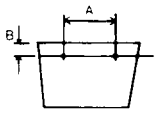
Las cadenas de Combinación, C, tienen eslabones de hierro fundido y barras de conexión de acero. Las cadenas HSB están fabricadas totalmente en acero. Están disponibles los aditamentos tanto de conexión lateral como de conexión sobre el eslabón.

No. de Cadena	Paso (Pulg.)	Última Fuerza Promedio (lb)	Capacidad de Carga de Trabajo (lb)	Peso por Pie (lb) Aditamentos cada Dos Pasos	No. de Aditamento	Dimensión en pulgadas		
						Diám. de Perno	Barra Lateral	Diám. de Barril o de Nudillo
C-977	2.308	11,000	1830	2.2	K-1	7⁄16	3⁄16 × 7⁄8	7⁄8
C-188	2.609	14,000	1950	4.8	K-2	½	¼ × 1⅛	7⁄8
C-102B	4.0	24,000	4000	7.8	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1 1⁄32
C-110	6.0	24,000	4000	7.3	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1 5⁄16
C-111	4.76	36,000	5,950	10.7	K-2	¾	3⁄8 × 1¾	1 15⁄32
HSB-102B	4.0	40,000	6,290	9.0	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1
HSB-110	6.0	40,000	6290	8.6	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1¼

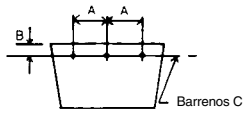
NOTA: Todas las dimensiones de los cangilones son internas.

Perforación de Cangilón (Banda)

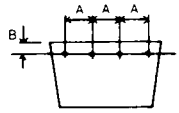
ESTÁNDAR CEMA (Anteriormente P1 a P9)



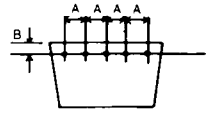
B1



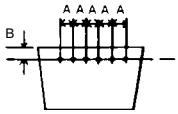
B2



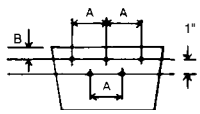
B3



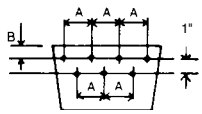
B4



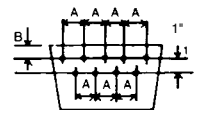
B5



B6



B7

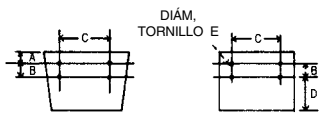


B8

Longitud de Cangilón	Salem y Otros Cangilones Ligeros Similares				M.I. y Cangilones de Acero Estilo A, AA, AA-RB, B, C, etc.				Cangilones Continuos			
	Perforación	A	B	C*	Perforación	A	B	C*	Perforación	A	B	C*
6	B-1	4⅜	⅝	¼	B-1	4⅜	1	¼	—	—	—	—
8	B-2	3 1/16	⅞	¼-5/16	B-6	3	⅞	¼ -5/16	B-6	3	B = Prof. − 1 / 2	¼-5/16
10	B-2	4⅛	⅞	¼-5/16	B-6	3½	⅞	¼ -5/16	B-6	3½		¼-5/16
12	B-3	3⅜	⅞	¼-5/16	B-6	4½	⅞	¼ -5/16	B-6	4½		¼-5/16
14	B-4	3	⅞	¼-5/16	B-7	4	⅞	5/16	B-7	4		5/16
16	B-5	2⅞	⅞	¼-5/16	B-7	4½	⅞	5/16	B-7	4½		5/16
18	—	—	—	—	—	—	—	—	B-7	5		5/16

*C = Diámetro de perno. Vea la tabla de la página H-142.

Perforación de Cangilon — Cadena

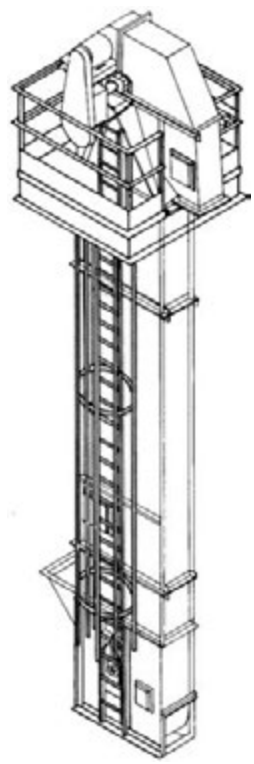


Estilo AA, C, SC, etc. Continuo

No. de Cadena	No. de Aditamento	A	B	C	D	E
C-977	K-1	1	—	3	—	⅜
C-188	K-2	1	1¼	4 3/16	2¾	⅜
C-102B	K-2	¾	1¾	5 5/16	2	⅜
C-110	K-2	⅞	1¾	5 5/16	3⅜	⅜
C-111	K-2	¾	2 5/16	6¼	2⅛	⅜
HSB-102B	K-2	¾	1¾	5 5/16	2	⅜
HSB-110	K-2	⅞	1¾	5 5/16	3⅜	⅜

Tamaño de Cangilón	Grano de Alta Velocidad			
	Perforación	A	B	C
7 × 5	B2	2 11/16	1¾	¼
9 × 5	B2	3⅝	1¾	¼
9 × 6	B2	3⅝	2	¼
11 × 6	B3	3	2	¼
12 × 6	B3	3⅜	2	¼
14 × 7	B4	3	2	5/16

Consulte a Martin para la perforación de los Cangilones AC y SC.



Plataformas
Las plataformas de servicio en la sección de cabeza están fabricadas de acero estructural, con barandales fabricados con ángulo y con rejilla antiderrapante. La plataforma se monta en la sección de cabeza del elevador. Se encuentran disponibles en varios tamaños y configuraciones. También tenemos disponibles plataformas de descanso o intermedias para colocarse a intervalos de 30'.

Escaleras / Jaulas de Seguridad
Tenemos disponibles escaleras con jaulas de seguridad. Están construidas de acero de calibres gruesos y dimensionadas para permitir un fácil acceso a las plataformas. Las escaleras con la jaula de seguridad pueden ser atornilladas fácilmente al cuerpo del elevador.

Fórmulas para Calcular el Número de Cangilones, Tornillos para Cangilones, Roldanas y Longitud de Cadena o de Banda

Descarga Centrífuga de Cadena, Serie 100

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de cadena.

No. de Elevador	Cangilones Estilo AA Maleable			Tornillos para Cangilones y Roldanas de Seguridad Tornillos de Cabeza Hexagonal		Cadena		
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	Número	Aditamento cada Cuanto	Longitud (Pies)
C43-101	4 × 3	9¼	1.5 + (2.58 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	C-77	K1 - 4to	2.31' + (2 × Distancia entre Centros)
C64-102	6 × 4	13	4.4 + (1.85 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	C-188	K1 - 5to	4.79' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-103	8 × 5	16	2.75 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	3.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-104	8 × 5	16	3.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-105	8 × 5	16	3.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 4to	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-107	8 × 5	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-108	8 × 5	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-110	10 × 6	16	3.75 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-111	10 × 6	16	3.75 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 4to	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-112	10 × 6	18	4.33 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 3er	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-113	10 × 6	18	4.33 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-116	10 × 6	16	4.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜× 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-117	12 × 7	18	4.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-119	12 × 7	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-120	12 × 7	18	5.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	7.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-122	12 × 7	16	5.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	7.33' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-123	14 × 7	19	3.79 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-124	14 × 7	18	4.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-126	14 × 7	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-127	14 × 7	19	4.74 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	7.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-128	14 × 7	18	5.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	7.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-130	14 × 7	16	5.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	7.33' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-131	16 × 8	19	3.48 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	5.55' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-132	16 × 8	18	3.66 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	5.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-133	16 × 8	19	4.51 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	7.13' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-134	16 × 8	18	4.66 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	7.0' + (2 × Distancia entre Centros)

Descarga Centrífuga de Banda, Serie 100

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de banda

No. de Elevador	Cangilones Estilo AA Maleable			Tornillos para Cangilones y Roldanas (Tornillos Norway)		Banda (Incluyendo 3 Cangilones Traslapados)	
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	No. de Perforaciones a hacer en la Banda	Longitud (Pies)
B43-139	4 × 3	8	3.12 + (3 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	6 + (No. de Tornillos)	5' + (2 × Distancia entre Centros)
B64-140	6 × 4	13	4.85 + (1.85 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	6 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B64-141	6 × 4	13	4.34 + (1.85 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	6 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B85-142	8 × 5	16	3.34 + (1.5 × Distancia entre Centros)	¼ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B85-143	8 × 5	16	4.13 + (1.5 × Distancia entre Centros)	¼ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B106-144	10 × 6	16	3.53 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B106-145	10 × 6	16	4.34 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B127-146	12 × 7 Alternado	18	3.86 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	11' + (2 × Distancia entre Centros)
B127S-146S	12 × 7	16	6.28 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	15' + (2 × Distancia entre Centros)
B127-147	12 × 7	18	4.72 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	13' + (2 × Distancia entre Centros)
B147-148	14 × 7	18	3.86 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	11' + (2 × Distancia entre Centros)
B147-149	14 × 7	18	4.72 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	13' + (2 × Distancia entre Centros)
B168-150	16 × 8	18	3.31 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B168-152	16 × 8	18	4.72 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	13' + (2 × Distancia entre Centros)

Descarga Continua de Cadena, Serie 700

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de cadena

No. de Elevador	Cangilones de Acero Continuos de Frontal Medio			Tornillos para Cangilones y Roldanas de Seguridad Tornillos de Cabeza Hexagonal		Cadena		
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	Número	Aditamento cada Cuanto	Longitud (Pies)
C85-766	8 × 5 × 7¾	8	6.57 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 2do	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-767	8 × 5 × 7¾	8	6.57 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 2do	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C105-768	10 × 5 × 7¾	8	8.25 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 2do	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C105-769	10 × 5 × 7¾	8	8.25 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 2do	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C107-770	10 × 7 × 11⅝	12	6.06 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C107-771	10 × 7 × 11⅝	12	6.06 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-772	12 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-773	12 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-774	14 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-775	14 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C128-776	12 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C128-777	12 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C148-778	14 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C148-779	14 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-781	16 × 8 × 11⅝	12	5.33 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	5.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-783	18 × 8 × 11⅝	12	5.33 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	5.5' + (2 × Distancia entre Centros)

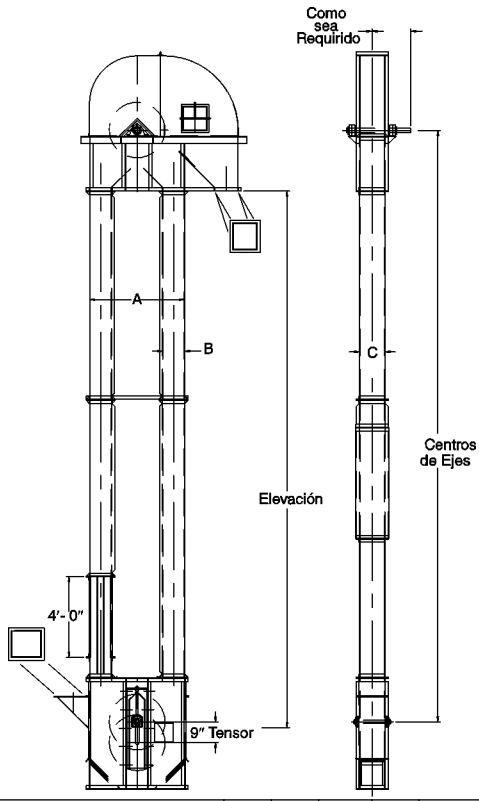
Descarga Continua de Banda, Serie 700

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de banda

No. de Elevador	Cangilones de Acero Continuos de Frontal Medio			Tornillos para Cangilones y Roldanas (Tornillos Norway)		Banda (Incluyendo 3 Cangilones Traslapados)		
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	Ancho (Pulg.)	No. de Perforaciones a hacer en la Banda	Longitud (Pies)
B85-790	8 × 5 × 7¾	8	7.88 + (3 × Distancia entre Centros)	¼ × ¾	5 × (No. de Cangilones)	9	15 + (No. de Tornillos)	8' + (2 × Distancia entre Centros)
B105-791	10 × 5 × 7¾	8	6.5 + (3 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1	5 × (No. de Cangilones)	11	15 + (No. de Tornillos)	7' + (2 × Distancia entre Centros)
B107-792	10 × 7 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1	5 × (No. de Cangilones)	11	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B127-793	12 × 7 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	13	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B147-794	14 × 7 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	15	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B128-795	12 × 8 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	13	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B148-796	14 × 8 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	15	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B168-797	16 × 8 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	17	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B183-798	18 × 8 × 11⅝	12	4.96 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	19	21 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)

★ Si el resultado es una fracción, vaya al siguiente número entero.

Elevadores de Descarga Centrífuga Alta Velocidad Serie 500 (Para Granos)



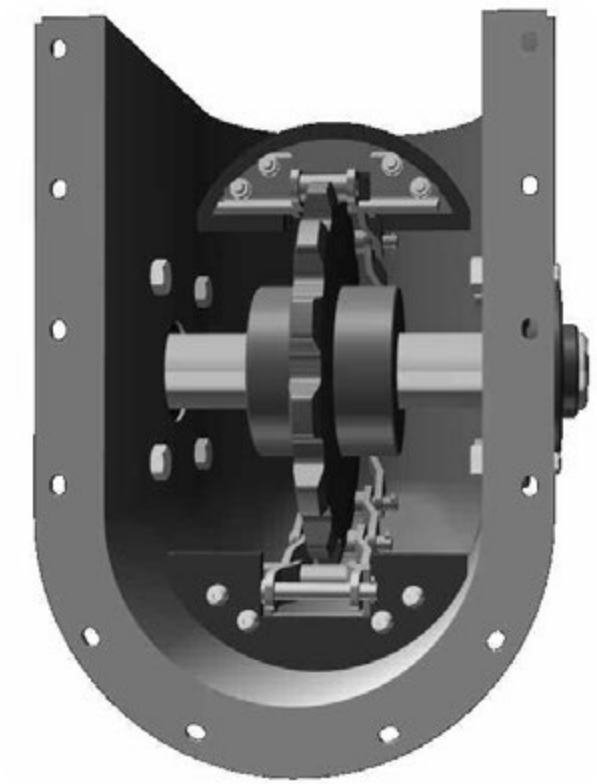
No. de Modelo Martin	No. de Hileras	Capacidad P.C.H. @ "Y-Y +5 Grad." Máx.	Capacidad @ "Y - Y" (W.L)	Velocidad Banda PPM	Velocidad H.S. RPM	Cangilones de Plástico Estilo Normal	Ancho (Pulg.)	Proy. (Pulg.)	Espacio (Pulg.)	Ancho de Banda (Pulg.)	Ancho de Polea (Pulg.)	Polea en Cabeza Diám. (Pulg.)	Polea en Bota Diám. (Pulg.)	Eje en la Bota Diám. (Pulg.)	Dimensiones de Cabeza y Bota Prof. "C" (Pulg.)	Dimensiones de Cabeza y Bota Ancho "A" (Pulg.)	Dimensiones de las Secciones Intermedias Prof. "C" (Pulg.)	Dimensiones de las Secciones Intermedias Ancho "B" (Pulg.)	Espesor en Cabeza	Espesor en Bota	Espesor en Int.	Altura de la Entrada
B64-508 *	1	782	697	265	119	HD-MAX	6.250	4.500	7	7	7	8	8	1 3/16	9	20	8	20*	cal. 12	cal. 12	cal. 12	30
B65-512A	1	1079	980	350	107	HD-MAX	6.250	5.625	10	7	8	12	12	1 7/16	9	27	9	8	cal. 12	cal. 12	cal. 12	32
B65-512B	1	1541	1,400	350	107	HD-MAX	6.250	5.625	7	7	8	12	12	1 7/16	9	27	9	8	cal. 12	cal. 12	cal. 12	32
B95-518A	1	1853	1,640	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	12	10	11	18	18	1 7/16	12	34	12	9	cal. 12	cal. 10	cal. 12	39
B95-518B	1	2470	2,187	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	9	10	11	18	18	1 7/16	12	34	12	9	cal. 12	cal. 10	cal. 12	39
B95-518C	1	3176	2,812	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	7	10	11	18	18	1 7/16	12	34	12	9	cal. 12	cal. 10	cal. 12	39
B96-524	1	3974	3,600	460	70	HD-MAX	9.375	6.625	8	10	11	24	24	1 15/16	13	42	13	10	cal. 10	cal. 10	cal. 12	44
B96-530	1	4406	3,991	510	63	HD-MAX	9.375	6.625	8	10	11	30	30	1 15/16	15	48	15	10	cal. 10	3/16"	cal. 12	48
B106-530	1	4931	4,534	510	63	HD-MAX	10.375	6.625	8	11	12	30	30	1 15/16	15	48	15	10	cal. 10	3/16"	cal. 12	48
B136-530	1	6388	5,864	510	63	HD-MAX	13.375	6.625	8	14	15	30	30	1 15/16	18	48	18	10	cal. 10	3/16"	cal. 12	48
B127-536	1	8879	8,123	600	62	HD-MAX	12.500	7.750	9	13	15	36	36	2 7/16	18	56	18	11	cal. 10	3/16"	cal. 12	56
B147-536	1	10747	9,900	600	62	HD-MAX	14.500	7.750	9	15	16	36	36	2 7/16	21	56	21	11	cal. 10	3/16"	cal. 12	56
B167-536	1	12000	11,289	600	62	HD-MAX	16.500	7.750	9	17	19	36	36	2 7/16	21	56	21	11	cal. 10	3/16"	cal. 12	56
B168-542	1	14751	13,798	620	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	17	19	42	42	2 7/16	23	68	23	14	3/16"	3/16"	cal. 12	72
B188-542	1	16740	15,764	620	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	20	22	42	42	2 7/16	26	68	26	14	3/16"	3/16"	cal. 12	72
B2108-548	2	20648	19,164	700	55	HD-MAX	10.500	8.750	10	22	24	48	48	2 15/16	28	74	28	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B2138-548	2	26412	23,706	700	55	HD-MAX	13.500	8.750	10	28	30	48	48	2 15/16	34	74	34	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B2168-548	2	33314	31,681	700	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	34	36	48	48	2 15/16	40	74	40	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B2188-548	2	37800	35,595	700	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	38	40	48	48	3 7/16	44	74	44	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B3168-548	3	49971	47,521	700	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	50	52	48	48	3 7/16	56	74	56	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B4158-548	4	63222	59,652	700	55	HD-MAX	15.500	8.750	10	62	64	48	48	3 7/16	68	74	68	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B4188-548	4	75600	71,190	700	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	74	76	48	48	3 7/16	80	74	80	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76

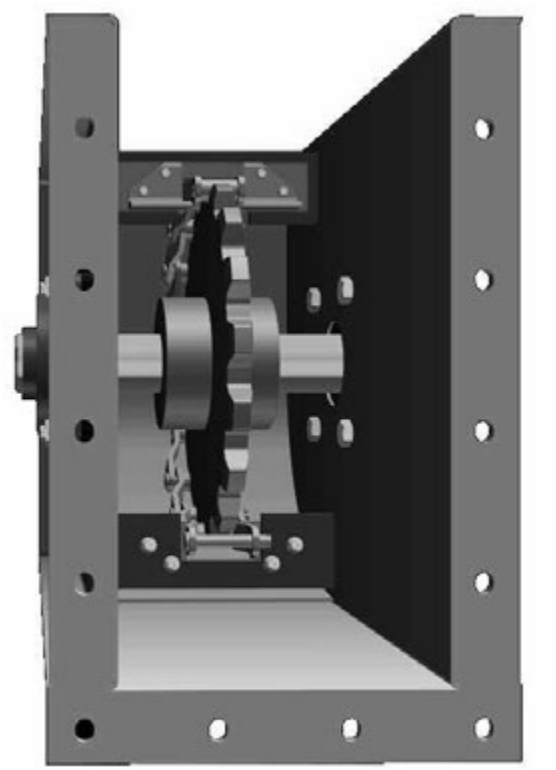
⋆ Sección intermedia de una sola pierna; 50' de altura máxima.

El diámetro del eje en la cabeza se determina por la aplicación y las especificaciones..

Los cangilones de plástico están disponibles en Nylon, HDPE y Uretano. En acero están disponibles bajo pedido.

Transportadores de Rastras Sección VII





SECCIÓN VII

TRANSPORTADORES DE RASTRAS SECCIÓN VII

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad H-143
Transportador de Rastras de Fondo Redondo H-144
Transportador de Rastras de Fondo Plano H-147
Transportador de Rastras Trayectoria en L y S H-151

 *Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCIÓN POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams-Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices).

3. Las aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquél para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y/o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Hacemos la advertencia de que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las entradas de alimentación y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o mas etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: "Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones". CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.





EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS



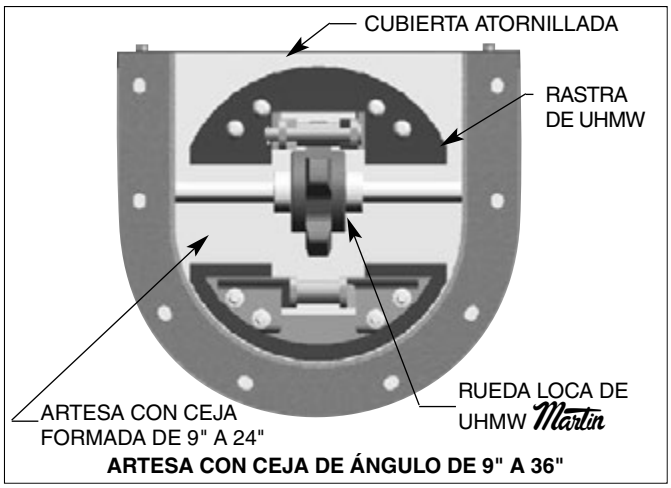




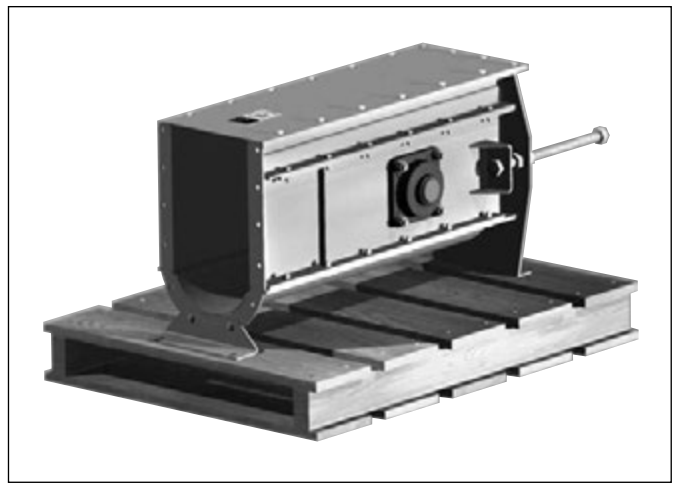


AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es solo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

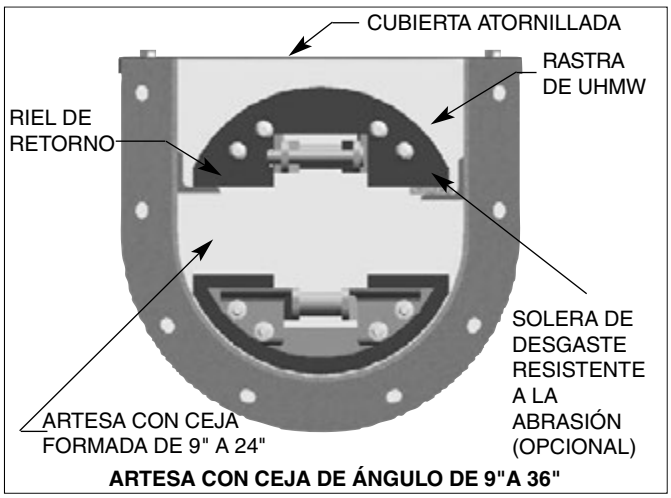
Transportador de Rastras de Fondo Redondo



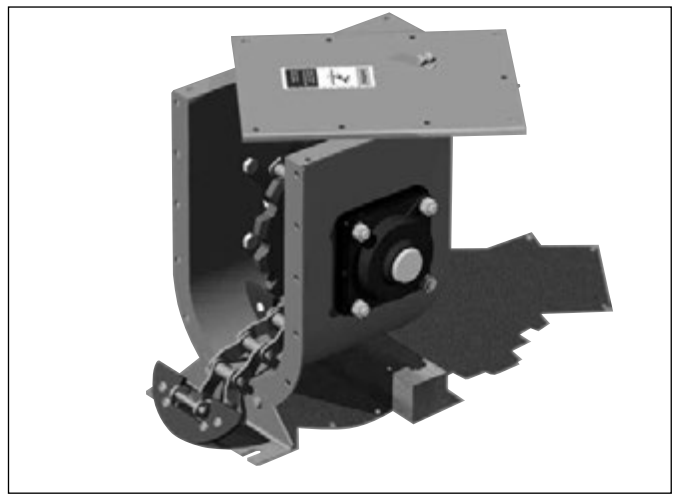
Retorno de Rueda Loca



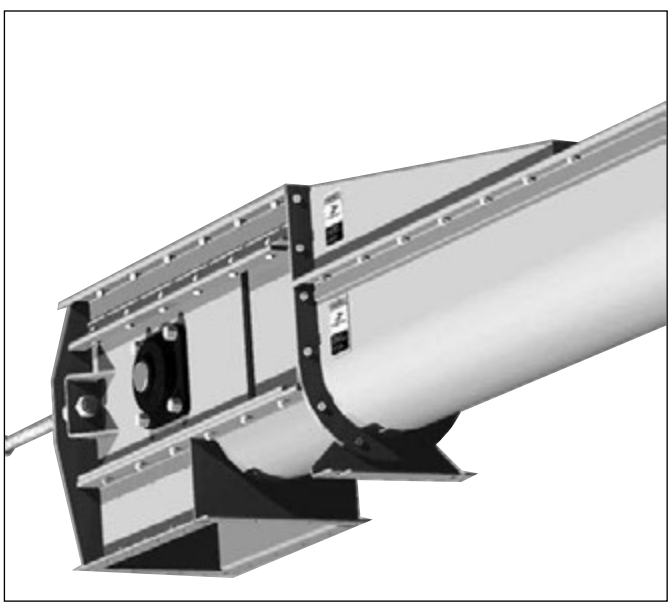
Fondo Redondo, Tensor en Cola



Retorno de Riel



Cola de Autolimpieza



Tensor en Cabeza

Características Estándar

- Cubiertas Bridadas y Atornilladas.
- Cadena de Acero Soldada.
- Aditamentos para Rastras Soldadas con Posicionador.
- Rastras de UHMW (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular).
- Artesa con Ceja Formada para Servicio Pesado.
- Sprockets con Tratamiento Térmico.
- Sistema con Riel de Retorno.
- Entradas de Alimentación de Flujo Continuo.
- Placas de Respaldo para Servicio Pesado.

Otras Opciones

- Entradas Tipo By-Pass.
- Cubiertas a Dos Aguas.
- Cola de Autolimpieza.
- Descargas Intermedias.
- Sección Acodada.
- Sistema de Retorno Fligth Saver.
- Solera de Desgaste Resistente a la Abrasión.
- Sprockets Bipartidos.

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

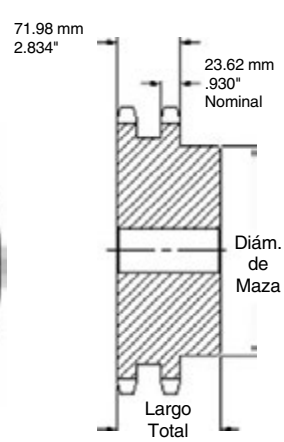
Sprockets Métricos

ISO **24B-2**
MÉTRICO **120-2**

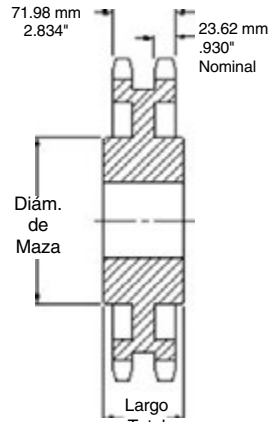
Paso 1.50" (38.10 mm) - DOBLE

DATOS DE CADENA:
BS 228/18
ISO 24B-2
PASO: 38.10 mm (1.50")
DIÁMETRO DE RODILLO: 25.40 mm (1.00")
ANCHO DE RODILLO: 25.40mm (1.00")
TENSIÓN: 19,960 kg (44,000 lb)





TIPO B



TIPO C

Doble - Tipo B y C — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
11	135.23	D24B11	32	60	90	100	6.50
12	147.21	D24B12	32	67	102	100	8.13
13	159.20	D24B13	32	76	114	100	9.92
14	171.22	D24B14	32	84	128	100	11.98
15	183.25	D24B15	32	93	140	100	14.13
16	195.29	D24B16	32	100	150	100	16.35
17	207.35	D24B17	40	100	150	100	17.85
18	219.41	D24B18	40	108	160	100	20.35
19	231.48	D24B19	40	108	160	100	22.56
20	243.55	D24B20	40	108	160	100	24.78
21	255.63	D24B21	40	108	160	100	26.99
22	267.72	D24B22	40	108	160	102	29.74
23	279.80	D24B23	40	108	160	102	32.87
24	291.90	D24B24	40	108	160	102	36.00
25	303.99	D24B25	40	108	160	102	39.13
26	316.09	D24B26	40	108	160	102	42.26
27	328.19	D24B27	40	108	160	102	45.40
28	340.29	D24B28	40	108	160	102	48.53
29	352.39	D24B29	40	108	160	102	51.66
30	364.49	D24B30	40	108	160	102	54.79
32	388.71	D24B32	40	108	160	102	61.05
38	461.37	D24C38	40	137	190	152	72.01
40	485.60	D24C40	40	137	190	152	75.80
42	509.83	D24C42	40	137	190	152	79.59
45	546.19	D24C45	40	137	190	152	85.28
48	582.54	D24C48	40	137	190	152	90.97
50	606.78	D24C50	40	137	190	152	94.76
54	655.26	D24C54	40	161	238	159	127.46
57	691.62	D24C57	40	161	238	159	140.74
60	727.99	D24C60	40	161	238	159	154.02
68	824.97	D24C68	40	161	238	159	189.45
72	873.46	D24C72	40	161	238	159	207.16
76	921.96	D24C76	40	161	238	159	224.87
95	1152.33	D24C95	40	161	238	159	309.00
96	1164.46	D24C96	40	161	238	159	313.43
114	1382.72	D24C114	40	161	238	159	393.13

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets Métricos

Paso 1.75" (44.45 mm) - SENCILLO

ISO **28B-1**
MÉTRICO **140**

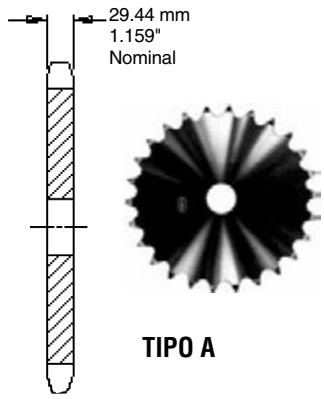
DATOS DE CADENA:
BS 228/20
ISO 28B-1
PASO: 44.45 mm (1.75")
DIÁMETRO DE RODILLO: 27.94 mm (1.10")
ANCHO DE RODILLO: 30.99mm (1.22")
TENSIÓN: 13,160 kg (29,000 lb)

Sencillo - Tipo B y C — Acero

Sencillo - Tipo A - Acero

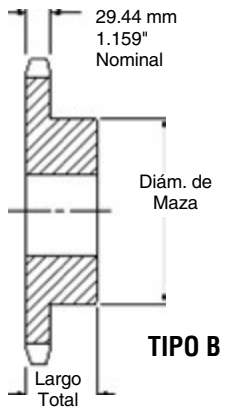
Número de Dientes	Diámetro de Paso	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Barreno Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx.	Diámetro	Largo Total				
11	157.77	28B11	40	73	112	70	5.27	28A11	32	3.18
12	171.74	28B12	40	84	125	70	6.40	28A12	32	3.95
13	185.74	28B13	40	93	140	70	8.22	28A13	32	4.31
14	199.76	28B14	40	93	140	60	9.13	28A14	32	4.77
15	213.79	28B15	40	108	160	60	11.40	28A15	40	5.45
16	227.84	28B16	40	108	160	64	12.76	28A16	40	6.81
17	241.91	28B17	40	108	160	64	13.65	28A17	40	7.71
18	255.98	28B18	40	108	160	64	13.65	28A18	40	8.63
19	270.06	28B19	40	108	160	64	15.01	28A19	40	9.53
20	284.14	28B20	40	108	160	64	16.84	28A20	40	10.44
21	298.24	28B21	40	108	160	64	18.19	28A21	40	11.79
22	312.34	28B22	40	108	160	64	19.11	28A22	40	13.17
23	326.44	28B23	40	108	160	64	20.46	28A23	40	14.06
24	340.54	28B24	40	108	160	64	21.84	28A24	40	15.44
25	354.65	28B25	40	108	160	64	22.73	28A25	40	16.78
26	368.77	28B26	40	108	160	64	26.83	28A26	40	18.61
27	382.88	28B27	40	108	160	64	27.74	28A27	40	20.43
28	397.00	28B28	40	108	160	64	30.29	28A28	40	20.88
29	411.12	28B29	40	108	160	64	31.74	28A29	40	23.06
30	425.24	28B30	40	108	160	64	32.73	28A30	40	25.17
32	453.49	28B32	40	134	180	76	34.84	28A32	40	31.02
38	538.27	28C38	40	134	178	102	51.25	28A38	40	48.58
40	566.54	28C40	40	134	178	102	52.84	28A40	40	52.80
42	594.81	28C42	40	134	178	102	54.43	28A42	40	57.02
45	637.22	28C45	40	134	178	102	60.55	28A45	40	63.35
48	679.63	28C48	40	134	178	102	62.72	28A48	40	69.68
54	764.47	28C54	40	134	178	127	74.60	28A54	40	82.34
57	806.89	28C57	40	134	178	127	81.77	28A57	40	88.67
60	849.32	28C60	40	134	178	127	88.94	28A60	40	97.97
68	962.47	28C68	40	137	191	127	108.05	28A68	40	122.79
72	1019.04	28C72	40	137	191	127	117.61	28A72	40	135.19
76	1075.62	28C76	40	137	191	127	127.17	28A76	40	147.60
95	1344.39	28C95	40	137	191	127	172.57	28A95	40	206.53
96	1358.53	28C96	40	137	191	127	174.96	28A96	40	209.63
114	1613.18	28C114	40	137	191	127	217.97	28A114	40	265.46

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

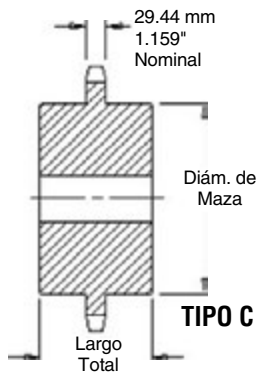


TIPO A





TIPO B



TIPO C

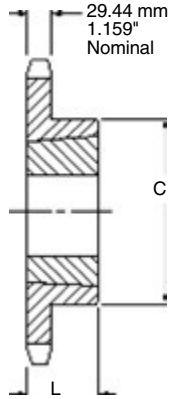
Sprockets Métricos

ISO **28B-1**
MÉTRICO **140**

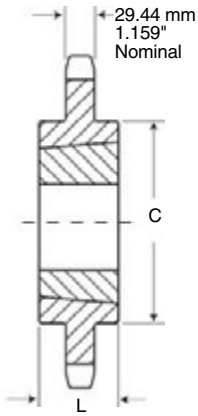
Paso 1.75" (44.45 mm) - SENCILLO

DATOS DE CADENA:
BS 228/20
ISO 28B-1
PASO: 44.45 mm (1.75")
DIÁMETRO DE RODILLO: 27.94 mm (1.10")
ANCHO DE RODILLO: 30.99mm (1.22")
TENSIÓN: 13,160 kg (29,000 lb)





TIPO B



TIPO C

Sencillo - Buje Taper — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					Largo Total	C	Sprocket	Buje
11	157.80	28BTB11H	2517	63.50	44.45	107.95	3.53	1.59
12	170.80	28BTB12H	2517	63.50	44.45	107.95	3.86	1.59
13	185.80	28BTB13H	3020	76.20	50.80	133.35	5.90	2.95
14	199.80	28BTB14H	3020	76.20	50.80	133.35	7.04	2.95
15	213.80	28BTB15H	3020	76.20	50.80	133.35	8.17	2.95
16	227.90	28BTB16H	3020	76.20	50.80	133.35	9.76	2.95
17	241.90	28BTB17H	3020	76.20	50.80	133.35	11.35	2.95
18	256.00	28BTB18H	3020	76.20	50.80	133.35	12.49	2.95
19	270.10	28BTB19H	3020	76.20	50.80	133.35	13.62	2.95
20	284.10	28BTB20H	3020	76.20	50.80	133.35	14.3	2.95
21	298.30	28BTB21H	3020	76.20	50.80	133.35	14.98	2.95
22	312.30	28BTB22H	3020	76.20	50.80	133.35	16.91	2.95
23	326.40	28BTB23H	3020	76.20	50.80	133.35	18.84	2.95
24	340.50	28BTB24H	3020	76.20	50.80	133.35	20.77	2.95
25	354.70	28BTB25H	3020	76.20	50.80	133.35	22.70	2.95
26	368.80	28BTB26H	3020	76.20	50.80	133.35	24.63	2.95
27	382.90	28BTB27	3020	76.20	50.80	133.35	26.56	2.95
28	397.00	28BTB28	3020	76.20	50.80	133.35	28.49	2.95
30	425.20	28BTB30	3020	76.20	50.80	133.35	32.35	2.95
32	453.49	28BTB32	3020	76.20	50.80	133.35	36.21	2.95
38	538.30	28CTB38	3535	88.90	88.90	165.10	45.40	6.36
40	566.55	28CTB40	3535	88.90	88.90	165.10	47.79	6.36
42	594.82	28CTB42	3535	88.90	88.90	165.10	50.18	6.36
45	637.21	28CTB45	4040	101.60	101.60	219.08	57.35	9.99
48	679.63	28CTB48	4040	101.60	101.60	219.08	61.17	9.99
54	764.46	28CTB54	4040	101.60	101.60	219.08	68.82	9.99
57	806.90	28CTB57	4040	101.60	101.60	219.08	72.64	9.99
60	849.33	28CTB60	4040	101.60	101.60	219.08	76.44	9.99
68	962.46	28CTB68	4040	101.60	101.60	219.08	86.63	9.99
72	1019.05	28CTB72	4040	101.60	101.60	219.08	91.73	9.99
76	1075.60	28CTB76	4040	101.60	101.60	219.08	96.83	9.99
95	1344.37	28CTB95	4040	101.60	101.60	219.08	121.03	9.99
96	1358.52	28CTB96	4040	101.60	101.60	219.08	122.31	9.99
114	1613.18	28CTB114	4040	101.60	101.60	219.08	145.24	9.99

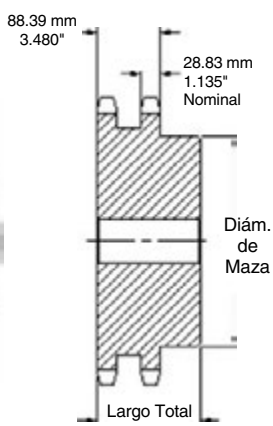
El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

Sprockets Métricos

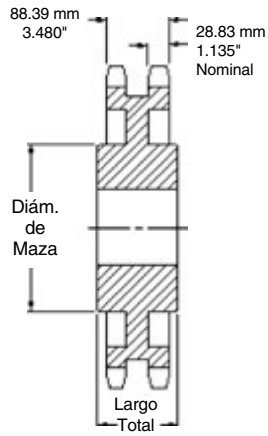
Paso 1.75" (44.45 mm) - DOBLE

ISO **28B-2**
MÉTRICO **140-2**





TIPO B



TIPO C

DATOS DE CADENA:
BS 228/20
ISO 28B-2
PASO: 44.45 mm (1.75")
DIÁMETRO DE RODILLO: 27.94 mm (1.10")
ANCHO DE RODILLO: 30.99mm (1.22")
TENSIÓN: 26,320 kg (58,000 lb)

Doble - Tipo B y C — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
11	157.77	D28B11	40	73	112	120	10.21
12	171.74	D28B12	40	84	125	120	13.02
13	185.74	D28B13	40	84	130	120	16.00
14	199.76	D28B14	40	87	135	120	19.28
15	213.79	D28B15	40	96	145	120	22.91
16	227.84	D28B16	40	108	160	120	26.92
17	241.91	D28B17	40	114	178	120	30.83
18	255.98	D28B18	40	114	178	120	34.74
19	270.06	D28B19	40	133	178	120	38.93
20	284.14	D28B20	40	133	178	120	44.27
21	298.24	D28B21	40	133	178	120	45.08
22	312.34	D28B22	40	133	178	120	48.15
23	326.44	D28B23	40	133	178	120	51.59
24	340.54	D28B24	40	133	178	120	55.03
25	354.65	D28B25	40	133	178	120	58.47
26	368.77	D28B26	40	133	178	120	64.06
28	397.00	D28B28	40	133	178	120	76.05
30	425.24	D28B30	40	133	178	120	89.16
32	453.49	D28B32	40	133	178	120	103.38
38	537.27	D28C38	40	133	191	159	97.53
40	566.54	D28C40	40	137	191	159	109.47
45	637.22	D28C45	40	137	191	159	137.32
48	679.63	D28C48	40	137	191	159	153.61
54	764.47	D28C54	40	162	241	181	204.44
57	806.89	D28C57	40	162	241	181	210.02
60	849.32	D28C60	40	162	241	181	230.82
68	962.47	D28C68	40	162	241	181	273.98
72	1019.04	D28C72	40	162	241	181	305.70
76	1075.62	D28C76	40	162	241	181	323.56

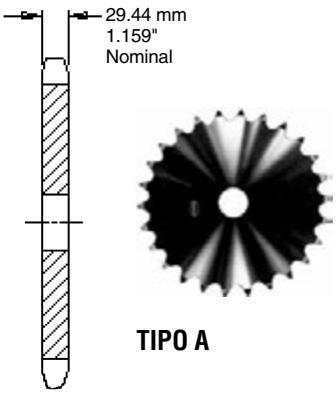
Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets Métricos

ISO **32B-1**
MÉTRICO **160**

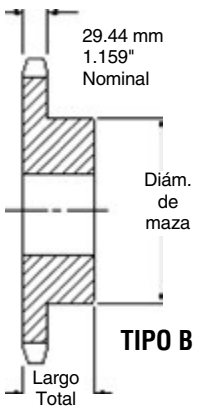
Paso 2.00" (50.80 mm) - SENCILLO

DATOS DE CADENA:
BS 228/22
ISO 32B-1
PASO: 50.80 mm (2.00")
DIÁMETRO DE RODILLO: 29.21 mm (1.15")
ANCHO DE RODILLO: 30.99 mm (1.22")
TENSIÓN: 17,240 kg (38,000 lb)

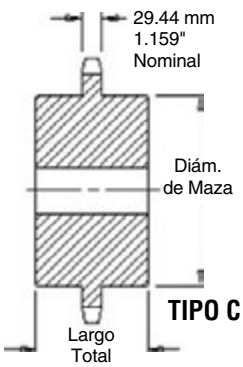


TIPO A





TIPO B



TIPO C

Sencillo - Tipo B y C — Acero

Sencillo - Tipo A - Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso	Número de Parte	Barreno (mm) Piloto	Barreno (mm) Máx.	Maza (mm) Diámetro	Maza (mm) Largo Total	Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Barreno Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
11	180.31	32B11	40	83	120	80	9.04	32A11	32	5.00
12	196.28	32B12	40	89	133	80	11.11	32A12	32	6.02
13	212.27	32B13	40	102	152	70	12.61	32A13	32	7.12
14	228.29	32B14	40	102	152	70	14.97	32A14	32	8.32
15	244.33	32B15	40	102	178	70	17.32	32A15	40	9.50
16	260.39	32B16	40	103	178	70	18.78	32A16	40	11.64
17	276.46	32B17	40	103	178	70	20.23	32A17	40	12.35
18	292.55	32B18	40	103	178	70	21.88	32A18	40	13.96
19	308.64	32B19	40	103	178	70	23.53	32A19	40	15.57
20	324.74	32B20	40	133	178	70	25.37	32A20	40	17.36
21	340.84	32B21	40	133	178	70	27.20	32A21	40	19.15
22	356.96	32B22	40	133	178	70	29.23	32A22	40	21.13
23	373.07	32B23	40	133	178	70	31.25	32A23	40	23.10
24	389.19	32B24	40	133	178	76	35.33	32A24	40	25.26
25	405.32	32B25	40	133	178	76	36.80	32A25	40	27.41
26	421.45	32B26	40	133	181	76	39.41	32A26	40	30.25
27	437.58	32B27	40	133	181	76	42.02	32A27	40	33.10
28	453.72	32B28	40	133	181	76	44.62	32A28	40	35.94
29	469.85	32B29	40	133	181	76	47.23	32A29	40	38.78
30	485.99	32B30	40	133	181	76	49.84	32A30	40	41.63
32	518.28	32B32	40	139	203	76	58.02	32A32	40	47.31
38	615.17	32C38	40	139	203	114	86.78	32A38	40	64.37
40	647.47	32C40	40	139	203	114	91.35	32A40	40	72.98
42	679.78	32C42	40	139	203	114	95.91	32A42	40	81.60
45	728.25	32C45	40	139	203	127	116.97	32A45	40	94.52
48	776.72	32C48	40	139	203	127	130.43	32A48	40	107.44
54	873.68	32C54	40	139	203	127	157.34	32A54	40	133.29
57	922.16	32C57	40	139	203	127	170.79	32A57	40	146.21
60	970.65	32C60	40	139	203	127	184.25	32A60	40	164.35
68	1099.96	32C68	40	139	203	127	220.13	32A68	40	212.73
72	1164.62	32C72	40	139	203	152	282.31	32A72	40	236.91
76	1229.28	32C76	40	139	203	152	297.99	32A76	40	261.10

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

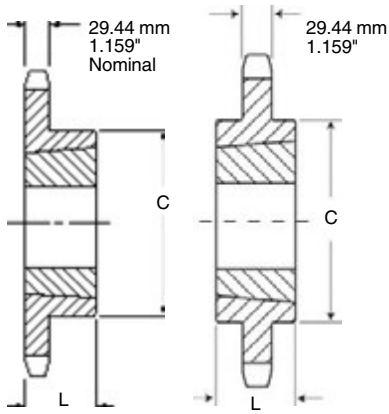
Sprockets Métricos

Paso 2.00" (50.80 mm) - SENCILLO

ISO **32B-1**
MÉTRICO **160**

DATOS DE CADENA:
BS 228/22
ISO 32B-1
PASO: 50.80 mm (2.00")
DIÁMETRO DE RODILLO: 29.21 mm (1.15")
ANCHO DE RODILLO: 30.99 mm (1.22")
TENSIÓN: 17,240 kg (38,000 lb)





TIPO B **TIPO C**

Sencillo - Buje Taper — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Número de Buje	Barreno Máximo (mm)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
					Largo Total	C	Sprocket	Buje
11	180.31	32BTB11H	2517	63.50	44.45	107.95	4.51	1.59
12	196.28	32BTB12H	3020	76.20	50.80	133.35	5.27	2.95
13	212.27	32BTB13H	3020	76.20	50.80	133.35	6.38	2.95
14	228.29	32BTB14H	3020	76.20	50.80	133.35	6.87	2.95
15	244.33	32BTB15H	3535	88.90	88.90	165.10	11.80	6.36
16	260.39	32BTB16H	3535	88.90	88.90	165.10	13.38	6.36
17	276.46	32BTB17H	3535	88.90	88.90	165.10	14.98	6.36
18	292.55	32BTB18H	3535	88.90	88.90	165.10	16.12	6.36
19	308.64	32BTB19H	3535	88.90	88.90	165.10	17.25	6.36
20	324.74	32BTB20H	3535	88.90	88.90	165.10	21.10	6.36
21	340.84	32BTB21H	3535	88.90	88.90	165.10	24.94	6.36
22	356.96	32BTB22H	3535	88.90	88.90	165.10	27.79	6.36
23	373.07	32BTB23H	3535	88.90	88.90	165.10	30.64	6.36
24	389.19	32BTB24H	3535	88.90	88.90	165.10	33.48	6.36
25	405.32	32BTB25H	3535	88.90	88.90	165.10	36.32	6.36
26	421.45	32BTB26H	3535	88.90	88.90	165.10	39.16	6.36
27	437.58	32BTB27	3535	88.90	88.90	165.10	42.00	6.36
28	453.72	32BTB28	3535	88.90	88.90	165.10	44.84	6.36
30	486.99	32BTB30	3535	88.90	88.90	165.10	50.52	6.36
32	518.28	32BTB32	3535	88.90	88.90	165.10	56.20	6.36
38	615.17	32CTB38	4040	101.60	101.60	219.08	68.10	10.00
40	647.47	32CTB40	4040	101.60	101.60	219.08	77.08	10.00
45	728.25	32CTB45	4040	101.60	101.60	219.08	99.53	10.00
48	776.72	32CTB48	4040	101.60	101.60	219.08	113.01	10.00
54	873.68	32CTB54	4040	101.60	114.30	219.08	139.95	10.00
57	922.16	32CTB57	4545	114.30	114.30	247.65	136.20	13.62
60	970.65	32CTB60	4545	114.30	114.30	247.65	158.84	13.62
64	1035.30	32CTB64	4545	114.30	114.30	247.65	189.03	13.62
70	1132.29	32CTB70	4545	114.30	114.30	247.65	234.32	13.62

El sufijo “H” en el número de parte indica que el sprocket tiene dientes endurecidos.

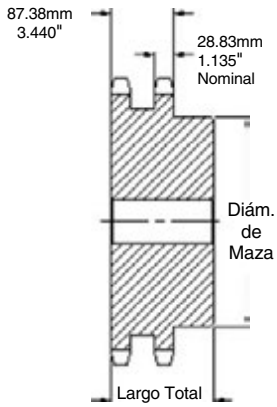
Sprockets Métricos

ISO 32B-2
MÉTRICO 160-2

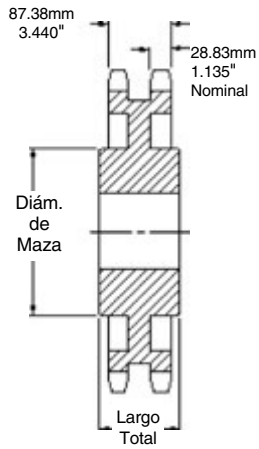
Paso 2.00" (50.80 mm) - DOBLE

DATOS DE CADENA:
BS 228/22
ISO 32B-2
PASO: 50.80 mm (2.00")
DIÁMETRO DE RODILLO: 29.21 mm (1.15")
ANCHO DE RODILLO: 30.99 mm (1.22")
TENSIÓN: 34,480 kg (76,000 lb)





TIPO B



TIPO C

Doble - Tipo B y C — Acero

Número de Dientes	Diámetro de Paso (mm)	Número de Parte	Barreno (mm)		Maza (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diámetro	Largo Total	
11	180.31	D32B11	40	80	125	120	10.42
12	196.28	D32B12	40	89	133	120	16.32
13	212.27	D32B13	40	96	145	120	21.77
14	228.29	D32B14	40	103	155	120	26.31
15	244.33	D32B15	40	106	160	120	30.84
16	260.39	D32B16	40	120	178	120	34.02
17	276.46	D32B17	40	120	178	120	41.28
18	292.55	D32B18	40	120	178	120	43.55
19	308.64	D32B19	40	120	178	120	48.53
20	324.74	D32B20	40	130	191	120	53.98
21	340.84	D32B21	40	130	191	120	58.97
22	356.96	D32B22	40	130	191	120	63.96
23	373.07	D32B23	40	130	191	120	71.21
24	389.19	D32B24	40	130	191	120	77.57
25	405.32	D32B25	40	130	191	120	84.82
26	421.45	D32B26	40	130	191	120	91.17
27	437.58	D32B27	40	130	191	120	97.52
28	453.72	D32B28	40	130	191	120	101.13
30	485.99	D32B30	40	130	191	120	116.57
38	615.17	D32C38	40	178	254	181	170.25
40	647.47	D32C40	40	178	254	181	177.46
45	728.25	D32C45	40	178	254	181	195.50
48	776.72	D32C48	40	178	254	181	204.51
54	873.68	D32C54	40	178	254	181	222.53
57	922.16	D32C57	40	178	254	181	231.54
60	970.65	D32C60	40	178	254	181	255.83
76	1229.28	D32C76	40	178	254	181	292.83

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

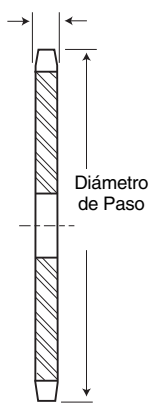
INGENIERÍA DE SPROCKETS

DIMENSIONES DE CADENAS DE RODILLOS
DIMENSIONES DE DIENTES DE SPROCKETS
RECOMENDACIONES PARA MAZAS MÁXIMAS
APLICACIÓN Y SELECCIÓN
ENDURECIMIENTO
CÁLCULO DE LARGO DE CADENA
RELACIONES DE VELOCIDAD
DIÁMETROS DE SPROCKETS
CAPACIDAD DE POTENCIA

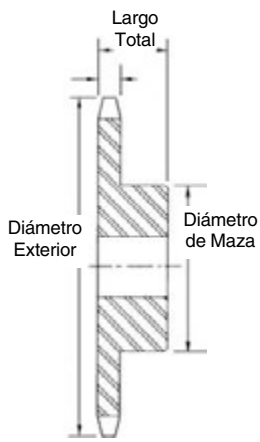
SPROCKETS

Los fabricantes norteamericanos de sprockets han adoptado como estándar 4 tipos específicos de construcción de sprockets. Adicionalmente a los sprockets estándar, tienen disponibles sprockets especiales en los mismos tipos o estilos.

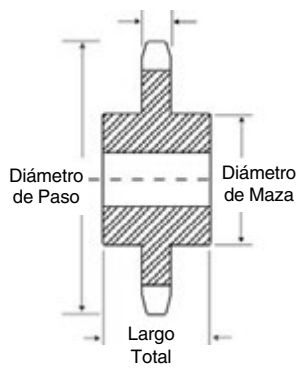
Tipo A - Sprocket plano sin mazas en ninguno de los lados.
Tipo B - Sprocket con maza en uno de los lados.
Tipo C - Sprocket con mazas en ambos lados.
Tipo D - Sprocket con mazas desmontables atornilladas.



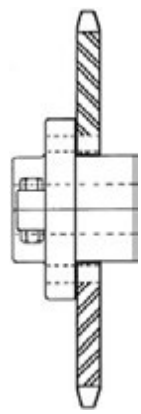
Sencillo
Tipo A



Sencillo
Maza Tipo B



Sencillo
Maza Tipo C



Sencillo
Maza Tipo D

Nomenclatura de Sprockets

Sprockets de Hileras Múltiples

Se encuentran enlistados con un prefijo de letra empezando por la letra D para doble hilera, E para triple hilera, F para hilera cuádruple, etc. Tienen también la misma letra que muestra el tipo de maza indicado en la página anterior. Además de estos cuatro tipos específicos de sprockets, se pueden tener también en otros estilos.

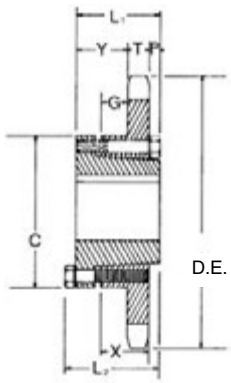


Doble



Triple

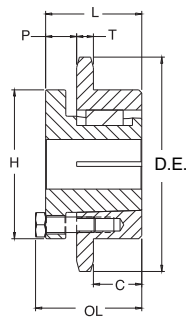
Los estilos comunes son:





QD

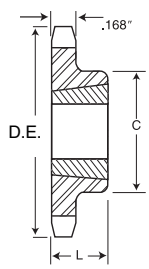
El **Sprocket QD** (desmontaje rápido) donde el buje cónico se atornilla dentro del barreno maquinado en el sprocket. Al ser insertado en el sprocket el buje se comprime contra el eje obteniéndose de una sujeción firme.





MST®

Los **Sprockets MST®** (**Martin Split Taper®**) son otro tipo de sprockets para buje. Este buje es similar al QD excepto que tiene una cuña externa para sujetar el sprocket.





Buje Taper Tipo B

El **Sprocket con Buje Taper** es otro estilo de sprocket con buje Intercambiable. Este buje permite una firme sujeción en el eje de la transmisión.





Bipartido

El **Sprocket Bipartido** se utiliza en lugar de un sprocket con maza sólida para instalarse rápidamente sin dañar el eje ni desalinear la transmisión.



Sprocket con Perno al Corte

El colocar un ensamble de **Perno al Corte** a un sprocket lo convierte en un aditamento para protección de sobrecargas. Al excederse la capacidad de torque del sprocket, este sistema desengancha el sprocket de la transmisión.

Nomenclatura de Sprockets

La nomenclatura de los sprockets indica el paso de la cadena escrito a la izquierda de la letra que indica el tipo de maza, seguido por el número de dientes del sprocket. Si el sprocket es para cadena de hileras múltiples, se debe agregar la letra que así lo indique al principio del número de parte.

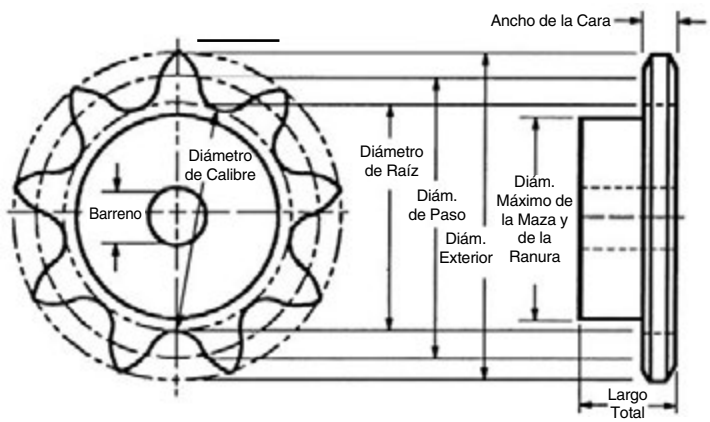
Se agregará el sufijo H para indicar que los dientes del sprocket tienen tratamiento térmico. Si el sprocket es para buje QD, buje Taper o Buje MST®, se deberá cambiar la letra que indica el tipo de maza. En el caso de los sprockets para buje QD o MST®, esa letra se substituye por las letras que designen el buje utilizado. Si se va a utilizar un buje Taper, se deberán agregar las letras TB después de la letra que designa el tipo de maza. En algunos casos, el material del que está fabricado el sprocket deberá ser agregado como un sufijo al final del número de parte.

Por ejemplo:

SS - Acero Inoxidable
NM - Nylon
BR - Bronce
CD - Recubrimiento de Cadmio
Zi - Galvanizado
Ni - Niquelado
CH - Cromado

Si el sprocket va a ser utilizado con un ensamble de perno al corte, la letra central que designa el tipo de maza deberá ser substituida por SP.

La mayoría de los fabricantes de sprockets utilizan el código ANSI (American National Standards Institute). Martin fabrica de acuerdo con el estándar B29.1-1975 de dicho código, que indica la forma del diente Tipo II. No es necesario mostrar información detallada de los dientes en los dibujos de los sprockets, solo se requiere especificar el estándar ANSI para la forma del diente.



Especificaciones Dimensionales de los Sprockets

Diámetro de la Raíz - Es el diámetro del círculo tangente a los valles formados por los espacios entre dientes. (DR)

Diámetro de Calibre - Puesto que el diámetro de raíz de un sprocket con número de dientes impar no se puede medir directamente, los diámetros de calibre se miden a través de los espacios opuestos más cercanos.

Diámetro de Paso - Es el diámetro que sigue el centro de los pernos de la cadena cuando está enganchada al sprocket

$$DP = \frac{PASO}{SENO\ (180/Nd)}$$

Diámetro Exterior - Es la medida de la punta de un diente a la punta del diente opuesto a 180°. Comparativamente esta medida carece de importancia debido a que el largo del diente no es vital para lograr un enganche adecuado de la cadena. El Diámetro Exterior puede variar dependiendo del tipo de cortador usado. (DE)

$$DE = (Paso)\ (.6 + COT\ [180 / Nd])$$

Diámetro de Maza - Es la distancia medida de un lado a otro de la maza pasando por el centro. Este diámetro no debe exceder el diámetro calculado para la parte interior de las barras laterales de la cadena. (DM)

Barreno Máximo - El Barreno Máximo está determinado por el espesor requerido en la pared de la maza para tener suficiente resistencia. Se deben considerar las tolerancias para el cuñero y los opresores.

Ancho de Cara - El Ancho de Cara está limitado en su dimensión máxima para permitir el claro necesario para que la cadena se enganche y se desenganche libremente. El ancho mínimo está limitado a su vez por el espesor requerido para soportar las cargas impuestas.

Largo a Través del Barreno - El Largo a Través del Barreno o LTB debe ser lo suficientemente largo para alojar una cuña que soporte el torque transmitido por el eje. Gracias a esto también asegura la estabilidad del sprocket en el eje.

Dimensiones de Cadena de Rodillos

Número ANSI	Ancho del Rodillo	Diámetro del Rodillo	Altura de Placa del Eslabon Interior	Ancho de Cadena Chaveteada*	Ancho de Cadena de Remachada*	Tensión de Ruptura (Promedio)
CADENA DE SERIE ESTÁNDAR						
25	1/8	.130	.237	.37	.34	875
25-2	1/8	.130	.237	.63	.59	1750
25-3	1/8	.130	.237	.88	.84	2626
35	3/16	.200	.356	.56	.50	2100
35-2	3/16	.200	.356	.96	.90	4200
35-3	3/16	.200	.356	1.36	1.31	6300
35-4	3/16	.200	.356	1.76	1.70	8400
35-5	3/16	.200	.356	2.16	2.11	10500
35-6	3/16	.200	.356	2.57	2.51	12600
40	5/16	.312	.475	.72	.67	3700
40-2	5/16	.312	.475	1.29	1.24	7400
40-3	5/16	.312	.475	1.85	1.80	11100
40-4	5/16	.312	.475	2.42	2.37	14800
40-6	5/16	.312	.475	3.56	3.51	22200
41	1/4	.306	.383	.65	.57	2000
50	3/8	.400	.594	.89	.83	6600
50-2	3/8	.400	.594	1.60	1.55	13200
50-3	3/8	.400	.594	2.31	2.26	19800
50-4	3/8	.400	.594	3.03	2.97	26400
50-5	3/8	.400	.594	3.75	3.69	33000
50-6	3/8	.400	.594	4.46	4.40	39600
60	1/2	.469	.712	1.11	1.04	8500
60-2	1/2	.469	.712	2.01	1.94	17000
60-3	1/2	.469	.712	2.91	2.84	25500
60-4	1/2	.469	.712	3.81	3.74	34000
60-5	1/2	.469	.712	4.71	4.64	42500
60-6	1/2	.469	.712	5.60	5.53	51000
80	5/8	.625	.950	1.44	1.32	14500
80-2	5/8	.625	.950	2.59	2.47	29000
80-3	5/8	.625	.950	3.74	3.62	43500
80-4	5/8	.625	.950	4.90	4.79	58000
80-5	5/8	.625	.950	6.06	5.94	72500
80-6	5/8	.625	.950	7.22	7.10	87000

*Las dimensiones son a través de los pernos.

Número ANSI	Ancho del Rodillo	Diámetro del Rodillo	Altura de Placa del Eslabon Interior	Ancho de Cadena Chaveteada*	Ancho de Cadena de Remachada*	Tensión de Ruptura (Promedio)
CADENA DE SERIE ESTÁNDAR						
100	3/4	.750	1.187	1.73	1.61	24000
100-2	3/4	.750	1.187	3.14	3.02	48000
100-3	3/4	.750	1.187	4.56	4.43	72000
100-4	3/4	.750	1.187	5.97	5.84	96000
100-5	3/4	.750	1.187	7.38	7.25	120000
100-6	3/4	.750	1.187	8.78	8.66	144000
120	1	.875	1.425	2.14	2.00	34000
120-2	1	.875	1.425	3.93	3.79	68000
120-3	1	.875	1.425	5.72	5.58	102000
120-4	1	.875	1.425	7.52	7.38	136000
120-5	1	.875	1.425	9.31	9.17	170000
120-6	1	.875	1.425	11.10	10.96	204000
140	1	1.000	1.662	2.31	2.14	46000
140-2	1	1.000	1.662	4.24	4.07	92000
140-3	1	1.000	1.662	6.16	6.00	138000
140-4	1	1.000	1.662	8.09	7.93	184000
140-6	1	1.000	1.662	11.94	11.78	276000
160	1 1/4	1.125	1.900	2.73	2.54	58000
160-2	1 1/4	1.125	1.900	5.04	4.85	116000
160-3	1 1/4	1.125	1.900	7.35	7.16	174000
160-4	1 1/4	1.125	1.900	9.66	9.47	232000
160-6	1 1/4	1.125	1.900	14.27	14.09	348000
180	1 13/32	1.406	2.137	3.15	2.88	76000
180-2	1 13/32	1.406	2.137	5.75	5.48	152000
180-3	1 13/32	1.406	2.137	8.34	8.07	228000
200	1 1/2	1.562	2.375	3.44	3.12	95000
200-2	1 1/2	1.562	2.375	6.26	5.94	190000
200-3	1 1/2	1.562	2.375	9.08	8.76	285000
200-4	1 1/2	1.562	2.375	11.90	11.58	380000
200-6	1 1/2	1.562	2.375	17.52	17.21	570000
240	1 7/8	1.875	2.812	4.06	3.72	130000
240-2	1 7/8	1.875	2.812	7.52	7.18	260000

*Las dimensiones son a través de los pernos.

CUÑEROS Y OPRESORES

Diámetro del Eje	Ancho y Profundidad del Cuñero	Opresor	Diámetro de Eje	Ancho y Profundidad del Cuñero	Opresor
1/2 - 9/16	1/8 × 1/16	10-24	2 5/16 — 2 3/4	5/8 × 5/16	5/8*
5/8 - 7/8	3/16 × 3/32	1/4	2 13/16 — 3 1/4	3/4 × 3/8	5/8*
15/16 - 1 1/4	1/4 × 1/8	5/16	3 5/16 — 3 3/4	7/8 × 7/16	3/4
1 5/16 - 1 3/8	5/16 × 5/32	5/16	3 13/16 — 4 1/2	1 × 1/2	3/4
1 7/16 - 1 3/4	3/8 × 3/16	3/8	4 5/16 — 5 1/2	1 1/4 × 5/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 × 1/4	1/2*	5 5/16 — 6 1/2	1 1/2 × 3/4	3/4

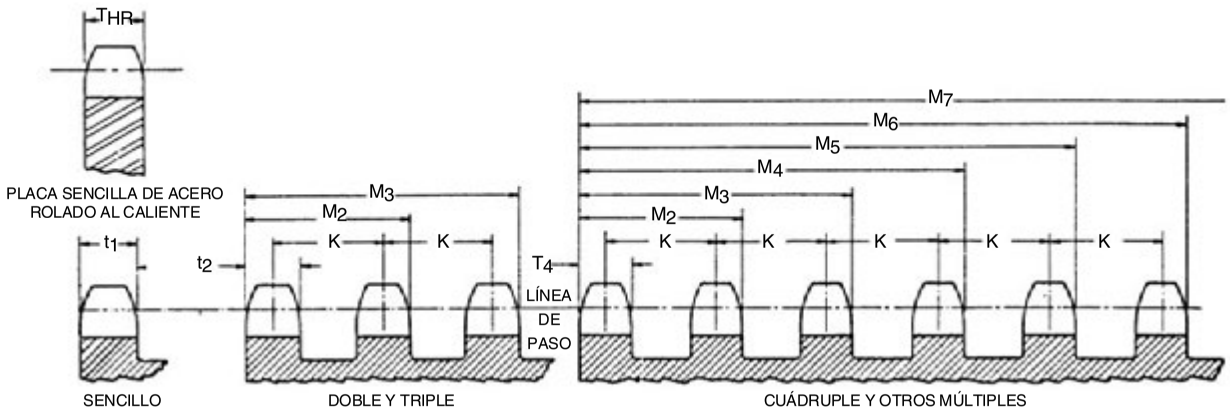
*En algunos casos el tamaño de la maza puede requerir opresores más pequeños.

TOLERANCIAS ESTÁNDAR DE BARRENOS

1" y menos	+.001 -.000
1 1/16" hasta 2"	+.002 -.000
2 1/16" hasta 3"	+.003 -.000
3 1/16" y más	+.004 -.000

Se pueden suministrar barrenos con tolerancias más cerradas a un precio adicional.

Dimensiones de Dientes de Sprockets



DIMENSIONES EN PULGADAS

Datos de Cadena para todos los Sprockets				Hilera Sencilla t_1 y T_{HR}	Hilera Doble y Triple			Para 4 o más Hileras											Menos Tolerancia en t y M Maquinadas	Menos Tolerancia en T_{HR} •
No. de Cadena A.S.A.	Paso P	Ancho de Rodillo W	Diámetro de Rodillo		t_2	M_2	M_3	t_4	M_2	M_3	M_4	M_5	M_6	M_8	M_{10}	M_{12}	M_{16}	K		
SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS SERIE ESTÁNDAR																				
25	¼	⅛	.130	.110	.107	.359	.611	.096	.348	.600	.852	1.104	1.356	1.860	2.364	2.868	3.876	.252	.007	.021
35	⅜	3/16	.200	.168	.162	.561	.960	.149	.548	.947	1.346	1.745	2.144	2.942	3.740	4.538	6.134	.399	.008	.027
41	½	¼	.306	.227	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	.009	.032
40	½	5/16	.312	.284	.275	.841	1.407	.256	.822	1.388	1.954	2.520	3.086	4.218	5.250	6.482	8.746	.566	.009	.035
50	⅝	⅜	.400	.343	.332	1.045	1.758	.311	1.024	1.737	2.450	3.163	3.876	5.302	6.728	8.154	11.006	.713	.010	.036
60	¾	½	.469	.459	.444	1.341	2.238	.418	1.315	2.212	3.108	4.006	4.903	6.697	8.491	10.258	13.873	.897	.011	.036
80	1	⅝	.625	.575	.557	1.700	2.863	.526	1.679	2.832	3.985	5.138	6.291	8.597	10.903	13.209	17.821	1.153	.012	.040
100	1¼	¾	.750	.692	.669	2.077	3.484	.633	2.041	3.449	4.857	6.265	7.673	10.489	13.305	16.121	21.753	1.408	.014	.046
120	1½	1	.875	.924	.894	2.683	4.472	.848	2.637	4.426	6.215	8.004	9.793	13.371	16.949	20.527		1.789	.016	.057
140	1¾	1	1.000	.924	.894	2.818	4.742	.848	2.772	4.696	6.620	8.544	10.468	14.316	18.164	22.012		1.924	.016	.057
160	2	1¼	1.125	1.156	1.119	3.424	5.729	1.063	3.368	5.673	7.978	10.283	12.588	17.198	21.808			2.305	.019	.062
180	2¼	1 13/32	1.406	1.301	1.259	3.851	6.443	1.197	3.789	6.381	8.973	11.565	14.157	19.341				2.592	-.020	-.068
200	2½	1½	1.562	1.389	1.344	4.161	6.978	1.278	4.095	6.912	9.729	12.546	15.363	20.997				2.817	.021	.072
240	3	1⅞	1.875	1.738	1.682	5.140	8.598	1.601	5.059	8.517	11.975	15.433	18.891					3.458	-.025	-.087
SPROCKETS DE CADENA SERIE PESADA																				
60H	.750	.500	.469	.459	.444	1.472	2.500	.418	1.446	2.474	3.502	4.530	5.558	7.614				1.028	-.011	-.036
80H	1.000	.625	.625	.575	.557	1.840	3.123	.526	1.809	3.092	4.375	5.568	6.941	9.507				1.283	-.012	-.040
100H	1.250	.750	.750	.692	.669	2.208	3.747	.633	2.172	3.711	5.250	6.789	8.328	11.406				1.539	-.014	-.046
120H	1.500	1.000	.875	.924	.894	2.818	4.742	.848	2.772	4.696	6.620	8.544	10.468	14.316				1.924	-.016	-.057
140H	1.750	1.000	1.000	.924	.894	2.949	5.004	.848	2.903	4.958	7.013	9.068	11.123	15.233				2.055	-.016	-.057
160H	2.000	1.250	1.125	1.156	1.119	3.555	5.991	1.063	3.499	5.935	8.371	10.807	13.243	18.115				2.436	-.019	-.062
180H	2.250	1.406	1.406	1.301	1.259	3.982	6.705	1.197	3.920	6.643	9.366	12.089	14.812	20.258				2.723	-.020	-.068
200H	2.500	1.500	1.562	1.389	1.344	4.427	7.510	1.278	4.361	7.444	10.527	13.610	16.693	22.859				3.083	-.021	-.072

† No se fabrican con hileras múltiples.
• HR = Rolado en Caliente.

Dimensiones Máximas de Mazas

Tamaños Máximos Recomendados para Mazas y Barrenos

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 25

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	555	9/64	....	16	6940	31/32	9/16	26	8645	1 49/64	1 1/4
7	1300	15/64	....	17	7290	1 3/64	5/8	27	8655	1 55/64	1 1/4
8	2080	5/16	....	18	7590	1 1/8	3/4	28	8650	1 15/16	1 1/4
9	2860	7/16	1/4	19	7840	1 7/32	13/16	29	8625	2 1/64	1 1/4
10	3610	1/2	1/4	20	8050	1 19/64	7/8	30	8580	2 5/32	1 5/16
11	4310	9/16	5/16	21	8230	1 3/8	7/8	31	8540	2 11/64	1 3/8
12	4960	41/64	3/8	22	8370	1 29/64	15/16	32	8465	2 1/4	1 1/2
13	5540	47/64	7/16	23	8480	1 17/32	1	35	8200	2 31/64	1 11/16
14	6070	13/16	9/16	24	8560	1 39/64	1 1/16	40	7580	2 57/64	1 7/8
15	6530	57/64	9/16	25	8610	1 11/16	1 3/16	45	6820	3 5/32	2 1/4

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en Ángulo a Cuña
3/8	3/32 x 3/64	3/16	7/16	3/8
7/16	3/32 x 3/64	3/16	15/32	3/8
1/2 - 9/16	1/8 x 1/16	3/16	1/2	3/8
5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 35

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	290	15/64	....	16	3630	1 15/32	15/16	26	4525	2 45/64	1 3/4
7	680	3/8	....	17	3810	1 17/32	1 1/16	27	4530	2 51/64	1 3/4
8	1090	1/2	1/4	18	3970	1 23/32	1 1/16	28	4525	2 59/64	1 7/8
9	1495	5/8	3/8	19	4100	1 27/32	1 1/4	29	4510	3 1/32	2
10	1885	3/4	1/2	20	4210	1 61/64	1 1/4	30	4490	3 5/32	2 1/8
11	2260	55/64	9/16	21	4300	2 5/64	1 5/16	31	4470	3 9/32	2 1/4
12	2590	63/64	9/16	22	4380	2 13/64	1 7/16	32	4430	3 25/64	2 1/4
13	2900	1 7/64	11/16	23	4430	2 5/16	1 9/16	35	4290	3 3/4	2 1/2
14	3170	1 15/64	13/16	24	4480	2 1/16	1 11/16	40	3970	4 29/64	2 13/16
15	3420	1 23/64	7/8	25	4510	2 3/16	1 3/4	45	3570	4 61/64	3 1/4

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
7/16	3/32 x 3/64	3/16	15/32	3/8
1/2 - 9/16	1/8 x 1/16	3/16	1/2	3/8
5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 41

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	130	27/64	1/8	16	1630	2 1/16	1 5/16	26	2040	3 45/64	2 3/8
7	305	19/32	5/16	17	1720	2 5/64	1 1/16	27	2040	3 55/64	2 9/16
8	495	49/64	1/2	18	1790	2 25/64	1 3/8	28	2040	4	2 3/4
9	675	15/16	9/16	19	1850	2 35/64	1 3/4	29	2040	4 5/32	2 3/4
10	850	1 3/32	11/16	20	1890	2 23/32	1 3/4	30	2020	4 5/16	2 13/16
11	1020	1 17/64	7/8	21	1940	2 7/8	1 7/8	31	2020	4 15/32	2 15/16
12	1170	1 27/64	7/8	22	1970	3 1/32	2	32	2000	4 41/64	3 1/8
13	1310	1 7/64	1 1/16	23	2000	3 7/64	2 3/16	35	1930	5 7/64	3 5/16
14	1430	1 3/4	1 1/4	24	2020	3 29/64	2 1/4	40	1780	5 29/32	3 7/8
15	1540	1 29/32	1 1/4	25	2030	3 35/64	2 1/4	45	1600	6 45/64	4 15/16

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 40

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	220	21/64	....	16	2720	1 63/64	1 1/4	26	3400	3 37/64	2 5/16
7	510	1/2	1/4	17	2860	2 3/64	1 5/16	27	3405	3 47/64	2 7/16
8	820	43/64	3/8	18	2980	2 19/64	1 1/2	28	3405	3 29/32	2 5/8
9	1125	27/32	9/16	19	3080	2 29/64	1 11/16	29	3395	4 1/16	2 3/4
10	1420	1	5/8	20	3160	2 5/8	1 3/4	30	3370	4 7/32	2 3/4
11	1690	1 11/64	3/4	21	3230	2 25/32	1 3/4	31	3360	4 3/8	2 7/8
12	1940	1 23/64	7/8	22	3290	2 15/16	1 15/16	32	3330	4 35/64	3
13	2180	1 1/2	1	23	3330	3 5/32	2 1/16	35	3220	5 1/64	3 1/4
14	2380	1 21/32	1 1/8	24	3360	3 17/64	2 1/4	40	2970	5 13/16	3 13/16
15	2560	1 13/16	1 1/4	25	3380	3 27/64	2 1/4	45	2670	6 39/64	4 13/16

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 50

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	155	27/64	1/8	16	1960	2 31/64	1 11/16	26	2445	4 3/64	2 15/16
7	370	41/64	3/8	17	2060	2 11/16	1 3/4	27	2450	4 11/16	3 3/16
8	590	27/32	9/16	18	2150	2 57/64	1 7/8	28	2445	4 57/64	3 1/4
9	810	1 1/16	11/16	19	2220	3 5/64	2 1/16	29	2440	5 5/64	3 5/16
10	1020	1 17/64	7/8	20	2280	3 7/32	2 1/4	30	2430	5 5/32	3 1/2
11	1220	1 15/32	15/16	21	2330	3 31/64	2 1/4	31	2415	5 31/64	3 11/16
12	1400	1 43/64	1 1/8	22	2370	3 11/16	2 1/16	32	2395	5 11/16	3 3/4
13	1570	1 7/8	1 1/4	23	2400	3 57/64	2 5/8	35	2320	6 5/32	4 5/32
14	1720	2 5/64	1 5/16	24	2420	4 5/64	2 3/4	40	2140	7 9/32	5 1/2
15	1850	2 9/32	1 1/2	25	2440	4 9/32	2 3/4	45	1930	8 9/32	6 1/4

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 60

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	120	33/64	1/4	16	1480	2 63/64	1 15/16	26	1840	5 25/64	3 5/8
7	275	49/64	1/2	17	1550	3 7/32	2 3/16	27	1845	5 5/8	3 3/4
8	445	1 1/32	5/8	18	1610	3 15/32	2 1/4	28	1840	5 7/8	3 7/8
9	610	1 9/32	7/8	19	1670	3 15/64	2 7/16	29	1835	6 7/64	4 1/16
10	770	1 35/64	1	20	1720	3 31/64	2 11/16	30	1830	6 11/32	4 9/16
11	920	1 49/64	1 1/4	21	1750	4 3/16	2 3/4	31	1815	6 15/32	4 13/16
12	1050	2 1/64	1 1/4	22	1780	4 7/16	2 15/16	32	1800	6 55/64	5 1/16
13	1180	2 1/4	1 1/2	23	1800	4 43/64	3 1/16	35	1740	7 35/64	5 1/2
14	1290	2 1/2	1 3/4	24	1820	4 29/32	3 1/4	40	1610	8 3/4	6 1/2
15	1390	2 3/4	1 3/4	25	1830	5 5/32	3 3/8	45	1450	9 15/16	7 7/16

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4

Dimensiones Máximas de Mazas

Tamaños Máximos Recomendados para Mazas y Barrenos

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 80

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	75	45/64	7/16	16	935	3 53/64	2 11/16	26	1165	7 13/64	5 7/16
7	175	1 3/64	5/8	17	985	4 5/16	2 13/16	27	1170	6 33/64	5 1/2
8	280	1 3/8	7/8	18	1020	4 41/64	3 1/8	28	1170	7 27/32	5 13/16
9	385	1 23/32	1 1/16	19	1060	4 51/64	3 1/4	29	1165	8 5/32	6 1/8
10	485	2 5/64	1 1/4	20	1090	5 5/32	3 1/2	30	1160	8 31/64	6 7/16
11	580	2 5/8	1 5/8	21	1110	5 19/32	3 3/4	31	1155	8 51/64	6 1/2
12	670	2 45/64	1 3/4	22	1130	5 59/64	3 7/8	32	1143	9 7/64	6 9/16
13	750	3 1/64	2	23	1150	6 15/64	4 3/16	35	1110	10 5/64	7 1/2
14	820	3 11/32	2 1/4	24	1160	6 9/16	4 13/16	40	1020	11 43/64	8 5/8
15	880	3 43/64	2 5/8	25	1160	6 7/8	5 1/8	45	920	13 17/64	9 3/4

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
15/16 - 1 1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 100

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	55	7/8	9/16	16	670	5	3 1/4	26	830	9 1/64	6 1/2
7	125	1 5/16	7/8	17	700	5 13/32	3 5/8	27	835	9 13/32	6 7/8
8	200	1 47/64	1 3/16	18	730	5 51/64	3 3/4	28	830	9 13/16	7 5/16
9	275	2 5/64	1 3/8	19	755	6 3/64	4 3/16	29	830	10 13/64	7 1/2
10	350	2 9/16	1 3/4	20	775	6 39/64	4 13/64	30	825	10 39/64	7 9/16
11	415	2 31/32	1 15/16	21	790	7	5 1/4	31	820	11	8
12	475	3 3/8	2 1/4	22	805	7 13/32	5 1/2	32	815	11 13/32	8 3/8
13	535	3 25/32	2 1/2	23	815	7 13/16	5 13/16	35	790	12 39/64	9 1/16
14	585	4 1/16	2 3/4	24	825	8 1/64	6 1/16	40	730	14 19/32	....
15	630	4 19/32	3 1/16	25	830	8 9/64	6 1/2	45	655	16 19/32	....

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
1 5/16 - 1 3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4
3 13/16 - 4 1/2	1 x 1/2	3/4	2 1/2	2

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 120

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	40	1 1/16	1 1/16	16	520	6	4	26	650	10 13/16	7 13/64
7	100	1 3/64	1 1/16	17	550	6 31/64	4 1/16	27	650	11 19/64	8 1/4
8	155	2 5/64	1 5/16	18	570	6 31/32	5 3/16	28	650	11 25/32	8 3/8
9	215	2 37/64	1 3/4	19	590	7 29/64	5 1/2	29	650	12 1/4	8 15/16
10	270	3 5/64	2 1/16	20	605	7 15/16	5 15/16	30	645	12 47/64	9 3/16
11	325	3 37/64	2 5/16	21	620	8 27/64	6 3/8	31	645	13 7/32	9 11/16
12	375	4 1/16	2 3/4	22	630	8 57/64	6 1/2	32	640	13 11/16	10 3/16
13	415	4 35/64	3	23	640	9 3/8	6 7/8	35	615	15 1/8	....
14	455	5 1/32	3 1/4	24	645	9 55/64	7 5/16	40	570	17 3/64	....
15	490	5 33/64	3 3/4	25	650	10 11/32	7 1/2	45	515	19 99/64	....

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4
3 13/16 - 4 1/2	1 x 1/2	3/4	2 1/2	2
4 5/16 - 5 1/2	1 1/4 x 5/8	3/4	2 3/8	1 3/4

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 140

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	30	1 1/4	7/8	16	380	7 1/64	5 1/4	26	475	12 5/8	9 1/8
7	70	1 27/32	1 1/4	17	400	7 37/64	5 9/16	27	475	13 5/16	9 11/16
8	115	2 7/16	1 11/16	18	415	8 9/64	6 1/8	28	475	13 3/4	10 1/4
9	150	3 1/64	2	19	430	8 45/64	6 1/2	29	475	14 19/64	10 3/4
10	200	3 19/32	2 5/16	20	440	9 17/64	6 3/4	30	470	14 55/64	....
11	235	4 11/64	2 3/4	21	450	9 53/64	7 5/16	31	470	15 27/64	....
12	270	4 3/4	3 1/4	22	460	10 25/64	7 1/2	32	465	15 53/64	....
13	305	5 7/16	3 9/16	23	465	10 15/16	7 15/16	35	450	17 21/32	....
14	335	5 7/8	3 7/8	24	470	11 1/2	8 1/2	40	415	20 29/64	....
15	360	6 29/64	4 7/16	25	475	12 1/16	8 15/16	45	375	23 15/64	....

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
1 7/16 - 1 3/4	3/8 x 3/16	3/8	1 1/8	3/4
1 13/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4
3 13/16 - 4 1/2	1 x 1/2	3/4	2 1/2	2
4 5/16 - 5 1/2	1 1/4 x 5/8	3/4	2 3/8	1 3/4

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 160

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	25	1 27/64	7/8	16	325	8 1/64	6	26	405	14 1/16	10 15/16
7	60	2 7/64	1 3/8	17	340	8 21/32	6 1/2	27	405	15 5/64	....
8	100	2 51/64	1 3/4	18	355	9 5/16	6 13/16	28	405	15 29/32	....
9	135	3 29/64	2 1/4	19	365	9 61/64	7 1/16	29	400	16 23/64	....
10	170	4 1/8	2 3/4	20	375	10 7/32	7 7/16	30	400	17	....
11	200	4 25/32	3 1/4	21	385	11 15/64	8 1/16	31	400	17 5/8	....
12	230	5 27/64	3 5/8	22	390	11 7/8	8 5/8	32	395	18 17/64	....
13	260	6 5/64	4 1/16	23	395	12 33/64	9	35	380	20 1/16	....
14	280	6 22/32	4 15/16	24	400	13 5/32	9 5/8	40	355	23 3/8	....
15	305	7 3/8	5 1/2	25	400	13 51/64	10 1/4	45	320	26 9/16	....

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
1 3/16 - 2 1/4	1/2 x 1/4	1/2	1 1/2	1
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4
3 13/16 - 4 1/2	1 x 1/2	3/4	2 1/2	2
4 5/16 - 5 1/2	1 1/4 x 5/8	3/4	2 3/8	1 3/4
5 5/16 - 6 1/2	1 1/2 x 3/4	3/4	3	2

ESTÁNDAR AMERICANO NO. 200

No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo	No. de Dientes	Máx. RPM	Maza Máx.	Barreno Máximo
6	20	1 51/64	1 1/4	16	235	10 1/32	7 1/2	26	290	18 3/64	....
7	45	2 21/32	1 7/8	17	245	10 27/32	7 13/16	27	290	18 55/64	....
8	70	3 1/2	2 1/4	18	255	11 41/64	8 5/8	28	290	19 21/32	....
9	95	4 21/64	2 13/16	19	265	12 7/16	8 15/16	29	290	20 29/64	....
10	120	5 5/32	3 3/8	20	270	13 1/4	9 3/4	30	290	21 1/4	....
11	145	5 53/64	3 15/16	21	280	14 3/64	10 1/2	31	400	22 3/64	....
12	165	6 51/64	5	22	280	14 27/32	....	32	285	22 27/32	....
13	185	7 39/64	5 9/16	23	285	15 21/32	....	35	275	25 15/64	....
14	205	8 27/64	6 3/8	24	290	16 29/64	....	40	255	29 15/64	....
15	220	9 7/32	6 1/2	25	290	17 1/4	....	45	230	33 7/32	....

CUÑERO (Estándar Americano) y OPRESOR

Diám. de Eje	Cuñero Ancho y Prof.	Diám. de Opresor	Min. añadido al barreno para pared de Maza adecuada en sprockets de acero: Opresor sobre Cuña	Opresor en ángulo a Cuña
2 5/16 - 2 3/4	5/8 x 5/16	5/8	1 7/8	1 1/4
2 13/16 - 3 1/4	3/4 x 3/8	3/4	2 1/4	1 1/2
3 5/16 - 3 3/4	7/8 x 7/16	3/4	2 3/8	1 3/4
3 13/16 - 4 1/2	1 x 1/2	3/4	2 1/2	2
4 5/16 - 5 1/2	1 1/4 x 5/8	3/4	2 3/8	1 3/4
5 5/16 - 6 1/2	1 1/2 x 3/4	3/4	3	2
6 5/16 - 7 1/2	1 3/4 x 3/4	3/4	3 1/4	2 1/2

Datos de Aplicación y Procedimiento de Selección

Como Revisar la Capacidad de Potencia en Transmisiones Instaladas

1. Determine el tipo de carga motriz e impulsada y obtenga el factor de servicio adecuado de acuerdo con los pasos 1 y 2 del Procedimiento de Selección.
2. Encuentre el factor para hilera múltiple de la cadena que aplique para el número de hileras que ésta tenga (Tablas de Factores de Hileras Múltiples en las Tablas de Capacidades de Potencia (Páginas E-186 a E-192).
3. En las Tablas de Capacidades de Potencia correspondiente al paso de la cadena, lea la potencia en la columna de la velocidad del sprocket motriz, en la intersección con el renglón del número de dientes de dicho sprocket .
4. La potencia que esta transmisión puede transmitir se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{POTENCIA QUE PUEDE SER TRANSMITIDA} = \frac{\left(\text{Potencia de la Tabla de Capacidades}\right) \times \left(\text{Factor de Hileras Múltiples}\right)}{\text{Factor de Servicio}}$$

Distancia entre Centros

Se deben aplicar los siguientes principios generales para determinar las distancias entre centros de los ejes. La distancia entre centros siempre debe ser mayor que la mitad de la suma de los diámetros exteriores para evitar interferencia en los dientes. Cuando la relación de velocidad es mayor de 3:1, la distancia entre centros no debe ser menor a la suma de los diámetros de los sprockets. La cadena debe envolver al sprocket motriz al menos en 120° es decir en un tercio del total de los dientes.

Distancias entre centros mayores permiten que la cadena envuelva más al sprocket. Para una aplicación promedio se recomienda una distancia entre centros de 30 a 50 pasos de cadena. Para cargas pulsantes, la distancia entre centros adecuada debe estar de 20 a 30 pasos. Para distancias entre centros de 80 pasos o mayores deben usarse sprockets idlers o guías de cadena para soportar la cadena. El tener distancias entre centros que se puedan ajustar ligeramente permitirá tensar la cadena cuando ésta se elongue por el uso.

Alineación

La alineación precisa de los ejes con la cara de los sprockets permitirá una distribución uniforme de la carga a todo lo ancho de la cadena y contribuirá considerablemente a aumentar la vida de la transmisión. La cimentación de las bases, los ejes y los rodamientos deben ser adecuados para mantener la alineación inicial de la transmisión. El mantenimiento debe incluir la inspección periódica de la alineación para asegurar una mayor duración de la cadena.

Potencia de Diseño

Al diseñar este tipo de transmisiones, deben considerarse las cargas impuestas a la cadena. Los factores de servicio basados en el tipo de equipo que será impulsado (Tabla I, página 162) y el tipo de unidad motriz (Tabla II, página E-162), se utilizan para compensar estas cargas.

Tablas de Capacidad de Potencia (HP)

Las capacidades de potencia indicadas en este catálogo aplican para cadenas lubricadas de rodillos, de paso sencillo, de hilera sencilla, tanto estándar como de doble paso. Estas capacidades reflejan un factor de servicio de 1, una cadena con longitud de aproximadamente 100 pasos, el uso de métodos recomendados de lubricación y un arreglo en la transmisión en donde dos sprockets están montados en dos ejes paralelos y horizontales.

La capacidad de potencia está relacionada con la velocidad del sprocket menor por lo que la selección de la transmisión se hace bajo estas bases ya sea que la transmisión aumente o reduzca la velocidad.

Para la capacidad de potencia de cadenas de rodillos de hilera múltiple refiérase a las Tablas de Factores de Hileras Múltiples en las Tablas de Capacidad de Potencia.

Lubricación

Se ha observado que una capa de fluido lubricante se forma en las uniones de la cadena igual que la que se forma en los rodamientos. Por esta razón el fluido lubricante debe aplicarse para asegurar el suministro continuo de aceite en dichas uniones y minimizar el contacto metal con metal. Si se suministra la lubricación con un volumen suficiente, también puede proporcionar un enfriamiento efectivo y amortiguar impactos cuando operan a alta velocidad. Por esta razón es importante que se sigan las recomendaciones de lubricación. Las Tablas de Capacidad de Potencia en este catálogo aplican solo para transmisiones lubricadas de acuerdo a lo especificado en ellas.

Las transmisiones de cadena deben protegerse contra la suciedad y la humedad y el suministro de aceite debe mantenerse sin contaminación. Se sugiere cambiar el aceite periódicamente. Se recomienda usar un aceite a base de petróleo de buen grado sin detergentes. Los aceites pesados y la grasa generalmente son muy espesos para penetrar y lubricar las uniones de las cadenas.

Datos de Aplicación y Procedimiento de Selección

Tipos de Lubricación

Existen 4 tipos básicos de lubricación para transmisiones de cadena. El tipo indicado en las Tablas de Capacidad de Potencia está determinado por la velocidad de la cadena y por la potencia transmitida. Estos son los requisitos mínimos de lubricación, pero el usar un mejor tipo (por ejemplo Tipo C en lugar de Tipo B) es aceptable y puede ser benéfico. La vida de la cadena variará considerablemente dependiendo de la forma en que la transmisión sea lubricada. Entre mejor sea la lubricación, más durarán los sprockets y la cadena. Por esta razón es importante que se sigan las recomendaciones de lubricación de las Tablas de Capacidad de Potencia que se encuentran en este catálogo.

Lubricación

TIPO A — Lubricación Manual. El aceite se aplica periódicamente con un cepillo o con una grasera.

TIPO B — Baño de Aceite o Inmersión en Aceite. El nivel del aceite se mantiene dentro de la guarda a una altura predeterminada.

TIPO C — Chorro de Aceite. El aceite se suministra utilizando una bomba para circulación directamente sobre la parte inferior de la cadena.

NOTA: Lubricación por goteo. El aceite se aplica entre las barras de los eslabones usando un lubricador por goteo que debe usarse únicamente en ambientes limpios.

Selección de Transmisiones de Cadena de Rodillos

Para diseñar y/o seleccionar adecuadamente una transmisión de cadena de rodillos se requiere la siguiente información:

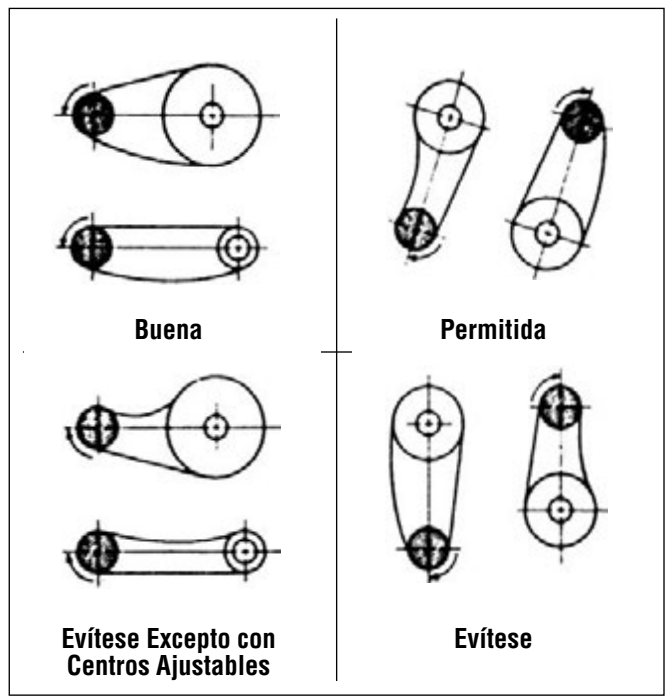
1. El tipo de la unidad motriz (motor eléctrico, motor de combustión interna).
2. Tipo del equipo impulsado.
3. Potencia (HP) a transmitir.
4. Velocidad a plena carga del eje más rápido (RPM).
5. Velocidad deseada en el eje más lento (RPM).
6. Diámetros de los ejes motriz e impulsado.
7. Distancia entre centros de los ejes.
8. Posición de la transmisión y limitación de espacio.
9. Método de lubricación.
10. Condiciones de la transmisión, carga estable o fluctuante, horas de operación, lubricación.

La mayoría de las aplicaciones de transmisión de cadena de rodillos permiten un espectro considerable al seleccionar el tamaño de los sprockets y el paso de la cadena aunque generalmente una sola combinación cumple con los requerimientos de potencia, velocidad, limitaciones de espacio y economía.

Procedimiento de Selección de Transmisiones de Cadena y Sprockets

1. Determine la clase o el tipo de carga impulsada.
2. Seleccione el factor de servicio.
3. Calcule la potencia de diseño.
4. Seleccione el paso de la cadena.
5. Seleccione el número de dientes del sprocket pequeño.
6. Seleccione e número de dientes del sprocket mayor.
7. Determine la distancia entre centros.
8. Calcule la longitud de la cadena.

Posiciones de la Transmisión



Datos de Aplicación y Procedimiento de Selección

Paso I

Clasificación de Servicio - Tabla I

Carga Uniforme

Agitadores para líquidos, Sopladores Centrífugos, Transportadores de Carga Uniforme, Elevadores de Carga Uniforme, Ventiladores Centrífugos, Generadores, Ejes de Línea de Carga Uniforme Irreversible, Bombas Centrífugas

Carga de Impacto Moderado

Batidoras, Compresores Centrífugos, Transportadores de Carga Variable, Molinos, Hornos y Secadoras, Lavadoras y Secadoras, Ejes de Línea de Carga Variable, Máquinas de Carga Pulsante, Bombas Reciprocantes Triplex, Cribas Rotatorias de Carga Uniforme, Maquinaria para Trabajo en Madera.

Carga de Impacto Pesado

Máquinas para Ladrillos, Compresores Reciprocantes, Máquinas de Carga Reversible o con Cargas de Impacto, Molinos de Martillos o Rodillos, Prensas, Bombas Reciprocantes Sencillas o Dobles.

Paso II

Factor de Servicio — Tabla II

CLASIFICACIÓN DE SERVICIO	TIPO DE LA UNIDAD MOTRIZ		
	Motor de Combustión Interna con Transmisión Hidráulica	Motor Eléctrico o Turbina	Motor de Combustión Interna con Transmisión Mecánica
Carga Uniforme	1.0	1.0	1.2
Carga de Impacto Moderado	1.2	1.3	1.4
Carga de Impacto Pesado	1.4	1.5	1.7

Las **Condiciones de Operación Desfavorables** que pudieran estar presentes deben ser compensadas agregando 0.2 al factor de servicio por cada condición desfavorable. Algunas de estas condiciones pueden ser las siguientes:

1. Ejes Múltiples — añada 0.2 por cada eje adicional.
2. Relaciones de velocidad excesivas – Mayores de 7:1.
3. Cargas de arranque pesadas con frecuentes arranques y paros.
4. Condiciones de alta temperatura, condiciones muy abrasivas o circunstancias que disminuyan la efectividad de la lubricación o que no permitan el uso de los procedimientos de lubricación recomendados.

Paso III

Determinación de la Potencia de Diseño (HP)

Para determinar la Potencia de Diseño (HP) de la transmisión utilice el siguiente procedimiento:

1. Determine la Clasificación de Servicio – Tabla I. Si el equipo que requiere no está en la lista lo puede clasificar de acuerdo a un equipo similar.
2. Con la clasificación del servicio y la frecuencia del servicio seleccione el Factor de Servicio - Tabla II. Este factor se deberá aumentar si existe cualquier tipo de condición desfavorable de operación.
3. Multiplique la potencia (HP) de la unidad motriz por el factor de servicio (incluyendo las adiciones al factor de servicio básico) para obtener la Potencia de Diseño.

Paso IV

Selección de Transmisión

Con la Potencia de Diseño calculada en el paso anterior, vaya a las tablas de selección rápida en las páginas E184 – E185 o a las tablas de Capacidad de Potencia que se encuentran en las páginas E186 – E192.

Deberá seleccionar el paso de cadena más pequeño que tenga la capacidad de potencia requerida por el sprocket motriz girando a la velocidad especificada. Verifique que el sprocket seleccionado tenga el barreno máximo necesario para abrir al diámetro del eje. Las tablas de las páginas E158- E159 indican los barrenos máximos para los tamaños más comunes de sprockets motrices.

Se deberá considerar una cadena de hileras múltiples para esa aplicación, si la Potencia de Diseño a las RPM requeridas es mayor que la capacidad de potencia del paso de cadena más grande que puede operar a esa velocidad.

El seleccionar una transmisión para operar a velocidades un poco debajo de la capacidad máxima aumentará la vida de la transmisión y la operación silenciosa.

Paso V

Sprocket Motriz

Al seleccionar un sprocket motriz se recomienda utilizar 17 dientes como mínimo, aunque con frecuencia se utilizan sprockets de 15 dientes e incluso hasta se pueden cortar sprockets de 7 dientes. Cuando un sprocket de 17 dientes no abre al diámetro de eje requerido, es necesario seleccionar un sprocket con un número de dientes mayor. Se recomienda usar sprockets con dientes endurecidos en el caso de 25 dientes o menos.

Datos de Aplicación y Procedimiento de Selección

Paso VI

Sprocket Impulsado (Relación)

El número de dientes del sprocket impulsado depende del número de dientes del sprocket motriz y de la velocidad requerida en el eje impulsado.

Cuando existen limitaciones de espacio, el diámetro del sprocket impulsado algunas veces determina la selección final de la transmisión.

Se recomienda usar una relación máxima de velocidad de 7:1 aunque ocasionalmente se utilicen relaciones mayores. El mejor diseño en estos casos es utilizar transmisiones de doble reducción.

Seleccione el tamaño del sprocket impulsado de la Tabla de Relaciones de Velocidad en la página E-170 usando la relación de velocidad requerida y el tamaño del sprocket motriz.

Paso VII

Distancia entre Centros de Ejes

Puede ser calculada utilizando la fórmula de la página E-168 cuando los diámetros de los sprockets y la longitud de la cadena son conocidos.

En muchas aplicaciones la base del motor es ajustable, lo que permite pequeños cambios en la distancia entre centros. Para distancias entre centros largas se recomienda usar un tensor de cadena.

Paso VIII

Longitud de Cadena

En la página E-168 se indica un método sencillo para calcular la longitud de cadena necesaria para una determinada transmisión de la que se conocen los diámetros de los sprockets y la distancia entre centros de los ejes (vea la tabla de la página E-169 para la longitud en pies).

Ejemplo de Diseño de Transmisión de Cadena

Seleccione la transmisión de cadena de rodillos para un motor eléctrico de 10 HP (eje de 1⅝"), 1200 RPM (1150 RPM bajo carga) y una máquina para trabajar madera cuyo eje gira a 300 RPM. La distancia entre centros de ejes es de 30". Las condiciones de la transmisión son de carga pulsante moderada, buena lubricación y 10 horas de operación diaria.

1. Clasificación de Servicio – Carga de Impacto moderado (Tabla I).
2. Factor de Servicio – 1.3 (Tabla II).
3. Potencia de Diseño (HP) – $1.3 \times 10 = 13$ DHP.
4. Selección – En las Tablas de Capacidad de potencia de la Página E-184 tenemos las siguientes combinaciones:

   D40 – 19 dientes – Para una operación más suave.

   50 – 18 dientes – Transmisión con menor costo.

Seleccionamos una cadena paso 50. Revisando el barreno encontramos que el sprocket con barreno calibrado puede acomodar sin problemas el diámetro del eje de 1⅝".

El sprocket impulsado se encontró de la siguiente manera:

$$\text{No. de dientes del Sprocket Impulsado} = 18 \times \frac{1150}{300} \text{ (Relación)} = 68.99 \text{ ó } 69 \text{ Dientes}$$

Puesto que 69 dientes no son un tamaño en existencia, seleccionamos 70 dientes. La longitud de la cadena se calcula como se indica en la página E-169 y es de 142 pasos.

Carga en Voladizo

Cuando se monta un sprocket en el eje de un reductor se debe calcular la carga en voladizo en libras usando la fórmula que se encuentra en la página *i*-2 de la Sección General de Ingeniería.

Datos de Ingeniería y Diseño

Potencia HP — es igual a levantar 33,000 libras un pie en un minuto o 550 libras un pie en un segundo. En términos de carga de cadena y de velocidad:

$$HP = \frac{\text{Carga de Trabajo} \times \text{pies por min.}}{33{,}000}$$

$$\text{o } HP = \frac{\text{Carga de Trabajo} \times T \times P \times RPM}{396{,}000}$$

Donde:

T = Número de dientes del sprocket
P = Paso de cadena

Carga de Trabajo de Cadena — cuando se conoce la potencia y se quiere conocer la carga de trabajo de la cadena:

$$\text{Carga de trabajo} = \frac{HP \times 33{,}000}{\text{Pies por min.}}$$

$$\text{o} = \frac{\text{H.P.} \times 396{,}000}{T \times P \times RPM}$$

Velocidad de Cadena — puede ser determinada mediante la siguiente fórmula:

$$\text{Velocidad de Cadena (Pies por minuto)} = \frac{T \times RPM}{K}$$

Donde T = Número de Dientes del Sprocket.

Constante K = Pasos de la Cadena por pie.

PASO	⅜"	½"	⅝"	¾"	1"	1¼"	1½"	1¾"	2"	2½"	3"
K	32	24	19.2	16	12	9.6	8	6.85	6	4.8	4

Aprox. Peso/Pies de Cadena de Rodillo Estandár

Número	Sencillo	Doble	Triple	Cuádruple
25	.08	.18	.27	.35
35	.23	.46	.69	.92
41	.28	—	—	—
40	.41	.82	1.23	1.64
50	.69	1.38	2.07	2.76
60	1.04	2.08	3.12	4.16
80	1.77	3.54	5.31	7.08
100	2.59	5.18	7.77	10.36
120	4.05	8.10	12.15	16.20
140	5.10	10.20	15.30	20.40
160	6.85	13.70	20.55	27.40
180	9.30	18.20	27.20	36.30
200	10.20	21.00	31.50	42.00
240	16.90	33.40	50.00	66.50

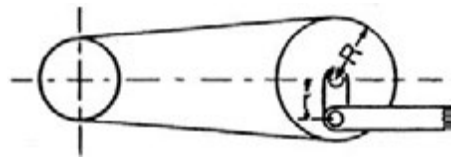
Factor de Seguridad — Se determina de la siguiente manera:

$$FS = \frac{\text{Fuerza Última de la Cadena}}{\text{Carga de Trabajo de la Cadena}}$$

Torque del Eje — Normalmente es mayor en el eje impulsado que en el eje motriz debido a la diferencia de tamaños de los sprockets y a las RPM. El torque generalmente se expresa en libras-pulgada.

$$\text{Torque (Eje motriz)} = \frac{HP \times 63{,}025}{RPM}$$

$$\text{Torque (Eje impulsado)} = \text{Carga de Trabajo} \times R$$



Cuando se utiliza una manivela la carga transmitida por ésta se puede determinar con las siguientes fórmulas:

$$\text{Carga de Manivela} = \frac{\text{Torque del Eje Impulsado}}{r}$$

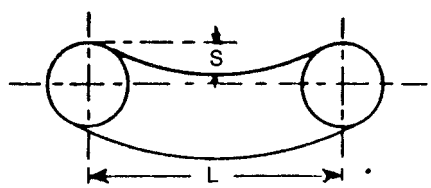
$$\text{o} = \frac{\text{Carga de Trabajo de Cadena} \times R}{r}$$

Tensión Catenaria — Impuesta por el peso de la cadena, se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Tensión Catenaria} = \frac{W \times L_2}{8 \times S} + (W \times S)$$

Donde:

W = Peso de la cadena (lb por pies).
S = Pandeo de la cadena (pies) = del 2% al 3% de la distancia entre centros.
L = Distancia entre centros de los ejes en pies.

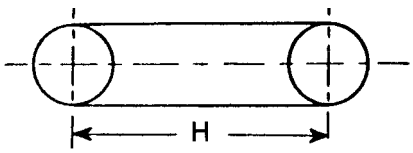


Datos de Ingenieria y Diseño

Transportadores de Cadena

Las cadenas utilizadas en el diseño de transportadores deben ser seleccionadas en base al Chain Pull o tiro impuesto por la aplicación y por la Carga de Trabajo máxima o permisible de la cadena. En algunos casos puede seleccionarse un paso de cadena más grande del necesario debido a que se debe dejar espacio para los aditamentos. El resultado en este caso es un aumento en la vida del transportador.

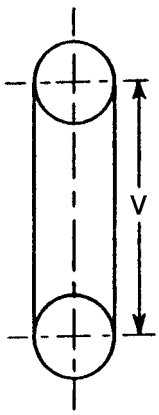
TRANSPORTADORES HORIZONTALES



Tiro total de la cadena = f H (W + P)

NOTA: Cuando el tramo inferior del transportador arrastre sobre el fondo, la formula anterior se convierte en: f H (W+2P)

TRANSPORTADORES VERTICALES



Tiro total de la cadena =
V (W + P)

H (pies) = Proyección horizontal del largo del transportador.

V (pies) = Proyección vertical del largo del transportador.

W (libras) = Peso del material manejado por pie de largo del transportador.

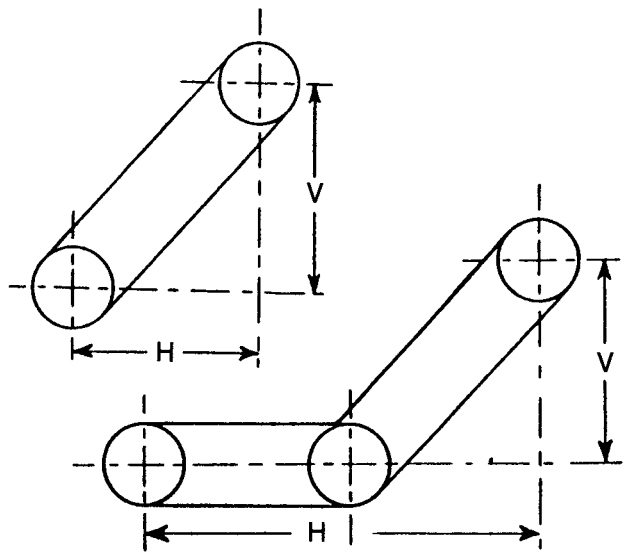
P (libras) = Peso por pies de todas las partes móvibles del transportador (tramo único o doble)

f = Coeficiente de fricción de la cadena sobre el fondo del transportador

Chain Pull o Tiro de Cadena

La fuerza o el tiro requerido para mover un transportador incluye el tiro necesario para mover el peso de la cadena y el material y para vencer la resistencia de la fricción de la cadena al moverse por el fondo del transportador. Las siguientes fórmulas se utilizan para calcular el tiro total de la cadena. La misma fórmula aplica para una cadena sencilla o para dos cadenas paralelas, pero en este caso, el tiro por cadena es la mitad del número calculado por la fórmula.

TRANSPORTADORES INCLINADOS



Tiro total de la cadena = f H (W + P) + V (W + P)

NOTA: Cuando el tramo inferior del transportador arrastre sobre el fondo, el factor P (f H-V) debe ser añadido a la fórmula anterior a menos que V sea mayor que f H.

Valor del Coeficiente f

Acero deslizando sobre hierro o acero 25%
Fricción rodante 15%

(Si el material u otras partes no usuales de la cadena están en contacto con la superficie de arrastre del transportador, el coeficiente debe ser incrementado para compensar el aumento de la resistencia.)

Ingeniería de Sprockets

Selección de Transmisión de Cadena

Paso 1:

Motor: _____ (Tipo y Descripción) _____ (Potencia HP) _____ (RPM)

Máquina impulsada: _____ (Tipo y Descripción) _____ (RPM) _____ (Horas/Día)

Distancia entre Centros: _____" (Máxima) _____" (Mínima) _____" (Nominal)

Paso 2: _____
Clasificación de Servicio (Paso I, página E-162)

Paso 3: _____ (Incluya las adiciones al factor básico).
Factor de Servicio (Paso II, página E-162)

Paso 4: Determine la Potencia de Diseño HP. _____ (HP) × _____ (Factor de Servicio) = _____ (Potencia de Diseño)

Paso 5: Relación de Velocidad _____ (RPM Eje más Rápido) ÷ _____ (RPM Eje más Lento) = _____ (Relación (E-172))

Paso 6: En la gráfica de selección vea el paso de la cadena y el número de dientes del sprocket motriz
(Página E-184 del catálogo Martin)

A. _____ (Paso de cadena) B. _____ (Sprocket Motriz) _____ (Barreno Máximo (páginas E-16 — E-112))

Paso 7: De la tabla de relaciones de velocidad seleccione el sprocket impulsado.

C. _____ (Sprocket Impulsado) _____ (Barreno Máximo)

Paso 8: Vea el catálogo de Martin para los barrenos máximos recomendados y para la selección final (páginas E-16 — E-112).

Paso 9: Revise las tablas de Capacidad de Potencia para determinar el tipo de Lubricación requerida.

	TIPO:	A	B	C	(páginas E-161 y E-186 hasta E-192)
O	TIPO:	1	2	3	(páginas E-191 y E-192)

Paso 10: _____ (Distancia entre Centros (pulgadas)) ÷ _____ (Paso de la Cadena) = _____ (Distancia entre Centros (pasos))

Paso 11: Longitud de Cadena $= 2C + \frac{N+n}{2} + \frac{A}{C}$

Donde:

C	=	Distancia entre Centros en pasos.
N	=	Número de dientes en el Sprocket Impulsado.
n	=	Número de dientes en el Sprocket Motriz.
A	=	Valor tabulado para (N - n).

Endurecimiento de Sprockets

Dureza Brinell, Rockwell y Escleroscopio con la Resistencia a la Tensión Correspondiente

Brinell Bola 10 MM 3,000 kg	Rockwell C Cono 120 150 kg	Escleroscopio Modelo C Orilla	Fuerza de Tensión 1000 lb por pulgada cuadrada
745	68	100	368
712	66	95	352
682	64	91	337
653	62	87	324
627	60	84	311
601	58	81	298
578	57	78	287
555	55	75	276
534	53	72	266
514	52	70	256
495	50	67	247
477	49	65	238
461	47	63	229
444	46	61	220
429	45	59	212
415	44	57	204
401	42	55	196
388	41	54	189
375	40	52	182
362	38	51	176
351	37	49	170
341	36	48	165
331	35	46	160
321	34	45	155
311	33	44	150
302	32	43	146
293	31	42	142
285	30	40	138
277	29	39	134
269	28	38	131
262	26	37	128
255	25	37	125
248	24	36	122
241	23	35	119
235	22	34	116
229	21	33	113
223	20	32	110
	Rockwell B Bola 1/16" 100 kg		
217	97	31	107
212	96	31	104
207	95	30	101
202	94	30	99
197	93	29	97
192	92	28	95
187	91	28	93
183	90	27	91
179	89	27	89
174	88	26	87

Nota: El endurecimiento no puede ser medido con exactitud usando una lima. Para resultados concluyentes se deben usar medidores de dureza ya sea portátiles o fijos.

Material

Todos los sprockets en existencia Martin están fabricados con acero de calidad producido de acuerdo a nuestras especificaciones.

Los sprockets fabricados a partir de barra incluyen tamaños de hasta 7" ó 7½" de diámetro en tipos B, BS, QD, TB, sencillos, dobles o triples. Pueden ser endurecidos fácilmente por inducción o con flama a una dureza de 40 a 50 Rockwell C.

Los sprocket fabricados de placa normalmente incluyen tamaños mayores a 7½" de diámetro en tipos B, BS, QD, TB, sencillos, dobles o triples y tipo A en todos los diámetros. Este material tiene de 35 a 40 puntos de carbón y pueden ser endurecidos por inducción o con flama a una dureza de 30 a 45 Rockwell C. El grado de endurecimiento obtenido y el método para endurecer depende del tamaño del sprocket.

Se puede usar acero de calidad especial en pedidos de grandes cantidades o en sprockets hechos bajo pedido.

Recomendaciones para Endurecimiento

Endurecer los dientes incrementa substancialmente la vida del sprocket. Se recomienda endurecer dientes bajo las siguientes condiciones:

1. En el sprocket motriz cuando la reducción sea de 4:1 o más.
2. Transmisiones de velocidad lenta (100 pies por minuto o menos).
3. En donde el factor de seguridad sea menor que el estándar.
4. Condiciones abrasivas poco usuales.

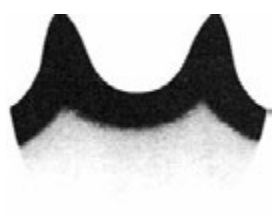
Grado de endurecimiento – está determinado por las condiciones que prevalecen en cada aplicación. Para los sprocket en existencia lo siguiente puede ser utilizado como guía:

1. Para el sprocket motriz de 35 a 50 Rockwell C.
2. Para sprockets motrices de mayor diámetro de 25 a 40 Rockwell C.

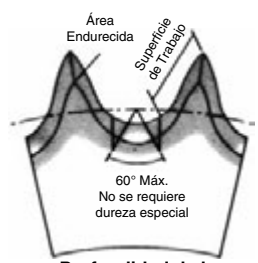
Los métodos más adecuados para endurecimiento son por inducción o por flama. El diámetro y el paso del sprocket determinan el método a utilizar.

Se deberá evitar la "Prueba de Lima" (en durezas de Rockwell 62 o mayores). Ya que no es recomendable para sprockets, pues los dientes se vuelven quebradizos.

La profundidad del endurecimiento se debe limitar a proporcionar una superficie de desgaste con un centro resilente capaz de absorber impactos (vea la ilustración de la sección del diente).



Parte Endurecida del Diente



Profundidad de la Dureza Requerida

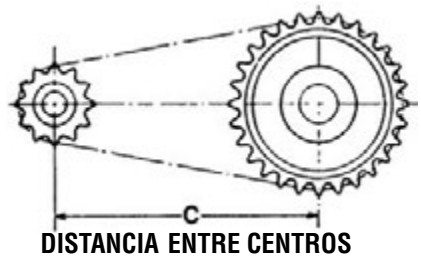
Cálculo del Largo de Cadena

La siguiente ecuación puede ser utilizada para determinar el largo de la cadena requerido para cualquier transmisión de dos sprockets.

$$L = 2C + \frac{N + n}{2} + \frac{.1013\,(N - n)^2}{4C}$$ o substituyendo A por $\frac{.1013\,(N - n)^2}{4}$, $$L = 2C + \frac{N + n}{2} + \frac{A}{C}$$

donde:

- C = Distancia entre Centros de los Ejes en Pasos
- L = Largo de Cadena en Pasos
- N = Número de Dientes en el Sprocket Mayor
- n = Número de Dientes en el Sprocket Menor
- π = 3.1416
- A = Valor tabulado para (N-n) (ver la tabla en esta misma página)
- P = Paso de la Cadena



DISTANCIA ENTRE CENTROS

NOTA: El método descrito usando la tabla de constantes arriba mostrada es aceptable para prácticamente todas las transmisiones de cadena comerciales. Si se requiere un mayor grado de precisión, especialmente si la transmisión es vertical, la siguiente fórmula es útil para determinar la distancia exacta entre centros para largos de cadena ya determinados.

Cálculo de Distancia entre Centros

La siguiente fórmula es útil para determinar la distancia entre centros aproximada en pulgadas para largos de cadena en pasos ya determinados.

$$C = \frac{P}{8}\left\{2L - N - n + \sqrt{(2L - N - n)^2 - 0.810\,(N - n)^2}\right\}$$

Valores de A para Cálculo del Largo de Cadena

N-n	A	N-n	A	N-n	A	N-n	A	N-n	A	N-n	A
1	.03	32	25.94	63	100.54	94	223.82	125	395.79	156	616.44
2	.10	33	27.58	64	103.75	95	228.61	126	402.14	157	624.37
3	.23	34	29.28	65	107.02	96	233.44	127	408.55	158	632.35
4	.41	35	31.03	66	110.34	97	238.33	128	415.01	159	640.38
5	.63	36	32.83	67	113.71	98	243.27	129	421.52	160	648.46
6	.91	37	34.68	68	117.13	99	248.26	130	428.08	161	656.59
7	1.24	38	36.58	69	120.60	100	253.30	131	434.69	162	664.77
8	1.62	39	38.53	70	124.12	101	258.39	132	441.36	163	673.00
9	2.05	40	40.53	71	127.69	102	263.54	133	448.07	164	681.28
10	2.53	41	42.58	72	131.31	103	268.73	134	454.83	165	689.62
11	3.06	42	44.68	73	134.99	104	273.97	135	461.64	166	698.00
12	3.65	43	46.84	74	138.71	105	279.27	136	468.51	167	706.44
13	4.28	44	49.04	75	142.48	106	284.67	137	475.42	168	714.92
14	4.96	45	51.29	76	146.31	107	290.01	138	482.39	169	723.46
15	5.70	46	53.60	77	150.18	108	295.45	139	489.41	170	732.05
16	6.48	47	55.95	78	154.11	109	300.95	140	496.47	171	740.68
17	7.32	48	58.36	79	158.09	110	306.50	141	503.59	172	749.37
18	8.21	49	60.82	80	162.11	111	312.09	142	510.76	173	758.11
19	9.14	50	63.33	81	166.19	112	317.74	143	517.98	174	766.90
20	10.13	51	65.88	82	170.32	113	323.44	144	525.25	175	775.74
21	11.17	52	68.49	83	174.50	114	329.19	145	532.57	176	784.63
22	12.26	53	71.15	84	178.73	115	334.99	146	539.94	177	793.57
23	13.40	54	73.86	85	183.01	116	340.84	147	547.36	178	802.57
24	14.59	55	76.62	86	187.34	117	346.75	148	554.83	179	811.61
25	15.83	56	79.44	87	191.73	118	352.70	149	562.36	180	820.70
26	17.12	57	82.30	88	196.16	119	358.70	150	569.93	181	829.85
27	18.47	58	85.21	89	200.64	120	364.76	151	577.56	182	839.04
28	19.86	59	88.17	90	205.18	121	370.86	152	585.23	183	848.29
29	21.30	60	91.19	91	209.76	122	377.02	153	592.96	184	857.58
30	22.80	61	94.25	92	214.40	123	383.22	154	600.73	185	866.93
31	24.34	62	97.37	93	219.08	124	389.48	155	608.56		

Largos de Cadena de Rodillo

Número de Pasos	PASO DE CADENA — PULGADAS										
	⅜	½	⅝	¾	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
	LARGOS DE CADENA — PIES										
1	0.0313	0.0417	0.0521	0.0625	0.0833	0.1042	0.1250	0.1458	0.1667	0.2083	0.2500
2	.0625	.0833	.1042	.1250	.1667	.2083	.2500	.2917	.3333	.4167	.5000
3	.0938	.1250	.1563	.1875	.2500	.3125	.3750	.4375	.5000	.6250	.7500
4	.1250	.1667	.2083	.2500	.3333	.4167	.5000	.5833	.6667	.8333	1.0000
5	.1563	.2083	.2604	.3125	.4167	.5208	.6250	.7292	.8333	1.0417	1.2500
6	.1875	.2500	.3125	.3750	.5000	.6250	.7500	.8750	1.0000	1.2500	1.5000
7	.2188	.2917	.3646	.4375	.5833	.7292	.8750	1.0208	1.1667	1.4583	1.7500
8	.2500	.3333	.4167	.5000	.6667	.8333	1.0000	1.1667	1.3333	1.6667	2.0000
9	.2813	.3750	.4688	.5625	.7500	.9375	1.1250	1.3125	1.5000	1.8750	2.2500
10	.3125	.4167	.5208	.6250	.8333	1.0417	1.2500	1.4583	1.6667	2.0833	2.5000
11	.3438	.4584	.5729	.6875	.9167	1.1459	1.3750	1.6041	1.8333	2.9217	2.7500
12	.3750	.5000	.6250	.7500	1.0000	1.2500	1.5000	1.7500	2.000	2.5000	3.0000
13	.4063	.5417	.6771	.8125	1.0833	1.3542	1.6250	1.8958	2.1667	2.7083	3.2500
14	.4375	.5833	.7292	.8750	1.1667	1.4583	1.7500	2.0417	2.3333	2.9167	3.5000
15	.4688	.6250	.7813	.9375	1.2500	1.5625	1.8750	2.1875	2.5000	3.1250	3.7500
16	.5000	.6667	.8333	1.0000	1.3333	1.6667	2.0000	2.3333	2.6667	3.3333	4.0000
17	.5313	.7084	.8854	1.0625	1.4167	1.7709	2.1250	2.4791	2.8333	3.5417	4.2500
18	.5625	.7500	.9375	1.1250	1.5000	1.8750	2.2500	2.6250	3.0000	3.7500	4.5000
19	.5938	.7917	.9896	1.1875	1.5833	1.9792	2.3750	2.7708	3.1667	3.9583	4.7500
20	.6250	.8333	1.0417	1.2500	1.6667	2.0833	2.5000	2.9167	3.3333	4.1667	5.0000
21	.6563	.8750	1.0938	1.3125	1.7500	2.1875	2.6250	3.0625	3.5000	4.3750	5.2500
22	.6875	.9167	1.1458	1.3750	1.8333	2.2917	2.7500	3.2083	3.6667	4.5833	5.5000
23	.7188	.9584	1.1979	1.4375	1.9166	2.3959	2.8750	3.3541	3.8333	4.7917	5.7500
24	.7500	1.0000	1.2500	1.5000	2.0000	2.5000	3.0000	3.5000	4.0000	5.0000	6.0000
25	.7813	1.0417	1.3021	1.5625	2.0833	2.6042	3.1250	3.6458	4.1667	5.2083	6.2500
26	.8125	1.0833	1.3541	1.6250	2.1667	2.7083	3.2500	3.7917	4.3333	5.3167	6.5000
27	.8438	1.1250	1.4062	1.6875	2.2500	2.8125	3.3750	3.9375	4.5000	5.6250	6.7500
28	.8750	1.1667	1.4583	1.7500	2.3333	2.9167	3.5000	4.0833	4.6667	5.8333	7.0000
29	.9063	1.2084	1.5104	1.8125	2.4167	3.0209	3.6250	4.2291	4.8333	6.0417	7.2500
30	.9375	1.2500	1.5625	1.8750	2.5000	3.1250	3.7500	4.3750	5.0000	6.2500	7.5000
31	.9688	1.2917	1.6146	1.9375	2.5833	3.2292	3.8750	4.5208	5.1667	6.4583	7.7500
32	1.0000	1.3333	1.6667	2.0000	2.6667	3.3333	4.0000	4.6667	5.3333	6.6667	8.0000
33	1.0313	1.3750	1.7188	2.0625	2.7500	3.4375	4.1250	4.8125	5.5000	6.8750	8.2500
34	1.0625	1.4167	1.7708	2.1250	2.8333	3.5417	4.2500	4.9583	5.6667	7.0833	8.5000
35	1.0938	1.4584	1.8229	2.1875	2.9167	3.6459	4.3750	5.1041	5.8333	7.2917	8.7500
36	1.1250	1.5000	1.8750	2.2500	3.0000	3.7500	4.5000	5.2500	6.0000	7.5000	9.0000
37	1.1563	1.5417	1.9271	2.3125	3.0833	3.8542	4.6250	5.3958	6.1667	7.7083	9.2500
38	1.1875	1.5833	1.9791	2.3750	3.1667	3.9583	4.7500	5.5417	6.3333	7.9167	9.5000
39	1.2188	1.6250	2.0312	2.4375	3.2500	4.0625	4.8750	5.0875	6.5000	8.1250	9.7500
40	1.2500	1.6667	2.0833	2.5000	3.3333	4.1667	5.0000	5.8333	6.6667	8.3333	10.0000
41	1.2813	1.7084	2.1354	2.5625	3.4167	4.2709	5.1250	5.9791	6.8333	8.5417	10.2500
42	1.3125	1.7500	2.1875	2.6250	3.5000	4.3750	5.2500	6.1250	7.0000	8.7500	10.5000
43	1.3438	1.7917	2.2396	2.6875	3.5833	4.4792	5.3750	6.2708	7.1667	8.9583	10.7500
44	1.3750	1.8333	2.2916	2.7500	3.6667	4.5833	5.5000	6.4167	7.3333	9.1667	11.0000
45	1.4063	1.8750	2.3437	2.8125	3.7500	4.6875	5.6250	6.5625	7.5000	9.3750	11.2500
46	1.4375	1.9167	2.3958	2.8750	3.8333	4.7917	5.7500	6.7083	7.6667	9.5833	11.5000
47	1.4688	1.9584	2.4479	2.9375	3.9167	4.8959	5.8750	6.8541	7.8333	9.7917	11.7500
48	1.5000	2.0000	2.5000	3.0000	4.0000	5.0000	6.0000	7.0000	8.0000	10.0000	12.0000
49	1.5313	2.0417	2.5521	3.0625	4.0833	5.1042	6.1250	7.1458	8.1667	10.0283	12.2500
50	1.5625	2.0833	2.6042	3.1250	4.1667	5.2083	6.2500	7.2917	8.3333	10.4167	12.5000
51	1.5938	2.1250	2.6563	3.1875	4.2500	5.3125	6.3750	7.4375	8.5000	10.6250	12.7500
52	1.6250	2.1667	2.7083	3.2500	4.3333	5.4167	6.5000	7.5833	8.6667	10.8333	13.0000
53	1.6563	2.2084	2.7604	3.3125	4.4167	5.5209	6.6250	7.7291	8.8333	11.0417	13.2500
54	1.6875	2.2500	2.8125	3.3750	4.5000	5.6250	6.7500	7.8750	9.0000	11.2500	13.5000
55	1.7188	2.2917	2.8647	3.4375	4.5833	5.7292	6.8750	8.0208	9.1667	11.4583	13.7500
56	1.7500	2.3333	2.9167	3.5000	4.6667	5.8333	7.0000	8.1667	9.3333	11.6667	14.0000
57	1.7813	2.3750	2.9688	3.5625	4.7500	5.9375	7.1250	8.3125	9.5000	11.8750	14.2500
58	1.8125	2.4167	3.0208	3.6250	4.8333	6.0417	7.2500	8.4583	9.6667	12.0833	14.5000
59	1.8438	2.4584	3.0729	3.6875	4.1967	6.1459	7.3750	8.6041	9.8333	12.2917	14.7500
60	1.8750	2.5000	3.1250	3.7500	5.0000	6.2500	7.5000	8.7500	10.0000	12.5000	15.0000
61	1.9063	2.5417	3.1771	3.8125	5.0833	6.3542	7.6250	8.8958	10.1667	12.7083	15.2500
62	1.9375	2.5833	3.2292	3.8750	5.1667	6.4583	7.7500	9.0417	10.3333	12.9167	15.5000
63	1.9688	2.6250	3.2813	3.9375	5.2500	6.5625	7.8750	9.1875	10.5000	13.1250	15.7500
64	2.0000	2.6667	3.3333	4.0000	5.3333	6.6667	8.0000	9.3333	10.6667	13.3333	16.0000
65	2.0313	2.7084	3.3854	4.0625	5.4167	6.7709	8.1250	9.4791	10.8333	13.5417	16.2500
66	2.0625	2.7500	3.4375	4.1250	5.5000	6.8750	8.2500	9.6250	11.0000	13.7500	16.5000
67	2.0938	2.7917	3.4897	4.1875	5.5833	6.9792	8.3750	9.7708	11.1667	13.9583	16.7500
68	2.1250	2.8333	3.5417	4.2500	5.6667	7.0883	8.5000	9.9167	11.3333	14.1667	17.0000
69	2.1563	2.8750	3.5938	4.3125	5.7500	7.1875	8.6250	10.0625	11.5000	14.3750	17.2500
70	2.1875	2.9167	3.6458	4.3750	5.8333	7.2917	8.7500	10.2083	11.6667	14.5833	17.5000
71	2.2188	2.9584	3.6979	4.4375	5.9167	7.3959	8.8750	10.3541	11.8333	14.7917	17.7500
72	2.2500	3.0000	3.7500	4.5000	6.0000	7.5000	9.0000	10.5000	12.0000	15.0000	18.0000
73	2.2813	3.0417	3.8021	4.5625	6.0833	7.6042	9.1250	10.6458	12.1667	15.2083	18.2500
74	2.3125	3.0833	3.8541	4.6250	6.1667	7.7083	9.2500	10.7917	12.3333	15.4167	18.5000
75	2.3438	3.1250	3.9062	4.6875	6.2500	7.8125	9.3750	10.9375	12.5000	15.6250	18.7500
80	2.5000	3.3333	4.1667	5.0000	6.6667	8.3333	10.0000	11.6667	13.3333	16.6667	20.0000
85	2.6563	3.5417	4.4271	5.3125	7.0833	8.8542	10.6250	12.3958	14.1667	17.7083	21.2500
90	2.8125	3.7500	4.6875	5.6250	7.5000	9.3750	11.2500	13.1250	15.0000	18.7500	22.5000
95	2.9688	3.9584	4.9479	5.9375	7.9167	9.8959	11.8750	13.8541	15.8333	19.7917	23.7500
100	3.1250	4.1667	5.2083	6.2500	8.3333	10.4167	12.5000	14.5833	16.6667	20.8333	25.0000

Relaciones de Velocidad para Diversas Combinaciones de Sprockets

DIENTES DEL SPROCKET MOTRIZ

DIENTES DEL SPROCKET IMPULSADO	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
9	1.00																	
10	1.11	1.00																
11	1.22	1.10	1.00															
12	1.33	1.20	1.09	1.00														
13	1.44	1.30	1.18	1.08	1.00													
14	1.56	1.40	1.27	1.17	1.08	1.00												
15	1.67	1.50	1.36	1.25	1.15	1.07	1.00											
16	1.78	1.60	1.45	1.33	1.23	1.14	1.07	1.00										
17	1.89	1.70	1.55	1.42	1.31	1.21	1.13	1.06	1.00									
18	2.00	1.80	1.64	1.50	1.38	1.29	1.20	1.13	1.06	1.00								
19	2.11	1.90	1.73	1.58	1.46	1.36	1.27	1.19	1.12	1.06	1.00							
20	2.22	2.00	1.82	1.67	1.54	1.43	1.33	1.25	1.18	1.11	1.05	1.00						
21	2.33	2.10	1.91	1.75	1.61	1.50	1.40	1.31	1.23	1.17	1.10	1.05	1.00					
22	2.44	2.20	2.00	1.83	1.69	1.57	1.47	1.38	1.29	1.22	1.16	1.10	1.05	1.00				
23	2.56	2.30	2.09	1.92	1.77	1.64	1.53	1.44	1.35	1.28	1.21	1.15	1.09	1.04	1.00			
24	2.67	2.40	2.18	2.00	1.85	1.71	1.60	1.50	1.41	1.33	1.26	1.20	1.14	1.09	1.04	1.00		
25	2.78	2.50	2.27	2.08	1.92	1.79	1.67	1.56	1.47	1.39	1.32	1.25	1.19	1.14	1.09	1.04	1.00	
26	2.89	2.60	2.36	2.17	2.00	1.86	1.73	1.63	1.53	1.45	1.37	1.30	1.24	1.18	1.13	1.08	1.04	1.00
27	3.00	2.70	2.45	2.25	2.08	1.93	1.80	1.69	1.59	1.50	1.42	1.35	1.29	1.23	1.17	1.12	1.08	1.04
28	3.11	2.80	2.54	2.33	2.15	2.00	1.87	1.75	1.65	1.56	1.47	1.40	1.33	1.27	1.22	1.17	1.12	1.08
29	3.22	2.90	2.64	2.42	2.23	2.07	1.93	1.81	1.71	1.61	1.53	1.45	1.38	1.32	1.26	1.21	1.16	1.12
30	3.33	3.00	2.73	2.50	2.31	2.14	2.00	1.88	1.76	1.67	1.58	1.50	1.43	1.36	1.31	1.25	1.20	1.15
31	3.44	3.10	2.82	2.58	2.38	2.21	2.07	1.94	1.82	1.72	1.63	1.55	1.48	1.41	1.35	1.29	1.24	1.19
32	3.56	3.20	2.91	2.67	2.46	2.28	2.13	2.00	1.88	1.78	1.68	1.60	1.52	1.45	1.39	1.33	1.28	1.23
33	3.67	3.30	3.00	2.75	2.54	2.36	2.20	2.06	1.94	1.83	1.74	1.65	1.57	1.50	1.43	1.38	1.32	1.27
34	3.78	3.40	3.09	2.83	2.62	2.43	2.27	2.13	2.00	1.89	1.79	1.70	1.62	1.55	1.48	1.42	1.36	1.31
35	3.89	3.50	3.18	2.92	2.69	2.50	2.33	2.19	2.06	1.95	1.84	1.75	1.67	1.59	1.52	1.46	1.40	1.34
36	4.00	3.60	3.27	3.00	2.77	2.57	2.40	2.25	2.12	2.00	1.89	1.80	1.71	1.63	1.57	1.50	1.44	1.38
37	4.11	3.70	3.36	3.08	2.85	2.64	2.47	2.31	2.18	2.06	1.95	1.85	1.76	1.68	1.61	1.54	1.48	1.42
38	4.22	3.80	3.45	3.17	2.92	2.71	2.53	2.38	2.24	2.11	2.00	1.90	1.81	1.73	1.65	1.58	1.52	1.46
39	4.33	3.90	3.55	3.25	3.00	2.79	2.60	2.44	2.29	2.17	2.05	1.95	1.86	1.77	1.70	1.63	1.56	1.50
40	4.44	4.00	3.64	3.33	3.08	2.86	2.67	2.50	2.35	2.22	2.10	2.00	1.90	1.82	1.74	1.67	1.60	1.54
41	4.56	4.10	3.73	3.42	3.15	2.93	2.73	2.56	2.41	2.28	2.16	2.05	1.95	1.86	1.78	1.71	1.64	1.58
42	4.67	4.20	3.82	3.50	3.23	3.00	2.80	2.63	2.47	2.34	2.21	2.10	2.00	1.91	1.83	1.75	1.68	1.61
43	4.78	4.30	3.91	3.58	3.31	3.07	2.87	2.69	2.53	2.39	2.26	2.15	2.05	1.95	1.87	1.79	1.72	1.65
44	4.89	4.40	4.00	3.67	3.39	3.14	2.93	2.75	2.59	2.44	2.32	2.20	2.10	2.00	1.91	1.83	1.76	1.69
45	5.00	4.50	4.09	3.75	3.46	3.21	3.00	2.81	2.65	2.50	2.37	2.25	2.14	2.04	1.96	1.88	1.80	1.73
46	5.11	4.60	4.18	3.83	3.54	3.29	3.07	2.88	2.71	2.56	2.42	2.30	2.19	2.09	2.00	1.92	1.84	1.77
47	5.22	4.70	4.27	3.92	3.62	3.36	3.13	2.94	2.76	2.61	2.47	2.35	2.24	2.14	2.04	1.96	1.88	1.81
48	5.33	4.80	4.36	4.00	3.69	3.43	3.20	3.00	2.82	2.67	2.52	2.40	2.28	2.18	2.09	2.00	1.92	1.84
49	5.44	4.90	4.45	4.08	3.77	3.50	3.27	3.06	2.88	2.72	2.58	2.45	2.33	2.23	2.13	2.04	1.96	1.88
50	5.56	5.00	4.55	4.17	3.85	3.57	3.33	3.13	2.94	2.78	2.63	2.50	2.38	2.27	2.17	2.08	2.00	1.92
51	5.67	5.10	4.64	4.25	3.92	3.64	3.40	3.19	3.00	2.83	2.68	2.55	2.43	2.32	2.22	2.13	2.04	1.96
52	5.78	5.20	4.73	4.33	4.00	3.71	3.47	3.25	3.06	2.89	2.74	2.60	2.48	2.36	2.26	2.17	2.08	2.00
53	5.89	5.30	4.82	4.42	4.08	3.79	3.53	3.31	3.12	2.94	2.79	2.65	2.52	2.41	2.30	2.21	2.12	2.04
54	6.00	5.40	4.91	4.50	4.15	3.86	3.60	3.38	3.18	3.00	2.84	2.70	2.57	2.45	2.35	2.25	2.16	2.07
55	6.11	5.50	5.00	4.58	4.23	3.93	3.67	3.44	3.24	3.06	2.90	2.75	2.62	2.50	2.39	2.29	2.20	2.12
56	6.22	5.60	5.09	4.67	4.31	4.00	3.73	3.50	3.29	3.11	2.95	2.80	2.67	2.55	2.43	2.33	2.24	2.15
57	6.33	5.70	5.18	4.75	4.38	4.07	3.80	3.56	3.35	3.17	3.00	2.85	2.71	2.59	2.48	2.38	2.28	2.19
58	6.44	5.80	5.27	4.83	4.46	4.14	3.87	3.63	3.41	3.22	3.05	2.90	2.76	2.64	2.52	2.42	2.32	2.23
59	6.56	5.90	5.36	4.92	4.54	4.21	3.93	3.69	3.47	3.28	3.11	2.95	2.81	2.68	2.57	2.46	2.36	2.27
60	6.67	6.00	5.45	5.00	4.61	4.28	4.00	3.75	3.53	3.34	3.16	3.00	2.86	2.72	2.61	2.50	2.40	2.30
68	7.55	6.80	6.18	5.66	5.23	4.86	4.54	4.25	4.00	3.78	3.58	3.40	3.24	3.09	2.96	2.84	2.72	2.61
70	7.78	7.00	6.36	5.83	5.38	5.00	4.67	4.38	4.12	3.89	3.68	3.50	3.33	3.18	3.05	2.92	2.80	2.69
72	8.00	7.20	6.54	6.00	5.54	5.14	4.80	4.50	4.24	4.00	3.79	3.60	3.43	3.27	3.13	3.00	2.88	2.77
76			6.91	6.33	5.84	5.43	5.07	4.75	4.47	4.23	4.00	3.80	3.62	3.45	3.31	3.17	3.04	2.92
80			7.27	6.66	6.15	5.71	5.34	5.00	4.70	4.45	4.21	4.00	3.81	3.63	3.48	3.34	3.20	3.07
84				7.00	6.46	6.00	5.60	5.25	4.94	4.67	4.42	4.20	4.00	3.81	3.65	3.50	3.36	3.23
95					7.31	6.78	6.33	5.94	5.59	5.28	5.00	4.75	4.52	4.32	4.13	3.96	3.80	3.65
96					7.38	6.85	6.40	6.00	5.64	5.34	5.05	4.80	4.57	4.36	4.18	4.00	3.84	3.69
102						7.28	6.80	6.38	6.00	5.67	5.37	5.10	4.86	4.63	4.44	4.25	4.08	3.92
112								7.00	6.59	6.23	5.89	5.60	5.33	5.08	4.87	4.67	4.48	4.30

Los sprockets en existencia de Martin en paso del 40 al 100 están disponibles desde 8 a 60 dientes y en todos los tamaños comunes para los demás pasos.

Diámetros de Sprockets

No. 25 de Paso ¼"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
6	.500	.583	.370	71	5.652	5.796	5.521	136	10.823	10.970	10.693
7	.576	.669	.432	72	5.732	5.876	5.602	137	10.903	11.050	10.772
8	.653	.754	.523	73	5.811	5.956	5.680	138	10.983	11.130	10.853
9	.731	.837	.591	74	5.891	6.035	5.761	139	11.062	11.209	10.932
10	.809	.919	.679	75	5.970	6.115	5.839	140	11.142	11.289	11.012
11	.887	1.002	.748	76	6.050	6.195	5.920	141	11.221	11.369	11.091
12	.966	1.083	.836	77	6.129	6.274	5.998	142	11.301	11.448	11.171
13	1.045	1.167	.907	78	6.209	6.354	6.079	143	11.380	11.528	11.250
14	1.124	1.246	.994	79	6.288	6.433	6.157	144	11.460	11.607	11.330
15	1.203	1.326	1.066	80	6.368	6.513	6.238	145	11.540	11.687	11.409
16	1.282	1.407	1.152	81	6.448	6.593	6.317	146	11.619	11.767	11.489
17	1.361	1.487	1.225	82	6.527	6.672	6.397	147	11.699	11.846	11.568
18	1.440	1.568	1.310	83	6.607	6.752	6.476	148	11.779	11.926	11.649
19	1.519	1.648	1.383	84	6.686	6.832	6.556	149	11.858	12.005	11.727
20	1.598	1.729	1.468	85	6.766	6.911	6.635	150	11.938	12.084	11.807
21	1.678	1.809	1.543	86	6.845	6.991	6.715	151	12.017	12.164	11.886
22	1.757	1.889	1.627	87	6.925	7.070	6.794	152	12.097	12.244	11.966
23	1.836	1.969	1.702	88	7.004	7.150	6.874	153	12.176	12.323	12.045
24	1.915	2.049	1.785	89	7.084	7.230	6.953	154	12.256	12.403	12.125
25	1.995	2.129	1.861	90	7.164	7.309	7.034	155	12.335	12.482	12.204
26	2.074	2.209	1.944	91	7.243	7.389	7.112	156	12.415	12.562	12.284
27	2.154	2.289	2.020	92	7.323	7.468	7.193	157	12.494	12.641	12.363
28	2.233	2.369	2.103	93	7.402	7.548	7.271	158	12.574	12.721	12.444
29	2.312	2.449	2.179	94	7.482	7.628	7.352	159	12.654	12.801	12.523
30	2.392	2.529	2.262	95	7.561	7.707	7.430	160	12.733	12.881	12.603
31	2.471	2.609	2.338	96	7.641	7.787	7.511	161	12.813	12.960	12.682
32	2.551	2.688	2.421	97	7.720	7.866	7.589	162	12.893	13.039	12.762
33	2.630	2.768	2.497	98	7.800	7.946	7.670	163	12.972	13.119	12.841
34	2.710	2.848	2.580	99	7.880	8.026	7.749	164	13.051	13.199	12.921
35	2.789	2.928	2.656	100	7.959	8.105	7.829	165	13.131	13.278	13.000
36	2.869	3.008	2.739	101	8.039	8.185	7.908	166	13.211	13.357	13.080
37	2.948	3.087	2.815	102	8.118	8.264	7.988	167	13.290	13.437	13.159
38	3.028	3.167	2.898	103	8.198	8.344	8.067	168	13.370	13.517	13.239
39	3.107	3.247	2.975	104	8.277	8.424	8.147	169	13.450	13.597	13.318
40	3.187	3.327	3.057	105	8.357	8.503	8.226	170	13.529	13.676	13.398
41	3.266	3.406	3.134	106	8.437	8.583	8.307	171	13.608	13.756	13.477
42	3.346	3.486	3.216	107	8.516	8.662	8.385	172	13.688	13.835	13.558
43	3.425	3.566	3.293	108	8.596	8.742	8.466	173	13.768	13.915	13.637
44	3.505	3.646	3.375	109	8.675	8.822	8.544	174	13.847	13.995	13.717
45	3.584	3.725	3.452	110	8.755	8.901	8.625	175	13.927	14.074	13.796
46	3.664	3.805	3.534	111	8.834	8.981	8.703	176	14.006	14.154	13.876
47	3.743	3.885	3.611	112	8.914	9.060	8.784	177	14.086	14.233	13.955
48	3.823	3.964	3.693	113	8.994	9.140	8.863	178	14.166	14.313	14.035
49	3.902	4.044	3.770	114	9.073	9.220	8.943	179	14.245	14.392	14.114
50	3.982	4.124	3.852	115	9.153	9.299	9.022	180	14.325	14.472	14.195
51	4.061	4.203	3.929	116	9.232	9.379	9.102	181	14.404	14.551	14.273
52	4.141	4.283	4.011	117	9.312	9.458	9.181	182	14.484	14.631	14.353
53	4.220	4.363	4.088	118	9.391	9.538	9.261	183	14.564	14.711	14.433
54	4.300	4.442	4.170	119	9.471	9.618	9.340	184	14.643	14.790	14.513
55	4.379	4.522	4.247	120	9.550	9.697	9.420	185	14.722	14.870	14.591
56	4.459	4.602	4.329	121	9.630	9.777	9.499	186	14.803	14.949	14.672
57	4.538	4.681	4.407	122	9.709	9.856	9.579	187	14.882	15.029	14.751
58	4.618	4.761	4.488	123	9.789	9.936	9.658	188	14.961	15.109	14.831
59	4.697	4.841	4.566	124	9.869	10.016	9.739	189	15.041	15.188	14.910
60	4.777	4.920	4.647	125	9.949	10.095	9.818	190	15.120	15.268	14.990
61	4.857	5.000	4.725	126	10.028	10.175	9.898	191	15.200	15.347	15.069
62	4.936	5.080	4.806	127	10.108	10.255	9.977	192	15.279	15.427	15.149
63	5.016	5.159	4.884	128	10.187	10.334	10.057	193	15.359	15.507	15.228
64	5.095	5.239	4.965	129	10.267	10.414	10.136	194	15.439	15.586	15.308
65	5.175	5.319	5.044	130	10.346	10.493	10.216	195	15.518	15.666	15.387
66	5.254	5.398	5.124	131	10.426	10.573	10.295	196	15.598	15.745	15.467
67	5.334	5.478	5.203	132	10.505	10.652	10.375	197	15.678	15.824	15.547
68	5.413	5.558	5.283	133	10.585	10.732	10.454	198	15.757	15.904	15.626
69	5.493	5.637	5.362	134	10.664	10.811	10.534	199	15.837	15.984	15.706
70	5.572	5.717	5.442	135	10.744	10.891	10.613	200	15.916	16.064	15.786

Los “diámetros de fondo” en dientes nones son iguales al diámetro del paso menos 0.130".

No. 35 de Paso 3/8"

Diámetros de Sprockets

Martin

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	.638	.741	.407	71	8.478	8.694	8.276	136	16.235	16.456	16.035
6	.750	.875	.550	72	8.597	8.814	8.397	137	16.355	16.575	16.154
7	.864	1.004	.643	73	8.717	8.933	8.514	138	16.474	16.695	16.274
8	9.80	1.130	.780	74	8.836	9.053	8.636	139	16.593	16.814	16.392
9	1.097	1.256	.880	75	8.955	9.172	8.753	140	16.713	16.934	16.513
10	1.214	1.379	1.014	76	9.074	9.292	8.874	141	16.832	17.053	16.631
11	1.331	1.502	1.117	77	9.194	9.411	8.992	142	16.952	17.172	16.752
12	1.449	1.625	1.249	78	9.313	9.531	9.113	143	17.071	17.292	16.870
13	1.567	1.746	1.356	79	9.432	9.650	9.231	144	17.190	17.411	16.990
14	1.685	1.868	1.485	80	9.552	9.770	9.352	145	17.309	17.531	17.108
15	1.804	1.989	1.594	81	9.671	9.889	9.469	146	17.429	17.650	17.229
16	1.922	2.110	1.722	82	9.791	10.008	9.591	147	17.548	17.769	17.347
17	2.041	2.231	1.832	83	9.910	10.128	9.708	148	17.667	17.889	17.467
18	2.160	2.352	1.960	84	10.029	10.247	9.829	149	17.787	18.008	17.586
19	2.279	2.472	2.071	85	10.148	10.367	9.947	150	17.906	18.128	17.706
20	2.397	2.593	2.197	86	10.268	10.486	10.068	151	18.026	18.247	17.825
21	2.516	2.713	2.309	87	10.387	10.605	10.285	152	18.145	18.366	17.945
22	2.635	2.833	2.435	88	10.506	10.725	10.306	153	18.264	18.486	18.063
23	2.754	2.954	2.548	89	10.626	10.844	10.424	154	18.384	18.605	18.184
24	2.873	3.074	2.673	90	10.745	10.964	10.545	155	18.503	18.724	18.302
25	2.992	3.194	2.786	91	10.865	11.083	10.663	156	18.623	18.844	18.423
26	3.111	3.314	2.911	92	10.934	11.202	10.784	157	18.742	18.963	18.541
27	3.230	3.434	3.025	93	11.103	11.322	10.902	158	18.861	19.082	18.661
28	3.349	3.553	3.149	94	11.223	11.441	11.023	159	18.981	19.202	18.780
29	3.468	3.673	3.263	95	11.342	11.561	11.140	160	19.100	19.321	18.900
30	3.588	3.793	3.388	96	11.461	11.680	11.261	161	19.219	19.440	19.018
31	3.707	3.913	3.502	97	11.581	11.799	11.379	162	19.338	19.560	19.138
32	3.826	4.032	3.626	98	11.700	11.919	11.500	163	19.458	19.679	19.257
33	3.945	4.152	3.741	99	11.819	12.038	11.618	164	19.577	19.799	19.377
34	4.064	4.272	3.864	100	11.939	12.158	11.739	165	19.697	19.918	19.496
35	4.184	4.392	3.979	101	12.058	12.277	11.856	166	19.816	20.037	19.616
36	4.303	4.511	4.103	102	12.177	12.396	11.977	167	19.935	20.090	19.734
37	4.422	4.631	4.218	103	12.297	12.516	12.095	168	20.055	20.276	19.855
38	4.541	4.751	4.341	104	12.416	12.635	12.216	169	20.174	20.396	19.973
39	4.661	4.870	4.457	105	12.536	12.755	12.334	170	20.294	20.515	20.094
40	4.780	4.990	4.580	106	12.655	12.874	12.455	171	20.413	20.634	20.212
41	4.899	5.109	4.695	107	12.774	12.993	12.573	172	20.532	20.754	20.332
42	5.018	5.229	4.818	108	12.893	13.113	12.693	173	20.652	20.873	20.451
43	5.138	5.349	4.934	109	13.013	13.232	12.811	174	20.771	20.993	20.571
44	5.257	5.468	5.057	110	13.132	13.352	12.932	175	20.890	21.112	20.689
45	5.376	5.588	5.173	111	13.251	13.471	13.050	176	21.010	21.231	20.810
46	5.495	5.707	5.295	112	13.371	13.590	13.171	177	21.129	21.351	20.928
47	5.615	5.827	5.411	113	13.490	13.710	13.289	178	21.248	21.470	21.048
48	5.734	5.946	5.534	114	13.610	13.829	13.410	179	21.368	21.589	21.167
49	5.853	6.066	5.650	115	13.729	13.949	13.528	180	21.487	21.709	21.287
50	5.972	6.186	5.772	116	13.848	14.068	13.648	181	21.606	21.828	21.406
51	6.092	6.305	5.889	117	13.968	14.187	13.766	182	21.726	21.948	21.526
52	6.211	6.425	6.011	118	14.087	14.307	13.887	183	21.845	22.067	21.644
53	6.330	6.544	6.127	119	14.206	14.426	14.005	184	21.965	22.186	21.765
54	6.449	6.663	6.249	120	14.326	14.546	14.126	185	22.084	22.306	21.883
55	6.569	6.783	6.366	121	14.445	14.665	14.244	186	22.203	22.425	22.003
56	6.688	6.903	6.488	122	14.564	14.784	14.364	187	22.323	22.544	22.122
57	6.807	7.022	6.605	123	14.684	14.904	14.482	188	22.442	22.664	22.242
58	6.927	7.142	6.727	124	14.803	15.023	14.603	189	22.561	22.783	22.360
59	7.046	7.261	6.843	125	14.922	15.143	14.721	190	22.681	22.902	22.481
60	7.165	7.380	6.965	126	15.042	15.262	14.842	191	22.800	23.022	22.599
61	7.285	7.500	7.082	127	15.161	15.381	14.960	192	22.919	23.141	22.719
62	7.404	7.619	7.204	128	15.281	15.501	15.081	193	23.039	23.261	22.838
63	7.523	7.739	7.321	129	15.400	15.620	15.199	194	23.158	23.380	22.958
64	7.643	7.859	7.443	130	15.519	15.740	15.319	195	23.277	23.499	23.177
65	7.762	7.978	7.560	131	15.639	15.859	15.437	196	23.397	23.619	23.197
66	7.881	8.097	7.681	132	15.758	15.978	15.558	197	23.516	23.738	23.315
67	8.001	8.217	7.798	133	15.877	16.098	15.676	198	23.636	23.858	23.436
68	8.120	8.336	7.920	134	15.996	16.217	15.796	199	23.755	23.977	23.554
69	8.239	8.456	8.037	135	16.116	16.337	15.915	200	23.874	24.096	23.674
70	8.358	8.575	8.158								

Diámetros de Sprockets

No. 40 de Paso ½"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	.851	.988	.497	71	11.304	11.592	10.988	136	21.647	21.941	21.334
6	1.000	1.166	.688	72	11.463	11.752	11.151	137	21.806	22.100	21.492
7	1.152	1.338	.812	73	11.622	11.911	11.306	138	21.965	22.259	21.653
8	1.307	1.507	.995	74	11.781	12.070	11.468	139	22.124	22.419	21.810
9	1.462	1.674	1.127	75	11.940	12.229	11.625	140	22.284	22.578	21.971
10	1.618	1.839	1.305	76	12.099	12.389	11.786	141	22.442	22.737	22.129
11	1.775	2.003	1.444	77	12.258	12.548	11.943	142	22.602	22.896	22.289
12	1.932	2.166	1.614	78	12.417	12.707	12.105	143	22.761	23.055	22.447
13	2.089	2.328	1.761	79	12.576	12.866	12.261	144	22.920	23.214	22.607
14	2.247	2.490	1.934	80	12.736	13.026	12.423	145	23.079	23.374	22.765
15	2.405	2.652	2.079	81	12.895	13.185	12.580	146	23.238	23.533	22.926
16	2.563	2.814	2.250	82	13.054	13.344	12.742	147	23.398	23.692	23.088
17	2.721	2.974	2.397	83	13.213	13.503	12.898	148	23.557	23.851	23.244
18	2.879	3.136	2.567	84	13.372	13.663	13.059	149	23.716	24.010	23.402
19	3.038	3.292	2.715	85	13.531	13.822	13.216	150	23.875	24.170	23.562
20	3.196	3.457	2.883	86	13.690	13.981	13.373	151	24.034	24.329	23.720
21	3.355	3.618	3.033	87	13.849	14.140	13.534	152	24.193	24.488	23.880
22	3.513	3.778	3.201	88	14.009	14.299	13.696	153	24.352	24.647	24.038
23	3.672	3.938	3.351	89	14.168	14.459	13.853	154	24.512	24.806	24.199
24	3.831	4.098	3.518	90	14.327	14.618	14.014	155	24.672	24.965	24.357
25	3.989	4.258	3.669	91	14.486	14.777	14.171	156	24.830	25.124	24.517
26	4.148	4.418	3.835	92	14.645	14.936	14.332	157	24.989	25.284	24.675
27	4.307	4.578	3.987	93	14.804	15.096	14.489	158	24.148	25.443	24.835
28	4.465	4.738	4.153	94	14.963	15.255	14.651	159	25.307	25.602	24.993
29	4.625	4.898	4.305	95	15.122	15.414	14.808	160	25.466	25.761	25.154
30	4.783	5.057	4.471	96	15.282	15.573	14.969	161	25.625	25.920	25.312
31	4.942	5.217	4.623	97	15.441	15.732	15.126	162	25.785	26.080	25.472
32	5.101	5.376	4.788	98	15.600	15.892	15.287	163	25.944	26.239	25.630
33	5.260	5.536	4.941	99	15.759	16.051	15.445	164	26.103	26.398	25.790
34	5.419	5.696	5.107	100	15.918	16.210	15.605	165	26.262	26.557	25.948
35	5.578	5.856	5.260	101	16.077	16.369	15.763	166	26.421	26.716	26.109
36	5.737	6.015	5.425	102	16.236	16.528	15.924	167	26.581	26.876	26.266
37	5.896	6.174	5.578	103	16.395	16.688	16.081	168	25.739	27.035	26.427
38	6.055	6.334	5.742	104	16.555	16.847	16.242	169	26.899	27.194	26.585
39	6.214	6.494	5.896	105	16.714	17.006	16.399	170	27.058	27.353	26.745
40	6.373	6.653	6.061	106	16.873	17.165	16.561	171	27.217	27.512	26.903
41	6.532	6.812	6.214	107	17.032	17.324	16.717	172	27.376	27.671	27.063
42	6.691	6.972	6.379	108	17.191	17.484	16.878	173	27.535	27.831	27.221
43	6.850	7.132	6.532	109	17.351	17.643	17.036	174	27.694	27.990	27.382
44	7.009	7.291	6.696	110	17.509	17.802	17.197	175	27.854	28.149	27.540
45	7.168	7.450	6.851	111	17.668	17.962	17.304	176	28.013	28.308	27.700
46	7.327	7.609	7.014	112	17.827	18.121	17.515	177	28.172	28.467	27.858
47	7.486	7.769	7.169	113	17.987	18.280	17.672	178	28.331	28.626	28.018
48	7.645	7.928	7.332	114	18.146	18.439	17.834	179	28.490	28.786	28.176
49	7.804	8.088	7.487	115	18.305	18.598	17.991	180	28.649	28.945	28.337
50	7.963	8.248	7.650	116	18.464	18.757	18.151	181	28.808	29.104	28.495
51	8.122	8.406	7.805	117	18.623	18.916	18.309	182	28.968	28.263	28.655
52	8.281	8.566	7.968	118	18.782	19.076	18.470	183	29.127	29.422	28.813
53	8.440	8.725	8.124	119	18.941	19.235	18.627	184	29.286	29.581	28.973
54	8.599	8.884	8.286	120	19.101	19.394	18.788	185	29.445	29.741	29.131
55	8.758	9.044	8.442	121	19.260	19.553	18.946	186	29.604	29.900	29.291
56	8.917	9.204	8.605	122	19.419	19.712	19.106	187	29.763	30.059	29.450
57	9.077	9.362	8.760	123	19.578	19.872	19.264	188	29.922	30.218	29.610
58	9.235	9.522	8.924	124	19.737	20.031	19.425	189	30.082	30.387	29.768
59	9.395	9.628	9.078	125	19.896	20.190	19.582	190	30.241	30.536	29.928
60	9.554	9.840	9.241	126	20.056	20.349	19.743	191	30.400	30.696	30.086
61	9.713	10.000	9.397	127	20.215	20.508	19.900	192	30.559	30.855	30.246
62	9.872	10.159	9.559	128	20.374	20.667	20.061	193	30.718	31.014	30.404
63	10.031	10.319	9.715	129	20.533	20.827	20.219	194	30.877	31.173	30.565
64	10.190	10.478	9.872	130	20.692	20.986	20.379	195	31.037	31.332	30.723
65	10.349	10.673	10.033	131	20.851	21.145	20.537	196	31.196	31.491	30.878
66	10.508	10.796	10.195	132	21.010	21.304	20.698	197	31.355	31.651	31.042
67	10.667	10.955	10.352	133	21.169	21.463	20.855	198	31.514	31.810	31.202
68	10.826	11.115	10.514	134	21.329	21.623	21.016	199	31.673	31.969	31.359
69	10.985	11.274	10.670	135	21.488	21.782	21.174	200	31.832	32.128	31.520
70	11.145	11.433	10.832								

No. 50 de Paso 5/8"

Diámetros de Sprockets

Martin

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	1.063	1.235	.611	71	14.129	14.491	13.726	136	27.059	27.426	26.659
6	1.250	1.458	.850	72	14.329	14.690	13.929	137	27.258	27.626	26.856
7	1.441	1.673	1.104	73	14.528	14.889	14.124	138	27.457	27.824	27.057
8	1.633	1.884	1.233	74	14.726	15.088	14.326	139	27.656	28.024	27.254
9	1.828	2.093	1.400	75	14.925	15.287	14.522	140	27.854	28.223	27.454
10	2.023	2.299	1.623	76	15.124	15.486	14.724	141	28.053	28.421	27.652
11	2.219	2.504	1.796	77	15.323	15.685	14.920	142	28.253	28.621	27.853
12	2.415	2.708	2.015	78	15.522	15.884	15.122	143	28.451	28.819	28.050
13	2.612	2.911	2.193	79	15.721	16.083	15.318	144	28.650	29.018	28.250
14	2.809	3.113	2.409	80	15.919	16.283	15.519	145	28.849	28.218	28.447
15	3.006	3.315	2.590	81	16.119	16.481	15.715	146	29.048	29.416	28.608
16	3.204	3.517	2.804	82	16.318	16.681	15.918	147	29.247	29.615	28.845
17	3.401	3.718	2.987	83	16.516	16.879	16.113	148	29.446	29.814	29.046
18	3.599	3.919	3.159	84	16.715	17.079	16.315	149	29.645	30.013	29.243
19	3.798	4.121	3.384	85	16.914	17.278	16.511	150	29.844	30.213	29.444
20	3.995	4.321	3.595	86	17.113	17.476	16.713	151	30.043	30.411	29.641
21	4.194	4.522	3.782	87	17.312	17.676	16.909	152	30.241	30.610	29.841
22	4.392	4.722	3.992	88	17.511	17.874	17.111	153	30.441	30.809	30.039
23	4.590	4.923	4.179	89	17.709	18.074	17.307	154	30.639	31.008	30.239
24	4.788	5.123	4.388	90	17.909	18.273	17.509	155	30.838	31.207	30.437
25	4.987	5.323	4.577	91	18.108	18.472	17.705	156	31.038	31.406	30.638
26	5.185	5.523	4.785	92	18.306	18.671	17.906	157	31.236	31.605	30.835
27	5.384	5.723	4.975	93	18.505	18.870	18.103	158	31.435	31.804	31.035
28	5.582	5.922	5.182	94	18.704	19.069	18.304	159	31.634	32.003	31.233
29	5.781	6.122	5.371	95	18.903	19.268	18.501	160	31.833	32.202	31.433
30	5.979	6.321	5.579	96	19.102	19.467	18.702	161	32.032	32.401	31.630
31	6.178	6.521	5.770	97	19.301	19.666	18.898	162	32.231	32.600	31.831
32	6.376	6.721	5.976	98	19.500	19.865	19.100	163	32.430	32.799	32.082
33	6.575	6.921	6.168	99	19.699	20.064	19.296	164	32.629	32.998	32.229
34	6.774	7.120	6.374	100	19.898	20.263	19.498	165	32.828	33.197	32.426
35	6.973	7.319	6.565	101	20.096	20.462	19.694	166	33.027	33.396	32.627
36	7.171	7.519	6.771	102	20.296	20.661	19.896	167	33.226	33.595	32.824
37	7.370	7.718	6.963	103	20.494	20.860	20.092	168	33.424	33.794	33.024
38	7.569	7.918	7.169	104	20.693	21.059	20.293	169	33.624	33.993	33.222
39	7.768	8.117	7.361	105	20.893	21.258	20.490	170	33.823	34.192	33.423
40	7.966	8.316	7.566	106	21.091	21.457	20.691	171	34.021	34.391	33.620
41	8.165	8.516	7.759	107	21.290	21.656	20.888	172	34.220	34.589	33.820
42	8.364	8.715	7.964	108	21.489	21.855	21.089	173	34.419	34.789	34.018
43	8.563	8.914	8.157	109	21.688	22.054	21.286	174	36.618	34.988	34.218
44	8.761	9.114	8.361	110	21.887	22.253	21.487	175	34.817	35.186	34.416
45	8.960	9.313	8.554	111	22.086	22.452	21.684	176	35.016	35.386	34.616
46	9.159	9.512	8.759	112	22.284	22.651	21.884	177	35.215	35.584	34.814
47	9.358	9.711	8.952	113	22.484	22.850	22.081	178	35.414	35.783	35.014
48	9.556	9.911	9.156	114	22.683	23.049	22.283	179	35.613	35.983	35.211
49	9.755	10.110	9.350	115	22.881	23.248	22.479	180	35.812	36.181	35.412
50	9.954	10.309	9.554	116	23.080	23.447	22.680	181	36.011	36.380	35.609
51	10.153	10.508	9.748	117	23.279	23.646	22.827	182	36.209	36.579	35.809
52	10.351	10.708	9.951	118	23.478	23.845	23.078	183	36.409	36.778	36.007
53	10.550	10.907	10.146	119	23.677	24.004	23.275	184	36.608	36.977	36.208
54	10.749	11.106	10.349	120	23.876	24.243	23.476	185	36.806	37.176	36.405
55	10.948	11.305	10.543	121	24.075	24.442	23.673	186	37.005	37.375	36.605
56	11.147	11.504	10.747	122	24.274	24.641	23.874	187	37.204	37.574	36.803
57	11.346	11.703	10.941	123	24.473	24.840	24.071	188	37.403	37.773	37.003
58	11.544	11.903	11.144	124	24.672	25.039	24.272	189	37.602	39.972	37.201
59	11.743	12.102	11.339	125	24.871	25.238	24.469	190	37.801	38.171	37.401
60	11.942	12.301	11.542	126	25.069	25.437	24.669	191	38.000	38.370	37.599
61	12.141	12.500	11.737	127	25.269	25.636	24.867	192	38.199	38.569	37.799
62	12.340	12.699	11.940	128	25.468	25.834	25.068	193	38.398	38.768	37.998
63	12.539	12.898	12.135	129	25.666	26.034	25.264	194	38.597	38.967	38.197
64	12.738	13.098	12.338	130	25.865	26.233	25.465	195	38.796	39.166	38.394
65	12.936	13.296	12.533	131	26.064	26.432	25.662	196	38.994	39.364	38.594
66	13.135	13.496	12.735	132	26.263	26.631	25.863	197	39.194	39.564	38.792
67	13.334	13.694	12.930	133	26.462	26.829	26.060	198	39.393	39.763	38.993
68	13.533	13.894	13.133	134	26.661	27.029	26.261	199	39.591	39.961	39.190
69	13.732	14.093	13.328	135	26.860	27.228	26.458	200	39.791	40.161	39.391
70	13.931	14.292	13.531								

Martin

Diámetros de Sprockets

No. 60 de Paso ¾"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	1.276	1.482	.745	71	16.955	17.389	16.482	136	32.471	32.912	32.002
6	1.500	1.749	1.031	72	17.195	17.628	16.726	137	32.709	33.151	32.238
7	1.729	2.007	1.216	73	17.433	17.867	16.960	138	32.948	33.389	32.479
8	1.960	2.261	1.491	74	17.672	18.106	17.203	139	33.187	33.629	32.716
9	2.193	2.511	1.691	75	17.910	18.344	17.437	140	33.425	33.867	32.956
10	2.427	2.759	1.958	76	18.149	18.584	17.680	141	33.664	34.106	33.193
11	2.663	3.005	2.166	77	18.388	18.822	17.915	142	33.903	34.345	33.434
12	2.898	3.249	2.429	78	18.626	19.061	18.157	143	34.142	34.583	33.670
13	3.134	3.493	2.642	79	18.865	19.300	18.392	144	34.380	34.822	33.911
14	3.371	3.736	2.902	80	19.103	19.539	18.634	145	34.619	35.061	34.148
15	3.608	3.978	3.119	81	19.343	19.778	18.870	146	34.858	35.300	34.389
16	3.845	4.220	3.380	82	19.581	20.017	19.112	147	35.096	35.538	34.625
17	4.082	4.462	3.595	83	19.820	20.255	19.347	148	35.335	35.777	34.866
18	4.319	4.703	3.850	84	20.058	20.495	19.589	149	35.574	36.016	35.103
19	4.557	4.945	4.072	85	20.297	20.733	19.824	150	35.813	36.255	35.344
20	4.794	5.186	4.325	86	20.536	20.972	20.067	151	36.051	36.494	35.580
21	5.033	5.426	4.549	87	20.774	21.211	20.302	152	36.390	36.732	35.821
22	5.270	5.666	4.801	88	21.013	21.449	20.544	153	36.529	36.971	36.058
23	5.508	5.907	5.026	89	21.251	21.689	20.779	154	36.767	37.210	36.298
24	5.746	6.147	5.277	90	21.491	21.927	21.022	155	37.006	37.448	36.535
25	5.984	6.387	5.503	91	21.729	22.166	21.257	156	37.245	37.688	36.776
26	6.222	6.627	5.753	92	21.968	22.405	21.499	157	37.484	37.926	37.013
27	6.461	6.867	5.980	93	22.206	22.644	21.734	158	37.722	38.165	37.253
28	6.698	7.106	6.229	94	22.445	22.883	21.976	159	37.961	38.404	37.490
29	6.937	7.346	6.458	95	22.684	23.121	22.212	160	38.200	38.642	37.731
30	7.175	7.586	6.706	96	22.922	23.360	22.453	161	38.438	38.881	37.968
31	7.413	7.826	6.935	97	23.162	23.599	22.689	162	38.677	39.120	38.208
32	7.652	8.065	7.183	98	23.400	23.838	22.931	163	38.916	39.359	38.445
33	7.890	8.305	7.412	99	23.639	24.077	23.167	164	39.155	39.597	38.686
34	8.129	8.544	7.660	100	23.877	24.316	23.408	165	39.393	39.836	38.922
35	8.367	8.783	7.889	101	24.116	24.554	23.644	166	39.632	40.075	39.163
36	8.606	9.023	8.137	102	24.355	24.793	23.886	167	39.871	40.314	39.400
37	8.844	9.262	8.367	103	24.593	25.032	24.121	168	40.109	40.553	39.640
38	9.083	9.501	8.614	104	24.832	25.271	24.363	169	40.349	40.791	39.877
39	9.321	9.740	8.844	105	25.071	25.510	24.599	170	40.587	41.030	40.118
40	9.560	9.980	9.091	106	25.310	25.748	24.841	171	40.826	41.269	40.355
41	9.798	10.219	9.321	107	25.548	25.987	25.076	172	41.064	41.507	40.595
42	10.037	10.458	9.568	108	25.787	26.226	25.318	173	41.303	41.747	40.832
43	10.275	10.697	9.799	109	26.026	26.465	25.554	174	41.542	41.985	41.073
44	10.514	10.937	10.045	110	26.264	26.704	25.795	175	41.780	42.224	41.310
45	10.752	11.176	10.276	111	26.503	26.942	26.031	176	42.020	42.463	41.551
46	10.991	11.414	10.522	112	26.741	27.181	26.272	177	42.258	42.701	41.787
47	11.229	11.654	10.754	113	26.981	27.420	26.507	178	42.497	42.940	42.028
48	11.468	11.893	10.999	114	27.219	27.659	26.750	179	42.735	43.179	42.265
49	11.706	12.132	11.231	115	27.458	27.898	26.986	180	42.974	43.418	42.505
50	11.945	12.371	11.476	116	27.696	28.136	27.227	181	43.213	43.656	42.742
51	12.183	12.610	11.708	117	27.935	28.375	27.464	182	43.451	43.895	42.982
52	12.422	12.849	11.953	118	28.174	28.614	27.705	183	43.691	44.134	43.220
53	12.660	13.088	12.186	119	28.412	28.853	27.941	184	43.929	44.372	43.460
54	12.899	13.327	12.430	120	28.652	29.091	28.183	185	44.168	44.612	43.697
55	13.137	13.566	12.663	121	28.890	29.330	28.418	186	44.406	44.850	43.937
56	13.376	13.805	12.907	122	29.129	29.569	28.660	187	44.645	45.089	44.174
57	13.615	14.044	13.140	123	29.367	29.808	28.896	188	44.884	45.328	44.415
58	13.853	14.283	13.384	124	29.606	30.047	29.137	189	45.122	45.566	44.652
59	14.092	14.522	13.618	125	29.845	30.285	29.373	190	45.362	45.805	44.893
60	14.330	14.761	13.861	126	30.083	30.524	29.614	191	45.600	46.044	45.129
61	14.570	15.000	14.095	127	30.323	30.763	29.851	192	45.839	46.283	45.370
62	14.808	15.239	14.339	128	30.561	31.001	30.092	193	46.077	46.521	45.607
63	15.047	15.478	14.573	129	30.800	31.241	30.328	194	46.316	46.760	45.847
64	15.285	15.717	14.816	130	31.038	31.479	30.569	195	46.555	46.999	46.084
65	15.524	15.956	15.050	131	31.277	31.718	30.806	196	46.793	47.237	46.324
66	15.762	16.195	15.293	132	31.516	31.957	31.047	197	47.033	47.477	46.562
67	16.001	16.433	15.528	133	31.754	32.195	31.283	198	47.271	47.715	46.802
68	16.240	16.673	15.771	134	31.993	32.435	31.524	199	47.510	47.954	47.039
69	16.478	16.911	16.005	135	32.232	32.673	31.761	200	47.749	48.193	47.280
70	16.717	17.150	16.248								

No. 80 de Paso 1"

Diámetros de Sprockets

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	1.701	1.976	.993	71	22.607	23.185	21.977	136	43.294	43.882	42.669
6	2.000	2.332	1.375	72	22.926	23.504	22.301	137	43.612	44.201	42.984
7	2.305	2.676	1.622	73	23.244	23.822	22.613	138	43.931	44.519	43.306
8	2.613	3.014	1.988	74	23.562	24.141	22.937	139	44.249	44.838	43.621
9	2.924	3.348	2.254	75	23.880	24.459	23.250	140	44.567	45.156	43.942
10	3.236	3.678	2.611	76	24.198	24.778	23.573	141	44.885	45.474	44.258
11	3.550	4.006	2.888	77	24.517	25.096	23.887	142	45.204	45.793	44.579
12	3.864	4.332	3.239	78	24.835	25.415	24.210	143	45.522	46.111	44.894
13	4.179	4.657	3.523	79	25.153	25.733	24.523	144	45.840	46.429	45.215
14	4.494	4.981	3.869	80	25.471	26.052	24.846	145	46.158	46.748	45.531
15	4.810	5.304	4.158	81	25.790	26.370	25.160	146	46.477	47.066	45.852
16	5.126	5.627	4.501	82	26.108	26.689	25.483	147	46.795	47.384	46.167
17	5.442	5.949	4.794	83	26.426	27.007	25.796	148	47.113	47.703	46.488
18	5.759	6.271	5.134	84	26.744	27.326	26.119	149	47.432	48.021	46.804
19	6.076	6.593	5.430	85	27.062	27.644	26.433	150	47.750	48.340	47.125
20	6.392	6.914	5.767	86	27.381	27.962	26.756	151	48.068	48.658	47.441
21	6.710	7.235	6.066	87	27.699	28.281	27.069	152	48.386	48.976	47.761
22	7.027	7.555	6.402	88	28.017	28.599	27.392	153	48.705	49.295	48.077
23	7.344	7.876	6.702	89	28.335	28.918	27.706	154	49.023	49.613	48.398
24	7.661	8.196	7.036	90	28.654	29.236	28.029	155	49.341	49.931	48.714
25	7.979	8.516	7.338	91	28.972	29.555	28.343	156	49.660	50.250	49.035
26	8.296	8.836	7.671	92	29.290	29.873	28.665	157	49.978	50.568	49.351
27	8.614	9.156	7.974	93	29.608	30.192	28.979	158	50.296	50.886	49.671
28	8.931	9.475	8.306	94	29.927	30.510	29.302	159	50.615	51.205	49.987
29	9.249	9.795	8.611	95	30.245	30.828	29.616	160	50.933	51.523	50.308
30	9.567	10.114	8.942	96	30.563	31.147	29.938	161	51.251	51.841	50.624
31	9.884	10.434	9.247	97	30.822	31.465	30.252	162	51.569	52.160	50.944
32	10.202	10.753	9.577	98	31.200	31.784	30.575	163	51.888	52.478	51.260
33	10.520	11.073	9.883	99	31.518	32.102	30.889	164	52.206	52.796	51.581
34	10.838	11.392	10.213	100	31.836	32.421	31.211	165	52.524	53.115	51.897
35	11.156	11.711	10.520	101	32.154	32.739	31.526	166	52.843	53.433	52.218
36	11.471	12.030	10.849	102	32.473	33.057	31.848	167	53.161	53.752	52.533
37	11.792	12.349	11.156	103	32.791	33.376	32.162	168	53.479	54.070	52.854
38	12.110	12.668	11.485	104	33.109	33.694	32.484	169	53.798	54.388	53.170
39	12.428	12.987	11.792	105	33.428	34.013	32.799	170	54.116	54.707	53.491
40	12.746	13.306	12.121	106	33.746	34.331	33.121	171	54.434	55.025	53.807
41	13.064	13.625	12.429	107	34.064	34.649	33.435	172	54.752	55.343	54.127
42	13.382	13.944	12.757	108	34.382	34.968	33.757	173	55.071	55.662	54.443
43	13.700	14.263	13.065	109	34.701	35.286	34.072	174	55.389	55.980	54.764
44	14.018	14.582	13.393	110	35.019	35.605	34.394	175	55.707	56.298	55.080
45	14.336	14.901	13.702	111	35.337	35.923	34.709	176	56.026	56.617	55.401
46	14.654	15.219	14.029	112	35.655	36.241	35.030	177	56.344	56.935	55.717
47	14.972	15.538	14.338	113	35.974	36.560	35.345	178	56.662	57.253	56.037
48	15.290	15.857	14.665	114	36.292	36.878	35.667	179	56.980	57.572	56.353
49	15.608	16.176	14.975	115	36.610	37.197	35.982	180	57.299	57.890	56.674
50	15.926	16.495	15.301	116	36.928	37.515	36.303	181	57.617	58.208	56.990
51	16.244	16.813	15.611	117	37.274	37.833	36.618	182	57.935	58.527	57.310
52	16.562	17.132	15.937	118	37.565	38.152	36.940	183	58.254	58.845	57.626
53	16.880	17.451	16.248	119	37.883	38.470	37.255	184	58.572	59.163	57.947
54	17.198	17.769	16.573	120	38.202	38.788	37.577	185	58.890	59.482	58.263
55	17.516	18.088	16.884	121	38.520	39.107	37.892	186	59.208	59.800	58.583
56	17.835	18.407	17.210	122	38.838	39.425	38.213	187	59.527	60.118	58.900
57	18.153	18.725	17.521	123	39.156	39.744	38.528	188	59.845	60.437	59.220
58	18.471	19.044	17.846	124	39.457	40.062	38.850	189	60.163	60.755	59.536
59	18.789	19.363	18.157	125	39.793	40.380	39.165	190	60.482	61.073	59.857
60	19.107	19.681	18.482	126	40.111	40.699	39.486	191	60.800	61.392	60.173
61	19.426	20.000	18.794	127	40.430	41.017	39.801	192	61.118	61.710	60.493
62	19.744	20.318	19.119	128	40.748	41.335	40.123	193	61.436	62.028	60.809
63	20.062	20.637	19.431	129	41.066	41.654	40.438	194	61.755	62.347	61.130
64	20.380	20.956	19.755	130	41.384	41.972	40.759	195	62.073	62.665	61.447
65	20.698	21.274	20.067	131	41.703	42.291	41.075	196	62.391	62.983	61.756
66	21.016	21.593	20.391	132	42.021	42.609	41.396	197	62.710	63.302	62.083
67	21.335	21.911	20.704	133	42.339	42.927	41.711	198	63.028	63.620	62.403
68	21.653	22.230	21.028	134	42.657	43.246	42.032	199	63.346	63.938	62.719
69	21.971	22.548	21.340	135	42.976	43.564	42.348	200	63.665	64.257	63.040
70	22.289	22.867	21.664								

Diámetros de Sprockets

No. 100 de Paso 1¼"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	2.126	2.470	1.273	71	28.259	28.981	27.502	136	54.118	54.853	53.368
6	2.500	2.915	1.750	72	28.658	29.380	27.908	137	54.515	55.251	53.762
7	2.881	3.345	2.059	73	29.055	29.778	28.298	138	54.914	55.649	54.164
8	3.266	3.768	2.516	74	29.453	30.176	28.703	139	55.311	56.048	54.558
9	3.655	4.185	2.849	75	29.850	30.574	29.094	140	55.709	56.445	54.959
10	4.045	4.598	3.295	76	30.248	30.973	29.498	141	56.106	56.843	55.353
11	4.438	5.008	3.639	77	30.646	31.370	29.890	142	56.505	57.241	55.755
12	4.830	5.415	4.080	78	31.044	31.769	30.294	143	56.903	57.639	56.149
13	5.224	5.821	4.435	79	31.441	32.166	30.685	144	57.300	58.036	56.550
14	5.618	6.226	4.868	80	31.839	32.565	31.089	145	57.698	58.435	56.945
15	6.013	6.630	5.229	81	32.238	32.963	31.481	146	58.096	58.833	57.346
16	6.408	7.034	5.658	82	32.635	33.361	31.885	147	58.494	59.230	57.741
17	6.803	7.436	6.024	83	33.033	33.759	32.277	148	58.891	59.629	58.141
18	7.199	7.839	6.449	84	33.430	34.158	32.680	149	59.290	60.026	58.536
19	7.595	8.241	6.819	85	33.828	34.555	33.072	150	59.688	60.425	58.938
20	7.990	8.643	7.240	86	34.226	34.953	33.476	151	60.085	60.823	59.332
21	8.388	9.044	7.613	87	34.624	35.351	33.868	152	60.483	61.220	59.733
22	8.784	9.444	8.034	88	35.022	35.749	34.272	153	60.881	61.619	60.128
23	9.180	9.845	8.409	89	35.419	36.148	34.664	154	61.279	62.016	60.529
24	9.576	10.245	8.827	90	35.818	36.545	35.068	155	61.676	62.414	60.924
25	9.974	10.645	9.204	91	36.215	36.944	35.460	156	62.075	62.813	61.325
26	10.370	11.045	9.620	92	36.613	37.341	35.863	157	62.473	63.210	61.719
27	10.768	11.445	9.999	93	37.010	37.740	36.255	158	62.870	63.608	62.120
28	11.164	11.844	10.414	94	37.409	38.138	36.659	159	63.269	64.006	62.515
29	11.561	12.244	10.794	95	37.806	38.535	37.051	160	63.666	64.404	62.916
30	11.959	12.643	11.209	96	38.204	38.934	37.454	161	64.064	64.801	63.311
31	12.355	13.043	11.590	97	38.603	39.331	37.847	162	64.461	65.200	63.711
32	12.753	13.441	12.003	98	39.000	39.730	38.250	163	64.860	65.598	64.107
33	13.150	13.841	12.385	99	39.398	40.128	38.643	164	65.258	65.995	64.508
34	13.548	14.240	12.798	100	39.795	40.526	39.045	165	65.655	66.394	64.902
35	13.945	14.639	13.181	101	40.193	40.924	39.438	166	66.054	66.791	65.304
36	14.343	15.038	13.593	102	40.591	41.321	39.841	167	66.451	67.190	65.698
37	14.740	15.436	13.976	103	40.989	41.720	40.234	168	66.849	67.588	66.099
38	15.138	15.835	14.388	104	41.386	42.118	40.636	169	67.248	67.985	66.494
39	15.535	16.234	14.772	105	41.785	42.516	41.030	170	67.645	68.384	66.895
40	15.933	16.633	15.183	106	42.183	42.914	41.433	171	68.043	68.781	67.290
41	16.330	17.031	15.567	107	42.580	43.311	41.826	172	68.440	69.179	67.690
42	16.728	17.430	15.978	108	42.978	43.710	42.228	173	68.839	69.578	68.086
43	17.125	17.829	16.363	109	43.376	44.108	42.621	174	69.236	69.975	68.486
44	17.523	18.228	16.773	110	43.774	44.506	43.024	175	69.634	70.373	68.881
45	17.920	18.626	17.159	111	44.171	44.904	43.420	176	70.033	70.771	69.283
46	18.318	19.024	17.568	112	44.569	45.301	43.819	177	70.430	71.169	69.677
47	18.715	19.423	17.954	113	44.968	45.700	44.213	178	70.828	71.566	70.078
48	19.113	19.821	18.363	114	45.365	46.098	44.615	179	71.225	71.965	70.473
49	19.510	20.220	18.750	115	45.763	46.496	45.009	180	71.624	72.363	70.874
50	19.908	20.619	19.158	116	46.160	46.894	45.410	181	72.021	72.760	71.269
51	20.305	21.016	19.546	117	46.559	47.291	45.804	182	72.419	73.159	71.669
52	20.703	21.415	19.953	118	46.956	47.690	46.206	183	72.818	73.556	72.064
53	21.100	21.814	20.341	119	47.354	48.088	46.600	184	73.215	73.954	72.465
54	21.498	22.211	20.748	120	47.753	48.485	47.003	185	73.613	74.353	72.860
55	21.895	22.610	21.137	121	48.150	48.884	47.396	186	74.010	74.750	73.260
56	22.294	23.009	21.544	122	48.548	49.281	47.798	187	74.409	75.148	73.656
57	22.691	23.406	21.932	123	48.945	49.680	48.192	188	74.806	75.546	74.056
58	23.089	23.805	22.339	124	49.344	50.078	48.594	189	75.204	75.944	74.452
59	23.486	24.204	22.728	125	49.741	50.475	48.987	190	75.603	76.341	74.853
60	23.884	24.601	23.134	126	50.139	50.874	49.389	191	76.000	76.740	75.247
61	24.283	25.000	23.524	127	50.538	51.271	49.783	192	76.398	771.38	75.648
62	24.680	25.398	23.930	128	50.935	51.669	50.185	193	76.795	77.535	76.043
63	25.078	25.796	24.320	129	51.333	52.068	50.579	194	77.194	77.934	76.444
64	25.475	26.195	24.725	130	51.730	52.465	50.980	195	77.591	78.331	76.839
65	25.873	26.593	25.115	131	52.129	52.864	51.375	196	77.989	78.729	77.239
66	26.270	26.991	25.520	132	52.526	53.261	51.776	197	78.388	79.128	77.635
67	26.669	27.389	25.911	133	52.924	53.659	52.170	198	78.785	79.525	78.035
68	27.066	27.788	26.316	134	53.321	54.058	52.571	199	79.183	79.923	78.430
69	27.464	28.185	26.707	135	53.720	54.455	52.966	200	79.581	80.321	78.831
70	27.861	28.584	27.111								

No. 120 de Paso 1½"

Diámetros de Sprockets

Martin

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	2.552	2.964	1.552	71	33.911	34.778	33.028	136	64.941	65.823	64.066
6	3.000	3.498	2.125	72	34.389	35.256	33.514	137	65.418	66.302	64.539
7	3.458	4.014	2.496	73	34.866	35.733	33.983	138	65.897	66.779	65.022
8	3.920	4.521	3.045	74	35.343	36.212	34.468	139	66.374	67.257	65.494
9	4.386	5.022	3.444	75	35.820	36.689	34.938	140	66.851	67.734	65.976
10	4.854	5.517	3.979	76	36.297	37.167	35.422	141	67.328	68.211	66.449
11	5.325	6.009	4.392	77	36.776	37.644	35.892	142	67.806	68.690	66.931
12	5.796	6.498	4.921	78	37.253	38.123	36.378	143	68.283	69.167	67.404
13	6.269	6.986	5.347	79	37.730	38.600	36.847	144	68.760	69.644	67.885
14	6.741	7.472	5.866	80	38.207	39.078	37.332	145	69.237	70.122	68.359
15	7.215	7.956	6.300	81	38.685	39.555	37.802	146	69.716	70.599	68.841
16	7.689	8.441	6.814	82	39.162	40.034	38.287	147	70.193	71.076	69.314
17	8.163	8.924	7.254	83	39.639	40.511	38.757	148	70.670	71.555	69.795
18	8.639	9.407	7.764	84	40.116	40.989	39.241	149	71.148	72.032	70.269
19	9.114	9.890	8.207	85	40.593	41.466	39.712	150	71.625	72.510	70.750
20	9.588	10.371	8.713	86	41.072	41.943	40.197	151	72.102	72.987	71.224
21	10.065	10.853	9.161	87	41.549	42.422	40.667	152	72.579	73.464	71.704
22	10.541	11.333	9.666	88	42.026	42.899	41.151	153	73.058	73.943	72.178
23	11.016	11.814	10.115	89	42.503	43.377	41.622	154	73.535	74.420	72.660
24	11.492	12.294	10.617	90	42.981	43.854	42.106	155	74.012	74.897	73.133
25	11.969	12.774	11.070	91	43.458	44.333	42.576	156	74.490	75.375	73.615
26	12.444	13.254	11.569	92	43.935	44.810	43.060	157	74.967	75.852	74.088
27	12.921	13.734	12.024	93	44.412	45.288	43.531	158	75.444	76.329	74.569
28	13.397	14.213	12.522	94	44.891	45.765	44.016	159	75.923	76.808	75.043
29	13.874	14.693	12.978	95	45.368	46.242	44.48	160	76.400	77.285	75.525
30	14.351	15.171	13.476	96	45.845	46.721	44.970	161	76.877	77.762	75.998
31	14.826	15.651	13.933	97	46.323	47.198	45.441	162	77.354	78.240	76.479
32	15.303	16.130	14.428	98	46.800	47.676	45.925	163	77.832	78.717	76.953
33	15.780	16.610	14.887	99	47.277	48.153	46.396	164	78.309	79.194	77.434
34	16.257	17.088	15.382	100	47.754	48.632	46.879	165	78.786	79.673	77.908
35	16.734	17.567	15.842	101	48.231	49.109	47.351	166	79.265	80.150	78.390
36	17.211	18.045	16.336	102	48.710	49.586	47.835	167	79.742	80.628	78.863
37	17.688	18.524	16.797	103	49.187	50.064	48.306	168	80.219	81.105	79.344
38	18.165	19.002	17.290	104	49.664	50.541	48.789	169	80.697	81.582	79.818
39	18.642	19.481	17.751	105	50.142	51.020	49.261	170	81.174	82.061	80.299
40	19.119	19.959	18.244	106	50.619	51.497	49.744	171	81.651	82.538	80.773
41	19.596	20.438	18.706	107	51.096	51.974	50.216	172	82.128	83.015	81.253
42	20.073	20.916	19.198	108	51.573	52.452	50.698	173	82.607	83.493	81.728
43	20.550	21.395	19.661	109	52.052	52.929	51.171	174	83.084	83.970	82.209
44	21.027	21.873	20.152	110	52.529	53.408	51.654	175	83.561	84.447	82.683
45	21.504	22.352	20.615	111	53.006	53.885	52.125	176	84.039	84.926	83.164
46	21.981	22.829	21.106	112	53.483	54.362	52.608	177	84.501	85.403	83.637
47	22.458	23.307	21.570	113	53.961	54.840	53.080	178	84.993	85.880	84.118
48	22.935	23.786	22.060	114	54.438	55.317	53.563	179	85.470	86.358	84.592
49	23.412	24.264	22.525	115	54.915	55.796	54.035	180	85.949	86.835	85.074
50	23.889	24.743	23.014	116	55.392	56.273	54.517	181	86.426	87.312	85.547
51	24.366	25.220	23.480	117	55.871	56.750	54.990	182	86.903	87.791	86.028
52	24.843	25.698	23.968	118	56.348	57.228	55.473	183	87.381	88.268	86.502
53	25.320	26.177	24.434	119	56.825	57.705	55.945	184	87.858	88.745	86.983
54	25.797	26.654	24.922	120	57.303	58.182	56.428	185	88.335	89.223	87.457
55	26.274	27.132	25.389	121	57.780	58.661	56.900	186	88.812	89.700	87.937
56	26.753	27.611	25.878	122	58.257	59.138	57.382	187	89.291	90.177	88.412
57	27.230	28.088	26.344	123	58.734	59.616	57.855	188	89.768	90.656	88.893
58	27.707	28.566	26.832	124	59.213	60.093	58.338	189	90.245	91.133	89.367
59	28.184	29.045	27.299	125	59.690	60.570	58.810	190	90.723	91.610	89.848
60	28.661	29.522	27.786	126	60.167	61.049	59.292	191	91.200	92.088	90.322
61	29.139	30.000	28.254	127	60.645	61.526	59.765	192	91.677	92.565	90.802
62	29.616	30.477	28.741	128	61.122	62.003	60.247	193	92.154	93.042	91.277
63	30.093	30.956	29.208	129	61.599	62.481	60.720	194	92.633	93.521	91.758
64	30.570	31.434	29.695	130	62.076	62.958	61.201	195	93.110	93.998	92.232
65	31.047	31.911	30.163	131	62.555	63.437	61.674	196	93.587	94.475	92.712
66	31.524	32.390	30.649	132	63.032	63.914	62.157	197	94.065	94.953	93.187
67	32.003	32.867	31.118	133	63.509	64.391	62.629	198	94.542	95.430	93.667
68	32.480	33.345	31.605	134	63.986	64.869	63.111	199	95.019	95.907	94.141
69	32.957	33.822	32.073	135	64.464	65.346	63.584	200	95.498	96.386	94.623
70	33.434	34.301	32.559								

Diámetros de Sprockets

No. 140 de Paso 1¾"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	2.977	3.458	1.832	71	39.562	40.574	38.553	136	75.765	76.794	74.765
6	3.500	4.081	2.500	72	40.121	41.132	39.121	137	76.321	77.352	75.316
7	4.034	4.683	2.932	73	40.677	41.689	39.667	138	76.879	77.908	75.879
8	4.573	5.275	3.573	74	41.234	42.247	40.234	139	77.436	78.467	76.431
9	5.117	5.859	4.039	75	41.790	42.803	40.781	140	78.008	79.023	77.008
10	5.663	6.437	4.663	76	42.347	43.362	41.347	141	78.549	79.580	77.545
11	6.213	7.011	5.148	77	42.905	43.918	41.895	142	79.107	80.138	78.107
12	6.762	7.581	5.762	78	43.461	44.476	42.461	143	79.664	80.694	78.484
13	7.313	8.150	6.259	79	44.018	45.033	43.009	144	80.220	81.251	79.220
14	7.865	8.717	6.865	80	44.574	45.591	43.574	145	80.777	81.809	79.773
15	8.418	9.282	7.371	81	45.133	46.148	44.123	146	81.335	82.366	80.335
16	8.971	9.847	7.971	82	45.689	46.706	44.689	147	81.891	82.922	80.887
17	9.524	10.411	8.483	83	46.246	47.262	45.237	148	82.448	83.480	81.448
18	10.078	10.974	9.078	84	46.802	47.821	45.802	149	83.006	84.037	82.000
19	10.633	11.538	9.596	85	47.359	48.377	46.351	150	83.563	84.595	82.563
20	11.186	12.100	10.186	86	47.917	48.934	46.917	151	84.119	85.152	83.115
21	11.743	12.661	10.709	87	48.473	49.492	47.465	152	84.676	85.708	83.676
22	12.297	13.221	11.297	88	49.030	50.048	48.030	153	85.234	86.266	84.229
23	12.852	13.783	11.822	89	49.586	50.607	48.579	154	85.790	86.823	84.790
24	13.407	14.343	12.407	90	50.145	51.163	49.145	155	86.347	87.379	85.343
25	13.963	14.903	12.935	91	50.701	51.721	49.693	156	86.905	87.938	85.905
26	14.518	15.463	13.518	92	51.258	52.278	50.258	157	87.462	88.494	86.457
27	15.075	16.023	14.049	93	51.814	52.836	50.807	158	88.018	89.051	87.018
28	15.629	16.581	14.629	94	52.372	53.393	51.372	159	88.576	89.609	87.571
29	16.186	17.141	15.162	95	52.929	53.949	51.921	160	89.133	90.165	88.133
30	16.742	17.700	15.742	96	53.485	54.507	52.485	161	89.689	90.722	88.685
31	17.297	18.260	16.276	97	54.044	55.064	53.035	162	90.246	91.280	89.246
32	17.854	18.818	16.854	98	54.600	55.622	53.600	163	90.804	91.837	89.799
33	18.410	19.378	17.389	99	55.157	56.179	54.150	164	91.361	92.393	90.361
34	18.967	19.936	17.967	100	55.713	56.737	54.713	165	91.917	92.951	90.913
35	19.523	20.494	18.503	101	56.270	57.293	55.264	166	92.475	93.508	91.475
36	20.080	21.053	19.080	102	56.828	57.850	55.828	167	93.032	94.066	92.027
37	20.636	21.611	19.617	103	57.384	58.408	56.378	168	93.588	94.623	92.588
38	21.193	22.169	20.193	104	57.941	58.965	56.941	169	94.147	95.179	93.141
39	21.749	22.727	20.730	105	58.499	59.523	57.492	170	94.703	95.737	93.703
40	22.306	23.286	21.306	106	59.056	60.079	58.056	171	95.260	96.294	94.255
41	22.862	23.844	21.844	107	59.612	60.636	58.606	172	95.816	96.850	94.816
42	23.419	24.402	22.419	108	60.169	61.194	59.169	173	96.374	97.409	95.370
43	23.975	24.960	22.958	109	60.727	61.751	59.720	174	96.931	97.965	95.931
44	24.532	25.519	23.532	110	61.283	62.309	60.283	175	97.487	98.522	96.484
45	25.088	26.077	24.072	111	61.840	62.865	60.834	176	98.046	99.080	97.046
46	25.645	26.633	24.645	112	62.396	63.422	61.396	177	98.602	99.636	97.598
47	26.201	27.192	25.186	113	62.955	63.980	61.948	178	99.159	100.193	98.159
48	26.758	27.750	25.758	114	63.511	64.537	62.511	179	99.715	100.751	98.712
49	27.314	28.308	26.300	115	64.068	65.095	63.062	180	100.273	101.308	99.273
50	27.871	28.866	26.871	116	64.624	65.651	63.624	181	100.830	101.864	99.826
51	28.427	29.423	27.414	117	65.182	66.208	64.176	182	101.386	102.422	100.386
52	28.984	29.981	27.984	118	65.739	66.766	64.739	183	101.945	102.979	100.940
53	29.540	30.539	28.528	119	66.295	67.323	65.290	184	102.501	103.535	101.501
54	30.097	31.096	29.097	120	66.854	67.879	65.854	185	103.058	104.094	102.054
55	30.653	31.654	29.641	121	67.410	68.437	66.404	186	103.614	104.650	102.614
56	31.211	32.212	30.211	122	67.967	68.994	66.967	187	104.172	105.207	103.168
57	31.768	32.769	30.755	123	68.523	69.552	67.518	188	104.729	105.765	103.729
58	32.324	33.327	31.324	124	69.081	70.109	68.081	189	105.285	106.321	104.282
59	32.881	33.885	31.869	125	69.638	70.665	68.632	190	105.844	106.878	104.844
60	33.437	34.442	32.437	126	70.194	71.223	69.194	191	106.400	107.436	105.396
61	33.996	35.000	32.983	127	70.753	71.780	69.746	192	106.957	107.993	105.957
62	34.552	35.557	33.552	128	71.309	72.336	70.309	193	107.513	108.549	106.510
63	35.109	36.115	34.097	129	71.866	72.895	70.860	194	108.071	109.107	107.071
64	35.665	36.673	34.665	130	72.422	73.451	71.422	195	108.628	109.664	107.624
65	36.222	37.230	35.211	131	72.980	74.009	71.974	196	109.184	110.220	108.184
66	36.778	37.788	35.778	132	73.537	74.566	72.537	197	109.743	110.779	108.738
67	37.336	38.344	36.325	133	74.093	75.122	73.088	198	110.299	111.335	109.299
68	37.893	38.903	36.893	134	74.650	75.681	73.650	199	110.856	111.892	109.853
69	38.449	39.459	37.439	135	75.208	76.237	74.202	200	111.414	112.450	110.414
70	39.006	40.017	38.006								

No. 160 de Paso 2"

Diámetros de Sprockets

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	3.402	3.952	2.111	71	45.214	46.370	44.079	136	86.588	87.764	85.463
6	4.000	4.664	2.875	72	45.852	47.008	44.727	137	87.224	88.402	86.094
7	4.610	5.352	3.369	73	46.488	47.644	45.352	138	87.862	89.038	86.737
8	5.226	6.028	4.101	74	47.124	48.282	45.999	139	88.498	89.676	87.367
9	5.848	6.696	4.635	75	47.760	48.918	46.625	140	89.134	90.312	88.009
10	6.472	7.356	5.347	76	48.396	49.556	47.271	141	89.770	90.948	88.640
11	7.100	8.012	5.902	77	49.034	50.192	47.898	142	90.408	91.586	89.283
12	7.728	8.664	6.603	78	49.670	50.830	48.545	143	91.044	92.222	89.913
13	8.358	9.314	7.171	79	50.306	51.466	49.171	144	91.680	92.858	90.555
14	8.988	9.962	7.863	80	50.942	52.104	49.817	145	92.316	93.496	91.187
15	9.620	10.608	8.442	81	51.580	52.740	50.444	146	92.945	94.132	91.829
16	10.252	11.254	9.127	82	52.216	53.378	51.091	147	93.590	94.768	92.460
17	10.844	11.898	9.713	83	52.852	54.014	51.718	148	94.226	95.406	93.101
18	11.518	12.542	10.393	84	53.488	54.652	52.363	149	94.864	96.042	93.733
19	12.152	13.186	10.985	85	54.124	55.288	52.991	150	95.500	96.680	94.375
20	12.784	13.828	11.659	86	54.762	55.924	53.637	151	96.136	97.316	95.006
21	13.420	14.470	12.256	87	55.398	56.562	54.264	152	96.772	97.952	95.647
22	14.054	15.110	12.929	88	56.034	57.198	54.909	153	97.410	98.590	96.280
23	14.688	15.752	13.529	89	56.670	57.836	55.537	154	98.046	99.226	96.921
24	15.322	16.392	14.197	90	57.308	58.472	56.183	155	98.682	99.862	97.553
25	15.958	17.032	14.801	91	57.944	59.110	56.810	156	99.320	100.500	98.195
26	16.592	17.672	15.467	92	58.580	59.746	57.455	157	99.956	101.136	98.826
27	17.228	18.312	16.073	93	59.216	60.384	58.083	158	100.592	101.772	99.467
28	17.862	18.950	16.737	94	59.854	61.020	58.729	159	101.230	102.410	100.099
29	18.498	19.590	17.346	95	60.490	61.656	59.357	160	101.866	103.046	100.741
30	19.134	20.228	18.009	96	61.126	62.294	60.001	161	102.502	103.682	101.372
31	19.768	20.868	18.619	97	61.764	62.930	60.630	162	103.138	104.320	102.013
32	20.404	21.506	19.279	98	62.400	63.568	61.275	163	103.776	104.956	102.646
33	21.040	22.146	19.891	99	63.036	64.204	61.903	164	104.412	105.592	103.287
34	21.676	22.784	20.551	100	63.672	64.842	62.547	165	105.048	106.230	103.919
35	22.312	23.422	21.164	101	64.308	65.478	63.176	166	105.686	106.866	104.561
36	22.948	24.060	21.823	102	64.946	66.114	63.821	167	106.322	107.504	105.192
37	23.584	24.698	22.437	103	65.582	66.752	64.449	168	106.958	108.140	105.833
38	24.220	25.336	23.095	104	66.218	67.388	65.093	169	107.596	108.776	106.465
39	24.856	25.974	23.710	105	66.856	68.026	65.723	170	108.232	109.414	107.107
40	25.492	26.612	24.367	106	67.492	68.662	66.367	171	108.868	110.050	107.738
41	26.128	27.250	24.983	107	68.128	69.298	66.996	172	109.504	110.686	108.379
42	26.764	27.888	25.639	108	68.764	69.936	67.639	173	110.142	111.324	109.012
43	27.400	28.526	26.256	109	69.402	70.572	68.269	174	110.778	111.960	109.653
44	28.036	29.164	26.911	110	70.038	70.210	68.913	175	111.414	112.596	110.285
45	28.672	29.802	27.529	111	70.674	71.846	69.542	176	112.052	113.234	110.927
46	29.308	30.438	28.183	112	71.310	72.482	70.185	177	112.688	113.870	111.558
47	29.944	31.076	28.802	113	71.948	73.120	70.815	178	113.324	114.506	112.199
48	30.580	31.714	29.455	114	72.584	73.756	71.459	179	113.960	115.144	112.831
49	31.216	32.352	30.075	115	73.220	74.394	72.089	180	114.598	115.780	113.473
50	31.852	32.990	30.727	116	73.856	75.030	72.731	181	115.234	116.416	114.105
51	32.488	33.626	31.348	117	74.494	75.666	73.362	182	115.870	117.054	114.745
52	33.124	34.264	31.999	118	75.130	76.304	74.005	183	116.508	117.690	115.388
53	33.760	34.902	32.621	119	75.766	76.940	74.645	184	117.114	118.326	116.019
54	34.396	35.538	33.271	120	76.404	77.576	75.279	185	117.780	118.964	116.651
55	35.032	36.176	33.894	121	77.040	78.214	75.908	186	118.416	119.600	117.291
56	35.670	36.814	34.545	122	77.676	78.850	76.551	187	119.054	120.236	117.924
57	36.306	37.450	35.167	123	78.312	79.488	77.181	188	119.690	120.874	118.565
58	36.942	38.088	35.817	124	78.950	80.124	77.825	189	120.326	121.150	119.197
59	37.578	38.726	36.440	125	79.586	80.760	78.455	190	120.964	122.146	119.839
60	38.214	39.362	37.089	126	80.222	81.398	79.097	191	121.600	122.784	120.471
61	38.852	40.000	37.713	127	80.860	82.034	79.728	192	122.236	123.420	121.111
62	39.488	40.636	38.363	128	81.496	82.670	80.371	193	122.872	124.056	121.744
63	40.124	41.274	38.986	129	82.132	83.308	81.001	194	123.510	124.694	122.385
64	40.760	41.912	39.635	130	82.768	83.944	81.643	195	124.146	125.330	123.017
65	41.396	42.548	40.259	131	83.406	84.582	82.274	196	124.781	125.966	123.656
66	42.032	43.186	40.907	132	84.042	85.218	82.917	197	125.420	126.604	124.290
67	42.670	43.822	41.532	133	84.678	85.854	83.547	198	126.056	127.240	124.931
68	43.306	44.460	42.181	134	85.314	86.492	84.189	199	126.692	127.876	125.564
69	43.942	45.096	42.806	135	85.952	87.128	84.820	200	127.330	128.514	126.205
70	44.578	45.734	43.453								

Diámetros de Sprockets

No. 180 Paso 2¼"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	3.828	4.446	2.234	71	50.866	52.166	49.448	136	97.412	98.735	96.006
6	4.500	5.247	3.094	72	51.583	52.884	50.177	137	98.128	99.452	96.715
7	5.186	6.021	3.650	73	52.299	53.600	50.880	138	98.844	100.106	97.438
8	5.879	6.782	4.473	74	53.015	54.317	51.609	139	99.560	100.886	98.148
9	6.579	7.533	5.073	75	53.730	55.033	52.313	140	100.276	101.601	98.870
10	7.281	8.276	5.875	76	54.446	55.751	53.040	141	100.992	102.317	99.580
11	7.986	9.014	6.499	77	55.162	56.466	53.745	142	101.708	103.034	100.302
12	8.693	9.747	7.287	78	55.879	57.184	54.473	143	102.425	103.750	101.012
13	9.402	10.478	7.927	79	56.594	57.899	55.177	144	103.140	104.465	101.734
14	10.112	11.207	8.706	80	57.310	58.617	55.904	145	103.857	105.183	102.445
15	10.822	11.934	9.357	81	58.027	59.333	56.610	146	104.573	105.899	103.167
16	11.533	12.661	10.127	82	58.743	60.055	57.337	147	105.289	106.614	103.877
17	12.245	13.385	10.787	83	59.459	60.766	58.042	148	106.005	108.332	104.599
18	12.957	14.110	11.551	84	60.175	61.484	58.769	149	106.721	108.047	105.309
19	13.670	14.834	12.217	85	60.891	62.199	59.474	150	107.438	108.765	106.032
20	14.383	15.557	12.977	86	61.607	62.915	60.201	151	108.154	109.481	106.742
21	15.096	16.279	13.648	87	62.323	63.632	60.907	152	108.870	110.196	107.464
22	15.810	16.999	14.404	88	63.039	63.348	61.633	153	109.586	110.914	108.174
23	16.524	17.721	15.079	89	63.755	65.066	62.339	154	110.302	111.629	108.896
24	17.238	18.441	15.832	90	64.471	65.781	63.065	155	111.018	112.345	109.607
25	17.952	19.161	16.511	91	65.187	66.499	63.771	156	111.734	113.063	110.328
26	18.666	19.881	17.260	92	65.903	67.214	64.497	157	112.451	113.778	111.039
27	19.381	20.601	17.942	93	66.619	67.932	65.203	158	113.167	114.494	111.761
28	20.096	21.319	18.690	94	67.335	68.648	65.929	159	113.883	115.211	112.471
29	20.810	22.039	19.374	95	68.051	69.363	66.636	160	114.599	115.927	113.193
30	21.525	22.757	20.119	96	68.767	70.081	67.361	161	115.315	116.642	113.904
31	22.240	23.477	20.806	97	69.483	70.796	68.068	162	116.031	117.360	114.625
32	22.955	24.194	21.549	98	70.199	71.514	68.793	163	116.747	118.076	115.336
33	23.670	24.914	22.237	99	70.916	72.230	69.500	164	117.464	118.791	116.058
34	24.385	25.632	22.979	100	71.631	72.947	70.225	165	118.180	119.509	116.768
35	25.101	26.350	23.669	101	72.348	73.663	70.933	166	118.896	120.224	117.490
36	25.816	27.068	24.410	102	73.064	74.378	71.658	167	119.612	120.942	118.201
37	26.531	27.785	25.101	103	73.780	75.096	72.365	168	120.328	121.658	118.922
38	27.246	28.503	25.840	104	74.496	75.812	73.090	169	121.044	122.373	119.633
39	27.962	29.221	26.533	105	75.212	76.529	73.798	170	121.760	123.091	120.354
40	28.677	29.939	27.271	106	75.928	77.245	74.522	171	122.477	123.806	121.065
41	29.393	30.656	27.965	107	76.644	77.960	75.230	172	123.193	124.522	121.787
42	30.108	31.374	28.702	108	77.360	78.678	75.954	173	123.909	125.240	122.498
43	30.824	32.092	29.397	109	79.073	79.394	76.662	174	124.625	125.955	123.219
44	31.539	32.810	30.133	110	78.792	80.111	77.386	175	125.341	126.671	123.930
45	32.255	33.527	30.830	111	79.508	80.827	78.095	176	126.057	127.388	124.651
46	32.971	34.243	31.565	112	80.225	81.542	78.819	177	126.774	128.104	125.363
47	33.686	34.961	32.262	113	80.931	82.260	79.527	178	127.490	128.819	126.084
48	34.402	35.678	32.996	114	81.657	82.976	80.251	179	128.206	129.537	126.795
49	35.118	36.396	33.694	115	82.373	83.693	80.959	180	128.922	130.253	127.516
50	35.834	37.114	34.428	116	83.089	84.409	81.683	181	129.638	130.968	128.227
51	36.549	37.829	35.126	117	83.805	85.124	82.392	182	130.354	131.686	128.948
52	37.265	38.547	35.859	118	84.521	85.842	83.115	183	131.071	132.401	129.660
53	37.981	39.265	36.558	119	85.237	86.558	83.824	184	131.787	133.117	130.381
54	38.696	39.980	37.290	120	85.953	87.273	84.547	185	132.503	133.835	131.092
55	39.412	40.698	37.990	121	86.670	87.991	85.256	186	133.219	134.550	131.813
56	40.128	41.416	38.722	122	87.386	88.706	85.980	187	133.935	135.266	132.524
57	40.844	42.131	39.422	123	88.102	89.424	86.689	188	134.651	135.983	133.245
58	41.560	42.849	40.154	124	88.818	90.140	87.412	189	135.367	136.699	133.957
59	42.276	43.567	40.855	125	89.534	90.855	88.121	190	136.084	137.414	134.678
60	42.991	44.282	41.585	126	90.250	91.573	88.844	191	136.800	138.132	135.389
61	43.707	45.000	42.287	127	90.966	92.288	89.553	192	137.516	138.848	136.110
62	44.423	45.716	43.017	128	91.682	93.004	90.276	193	138.232	139.563	136.822
63	45.139	46.433	43.719	129	92.399	93.722	90.986	194	138.948	140.281	137.542
64	45.855	47.151	44.449	130	93.115	94.437	91.709	195	139.664	140.996	138.254
65	46.571	47.867	45.151	131	93.831	95.155	92.418	196	140.381	141.712	138.975
66	47.287	48.584	45.881	132	94.547	95.870	93.141	197	141.097	142.430	139.686
67	48.003	49.300	46.584	133	95.263	96.586	93.850	198	141.813	143.145	140.407
68	48.719	50.018	47.313	134	95.979	97.304	94.573	199	142.529	143.861	141.119
69	49.435	50.733	48.016	135	96.695	98.019	95.283	200	143.245	144.578	141.839
70	50.151	51.451	48.745								

No. 200 de Paso 2½"

Diámetros de Sprockets

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diám. de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diám. de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diám. de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
5	4.253	4.940	2.482	71	56.518	57.962	54.942	136	108.235	109.705	106.672
6	5.000	5.830	3.438	72	57.315	58.760	55.752	137	109.030	110.502	107.461
7	5.760	6.690	4.055	73	58.110	59.555	56.533	138	109.827	111.297	108.264
8	6.533	7.535	4.970	74	58.905	60.352	57.342	139	110.622	112.095	109.052
9	7.310	8.370	5.636	75	59.700	61.147	58.125	140	111.418	112.890	109.855
10	8.090	9.195	6.527	76	60.495	61.945	58.932	141	112.212	113.685	110.644
11	8.875	10.015	7.220	77	61.292	62.740	59.716	142	113.010	114.482	111.447
12	9.660	10.830	8.097	78	62.087	63.537	60.524	143	113.805	115.277	112.235
13	10.447	11.642	8.807	79	62.882	64.332	61.307	144	114.600	116.072	113.037
14	11.235	12.452	9.672	80	63.678	65.130	62.115	145	115.395	116.870	113.827
15	12.025	13.260	10.396	81	64.475	65.925	62.899	146	116.192	117.665	114.629
16	12.815	14.068	11.252	82	65.270	66.722	63.707	147	116.988	118.460	115.418
17	13.605	14.872	11.985	83	66.065	67.517	64.490	148	117.783	119.257	116.220
18	14.397	15.678	12.834	84	66.860	68.315	65.297	149	118.580	120.052	117.010
19	15.190	16.478	13.574	85	67.655	69.110	66.082	150	119.375	120.850	117.812
20	15.980	17.285	14.417	86	68.452	69.905	66.889	151	120.170	121.645	118.601
21	16.775	18.088	15.164	87	69.247	70.702	67.673	152	120.965	122.440	119.402
22	17.567	18.888	16.004	88	70.043	71.497	68.480	153	121.762	123.237	120.193
23	18.360	19.690	16.754	89	70.838	72.295	69.265	154	122.558	124.032	120.995
24	19.153	20.490	17.590	90	71.635	73.090	70.072	155	123.354	124.827	121.784
25	19.947	21.290	18.345	91	72.430	73.887	70.856	156	125.150	125.624	122.587
26	20.740	22.090	19.177	92	73.225	74.682	71.662	157	124.945	126.420	123.376
27	21.535	22.890	19.935	93	74.020	75.480	72.448	158	125.740	127.215	124.177
28	22.327	23.688	20.764	94	74.817	76.275	73.254	159	126.537	128.012	124.967
29	23.123	24.488	21.526	95	75.612	77.070	74.039	160	127.332	128.807	125.769
30	23.917	25.285	22.354	96	76.408	77.867	74.845	161	128.127	129.602	126.559
31	24.710	26.085	23.117	97	77.205	78.662	75.631	162	128.923	130.400	127.360
32	25.505	26.882	23.942	98	78.000	79.460	76.437	163	129.720	131.195	128.150
33	26.300	27.682	24.708	99	78.795	80.255	77.222	164	130.515	131.990	128.952
34	27.095	28.480	25.532	100	79.590	81.052	78.027	165	131.310	132.787	129.742
35	27.890	29.280	26.300	101	80.385	81.847	78.814	166	132.107	133.582	130.544
36	28.685	30.075	27.122	102	81.182	82.642	79.619	167	132.903	134.380	131.333
37	29.480	30.872	27.890	103	81.977	83.440	80.405	168	133.697	135.175	132.134
38	30.275	31.670	28.712	104	82.773	84.235	81.210	169	134.495	135.970	132.925
39	31.070	32.468	29.481	105	83.570	85.032	81.997	170	135.290	136.767	133.727
40	31.865	33.265	30.302	106	84.365	85.827	82.802	171	136.085	137.562	134.516
41	32.660	34.062	31.072	107	85.160	86.622	83.588	172	136.880	138.357	135.317
42	33.455	34.860	31.892	108	85.955	87.420	84.392	173	137.677	139.155	136.108
43	34.250	35.658	32.663	109	86.753	88.215	85.180	174	138.472	139.950	136.909
44	35.045	36.455	33.482	110	87.547	89.012	85.984	175	139.268	140.745	137.700
45	35.840	37.252	34.254	111	88.342	89.808	86.771	176	140.065	141.542	138.502
46	36.635	38.047	35.072	112	89.137	90.603	87.574	177	140.860	142.337	139.291
47	37.430	38.845	35.846	113	89.935	91.400	88.363	178	141.655	143.132	140.092
48	38.225	39.642	36.662	114	90.730	92.195	89.167	179	142.450	143.930	140.883
49	39.020	40.440	37.437	115	91.525	92.992	89.954	180	143.247	144.725	141.684
50	39.815	41.238	38.252	116	92.320	93.787	90.757	181	144.042	145.520	142.474
51	40.610	42.032	39.028	117	93.117	94.582	91.546	182	144.838	146.318	143.275
52	41.405	42.830	39.842	118	93.912	95.380	92.349	183	145.635	147.113	144.066
53	42.200	43.627	40.619	119	94.707	96.175	93.137	184	146.430	147.908	144.867
54	42.995	44.422	41.432	120	95.505	96.970	93.942	185	147.225	148.705	145.657
55	43.790	45.220	42.211	121	96.300	97.767	94.729	186	148.020	149.500	146.457
56	44.587	46.018	43.024	122	97.095	98.562	95.532	187	148.817	150.295	147.249
57	45.383	46.812	43.802	123	97.890	99.360	96.320	188	149.612	151.093	148.049
58	46.177	47.610	44.614	124	98.687	100.155	97.124	189	150.408	151.888	148.840
59	46.973	48.408	45.393	125	99.482	100.950	97.912	190	151.205	152.683	149.642
60	47.768	49.202	46.205	126	100.278	101.747	98.715	191	152.000	153.480	150.432
61	48.565	50.000	46.964	127	101.075	102.542	99.503	192	152.795	154.275	151.232
62	49.360	50.795	47.797	128	101.870	103.337	100.307	193	153.590	155.070	152.023
63	50.155	51.593	48.576	129	102.665	104.135	101.095	194	154.387	155.868	152.824
64	50.950	52.390	49.387	130	103.460	104.930	101.897	195	155.183	156.663	153.615
65	51.745	53.185	50.167	131	104.257	105.727	102.686	196	155.977	157.458	154.414
66	52.540	53.982	50.977	132	105.052	106.522	103.489	197	156.775	158.255	155.206
67	53.337	54.777	51.759	133	105.847	107.317	104.278	198	157.570	159.050	156.007
68	54.132	55.575	52.569	134	106.643	108.115	105.080	199	158.365	159.845	156.798
69	54.927	56.370	53.350	135	107.440	108.910	105.869	200	159.162	160.643	157.599
70	55.723	57.167	54.160								

Diámetros de Sprockets

No. 240 de Paso 3"

DIÁMETROS DE SPROCKETS DE CADENA DE RODILLOS

No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre	No. de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro Exterior	Diámetro Calibre
6	6.000	7.00	4.125	45	43.007	44.70	41.105	83	79.278	81.02	77.388
7	6.914	8.03	4.866	46	43.961	45.66	42.086	84	80.233	81.98	78.358
8	7.839	9.04	5.964	47	44.915	46.61	43.013	85	81.188	82.93	79.298
9	8.771	10.04	6.764	48	45.869	47.57	43.994	86	82.142	83.89	80.267
10	9.708	11.03	7.833	49	46.824	48.53	44.925	87	83.097	84.84	81.207
11	10.649	12.02	8.666	50	47.778	49.49	45.903	88	84.052	85.80	82.177
12	11.591	13.00	9.716	51	48.732	50.44	46.833	89	85.006	86.75	83.116
13	12.536	13.97	10.568	52	49.687	51.40	47.812	90	85.961	87.71	84.086
14	13.482	14.94	11.607	53	50.641	52.35	48.744	91	86.916	88.67	85.026
15	14.429	15.91	12.473	54	51.595	53.31	49.720	92	87.871	89.62	85.996
16	15.377	16.88	13.502	55	52.550	54.26	50.654	93	88.825	90.58	86.938
17	16.327	17.85	14.383	56	53.504	55.22	51.629	94	89.780	91.53	87.905
18	17.276	18.81	15.401	57	54.458	56.18	52.562	95	90.735	92.48	88.848
19	18.227	19.78	16.289	58	55.413	57.13	53.538	96	91.690	93.44	89.815
20	19.177	20.74	17.302	59	56.368	58.09	54.473	97	92.645	94.40	90.758
21	20.129	21.71	18.197	60	57.322	59.04	55.447	98	93.599	95.35	91.724
22	21.080	22.67	19.205	61	58.277	60.00	56.384	99	94.554	96.31	92.667
23	22.032	23.63	20.106	62	59.231	60.95	57.356	100	95.507	97.26	93.634
24	22.984	24.59	21.109	63	60.185	61.91	58.292	101	96.463	98.22	94.676
25	23.936	25.55	22.013	64	61.140	62.87	59.265	102	97.418	99.17	95.543
26	24.889	26.51	23.014	65	62.095	63.82	60.202	103	98.373	100.13	96.486
27	25.841	27.47	23.921	66	63.049	64.78	61.174	104	99.328	101.08	97.453
28	26.794	28.43	24.919	67	64.004	65.73	62.111	105	100.283	102.04	98.396
29	27.747	29.39	25.833	68	64.958	66.69	63.083	106	101.237	102.99	99.362
30	28.700	30.34	26.825	69	65.913	67.64	64.023	107	102.192	103.95	100.305
31	29.654	31.30	27.740	70	66.868	68.60	64.993	108	103.147	104.90	101.272
32	30.607	32.26	28.732	71	67.822	69.56	65.932	109	104.102	105.86	102.215
33	31.560	33.22	29.649	72	68.777	70.51	66.902	110	105.056	106.82	103.181
34	32.514	34.18	30.639	73	69.731	71.45	67.841	111	106.011	107.77	104.124
35	33.467	35.13	31.559	74	70.686	72.42	68.811	112	106.966	108.72	105.091
36	34.421	36.09	32.546	75	71.641	73.38	69.751	113	107.922	109.68	106.035
37	35.375	37.05	33.467	76	72.595	74.33	70.720	114	108.876	110.63	107.001
38	36.329	38.00	34.454	77	73.550	75.29	71.660	115	109.830	111.59	107.943
39	37.283	38.96	35.378	78	74.505	76.25	72.630	116	110.786	112.55	108.911
40	38.237	39.92	36.362	79	75.459	77.20	73.569	117	111.740	113.50	109.820
41	39.191	40.88	37.286	80	76.414	78.16	74.539	118	112.695	114.46	110.810
42	40.145	41.83	38.270	81	77.369	79.11	75.479	119	113.650	115.41	111.750
43	41.099	42.79	39.197	82	78.323	80.07	76.448	120	114.605	116.36	112.730
44	42.053	43.75	40.178								

Tabla de Potencia HP

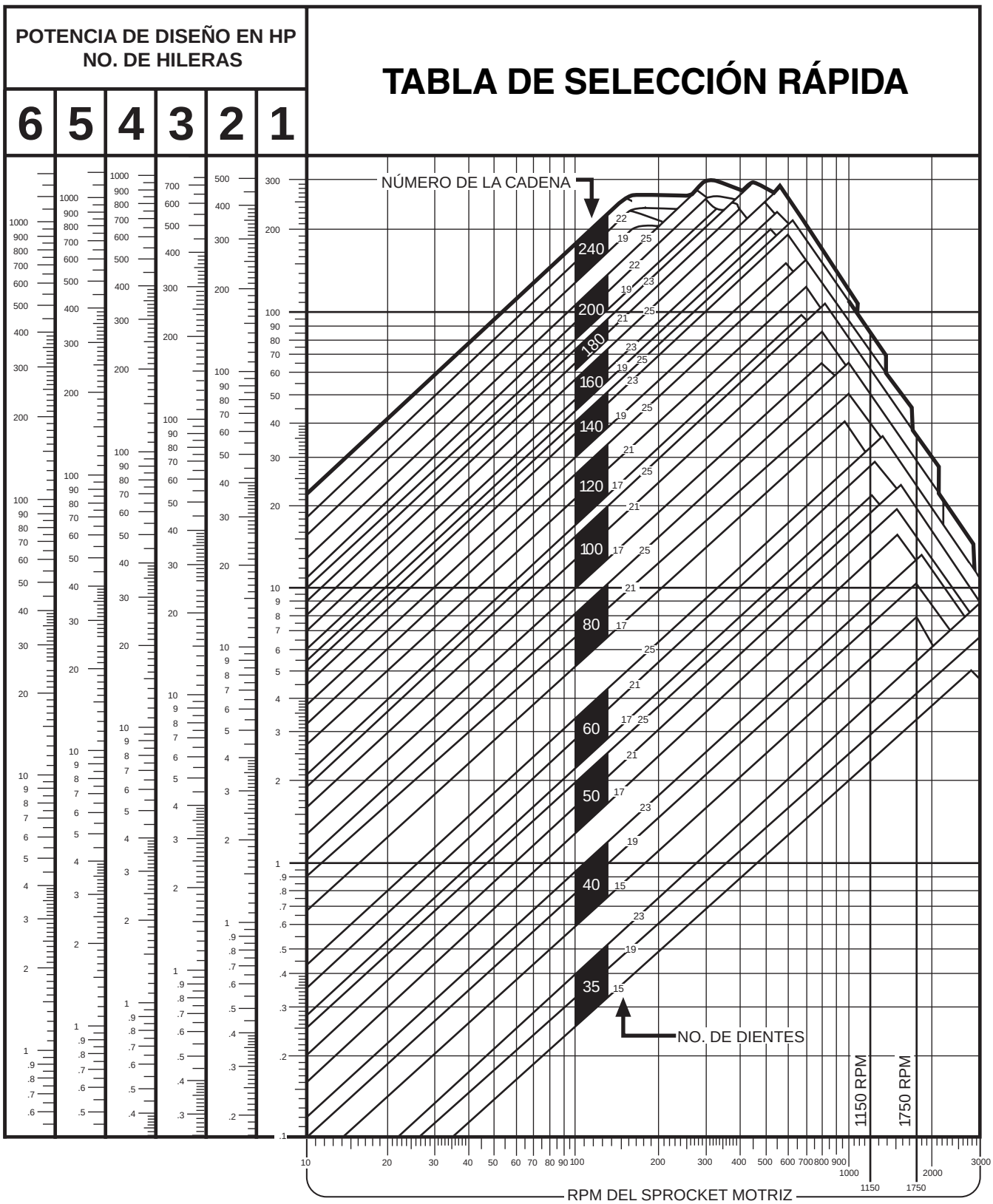
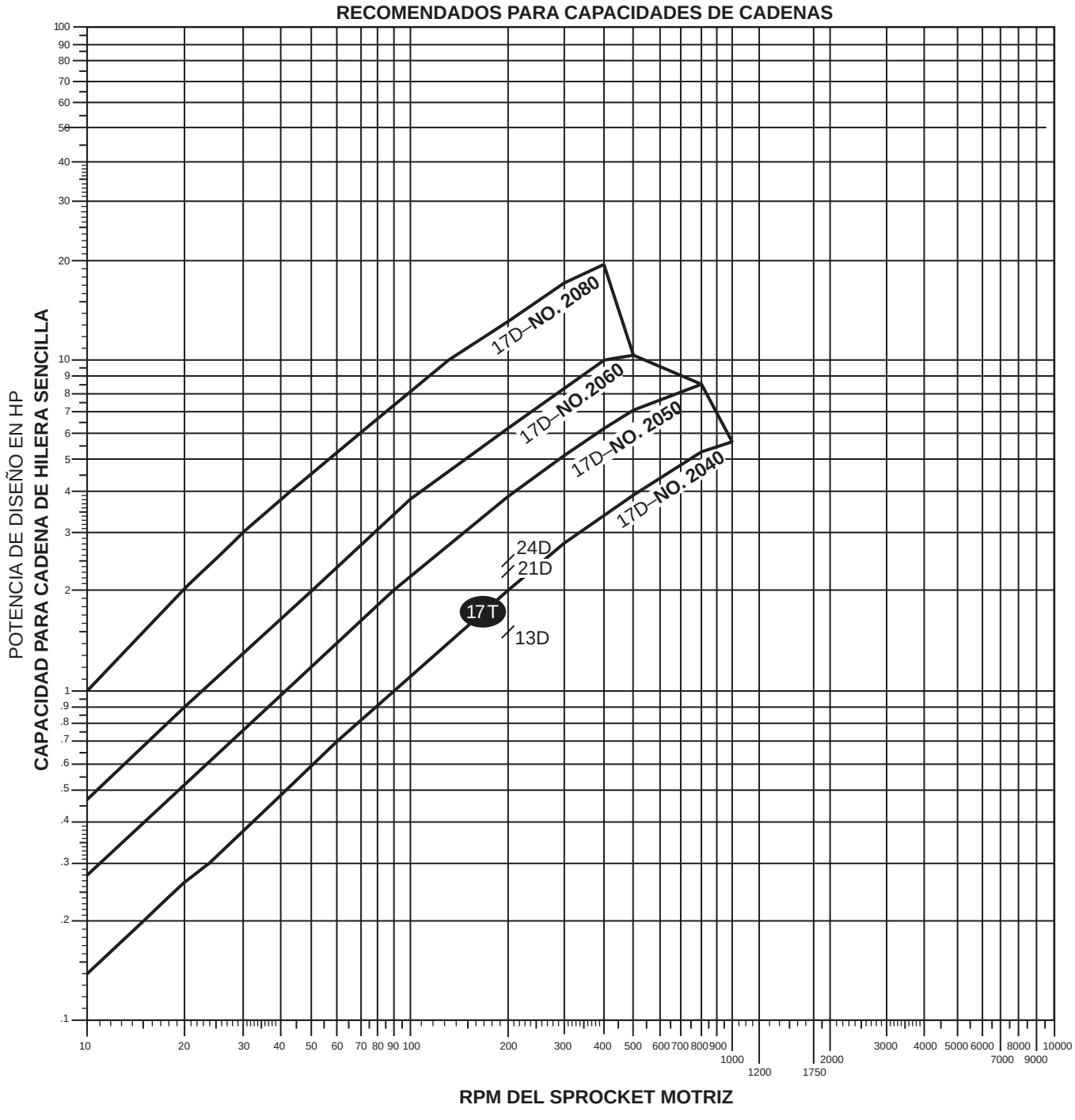


Tabla de Potencia HP

CADENA DE DOBLE PASO

Las Líneas Inclinadas Representan la capacidad de Potencia en HP para Cadenas con Sprockets de 17 dientes.

TABLA DE SELECCIÓN RÁPIDA



Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en la página E-187.

Paso ¼" No. 25

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																			
	100	500	900	1200	1800	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
11	0.05	0.23	0.39	0.50	0.73	0.98	1.15	1.32	1.38	1.16	0.99	0.86	0.75	0.67	0.60	0.54	0.49	0.45	0.41	0.35
12	0.06	0.25	0.43	0.55	0.80	1.07	1.26	1.45	1.57	1.32	1.12	0.97	0.86	0.76	0.68	0.61	0.56	0.51	0.47	0.40
13	0.06	0.27	0.47	0.60	0.87	1.17	1.38	1.58	1.77	1.49	1.27	1.10	0.96	0.86	0.77	0.69	0.63	0.57	0.53	0.45
14	0.07	0.30	0.50	0.65	0.94	1.27	1.49	1.71	1.93	1.66	1.42	1.23	1.08	0.96	0.86	0.77	0.70	0.64	0.59	0.50
15	0.07	0.32	0.54	0.70	1.01	1.36	1.61	1.85	2.08	1.84	1.57	1.36	1.20	1.06	0.95	0.86	0.78	0.71	0.65	0.56
16	0.08	0.34	0.58	0.76	1.09	1.46	1.72	1.98	2.23	2.03	1.73	1.50	1.32	1.17	1.05	0.94	0.86	0.78	0.72	0.61
17	0.08	0.37	0.62	0.81	1.16	1.56	1.84	2.11	2.38	2.22	1.90	1.64	1.44	1.28	1.14	1.03	0.94	0.86	0.79	0.67
18	0.09	0.39	0.66	0.86	1.24	1.66	1.96	2.25	2.53	2.42	2.07	1.79	1.57	1.39	1.25	1.12	1.02	0.93	0.86	0.73
19	0.09	0.41	0.70	0.91	1.31	1.76	2.07	2.38	2.69	2.62	2.24	1.94	1.70	1.51	1.35	1.22	1.11	1.01	0.93	0.79
20	0.10	0.44	0.74	0.96	1.38	1.86	2.19	2.52	2.84	2.83	2.42	2.10	1.84	1.63	1.46	1.32	1.20	1.09	1.00	0.86
21	0.11	0.46	0.78	1.01	1.46	1.96	2.31	2.66	2.99	3.05	2.60	2.26	1.98	1.76	1.57	1.42	1.29	1.17	1.08	0.92
22	0.11	0.48	0.82	1.07	1.53	2.06	2.43	2.79	3.15	3.27	2.79	2.42	2.12	1.88	1.69	1.52	1.38	1.26	1.16	0.99
23	0.12	0.51	0.86	1.12	1.61	2.16	2.55	2.93	3.30	3.50	2.98	2.59	2.27	2.01	1.80	1.62	1.47	1.35	1.24	1.06
24	0.13	0.53	0.90	1.17	1.69	2.27	2.67	3.07	3.46	3.73	3.18	2.76	2.42	2.15	1.92	1.73	1.57	1.44	1.32	1.12
25	0.13	0.56	0.94	1.22	1.76	2.37	2.79	3.21	3.61	3.96	3.38	2.93	2.57	2.28	2.04	1.84	1.67	1.53	1.40	1.20
26	0.14	0.58	0.98	1.28	1.84	2.47	2.91	3.34	3.77	4.19	3.59	3.11	2.73	2.42	2.17	1.95	1.77	1.62	1.49	1.27
28	0.15	0.63	1.07	1.38	1.99	2.68	3.15	3.62	4.09	4.54	4.01	3.47	3.05	2.70	2.42	2.18	1.98	1.81	1.66	1.42
30	0.16	0.68	1.15	1.49	2.15	2.88	3.40	3.90	4.40	4.89	4.45	3.85	3.38	3.00	2.68	2.42	2.20	2.01	1.84	1.57
32	0.17	0.73	1.23	1.60	2.30	3.09	3.64	4.18	4.72	5.25	4.90	4.25	3.73	3.30	2.96	2.67	2.42	2.21	2.03	1.73
35	0.19	0.80	1.36	1.76	2.53	3.41	4.01	4.61	5.20	5.78	5.60	4.86	4.26	3.78	3.38	3.05	2.77	2.53	2.32	1.98
40	0.22	0.92	1.57	2.03	2.93	3.93	4.64	5.32	6.00	6.68	6.85	5.93	5.21	4.62	4.13	3.73	3.38	3.09	2.83	2.42
45	0.25	1.05	1.78	2.31	3.32	4.47	5.26	6.05	6.82	7.58	8.17	7.08	6.21	5.51	4.93	4.45	4.04	3.69	3.38	2.89
Lubricación	Tipo A		Tipo B						Tipo C											

Paso ⅜" No. 35

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																			
	100	500	900	1200	1800	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
11	0.18	0.77	1.31	1.70	2.45	3.30	2.94	2.33	1.91	1.60	1.37	1.18	1.04	0.92	0.82	0.74	0.67	0.62	0.57	0.48
12	0.20	0.85	1.44	1.87	2.70	3.62	3.35	2.66	2.17	1.82	1.56	1.35	1.18	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.55
13	0.22	0.93	1.57	2.04	2.94	3.95	3.77	3.00	2.45	2.05	1.75	1.52	1.33	1.18	1.06	0.95	0.87	0.79	0.73	0.62
14	0.24	1.01	1.71	2.21	3.18	4.28	4.22	3.35	2.74	2.30	1.96	1.70	1.49	1.32	1.18	1.07	0.97	0.88	0.81	0.69
15	0.25	1.08	1.84	2.38	3.43	4.61	4.68	3.71	3.04	2.55	2.17	1.88	1.65	1.47	1.31	1.18	1.07	0.98	0.90	0.77
16	0.27	1.16	1.97	2.55	3.68	4.94	5.15	4.09	3.35	2.81	2.40	2.08	1.82	1.62	1.45	1.30	1.18	1.08	0.99	0.85
17	0.29	1.24	2.10	2.73	3.93	5.28	5.64	4.48	3.67	3.07	2.62	2.27	2.00	1.77	1.58	1.43	1.30	1.18	1.09	0.93
18	0.31	1.32	2.24	2.90	4.18	5.61	6.15	4.88	3.99	3.35	2.86	2.48	2.17	1.93	1.73	1.56	1.41	1.29	1.18	1.01
19	0.33	1.40	2.37	3.07	4.43	5.95	6.67	5.29	4.33	3.63	3.10	2.69	2.36	2.09	1.87	1.69	1.53	1.40	1.28	1.10
20	0.35	1.48	2.51	3.25	4.68	6.29	7.20	5.72	4.68	3.92	3.35	2.90	2.55	2.26	2.02	1.82	1.65	1.51	1.39	1.18
21	0.37	1.56	2.64	3.42	4.93	6.63	7.75	6.15	5.03	4.22	3.60	3.12	2.74	2.43	2.17	1.96	1.78	1.62	1.49	1.27
22	0.38	1.64	2.78	3.60	5.19	6.97	8.21	6.59	5.40	4.52	3.86	3.35	2.94	2.61	2.33	2.10	1.91	1.74	1.60	1.37
23	0.40	1.72	2.92	3.78	5.44	7.31	8.62	7.05	5.77	4.83	4.13	3.58	3.14	2.79	2.49	2.25	2.04	1.86	1.71	1.46
24	0.42	1.80	3.05	3.96	5.70	7.66	9.02	7.51	6.15	5.15	4.40	3.81	3.35	2.97	2.66	2.40	2.17	1.99	1.82	1.56
25	0.44	1.88	3.19	4.13	5.95	8.00	9.43	7.99	6.54	5.48	4.68	4.05	3.56	3.16	2.82	2.55	2.31	2.11	1.94	1.65
26	0.46	1.96	3.33	4.31	6.21	8.35	9.84	8.47	6.93	5.18	4.96	4.30	3.77	3.35	3.00	2.70	2.45	2.24	2.05	1.75
28	0.50	2.12	3.61	4.67	6.73	9.05	10.7	9.47	7.75	6.49	5.55	4.81	4.22	3.74	3.35	3.02	2.74	2.50	2.30	1.96
30	0.54	2.29	3.89	5.03	7.25	9.74	11.5	10.5	8.59	7.20	6.15	5.33	4.68	4.15	3.71	3.35	3.04	2.77	2.55	2.17
32	0.58	2.45	4.17	5.40	7.77	10.4	12.3	11.6	9.47	7.93	6.77	5.87	5.15	4.57	4.09	3.69	3.35	3.06	2.81	...
35	0.64	2.70	4.59	5.95	8.56	11.5	13.6	13.2	10.8	9.08	7.75	6.72	5.90	5.23	4.68	4.22	3.83	3.50	3.21	...
40	0.73	3.12	5.30	6.87	9.89	13.3	15.7	16.2	13.2	11.1	9.47	8.21	7.20	6.39	5.72	5.15	4.68	...	...	...
45	0.83	3.55	6.02	7.80	11.2	15.1	17.8	19.3	15.8	13.2	11.3	9.79	8.59	7.62	6.82	...	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A		Tipo B						Tipo C											

Paso ½" No. 41

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																
	50	100	200	400	500	700	900	1200	1800	2400	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
11	0.13	0.24	0.44	0.82	1.01	1.37	1.71	1.71	0.93	0.61	0.43	0.34	0.28	0.20	0.15	0.12	0.10
12	0.14	0.26	1.49	0.91	1.11	1.50	1.88	1.95	1.06	0.69	0.49	0.39	0.32	0.23	0.17	0.14	0.11
13	0.15	0.28	0.53	0.99	1.21	1.63	2.05	2.20	1.20	0.78	0.56	0.44	0.36	0.26	0.20	0.16	0.13
14	0.16	0.31	0.57	1.07	1.31	1.77	2.22	2.46	1.34	0.87	0.62	0.49	0.40	0.29	0.22	0.17	0.14
15	0.18	0.33	0.62	1.15	1.41	1.91	2.39	2.73	1.49	0.96	0.69	0.55	0.45	0.32	0.24	0.19	0.16
16	0.19	0.36	0.66	1.24	1.51	2.05	2.57	3.01	1.64	1.06	0.76	0.60	0.49	0.35	0.27	0.21	0.17
17	0.20	0.38	0.71	1.32	1.61	2.18	2.74	3.29	1.79	1.16	0.83	0.66	0.54	0.39	0.29	0.23	0.19
18	0.22	0.40	0.75	1.40	1.72	2.32	2.91	3.59	1.95	1.27	0.91	0.72	0.59	0.42	0.32	0.25	...
19	0.23	0.43	0.80	1.49	1.82	2.46	3.09	3.89	2.12	1.38	0.98	0.78	0.64	0.46	0.35	0.28	...
20	0.24	0.45	0.84	1.57	1.92	2.60	3.26	4.20	2.29	1.49	1.06	0.84	0.69	0.49	0.38	0.30	...
21	0.26	0.48	0.89	1.66	2.03	2.74	3.44	4.46	2.46	1.60	1.14	0.91	0.74	0.53	0.40	0.32	...
22	0.27	0.50	0.93	1.74	2.13	2.89	3.62	4.69	2.64	1.71	1.23	0.97	0.80	0.57	0.43	0.34	...
23	0.28	0.53	0.98	1.83	2.24	3.03	3.80	4.92	2.82	1.83	1.31	1.04	0.85	0.61	0.46	0.37	...
24	0.29	0.55	1.03	1.92	2.34	3.17	3.97	5.15	3.01	1.95	1.40	1.11	0.91	0.65	0.49	0.39	...
25	0.31	0.57	1.07	2.00	2.45	3.31	4.15	5.38	3.20	2.08	1.49	1.18	0.96	0.69	0.53	...	...
26	0.32	0.60	1.12	2.09	2.55	3.46	4.33	5.61	3.39	2.20	1.58	1.25	1.02	0.73	0.56	...	...
28	0.35	0.65	1.21	2.26	2.77	3.74	4.69	6.08	3.79	2.46	1.76	1.40	1.14	0.82	0.62	...	...
30	0.38	0.70	1.31	2.44	2.98	4.03	5.06	6.55	4.20	2.73	1.95	1.55	1.27	0.91	0.69	...	...
32	0.40	0.75	1.40	2.61	3.20	4.33	5.42	7.03	4.63	3.01	2.15	1.71	1.40	1.00	...	...	...
35	0.44	0.83	1.54	2.88	3.52	4.76	5.97	7.74	5.29	3.44	2.46	1.95	1.60	1.14	...	...	...
40	0.51	0.96	1.78	3.33	4.07	5.50	6.90	8.94	6.47	4.20	3.01	2.39	1.95	1.40	...	...	...
45	0.58	1.08	2.02	3.78	4.62	6.25	7.84	10.2	7.72	5.01	3.59	2.85	2.33	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A			Tipo B					Tipo C								

Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en esta página.

Paso ½" No. 40

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																
	50	100	200	400	500	700	900	1200	1800	2400	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
11	0.23	0.43	0.80	1.50	1.83	2.48	3.11	4.63	4.66	3.03	2.17	1.72	1.41	1.01	0.77	0.61	0.50
12	0.25	0.47	0.88	1.65	2.01	2.73	3.42	5.09	5.31	3.45	2.47	1.96	1.60	1.15	0.87	0.69	0.57
13	0.28	0.52	0.96	1.80	2.20	2.97	3.73	5.55	5.99	3.89	2.79	2.21	1.81	1.29	0.98	0.78	0.64
14	0.30	0.56	1.04	1.95	2.38	3.22	4.04	6.01	6.70	4.35	3.11	2.47	2.02	1.45	1.10	0.87	0.71
15	0.32	0.60	1.12	2.10	2.56	3.47	4.35	6.47	7.43	4.82	3.45	2.74	2.24	1.60	1.22	0.97	0.79
16	0.35	0.65	1.20	2.25	2.75	3.72	4.66	6.94	8.18	5.31	3.80	3.02	2.47	1.77	1.34	1.07	0.87
17	0.37	0.69	1.29	2.40	2.93	3.97	4.98	7.41	8.96	5.82	4.17	3.31	2.71	1.94	1.47	1.17	0.96
18	0.39	0.73	1.37	2.55	3.12	4.22	5.30	7.88	9.76	6.34	4.54	3.60	2.95	2.11	1.60	1.27	...
19	0.42	0.78	1.45	2.71	3.31	4.48	5.62	8.36	10.5	6.88	4.92	3.91	3.20	2.29	1.74	1.38	...
20	0.44	0.82	1.53	2.86	3.50	4.73	5.94	8.83	11.1	7.43	5.31	4.22	3.45	2.47	1.88	1.49	...
21	0.46	0.87	1.62	3.02	3.69	4.99	6.26	9.31	11.7	7.99	5.72	4.54	3.71	2.66	2.02	1.60	...
22	0.49	0.91	1.70	3.17	3.88	5.25	6.58	9.79	12.3	8.57	6.13	4.87	3.98	2.85	2.17	1.72	...
23	0.51	0.96	1.78	3.33	4.07	5.51	6.90	10.3	12.9	9.16	6.55	5.20	4.26	3.05	2.32	1.84	...
24	0.54	1.00	1.87	3.48	4.26	5.76	7.23	10.8	13.5	9.76	6.99	5.54	4.54	3.25	2.47	1.96	...
25	0.56	1.05	1.95	3.64	4.45	6.02	7.55	11.2	14.1	10.4	7.43	5.89	4.82	3.45	2.63	...	...
26	0.58	1.09	2.04	3.80	4.64	6.28	7.88	11.7	14.7	11.0	7.88	6.25	5.12	3.66	2.79	...	...
28	0.63	1.18	2.20	4.11	5.03	6.81	8.54	12.7	15.9	12.3	8.80	6.99	5.72	4.09	3.11	...	...
30	0.68	1.27	2.38	4.43	5.42	7.33	9.20	13.7	17.2	13.6	9.76	7.75	6.34	4.54	3.45	...	...
32	0.73	1.36	2.55	4.75	5.81	7.86	9.86	14.7	18.4	15.0	10.8	8.64	6.99	5.00	...	...	...
35	0.81	1.50	2.81	5.24	6.40	8.66	10.9	16.2	20.3	17.2	12.3	9.76	7.99	5.76	...	...	...
40	0.93	1.74	3.24	6.05	7.39	10.0	12.5	18.7	23.4	21.0	15.0	11.9	9.76	6.99	...	...	...
45	1.06	1.97	3.68	6.87	8.40	11.4	14.2	21.2	26.6	25.1	17.9	14.2	11.7	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A		Tipo B					Tipo C									

Paso ⅝" No. 50

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																
	50	100	300	500	900	1200	1400	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
11	0.45	0.84	2.25	3.57	6.06	7.85	8.13	5.58	4.42	3.62	3.04	2.59	2.06	1.68	1.41	1.20	1.04	0.92
12	0.49	0.92	2.47	3.92	6.65	8.62	9.26	6.35	5.04	4.13	3.46	2.95	2.34	1.92	1.61	1.37	1.19	1.04
13	0.54	1.00	2.70	4.27	7.25	9.40	10.4	7.16	5.69	4.65	3.90	3.33	2.64	3.16	1.81	1.55	1.34	...
14	0.58	1.09	2.92	4.63	7.86	10.2	11.7	8.01	6.35	5.20	4.36	3.72	2.95	2.42	2.03	1.73	1.50	...
15	0.73	1.17	3.15	4.99	8.47	11.0	12.6	8.88	7.05	5.77	4.83	4.13	3.27	2.68	2.25	1.92	1.66	...
16	0.67	1.26	3.38	5.35	9.08	11.8	13.5	9.78	7.76	6.35	5.32	4.55	3.61	2.95	2.47	2.11	1.83	...
17	0.72	1.34	3.61	5.71	9.69	12.6	14.4	10.7	8.50	6.96	5.83	4.98	3.95	3.23	2.71	2.31	2.01	...
18	0.76	1.43	3.83	6.07	10.3	13.4	15.3	11.7	9.26	7.58	6.35	5.42	4.30	3.52	2.95	2.52	...	...
19	0.81	1.51	4.07	6.44	10.9	14.2	16.3	12.7	10.0	8.22	6.89	5.88	4.67	3.82	3.20	2.73	...	...
20	0.86	1.60	4.30	6.80	11.5	15.0	17.2	13.7	10.8	8.88	7.44	6.35	5.04	4.13	3.46	2.95	...	...
21	0.90	1.69	4.53	7.17	12.2	15.8	18.1	14.7	11.7	9.55	8.01	6.84	5.42	4.44	3.72	3.18	...	...
22	0.95	1.77	4.76	7.54	12.8	16.6	19.1	15.8	12.5	10.2	8.59	7.39	5.82	4.76	3.99	3.41	...	...
23	1.00	1.86	5.00	7.91	13.4	17.4	20.0	16.9	13.4	11.0	9.18	7.84	6.22	5.09	4.27	...	...	...
24	1.04	1.95	5.23	8.29	14.1	18.2	20.9	18.0	14.3	11.7	9.78	8.35	6.33	5.42	4.55	...	...	...
25	1.09	2.03	5.47	8.66	14.7	19.0	21.9	19.1	15.2	12.4	10.4	8.88	7.05	5.77	4.83	...	...	...
26	1.14	2.12	5.70	9.03	15.3	19.9	22.8	20.3	16.1	13.2	11.0	9.42	7.47	6.12	5.13	...	...	...
28	1.23	2.30	6.18	9.79	16.6	21.5	24.7	22.6	18.0	14.7	12.3	10.5	8.35	6.84	5.73	...	...	...
30	1.33	2.49	6.66	10.5	17.9	23.2	26.6	25.1	19.9	16.3	13.7	11.7	9.26	7.58	...	...	...	...
32	1.42	2.66	7.14	11.3	19.2	24.9	28.6	27.7	22.0	18.0	15.1	12.9	10.2	8.35	...	...	...	...
35	1.57	2.93	7.86	12.5	21.1	27.4	31.5	31.6	25.1	20.6	17.2	14.7	11.7	9.55	...	...	...	...
40	1.81	3.38	9.08	14.4	24.4	31.6	36.3	38.7	30.7	25.1	21.0	18.0	14.3	...	...	...	...	...
45	2.06	3.84	10.3	16.3	27.7	35.9	41.3	46.1	36.6	30.0	25.1	21.4	...	...	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A		Tipo B		Tipo C													

Tipo A Lubricación Manual.
Tipo B Lubricación de Baño o Disco.
Tipo C Lubricación de Chorro de Aceite.

Factores de Hileras Múltiples

No. de Hileras	Factor de Hilera
1	1.0
2	1.9
3	2.8
4	3.7

Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en la Página E-189.

Paso ¾" No. 60

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR															
	50	100	200	500	700	900	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500
11	0.77	1.44	2.69	6.13	8.30	10.4	11.9	9.41	7.70	6.45	5.51	3.94	3.00	2.38	1.95	1.63
12	0.85	1.58	2.95	6.74	9.12	11.4	13.5	10.7	8.77	7.35	6.28	4.49	3.42	2.71	2.22	1.86
13	0.92	1.73	3.22	7.34	9.94	12.5	15.2	12.1	9.89	8.29	7.08	5.06	3.85	3.06	2.50	...
14	1.00	1.87	3.49	7.96	10.8	13.5	17.0	13.5	11.1	9.26	7.91	5.66	4.31	3.42	2.80	...
15	1.08	2.01	3.76	8.57	11.6	14.5	18.8	15.0	12.3	10.3	8.77	6.28	4.77	3.79	3.10	...
16	1.16	2.16	4.03	9.19	12.4	15.6	20.2	16.5	13.5	11.3	9.66	9.61	5.26	4.17	3.42	...
17	1.24	2.31	4.30	9.81	13.3	16.7	21.6	18.1	14.8	12.4	10.6	7.57	5.76	4.57	3.74	...
18	1.31	2.45	4.58	10.4	14.1	17.7	22.9	19.7	16.1	13.5	11.5	8.25	6.28	4.98	4.08	...
19	1.39	2.60	4.85	11.1	15.0	18.8	24.3	21.4	17.5	14.6	12.5	8.95	6.81	5.40	4.42	...
20	1.47	2.75	5.13	11.7	15.8	19.8	25.7	23.1	18.9	15.8	13.5	9.66	7.35	5.83	...	...
21	1.55	2.90	5.40	12.3	16.7	20.9	27.1	24.8	20.3	17.0	14.5	10.4	7.91	6.28	...	...
22	1.63	3.05	5.68	13.0	17.5	22.0	28.5	26.6	21.8	18.2	15.6	11.1	8.48	6.73	...	...
23	1.71	3.19	5.96	13.6	18.4	23.1	29.9	28.4	23.3	19.5	16.7	11.9	9.07	7.19	...	...
24	1.79	3.35	6.24	14.2	19.3	24.1	31.3	30.3	24.8	20.8	17.8	12.7	9.66	7.67	...	...
25	1.87	3.50	6.52	14.9	20.1	25.3	32.7	32.2	26.4	22.1	18.9	13.5	10.3	8.15	...	...
26	1.95	3.65	6.81	15.5	21.0	26.4	34.1	34.2	28.0	23.4	20.0	14.3	10.9	8.65	...	...
28	2.12	3.95	7.37	16.8	22.8	28.5	37.0	38.2	31.3	26.2	22.4	16.0	12.2	...	...	...
30	2.28	4.26	7.94	18.1	24.5	30.8	39.8	42.4	34.7	29.1	24.8	17.8	13.5	...	...	...
32	2.45	4.56	8.52	19.4	26.3	33.0	42.7	46.7	38.2	32.0	27.3	19.6	14.9	...	...	...
35	2.69	5.03	9.38	21.4	29.0	36.3	47.1	53.4	43.7	36.6	31.3	22.4	17.0	...	...	...
40	3.11	5.81	10.8	23.7	33.5	42.0	54.4	62.5	53.4	44.7	38.2	27.3	...	...	...	...
45	3.53	6.60	12.3	28.1	38.0	47.7	61.7	70.9	63.7	53.4	45.6	32.6	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A	Tipo B			Tipo C											

Paso 1" No. 80

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																			
	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000	3400
11	0.97	1.80	3.36	6.28	9.04	11.7	14.3	19.4	23.0	19.6	14.9	11.8	9.69	8.12	6.93	6.01	5.27	4.42	3.77	1.70
12	1.06	1.98	3.69	6.89	9.93	12.9	15.7	21.3	26.2	22.3	17.0	13.5	11.0	9.25	7.90	6.85	6.01	5.04	4.30	...
13	1.16	2.16	4.03	7.52	10.8	14.0	17.1	23.2	29.1	25.2	19.2	15.2	12.5	10.4	8.91	7.72	6.78	5.68	4.85	...
14	1.25	2.34	4.36	8.14	11.7	15.2	18.6	25.1	31.5	28.2	21.4	17.0	13.9	11.7	9.96	6.83	7.57	6.35	5.42	...
15	1.35	2.52	4.70	8.77	12.6	16.4	20.0	27.1	34.0	31.2	23.8	18.9	15.4	12.9	11.0	9.57	8.40	7.04	6.01	...
16	1.45	2.70	5.04	9.41	13.5	17.6	21.5	29.0	36.4	34.4	26.2	20.8	17.0	14.2	12.2	10.5	9.25	7.76	6.62	...
17	1.55	2.88	5.38	10.0	14.5	18.7	22.9	31.0	38.9	37.7	28.7	22.7	18.6	15.6	13.3	11.5	10.1	8.49	7.25	...
18	1.64	3.07	5.72	10.7	15.4	19.9	24.4	33.0	41.4	41.1	31.2	24.8	20.3	17.0	14.5	12.6	11.0	9.25	7.90	...
19	1.74	3.25	6.07	11.3	16.3	21.1	25.8	35.0	43.8	44.5	33.9	26.9	22.0	18.4	15.7	13.6	12.0	10.0	8.57	...
20	1.84	3.44	6.41	12.0	17.2	22.3	27.3	37.0	46.3	48.1	36.6	29.0	23.8	19.9	17.0	14.7	12.9	10.8	...	...
21	1.94	3.62	6.76	12.6	18.2	23.5	28.8	39.0	48.9	51.7	39.4	31.2	25.6	21.4	18.3	15.9	13.9	11.7	...	...
22	2.04	3.81	7.11	13.3	19.1	24.8	30.3	41.0	51.4	55.5	42.2	33.5	27.4	23.0	19.6	17.0	14.9	12.5	...	...
23	2.14	4.00	7.46	13.9	20.1	26.0	31.8	43.0	53.9	59.3	45.1	35.8	29.3	24.6	21.0	18.2	15.9	13.4	...	...
24	2.24	4.19	7.81	14.6	21.0	27.2	33.2	45.0	56.4	62.0	48.1	38.2	31.2	26.2	22.3	19.4	17.0	14.2	...	...
25	2.34	4.37	8.16	15.2	21.9	28.4	34.7	47.0	59.0	64.8	51.1	40.6	33.2	27.8	23.8	20.6	18.1	15.1	...	...
26	2.45	4.56	8.52	15.9	22.9	29.7	36.2	49.1	61.5	67.6	54.2	43.0	35.2	29.5	25.2	21.8	19.2	16.1	...	...
28	2.65	4.94	9.23	17.2	24.8	32.1	39.3	53.2	66.7	73.3	60.6	48.1	39.4	33.0	28.2	24.4	21.4	...	...	...
30	2.85	5.33	9.94	18.5	26.7	34.6	42.3	57.3	71.8	78.9	67.2	53.3	43.6	36.6	31.2	27.1	23.8	...	...	...
32	3.06	5.71	10.7	19.9	28.6	37.1	45.4	61.4	77.0	84.6	74.0	58.7	48.1	40.3	34.4	29.8	26.2	...	...	...
35	3.37	6.29	11.7	21.9	31.6	40.9	50.0	67.6	84.8	93.3	84.7	67.2	55.0	46.1	39.4	34.1	...	...	...	...
40	3.89	7.27	13.6	25.3	36.4	47.2	57.7	78.1	98.0	108	103	82.1	67.2	56.3	48.1	20.0	...	...	...	...
45	4.42	8.25	15.4	28.7	41.4	53.6	65.6	88.7	111	122	123	98.0	80.2	67.2	54.1	...	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A	Tipo B					Tipo C													

Paso 1¼" No. 100

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																							
	10	25	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
11	0.81	1.85	3.45	6.44	12.0	17.3	22.4	27.4	32.3	37.1	32.8	27.5	23.4	20.3	17.8	15.8	14.2	11.6	9.71	8.29	7.19	6.31	1.29
12	0.89	2.03	3.79	7.08	13.2	19.0	24.6	30.1	35.5	40.8	37.3	31.3	26.7	23.2	20.3	18.0	16.1	13.2	11.1	9.45	8.19	7.19	...
13	0.97	2.22	4.13	7.72	14.4	20.7	26.9	32.8	38.7	44.5	42.1	35.3	30.1	26.1	22.9	20.3	18.2	14.9	12.5	10.6	9.23	8.10	...
14	1.05	2.40	4.48	8.36	15.6	22.5	29.1	35.6	41.9	48.2	47.0	39.4	33.7	29.2	25.6	22.7	20.3	16.6	13.9	11.9	10.3	9.06	...
15	1.13	2.59	4.83	9.01	16.8	24.2	31.4	38.3	45.2	51.9	52.2	43.7	37.3	32.4	28.4	25.2	22.5	18.4	15.5	13.2	11.4	10.0	...
16	1.22	2.77	5.17	9.66	18.0	26.0	33.6	41.1	48.4	55.6	57.5	48.2	41.1	35.7	31.3	27.7	24.8	20.3	17.0	14.5	12.8	11.1	...
17	1.30	2.96	5.52	10.3	19.2	27.7	35.9	43.9	51.7	59.4	63.0	52.8	45.0	39.0	34.3	30.4	27.2	22.3	18.7	15.9	13.8	0.79	...
18	1.38	3.15	5.88	11.0	20.5	29.5	38.2	46.7	55.0	63.2	68.6	57.5	49.1	42.5	37.3	33.1	29.6	24.2	20.3	17.4	15.0	...	...
19	1.46	3.34	6.23	11.6	21.7	31.2	40.5	49.5	58.3	67.0	74.4	62.3	53.2	46.1	40.5	35.9	32.1	26.3	22.0	18.8	16.3	...	...
20	1.55	3.53	6.58	12.3	22.9	33.0	42.8	52.3	61.6	70.8	79.8	67.3	57.5	49.8	43.7	38.8	34.7	28.4	23.8	20.3	17.6	...	...
21	1.63	3.72	6.94	13.0	24.2	34.8	45.1	55.1	65.0	74.6	84.2	72.4	61.8	53.6	47.0	41.7	37.3	30.6	25.6	21.9	19.0	...	...
22	1.71	3.91	7.30	13.6	25.4	36.6	47.4	58.0	68.3	78.5	88.5	77.7	66.3	57.5	50.4	44.7	40.0	32.8	27.5	23.4	20.3	...	...
23	1.80	4.10	7.66	14.3	26.7	38.4	49.8	60.8	71.7	82.3	92.8	83.0	70.9	61.4	53.9	47.8	42.8	35.0	29.4	25.1	7.74	...	...
24	1.88	4.30	8.02	15.0	27.9	40.2	52.1	63.7	75.0	86.2	97.2	88.5	75.6	65.5	57.5	51.0	45.6	37.3	31.3	26.7	...	...	...
25	1.97	4.49	8.38	15.6	29.2	42.0	54.4	66.6	78.4	90.1	102	94.1	80.3	69.6	61.1	54.2	48.5	39.7	33.3	28.4	...	...	...
26	2.05	4.68	8.74	16.3	30.4	43.8	56.8	69.4	81.8	94.0	106	99.8	85.2	73.8	64.8	57.5	51.4	42.1	35.3	30.1	...	...	...
28	2.22	5.07	9.47	17.7	33.0	47.5	61.5	75.2	88.6	102	115	112	95.2	82.5	72.4	64.2	57.5	47.0	39.4	33.7	...	...	...
30	2.40	5.47	10.2	19.0	35.5	51.2	66.3	81.0	95.5	110	124	124	106	91.5	80.3	7.12	63.7	52.2	43.7	10.0	...	...	...
32	2.57	5.86	10.9	20.4	38.1	54.9	71.1	86.9	102	118	133	136	116	101	88.5	78.5	70.2	57.5	48.2	...	...	...	...
35	2.83	6.46	12.0	22.5	42.0	60.4	78.3	95.7	113	130	146	156	133	115	101	89.8	80.3	65.8	55.1	...	...	...	...
40	3.27	7.46	13.9	26.0	48.5	69.8	90.4	111	130	150	169	188	163	141	124	110	98.1	80.3	...	...	...	...	...
45	3.71	8.47	15.8	29.5	55.0	79.3	103	126	148	170	192	213	194	168	148	131	117	45.3	...	...	...	...	...
Lubricación	Tipo A	Tipo B			Tipo C																		

Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en esta página.

Paso 1½" No. 120

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																								
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
11	1.37	3.12	5.83	10.9	15.7	20.3	29.2	37.9	46.3	54.6	46.3	37.9	31.8	27.1	23.5	20.6	18.3	16.4	13.8	14.4	12.2	11.2	10.4	9.59	...
12	1.50	3.43	6.40	11.9	17.2	22.3	32.1	41.6	50.9	59.9	52.8	43.2	36.2	30.9	26.8	23.5	20.9	18.7	16.8	15.3	13.9	12.8	11.8	10.9	...
13	1.64	3.74	6.98	13.0	18.8	24.3	35.0	45.4	55.5	65.3	59.5	48.7	40.8	34.9	30.2	26.5	23.5	21.0	19.0	17.2	15.7	14.4	13.3	12.3	...
14	1.78	4.05	7.56	14.1	20.3	26.3	37.9	49.1	60.1	70.8	66.5	54.4	45.6	39.0	33.8	29.6	26.3	23.5	21.2	19.2	17.6	16.1	14.9	8.94	...
15	1.91	4.37	8.15	15.2	21.9	28.4	40.9	53.0	64.7	76.3	73.8	60.4	50.6	43.2	37.4	32.9	29.1	26.1	23.5	21.3	19.5	17.0	16.5	...	...
16	2.05	4.68	8.74	16.3	23.5	30.4	43.8	56.8	69.4	81.8	81.3	66.5	55.7	47.6	41.2	36.2	32.1	28.7	25.9	23.5	21.5	19.7	18.2	...	...
17	2.19	5.00	9.33	17.4	25.1	32.5	46.8	60.6	74.1	87.3	89.0	72.8	61.0	52.1	45.2	39.6	35.2	31.5	28.4	25.8	23.5	21.6	19.9	...	...
18	2.33	5.32	9.92	18.5	26.7	34.6	49.8	64.5	78.8	92.9	97.0	79.4	66.5	56.8	49.2	43.2	38.3	34.3	30.9	28.1	25.6	23.5	11.3	...	...
19	2.47	5.64	10.5	19.6	28.3	36.6	52.8	68.4	83.6	98.5	105	86.1	72.1	61.6	53.4	46.8	41.5	37.2	33.5	30.4	27.8	25.5	...	...	...
20	2.61	5.96	11.1	20.7	29.9	38.7	55.8	72.2	88.3	104	114	92.9	77.9	66.5	57.6	50.6	44.9	40.1	36.2	32.9	30.0	27.5	...	...	...
21	2.75	6.28	11.7	21.9	31.5	40.8	58.8	76.2	98.1	110	122	100	83.8	71.6	62.0	54.4	48.3	43.2	39.0	35.4	32.3	29.6	...	...	...
22	2.90	6.60	12.3	23.0	33.1	42.9	61.8	80.1	97.9	115	131	107	89.9	76.7	66.5	58.4	51.8	46.3	41.8	37.9	34.6	16.6	...	...	...
23	3.04	6.93	12.9	24.1	34.8	45.0	64.9	84.0	103	121	139	115	96.1	82.0	71.1	62.4	55.3	49.5	44.6	40.5	37.0	...	...	...	...
24	3.18	7.25	13.5	25.3	36.4	47.1	67.9	88.0	108	127	146	122	102	87.4	75.8	66.5	59.0	52.8	47.6	43.2	39.4	...	...	...	...
25	3.32	7.58	14.1	26.4	38.0	49.3	71.0	91.9	112	132	152	130	109	92.9	80.6	70.7	62.7	56.1	50.6	45.9	41.3	...	...	...	...
26	3.47	7.91	14.8	27.5	39.7	51.4	74.0	95.9	117	138	159	138	115	98.6	85.4	75.0	66.5	59.5	53.7	48.7	26.6	...	...	...	...
28	3.76	8.57	16.0	29.8	43.0	55.7	80.2	104	127	150	172	154	129	110	95.5	83.8	74.3	66.5	60.0	54.4	...	...	...	...	...
30	4.05	9.23	17.2	32.1	46.3	60.0	86.4	112	137	161	185	171	143	122	106	92.9	82.4	73.8	66.5	42.4	...	...	...	...	...
32	4.34	9.90	18.5	34.5	49.6	64.3	92.6	120	147	173	199	188	158	135	117	102	90.8	81.3	73.3	...	...	...	...	...	...
35	4.78	10.9	20.3	38.0	54.7	70.9	102	132	162	190	219	215	180	154	133	117	104	92.9	47.7	...	...	...	...	...	...
50	5.52	12.6	23.5	43.9	63.2	81.8	118	153	187	220	253	263	220	188	163	143	127	59.5	...	...	...	...	...	...	...
45	6.27	14.3	26.7	49.8	71.7	92.9	134	173	212	250	287	314	263	224	195	171	80.0	...	...	...	...	...	...	...	...
Lubri-cación	Tipo A	Tipo B					Tipo C																		

Paso 1¾" No. 140

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																								
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
11	2.12	4.83	9.02	16.8	24.2	31.4	38.4	45.2	52.0	58.6	65.2	71.6	75.2	66.0	52.4	42.9	35.9	30.7	26.6	23.3	20.7	18.5	16.7	15.2	...
12	2.33	5.31	9.91	18.5	26.6	34.5	42.2	49.7	57.1	64.4	71.6	78.7	85.7	75.2	59.7	48.9	41.0	35.0	30.3	26.6	23.6	21.1	19.0	17.3	...
13	2.54	5.79	10.8	20.2	29.0	37.6	46.0	54.2	62.2	70.2	78.0	85.8	93.5	84.8	67.3	55.1	46.2	39.4	34.2	30.0	26.5	23.8	21.5	19.5	...
14	2.75	6.27	11.7	21.8	31.5	40.8	49.8	58.7	67.4	76.0	84.5	93.0	101	94.8	75.2	61.6	51.6	44.1	38.2	33.5	29.7	26.6	24.0	21.8	...
15	2.96	6.76	12.6	23.5	33.9	43.9	53.7	63.2	72.7	81.9	91.1	100	109	10.5	83.4	68.3	57.2	48.9	42.4	37.2	33.0	29.5	26.6	...	...
16	3.18	7.24	13.5	25.2	36.3	47.1	57.5	67.8	77.9	87.8	97.7	107	117	116	91.9	75.2	63.1	53.8	46.7	41.0	36.3	32.5	29.3	...	...
17	3.39	7.73	14.4	26.9	38.8	50.3	61.4	72.4	83.2	93.8	104	115	125	127	101	82.4	69.1	59.0	51.1	44.9	39.8	35.6	32.1	...	...
18	3.61	8.23	15.4	28.6	41.3	53.5	65.3	77.0	88.5	99.8	111	122	133	138	110	89.8	75.2	64.2	55.7	48.9	43.3	38.8	35.0	...	...
19	3.82	8.72	16.3	30.4	43.7	56.7	60.3	81.6	93.8	106	118	129	141	150	119	97.4	81.6	69.7	50.4	53.0	47.0	42.1	37.9	...	...
20	4.04	9.22	17.2	32.1	46.2	59.9	73.2	86.3	99.1	112	124	137	149	161	128	105	88.1	75.2	65.2	57.2	50.8	45.4	...	...	...
21	4.26	9.72	18.1	33.8	48.7	63.1	77.2	91.0	104	118	131	144	157	170	138	113	94.8	80.9	70.2	61.6	54.6	48.9	...	...	...
22	4.48	10.2	19.1	35.6	51.3	66.4	81.2	95.6	110	124	138	151	165	178	148	121	102	86.8	75.2	66.0	58.6	52.4	...	...	...
23	4.70	10.7	20.0	37.3	53.8	69.7	85.2	100	115	130	145	159	173	187	158	130	109	92.8	80.4	70.6	62.6	56.0	...	...	...
24	4.92	11.2	20.9	39.1	56.3	72.9	89.2	105	121	136	151	166	181	196	169	138	116	98.9	85.7	75.2	66.7	59.7	...	...	...
25	5.14	11.7	21.9	40.8	58.8	76.2	93.2	110	126	142	158	174	189	205	180	147	123	105	91.1	80.0	70.9	63.5	...	...	...
26	5.37	12.2	22.8	42.6	61.4	79.5	97.2	115	132	148	165	181	198	214	190	156	131	112	96.7	84.8	75.2	...	...	...	...
28	5.81	13.3	24.7	46.2	66.5	86.2	105	124	143	161	179	197	214	232	213	174	146	125	108	94.8	84.1	...	...	...	...
30	6.26	14.3	26.7	49.7	71.6	92.8	113	134	154	173	193	212	231	249	236	193	162	138	120	105	93.2	...	...	...	...
32	6.71	15.3	28.6	53.3	76.8	99.5	122	143	165	186	206	227	247	267	260	213	178	152	132	116	...	...	...	...	...
35	7.40	16.9	31.5	58.7	84.6	110	134	158	181	205	227	250	272	295	297	243	204	174	151	130	...	...	...	...	...
40	8.54	19.5	36.4	67.9	97.7	127	155	182	210	236	263	289	315	340	363	297	249	213	178	...	...	...	...	...	...
45	9.70	22.1	41.3	77.1	111	144	176	207	238	268	298	328	357	387	434	355	297	237	92.7	...	...	...	...	...	...
Lubri-cación	Tipo A	Tipo B					Tipo C																		

Tipo A Lubricación Manual.
Tipo B Lubricación de Baño o Disco.
Tipo C Lubricación de Chorro de Aceite.

Factores de Hileras Múltiples

No. de Hileras	Factor de Hilera
1	1.0
2	1.9
3	2.8
4	3.7

Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en la página E-191.

Paso 2" No. 160

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300
11	3.07	7.01	13.1	24.4	35.2	45.6	55.7	65.6	75.4	85.0	94.5	96.6	83.7	73.5	65.2	58.3	52.6	47.7	43.6	40.0	34.1	29.6	26.0	23.0
12	3.38	7.70	14.4	26.8	38.6	50.1	61.2	72.1	82.8	93.4	104	110	95.4	83.7	74.2	66.4	59.9	54.4	49.6	45.6	38.9	33.7	29.6	26.3
13	3.68	8.40	15.7	29.2	42.1	54.6	66.7	78.6	90.3	102	113	124	108	94.4	83.7	74.9	67.5	61.3	56.0	51.4	43.9	38.0	33.4	29.6
14	3.99	9.10	17.0	31.7	45.6	59.1	72.3	85.2	97.8	110	123	135	120	105	93.6	83.7	75.5	68.5	62.6	57.4	49.0	42.5	37.3	33.1
15	4.30	9.80	18.3	34.1	49.2	63.7	77.9	91.7	105	119	132	145	133	117	104	92.8	83.7	76.0	69.4	63.7	45.4	47.1	41.4	...
16	4.61	10.5	19.6	36.6	52.7	68.3	83.5	98.4	113	127	142	156	147	129	114	102	92.2	83.7	76.4	70.2	59.9	51.9	45.6	...
17	4.92	11.2	20.9	39.1	56.3	72.9	89.1	105	121	136	151	166	161	141	125	112	101	91.7	83.7	75.8	65.6	56.9	49.9	...
18	5.23	11.9	22.3	41.6	59.9	77.6	94.8	112	128	145	161	177	175	154	136	122	110	99.9	91.2	83.7	71.5	62.0	54.4	...
19	5.55	12.7	23.6	44.1	63.5	82.2	101	118	136	153	171	188	190	167	148	132	119	108	98.9	90.8	77.6	67.2	59.0	...
20	5.86	13.4	25.0	46.6	67.1	86.9	106	125	144	162	180	198	205	180	160	143	129	117	93.1	83.7	72.6	63.7	...	...
21	6.18	14.1	26.3	49.1	70.7	91.6	112	132	152	171	190	209	221	194	172	154	139	126	115	105	90.1	78.1	68.5	...
22	6.50	14.8	27.7	51.6	74.4	96.3	118	139	159	180	200	220	237	208	184	165	149	135	123	113	96.6	83.7	...	...
23	6.82	15.6	29.0	54.2	78.0	101	124	146	167	189	210	231	251	222	197	176	159	144	132	121	103	98.5	...	...
24	7.14	16.3	30.4	56.7	81.7	106	129	152	175	197	220	241	263	237	210	188	169	154	140	129	110	95.4	...	...
25	7.46	17.0	31.8	59.3	85.4	111	135	159	183	206	229	252	275	252	223	200	180	164	149	137	117	101	...	...
26	7.78	17.8	33.1	61.8	89.1	115	141	166	191	215	239	263	287	267	237	212	191	173	158	145	124	108	...	...
28	8.43	19.2	35.9	67.0	96.5	125	153	180	207	233	259	285	311	298	265	237	214	194	177	162	139	120	...	...
30	9.08	20.7	38.7	72.2	104	135	165	194	223	251	279	307	335	331	293	263	237	215	196	180	154	...	...	...
32	9.74	22.2	41.5	77.4	111	144	176	208	239	269	300	329	359	365	323	289	261	237	216	198	169	...	...	...
35	10.7	24.5	45.7	85.2	123	159	194	229	263	297	330	363	395	417	370	331	298	271	247	227	180	...	...	...
40	12.4	28.3	52.8	98.5	142	184	225	265	304	343	381	419	457	494	452	404	365	331	302	257	...	...	...	...
45	14.1	32.1	59.9	112	161	209	255	301	345	389	433	476	519	561	538	482	418	348	271	189	...	...	...	...
Lubri-cación	Tipo A	Tipo B			Tipo C																			

Paso 2¼" No. 180

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150
11	4.24	9.68	18.1	33.7	48.6	62.9	76.9	90.6	104	117	124	106	92.0	80.7	71.6	57.8	52.4	47.9	43.9	40.5	37.5	34.9	32.5	...
12	4.66	10.6	19.8	37.0	53.4	69.1	84.5	99.6	114	129	142	121	105	92.0	81.6	65.8	59.7	54.6	50.1	46.2	42.8	39.7	37.1	...
13	5.08	11.6	21.6	40.4	58.2	75.4	92.1	109	125	141	156	136	118	104	92.0	74.2	67.4	61.5	55.5	52.1	48.2	44.8	...	...
14	5.51	12.6	23.4	43.7	63.0	81.6	99.8	118	135	152	169	152	132	116	103	82.9	75.3	68.7	63.1	58.2	53.9	50.1	...	...
15	5.93	13.5	25.3	47.1	67.9	88.0	108	127	146	164	182	169	146	129	114	92.0	83.5	76.2	70.0	64.5	59.7	55.5	...	...
16	6.36	14.5	27.1	50.5	72.8	94.3	115	136	156	176	196	186	161	142	126	101	92.0	84.0	77.1	71.1	65.8	61.2	...	...
17	6.79	15.5	28.9	54.0	77.7	101	123	145	167	188	209	204	177	155	138	111	101	92.0	84.4	77.9	72.1	...	...	...
18	7.22	16.5	30.8	57.4	82.7	107	131	154	177	200	222	222	193	169	150	121	110	100	92.0	84.8	78.5	...	...	...
19	7.66	17.5	32.6	60.8	87.6	114	139	164	188	212	236	241	209	183	163	131	119	109	99.8	92.0	85.2	...	...	...
20	8.10	18.5	34.5	64.3	92.6	120	147	173	199	224	249	260	226	198	175	142	129	117	108	99.3	92.0	...	...	...
21	8.53	19.5	36.3	67.8	97.6	126	155	182	209	236	262	280	243	213	189	152	138	126	116	107	99.0	...	...	...
22	8.97	20.5	38.2	71.3	103	133	163	192	220	248	276	300	260	228	203	163	148	135	124	115	...	...	...	...
23	9.41	21.5	40.1	74.8	108	140	171	201	231	260	290	318	278	244	216	175	159	145	133	123	...	...	...	...
24	9.86	22.5	42.0	78.3	113	146	179	210	242	273	303	333	296	260	231	186	169	154	142	131	...	...	...	...
25	10.3	23.5	43.9	81.8	118	153	187	220	253	285	317	348	315	277	245	198	180	164	151	139	...	...	...	...
26	10.7	24.5	45.7	85.4	123	159	195	229	264	297	331	363	334	293	260	210	191	174	160	...	...	...	...	...
28	11.6	26.6	49.6	92.5	133	173	211	249	286	322	358	394	374	328	291	235	213	194	178	...	...	...	...	...
30	12.5	28.6	53.4	99.6	144	186	227	268	308	347	386	424	414	364	322	260	236	216	198	...	...	...	...	...
32	13.4	30.7	57.2	107	154	199	244	287	330	372	414	455	456	401	355	287	260	238	...	...	...	...	...	...
35	14.8	33.8	63.1	118	170	220	268	316	363	410	456	501	522	458	406	328	291	220	...	...	...	...	...	...
40	17.1	39.0	72.9	136	196	254	310	365	420	473	526	579	575	524	465	324	244	...	...	...	...	...	...	...
45	19.4	44.3	82.7	154	222	288	352	415	477	538	598	631	578	514	441	271	...	...	...	...	...	...	...	...
Lubri-cación	Tipo A	Tipo B			Tipo C																			

Paso 2½" No. 200

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																		
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350	400	450	550	600	650
11	5.64	8.12	10.5	15.1	19.6	24.0	32.5	44.8	64.5	83.5	102	120	138	156	135	100	87.8	77.9
12	6.19	8.92	11.6	16.6	21.6	26.4	35.7	49.2	70.8	91.8	112	132	152	171	154	114	100	...
13	6.75	9.72	12.6	18.1	23.5	28.7	38.9	53.6	77.2	100	122	144	168	187	174	129	113	...
14	7.31	10.5	13.6	19.7	25.5	31.1	42.1	58.1	83.7	108	132	156	179	202	194	144	126	...
15	7.88	11.3	14.7	21.2	27.4	33.5	45.4	62.6	90.1	117	143	168	183	218	215	159	140	...
16	8.45	12.2	15.8	22.7	29.4	36.0	48.7	67.1	96.6	125	153	180	207	234	237	176	154	...
17	9.02	13.0	16.8	24.2	31.4	38.4	52.0	71.6	103	134	163	193	221	249	260	192	169	...
18	9.59	13.8	17.9	25.8	33.4	40.8	55.3	76.2	110	142	174	205	235	265	283	209	184	...
19	10.2	14.6	19.0	27.3	35.4	43.3	58.6	80.8	116	151	184	217	249	281	307	227	198	...
20	10.7	15.5	20.1	28.9	37.4	45.8	61.9	85.4	123	159	195	229	264	297	331	245	...	...
21	11.3	16.3	21.1	30.5	39.5	48.2	65.3	90.0	130	168	205	242	278	313	348	264	...	...
22	11.9	17.2	22.2	32.0	41.5	50.7	68.7	94.6	136	177	216	254	292	330	366	283	...	...
23	12.5	18.0	23.3	33.6	43.5	53.2	72.0	99.3	143	185	226	267	307	346	384	303	...	...
24	13.1	18.9	24.4	35.2	45.6	55.7	75.4	104	150	194	237	279	321	362	402	323	...	...
25	13.7	19.7	25.5	36.8	47.6	58.2	78.8	109	156	203	248	292	335	378	421	343	...	...
26	14.3	20.6	26.6	38.4	49.7	60.7	82.2	113	163	212	259	305	350	395	439	364	...	...
Lubricación	Tipo A	Tipo B								Tipo C								

Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en esta página.

Paso 3" No. 240

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																			
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
11	4.86	9.08	13.1	16.9	20.7	24.4	31.6	38.6	45.5	59.0	72.1	88.1	104	119	135	164	194	223	187	156
12	5.34	9.97	14.4	18.6	22.7	26.8	34.7	42.4	50.0	64.8	79.2	96.8	114	131	148	181	213	245	218	...
13	5.83	10.9	15.7	20.3	24.8	29.2	37.9	46.3	54.5	70.6	86.4	106	124	143	161	197	232	267	240	...
14	6.31	11.8	17.0	22.0	26.9	31.7	41.0	50.1	59.1	76.5	93.6	114	135	155	175	213	251	289	268	...
15	6.80	12.7	18.3	23.7	28.9	34.1	44.2	54.0	63.6	82.4	101	123	145	167	188	230	274	311	297	...
16	7.29	13.6	19.6	25.4	31.0	36.6	47.4	57.9	68.2	88.4	108	132	156	179	202	247	290	334	328	...
17	7.78	14.5	20.9	27.1	33.1	39.0	50.6	61.8	72.9	94.4	115	141	166	191	215	263	310	356	359	...
18	8.28	15.4	22.3	28.8	35.2	41.5	53.8	65.8	77.5	100	123	150	177	203	229	280	330	379	377	...
19	8.78	16.4	23.6	30.6	37.4	44.0	57.0	69.7	82.2	106	130	159	187	215	243	297	360	402	393	...
20	9.28	17.3	24.9	32.3	39.5	46.5	60.3	73.7	86.8	112	138	168	198	228	257	314	370	423	407	...
21	9.78	18.2	26.3	34.1	41.6	49.0	63.5	77.7	91.5	119	145	177	209	240	270	331	390	439	421	...
22	10.3	19.2	27.6	35.8	43.8	51.6	66.8	81.7	96.2	125	152	186	220	252	284	348	410	454	435	...
23	10.8	20.1	29.0	37.6	45.9	54.1	70.1	85.7	101	131	160	195	230	265	298	365	430	469	448	...
24	11.3	21.1	30.4	39.3	48.1	56.7	73.4	89.7	106	137	167	205	241	277	312	282	450	483	...	...
25	11.8	22.0	31.7	41.1	50.3	59.2	76.7	93.8	110	143	175	214	252	290	327	399	470	496	...	...
26	12.3	23.0	33.1	42.9	52.4	61.8	80.0	97.8	115	149	183	223	263	302	341	416	491	509	...	...

Estándar Americano No. 2040

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																
	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
11	.202	.379	.687	.958	1.19	1.41	1.59	1.89	2.14	2.32							
12	.223	.419	.766	1.07	1.34	1.58	1.81	2.16	2.46	2.71	2.88						
13	.243	.458	.842	1.18	1.48	1.76	2.00	2.44	2.79	3.08	3.31	3.48					
14	.263	.497	.914	1.28	1.63	1.93	2.20	2.67	3.09	3.44	3.70	3.91	4.10				
15	.283	.535	.989	1.39	1.76	2.09	2.40	2.93	3.38	3.77	4.08	4.32	4.52	4.67			
16	.303	.572	1.06	1.49	1.89	2.25	2.59	3.17	3.67	4.09	4.44	4.73	4.96	5.13			
17	.322	.611	1.13	1.59	2.02	2.41	2.77	3.41	3.95	4.41	4.80	5.10	5.38	5.57	5.72		
18	.342	.648	1.20	1.70	2.15	2.57	2.94	3.63	4.21	4.71	5.13	5.48	5.76	5.97	6.15		
19	.361	.687	1.27	1.80	2.28	2.72	3.14	3.86	4.49	5.02	5.48	5.85	6.17	6.41	6.61	6.70	
20	.380	.720	1.34	1.90	2.40	2.87	3.29	4.07	4.72	5.29	5.76	6.17	6.50	6.77	6.98	7.13	
21	.399	.758	1.41	1.99	2.52	3.01	3.47	4.27	4.97	5.57	6.07	6.50	6.86	7.13	7.35	7.50	
22	.419	.794	1.48	2.08	2.64	3.15	3.63	4.48	5.20	5.83	6.37	6.81	7.18	7.48	7.71	7.87	
23	.437	.829	1.54	2.18	2.76	3.30	3.79	4.68	5.42	6.09	6.64	7.11	7.49	7.80	8.04	8.21	8.30
24	.456	.866	1.60	2.27	2.88	3.44	3.96	4.87	5.67	6.35	6.92	7.40	7.80	8.12	8.37	8.54	8.63
25	.475	.902	1.67	2.36	3.00	3.58	4.11	5.07	5.90	6.60	7.19	7.73	8.10	8.42	8.67	8.84	8.94
30	.568	1.076	1.99	2.81	3.56	4.24	4.86	5.95	6.93	7.76	8.40	8.90	9.38	9.72	9.95	10.09	10.15
35	.657	1.247	2.30	3.24	4.09	4.86	5.56	6.81	7.86	8.71	9.42	9.99	10.43	10.72	10.93	10.97	
40	.748	1.413	2.60	3.65	4.59	5.44	6.22	7.57	8.67	9.60	10.31	10.86	11.23	11.49	11.61		
Lubricación Tipo	1				2				3								

Estándar Americano No. 2050

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR															
	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900
11	.385	.72	1.29	1.78	2.19	2.56	2.85	3.12	3.33	3.53						
12	.428	.80	1.44	1.99	2.48	2.90	3.26	3.58	3.86	4.10	4.31					
13	.457	.87	1.59	2.20	2.74	3.23	3.65	4.03	4.36	4.66	4.91	5.11	5.30			
14	.506	.95	1.73	2.41	3.01	3.55	4.02	4.45	4.84	5.17	5.48	5.73	5.96			
15	.544	1.02	1.87	2.61	3.27	3.86	4.39	4.88	5.31	5.68	6.02	6.31	6.57	6.94		
16	.582	1.09	2.00	2.81	3.52	4.16	4.74	5.26	5.73	6.16	6.55	6.87	7.19	7.61		
17	.620	1.16	2.14	2.99	3.77	4.46	5.09	5.66	6.17	6.63	7.05	7.42	7.75	8.24	8.62	
18	.658	1.23	2.27	3.19	4.01	4.75	5.41	6.03	6.58	7.09	7.54	7.94	8.31	8.84	9.28	
19	.696	1.31	2.41	3.39	4.25	5.05	5.76	6.42	7.00	7.55	8.04	8.46	8.87	9.42	9.90	
20	.732	1.38	2.54	3.56	4.48	5.32	6.07	6.75	7.38	7.95	8.46	8.92	9.35	9.97	10.49	
21	.769	1.45	2.66	3.75	4.70	5.59	6.38	7.10	7.77	8.37	8.90	9.39	9.84	10.50	11.06	11.44
22	.806	1.52	2.79	3.92	4.92	5.86	6.69	7.45	8.14	8.76	9.33	9.84	10.31	11.01	11.59	12.00
23	.842	1.58	2.91	4.09	5.16	6.12	6.98	7.78	8.50	9.15	9.74	10.27	10.76	11.50	12.10	12.52
24	.879	1.65	3.05	4.27	5.37	6.38	7.28	8.10	8.85	9.54	10.16	10.70	11.21	11.97	12.59	13.03
25	.914	1.72	3.17	4.45	5.59	6.62	7.58	8.42	9.20	9.91	10.55	11.12	11.64	12.42	13.05	13.50
30	1.092	2.06	3.77	5.28	6.63	7.84	8.93	9.92	10.82	11.62	12.35	12.99	13.57	14.39	15.06	15.48
36	1.267	2.38	4.35	6.07	7.59	8.96	10.18	11.27	12.26	13.14	13.92	14.59	15.17	16.00	16.62	16.94
40	1.44	2.70	4.91	6.82	8.51	10.00	11.33	12.51	13.57	14.49	15.28	15.95	16.57	17.29	17.78	
Lubricación Tipo	1			2					3							

Tipo 1: Goteo Manual (4 a 10 gotas por minuto) o salpicado.
Tipo 2: Goteo rápido (mínimo 20 gotas por minuto), salpicado o disco.
Tipo 3: Disco o forzado.

Factores de Hileras Múltiples

No. de Hileras	Factor de Hilera
2	1.7
3	2.5

Capacidad de Potencia HP
Cadena de Rodillo de Hilera Sencilla

Para la Capacidad de Hileras Múltiples, vea la Tabla de Factores en esta página.

Estándar Americano No. 2060

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																
	25	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
11	.66	1.21	1.70	2.15	2.54	2.93	3.58	4.12	4.56	4.93							
12	.73	1.34	1.90	2.41	2.85	3.30	4.05	4.70	5.24	5.71	6.08						
13	.79	1.48	2.09	2.65	3.15	3.65	4.52	5.27	5.91	6.46	6.92	7.32					
14	.86	1.60	2.27	2.90	3.45	4.00	4.97	5.79	6.54	7.17	7.72	8.18	8.58				
15	.92	1.72	2.45	3.14	3.74	4.34	5.39	6.32	7.14	7.86	8.48	9.01	9.48				
16	.99	1.85	2.64	3.36	4.01	4.66	5.82	6.82	7.73	8.52	9.21	9.80	10.34	10.77			
17	1.05	1.97	2.82	3.59	4.28	4.98	6.22	7.32	8.29	9.14	9.91	10.56	11.14	11.64	12.06		
18	1.12	2.10	2.99	3.82	4.56	5.31	6.63	7.82	8.85	9.78	10.60	11.31	11.96	12.50	12.97		
19	1.18	2.23	3.17	4.05	4.83	5.62	7.03	8.29	9.42	10.41	11.29	12.08	12.76	13.35	13.87	14.30	
20	1.25	2.34	3.34	4.26	5.09	5.93	7.41	8.74	9.92	10.97	11.91	12.74	13.46	14.08	14.64	15.10	
21	1.31	2.46	3.51	4.49	5.36	6.24	7.80	9.19	10.43	11.55	12.52	13.40	14.14	14.83	15.42	15.90	
22	1.37	2.58	3.67	4.70	5.62	6.54	8.16	9.62	10.93	12.08	13.13	14.04	14.84	15.55	16.15	16.67	
23	1.44	2.69	3.83	4.90	5.86	6.83	8.53	10.06	11.42	12.62	13.71	14.67	15.49	16.22	16.87	17.38	17.83
24	1.50	2.80	4.00	5.11	6.11	7.12	8.90	10.47	11.90	13.16	14.28	15.27	16.14	16.89	17.56	18.11	18.57
25	1.56	2.92	4.17	5.32	6.36	7.41	9.27	10.89	12.37	13.67	14.84	15.86	16.76	17.53	18.21	18.79	19.24
30	1.86	3.48	4.96	6.32	7.55	8.78	10.94	12.76	14.55	16.05	17.38	18.54	19.53	20.38	21.11	21.70	22.16
35	2.16	4.03	5.73	7.29	8.67	10.06	12.52	14.67	16.54	18.17	19.61	20.80	21.88	22.73	23.40	23.99	
40	2.45	4.55	6.46	8.20	9.70	11.31	13.99	16.33	18.35	20.08	21.57	22.84	23.86	24.64	25.42		
Lubricación Tipo	1				2						3						

Estándar Americano No. 2080

No. de Dientes del Sprocket Menor	REVOLUCIONES POR MINUTO – SPROCKET MENOR																
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	150	200	250	300	350	400	450
11	.66	1.24	1.78	2.26	2.76	3.20	3.60	3.99	4.38	4.78	6.36	7.60					
12	.72	1.37	1.96	2.52	3.08	3.56	4.03	4.48	4.92	5.36	7.20	8.68	9.82				
13	.79	1.49	2.15	2.77	3.36	3.91	4.44	4.95	5.45	5.93	8.02	9.73	11.08				
14	.85	1.62	2.33	3.01	3.66	4.26	4.85	5.42	5.96	6.49	8.82	10.75	12.29	13.60			
15	.91	1.74	2.52	3.25	3.95	4.60	5.25	5.86	6.45	7.03	9.60	11.74	13.46	14.94			
16	.98	1.87	2.70	3.48	4.24	4.94	5.64	6.29	6.93	7.56	10.36	12.70	14.59	16.24	17.65		
17	1.04	1.99	2.88	3.71	4.52	5.28	6.02	6.72	7.40	8.09	11.10	13.63	15.69	17.50	19.04		
18	1.11	2.11	3.05	3.94	4.80	5.61	6.40	7.14	7.87	8.60	11.82	14.53	16.76	18.72	20.38	21.77	
19	1.17	2.23	3.23	4.17	5.09	5.94	6.77	7.56	8.33	9.10	12.52	15.40	17.80	19.90	21.67	23.18	
20	1.23	2.35	3.40	4.40	5.36	6.26	7.13	7.98	8.78	9.60	13.20	16.25	18.81	21.04	22.91	24.52	
21	1.29	2.47	3.57	4.62	5.62	6.58	7.49	8.39	9.23	10.09	13.87	17.08	19.79	22.14	24.11	25.80	
22	1.36	2.58	3.74	4.84	5.90	6.89	7.84	8.79	9.67	10.57	14.53	17.90	20.74	23.20	25.27	27.03	
23	1.42	2.70	3.90	5.06	6.16	7.20	8.19	9.18	10.10	11.05	15.18	18.71	21.66	24.23	26.40	28.22	
24	1.48	2.82	4.05	5.27	6.43	7.51	8.54	9.56	10.53	11.52	15.82	19.51	22.55	25.23	27.50	29.38	30.98
25	1.54	2.92	4.20	5.48	6.69	7.81	8.89	9.94	10.95	11.98	16.45	20.30	23.42	26.20	28.57	30.52	32.16
30	1.84	3.50	5.02	6.54	7.96	9.29	10.59	11.74	12.97	14.23	19.46	23.91	27.52	30.70	33.56	35.52	37.26
35	2.14	4.07	5.82	7.56	9.19	10.71	12.21	13.48	14.92	16.35	22.26	27.23	31.21	34.65	37.57	39.66	
40	2.43	4.61	6.60	8.55	10.38	12.09	13.76	15.17	16.80	18.36	24.88	30.28	34.52	38.09	40.96	43.07	
Lubricación Tipo	1									2			3				

Tipo 1: Goteo Manual (4 a 10 gotas por minuto) o salpicado
Tipo 2: Goteo rápido (mínimo 20 gotas por minuto), salpicado o disco
Tipo 3: Disco o forzado

Factores de Hileras Múltiples

No. de Hileras	Factor de Hilera
2	1.7
3	2.5

SECCIÓN F

SPROCKETS DE INGENIERIA



Accu-Torch®



Estilo Transportador



Estilo Motriz

EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Sprockets de Ingeniería

PRODUCTO **PÁGINA**

SPROCKETS ACCU-TORCH® DE FABRICACIÓN ESPECIAL (MTO) F-2

SPROCKETS BIPARTIDOS (INSTANT SPLIT®) F-3

MAZAS DESMONTABLES SÓLIDAS Y BIPARTIDAS F-4

SPROCKETS ACCU-TORCH® CON PERNO AL CORTE ..... F-5 – F-7

SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENA DE INGENIERÍA

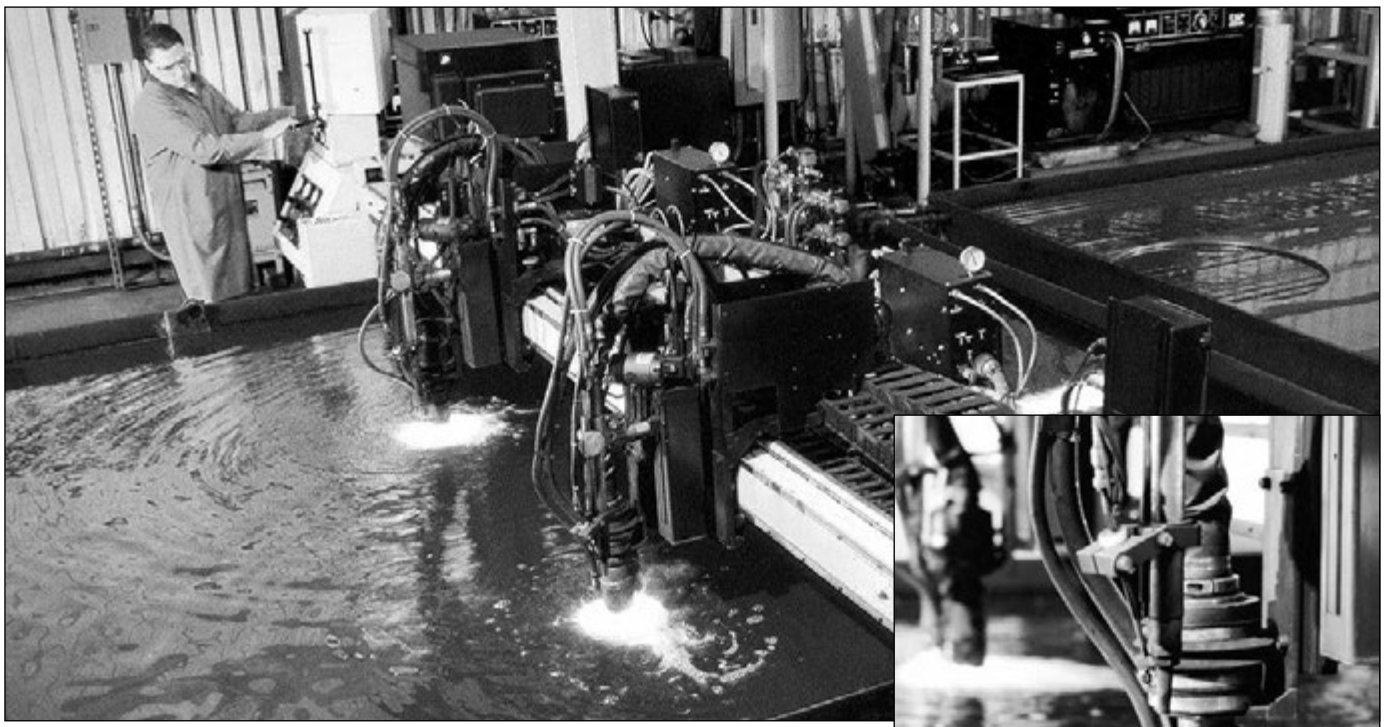
PASO 1.654" (62) F-9
PASO 2.609" (78) F-9
PASO 3.067" (1568) F-10
PASO 3.075" (1030) F-10
PASO 3.075" (82) F-11
PASO 3.500" (238) F-11
PASO 4.000" (124) F-12
PASO 4.063" (1240) F-12
PASO 4.500" (635) F-13
PASO 5.000" (1207) F-13
PASO 6.050" (1322) F-13

PARTES PARA SECADOR VENEER

81X DIENTE DE GANCHO F-14
ENGRANE DE ESTRELLA F-14

SPROCKETS DE FUNDICIÓN PARA CADENA DE INGENIERIA ..... F-15 – F-16

Sprockets de Acero Accu-Torch® para Cadenas de Ingeniería



Los Sprockets de Acero Accu-Torch® de Martin están disponibles para toda las cadenas de ingeniería en los estilos A, B y C. También están disponibles como bipartidas con maza soldada y bipartidas con maza sólida o desmontable. Y además como tipo perno al corte. Mándenos sus requerimientos.

De ser posible especifíquenos el número de cadena, diámetro de paso, número de dientes, tamaño del barreno y del cuñero, y estilo de la maza requerida.

Los sprockets Accu-Torch® no están diseñados para reemplazar a los sprockets para cadena de rodillos.

Sprockets para Cadena de Ingeniería de Fabricación Especial



SPROCKET ACCU-TORCH® BIPARTIDO



SPROCKET ACCU-TORCH® CON BARRENO ESTRIADO Y CON DESAHOGO PARA LODO



SPROCKET ACCU-TORCH® ESPECIAL PARA TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



SPROCKET ACCU-TORCH® DE 3 M DE DIÁMETRO UTILIZADO EN FABRICAS DE PAPEL

Llame a Martin para satisfacer sus requerimientos de partes hechas sobre pedido. Obtenga un servicio confiable y de calidad

Sprockets Bipartidos (Instant Split®)

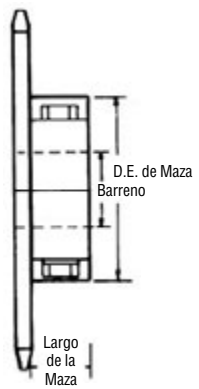
El diseño de los sprockets Accu-Torch® Bipartidos de Martin permite que su instalación sea rápida y sencilla utilizando para ello una llave de tuercas con lo que se reduce considerablemente el costoso tiempo improductivo.



Tamaño de los Sprockets Accu-Torch® para Mazas Instant Split®

		Mínimo Número de Dientes										
		Número de Cadena/Paso										
No. de Maza Bipartido	Barreno	62 1.654	78 2.609	1568 3.067	1030 3.075	82 3.075	238 3.500	124 4.000	1240 4.063	635 4.500	1207 5.000	132 6.050
S-1	¾" - 1½"	9	7									
S-2	1⅜" - 2¼"	12	8	8	8	7	8	6	7			
S-3	2" - 3"	15	10	10	9	9	9	7	8	8		
S-4	2¾" - 4"	18	12	12	11	11	10	9	9	9	8	
S-5	3¾" - 5"	21	14	13	13	12	12	10	10	10	9	7
S-6	4¾" - 6"	23	15	14	14	13	13	11	11	11	10	8
S-7	5¾" - 7"	27	18	16	16	15	15	12	13	12	11	9
S-8	6¼" - 8"	31	20	18	18	17	16	14	14	14	13	10

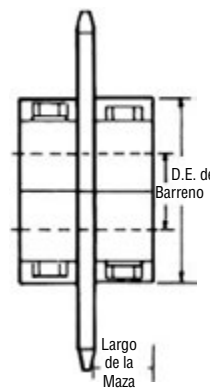
El precio de lista total de un sprocket bipartido Martin es el precio de la maza más el precio del sprocket tipo A.



Ejemplo de Precio Para Sprocket Tipo B
1030B25 Bipartido con Maza S-3, Barreno de 2¹⁵⁄₁₆", Cuñero y Opresor

Maza S-3
Sprocket Tipo A 1030A25

Precio de la Maza
+ Precio del Sprocket
Precio Total



Ejemplo de Precio Para Sprocket Tipo C
1030C25 Bipartido con Mazas S-3, Barreno de 2¹⁵⁄₁₆", Cuñero y Opresor

Dos Mazas S-3
Sprocket Tipo A 1030A25

Precio de la Maza x 2
+ Precio del Sprocket
Precio Total

Las Mazas Bipartidas (Instant Split®) sólo pueden utilizarse con Sprockets Tipo A.

Número de Maza	Barreno	Maza D.E.	Largo de Maza★	Pernos	Peso Aprox. (lb)
S-1	¾"- 1½"	3⅛"	1"	⅜" × 2¼"	1.8
S-2	1⅜"- 2¼"	4⅜"	1¼"	½" × 3"	4.1
S-3	2"- 3"	6"	1⅜"	⅝" × 4½"	8.4
S-4	2¾"- 4"	7⅝"	1½"	¾" × 5½"	14.4
S-5	3¾"- 5"	9¼"	2"	1" × 6"	27.8
S-6	4¾"- 6"	10¼"	2¼"	1" × 6"	35.4
S-7	5¾"- 7"	12½"	2½"	1" × 7"	64.4
S-8	6¼"- 8"	14½"	3"	1" × 8"	98.5

★Para determinar el largo a través del barreno sume el espesor del sprocket y el largo de la maza.

Para sprockets tipo C, considere dos veces el largo de la maza.

Mazas Desmontables Sólidas y Bipartidas

SPROCKETS TIPO D — MAZAS DESMONTABLES EN EXISTENCIA

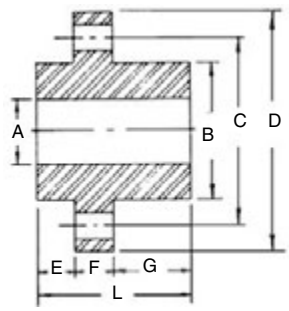
Los Sprockets tipo D consisten de un sprocket tipo A atornillado a una maza desmontable. Un sprocket sólido o bipartido puede ser montado en una maza sólida o bipartida. Cuando solicite un sprocket tipo D, asegúrese de que el sprocket seleccionado sea lo suficientemente grande para evitar que la cadena se monte sobre la brida de la maza (dimensión D).

Los barrenos de las mazas tipo D permiten el intercambio de piezas. Para cambiar la relación de velocidad simplemente quite el sprocket y substitúyalo con otro que tenga un número diferente de dientes. Cuando el sprocket se desgaste voltéelo para usar la superficie no desgastada de los dientes, incrementando así la vida del sprocket.

Mazas Sólidas — Acero — Dimensiones (Pulgadas)

No. de Maza	Barreno A		Diámetro de Maza	Círculo de Barrenos	Diámetro de Brida	Barrenos					
	Piloto	Máximo	B	C	D	No.	Tamaño	E	F	G★	L
101	5/8	1 3/4	2 1/2	3 3/8	4 1/4	6	3/8	1/2	3/8	1 1/8	2
102	1 7/16	2	3	4	5	6	7/16	1/2	1/2	1 1/2	2 1/2
103	1 13/16	2 1/2	4	5 1/16	6	6	1/2	1/2	5/8	1 7/8	2 3/4
104	2 5/16	3	4 1/2	5 3/4	7	6	5/8	1/2	3/4	2	3 1/4
105	2 3/16	3 1/4	5	6 1/4	7 1/2	6	5/8	9/16	15/16	2 1/2	4
106	2 13/16	3 3/4	5 1/2	7	8 1/2	6	5/8	5/8	1	2 3/8	4
107	3 5/16	4	6	7 1/2	9	6	5/8	5/8	1 1/4	2 3/8	4 1/4
108	3 3/16	4 1/2	7	8 5/8	10 3/8	6	3/4	5/8	1 3/8	2 1/2	4 1/2
109	4 1/16	7	10 1/2	13	15 1/2	6	1	3/4	1 1/2	2 3/4	5

★Los barrenos máximos indicados son los barrenos máximos que pueden llevar cuñero y opresor estándar.

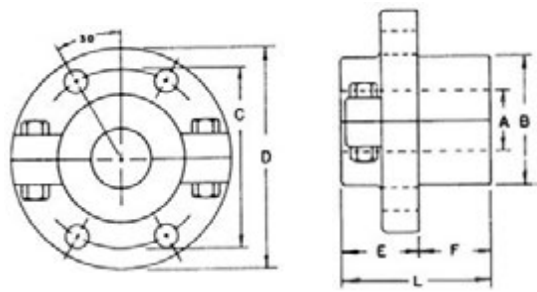


MAZAS SÓLIDAS — ACERO

CARGOS POR ALTERACIÓN

Consulte la lista de precios y la hoja de descuentos para cargos por alteración.

El precio indicado en la Lista de Precios es para mazas con barreno piloto. Para obtener el precio de un sprocket tipo D, sume el precio de lista de la maza más los cargos aplicables por alteración con el precio de lista del sprocket tipo A, incluyendo el maquinado, el barrenado para los pernos y el cargo por bipartido (si aplica).



MAZAS BIPARTIDAS — HIERRO FUNDIDO

Mazas Bipartidas — Hierro Fundido — Dimensiones (Pulgadas)

No. de Maza	Barreno A		Diámetro de Maza	Círculo de Barrenos	Diámetro de Brida	Barrenos				
	Piloto	Máximo	B	C	D	No.	Tamaño	E	F★	L
102S	1 5/16	1 1/2	3	4	5	4	7/16	1 3/4	1 3/8	3 1/8
103S	1 9/16	2 1/4	4	5 1/16	6	4	1/2	2	1 1/2	3 1/2
104S	2 5/16	2 1/2	4 1/2	5 3/4	7	4	5/8	2 1/4	1 3/4	4
105S	2 9/16	2 3/4	5	6 1/4	7 1/2	4	5/8	2 1/4	1 7/8	4 1/8
106S	2 13/16	3 1/4	5 1/2	7	8 1/2	4	5/8	2 1/2	2	4 1/2
107S	3 5/16	3 1/2	6	7 1/2	9	4	5/8	3	1 3/4	4 3/4
108S	3 9/16	4	7	8 5/8	10 3/8	4	3/4	3 3/8	1 7/8	5 1/4
109S	4 1/16	6	10 1/2	13	15 1/2	4	1	4 1/8	1 3/4	5 5/8

Los barrenos máximos mostrados son barrenos máximos con cuñero y opresor estándar.

★No se recomienda que el espesor del sprocket Accu-Torch® exceda la dimensión indicada.

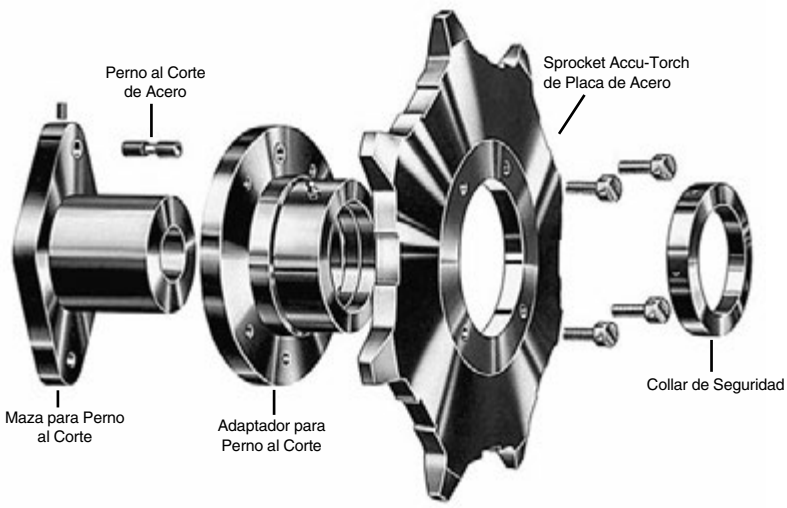
Sprockets Accu-Torch® con Perno al Corte

Los Sprockets con perno al corte son una solución sencilla y confiable cuando se trata de proteger la maquinaria de los costosos daños ocasionados por atascamientos o sobrecargas.

El torque es transmitido por un sólo perno, que ha sido calibrado para romperse cuando se excede la carga límite. Cuando esta sobrecarga ocurre el perno se rompe, desconectando inmediatamente la transmisión.

El adaptador del ensamble convierte cualquier sprocket en un sprocket con Perno al Corte en existencia por lo que este tipo de sprockets están disponibles para entrega inmediata.

El procedimiento para seleccionar correctamente los ensambles de Perno al Corte se encuentra en la página F-9.



Ensambles de Perno al Corte en Existencia

Tamaño de Ensamble de Perno al Corte	Barrenos de la Maza (pulg.)	Maza con Perno al Corte	Adaptador de Perno al Corte
		No. de Parte	No. de Parte
SP-17	1 y menor	SPH-17	SPA-17
SP-18	1 1/16 - 1 1/4	SPH-18	SPA-18
SP-19	1 5/16 - 1 1/2	SPH-19	SPA-19
SP-20	1 3/16 - 1 3/4	SPH-20	SPA-20
SP-21	1 13/16 - 2	SPH-21	SPA-21
SP-22	2 1/16 - 2 1/4	SPH-22	SPA-22
SP-23	2 5/16 - 2 1/2	SPH-23	SPA-23
SP-24	2 9/16 - 2 3/4	SPH-24	SPA-24
SP-25	2 13/16 - 3	SPH-25	SPA-25
SP-26	3 1/16 - 3 1/2	SPH-26	SPA-26
SP-27	3 3/16 - 4	SPH-27	SPA-27
SP-28	4 1/16 - 4 1/2	SPH-28	SPA-28
SP-29	4 9/16 - 5	SPH-29	SPA-29
SP-30	5 1/16 - 5 1/2	SPH-30	SPA-30
SP-31	5 9/16 - 6	SPH-31	SPA-31

TABLA I

NOTAS PARA COTIZAR:

El Precio de Lista de las Mazas incluye cualquier tamaño de barreno comprendido en los barrenos establecidos. Incluye cuñero y opresor estándar y un buje de acero endurecido para colocar el perno.

El Precio de Lista de los Adaptadores incluye el buje de acero endurecido para colocar el perno y una grasera.

El Precio de Lista del Ensamble Completo incluye todos los componentes del ensamble como se muestran arriba. El precio total de lista de cualquier sprocket con Perno al Corte es el Precio de Lista del Ensamble completo más el precio de lista del Sprocket (tomado de la Lista de Precios de Sprockets en existencia).

Los Sprockets de Repuesto deben cotizarse directamente de la Lista de Precios incluyendo los cargos por alteración.

Los Componentes del Ensamble de Perno al Corte pueden ser suministrados por separado y serán considerados como partes en existencia de acuerdo a las especificaciones estándar y las descripciones anteriores.

Ejemplos:

1. Sprocket Accu-Torch® con Perno al Corte en Existencia

Para obtener el precio de un sprocket de 25 dientes para cadena 1030 con perno al corte (1030SP25) utilizando un ensamble tamaño SP-26 con barreno de 3 7/16", cuñero y opresor estándar:

Precio de lista del ensamble SP-26.....
Precio de lista del sprocket 1030A25
Precio Total de Lista..... Vea la Lista de Precios

2. Sprocket y Adaptador de Perno al Corte, para instalarse en una maza ya existente.

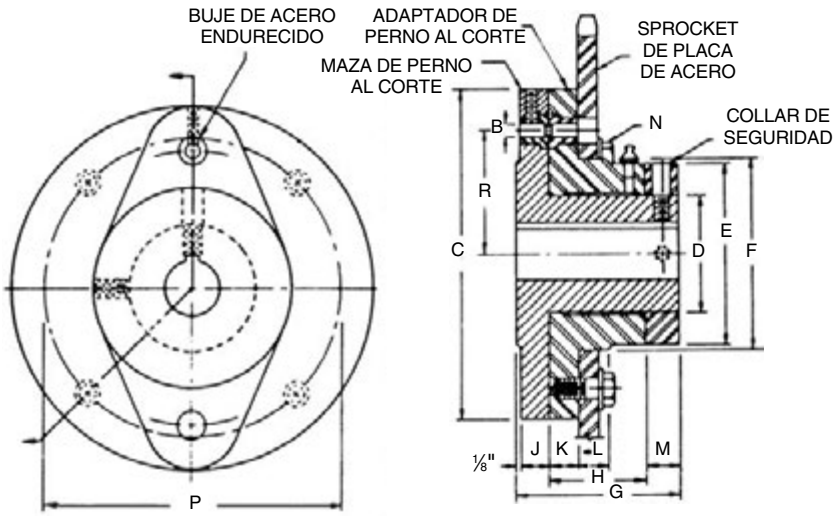
Para obtener el precio de un Adaptador y un sprocket para reemplazar el sprocket 78A12 ya existente en un ensamble SP-20:

Precio de lista del adaptador SPA-20 .....
Precio de lista del sprocket 78A12.....
Precio Total de Lista..... Vea la Lista de Precios

Los Sprockets con Perno al Corte pueden ser suministrados en otros estilos estándar o de acuerdo a las especificaciones de los clientes. El precio será de acuerdo con la aplicación.

Es importante que el torque del ensamble seleccionado sea revisado de acuerdo con la tabla de torques que se encuentra en la página F-9 y que se especifique el diámetro al que debe maquinarse el perno.

Sprockets Accu-Torch® con Perno al Corte





Tamaños de Sprockets para Montajes de Perno al Corte en Existencia

Número de Ensamble de Perno al Corte	Barrenos de la Maza	Número Mínimo de Dientes — Número de Cadena/Paso										
		62 1.654	78 2.609	1568 3.067	1030 3.075	82 3.075	238 3.500	124 4.000	1240 4.063	635 4.500	1207 5.000	132 6.050
SP-19	1 5/16-1½	16										
SP-20	1 5/16-1¾	17	12									
SP-21	1 13/16-2	19	13			11						
SP-22	2 1/16-2¼	21	14	13	13	12	12					
SP-23	2 5/16-2½	22	15	14	13	13	12	10				
SP-24	2 5/16-2¾	25	16	15	15	14	13	11	12	11		
SP-25	2 13/16-3	26	18	16	16	15	14	12	13	12		
SP-26	3 1/16-3½	28	19	17	17	16	15	13	13	13		
SP-27	3 5/16-4	32	21	19	19	18	17	14	15	14		
SP-28	4 1/16-4½	34	22	20	20	19	18	15	15	15		
SP-29	4 5/16-5	36	24	21	21	20	19	16	16	15		
SP-30	4 5/8-5½	41	27	24	23	23	21	18	18	17		
SP-31	5 5/16-6	45	30	26	25	25	23	20	20	19		

DISPONIBLE SOBRE PEDIDO. CONTACTE SU SUCURSAL *Martin* MÁS CERCANA

DISPONIBLE SOBRE PEDIDO. CONTACTE SU SUCURSAL *Martin* MÁS CERCANA

Dimensiones del Ensamble de Perno al Corte (Pulgadas)

Número de Ensamble de Perno al Corte	Perno al Corte		Diámetro				Largo Total			Espesor de la Brida de la Maza	Espesor de la Brida del Adapt.	Ancho del Asiento del Sprocket	Pernos		Peso Aprox. (lb)	
	Radio	Diámetro del Perno	Brida	Maza del Perno al Corte	Adapt. Maza y Collar	Asiento del Sprocket	Maza de Perno al Corte	Adapt.	Collar				No. y Tamaño	Círculo de Barrenos	Maza de Perno al Corte	Adapt. de Perno al Corte
	R	B	C	D	E	F	G	H	M	J	K	L	N	P		
SP-19	2 3/16	5/16	6¾	2¾	4	4⅛	3 3/16	2⅛	5/8	1 1/16	1 1/16	1 1/16	4 - ½"	5½	7.2	7.6
SP-20	3	⅜	7¾	3¼	4¾	4⅞	4 3/16	2½	¾	1 3/16	1 3/16	1 1/16	4 - ½"	6¼	11.0	11.9
SP-21	3 5/16	7/16	8¾	3¾	5¼	5⅜	4 13/16	2⅞	⅞	1 5/16	1 5/16	1 5/16	4 - ⅝"	7	16.2	16.9
SP-22	3 13/16	½	9¾	4¼	6¼	6⅜	5 3/16	3	1	1 1/16	1 1/16	1 3/16	4 - ⅝"	8	23.3	24.5
SP-23	4	½	10	4½	6½	6⅝	5 1/16	3½	1	1 1/16	1 1/16	1⅜	4 - ⅝"	8¼	26.3	27.7
SP-24	4⅜	9/16	11½	5	7	7⅛	6 5/16	3⅞	1⅛	1 3/16	1 3/16	1⅜	4 - ⅝"	9¼	40.4	38.6
SP-25	4⅞	⅝	12½	5½	8	8⅛	6 15/16	4¼	1¼	1 5/16	1 5/16	1⅜	6 - ⅝"	10¼	52.6	53.6
SP-26	5 5/16	11/16	13½	6¼	8¾	8⅞	7 13/16	4⅞	1⅜	1 7/16	1 7/16	1⅜	6 - ⅝"	11¼	66.7	66.8
SP-27	6 1/16	¾	15½	7	10	10⅛	8 11/16	5½	1½	1 9/16	1½	1⅜	6 - ⅝"	12¾	96.5	100.0
SP-28	6 7/16	¾	16¼	7¾	10¾	10⅞	9 1/16	6½	1½	1 9/16	1½	1⅜	6 - ¾"	13½	125.0	115.0
SP-29	7⅛	⅞	17½	8½	12	12⅛	10 11/16	7	1¾	1 13/16	1½	1¾	6 - 1"	14¾	160.0	150.0
SP-30	8⅛	1	20¼	9¾	13¾	13⅞	11 11/16	7½	2	2 1/16	1½	1¾	6 - 1"	17	215.0	207.0
SP-31	8⅞	1⅛	22½	10¾	15	15⅛	12 15/16	8¼	2¼	2 5/16	1½	1¾	6 - 1"	18¾	318.0	265.0

Sprockets Accu-Torch® con Perno al Corte

Selección de Sprockets con Perno al Corte

1. El ensamble de Perno al Corte requerido es determinado por el tamaño del eje. Se deberá seleccionar el ensamble más pequeño que abra al diámetro del eje en el que se va a instalar. La tabla de la página F-8 indica los barrenos y el tamaño mínimo de los sprockets que deberán usarse para evitar que la cadena se asiente sobre la brida del ensamble de Perno al Corte.

2. Utilizando cualquiera de las siguientes fórmulas, calcule el torque que será transmitido por el perno. Encuentre ese valor en la Tabla de Torques y determine el diámetro al que debe ser maquinado el perno.

$$T = \frac{HP \times 63{,}025 \times 1.5}{RPM} \qquad T = \frac{D \times CP \times 1.5}{2}$$

T = Salida del Reductor × Relación de Velocidad de la transmisión de la cadena × 1.5

En donde:

- T = Torque en libras-pulgada
- HP = Potencia (en HP)
- RPM = Velocidad del Sprocket en Revoluciones por Minuto
- D = Diámetro de Paso del Sprocket
- CP = Tiro de la cadena (Chain Pull) en Libras
- 1.5 = Factor de seguridad para carga de arranque

EJEMPLO:

1. Seleccione el ensamble de perno al corte y el diámetro al que debe ser maquinado el perno de una transmisión de 20 HP y 67 RPM con sprocket No. 62 de 36 dientes instalado en un eje de 2 15/16".

(1) De la tabla I en la página F-8, el ensamble de Perno al Corte adecuado para un barreno de 2 15/16" es el SP-25. En la misma tabla vemos que el sprocket de 36 dientes está arriba del mínimo requerido de 26 dientes para este número de cadena.

(2) Torque y diámetro a maquinar en el perno:

$$T = \frac{HP \times 63{,}025 \times 1.5}{RPM}$$

o $T = \frac{20 \times 63{,}025 \times 1.5}{67} = 28{,}220$ lb-pulg

De la tabla de capacidad de Torque en esta página, en la columna del ensamble SP-25 encontramos que un perno maquinado a 3/8" soporta un torque de 29,810 lb-pulg. Este valor excede al requerido de 28,200 lb-pulg.

(3) Se deberá ordenar un sprocket 62SP36 con un ensamble SP-25 barrenado a 2 15/16" y con el perno maquinado a 3/8".

Capacidad de Torque de los Pernos al Corte

Diámetro a Maquinar el Perno al Corte (Pulgadas)	Capacidad de Torque Libras-Pulgada — Tamaño del Ensamble de Perno al Corte												
	SP19	SP20	SP21	SP22	SP23	SP24	SP25	SP26	SP27	SP28	SP29	SP30	SP31
3/32	1022	1204	1323	1556	1603								
1/8	1752	2064	2268	2616	2748								
5/32	2774	3268	3591	4142	4351	4750							
3/16	3942	4944	5103	5886	6183	6750	7317						
7/32	5402	6364	6993	8066	8473	9250	10027						
1/4	7300	8600	9450	10900	11450	12500	13550	15200	17300	18400			
9/32	9052	10664	11718	13516	14198	15500	16802	18848	21452	22816			
5/16	11096	13072	14364	16568	17403	19000	20596	23140	26296	27968	30932		
11/32		15824	17388	20056	21068	23000	24932	27968	31832	33856	37440		
3/8		18920	20790	23980	25190	27500	29810	33440	38060	40480	44770	51040	
13/32			24570	28340	29170	32500	35230	39520	44980	47840	52910	60320	
7/16			28350	32700	34350	37500	41650	45600	51900	55200	61050	69600	
15/32				37060	38930	42500	46070	51680	58820	62560	69190	78880	
1/2				42728	44884	49000	53116	59584	67816	72128	79772	90944	
17/32						55000	59620	66880	76120	80960	89540	102080	
9/16						62000	67280	75392	85808	91264	100936	115072	
19/32							73220	82080	93420	99360	109890	125280	136890
5/8							82800	92720	105530	112240	124135	141520	154635
21/32								103360	117640	126120	138380	157760	172380
11/16								112480	128020	136160	150590	171680	187590
23/32									138400	147200	162800	185600	202800
3/4									152240	161920	179080	204160	223080
25/32											195360	222720	243360
13/16											211640	241280	263640
27/32											227920	259840	283920
7/8											244200	278400	304200
29/32												296960	324480
15/16												301600	329550
31/32												338720	370110
1												371200	405600
1 1/16													446160
1 1/8													507000

Sprockets Accu-Torch® para Cadena de Ingeniería

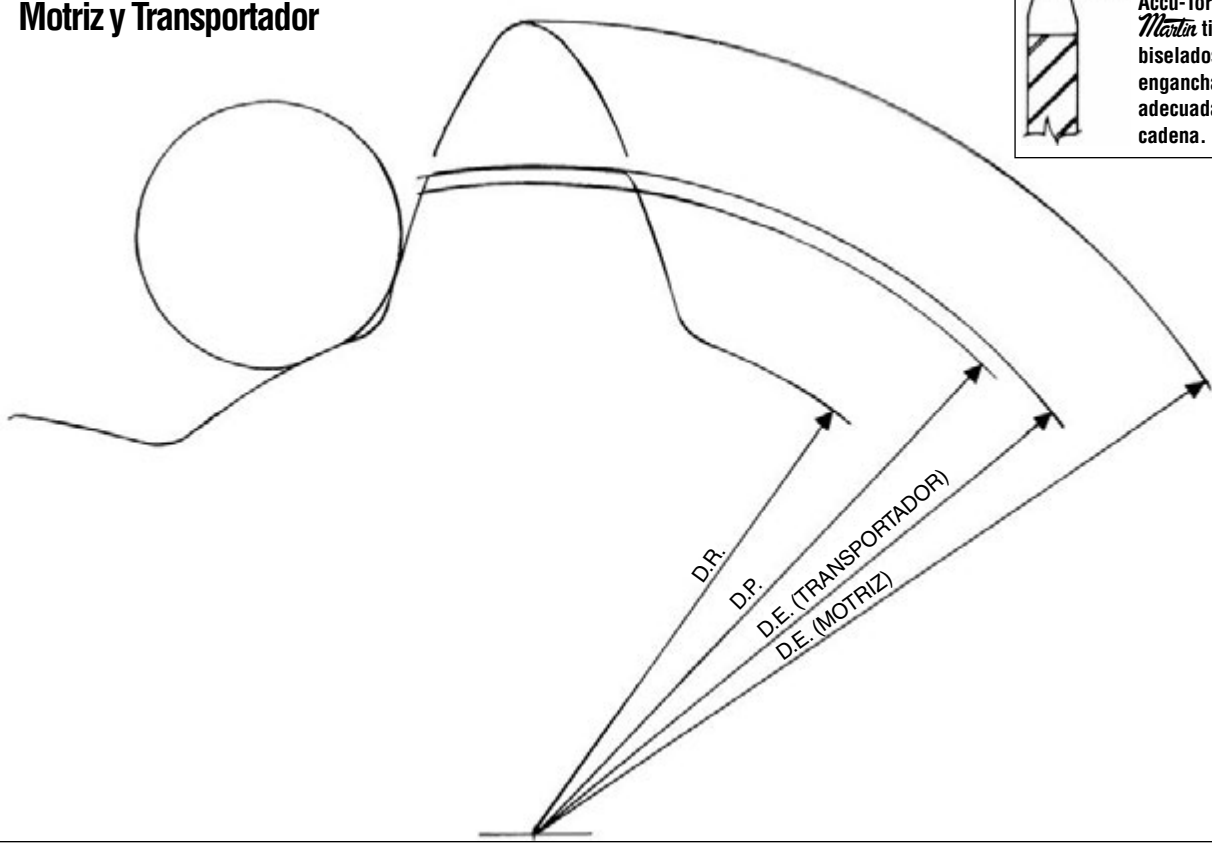


Diente Tipo Transportador para Cadenas:
78 — 82 — 124 — 132



Diente Tipo Motriz para Cadenas
62 — 1568 — 1030 — 238 — 1240 — 635 — 1207

Forma Típica del Diente de Sprocket Motriz y Transportador



NOTA: Los Sprockets Accu-Torch® de Martin tienen dientes biselados para enganchar adecuadamente en la cadena.

Los sprockets Accu-Torch® no están diseñados para reemplazar a los sprockets para cadena de rodillos.

NOTA: Consulte a Martin para cotizar cualquier sprocket que no sea tipo A, C o si el tamaño y la forma del diente requerido no está indicado. Consulte la Lista de Precios para los sprockets de línea.

Sprockets Accu-Torch® para Cadena de Ingeniería

62 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

62 FUNDIDO — 2 — 062 — 62 Acero — 62A — HF 62 A — 62 H — H 62 — 072 — 72½ — 162 — R 362 — RR 362 — R 432 — RR 432— 962 — LXS 627 — IS 620 — 162 R — US 622 — 378 R — 402 RX — US 620

Tipo C — Paso 1.654"

ESPESOR DE PLACA 3/4"
DIÁMETRO DE RODILLO 13/16"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
12	62C12	6.39	15/16	2¾	4¼	3⅛	15.8	62A12	15/16	6.8
13	62C13	6.91	15/16	3¼	4¾	3	19.4	62A13	15/16	8
14	62C14	7.43	15/16	3¼	4¾	3	20.6	62A14	15/16	9.2
15	62C15	7.96	15/16	3¼	4¾	3	22	62A15	15/16	10.5
17	62C17	9.00	15/16	3¼	4¾	3	24	62A17	15/16	12
19	62C19	10.05	15/16	3¼	4¾	3	28	62A19	15/16	16.8
20	62C20	10.57	15/16	3¼	4¾	3	30	62A20	15/16	18.6
24	62C24	12.67	1¼	3¾	5½	4⅜	49	62A24	1¼	26
26	62C26	13.72	1¼	3¾	5½	4⅜	53	62A26	1¼	30
30	62C30	15.82	1¼	3¾	5½	4⅜	65	62A30	1¼	42
36	62C36	18.98	1¼	3¾	5½	4⅜	82	62A36	1¼	59
54	62C54	28.45	1¼	3¾	5½	4⅜	125	62A54	1¼	135
60	62C60	31.60	1¼	3¾	5½	4⅜	138	62A60	1¼	169

78 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

78 — H 74 — 75 — H 75 — H 78 — H 78 LR — (ÚNICAMENTE DE 14 A 18 DIENTES) — H 78 RT — H 78 SR — H 79 — 88 — 188 — S 188 — S 78 — R 588 — RR 588 — R 788 — 988 — IS 880 — IS 882 — 433½ — LXS 881 — LXS 886 — US 881 — LXS 887 — LXS 882 — 488 — XS 578 — S 188 — C 188 — US 278R — US 882 — 578R — 588R — 87R – 1S 881 – 81X

Tipo C — Paso 2.609"

ESPESOR DE PLACA 7/8"
DIÁMETRO DE RODILLO 7/8"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
8	78C8	6.82	15/16	3¼	4¾	3⅛	21	78A8	15/16	9
9	78C9	7.63	1¼	3 7/16	5¼	3⅞	29	78A9	1¼	11.3
10	78C10	8.44	1¼	3 7/16	5¼	3⅞	31	78A10	1¼	13.9
11	78C11	9.26	1¼	3 7/16	5¼	3⅞	34	78A11	1¼	16.7
12	78C12	10.08	1¼	3 7/16	5¼	3⅞	37	78A12	1¼	19.8
13	78C13	10.90	1¼	3¾	5½	4½	46	78A13	1¼	23
14	78C14	11.72	1¼	3¾	5½	4½	49	78A14	1¼	27
15	78C15	12.55	1½	3¾	5½	4½	53	78A15	1½	30
17	78C17	14.20	1½	3¾	5½	4½	62	78A17	1½	39
19	78C19	15.85	1½	4½	6½	5⅝	90	78A19	1½	50
21	78C21	17.51	1½	4½	6½	5⅝	101	78A21	1½	61
24	78C24	19.99	1½	4½	6½	5⅝	119	78A24	1½	79
25	78C25	20.82	1½	4½	6½	5⅝	124	78A25	1½	84
28	78C28	23.31	1½	4½	6½	5⅝	132	78A28	1½	105
30	78C30	24.96	1½	4½	6½	5⅝	150	78A30	1½	123
35	78C35	29.11	1½	4½	6½	5⅝	170	78A35	1½	166
40	78C40	33.25	1½	4 15/16	7¼	6¾	226	78A40	1½	216
42	78C42	34.91	1½	4 15/16	7¼	6¾	240	78A42	1½	240
46	78C46	38.31	1½	4 15/16	7¼	6¾	258	78A46	1½	286
54	78C54	44.87	1½	4 15/16	7¼	6¾	368	78A54	1½	302
60	78C60	49.85	1½	4 15/16	7¼	6¾	388	78A60	1½	322

78 SPROCKETS ACCU-TORCH® BARRENO A LA MEDIDA

Tipo C — Paso 2.609"

ESPESOR DE PLACA 7/8"
DIÁMETRO DE RODILLO 7/8"

Número de Parte	Diámetro de Paso	Peso Aprox. (lb)	Los sprockets con barreno a la medida incluyen cuñero y dos opresores.						
78CS8	6.82"	21	1 7/16	1 15/16	2	2 3/16	2 7/16	2 15/16	
78CS9	7.63"	29	1 7/16	1 15/16	2	2 3/16	2 7/16	2 15/16	
78CS10	8.44"	31	1 7/16	1 15/16	2	2 3/16	2 7/16	2 15/16	3 7/16*
78CS11	9.26"	34		1 15/16	2	2 3/16	2 7/16	2 15/16	3 7/16*
78CS12	10.08"	37		1 15/16	2	2 3/16	2 7/16	2 15/16	3 7/16*
78CS13	10.90"	46		1 15/16		2 3/16	2 7/16	2 15/16	3 7/16*
78CS14	11.72"	49		1 15/16		2 3/16	2 7/16	2 15/16	3 7/16*

Si las dimensiones de la maza y el largo total del sprocket son críticas, consulte a Martin.
* Estas partes tienen los opresores a 90° y 180° en lugar de tenerlos sobre el cuñero y a 90°.

1568 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

AX 1568 — X568 — JS 3011 — SS 568 — XX 568 — 1803 A — 1803 AB — MXS 3011 — IS 3011 — IS 3010 — US 3011 — LXS 3011 — LXS 3011 M

Tipo C — Paso 3.067"

ESPESOR DE PLACA 1¼"
DIÁMETRO DE RODILLO 1⅝"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
10	1568C10	9.92	1½	3¾	5½	4¼	46	1568A10	1½	28
12	1568C12	11.85	1½	3¾	5½	4¼	58	1568A12	1½	40
14	1568C14	13.78	1½	3¾	5½	4¼	73	1568A14	1½	53
30	1568C30	29.34	1½	4½	6½	5¾	217	1568A30	1½	240
36	1568C36	35.19	1½	5⅜	7½	5⅞	257	1568A36	1½	290
42	1568C42	41.04	1½	5½	8	6⅛	407	1568A42	1½	340
48	1568C48	46.89	1½	5½	8	6⅛	448	1568A48	1½	381

1030 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

1030 — CHAMPION NO. 3 — R 1033 — R 1035 — 1037 — 1539 — SS 40 — LXS 1031 — API 3 — LXS 1032 — SS 40 Hyp — IS 1030 — IS 1031 — IS 1032 — IS 1037 — US 1031 — 1190 — SXX — 1190 R — US 1032

Tipo C — Paso 3.075"

ESPESOR DE PLACA 1¼"
DIÁMETRO DE RODILLO 1¼"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	eso Aprox. (lb)
8	1030C8	8.05	1¼	3¼	5	3⅜	31	1030A8	1¼	17.9
9	1030C9	8.99	1¼	3¼	5	3⅜	36	1030A9	1¼	22.4
10	1030C10	9.95	1¼	3¼	5	3⅜	40	1030A10	1¼	28
11	1030C11	10.91	1½	3¾	5½	4¼	51	1030A11	1½	33
12	1030C12	11.88	1½	3¾	5½	4¼	57	1030A12	1½	39
13	1030C13	12.85	1½	3¾	5½	4¼	64	1030A13	1½	46
15	1030C15	14.79	1½	4	6	5⅛	91	1030A15	1½	60
17	1030C17	16.73	1½	4	6	5⅛	109	1030A17	1½	78
19	1030C19	18.68	1½	4½	6½	5¾	137	1030A19	1½	97
21	1030C21	20.63	1½	4½	6½	5¾	158	1030A21	1½	118
24	1030C24	23.56	1½	4½	6½	5¾	176	1030A24	1½	154
25	1030C25	24.53	1½	5⅜	7½	5⅞	206	1030A25	1½	167
28	1030C28	27.46	1½	5⅜	7½	5⅞	236	1030A28	1½	210
30	1030C30	29.42	1½	5⅜	7½	5⅞	254	1030A30	1½	240
35	1030C35	34.30	1½	5½	8	6⅛	313	1030A35	1½	327
40	1030C40	39.19	1½	5½	8	6⅛	360	1030A40	1½	427
42	1030C42	41.15	1½	5½	8	6⅛	410	1030A42	1½	343
48	1030C48	47.03	1½	6½	9½	6¾	501	1030A48	1½	384
54	1030C54	52.89	1½	6½	9½	6¾	549	1030A54	1½	432
60	1030C60	58.75	1½	7	10	7½	642	1030A60	1½	506

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

82 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

H 82 — WH 82 — WR 82 — 103 — 131 — S 131 — WS 82 — WS 82 H — SS 131 — 527 R — 527 RX — C 9103 — 6131 — 4103 — C 131 — 382

Tipo C — Paso 3.075"

ESPESOR DE PLACA 1 1/8"
DIÁMETRO DE RODILLO 1 7/32"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso (lb)
7	82C7	7.09	1 3/16	2 15/16	4 1/2	3 7/8	24	82A7	1 3/16	12.6
8	82C8	8.04	1 1/4	3 3/4	5 1/4	4 1/8	34	82A8	1 1/4	16
9	82C9	8.99	1 1/4	3 3/4	5 1/4	4 1/8	38	82A9	1 1/4	20
10	82C10	9.95	1 1/4	3 3/4	5 1/4	4 1/8	43	82A10	1 1/4	25
11	82C11	10.91	1 1/4	3 15/16	5 3/4	4 3/8	54	82A11	1 1/4	30
12	82C12	11.88	1 1/4	3 15/16	5 3/4	4 3/8	60	82A12	1 1/4	36
13	82C13	12.85	1 1/4	3 15/16	5 3/4	4 3/8	66	82A13	1 1/4	42
14	82C14	13.82	1 1/4	3 15/16	5 3/4	4 3/8	72	82A14	1 1/4	48
15	82C15	14.79	1 1/2	4 1/2	6 1/2	5 5/8	94	82A15	1 1/2	54
16	82C16	15.76	1 1/2	4 1/2	6 1/2	5 5/8	102	82A16	1 1/2	62
17	82C17	16.73	1 1/2	4 1/2	6 1/2	5 5/8	110	82A17	1 1/2	70
18	82C18	17.71	1 1/2	4 1/2	6 1/2	5 5/8	119	82A18	1 1/2	79

82 SPROCKETS ACCU-TORCH® BARRENO A LA MEDIDA

Tipo C — Paso 3.075"

ESPESOR DE PLACA 1 1/8"
DIÁMETRO DE RODILLO 1 7/32"

Número de Parte	Diámetro de Paso	Peso Aprox. (lb)	Los sprockets con barreno a la medida incluyen cuñero y dos opresores.	
82CS10	9.95"	43	2 7/16	2 15/16
82CS11	10.91"	54	2 7/16	2 15/16
82CS12	11.88"	60	2 7/16	2 15/16

Si las dimensiones de la maza y el largo total del sprocket son críticas, consulte a Martin.

238 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

RX 238 — IS 3514 J — 1616 A — MXS 3514 — US 3514 — LXS 3514 — LXS 3514 M

Tipo C — Paso 3.500"

ESPESOR DE PLACA 1 1/4"
DIÁMETRO DE RODILLO 1 3/4"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
10	238C10	11.33	1 1/2	3 3/4	5 1/2	4 1/4	54	238A10	1 1/2	35
12	238C12	13.52	1 1/2	3 3/4	5 1/2	4 1/4	70	238A12	1 1/2	51
14	238C14	15.73	1 1/2	3 3/4	5 1/2	4 1/4	88	238A14	1 1/2	60
30	238C30	33.48	1 1/2	4	6	5 1/8	312	238A30	1 1/2	253
36	238C36	40.16	1 1/2	4	6	5 1/8	445	238A36	1 1/2	370
42	238C42	46.84	1 1/2	5 1/2	8	6 1/8	446	238A42	1 1/2	379
48	238C48	53.52	1 1/2	5 1/2	8	6 1/8	517	238A48	1 1/2	450

Los barrenos máximos indicados permiten que el cuñero sea de dimensiones estándar con el opresor sobre el cuñero. Se pueden obtener barrenos ligeramente mayores sin cuñero, con cuñero plano o con el opresor formando ángulo con el cuñero.

Sprockets Accu-Torch® para Cadena de Ingeniería

124 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

H 124 — W 124 — WS 124 — WR 124 — WH 124

Tipo C — Paso 4.000"

ESPESOR DE PLACA 1½"
DIÁMETRO DE RODILLO 1½"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
6	124C6	8.00	15/16	3¼	4¾	4⅝	36	124A6	15/16	21
7	124C7	9.22	1	3 15/16	5¾	4¾	52	124A7	1	28
8	124C8	10.45	1	3 15/16	5¾	4¾	61	124A8	1	37
9	124C9	11.70	1	3 15/16	5¾	4¾	70	124A9	1	46
10	124C10	12.94	1	3 15/16	5¾	4¾	79	124A10	1	55
11	124C11	14.20	1½	4¼	6¼	4¾	95	124A11	1½	68
12	124C12	15.45	1½	4¼	6¼	4¾	107	124A12	1½	80
13	124C13	16.72	1½	4¼	6¼	4¾	120	124A13	1½	93
14	124C14	17.98	1½	4¼	6¼	4¾	135	124A14	1½	108
15	124C15	19.24	1½	4⅜	6¾	6	168	124A15	1½	124
16	124C16	20.50	1½	4⅜	6¾	6	185	124A16	1½	141

124 SPROCKETS ACCU-TORCH® BARRENO A LA MEDIDA

Tipo C — Paso 4.000"

ESPESOR DE PLACA 1½"
DIÁMETRO DE RODILLO 1½"

Número de Parte	Diámetro de Paso	Peso Aprox. (lb)	Los sprockets con barreno a la medida incluyen cuñero y dos opresores.			
124CS9	11.70"	70	2 3/16	2 7/16	2 15/16	
124CS10	12.94"	79		2 7/16	2 15/16	3 7/16
124CS11	14.20"	95			2 15/16	3 7/16
124CS12	15.45"	107			2 15/16	3 7/16

Si las dimensiones de la maza y el largo total del sprocket son críticas, consulte a Martin.

1240 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

1240 — CHAMPION NO. 4 — 1244 — RX 1245 — R 1248 — SS 124 — API 4 — LXS 1242 — SS 124 — 3 BAR HYPER — LXS 1245 — SS 124 D — SS 124 DP — IS 1242 — IS 1425

Tipo C — Paso 4.063"

ESPESOR DE PLACA 1¾"
DIÁMETRO DE RODILLO 1¾"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
6	1240C6	8.13	15/16	2½	4	4	34	1240A6	15/16	26
7	1240C7	9.36	1¼	3⅜	5¼	4¾	51	1240A7	1¼	34
8	1240C8	10.62	1½	4½	6½	5	78	1240A8	1½	44
9	1240C9	11.88	1½	4½	6½	5	89	1240A9	1½	55
10	1240C10	13.15	1½	4½	6½	5	101	1240A10	1½	67
11	1240C11	14.42	1½	4½	6½	5	115	1240A11	1½	81
12	1240C12	15.70	1½	5¼	7	6	140	1240A12	1½	96
13	1240C13	16.98	1½	5¼	7	6	155	1240A13	1½	111
14	1240C14	18.26	1½	5¼	7	6	174	1240A14	1½	130
15	1240C15	19.54	1½	5¼	7	6	192	1240A15	1½	148
16	1240C16	20.83	1½	5½	8	6¼	230	1240A16	1½	168
18	1240C18	23.40	1½	5½	8	6¼	275	1240A18	1½	213
20	1240C20	25.97	1½	5½	8	6¼	300	1240A20	1½	263
21	1240C21	27.26	1½	5½	8	6¼	319	1240A21	1½	289
24	1240C24	31.12	1½	5½	8	6¼	387	1240A24	1½	377
25	1240C25	33.42	1½	6	9	6¼	426	1240A25	1½	409
28	1240C28	36.29	1½	6	9	6¼	494	1240A28	1½	509
30	1240C30	38.87	1½	7	10	6¾	583	1240A30	1½	587
35	1240C35	45.33	1½	7	10	6¾	729	1240A35	1½	620
40	1240C40	51.78	1½	7½	11	7¾	932	1240A40	1½	721
48	1240C48	62.12	1½	7½	11	7¾	1078	1240A48	1½	867

635 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

RO 635 — B 635 — X 635 — 1350 — 450 SX — 450 SXX — IS 4522 — 1340 RX — LXS 4522 M

Tipo C — Paso 4.500"

ESPESOR DE PLACA 1¾"
DIÁMETRO DE RODILLO 2¼"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
10	635C10	14.56	1½	4	6½	5	111	635A10	1½	87
12	635C12	17.39	1½	4	6½	5	148	635A12	1½	119
14	635C14	20.22	1½	4	6½	5	188	635A14	1½	159
30	635C30	43.05	1½	5⅜	7½	5⅞	592	635A30	1½	542
36	635C36	51.63	1½	5⅜	7½	5⅞	764	635A36	1½	715
42	635C42	60.22	1½	6½	9½	7¼	884	635A42	1½	776
48	635C48	68.81	1½	7½	11	7¾	1174	635A48	1½	963

1207 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS:

RX 1207 — RO 1205 — A 1302 — JS 5031 — 1510 XX — 1602 A — 1602 AA — US 5201 A — LXS 5028 — LXS 6038 M — MXS 5028

Tipo C — Paso 5.000"

ESPESOR DE PLACA 2¼"
DIÁMETRO DE RODILLO 2½"

Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
10	1207C10	16.18	1½	4½	6½	5½	160	1207A10	1½	131
12	1207C12	19.32	1½	4½	6½	5½	215	1207A12	1½	187
14	1207C14	22.47	1½	5⅜	7½	5⅞	298	1207A14	1½	254
30	1207C30	47.84	1½	6	9	6¾	809	1207A30	1½	730
36	1207C36	57.37	1½	7	10	8½	1161	1207A36	1½	1025
42	1207C42	66.91	1½	7	10	8½	1245	1207A42	1½	1109
48	1207C48	76.45	1½	7½	11	10¼	2005	1207A48	1½	1794

132 SPROCKETS ACCU-TORCH® PARA CADENAS

C 132 — A 132 — A 132 WS — WS 132 — C 132 M — C 132 W — SX 150 — SXA 150 — 150 X — 6150 — W 157 — WH 157 — WR 157

Tipo C — Paso 6.050"

ESPESOR DE PLACA 2¾"
DIÁMETRO DE RODILLO 1 23/32"

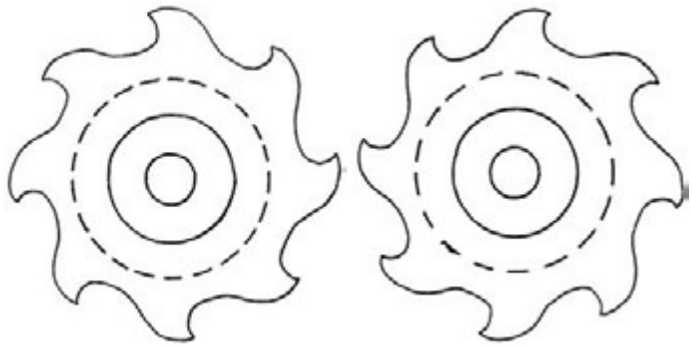
Tipo A

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máximo	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Barreno Piloto	Peso Aprox. (lb)
6	132C6	12.10	1½	4½	6½	6	119	132A6	1½	90
7	132C7	13.95	1½	4½	6½	6	149	132A7	1½	120
8	132C8	15.81	1½	4½	6½	6	182	132A8	1½	153
9	132C9	17.69	1½	5⅜	7½	6⅝	236	132A9	1½	192
10	132C10	19.58	1½	5⅜	7½	6⅝	278	132A10	1½	235
11	132C11	21.47	1½	5⅜	7½	6⅝	326	132A11	1½	283
12	132C12	23.38	1½	5⅜	7½	6⅝	378	132A12	1½	334

Partes para Secador Veneer

81X (2.609)
Sprocket con Diente de Gancho Estilo B (Mano Derecha e Izquierda)

No. de Dientes	Número de Parte	Diám. Exterior	Tipo	Barreno		Maza (Pulg.)	
				Piloto	Máx.	Diám.	LTB
8	81X-B8RH	6½	B	1	1½	2⅜	1⅝
8	81X-B8LH	6½	B	1	1½	2⅜	1⅝

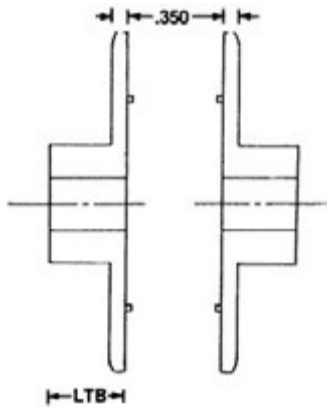


Mano Derecha

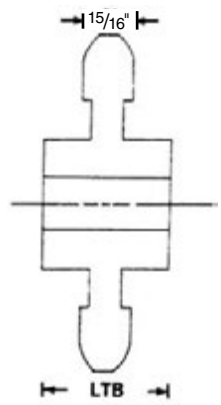
Mano Izquierda

Estilo C

No. de Dientes	Número de Parte	Diám. Exterior	Tipo	Barreno		Maza (Pulg.)	
				Piloto	Máx.	Diám.	LTB
7	81X-C7	5 3/4	C	¾	1½	2⅜	2 3/8
8	81X-C8	6 3/4	C	¾	1½	2⅜	2 3/8
9	81X-C9	7 7/16	C	¾	1½	2⅜	2 3/8



Tipo B
(Hierro Fundido)

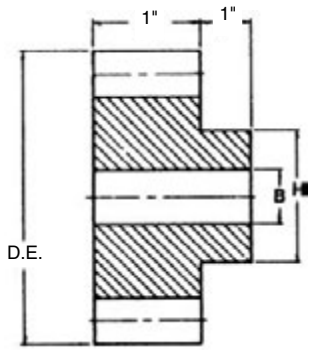


Tipo C
(Hierro Fundido)



Engrane de Estrella

No. de Dientes	Número de Parte	Diám. Exterior	Tipo	Barreno		Maza (Pulg.)	
				Piloto	Máx.	Diám.	LTB
10	SG510	4 31/64	B	1	1½	2⅜	2



Tipo B
(Hierro Fundido)



Sprockets de Fundición para Cadena de Ingeniería de Fabricación Especial





- Sprockets Forjados Bipartidos
- Sprockets Hunting Tooth
- Sprockets para Cadena sin Remaches
- Sprockets para Rastras
  - Simple
  - Con Brida
- Ruedas de Tracción
  - Simple
  - Con Brida
- Sprockets de Placa
- Sprocket con Chain Saver Rim (Arillo Salvacadena)
- Sprocket con Maza Ajustable
- Sprockets Chill Rim





Sprockets disponibles para ajustar tamaños estándar de cadenas

52	102B	WD-122	X-348	730	F963R
62	WD-102	W-124	X-458	830	B964R
55	WD-104	130	X-168	720S	1030
77	WD-106	W-132	WD-480	856	1113
W-78	WD-110	150	520RX	859	F-1222
W-82	S-110	183	531	912R	1240
131	W-111	188	625R	925R	RS4850
94R	WD-112	194	667	B963R	DS6272
95R	WD-116	196	X-678	D963R	9250
102	WD-120	197	698	E963R	

No todos los sprockets ajustan todas las cadenas, vea disponibilidad con fabrica

Sprockets de Fundición

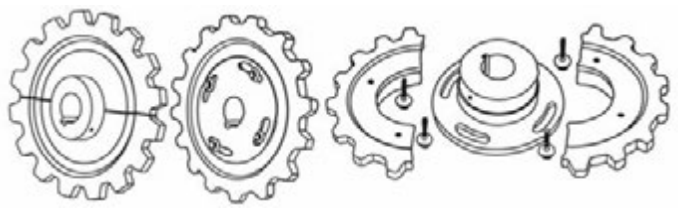
Ahora disponibles en varios tamaños - Llame a Martin

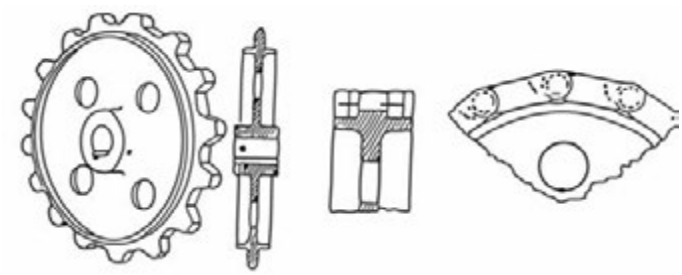
C 830 C 9 CR S

De Fundición	Cadena	Tipo de Sprocket	No. de Dientes	Special Instructions
CWD Para WD	Ejemplo: 132 - 82 102B - 55 78 - 131	A - Sólo Placa B - Maza de un Lado C - Mazas en Ambos Lados D - Maza Desmontable		CR - Chilled Rim S - Bipartida CS - Chain Saver F - Con Brida

Maza Ajustable

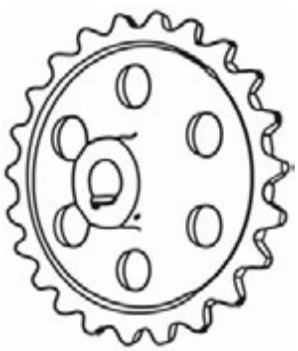
Los sprockets son diseñados para usarse en transportadores de multi-hileras usando cargadores superiores o paletas, donde la alineación de hileras adyacentes son un problema. La maza permite a la cadena que se mueva hacia adelante y hacia atrás varias pulgadas dependiendo de los requerimientos del transportador. Los Sprockets de Maza Ajustable están disponibles en construcción sólida o bipartida.





Chain Saver Rim (Arillo Salvacadena)

Son arillos con bridas cortas en el diámetro de raíz del sprocket que hacen contacto con las barras laterales de la cadena. El arillo ayuda a soportar la cadena y mantiene la cadena corriendo fielmente sobre la línea de paso del sprocket. Los Arillos Salvacadena son particularmente ventajosos cuando se usan en los sprockets del cabezal del elevador que lleve cargas pesadas o abrasivas y en aplicaciones de tratamiento de aguas negras donde comúnmente hay hileras sin soporte.



Sprockets Hunting Tooth

Son diseñados con un número impar de dientes, con el paso del diente siendo la mitad del paso de la cadena. Esto permite que cada diente haga contacto con la cadena alternando dientes en cada revolución. La vida del sprocket se duplica. Un Arillo Salvacadena es agregado a éstos sprockets para alargar su vida.



Sprockets Bipartidos

Están diseñados para fácilmente montarlos y desmontarlos, eliminando la necesidad de remover los ejes, rodamientos y otros componentes del equipo. También disponibles con Chill Rim.

SECCIÓN G

ENGRANES



Engranes Rectos



Cremallera y Piñón



Engranes Cónicos



Engranes Cónicos Rel 1:1



Corona y Sinfín

EL GRAN
CATÁLOGO
4000
ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Engranes

PRODUCTO **PÁGINA**

ENGRANES EN EXISTENCIA G-2
ENGRANES FABRICADOS SOBRE PEDIDO G-3
NOMENCLATURA DE ENGRANES EN EXISTENCIA G-4
TIPOS DE ENGRANES RECTOS G-5
ENGRANES RECTOS (14½°) ..... G-6 – G-24
- 3DP ..... G-6 – G-7
- 4DP ..... G-8 – G-9
- 5DP ..... G-10 – G-11
- 6DP ..... G-12 – G-13
- 8DP ..... G-14 – G-15
- 10DP ..... G-16 – G-17
- 12DP ..... G-18 – G-19
- 16DP ..... G-20 – G-21
- 20DP ..... G-22 – G-23
- 24DP G-24

CAPACIDAD DE POTENCIA HP DE LOS ENGRANES RECTOS (14½°) ..... G-25 – G-27
ENGRANES RECTOS (20°) ..... G-28 – G-43
- 4DP G-28
- 5DP G-29
- 6DP G-30
- 8DP G-31
- 10DP G-32
- 12DP G-33
- 16DP G-34
- 20DP G-35

CAPACIDAD DE POTENCIA HP DE LOS ENGRANES RECTOS (20°) ..... G-36 – G-43
CREMALLERAS MAQUINADAS ..... G-44 – G-45
ENGRANES CÓNICOS RECTOS (20°) ..... G-46 – G-48
- CAPACIDAD DE POTENCIA HP DE ENGRANES CÓNICOS RECTOS G-49

ENGRANES CÓNICOS REL. 1:1 (20°) ..... G-50 – G-55
- CAPACIDAD DE POTENCIA HP DE ENGRANES CÓNICOS REL. 1:1 ..... G-56

CORONAS Y SINFINES G-57
- 3DP G-58
- 4DP G-59
- 6DP ..... G-60 – G-62
- 8DP ..... G-63 – G-65
- 10DP ..... G-66 – G-68
- 12DP ..... G-69 – G-71
- 16DP ..... G-72 – G-74
- CAPACIDAD DE POTENCIA HP DE CORONAS Y SINFINES ..... G-75 – G-77

TOLERANCIAS ESTÁNDAR DE LOS ENGRANES G-78
INGENIERÍA DE ENGRANES G-79
- SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN DE ENGRANES ..... G-80 – G-82
- FÓRMULAS PARA CÁLCULO DE POTENCIA HP G-83
- ESTÁNDARES DE ENGRANES G-84
- FÓRMULAS PARA ENGRANES RECTOS ..... G-85 – G-90
- FÓRMULAS PARA ENGRANES CÓNICOS RECTOS Y CÓNICOS REL. 1:1 ..... G-91
- FÓRMULAS PARA CORONAS Y SINFINES G-92

PERFIL DEL DIENTES DE LOS ENGRANES RECTOS (14½°) ..... G-93 – G-95
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN PARA ENGRANES RECTOS G-96

Engranes en Existencia







Engranes Rectos



Engranes Cónicos



Engranes Cónicos Relación 1:1



Corona y Sinfín



Cremallera

Engranes Fabricados sobre Pedido









Nomenclatura de Engranes en Existencia

Las letras (Prefijo) indican el material de construcción y el tipo del engrane.
Las letras (Sufijo) indican dientes endurecidos, número de cuerdas, dirección de rotación y el cuñero y los opresores.
Los números indican el paso, el número de dientes y la relación de velocidad (como sufijo).



Engranes Rectos

S = Acero
TS = Acero 20°
C = Fundición
TC = Fundición 20°
H = Dientes Endurecidos
NM = No Metálico
Nota: El ángulo de presión se indica como un sufijo en el número de parte.

Ejemplos
S620-14½° (Acero 6P 20D-14½°AP)
TS620-20° (Acero 6P 20D-20°AP)
C660-14½° (Fundido 6P 60D-14½°AP)
TC660-20° (Fundido 6P 60D-20°AP)
S620H-14½° (Acero 6P 20D-Endurecidos 14½°AP)
NM620-14½° (No Metálico 6P 20D-14½°AP)



Cremallera

R = Cremallera — Acero
RA = Cremallera — Acero Soporte Pesado
TR = Cremallera — Acero 20° Soporte Pesado
R20 = Cremallera — Acero 20° Cara Ancha

Ejemplos
R-6X2 (14½° Soporte Estándar 6PX2' Largo)
RA-6X4 (14½° Soporte Pesado 6PX4' Largo)
TR-6X6 (20° Estándar con 6PX6' Largo)
R20-6X6 (20° Cara Ancha 6PX6' Largo)



Engranes Cónicos

B= Cónicos – Engranes de Hierro Fundido
B= Cónicos – Piñón de Acero
BS = Cónicos – Engranes de Acero
BS = Cónicos – Piñón de Acero
Nota: Los piñones B de acero pueden operar con los engranes BS de la misma relación.

Ejemplos
B1040-2 (Fundido 10P 40D Relación de 2:1)
B1020-3 (Acero 10P 20D Relación de 2:1)
BS1040-2 (Acero 10P 40D Relación de 2:1)
BS1020-2 (Acero 10P 20D Relación de 2:1)



Engranes Cónicos Rel.1:1

M = Engranajes Cónicos – Acero
A o B = Mayor Barreno (Sufijo)
HM = Cónicos 1:1 – Dientes Endurecidos
K = Cuñero y Opresor

Ejemplos
M824 (Acero 8P 24D)
M824A (Acero 8P 24D Barreno Mayor)
M2424BR (Bronce 24P 24D)
HM1020 (Dientes Endurecidos de Acero 10P 20D)
HMK1020 (Acero Endurecido 10P 24D con Cuñero y Opresor)



Sinfines

W = Sinfines – Acero
WH = Sinfines – Acero con Proyección de Mazas
WG = Sinfines – Acero con Cuerdas Endurecidas y Pulidas
WHG = Sinfines – Acero con Cuerdas Endurecidas y Pulidas con Proyección de Mazas
L = (Prefijo) Cara Mayor
D o Q = (Sufijo) Cuerda Doble o Cuádruple
R = Mano Derecha

Ejemplos
W6R (Acero 6P Mano Derecha)
WH6R (Acero con Proyección de Maza 6P Mano Derecha)
WG6R (Acero con Cuerda Endurecida 6P Mano Derecha)
WHG6R (Acero con Proyección de Maza y Cuerda Endurecida 6P Mano Derecha)
LW6R (Cara Mayor de Acero 6P Mano Derecha)
W6DR (Acero 6P Cuerda Doble Mano Derecha)



Coronas

W = Corona – Hierro Fundido
WB = Corona – Bronce
D o Q = Cuerda Doble o Cuádruple (Sufijo)
R = Mano Derecha (Sufijo)

Ejemplos
W660R (Hierro Fundido 6P 60D Mano Derecha)
WB660R (Bronce 6P 60D Mano Derecha)
W660DR (Hierro Fundido 6P 60D Cuerda Doble Mano Derecha)

Tipos de Engranes Rectos

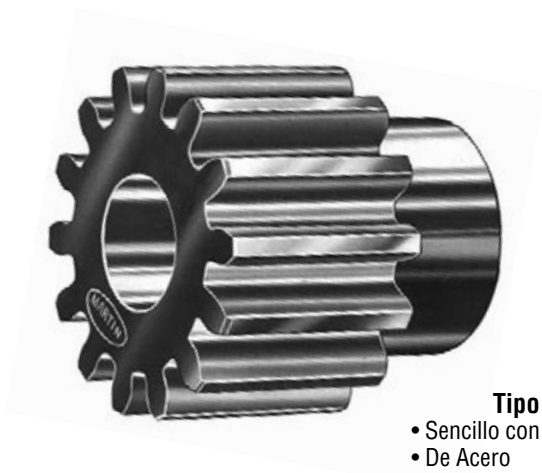
Los Engranes Rectos en Existencia de Martin, están disponibles en 5 tipos diferentes. Los Engranes de Acero se suministran como tipo Sencillo y Sencillo con Maza. Los Engranes de Hierro Fundido se suministran como tipo Sencillo con Maza, con Alma y Barrenos de Aligeramiento y con Rayos. Los Engranes Fundidos están maquinados en todas las superficies de operación. Los Engranes de Hierro Fundido de Martin tienen una maza mayor para proporcionar más fuerza y permitir un mayor diámetro de barreno.



Tipo A
- Sencillo sin Mazas
- De Acero



Tipo B_1
- Con Alma
- De Acero
- De Hierro Fundido



Tipo B
- Sencillo con Maza
- De Acero
- De Hierro Fundido



Tipo B_2
- Con Alma y Barrenos de Aligeramiento
- De Acero
- De Hierro Fundido



Tipo B_3
- Con Alma y Rayos
- De Hierro Fundido

3 DP
Cara 3"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión 14½°



Tipo A
Sencillo sin Maza



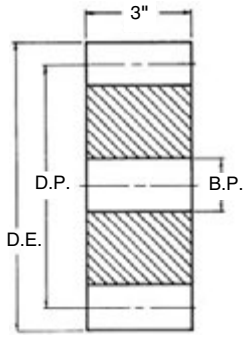
Tipo B
Sencillo con Maza



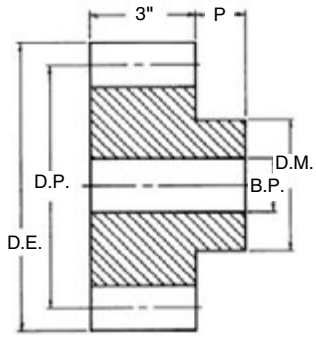
Tipo B_1
Con Alma



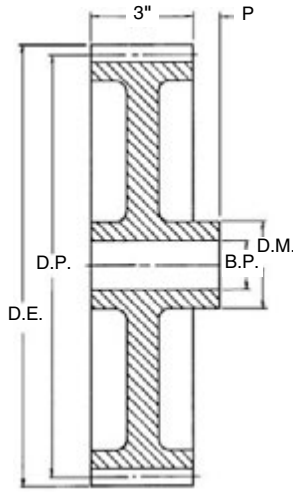
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo A



Tipo B



Tipo B_1, B_2

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S311	14½	4.000¥†	4.666	A	1 5/16	2			12.0
12	S312	14½	4.000¥	4.666	A	1 5/16	2			11.0
13	S313	14½	4.333	5.000	A	1 5/16	2 1/4			10.7
14	S314	14½	4.667	5.333	A	1 5/16	2 3/8			12.8
15	S315	14½	5.000	5.666	A	1 5/16	2 3/4			14.8
16	S316	14½	5.333	6.000	A	1 5/16	2 13/16			17.0
18	S318	14½	6.000	6.666	A	1 5/16	3 1/4			22.0
20	S320	14½	6.667	7.333	A	1 7/16	3 5/8			27.4
21	S321	14½	7.000	7.666	A	1 7/16	3 7/8			30.7
24	S324	14½	8.000	8.666	B	1 7/16	3 1/4	5½	1¼	48.2
30	S330	14½	10.000	10.666	B	1 9/16	3 7/8	6¼	1¼	74.5
36	S336	14½	12.000	12.666	B	1 9/16	4 1/8	6½	1¾	114
42	S342	14½	14.000	14.666	B_1	1 9/16	4 1/8	6½	1¾	106
48	S348	14½	16.000	16.666	B_1	1 9/16	4 1/8	6½	1¾	120
54	S354	14½	18.000	18.666	B_2	1 9/16	4 1/8	6½	1¾	134
60	S360	14½	20.000	20.666	B_2	1 9/16	4 1/8	6½	1¾	150
72	S372	14½	24.000	24.666	B_2	1 9/16	4½	7	1¾	180
84	S384	14½	28.000	28.666	B_2	1 9/16	4½	7	1¾	215
96	S396	14½	32.000	32.666	B_2	1 11/16	4½	7	1¾	264
108	S3108	14½	36.000	36.666	B2	1 15/16	4½	7	1¾	305
120	S3120	14½	40.000	40.666	B_2	1 15/16	5	7½	1¾	367

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

*Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.
¥ Cara de 4"

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión 14½°

3 DP
Cara 3"



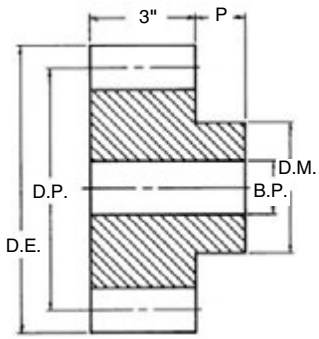
Tipo B
Sencillo con Maza



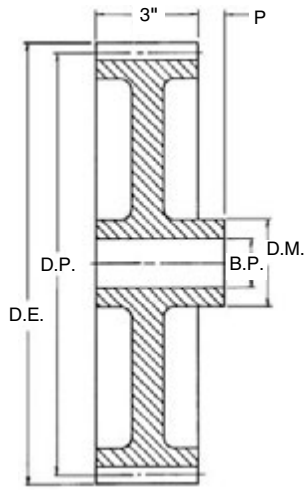
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B



Tipo B_2, B_3

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
24	C324	14½	8.000	8.666	B	1 7/16	2 11/16	4½	1¼	40.4
28	C328	14½	9.333	10.000	B	1 7/16	3 3/16	5¼	1¼	54.2
30	C330	14½	10.000	10.666	B	1 7/16	3 3/16	5¼	1¼	57.1
32	C332	14½	10.667	11.333	B	1 7/16	3 3/16	5¼	1¼	62.4
36	C336	14½	12.000	12.666	B_2	1 7/16	3¼	5½	1¾	71.3
40	C340	14½	13.333	14.000	B_2	1 7/16	3¼	5½	1¾	75.9
42	C342	14½	14.000	14.666	B_2	1 7/16	3¼	5½	1¾	79.5
45	C345	14½	15.000	15.666	B_2	1 7/16	3¼	5½	1¾	85.0
48	C348	14½	16.000	16.666	B_3	1 9/16	3¼	5½	1¾	92.9
54	C354	14½	18.000	18.666	B_3	1 9/16	3¼	5½	1¾	104
60	C360	14½	20.000	20.666	B_3	1 9/16	3¼	5½	1¾	115
72	C372	14½	24.000	24.666	B_3	1 9/16	3 11/16	6	1¾	153
75	C375	14½	25.000	25.666	B_3	1 9/16	3 11/16	6	1¾	155
84	C384	14½	28.000	28.666	B_3	1 11/16	3 11/16	6	1¾	178
90	C390	14½	30.000	30.666	B_3	1 11/16	3 11/16	6	1¾	185
96	C396	14½	32.000	32.666	B_3	1 11/16	3 11/16	6	1¾	205
105	C3105	14½	35.000	35.666	B_3	1 11/16	3 11/16	6	1¾	216
108	C3108	14½	36.000	36.666	B_3	1 15/16	3 11/16	6	1¾	228
120	C3120	14½	40.000	40.666	B_3	1 15/16	4 1/8	6½	1¾	226

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

*Barreno Máximo recomendado con cuñero y opresor.

4 DP
Cara 2"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión 14½°



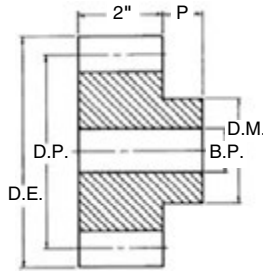
Tipo B
Sencillo con Maza



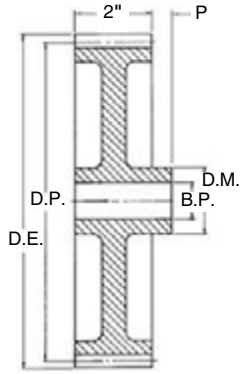
Tipo B_1
Con Alma



Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B



Tipo B_1, B_2

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S411	14½	3.000†	3.500	B	1⅛	1 5/16	2¼	⅞	4.0
12	S412	14½	3.000	3.500	B	1⅛	1 5/16	2¼	⅞	3.9
13	S413	14½	3.250	3.750	B	1⅛	1 5/16	2¼	⅞	4.6
14	S414	14½	3.500	4.000	B	1⅛	1⅝	2¾	⅞	5.7
15	S415	14½	3.750	4.250	B	1⅛	1¾	3	⅞	6.8
16	S416	14½	4.000	4.500	B	1⅛	1¾	3¼	⅞	8.0
17	S417	14½	4.250	4.750	B	1⅛	2	3½	⅞	9.2
18	S418	14½	4.500	5.000	B	1⅛	2¼	3¾	⅞	10.4
19	S419	14½	4.750	5.250	B	1⅛	2¼	4	⅞	10.5
20	S420	14½	5.000	5.500	B	1⅛	2⅜	4¼	⅞	13.4
21	S421	14½	5.250	5.750	B	1⅛	2⅝	4½	⅞	14.9
22	S422	14½	5.500	6.000	B	1⅛	2¾	4¾	⅞	16.5
24	S424	14½	6.000	6.500	B	1⅛	2¾	4¾	1½	22.8
26	S426	14½	6.500	7.000	B	1⅛	2¾	4¾	1½	24.8
28	S428	14½	7.000	7.500	B	1⅛	2¾	4¾	1½	27.8
30	S430	14½	7.500	8.000	B	1¼	2¾	4¾	1½	31.0
32	S432	14½	8.000	8.500	B	1¼	2¾	4¾	1½	34.4
36	S436	14½	9.000	9.500	B	1¼	2¾	4¾	1½	41.7
40	S440	14½	10.000	10.500	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	51.8
42	S442	14½	10.500	11.000	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	56.0
44	S444	14½	11.000	11.500	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	60.8
48	S448	14½	12.000	12.500	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	70.8
54	S454	14½	13.500	14.000	B_1	1¼	3	5	1½	57.4
56	S456	14½	14.000	14.500	B_1	1¼	3	5	1½	59.9
60	S460	14½	15.000	15.500	B_2	1¼	3	5	1½	62.8
64	S464	14½	16.000	16.500	B_2	1¼	3	5	1½	66.2
72	S472	14½	18.000	18.500	B_2	1¼	3¼	5½	1½	82.9
80	S480	14½	20.000	20.500	B_2	1⅜	3¼	5½	1½	95.0
84	S484	14½	21.000	21.500	B_2	1⅜	3¼	5½	1½	92.0
88	S488	14½	22.000	22.500	B_2	1⅜	3¾	6⅛	1¾	95.8
96	S496	14½	24.000	24.500	B_2	1⅜	3¾	6⅛	1¾	124
120	S4120	14½	30.000	30.500	B_2	1⅜	3⅝	6	1¾	155
144	S4144	14½	36.000	36.500	B_2	1⅜	4	6½	1¾	208

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno Máximo recomendado con cuñero y opresor.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión 14½°

4 DP
Cara 2"



Tipo B
Sencillo con Maza



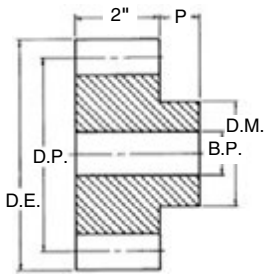
Tipo B_1
Con Alma



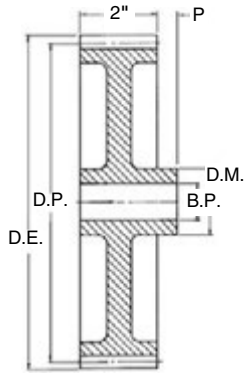
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B



Tipo B_1, B_2, B_3

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
24	C424	14½	6.000	6.500	B	1⅛	2⅛	3½	1½	17.0 v
28	C428	14½	7.000	7.500	B_1	1¼	2⅛	3½	1½	20.2
30	C430	14½	7.500	8.000	B_1	1¼	2⅛	3½	1½	21.1
32	C432	14½	8.000	8.500	B_1	1¼	2⅛	3½	1½	23.2
36	C436	14½	9.000	9.500	B_2	1¼	2¼	3¾	1½	30.5
40	C440	14½	10.000	10.500	B_2	1¼	2½	4	1½	26.4
42	C442	14½	10.500	11.000	B_2	1¼	2½	4	1½	33.9
44	C444	14½	11.000	11.500	B_2	1¼	2½	4	1½	32.0
48	C448	14½	12.000	12.500	B_3	1¼	2½	4	1½	38.4
52	C452	14½	13.000	13.500	B_3	1¼	2½	4	1½	42.5
54	C454	14½	13.500	14.000	B_3	1¼	2½	4	1½	44.7
56	C456	14½	14.000	14.500	B_3	1¼	2½	4	1½	46.7
60	C460	14½	15.000	15.500	B_3	1¼	2½	4	1½	49.5
64	C464	14½	16.000	16.500	B_3	1¼	2½	4	1½	54.5
68	C468	14½	17.000	17.500	B_3	1¼	2½	4	1½	56.0
72	C472	14½	18.000	18.500	B_3	1¼	2 1⁄16	4½	1½	63.0
80	C480	14½	20.000	20.500	B_3	1⅜	2 1⁄16	4½	1½	72.0
84	C484	14½	21.000	21.500	B_3	1⅜	2 1⁄16	4½	1½	73.0
88	C488	14½	22.000	22.500	B_3	1⅜	2 1⁄16	4½	1¾	75.0
96	C496	14½	24.000	24.500	B_3	1⅜	2 1⁄16	4½	1¾	86.0
100	C4100	14½	25.000	25.500	B_3	1⅜	2 1⁄16	4½	1¾	91.0
104	C4104	14½	26.000	26.500	B_3	1⅜	2 1⁄16	4½	1¾	105
112	C4112	14½	28.000	28.500	B_3	1⅜	3⅛	5	1¾	108
120	C4120	14½	30.000	30.500	B_3	1⅜	3⅛	5	1¾	115
132	C4132	14½	33.000	33.500	B_3	1⅜	3⅛	5	1¾	129
144	C4144	14½	36.000	36.500	B_3	1⅜	3¼	5½	1¾	140

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

*Barreno Máximo recomendado con cuñero y opresor.

5 DP
Cara 1¾"

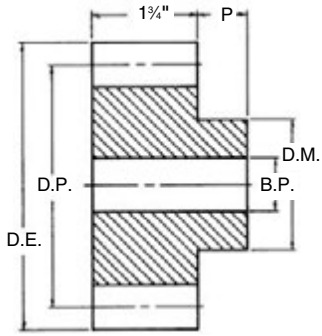
Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión 14½°



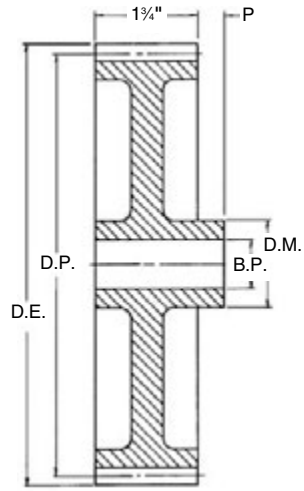
Tipo B
Sencillo con Maza



Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B



Tipo B_2

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S511	14½	2.400†	2.800	B	1 1/16	1 1/16	1 25/32	7/8	2.0
12	S512	14½	2.400	2.800	B	1 1/16	1 1/16	1 25/32	7/8	2.0
13	S513	14½	2.600	3.000	B	1 1/16	1 1/4	2	7/8	2.6
14	S514	14½	2.800	3.200	B	1 1/16	1 5/16	2 3/16	7/8	3.1
15	S515	14½	3.000	3.400	B	1 1/16	1 7/16	2 3/8	7/8	3.7
16	S516	14½	3.200	3.600	B	1 1/16	1 5/8	2 19/32	7/8	4.5
17	S517	14½	3.400	3.800	B	1 1/16	1 13/16	2 7/8	7/8	5.2
18	S518	14½	3.600	4.000	B	1 1/16	1 7/8	3	7/8	5.9
19	S519	14½	3.800	4.200	B	1 1/16	2 1/8	3 1/4	7/8	6.7
20	S520	14½	4.000	4.400	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	7/8	7.5
21	S521	14½	4.200	4.600	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	7/8	8.1
22	S522	14½	4.400	4.800	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	7/8	8.8
23	S523	14½	4.600	5.000	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	7/8	9.5
24	S524	14½	4.800	5.200	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	1 1/4	11.0
25	S525	14½	5.000	5.400	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	1 1/4	11.8
26	S526	14½	5.200	5.600	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	1 1/4	12.9
28	S528	14½	5.600	6.000	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	1 1/4	14.3
30	S530	14½	6.000	6.400	B	1 1/16	2 1/4	3 3/8	1 1/4	16.0
35	S535	14½	7.000	7.400	B	1 3/16	2 5/16	4 1/4	1 1/4	22.8
40	S540	14½	8.000	8.400	B	1 3/16	2 5/16	4 1/4	1 1/4	28.5
45	S545	14½	9.000	9.400	B	1 3/16	2 11/16	4 5/8	1 1/4	35.0
50	S550	14½	10.000	10.400	B	1 3/16	2 13/16	4 3/4	1 1/4	43.6
55	S555	14½	11.000	11.400	B	1 3/16	2 13/16	4 3/4	1 1/4	52.0
60	S560	14½	12.000	12.400	B	1 3/16	2 13/16	4 3/4	1 1/4	60.9
70	S570	14½	14.000	14.400	B_2	1 3/16	3 1/8	5	1 1/4	48.4
80	S580	14½	16.000	16.400	B_2	1 3/16	3 1/8	5	1 1/4	57.0
90	S590	14½	18.000	18.400	B_2	1 3/16	3 1/8	5	1 1/4	67.0
100	S5100	14½	20.000	20.400	B_2	1 5/16	3 1/4	5 1/2	1 1/2	62.0
110	S5110	14½	22.000	22.400	B_2	1 5/16	3 1/4	5 1/2	1 1/2	87.6
120	S5120	14½	24.000	24.400	B_2	1 5/16	3 1/2	6 1/8	1 1/2	113

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno Máximo recomendado con cuñero y opresor.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

5 DP
Cara 1¾"



Tipo B
Sencillo con Maza



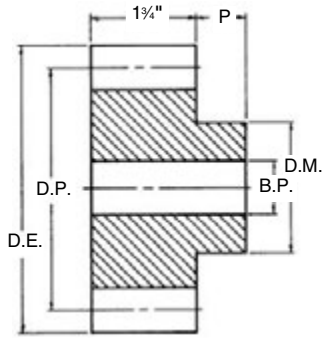
Tipo B_1
Con Alma



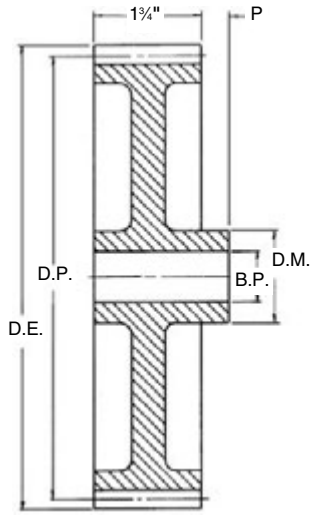
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B_3
Con Alma
Y Rayos



Tipo B



Tipo B_1, B_2, B_3

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
24	C524	14½	4.800	5.200	B	1 1/16	2 1/16	3¼	1¼	9.9
25	C525	14½	5.000	5.400	B	1 1/16	2 1/16	3¼	1¼	10.6
28	C528	14½	5.600	6.000	B_1	1 1/16	2 1/16	3¼	1¼	12.1
30	C530	14½	6.000	6.400	B_1	1 1/16	2 1/16	3¼	1¼	13.9
32	C532	14½	6.400	6.800	B_1	1 1/16	2 1/16	3¼	1¼	13.5
35	C535	14½	7.000	7.400	B_1	1 3/16	2 1/16	3¼	1¼	16.9
36	C536	14½	7.200	7.600	B_1	1 3/16	2 1/16	3¼	1¼	15.5
40	C540	14½	8.000	8.400	B_1	1 3/16	2 1/16	3¼	1¼	17.4
45	C545	14½	9.000	9.400	B_2	1 3/16	2 1/16	3¼	1¼	20.3
48	C548	14½	9.600	10.000	B_2	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	25.2
50	C550	14½	10.000	10.400	B_3	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	23.7
54	C554	14½	10.800	11.200	B_3	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	25.1
55	C555	14½	11.000	11.400	B_3	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	26.0
60	C560	14½	12.000	12.400	B_3	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	30.6
64	C564	14½	12.800	13.200	B_3	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	31.2
66	C566	14½	13.200	13.600	B	1 3/16	2 5/16	3¾	1¼	30.8
70	C570	14½	14.000	14.400	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	34.5
72	C572	14½	14.400	14.800	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	35.0
75	C575	14½	15.000	15.400	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	36.7
80	C580	14½	16.000	16.400	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	40.8
84	C584	14½	16.800	17.200	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	40.0
90	C590	14½	18.000	18.400	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	45.4
96	C596	14½	19.200	19.600	B_3	1 3/16	2 9/16	4	1¼	48.6
100	C5100	14½	20.000	20.400	B_3	1 5/16	2 5/8	4½	1½	54.4
120	C5120	14½	24.000	24.400	B_3	1 5/16	2 13/16	4¾	1½	56.1
130	C5130	14½	26.000	26.400	B_3	1 5/16	2 13/16	4¾	1½	70.2

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

• Para información de grandes cantidades de tamaños descontinuados de hierro fundido, contacte a la fábrica Martin más cercana.

6 DP
Cara 1½"

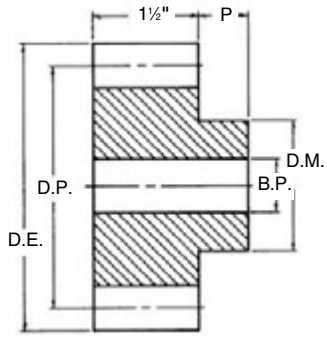
Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



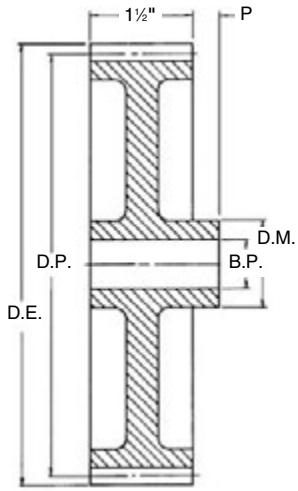
Tipo B
Sencillo con Maza



Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B



Tipo B_2

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S611	14½	2.000†	2.333	B	1	**	1½	⅞	1.1
12	S612	14½	2.000	2.333	B	1	**	1½	⅞	1.1
14	S614	14½	2.333	2.666	B	1	1 1/16	1 13/16	⅞	1.8
15	S615	14½	2.500	2.833	B	1	1¼	2	⅞	2.2
16	S616	14½	2.666	3.000	B	1	1 5/16	2 5/32	⅞	2.6
18	S618	14½	3.000	3.333	B	1	1½	2½	⅞	3.5
20	S620	14½	3.333	3.666	B	1	1¾	2 27/32	⅞	4.6
21	S621	14½	3.500	3.833	B	1	1⅞	3	⅞	5.1
22	S622	14½	3.666	4.000	B	1	1⅞	3	⅞	5.5
24	S624	14½	4.000	4.333	B	1⅛	1⅞	3	1	6.5
27	S627	14½	4.500	4.833	B	1⅛	1⅞	3	1	6.6
28	S628	14½	4.666	5.000	B	1⅛	1⅞	3	1	8.3
30	S630	14½	5.000	5.333	B	1⅛	2	3⅛	1	9.5
32	S632	14½	5.333	5.666	B	1⅛	2	3⅛	1	10.7
33	S633	14½	5.500	5.833	B	1⅛	2⅛	3¼	1	11.3
36	S636	14½	6.000	6.333	B	1⅛	2⅛	3¼	1	13.3
39	S639	14½	6.500	6.833	B	1⅛	2½	4	1	16.6
40	S640	14½	6.666	7.000	B	1⅛	2½	4	1	17.6
42	S642	14½	7.000	7.333	B	1⅛	2½	4	1	18.9
45	S645	14½	7.500	7.833	B	1⅛	2½	4	1	21.3
48	S648	14½	8.000	8.333	B	1⅛	2½	4⅛	1	24.3
52	S652	14½	8.666	9.000	B	1⅛	2⅝	4¼	1	27.9
54	S654	14½	9.000	9.333	B	1⅛	2⅝	4⅜	1	30.4
58	S658	14½	9.666	10.000	B	1⅛	2⅝	4⅜	1	33.9
60	S660	14½	10.000	10.333	B	1¼	2⅝	4⅜	1¼	34.3
64	S664	14½	10.666	11.000	B	1¼	2⅝	4⅜	1¼	42.2
66	S666	14½	11.000	11.333	B	1¼	2⅝	4⅜	1¼	50.0
72	S672	14½	12.000	12.333	B	1¼	2 11/16	4⅜	1¼	53.0
84	S684	14½	14.000	14.333	B_2	1¼	2 11/16	4½	1¼	40.0
96	S696	14½	16.000	16.333	B_2	1¼	2 13/16	5⅛	1¼	43.8
108	S6108	14½	18.000	18.333	B_2	1¼	2 13/16	5⅛	1¼	53.0
120	S6120	14½	20.000	20.333	B_2	1¼	2 13/16	5⅛	1½	63.2
132	S6132	14½	22.000	22.333	B_2	1¼	2 13/16	5⅛	1½	68.3
144	S6144	14½	24.000	24.333	B_2	1¼	3⅛	5	1½	82.7

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
** Consulte a Martin.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

6 DP
Cara 1½"



Tipo B Sencillo con Maza



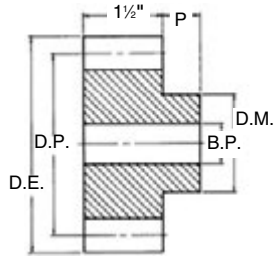
Tipo B_1 Con Alma



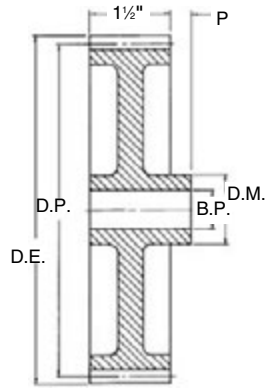
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B



Tipo B_1, B_2, B_3

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
• 32	C632	14½	5.333	5.666	B_1	1⅛	1⅞	2½	1	7.2
• 40	C640	14½	6.666	7.000	B_1	1⅛	1 13/16	3	1	11.9
• 42	C642	14½	7.000	7.333	B_1	1⅛	1 13/16	3	1	13.0
• 48	C648	14½	8.000	8.333	B_3	1⅛	1 13/16	3	1	12.1
• 54	C654	14½	9.000	9.333	B_3	1⅛	2⅛	3¼	1	14.4
• 60	C660	14½	10.000	10.333	B_3	1¼	2⅛	3¼	1¼	17.0
• 64	C664	14½	10.666	11.000	B_3	1¼	2⅛	3¼	1¼	18.5
66	C666	14½	11.000	11.333	B_3	1¼	2⅛	3¼	1¼	19.0
70	C670	14½	11.666	12.000	B_3	1¼	2⅛	3¼	1¼	20.6
72	C672	14½	12.000	12.333	B_3	1¼	2⅜	3½	1¼	23.7
75	C675	14½	12.500	12.833	B_3	1¼	2⅜	3½	1¼	25.4
80	C680	14½	13.333	13.666	B_3	1¼	2⅜	3½	1¼	25.8
84	C684	14½	14.000	14.333	B_3	1¼	2⅜	3½	1¼	25.0
90	C690	14½	15.000	15.333	B_3	1¼	2⅜	3½	1¼	25.8
96	C696	14½	16.000	16.333	B_3	1¼	2⅜	3½	1¼	28.0
108	C6108	14½	18.000	18.333	B_3	1¼	2⅝	3¾	1¼	32.0
120	C6120	14½	20.000	20.333	B_3	1¼	2⅝	3¾	1½	34.8
132	C6132	14½	22.000	22.333	B_3	1¼	2⅝	3¾	1½	43.4
144	C6144	14½	24.000	24.333	B_3	1¼	2⅞	4	1½	45.2
180	C6180	14½	30.000	30.333	B_3	1¼	2⅞	4	1½	58.3

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

• Consulte a Martin.

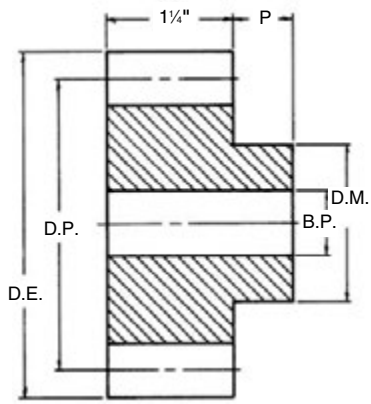
Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
11	S611BS 1	14½	2.000	2.333	B	1	¼ × ⅛	(1) 1/4-20 @90°	1½	⅞	1.10
12	S612BS 1	14½	2.000	2.333	B	1	¼ × ⅛	(1) 1/4-20 @90°	1½	⅞	1.10
14	S614BS 1	14½	2.333	2.667	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	⅞	1.80
14	S614BS 1-1/8	14½	2.333	2.667	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	⅞	1.80
15	S615BS 1	14½	2.500	2.833	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.20
15	S615BS 1-1/8	14½	2.500	2.833	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.20
15	S615BS 1-3/16	14½	2.500	2.833	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.20
15	S615BS 1-1/4	14½	2.500	2.833	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.20
16	S616BS 1	14½	2.667	3.000	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 5/32	⅞	2.60
16	S616BS 1-1/8	14½	2.667	3.000	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 5/32	⅞	2.60
16	S616BS 1-3/16	14½	2.667	3.000	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 5/32	⅞	2.60
16	S616BS 1-1/4	14½	2.667	3.000	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 5/32	⅞	2.60
18	S618BS 1	14½	3.000	3.333	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 ½	⅞	3.50
18	S618BS 1-1/8	14½	3.000	3.333	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 ½	⅞	3.50
18	S618BS 1-3/16	14½	3.000	3.333	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 ½	⅞	3.50
18	S618BS 1-1/4	14½	3.000	3.333	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 ½	⅞	3.50
20	S620BS 1	14½	3.333	3.667	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 27/32	⅞	4.60
20	S620BS 1-1/8	14½	3.333	3.667	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 27/32	⅞	4.60
20	S620BS 1-3/16	14½	3.333	3.667	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 27/32	⅞	4.60
20	S620BS 1-1/4	14½	3.333	3.667	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 27/32	⅞	4.60

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

8 DP
Cara 1¼"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S811	14½	1.500†	1.750	B	¾	**	1⅛	¾	.5
12	S812	14½	1.500	1.750	B	¾	**	1⅛	¾	.5
13	S813	14½	1.625	1.875	B	¾	**	1¼	¾	.7
14	S814	14½	1.750	2.000	B	¾	13/16	1⅜	¾	.9
15	S815	14½	1.875	2.125	B	⅞	⅞	1½	¾	.9
16	S816	14½	2.000	2.250	B	⅞	15/16	1⅝	¾	1.1
17	S817	14½	2.125	2.375	B	⅞	1	1¾	¾	1.3
18	S818	14½	2.250	2.500	B	⅞	1⅛	1⅞	¾	1.6
19	S819	14½	2.375	2.625	B	⅞	1¼	2	¾	1.8
20	S820	14½	2.500	2.750	B	⅞	1 5/16	2⅛	¾	2.0
21	S821	14½	2.625	2.875	B	⅞	1 7/16	2¼	¾	2.3
22	S822	14½	2.750	3.000	B	⅞	1⅝	2⅜	¾	2.6
24	S824	14½	3.000	3.250	B	⅞	1⅝	2⅝	1	3.6
26	S826	14½	3.250	3.500	B	⅞	1⅝	2⅝	1	3.9
28	S828	14½	3.500	3.750	B	⅞	1⅝	2⅝	1	4.4
30	S830	14½	3.750	4.000	B	⅞	1¾	2¾	1	5.1
32	S832	14½	4.000	4.250	B	1	1 13/16	2⅞	1	5.6
36	S836	14½	4.500	4.750	B	1	1⅞	3	1	7.0
40	S840	14½	5.000	5.250	B	1	1⅞	3	1	8.3
42	S842	14½	5.250	5.500	B	1	1⅞	3	1	9.0
44	S844	14½	5.500	5.750	B	1	1⅞	3	1	9.7
48	S848	14½	6.000	6.250	B	1	1⅞	3	1	11.3

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
** Consulte a Martin.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

8 DP
Cara 1¼"



Tipo B Sencillo con Maza



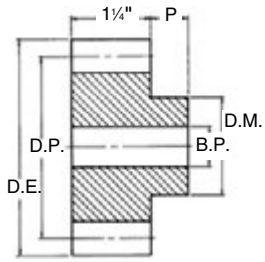
Tipo B_1 Con Alma



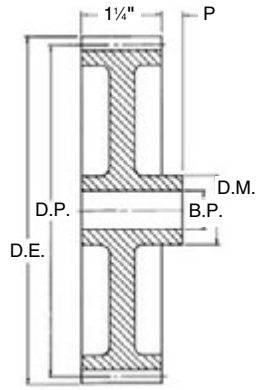
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B



Tipo B_1, B_2, B_3

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
• 36	C836	14½	4.500	4.750	B_1	1	1 7/16	2½	1	4.5
• 40	C840	14½	5.000	5.250	B_1	1	1 7/16	2½	1	5.1
• 42	C842	14½	5.250	5.500	B_1	1	1 7/16	2½	1	5.5
• 44	C844	14½	5.500	5.750	B_1	1	1 7/16	2½	1	6.0
52	C852	14½	6.500	6.750	B_1	1	1 11/16	2¾	1	10.3
54	C854	14½	6.750	7.000	B_2	1	1 11/16	2¾	1	8.1
56	C856	14½	7.000	7.250	B_3	1	1 11/16	2¾	1	8.2
60	C860	14½	7.500	7.750	B_3	1	1 11/16	2¾	1	8.8
64	C864	14½	8.000	8.250	B_3	1	1 11/16	2¾	1	11.2
68	C868	14½	8.500	8.750	B_3	1	1 13/16	3	1	11.5
72	C872	14½	9.000	9.250	B_3	1	1 13/16	3	1	11.7
76	C876	14½	9.500	9.750	B_3	1	1 13/16	3	1	12.0
80	C880	14½	10.000	10.250	B_3	1⅛	1 13/16	3	1⅛	12.2
84	C884	14½	10.500	10.750	B_3	1⅛	1 13/16	3	1⅛	13.2
88	C888	14½	11.000	11.250	B_3	1⅛	1 13/16	3	1⅛	13.5
92	C892	14½	11.500	11.750	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1⅛	15.0
96	C896	14½	12.000	12.250	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1⅛	15.8
100	C8100	14½	12.500	12.750	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1⅛	16.5
112	C8112	14½	14.000	14.250	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1⅛	17.7
120	C8120	14½	15.000	15.250	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1⅛	18.4
128	C8128	14½	16.000	16.250	B_3	1⅛	2 5/16	3½	1⅛	21.3
144	C8144	14½	18.000	18.250	B_3	1⅛	2 5/16	3½	1⅛	24.2
160	C8160	14½	20.000	20.250	B_3	1⅛	2 5/16	3¾	1¼	26.6
168	C8168	14½	21.000	21.250	B_3	1⅛	2 5/16	3¾	1¼	28.9

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

• Consulte a Martin.

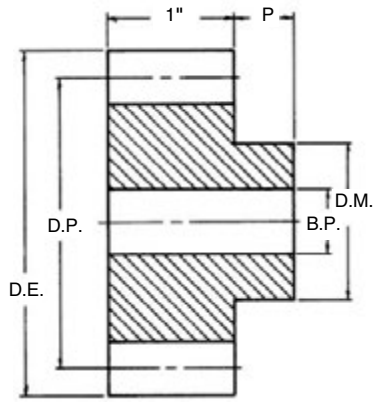
Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
11	S811BS 3/4	14½	1.500	1.750	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	1⅛	¾	0.50
12	S812BS 3/4	14½	1.500	1.750	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	1⅛	¾	0.50
14	S814BS 3/4	14½	1.750	2.000	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅜	¾	0.90
15	S815BS 7/8	14½	1.875	2.125	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1½	¾	1.00
16	S816BS 7/8	14½	2.000	2.250	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	¾	1.10
16	S816BS 1	14½	2.000	2.250	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1⅝	¾	1.10
18	S818BS 7/8	14½	2.250	2.500	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅞	¾	1.60
18	S818BS 1	14½	2.250	2.500	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1⅞	¾	1.60
18	S818BS 1-1/8	14½	2.250	2.500	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1⅞	¾	1.60
20	S820BS 7/8	14½	2.500	2.750	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2⅛	¾	2.00
20	S820BS 1	14½	2.500	2.750	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅛	¾	2.00
20	S820BS 1-1/8	14½	2.500	2.750	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅛	¾	2.00
22	S822BS 7/8	14½	2.750	3.000	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2⅜	¾	2.60
22	S822BS 1	14½	2.750	3.000	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅜	¾	2.60
22	S822BS 1-1/8	14½	2.750	3.000	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅜	¾	2.60

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

10 DP
Cara 1"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S1011	14½	1.200 †	1.400	B	⅝	**	1 15/16	⅝	.3
12	S1012	14½	1.200	1.400	B	⅝	**	1 15/16	⅝	.3
13	S1013	14½	1.300	1.500	B	⅝	**	1	⅝	.3
14	S1014	14½	1.400	1.600	B	⅝	⅝	1⅛	⅝	.4
15	S1015	14½	1.500	1.700	B	¾	¾	1 7/32	⅝	.5
16	S1016	14½	1.600	1.800	B	¾	¾	1 5/16	⅝	.6
17	S1017	14½	1.700	1.900	B	¾	13/16	1⅜	⅝	.6
18	S1018	14½	1.800	2.000	B	¾	⅞	1 17/32	⅝	.8
19	S1019	14½	1.900	2.100	B	¾	⅞	1 9/16	⅝	.9
20	S1020	14½	2.000	2.200	B	¾	1	1 23/32	⅝	1.0
21	S1021	14½	2.100	2.300	B	¾	1	1¾	⅝	1.2
22	S1022	14½	2.200	2.400	B	¾	1⅛	1⅞	⅝	1.3
24	S1024	14½	2.400	2.600	B	¾	1¼	2⅛	⅝	1.6
25	S1025	14½	2.500	2.700	B	¾	1½	2 7/32	⅝	1.8
26	S1026	14½	2.600	2.800	B	¾	1¼	2⅛	⅝	1.9
28	S1028	14½	2.800	3.000	B	¾	1¼	2⅛	⅞	2.3
30	S1030	14½	3.000	3.200	B	¾	1¼	2⅛	⅞	2.6
32	S1032	14½	3.200	3.400	B	¾	1¼	2⅛	⅞	2.9
35	S1035	14½	3.500	3.700	B	¾	1 5/16	2¼	⅞	3.4
36	S1036	14½	3.600	3.800	B	¾	1 5/16	2¼	⅞	3.5
38	S1038	14½	3.800	4.000	B	¾	1 5/16	2¼	⅞	3.8
40	S1040	14½	4.000	4.200	B	⅞	1 5/16	2¼	⅞	4.1
42	S1042	14½	4.200	4.400	B	⅞	1 5/16	2¼	⅞	4.5
45	S1045	14½	4.500	4.700	B	⅞	1½	2½	⅞	5.3
48	S1048	14½	4.800	5.000	B	⅞	1½	2½	⅞	5.9
50	S1050	14½	5.000	5.200	B	⅞	1½	2½	⅞	6.4
54	S1054	14½	5.400	5.600	B	⅞	1½	2½	⅞	7.8
55	S1055	14½	5.500	5.700	B	⅞	1½	2½	⅞	7.9
60	S1060	14½	6.000	6.200	B	⅞	1½	2½	⅞	8.7

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
** Consulte a Martin.
†Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

10 DP
Cara 1"



Tipo B
Sencillo con Maza



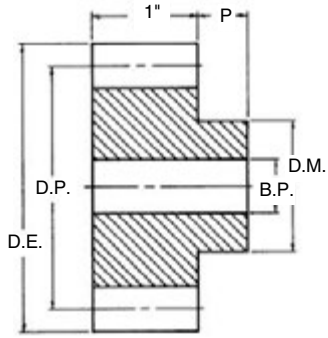
Tipo B_1
Con Alma



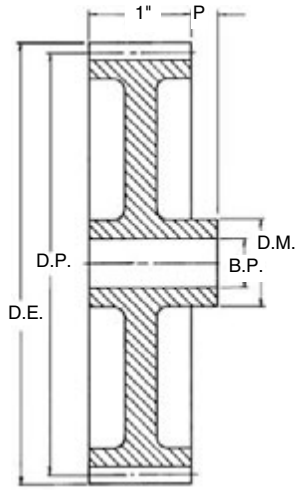
Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B



Tipo B_1, B_2, B_3

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
• 60	C1060	14½	6.000	6.200	B_3	⅞	1 3⁄16	2⅛	⅞	4.3
64	C1064	14½	6.400	6.600	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	5.6
65	C1065	14½	6.500	6.700	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	5.6
70	C1070	14½	7.000	7.200	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	5.9
72	C1072	14½	7.200	7.500	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	6.3
75	C1075	14½	7.500	7.700	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	6.7
80	C1080	14½	8.000	8.200	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	7.0
84	C1084	14½	8.400	8.600	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	6.9
85	C1085	14½	8.500	8.700	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	7.3
90	C1090	14½	9.000	9.200	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	7.6
95	C1095	14½	9.500	9.700	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	8.1
96	C1096	14½	9.600	9.800	B_3	⅞	1 7⁄16	2½	⅞	8.1
100	C10100	14½	10.000	10.200	B_3	1	1 7⁄16	2½	⅞	10.3
105	C10105	14½	10.500	10.700	B_3	1	1 7⁄16	2½	1	10.4
110	C10110	14½	11.000	11.200	B_3	1	1 11⁄16	2¾	1	10.0
112	C10112	14½	11.200	11.400	B_3	1	1 11⁄16	2¾	1	10.2
120	C10120	14½	12.000	12.200	B_3	1	1 11⁄16	2¾	1	11.1
130	C10130	14½	13.000	13.200	B_3	1	1 11⁄16	2¾	1	13.4
140	C10140	14½	14.000	14.200	B_1	1	1 11⁄16	2¾	1	30.8
150	C10150	14½	15.000	15.200	B_1	1	1 11⁄16	2¾	1	33.0
160	C10160	14½	16.000	16.200	B_1	1	1 11⁄16	2¾	1	38.3
180	C10180	14½	18.000	18.200	B_3	1	1 13⁄16	3	1	43.6

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
• Consulte a Martin.

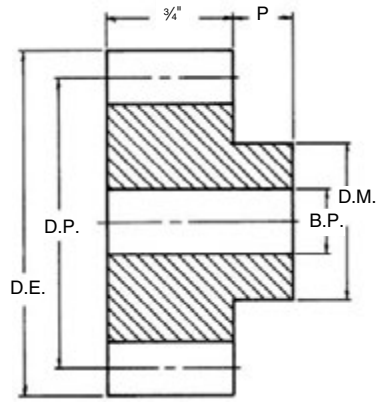
Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
11	S1011BS 5/8	14½	1.200	1.400	B	⅝	3⁄16 × 3⁄32	(1) 10-24 @90°	15⁄16	⅝	0.30
12	S1012BS 5/8	14½	1.200	1.400	B	⅝	3⁄16 × 3⁄32	(1) 10-24 @90°	15⁄16	⅝	0.30
14	S1014BS 5/8	14½	1.400	1.600	B	⅝	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1⅛	⅝	0.40
15	S1015BS 3/4	14½	1.500	1.700	B	¾	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1 7⁄32	⅝	0.50
16	S1016BS 3/4	14½	1.600	1.800	B	¾	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1 5⁄16	⅝	0.60
18	S1018BS 3/4	14½	1.800	2.000	B	¾	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1 17⁄32	⅝	0.80
18	S1018BS 7/8	14½	1.800	2.000	B	⅞	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1 17⁄32	⅝	0.80
20	S1020BS 3/4	14½	2.000	2.200	B	¾	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1 23⁄32	⅝	1.00
20	S1020BS 7/8	14½	2.000	2.200	B	⅞	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	1 23⁄32	⅝	1.00
20	S1020BS 1	14½	2.000	2.200	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 23⁄32	⅝	1.00
24	S1024BS 3/4	14½	2.400	2.600	B	¾	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	2⅛	⅝	1.60
24	S1024BS 7/8	14½	2.400	2.600	B	⅞	3⁄16 × 3⁄32	(1) 1/4-20 @90°	2⅛	⅝	1.60
24	S1024BS 1	14½	2.400	2.600	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅜	⅝	1.60

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

12 DP
Cara ¾"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S1211	14½	1.000†	1.167	B	½	**	¾	½	.14
12	S1212	14½	1.000	1.167	B	½	**	¾	½	.16
13	S1213	14½	1.083	1.250	B	½	**	13/16	½	.20
14	S1214	14½	1.167	1.333	B	½	**	29/32	½	.24
15	S1215	14½	1.250	1.417	B	⅝	**	1	½	.27
16	S1216	14½	1.333	1.500	B	⅝	⅝	1 1/16	½	.34
17	S1217	14½	1.417	1.580	B	⅝	⅝	1⅛	½	.36
18	S1218	14½	1.500	1.667	B	⅝	11/16	1¼	½	.42
19	S1219	14½	1.583	1.750	B	⅝	¾	1 5/16	½	.48
20	S1220	14½	1.667	1.833	B	⅝	13/16	1 13/32	½	.56
21	S1221	14½	1.750	1.917	B	⅝	⅞	1½	½	.64
22	S1222	14½	1.833	2.000	B	⅝	⅞	1 9/16	½	.70
23	S1223	14½	1.917	2.083	B	⅝	15/16	1⅝	½	.78
24	S1224	14½	2.000	2.166	B	⅝	1	1¾	½	.88
25	S1225	14½	2.083	2.250	B	⅝	1 1/16	1 27/32	½	.96
26	S1226	14½	2.167	2.333	B	⅝	1 3/16	1 15/16	⅝	1.14
28	S1228	14½	2.333	2.500	B	⅝	1½	2 1/16	⅝	1.34
30	S1230	14½	2.500	2.667	B	⅝	1 5/16	2¼	⅝	1.60
32	S1232	14½	2.667	2.833	B	⅝	1 5/16	2¼	⅝	1.72
34	S1234	14½	2.833	3.000	B	⅝	1 5/16	2¼	⅝	1.88
36	S1236	14½	3.000	3.167	B	⅝	1½	2½	⅝	2.20
38	S1238	14½	3.167	3.333	B	⅝	1½	2½	⅝	2.38
40	S1240	14½	3.333	3.500	B	⅝	1½	2½	⅝	2.54
42	S1242	14½	3.500	3.666	B	⅝	1½	2½	⅝	2.72
44	S1244	14½	3.667	3.833	B	⅝	1½	2½	⅝	2.94
48	S1248	14½	4.000	4.166	B	⅝	1½	2½	¾	3.50
54	S1254	14½	4.500	4.666	B	¾	1¾	2¾	¾	4.40
56	S1256	14½	4.667	4.833	B	¾	1¾	2¾	¾	4.60
60	S1260	14½	5.000	5.166	B	¾	1¾	2¾	¾	5.14
64	S1264	14½	5.333	5.500	B	¾	1¾	2¾	¾	5.74
66	S1266	14½	5.500	5.666	B	¾	1¾	2¾	¾	6.02
72	S1272	14½	6.000	6.166	B	¾	1¾	2¾	¾	7.02

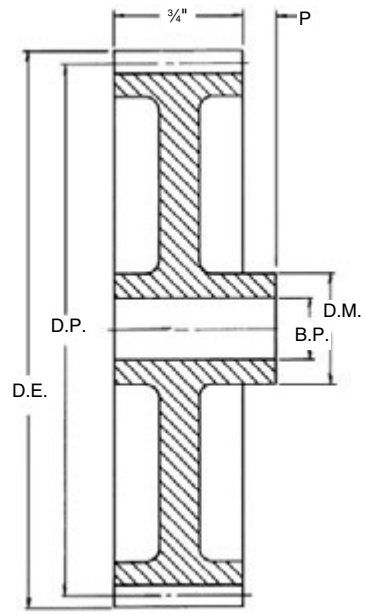
Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
• Consulte a Martin.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

12 DP
Cara ¾"



Tipo B_1, B_3



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B_1
Con Alma

Hierro fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
78	C1278	14½	6.500	6.666	B_3	¾	1 7/16	2½	¾	4.1
84	C1284	14½	7.000	7.166	B_3	¾	1 7/16	2½	¾	4.4
90	C1290	14½	7.500	7.666	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	5.2
96	C1296	14½	8.000	8.166	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	5.5
102	C12102	14½	8.500	8.666	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	5.9
108	C12108	14½	9.000	9.166	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	6.4
112	C12112	14½	9.333	9.500	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	6.4
114	C12114	14½	9.500	9.666	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	6.4
120	C12120	14½	10.000	10.166	B_3	⅞	1 11/16	2¾	¾	8.1
126	C12126	14½	10.500	10.666	B_3	⅞	1 13/16	3	¾	7.4
144	C12144	14½	12.000	12.166	B_3	⅞	1 13/16	3	1	10.1
168	C12168	14½	14.000	14.166	B_1	⅞	1 13/16	3	1	10.6

* Máximo barreno recomendado con cuñero y opresor.

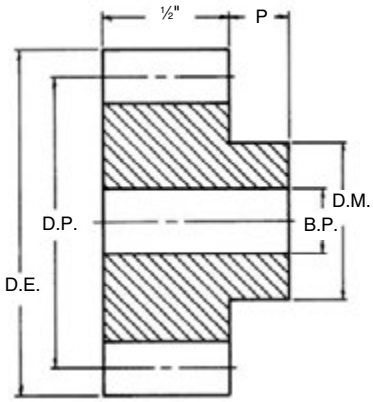
Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
11	S1211BS 1/2	14½	1.000	1.167	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	¾	½	0.14
12	S1212BS 1/2	14½	1.000	1.167	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	¾	½	0.16
13	S1213BS 1/2	14½	1.083	1.250	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	13/16	½	0.20
14	S1214BS 1/2	14½	1.167	1.333	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	29/32	5/8	0.24
15	S1215BS 5/8	14½	1.250	1.417	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	1	½	0.27
16	S1216BS 5/8	14½	1.333	1.500	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 1/16	½	0.34
18	S1218BS 5/8	14½	1.500	1.667	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¼	½	0.42
20	S1220BS 5/8	14½	1.667	1.833	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/32	½	0.56
20	S1220BS 3/4	14½	1.667	1.833	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/32	½	0.56
21	S1221BS 5/8	14½	1.750	1.917	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/32	½	0.56
21	S1221BS 3/4	14½	1.750	1.917	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/32	½	0.56
21	S1221BS 7/8	14½	1.750	1.917	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/32	½	0.56
22	S1222BS 5/8	14½	1.833	2.000	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	½	0.70
22	S1222BS 3/4	14½	1.833	2.000	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	½	0.70
22	S1222BS 7/8	14½	1.833	2.000	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	½	0.70
22	S1222BS 1	14½	1.833	2.000	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 5/16	½	0.70
24	S1224BS 5/8	14½	2.000	2.167	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.88
24	S1224BS 3/4	14½	2.000	2.167	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.88
24	S1224BS 7/8	14½	2.000	2.167	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.88
24	S1224BS 1	14½	2.000	2.167	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1¾	½	0.88

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

16 DP
Cara ½"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S1611	14½	.750†	.875	B	⅜	**	9⁄16	7⁄16	0.06
12	S1612	14½	.750	.875	B	⅜	**	9⁄16	7⁄16	0.06
13	S1613	14½	.812	.937	B	⅜	**	⅝	7⁄16	0.08
14	S1614	14½	.875	1.000	B	⅜	**	11⁄16	7⁄16	0.08
15	S1615	14½	.937	1.062	B	½	**	¾	7⁄16	0.10
16	S1616	14½	1.000	1.125	B	½	**	13⁄16	7⁄16	0.12
17	S1617	14½	1.062	1.187	B	½	**	⅞	7⁄16	0.14
18	S1618	14½	1.125	1.250	B	½	**	15⁄16	7⁄16	0.16
19	S1619	14½	1.187	1.312	B	½	½	1	7⁄16	0.20
20	S1620	14½	1.250	1.375	B	½	9⁄16	1 1⁄16	7⁄16	0.22
21	S1621	14½	1.312	1.438	B	½	⅝	1⅛	7⁄16	0.24
22	S1622	14½	1.375	1.500	B	½	⅝	1 3⁄16	7⁄16	0.28
23	S1623	14½	1.437	1.562	B	½	11⁄16	1¼	7⁄16	0.32
24	S1624	14½	1.500	1.625	B	½	¾	1 5⁄16	7⁄16	0.34
26	S1626	14½	1.625	1.750	B	½	⅞	1 7⁄16	7⁄16	0.42
28	S1628	14½	1.750	1.875	B	½	⅞	1½	½	0.52
30	S1630	14½	1.875	2.000	B	½	15⁄16	1⅝	½	0.60
32	S1632	14½	2.000	2.125	B	½	1	1¾	½	0.70
34	S1634	14½	2.125	2.250	B	½	1⅛	1⅞	½	0.80
36	S1636	14½	2.250	2.375	B	½	1¼	2	½	0.92
38	S1638	14½	2.375	2.500	B	½	1¼	2	½	0.98
40	S1640	14½	2.500	2.626	B	½	1¼	2	½	1.1
44	S1644	14½	2.750	2.875	B	½	1¼	2	½	1.2
48	S1648	14½	3.000	3.125	B	½	1¼	2	½	1.4
52	S1652	14½	3.250	3.375	B	½	1¼	2	½	1.5
54	S1654	14½	3.375	3.500	B	½	1¼	2	½	1.6
56	S1656	14½	3.500	3.625	B	½	1¼	2	½	1.7
60	S1660	14½	3.750	3.875	B	½	1¼	2	½	1.3
64	S1664	14½	4.000	4.125	B	⅝	1¼	2	⅝	2.2
68	S1668	14½	4.250	4.375	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	2.5
72	S1672	14½	4.500	4.625	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	2.8
80	S1680	14½	5.000	5.125	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	3.4
84	S1684	14½	5.250	5.375	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	3.6
88	S1688	14½	5.500	5.625	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	3.9
96	S1696	14½	6.000	6.125	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	4.6
104	S16104	14½	6.500	6.625	B	⅝	1 5⁄16	2¼	⅝	5.2

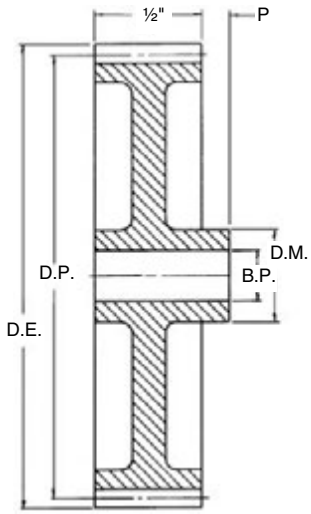
Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
** Consulte a Martin.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

16 DP
Cara ½"



Tipo B_1, B_3



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B_1
Con Alma

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro Paso	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Máx.*	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Proy.	Peso Aprox. (lb)
112	C16112	14½	7.000	7.125	B_3	⅝	1 7/16	2½	⅝	3.4
120	C16120	14½	7.500	7.625	B_3	⅝	1 7/16	2½	⅝	3.5
128	C16128	14½	8.000	8.125	B_3	⅝	1 7/16	2½	⅝	3.7
144	C16144	14½	9.000	9.125	B_3	⅝	1 11/16	2¾	¾	5.0
160	C16160	14½	10.000	10.125	B_3	⅝	1 11/16	2¾	¾	5.2
192	C16192	14½	12.000	12.125	B_1	⅝	1 11/16	2¾	¾	8.1

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
• Consulte a Martin.

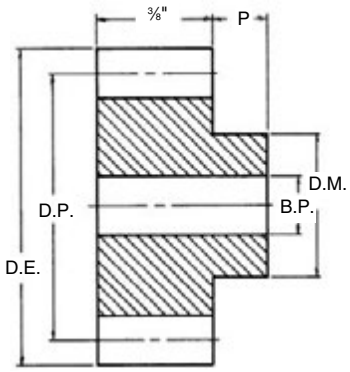
Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro Paso	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulg.) Piloto	Barreno (Pulg.) Cuñero	Opresor	Maza (Pulg.) Diámetro	Maza (Pulg.) Proy.	Peso Aprox. (lb)
11	S1611BS 3/8	14½	0.750	0.875	B	⅜	NINGÚN	(1) 8-32	9/16	7/16	0.06
12	S1612BS 3/8	14½	0.752	0.875	B	⅜	NINGÚN	(1) 8-32	9/16	7/16	0.06
13	S1613BS 3/8	14½	0.812	0.937	B	⅜	NINGÚN	(1) 8-32	⅝	7/16	0.08
14	S1614BS 3/8	14½	0.875	1.000	B	⅜	NINGÚN	(1) 10-24	11/16	7/16	0.08
15	S1615BS 1/2	14½	0.937	1.062	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	¾	7/16	0.10
16	S1616BS 1/2	14½	1.000	1.125	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	13/16	7/16	0.12
18	S1618BS 1/2	14½	1.125	1.250	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	15/16	7/16	0.16
20	S1620BS 1/2	14½	1.250	1.375	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 1/16	7/16	0.22
20	S1620BS 5/8	14½	1.250	1.375	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 1/16	7/16	0.22
22	S1622BS 1/2	14½	1.375	1.500	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 3/16	7/16	0.28
22	S1622BS 5/8	14½	1.375	1.500	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 3/16	7/16	0.28
24	S1624BS 1/2	14½	1.500	1.625	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 5/16	7/16	0.34
24	S1624BS 5/8	14½	1.500	1.625	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	7/16	0.34
24	S1624BS 3/4	14½	1.500	1.625	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	7/16	0.34
26	S1626BS 1/2	14½	1.625	1.750	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 7/16	7/16	0.42
26	S1626BS 5/8	14½	1.625	1.750	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 7/16	7/16	0.42
26	S1626BS 3/4	14½	1.625	1.750	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 7/16	7/16	0.42
28	S1628BS 1/2	14½	1.750	1.875	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1½	½	0.52
28	S1628BS 5/8	14½	1.750	1.875	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1½	½	0.52
28	S1628BS 3/4	14½	1.750	1.875	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1½	½	0.52
28	S1628BS 7/8	14½	1.750	1.875	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1½	½	0.52
30	S1630BS 1/2	14½	1.875	2.000	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1⅝	½	0.60
30	S1630BS 5/8	14½	1.875	2.000	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	½	0.60
30	S1630BS 3/4	14½	1.875	2.000	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	½	0.60
30	S1630BS 7/8	14½	1.875	2.000	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	½	0.60
30	S1630BS 1	14½	1.875	2.000	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1⅝	½	0.60
32	S1632BS 1/2	14½	2.000	2.125	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1¾	½	0.70
32	S1632BS 5/8	14½	2.000	2.125	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.70
32	S1632BS 3/4	14½	2.000	2.125	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.70
32	S1632BS 7/8	14½	2.000	2.125	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.70
32	S1632BS 1	14½	2.000	2.125	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1¾	½	0.70

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

20 DP
Cara ⅜"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S2011	14½	.600†	.700	B	5/16	**	15/32	3/8	.02
12	S2012	14½	.600	.700	B	5/16	**	15/32	3/8	.02
13	S2013	14½	.650	.750	B	5/16	**	1/2	3/8	.04
14	S2014	14½	.700	.800	B	5/16	**	35/64	3/8	.04
15	S2015	14½	.750	.850	B	3/8	**	39/64	3/8	.04
16	S2016	14½	.800	.900	B	3/8	**	21/32	3/8	.04
17	S2017	14½	.850	.950	B	3/8	**	45/64	3/8	.08
18	S2018	14½	.900	1.000	B	3/8	**	3/4	3/8	.08
19	S2019	14½	.950	1.050	B	3/8	**	51/64	3/8	.10
20	S2020	14½	1.000	1.100	B	3/8	**	55/64	3/8	.12
21	S2021	14½	1.050	1.150	B	3/8	**	7/8	3/8	.12
22	S2022	14½	1.100	1.200	B	3/8	**	31/32	3/8	.14
23	S2023	14½	1.150	1.250	B	3/8	**	31/32	3/8	.16
24	S2024	14½	1.200	1.300	B	3/8	9/16	1 1/16	3/8	.19
25	S2025	14½	1.250	1.350	B	3/8	5/8	1 7/64	3/8	.20
28	S2028	14½	1.400	1.500	B	3/8	11/16	1 17/64	3/8	.26
30	S2030	14½	1.500	1.600	B	3/8	13/16	1 23/64	3/8	.30
32	S2032	14½	1.600	1.700	B	3/8	7/8	1 7/16	1/2	.40
35	S2035	14½	1.750	1.850	B	3/8	7/8	1 9/16	1/2	.50
36	S2036	14½	1.800	1.900	B	3/8	15/16	1 5/8	1/2	.52
40	S2040	14½	2.000	2.100	B	3/8	1 1/16	1 13/16	1/2	.64
45	S2045	14½	2.250	2.350	B	3/8	1 1/4	2	1/2	.82
48	S2048	14½	2.400	2.500	B	3/8	1 1/4	2	1/2	.88
50	S2050	14½	2.500	2.600	B	3/8	1 1/4	2	1/2	.90
55	S2055	14½	2.750	2.850	B	3/8	1 1/4	2	1/2	1.04
60	S2060	14½	3.000	3.100	B	3/8	1 1/4	2	1/2	1.16
64	S2064	14½	3.200	3.300	B	3/8	1 1/4	2	1/2	1.26
70	S2070	14½	3.500	3.600	B	3/8	1 1/4	2	1/2	1.40
72	S2072	14½	3.600	3.700	B	3/8	1 5/16	2 1/4	1/2	1.60
75	S2075	14½	3.750	3.850	B	3/8	1 5/16	2 1/4	1/2	1.70
80	S2080	14½	4.000	4.100	B	1/2	1 5/16	2 1/4	1/2	1.82
84	S2084	14½	4.200	4.300	B	1/2	1 5/16	2 1/4	1/2	1.96
90	S2090	14½	4.500	4.600	B	1/2	1 5/16	2 1/4	1/2	2.20
96	S2096	14½	4.800	4.900	B	1/2	1 5/16	2 1/4	1/2	2.42
100	S20100	14½	5.000	5.100	B	1/2	1 5/16	2 1/4	1/2	2.60
112	S20112	14½	5.600	5.700	B	1/2	1	1 3/4	1/2	2.86
120	S20120	14½	6.000	6.100	B_1	1/2	1	1 3/4	1/2	3.24
132	S20132	14½	6.600	6.700	B	1/2	1	1 3/4	1/2	3.80

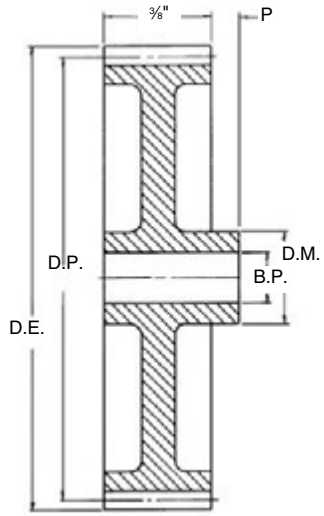
Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
** Consulte a Martin.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Engranes Rectos de Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión de 14½°

20 DP
Cara ⅜"



Tipo B_1, B_3



Tipo B_3
Con Alma y Rayos



Tipo B_1
Con Alma

Hierro Fundido — Estilo "B"

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
•48	C2048	14½	2.400	2.500	B_1	⅜	9/16	1⅛	½	.50
•64	C2064	14½	3.200	3.300	B_1	⅜	9/16	1⅛	½	.68
140	C20140	14½	7.000	7.100	B_1	½	1	1¾	½	2.00
160	C20160	14½	8.000	8.100	B_1	½	1	1¾	⅝	2.34
180	C20180	14½	9.000	9.100	B_1	½	1	1¾	⅝	2.66
200	C20200	14½	10.000	10.100	B_1	½	1	1¾	⅝	2.84

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
• Consulte a Martin.

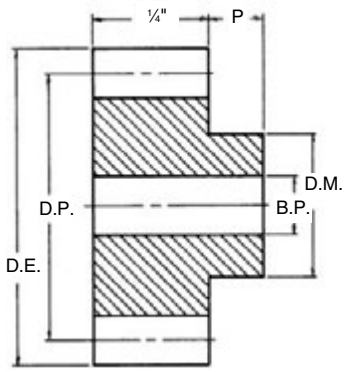
Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
11	S2011BS 5/16	14½	0.600	0.700	B	5/16	NINGÚN	#35 P.H.	15/32	⅜	0.02
12	S2012BS 5/16	14½	0.600	0.700	B	5/16	NINGÚN	#35 P.H.	15/32	⅜	0.02
13	S2013BS 5/16	14½	0.650	0.750	B	5/16	NINGÚN	#35 P.H.	½	⅜	0.04
14	S2014BS 5/16	14½	0.700	0.800	B	5/16	NINGÚN	#35 P.H.	35/64	⅜	0.04
15	S2015BS 3/8	14½	0.750	0.850	B	⅜	NINGÚN	(1) 8-32	39/64	⅜	0.04
16	S2016BS 3/8	14½	1.800	0.900	B	⅜	NINGÚN	(1) 8-32	21/32	⅜	0.04
18	S2018BS 3/8	14½	1.900	1.000	B	⅜	NINGÚN	(1) 10-24	¾	⅜	0.08
20	S2020BS 3/8	14½	1.000	1.100	B	⅜	NINGÚN	(1) 10-24	55/64	⅜	0.12
20	S2020BS 1/2	14½	1.000	1.100	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	55/64	⅜	0.12
22	S2022BS 3/8	14½	1.100	1.200	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	31/32	⅜	0.14
22	S2022BS 1/2	14½	1.100	1.200	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	31/32	⅜	0.14
24	S2024BS 3/8	14½	1.200	1.300	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 1/16	⅜	0.19
24	S2024BS 1/2	14½	1.200	1.300	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 1/16	⅜	0.19
25	S2025BS 3/8	14½	1.250	1.350	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 7/64	⅜	0.20
25	S2025BS 1/2	14½	1.250	1.350	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 7/64	⅜	0.20
28	S2028BS 3/8	14½	1.400	1.500	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 17/64	⅜	0.26
28	S2028BS 1/2	14½	1.400	1.500	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 17/64	⅜	0.26
30	S2030BS 3/8	14½	1.500	1.600	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 23/64	⅜	0.30
30	S2030BS 1/2	14½	1.500	1.600	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 23/64	⅜	0.30
32	S2032BS 3/8	14½	1.600	1.700	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 7/16	½	0.40
32	S2032BS 1/2	14½	1.600	1.700	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 7/16	½	0.40
35	S2035BS 3/8	14½	1.750	1.850	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 9/16	½	0.50
35	S2035BS 1/2	14½	1.750	1.850	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 9/16	½	0.50
36	S2036BS 3/8	14½	1.800	1.900	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1⅝	½	0.52
36	S2036BS 1/2	14½	1.800	1.900	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1⅝	½	0.52
40	S2040BS 3/8	14½	2.000	2.100	B	⅜	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 13/16	½	0.64
40	S2040BS 1/2	14½	2.000	2.100	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 13/16	½	0.64
40	S2040BS 5/8	14½	2.000	2.100	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 15/16	½	0.64
40	S2040BS 3/4	14½	2.000	2.100	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/16	½	0.64

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

24 DP
Cara ¼"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión de 14½°



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	S2411	14½	.500†	.583	B	¼	**	⅜	5/16	.02
12	S2412	14½	.500	.583	B	¼	**	⅜	5/16	.02
14	S2414	14½	.583	.666	B	¼	**	15/32	5/16	.04
15	S2415	14½	.625	.708	B	¼	**	½	5/16	.04
16	S2416	14½	.666	.750	B	5/16	**	35/64	5/16	.04
17	S2417	14½	.709	.791	B	5/16	**	9/16	5/16	.04
18	S2418	14½	.750	.833	B	5/16	**	⅝	5/16	.04
19	S2419	14½	.791	.875	B	5/16	**	⅝	5/16	.06
20	S2420	14½	.833	.917	B	5/16	**	23/32	5/16	.06
21	S2421	14½	.875	.959	B	⅜	**	¾	5/16	.06
22	S2422	14½	.917	1.000	B	⅜	**	¾	5/16	.06
24	S2424	14½	1.000	1.083	B	⅜	**	⅞	⅜	.10
26	S2426	14½	1.083	1.166	B	⅜	**	⅞	⅜	.10
27	S2427	14½	1.125	1.208	B	⅜	**	⅞	⅜	.12
30	S2430	14½	1.250	1.333	B	⅜	½	1	⅜	.16
32	S2432	14½	1.333	1.416	B	⅜	½	1	⅜	.20
33	S2433	14½	1.375	1.458	B	⅜	⅝	1⅛	⅜	.20
36	S2436	14½	1.500	1.583	B	⅜	⅝	1⅛	⅜	.20
40	S2440	14½	1.666	1.750	B	⅜	⅝	1⅛	⅜	.24
42	S2442	14½	1.750	1.833	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.28
44	S2444	14½	1.833	1.917	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.30
45	S2445	14½	1.875	1.959	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.30
48	S2448	14½	2.000	2.083	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.32
54	S2454	14½	2.250	2.333	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.38
56	S2456	14½	2.333	2.416	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.40
60	S2460	14½	2.500	2.583	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.46
66	S2466	14½	2.750	2.833	B	⅜	11/16	1¼	⅜	.52
72	S2472	14½	3.000	3.083	B	½	13/16	1⅜	½	.64
84	S2484	14½	3.500	3.583	B	½	⅞	1½	½	.88
96	S2496	14½	4.000	4.083	B	½	⅞	1½	½	1.08
120	S24120	14½	5.000	5.083	B	½	⅞	1½	½	2.60
144	S24144	14½	6.000	6.083	B	½	15/16	1⅝	17/32	2.28

Los engranes con ángulo de presión de 14½° no operan con engranes con ángulo de presión de 20°.

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
** Consulte a Martin.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Capacidad de Potencia HP de Engranes Rectos

Ángulo de Presión de 14½°

(S) = Acero (CI) = Hierro Fundido

3 DP — Cara de 3"

Número de Dientes	50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	6.14		11.37		19.8		26.3		39.14		46.74		51.78			
15	8.76		15.96		27.06		35.24		50.49		59.01					
18	11.37		20.38		33.75		43.2		60		68.93					
21	13.92		24.59		39.84		50.24		67.96							
24	16.32	9.67	28.53	16.84	45.16	26.76	56.19	33.3	74.34	44.05						
48	32.28	19.5	51.3	30.98	72.69	43.9	84.44	51.39								
72	45.01	27.06	66.98	40.29	88.62	53.32										
96	54.74	32.95	77.57	46.7	98.01	59.01										
120	62.89	37.74	85.79	51.48	104.88	62.93										

4 DP Cara de 2"

Número de Dientes	50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	2.35		4.42		7.92		10.77		16.8		20.65		23.33		27	
16	3.81		6.85		11.92		15.82		23.6		28.18		31.23			
20	5.06		9.22		15.65		20.38		29.19		31.11					
24	6.27	3.77	11.25	6.75	18.64	11.19	23.86	14.32	33.14	19.88	38.17	22.84				
36	10.03	5.96	17.23	10.24	28.01	15.98	33.05	16.94	42.89	25.49						
48	12.94	7.82	21.44	12.95	31.91	19.28	38.12	23.02	47.31	28.58						
72		11.1		17.32		24.05		27.65								
96		13.78		20.5		27.12										
144		18		25		31										

5 DP Cara de 1¾"

Número de Dientes	50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	1.32		2.54		4.63		6.4		10.33		12.98		14.9		17.48	
18	2.5		4.66		8.22		11		16.67		20.13		22.45			
24	3.64	2.16	6.55	3.95	11.18	6.73	14.62	8.79	21.09	12.69	24.74	14.88				
30	4.68	2.79	8.45	5.02	14	8.31	17.92	10.65	24.88	14.79	28.58	17				
45	7.59	4.32	12.2	7.43	19.03	11.59	23.41	14.27	30.38	18.52						
60		5.62		9.31		13.86		16.56		20.55						
80	11.96	7.25	19	11.54	26.92	16.35	31.28	18.99								
100		8.51		13.07		17.84										
120	16.23	9.74	24.16	14.49	31.95	19.18										
160		11.77		16.68		21.09										

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se usan a menudo como piñón motriz de engranes de acero o de hierro fundido en aplicaciones en las que la velocidad en la línea de paso excede los 1000 pies por minuto y en las que no exista carga por impacto.

Capacidad de Potencia HP de Engranes Rectos

Ángulo de Presión de 14½°

(S) = Acero (CI) = Hierro Fundido

6 DP Cara de 1½"

Número de Dientes	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	1.54		2.83		3.97		6.57		8.4		9.78		11.69	
18	2.83		5.09		6.91		10.8		13.28		14.98		17.22	
24	4.02		7.02		9.32		13.86		16.56		18.35			
30	5.16		8.75		11.41		16.35		19.1					
36	6.26	3.77	10.37	6.24	13.28	7.98	18.44	11.09						
48	7.56	4.88	12.91	7.75	15.98	9.64	20.66	12.75						
84	12.86	7.6	17.62	11.02	20.51	12.96								
120	15.99	9.5	20.86	12.95										
180		12		15										

8 DP Cara de 1¼"

Número de Dientes	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	0.72		1.37		1.95		3.32		4.36		5.21		6.38	
18	1.37		2.52		3.49		5.69		7.2		8.30		9.8	
24	1.98	1.18	3.59	2.13	4.81	2.86	7.55	4.48	9.25	5.49	10.48	6.22	12.08	7.17
36	3.02		5.13		6.73		9.85							
48	4.08	2.5	6.76	4.14	8.58	5.26	11.91	7.29						
60		2.98		4.79		5.98								
72		3.47		5.45		6.67								
96		4.4		6.49		7.75								
112		4.83		7.01										
120		5.05		7.22										
160		6.02		8.21										

10 DP Cara de 1"

Número de Dientes	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	0.38		0.75		1.08		1.88		2.50		3.00		3.75	
18	0.72		1.33		1.87		3.15		4.07		4.76		5.75	
24	1.08		1.98		2.71		4.33		5.41		7.21		7.21	
28	1.24	0.80	2.24	1.44	3.06	1.94	4.83	3.03	5.98	3.71	6.79	4.85	7.85	
48	2.26	1.31	3.77	2.23	4.94	2.91	7.13	4.2	8.23	4.92				
60	2.68	1.61	4.45	2.66	5.65	3.41	7.84	4.73	9.04	5.43				
72		1.88		3.02		3.80		5.16						
96		2.37		3.65		4.46		5.73						
120		2.80		4.17		4.98		6.18						
140		3.12		4.52		5.33								
180		3.63		5.04		5.81								
200		3.88		5.29		6.02								

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación..

2. Los engranes no metálicos se usan a menudo como piñón motriz de engranes de acero o de hierro fundido en aplicaciones en las que la velocidad en la línea de paso excede los 1000 pies por minuto y en las que no exista carga por impacto.

Capacidad de Potencia HP de Engranes Rectos

Ángulo de Presión de 14½°

12 DP Cara de ¾"

Número de Dientes	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	0.21		0.39		0.55		0.99		1.33		1.64		2.09	
18	0.38		0.71		1.01		1.73		2.28		2.70		3.32	
24	0.56		1.05		1.43		2.37		3.01		3.50		4.17	
36	0.88	0.53	1.57	0.95	2.13	1.28	3.33	2.01	4.09	2.46	4.62	2.46	5.31	3.21
48	1.16	0.70	2.02	1.22	2.70	1.62	3.99	2.41	4.76	2.88	4.76	3.19		
60	1.46	0.87	2.44	1.47	3.19	1.91	4.61	2.74	5.32	3.21				
72	1.71	1.04	2.84	1.72	3.60	2.18	5.00	3.03	5.76	3.49				
96		1.30		2.06		2.56		3.39						
120		1.54		2.37		2.90		3.68						
200		2.19		3.08		3.56								

16 DP Cara de ½"

Número de Dientes	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	0.08		0.14		0.21		0.40		0.53		0.66		0.87	
18	0.14		0.27		0.39		0.70		0.94		1.14		1.44	
24	0.21		0.39		0.56		0.96		1.26		1.50		1.84	
36	0.32	0.14	0.60	0.27	0.82	0.37	1.35	0.60	1.71	0.68	1.97	0.87	2.33	1.03
48	0.45		0.82		1.10		1.72		2.11		2.39		2.75	
60		0.34		0.60		0.80		1.20		1.44		1.60		
72		0.40		0.69		0.91		1.33		1.57				
80	0.76	0.45	1.26	0.75	1.65	0.99	2.38	1.43	2.75	1.64				
120		0.63		1.00		1.25		1.68						
160		0.78		1.21		1.48		1.78						
200		0.93		1.34		1.60		1.78						

20 DP Cara de ⅜"

Número de Dientes	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	0.05		0.07		0.10		0.19		0.27		0.33		0.46	
18	0.07		0.13		0.19		0.35		0.48		0.59		0.76	
24	0.11		0.20		0.29		0.51		0.68		0.81		1.02	
48	0.22	0.14	0.43	0.26	0.58	0.35	0.93	0.56	1.16	0.70	1.34	0.81	1.55	0.94
60	0.28		0.50		0.67		1.06		1.29		1.47		1.69	
80		0.22		0.39		0.52		0.76		0.91		1.01		
96	0.46	0.26	0.76		0.99		1.44		1.66		1.70			
120		0.32		0.53		0.66		0.92		1.06				
160		0.40		0.64		0.79		1.05		1.16				
200		0.47		0.73		0.89		1.08		1.14				

24 DP Cara de ¼"

Número de Diente	100 RPM		200 RPM		300 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
12	0.017		0.033		0.049		0.092		0.131		0.165	
18	0.030		0.060		0.090		0.170		0.230		0.290	
24	0.047		0.091		0.132		0.236		0.321		0.391	
36	0.080		0.150		0.210		0.360		0.470		0.550	
48	0.105		0.197		0.275		0.455		0.583		0.679	
60	0.130		0.240		0.330		0.530		0.670		0.760	
96	0.210		0.360		0.480		0.710		0.850		0.940	
144	0.291		0.482		0.617		0.857		0.984			

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se usan a menudo como piñón motriz de engranes de acero o de hierro fundido en aplicaciones en las que la velocidad en la línea de paso excede los 1000 pies por minuto y en las que no exista carga por impacto.

4 DP
Cara 3½"

Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión 20°



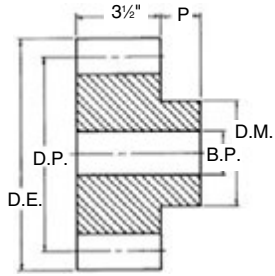
Tipo B
Sencillo con Maza en Acero



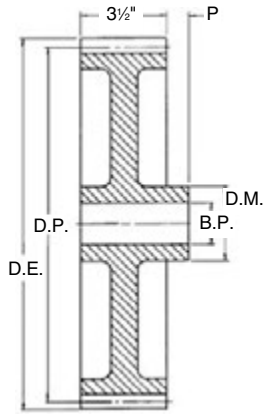
Tipo B_1
Con Alma en Acero



Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento en Acero



Tipo B



Tipo B_1, B_2

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS412	20	3.000	3.500	B	1⅛	1 5/16	2 17/64	⅞	6.8
14	TS414	20	3.500	4.000	B	1⅛	1¾	2 49/64	⅞	9.8
15	TS415	20	3.750	4.250	B	1⅛	1⅞	3 1/64	⅞	11.5
16	TS416	20	4.000	4.500	B	1⅛	2⅛	3 17/64	⅞	13.3
18	TS418	20	4.500	5.000	B	1⅛	2⅜	3 49/64	⅞	17.3
20	TS420	20	5.000	5.500	B	1⅛	2¾	4 17/64	⅞	21.8
22	TS422	20	5.500	6.000	B	1⅛	3	4 49/64	⅞	26.7
24	TS424	20	6.000	6.500	B	1⅛	3⅛	5	1¼	33.7
28	TS428	20	7.000	7.500	B	1⅛	3⅛	5	1¼	43.8
30	TS430	20	7.500	8.000	B	1⅛	3⅛	5	1¼	49.4
32	TS432	20	8.000	8.500	B	1¼	3⅛	5	1½	56.8
36	TS436	20	9.000	9.500	B	1¼	3⅛	5	1½	70.0
40	TS440	20	10.000	10.500	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	85.2
44	TS444	20	11.000	11.500	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	101.6
48	TS448	20	12.000	12.500	B	1¼	3⅛	5⅛	1½	119.5
56	TS456	20	14.000	14.500	B_1	1¼	3¼	5½	1½	96.9
60	TS460	20	15.000	15.500	B_2	1¼	3¼	5½	1½	88.1
64	TS464	20	16.000	16.500	B_2	1¼	3¼	5½	1½	86.9
72	TS472	20	18.000	18.500	B_2	1¼	3¼	5½	1½	86.5
80	TS480	20	20.000	20.500	B_2	1¼	3¼	5½	1½	90.9

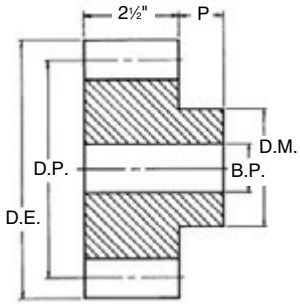
* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

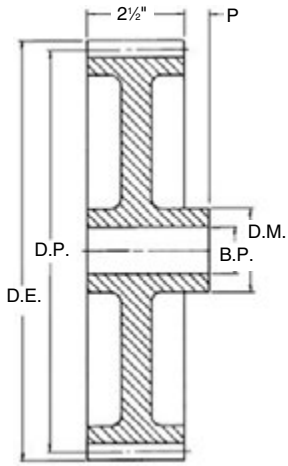
Engranes Rectos de Acero en Existencia

Ángulo de Presión 20°

5 DP
Cara 2½"



Tipo B



Tipo B_2



Tipo B
Sencillo con
Maza en Acero



Tipo B_2
Con Alma y Barrenos
de Aligeramiento en Acero

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS512	20	2.400	2.800	B	1⅛	1⅛	1 25/32	⅞	2.9
14	TS514	20	2.800	3.200	B	1⅛	1 5/16	2 3/16	⅞	4.3
15	TS515	20	3.000	3.400	B	1⅛	1 7/16	2⅜	⅞	5.2
16	TS516	20	3.200	3.600	B	1⅛	1⅝	2 19/32	⅞	6.1
18	TS518	20	3.600	4.000	B	1⅛	1⅞	3	⅞	8.0
20	TS520	20	4.000	4.400	B	1⅛	2¼	3⅜	⅞	10.2
24	TS524	20	4.800	5.200	B	1⅛	2⅜	3¾	1¼	15.7
25	TS525	20	5.000	5.400	B	1⅛	2⅜	3¾	1¼	20.3
28	TS528	20	5.600	6.000	B	1⅛	2⅜	3¾	1¼	22.9
30	TS530	20	6.000	6.400	B	1⅛	2⅜	3¾	1¼	23.9
35	TS535	20	7.000	7.400	B	1¼	2⅜	3¾	1¼	29.9
40	TS540	20	8.000	8.400	B	1¼	2⅜	3¾	1¼	38.2
45	TS545	20	9.000	9.400	B	1¼	2⅜	3¾	1¼	47.7
50	TS550	20	10.000	10.400	B	1¼	2 13/16	4⅝	1¼	60.3
60	TS560	20	12.000	12.400	B	1¼	2 13/16	4⅝	1¼	84.7
70	TS570	20	14.000	14.400	B_2	1 3/16	3⅛	5¼	1¼	51.6
80	TS580	20	16.000	16.400	B_2	1 3/16	3⅛	5¼	1¼	55.8
90	TS590	20	18.000	18.400	B_2	1 3/16	3⅛	5¼	1¼	59.7
100	TS5100	20	20.000	20.400	B_2	1 5/16	3¼	5¾	1½	69.2
110	TS5110	20	22.000	22.400	B_2	1 5/16	3¼	5¾	1½	72.3
120	TS5120	20	24.000	24.400	B_2	1 5/16	3½	6¼	1½	80.2

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

6 DP
Cara 2"

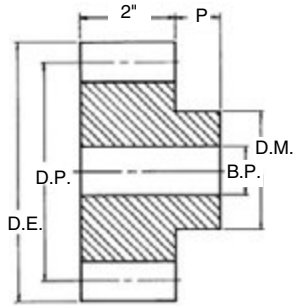
Engranes Rectos de Acero en Existencia
Ángulo de Presión 20°



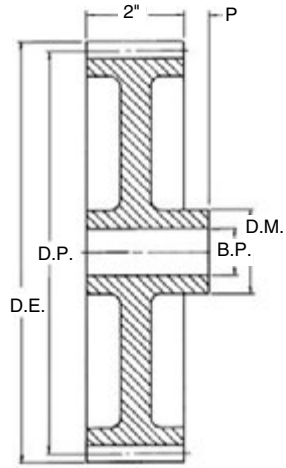
Tipo B
Sencillo con Maza en Acero



Tipo B_2
Con Alma y Barrenos de Aligeramiento en Acero



Tipo B



Tipo B_2

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	TS611†	20	2.000	2.333	B	1	1	1½	⅞	1.6
12	TS612	20	2.000	2.333	B	1	1	1½	⅞	1.6
14	TS614	20	2.333	2.666	B	1	1	1 13/16	⅞	2.4
15	TS615	20	2.500	2.833	B	1	1¼	2	⅞	2.9
16	TS616	20	2.666	3.000	B	1	1 5/16	2⅛	⅞	3.4
18	TS618	20	3.000	3.333	B	1	1½	2½	⅞	4.6
21	TS621	20	3.500	3.833	B	1	1⅞	3	⅞	6.6
24	TS624	20	4.000	4.333	B	1⅛	1⅞	3	⅞	8.1
27	TS627	20	4.500	4.833	B	1⅛	2⅛	3½	⅞	10.6
30	TS630	20	5.000	5.333	B	1⅛	2½	4	⅞	13.4
33	TS633	20	5.500	5.833	B	1⅛	2½	4	1½	17.8
36	TS636	20	6.000	6.333	B	1⅛	2½	4	1½	20.4
42	TS642	20	7.000	7.333	B	1⅛	2½	4	1½	26.2
48	TS648	20	8.000	8.333	B	1⅛	2½	4	1½	32.8
54	TS654	20	9.000	9.333	B	1⅛	2½	4	1½	40.4
60	TS660	20	10.000	10.333	B	1¼	2 11/16	4⅝	1½	50.0
64	TS664	20	10.666	11.000	B	1¼	2 11/16	4⅝	1½	56.5
66	TS666	20	11.000	11.333	B	1¼	2 11/16	4⅝	1½	59.8
72	TS672	20	12.000	12.333	B	1¼	2 11/16	4⅝	1½	70.0
84	TS684	20	14.000	14.333	B_2	1¼	2 13/16	5	1½	42.8
96	TS696	20	16.000	16.333	B_2	1¼	2 13/16	5	1½	46.0
108	TS6108	20	18.000	18.333	B_2	1¼	2 13/16	5	1½	48.8
120	TS6120	20	20.000	20.333	B_2	1¼	2 13/16	5	1½	51.3

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.
† Diámetro de paso alargado con forma especial del diente.

Barreno a la Medida

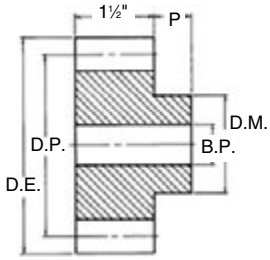
Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
12	TS612BS 1	20	2.000	2.333	B	1	¼ × ⅛	(1) 1/4-20 @90°	1½	⅞	1.60
14	TS614BS 1	20	2.333	2.667	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	⅞	2.40
14	TS614BS 1-1/8	20	2.333	2.667	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	⅞	2.40
15	TS615BS 1	20	2.500	2.833	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.90
15	TS615BS 1-1/8	20	2.500	2.833	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.90
15	TS615BS 1-3/16	20	2.500	2.833	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.90
15	TS615BS 1-1/4	20	2.500	2.833	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2	⅞	2.90
16	TS616BS 1	20	2.667	3.000	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅛	⅞	3.40
16	TS616BS 1-1/8	20	2.667	3.000	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅛	⅞	3.40
16	TS616BS 1-3/16	20	2.667	3.000	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅛	⅞	3.40
16	TS616BS 1-1/4	20	2.667	3.000	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2⅛	⅞	3.40
18	TS618BS 1	20	3.000	3.333	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2½	⅞	4.60
18	TS618BS 1-1/8	20	3.000	3.333	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2½	⅞	4.60
18	TS618BS 1-3/16	20	3.000	3.333	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2½	⅞	4.60
18	TS618BS 1-1/4	20	3.000	3.333	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	3	⅞	4.60
21	TS621BS 1	20	3.500	3.833	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	3	⅞	6.60
21	TS621BS 1-1/8	20	3.500	3.833	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	3	⅞	6.60
21	TS621BS 1-3/16	20	3.500	3.833	B	1 3/16	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	3	⅞	6.60
21	TS621BS 1-1/4	20	3.500	3.833	B	1¼	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	3	⅞	6.60

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

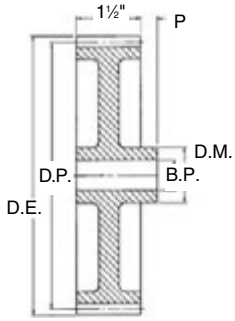
Engranes Rectos de Acero y Hierro Fundido en Existencia

Angulo de Presión 20°

8 DP
Cara 1½"



Tipo B



Tipo B_2, B_3



Tipo B
Sencillo con Maza en Acero



Tipo B_3
Con Alma y Rayos de Hierro Fundido

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Angulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS812	20	1.500	1.750	B	¾	¾	1⅛	¾	0.7
14	TS814	20	1.750	2.000	B	¾	13/16	1 5/16	¾	1.0
15	TS815	20	1.875	2.125	B	¾	⅞	1 7/16	¾	1.2
16	TS816	20	2.000	2.250	B	⅞	15/16	1 9/16	⅞	1.4
18	TS818	20	2.250	2.500	B	⅞	1⅛	1 13/16	⅞	1.9
19	TS819	20	2.375	2.625	B	⅞	1¼	2	⅞	2.3
20	TS820	20	2.500	2.750	B	⅞	1 5/16	2 1/16	⅞	2.5
22	TS822	20	2.750	3.000	B	⅞	1½	2 5/16	⅞	3.2
24	TS824	20	3.000	3.250	B	⅞	1⅝	2 9/16	⅞	3.9
26	TS826	20	3.250	3.500	B	⅞	1¾	2¾	⅞	4.6
28	TS828	20	3.500	3.750	B	⅞	1¾	2¾	⅞	5.2
30	TS830	20	3.750	4.000	B	1	1¾	2¾	⅞	5.6
32	TS832	20	4.000	4.250	B	1	1⅞	3¼	⅞	6.6
36	TS836	20	4.500	4.750	B	1	2⅛	3½	⅞	8.6
40	TS840	20	5.000	5.250	B	1	2⅛	3½	⅞	10.2
42	TS842	20	5.250	5.500	B	1	2⅛	3½	1	11.4
44	TS844	20	5.500	5.750	B	1	2⅛	3½	1	12.3
48	TS848	20	6.000	6.250	B	1	2⅛	3½	1	14.2

Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte	Angulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
52	TC852	20	6.500	6.750	B	1	1⅞	3	1	11.9
56	TC856	20	7.000	7.250	B	1	1⅞	3	1	13.0
60	TC860	20	7.500	7.750	B_2	1	1⅞	3	1	12.0
64	TC864	20	8.000	8.250	B_3	1	1⅞	3	1	12.1
72	TC872	20	9.000	9.250	B_3	1	2 1/16	3¼	1	14.4
80	TC880	20	10.000	10.250	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1¼	17.0
88	TC888	20	11.000	11.250	B_3	1⅛	2 1/16	3¼	1¼	19.0
96	TC896	20	12.000	12.250	B_3	1⅛	2⅛	3½	1¼	23.7
112	TC8112	20	14.000	14.250	B_3	1⅛	2⅛	3½	1¼	25.0
120	TC8120	20	15.000	15.250	B_3	1⅛	2⅛	3½	1¼	25.8
128	TC8128	20	16.000	16.250	B_3	1⅛	2⅛	3½	1¼	28.0
144	TC8144	20	18.000	18.250	B_3	1⅛	2¼	3¾	1¼	32.0
160	TC8160	20	20.000	20.250	B_3	1¼	2¼	3¾	1½	34.8

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor

Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
12	TS812BS 3/4	20	1.500	1.750	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	1⅛	¾	0.70
14	TS814BS 3/4	20	1.750	2.000	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	¾	1.00
15	TS815BS 3/4	20	1.875	2.125	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 7/16	¾	1.20
15	TS815BS 7/8	20	1.875	2.125	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 7/16	¾	1.20
16	TS816BS 7/8	20	2.000	2.250	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 9/16	⅞	1.40
16	TS816BS 1	20	2.000	2.250	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 9/16	⅞	1.40
18	TS818BS 7/8	20	2.250	2.500	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/16	⅞	1.90
18	TS818BS 1	20	2.250	2.500	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	⅞	1.90
18	TS818BS 1-1/8	20	2.250	2.500	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	⅞	1.90
20	TS820BS 7/8	20	2.500	2.750	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2 1/16	⅞	2.50
20	TS820BS 1	20	2.500	2.750	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 1/16	⅞	2.50
20	TS820BS 1-1/8	20	2.500	2.750	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 1/16	⅞	2.50
22	TS822BS 7/8	20	2.750	3.000	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2 5/16	⅞	3.20
22	TS822BS 1	20	2.750	3.000	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 5/16	⅞	3.20
22	TS822BS 1-1/8	20	2.750	3.000	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 5/16	⅞	3.20
24	TS824BS 7/8	20	3.000	3.250	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2 9/16	⅞	3.90
24	TS824BS 1	20	3.000	3.250	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 9/16	⅞	3.90
24	TS824BS 1-1/8	20	3.000	3.250	B	1⅛	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 9/16	⅞	3.90

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

10 DP
Cara 1¼"

Engranes Rectos de Acero y Hierro Fundido en Existencia

Angulo de Presión 20°

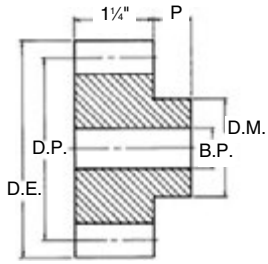
Martin



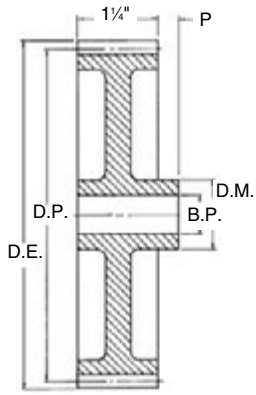
Tipo B
Sencillo con Maza en Acero



Tipo B_3
Con Alma y Rayos de Hierro Fundido



Tipo B



Tipo B_3

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Angulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS1012	20	1.200	1.400	B	5/8	5/8	29/32	5/8	0.4
14	TS1014	20	1.400	1.600	B	3/4	3/4	1 7/64	5/8	0.6
15	TS1015	20	1.500	1.700	B	3/4	3/4	1 7/32	5/8	0.6
16	TS1016	20	1.600	1.800	B	3/4	3/4	1 5/16	5/8	0.7
18	TS1018	20	1.800	2.000	B	3/4	13/16	1 11/32	5/8	0.9
20	TS1020	20	2.000	2.200	B	7/8	7/8	1 39/64	5/8	1.2
22	TS1022	20	2.200	2.400	B	7/8	1 1/16	1 13/16	5/8	1.5
24	TS1024	20	2.400	2.600	B	7/8	1 3/16	2 1/64	5/8	1.8
25	TS1025	20	2.500	2.700	B	7/8	1 1/4	2 7/64	5/8	2.0
26	TS1026	20	2.600	2.800	B	7/8	1 1/4	2 1/8	5/8	2.2
28	TS1028	20	2.800	3.000	B	7/8	1 5/16	2 13/32	5/8	2.7
30	TS1030	20	3.000	3.200	B	7/8	1 3/8	2 1/2	7/8	3.4
32	TS1032	20	3.200	3.400	B	7/8	1 3/8	2 1/2	7/8	3.7
35	TS1035	20	3.500	3.700	B	1	1 3/8	2 1/2	7/8	4.2
36	TS1036	20	3.600	3.800	B	1	1 3/8	2 1/2	7/8	4.3
40	TS1040	20	4.000	4.200	B	1	2 1/8	3 1/2	7/8	6.4
45	TS1045	20	4.500	4.700	B	1	2 1/8	3 1/2	7/8	7.5
48	TS1048	20	4.800	5.000	B	1	2 3/8	3 3/4	7/8	8.7
50	TS1050	20	5.000	5.200	B	1	2 1/2	4	7/8	9.6
55	TS1055	20	5.500	5.700	B	1	2 1/2	4	1	11.5
60	TS1060	20	6.000	6.200	B	1	2 1/2	4	1	13.1

Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte	Angulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
70	TC1070	20	7.000	7.200	B_3	1	1 11/16	2 3/4	1	8.2
80	TC1080	20	8.000	8.200	B_3	1	1 11/16	2 3/4	1	11.2
90	TC1090	20	9.000	9.200	B_3	1	1 13/16	3	1	11.7
100	TC10100	20	10.000	10.200	B_3	1 1/8	1 13/16	3	1 1/8	12.2

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

Barreno a la Medida

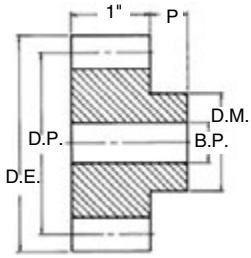
Número de Dientes	Número de Parte	Angulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
12	TS1012BS 5/8	20	1.200	1.400	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	29/32	5/8	0.40
14	TS1014BS 5/8	20	1.400	1.600	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 7/64	5/8	0.60
15	TS1015BS 3/4	20	1.500	1.700	B	3/4	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 7/32	5/8	0.60
16	TS1016BS 3/4	20	1.600	1.800	B	3/4	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	5/8	0.70
18	TS1018BS 7/8	20	1.800	2.000	B	7/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 11/32	5/8	0.90
20	TS1020BS 7/8	20	2.000	2.200	B	7/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 39/64	5/8	1.20
20	TS1020BS 1	20	2.000	2.200	B	1	1/4 × 1/8	(1) 5/16-18 @90°	1 39/64	5/8	1.20
24	TS1024BS 7/8	20	2.400	2.600	B	7/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/16	5/8	1.50
24	TS1024BS 1	20	2.400	2.600	B	1	1/4 × 1/8	(1) 5/16-18 @90°	1 13/16	5/8	1.50
25	TS1025BS 7/8	20	2.500	2.700	B	7/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2 7/64	5/8	2.00
25	TS1025BS 1	20	2.500	2.700	B	1	1/4 × 1/8	(1) 5/16-18 @90°	2 7/64	5/8	2.00
28	TS1028BS 7/8	20	2.800	3.000	B	7/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	2 13/32	5/8	2.70
28	TS1028BS 1	20	2.800	3.000	B	1	1/4 × 1/8	(1) 5/16-18 @90°	2 13/32	5/8	2.70

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

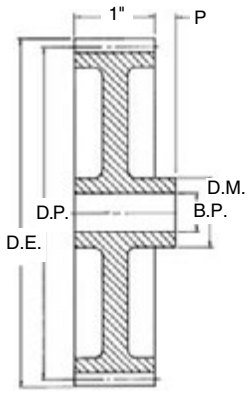
Engranes Rectos de Acero y Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión 20°

12 DP
Cara 1"



Tipo B



Tipo B_3



Tipo B
Sencillo con Maza en Acero



Tipo B_3
Con Alma y Rayos de Hierro Fundido

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS1212	20	1.000	1.167	B	½	½	¾	⅝	0.21
13	TS1213	20	1.083	1.250	B	⅝	⅝	1 3/16	⅝	0.21
14	TS1214	20	1.167	1.333	B	⅝	⅝	29/32	⅝	0.28
15	TS1215	20	1.250	1.417	B	⅝	⅝	63/64	⅝	0.34
16	TS1216	20	1.333	1.500	B	⅝	⅝	1 1/16	⅝	0.41
18	TS1218	20	1.500	1.667	B	¾	¾	1¼	⅝	0.51
19	TS1219	20	1.583	1.750	B	¾	¾	1 5/16	⅝	0.59
20	TS1220	20	1.667	1.833	B	¾	¾	1 5/16	⅝	0.65
21	TS1221	20	1.750	1.917	B	¾	13/16	1 25/64	⅝	0.75
22	TS1222	20	1.833	2.000	B	¾	⅞	1 9/16	⅝	0.88
24	TS1224	20	2.000	2.166	B	¾	15/16	1 41/64	⅝	1.06
25	TS1225	20	2.083	2.250	B	¾	1 1/16	1 13/16	⅝	1.22
26	TS1226	20	2.167	2.333	B	¾	1⅛	1⅞	⅝	1.33
28	TS1228	20	2.333	2.500	B	¾	1¼	2 1/16	⅝	1.60
30	TS1230	20	2.500	2.667	B	¾	1 5/16	2 5/32	⅝	1.83
32	TS1232	20	2.667	2.833	B	¾	1 5/16	2¼	⅝	2.08
36	TS1236	20	3.000	3.167	B	¾	1⅜	2½	⅞	2.98
42	TS1242	20	3.500	3.666	B	¾	1⅜	2½	⅞	3.71
48	TS1248	20	4.000	4.166	B	⅞	1⅞	3	⅞	4.99
54	TS1254	20	4.500	4.666	B	⅞	2⅛	3½	⅞	6.57
60	TS1260	20	5.000	5.166	B	⅞	2⅛	3½	⅞	7.63
66	TS1266	20	5.500	5.666	B	⅞	2⅛	3½	⅞	8.80
72	TS1272	20	6.000	6.166	B	⅞	2⅛	3½	⅞	10.08

Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
84	TC1284	20	7.000	7.166	B_3	⅞	1 7/16	2½	⅞	5.9
96	TC1296	20	8.000	8.166	B_3	⅞	1 7/16	2½	⅞	7.0
108	TC12108	20	9.000	9.166	B_3	⅞	1 7/16	2½	⅞	7.6
120	TC12120	20	10.000	10.166	B_3	1	1 7/16	2½	⅞	10.3
144	TC12144	20	12.000	12.166	B_3	1	1 1/16	2¾	1	10.4

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
12	TS1212BS 1/2	20	1.000	1.167	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	¾	⅝	0.21
13	TS1213BS 5/8	20	1.083	1.250	B	⅝	NINGÚN	(1) 1/4-20 @90°	1 3/16	⅝	0.21
14	TS1214BS 5/8	20	1.167	1.333	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	29/32	⅝	0.28
15	TS1215BS 5/8	20	1.250	1.417	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 10-24 @90°	63/64	⅝	0.34
16	TS1216BS 5/8	20	1.333	1.500	B	⅝	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1 1/16	⅝	0.41
18	TS1218BS 3/4	20	1.500	1.667	B	¾	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1¼	⅝	0.51
20	TS1220BS 3/4	20	1.667	1.833	B	¾	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1 5/16	⅝	0.65
21	TS1221BS 3/4	20	1.750	1.917	B	¾	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1 25/64	⅝	0.75
21	TS1221BS 7/8	20	1.750	1.917	B	⅞	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1 25/64	⅝	0.75
24	TS1224BS 3/4	20	2.000	2.167	B	¾	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1 41/64	⅝	1.06
24	TS1224BS 7/8	20	2.000	2.167	B	⅞	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	1 41/64	⅝	1.06
24	TS1224BS 1	20	2.000	2.167	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1 41/64	⅝	1.06
28	TS1228BS 3/4	20	2.333	2.500	B	¾	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	2 1/16	⅝	1.60
28	TS1228BS 7/8	20	2.333	2.500	B	⅞	3/16 × 3/32	(1)1/4-20 @90°	2 1/16	⅝	1.60
28	TS1228BS 1	20	2.333	2.500	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	2 1/16	⅝	1.60

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

16 DP
Cara ¾"

Engranes Rectos de Acero y Hierro Fundido en Existencia

Ángulo de Presión 20°

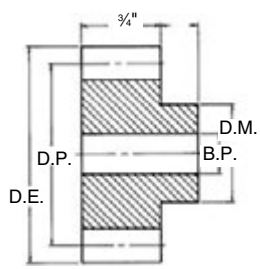
Martin



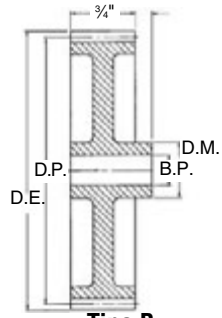
Tipo B
Sencillo con Maza
en Acero



Tipo B_3
Con Alma y Rayos
de Hierro Fundido



Tipo B



Tipo B_3

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS1612	20	.750	.875	B	⅜	⅜	9/16	½	0.09
13	TS1613	20	.812	.938	B	⅜	⅜	⅝	½	0.11
14	TS1614	20	.875	1.000	B	⅜	⅜	11/16	½	0.14
15	TS1615	20	.937	1.063	B	⅜	½	¾	½	0.17
16	TS1616	20	1.000	1.125	B	½	½	13/16	½	0.17
17	TS1617	20	1.062	1.188	B	½	½	⅞	½	0.20
18	TS1618	20	1.125	1.250	B	½	½	15/16	½	0.24
20	TS1620	20	1.250	1.375	B	⅝	⅝	1 1/16	½	0.28
21	TS1621	20	1.312	1.438	B	⅝	⅝	1⅛	½	0.32
22	TS1622	20	1.375	1.500	B	⅝	⅝	1 3/16	½	0.36
24	TS1624	20	1.500	1.625	B	⅝	¾	1 5/16	½	0.46
26	TS1626	20	1.625	1.750	B	⅝	⅞	1 7/16	½	0.56
28	TS1628	20	1.750	1.875	B	⅝	⅞	1½	½	0.65
30	TS1630	20	1.875	2.000	B	⅝	15/16	1⅝	½	0.77
32	TS1632	20	2.000	2.125	B	⅝	1	1¾	½	0.90
36	TS1636	20	2.250	2.375	B	⅝	1¼	2	½	1.18
40	TS1640	20	2.500	2.625	B	⅝	1¼	2	⅝	1.48
48	TS1648	20	3.000	3.125	B	⅝	1¼	2	⅝	1.94
56	TS1656	20	3.500	3.625	B	⅝	1⅜	2½	⅝	2.79
60	TS1660	20	3.750	3.875	B	⅝	1½	2¾	⅝	3.28
64	TS1664	20	4.000	4.125	B	¾	1½	2¾	¾	3.74
72	TS1672	20	4.500	4.625	B	¾	1⅞	3	¾	4.69
80	TS1680	20	5.000	5.125	B	¾	2⅛	3½	¾	6.03
84	TS1684	20	5.250	5.375	B	¾	2⅛	3½	¾	6.46
96	TS1696	20	6.000	6.125	B	¾	2⅛	3½	¾	7.86
104	TS16104	20	6.500	6.625	B	¾	2⅛	3½	¾	8.91

Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
112	TC16112	20	7.000	7.125	B_3	¾	1 7/16	2½	¾	4.4
128	TC16128	20	8.000	8.125	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	5.5
144	TC16144	20	9.000	9.125	B_3	¾	1 11/16	2¾	¾	6.4
160	TC16160	20	10.000	10.125	B_3	⅞	1 11/16	2¾	¾	8.1
192	TC16192	20	12.000	12.125	B_3	⅞	1 13/16	3	1	10.1

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

Barreno a la Medida

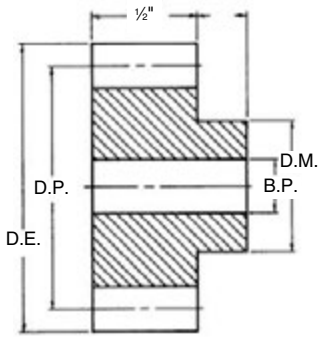
Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
12	TS1612BS 3/8	20	0.750	0.875	B	⅜	NINGÚN	(1) 8-32	9/16	½	0.09
14	TS1614BS 3/8	20	0.875	1.000	B	⅜	NINGÚN	(1) 10-24	11/16	½	0.14
15	TS1615BS 3/8	20	0.937	1.063	B	⅜	NINGÚN	(1) 10-24	¾	½	0.17
15	TS1615BS 1/2	20	0.937	1.063	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	¾	½	0.17
16	TS1616BS 1/2	20	1.000	1.125	B	½	NINGÚN	(1) 10-24	13/16	½	0.17
18	TS1618BS 1/2	20	1.125	1.250	B	½	NINGÚN	(1) 1/4-20	15/16	½	0.24
20	TS1620BS 5/8	20	1.250	1.375	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 1/16	½	0.28
24	TS1624BS 5/8	20	1.500	1.625	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	½	0.46
24	TS1624BS 3/4	20	1.500	1.625	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 5/16	½	0.46
28	TS1628BS 5/8	20	1.750	1.875	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1½	½	0.65
28	TS1628BS 3/4	20	1.750	1.875	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1½	½	0.65
30	TS1630BS 5/8	20	1.875	2.000	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	½	0.77
30	TS1630BS 3/4	20	1.875	2.000	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	½	0.77
30	TS1630BS 7/8	20	1.875	2.000	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1⅝	½	0.77
32	TS1632BS 5/8	20	2.000	2.125	B	⅝	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.90
32	TS1632BS 3/4	20	2.000	2.125	B	¾	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.90
32	TS1632BS 7/8	20	2.000	2.125	B	⅞	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1¾	½	0.90
32	TS1632BS 1	20	2.000	2.125	B	1	¼ × ⅛	(1) 5/16-18 @90°	1¾	½	0.90

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

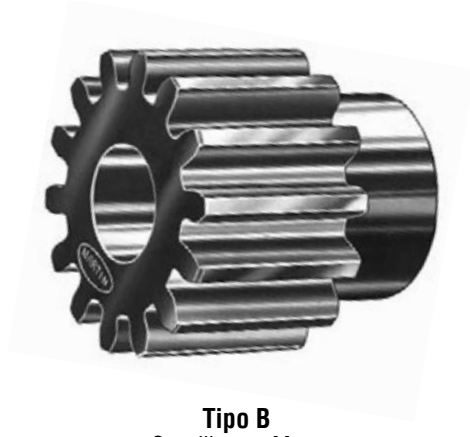
Engranes Rectos de Acero en Existencia

Ángulo de Presión 20°

20 DP
Cara ½"



Tipo B



Tipo B
Sencillo con Maza en Acero

Acero

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
12	TS2012	20	.600	.700	B	5/16	5/16	15/32	7/16	0.04
14	TS2014	20	.700	.800	B	5/16	5/16	35/64	7/16	0.06
15	TS2015	20	.750	.850	B	3/8	3/8	39/64	7/16	0.07
16	TS2016	20	.800	.900	B	3/8	3/8	21/32	7/16	0.08
18	TS2018	20	.900	1.000	B	3/8	3/8	3/4	7/16	0.12
20	TS2020	20	1.000	1.100	B	1/2	1/2	55/64	7/16	0.13
21	TS2021	20	1.050	1.150	B	1/2	1/2	7/8	7/16	0.15
22	TS2022	20	1.100	1.200	B	1/2	1/2	31/32	7/16	0.17
24	TS2024	20	1.200	1.300	B	1/2	9/16	1 1/16	7/16	0.22
25	TS2025	20	1.250	1.350	B	1/2	5/8	1 7/64	7/16	0.24
28	TS2028	20	1.400	1.500	B	1/2	11/16	1 17/64	7/16	0.32
30	TS2030	20	1.500	1.600	B	1/2	13/16	1 23/64	7/16	0.38
32	TS2032	20	1.600	1.700	B	1/2	7/8	1 7/16	1/2	0.46
35	TS2035	20	1.750	1.850	B	1/2	7/8	1 9/16	1/2	0.56
36	TS2036	20	1.800	1.900	B	1/2	15/16	1 5/8	1/2	0.60
40	TS2040	20	2.000	2.100	B	1/2	1 1/16	1 13/16	1/2	0.76
45	TS2045	20	2.250	2.350	B	1/2	1 1/4	2	1/2	0.95
50	TS2050	20	2.500	2.600	B	1/2	1 1/4	2	1/2	1.08
60	TS2060	20	3.000	3.100	B	1/2	1 5/16	2 1/8	1/2	1.45
70	TS2070	20	3.500	3.600	B	1/2	1 7/16	2 3/8	1/2	1.93
72	TS2072	20	3.600	3.700	B	1/2	1 7/16	2 3/8	1/2	2.01
80	TS2080	20	4.000	4.100	B	5/8	1 1/2	2 1/2	5/8	2.35
84	TS2084	20	4.200	4.300	B	5/8	1 1/2	2 1/2	5/8	2.53
90	TS2090	20	4.500	4.600	B	5/8	1 1/2	2 1/2	5/8	2.82
96	TS2096	20	4.800	4.900	B	5/8	1 1/2	2 1/2	5/8	3.14
100	TS20100	20	5.000	5.100	B	5/8	1 1/2	2 1/2	5/8	3.35
120	TS20120	20	6.000	6.100	B	5/8	1 1/2	2 1/2	5/8	4.58

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresor.

Barreno a la Medida

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulg.)		Opresor	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Cuñero		Diámetro	Proy.	
12	TS2012BS 5/16	20	0.600	0.700	B	5/16	NINGÚN	#35 P.H.	15/32	7/16	0.04
14	TS2014BS 5/16	20	0.700	0.800	B	5/16	NINGÚN	#35 P.H.	35/64	7/16	0.06
15	TS2015BS 3/8	20	0.750	0.850	B	3/8	NINGÚN	(1) 8-32	39/64	7/16	0.07
16	TS2016BS 3/8	20	0.800	0.900	B	3/8	NINGÚN	(1) 8-32	21/32	7/16	0.08
18	TS2018BS 3/8	20	0.900	1.000	B	3/8	NINGÚN	(1) 10-24	3/4	7/16	0.12
20	TS2020BS 1/2	20	1.000	1.100	B	1/2	NINGÚN	(1) 10-24	55/64	7/16	0.13
24	TS2024BS 1/2	20	1.200	1.300	B	1/2	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 1/16	7/16	0.22
25	TS2025BS 1/2	20	1.250	1.350	B	1/2	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 7/64	7/16	0.24
30	TS2030BS 1/2	20	1.500	1.600	B	1/2	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 23/64	7/16	0.38
35	TS2035BS 1/2	20	1.750	1.850	B	1/2	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 9/16	1/2	0.56
40	TS2040BS 1/2	20	2.000	2.100	B	1/2	NINGÚN	(1) 1/4-20	1 13/16	1/2	0.76
40	TS2040BS 5/8	20	2.000	2.100	B	5/8	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/16	1/2	0.76
40	TS2040BS 3/4	20	2.000	2.100	B	3/4	3/16 × 3/32	(1) 1/4-20 @90°	1 13/16	1/2	0.76

Los engranes con ángulo de presión de 20° no operan con engranes con ángulo de presión de 14½°.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Martin

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)
Paso Diametral 4 **Ángulo de Presión 20°** **Cara 3½"**

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11	2.62		5.09		9.64		17.41		23.81		33.72		37.64		46.69		53.06			
12•	3.10		6.02		11.40		20.59		28.15		39.88		44.52		55.21		62.75			
13	3.62		7.03		13.30		24.03		32.86		46.55		51.97		64.45		73.25			
14•	4.07		7.91		14.98		27.06		37.00		52.41		58.51		72.57		82.48			
15•	4.57		8.88		16.80		30.35		41.51		58.80		65.64		81.41		92.53			
16•	4.97		9.67		18.30		33.05		45.20		64.03		71.47		88.64		100.75			
17	5.41		10.51		19.90		35.95		49.16		69.64		77.74		96.42					
18•	5.84		11.35		21.49		38.82		53.09		75.20		83.95		104.12					
19	6.29		12.22		23.13		41.77		57.13		80.93		90.33		112.04					
20•	6.74		13.11		24.81		44.81		61.29		86.81		96.91							
21	7.19		13.98		26.46		47.79		65.36		92.58		103.34							
22•	7.65		14.87		28.14		50.83		69.52		98.48		109.93							
24•	8.52		16.56		31.35		56.63		77.45		109.71		122.47							
25	8.96		17.41		32.95		59.52		81.39		115.30		128.70							
26	9.43		18.32		34.67		62.63		85.65		121.32		135.43							
27	9.90		19.24		36.42		65.79		89.97		127.45		142.27							
28•	10.39		20.18		38.21		69.01		94.38		133.69		149.24							
30•	11.32		22.00		41.63		75.20		102.84		145.69									
32•	12.27		23.85		45.15		81.56		111.54		158.00									
33	12.76		24.80		46.95		84.80		115.97		164.28									
35	13.79		26.81		50.74		91.66		125.35		177.56									
36•	14.30		27.79		52.61		95.03		129.96		184.10						**TODO**			
40•	16.40		31.87		60.32		108.95		149.00								**ACERO**			
42	17.39		33.80		63.98		115.58		158.06											
44•	18.41		35.77		67.71		122.31		167.27											
45	18.92		36.77		69.60		125.72		171.93											
48•	20.54		39.91		75.54		136.46		186.61											
50	21.50		41.78		79.08		142.84		195.35											
52	22.52		43.77		82.85		149.65		204.66											
54	23.56		45.78		86.66		156.54		214.08											
55	24.00		46.63		88.26		159.44		218.04											
56•	24.49		47.59		90.09		162.73													
60•	26.62		51.73		97.92		176.87													
64•	28.60		55.57		105.19		190.01													
66	29.63		57.58		108.99		196.87													
70	31.65		61.50		116.41		210.27													
72•	32.55		63.26		119.73		216.28													
80•	36.76		71.43		135.21		244.23													
84	38.86		75.52		142.94		258.21													
88	40.80		79.30		150.09															
90	41.83		81.28		153.85															
96	44.92		87.29		165.23															
100	46.90		91.13		172.50															
108	50.87		98.87		187.14															
110	51.93		100.92		191.03															
112	52.88		102.76		194.50															
120	57.03		110.84		209.79															
144	54.18		105.28		199.28															
160	77.39		150.40		284.68															
200	97.58		189.64		358.95															

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 5 **Ángulo de Presión 20°** **Cara 2½"**

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11•	1.20		2.35		4.50		8.28		11.49		16.67		18.78		23.82		27.50		32.54	
12	1.42		2.78		5.32		9.79		13.59		19.71		22.21		28.17		32.53			
13•	1.66		3.25		6.21		11.43		15.86		23.01		25.93		32.88		37.97			
14•	1.87		3.66		7.00		12.87		17.86		25.90		29.19		37.02		42.75			
15•	2.10		4.10		7.85		14.44		20.04		29.06		32.75		41.53		47.96			
16	2.29		4.47		8.55		15.72		21.82		31.64		35.66		45.22		52.22			
17•	2.49		4.86		9.30		17.10		23.73		34.42		38.79		49.19		56.80			
18	2.69		5.25		10.04		18.46		25.63		37.17		41.88		53.11		61.34			
19•	2.89		5.65		10.80		19.87		27.58		40.00		45.07		57.16		66.01			
20	3.10		6.06		11.59		21.31		29.58		42.91		48.35		61.31					
21	3.31		6.46		12.36		22.73		31.55		45.76		51.56		65.39					
22•	3.52		6.87		13.15		24.18		33.56		48.67		54.85		69.55					
24•	3.92		7.66		14.65		26.93		37.39		54.22		61.10		77.49					
25	4.12		8.05		15.39		28.30		39.29		56.98		64.21		81.43					
26	4.33		8.47		16.20		29.78		41.34		59.96		67.57							
27•	4.55		8.90		17.02		31.29		43.43		62.99		70.98							
28•	4.78		9.33		17.85		32.82		45.56		66.08		74.46							
30	5.20		10.17		19.45		35.76		49.64		72.00		81.14							
32	5.64		11.03		21.09		38.79		53.84		78.09		88.00							
33•	5.87		11.47		21.93		40.33		55.98		81.19		91.49							
35	6.34		12.40		23.70		43.59		60.51		87.76		98.89							
36•	6.58		12.85		24.58		45.19		62.73		90.99									
40	7.54		14.73		28.18		51.81		71.92		104.32									
42	8.00		15.63		29.89		54.96		76.30		110.66									
44•	8.46		16.54		31.63		58.17		80.74		117.11									
45	8.70		17.00		32.51		59.79		82.99											
48•	9.44		18.45		35.29		64.89		90.08											
50	9.89		19.32		36.94		67.93		94.30											
52	10.36		20.24		38.70		71.17		98.79											
54	10.83		21.17		40.48		74.44		103.34											
55	11.03		21.56		41.23		75.82		105.25											
56•	11.26		22.01		42.08		77.39		107.42								**TODO**			
60	12.24		23.92		45.74		84.11		116.76								**ACERO**			
64	13.15		25.70		49.14		90.36		125.43											
66•	13.62		26.62		50.91		93.62		129.96											
70	14.55		28.44		54.38		100.00		138.81											
72•	14.97		29.25		55.93		102.85													
80	16.90		33.03		63.16		116.15													
84	17.87		34.92		66.78		122.79													
88•	18.76		36.67		70.12		128.93													
90	19.23		37.58		71.87		132.16													
96•	20.65		40.36		77.19		141.93													
100	21.56		42.14		80.58															
108•	23.39		45.71		87.42															
110	23.88		46.67		89.24															
112•	24.31		47.51																	
120	26.23		51.25																	
144	24.91		48.68																	
160	35.59		69.54																	
200	44.87		87.69																	

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Martin

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 6 — Ángulo de Presión 20° — Cara 2"

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11•	0.67		1.32		2.54		4.73		6.63		9.79		11.11		14.34		16.78		20.21	
12•	0.79		1.56		3.00		5.59		7.84		11.58		13.14		16.96		19.84		23.91	
13	0.93		1.82		3.50		6.52		9.15		13.51		15.34		19.80		23.16		27.91	
14•	1.04		2.05		3.94		7.35		10.31		15.21		17.27		22.29		26.08		31.42	
15•	1.17		2.30		4.43		8.24		11.56		17.07		19.37		25.01		29.26		35.25	
16•	1.28		2.50		4.82		8.97		12.59		18.58		21.10		27.23		31.85		38.38	
17	1.39		2.72		5.24		9.76		13.69		20.21		22.95		29.61		34.65			
18•	1.50		2.94		5.66		10.54		14.79		21.83		24.78		31.98		37.42			
19	1.61		3.16		6.09		11.34		15.91		23.49		26.66		34.41		40.26			
20	1.73		3.39		6.53		12.17		17.07		25.20		28.60		36.92		43.19			
21•	1.84		3.62		6.97		12.97		18.21		26.87		30.50		39.37		46.06			
22	1.96		3.85		7.41		13.80		19.37		28.59		32.45		41.88		49.00			
24•	2.19		4.29		8.26		15.38		21.57		31.85		36.15		46.65		54.59			
25	2.30		4.51		8.68		16.16		22.67		33.47		37.99		49.03					
26	2.42		4.74		9.13		17.00		23.86		35.22		39.97		51.59					
27•	2.54		4.98		9.59		17.86		25.06		37.00		41.99		54.20					
28	2.66		5.22		10.06		18.74		26.29		38.81		44.05		56.85					
30•	2.90		5.69		10.97		20.42		28.65		42.29		48.00		61.95					
32	3.15		6.17		11.89		22.14		31.07		45.86		52.06							
33•	3.27		6.42		12.36		23.02		32.31		47.69		54.13							
35	3.54		6.94		13.36		24.88		34.92		51.54		58.50							
36•	3.67		7.19		13.86		25.80		36.20		53.44		60.66							
40	4.21		8.25		15.89		29.58		41.51		61.27		69.54							
42•	4.46		8.75		16.85		31.38		44.03		64.99		73.77							
44	4.72		9.26		17.83		33.21		46.59		68.78		78.07							
45	4.85		9.52		18.33		34.13		47.89		70.70		80.25							
48•	5.27		10.33		19.90		37.05		51.98		76.73									
50	5.51		10.81		20.83		38.78		54.42		80.32									
52	5.78		11.33		21.82		40.63		57.01		84.15									
54•	6.04		11.85		22.82		42.50		59.63		88.02									
55	6.15		12.07		23.25		43.29		60.74											
56	6.28		12.32		23.73		44.18		61.99							**TODO**				
60•	6.83		13.39		25.79		48.02		67.38							**ACERO**				
64•	7.33		14.39		27.70		51.59		72.38											
66•	7.60		14.91		28.71		53.45		75.00											
70	8.12		15.92		30.66		57.09		80.10											
72•	8.35		16.37		31.54		58.72		82.39											
80	9.43		18.49		35.61		66.31		93.04											
84•	9.97		19.55		37.65		70.10		98.36											
88	10.46		20.53		39.53		73.61		103.28											
90	10.73		21.04		40.52		75.45													
96•	11.52		22.60		43.52		81.03													
100	12.03		23.59		45.43		84.60													
108•	13.05		25.59		49.29		91.77													
110	13.32		26.12		50.31		93.68													
112	13.56		26.60		51.23		95.39													
120•	14.63		28.69		55.25															
144	13.89		27.25		52.49															
160	19.85		38.93		74.98															
200	25.03		49.09		94.54															

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 8 **Ángulo de Presión 20°** **Cara 1½"**

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11	0.28		0.56		1.09		2.06		2.94		4.45		5.10		6.76		8.07		10.00	
12•	0.34		0.66		1.29		2.44		3.48		5.26		6.03		7.99		9.54		11.83	
13	0.39		0.78		1.51		2.85		4.06		6.14		7.04		9.33		11.14		13.81	
14•	0.44		0.87		1.70		3.21		4.57		6.91		7.93		10.50		12.54		15.55	
15•	0.50		0.98		1.90		3.60		5.13		7.76		8.90		11.78		14.07		17.45	
16•	0.54		1.07		2.07		3.92		5.58		8.44		9.69		12.83		15.31		18.99	
17	0.59		1.16		2.25		4.26		6.07		9.18		10.53		13.95		16.66		20.66	
18•	0.64		1.25		2.43		4.61		6.56		9.92		11.38		15.07		17.99		22.31	
19•	0.68		1.35		2.62		4.96		7.06		10.67		12.24		16.22		19.36		24.01	
20•	0.73		1.45		2.81		5.32		7.57		11.45		13.13		17.40		20.77		25.76	
21	0.78		1.54		3.00		5.67		8.07		12.21		14.00		18.55		22.14			
22•	0.83		1.64		3.19		6.03		8.59		12.99		14.90		19.73		23.56			
24•	0.93		1.83		3.55		6.72		9.56		14.47		16.60		21.98		26.24			
25	0.97		1.92		3.73		7.06		10.05		15.21		17.44		23.10		27.58			
26•	1.02		2.02		3.93		7.43		10.58		16.00		18.35		24.31		29.02			
27	1.08		2.12		4.12		7.80		11.11		16.81		19.28		25.54		30.49			
28•	1.13		2.23		4.33		8.19		11.66		17.63		20.22		26.79		31.98			
30•	1.23		2.43		4.71		8.92		12.70		19.21		22.04		29.19		34.85			
32•	1.33		2.63		5.11		9.68		13.77		20.84		23.90		31.66					
33	1.39		2.73		5.31		10.06		14.32		21.67		24.85		32.92					
35	1.50		2.96		5.74		10.87		15.48		23.42		26.86		35.58					
36•	1.56		3.06		5.96		11.27		16.05		24.28		27.85		36.89					
40•	1.78		3.51		6.83		12.92		18.40		27.84		31.93		42.29					
42•	1.89		3.73		7.24		13.71		19.52		29.53		33.87		44.86					
44•	2.00		3.94		7.67		14.51		20.66		31.25		35.84		47.48					
45	2.06		4.05		7.88		14.91		21.23		32.12		36.84							
48•	2.23		4.40		8.55		16.19		23.05		34.86		39.99					ACERO		
50		1.12		2.21		4.30		8.13		11.58		17.52		20.09				FUNDICIÓN		
52•		1.18		2.32		4.50		8.52		12.13		18.35		21.05						
54		1.23		2.42		4.71		8.91		12.69		19.20		22.02						
55		1.25		2.47		4.80		9.08		12.93		19.55		22.43						
56•		1.28		2.52		4.90		9.27		13.19		19.96		22.89						
60•		1.39		2.74		5.32		10.07		14.34		21.69		24.88						
64•		1.49		2.94		5.72		10.82		15.40		23.30								
66		1.55		3.05		5.92		11.21		15.96		24.14								
70		1.65		3.26		6.33		11.97		17.05		25.79								
72•		1.70		3.35		6.51		12.32		17.53										
80•		1.92		3.78		7.35		13.91		19.80										
84		2.03		4.00		7.77		14.70		20.93										
88•		2.13		4.20		8.16		15.44		21.98										
90		2.18		4.30		8.36		15.82		22.53										
96•		2.34		4.62		8.98		16.99		24.20										
100		2.45		4.82		9.37		17.74		25.26										
108		2.66		5.23		10.17		19.25		27.40										
110		2.71		5.34		10.38		19.65		27.97										
112•		2.76		5.44		10.57		20.01		28.48										
120•		2.98		5.87		11.40		21.58		30.72										
144•		2.83		5.57		10.83		20.50												
160•		4.04		7.96		15.47		29.28												
200		5.09		10.04		19.51		36.92												

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Martin

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 10 Ángulo de Presión 20° Cara 1¼"

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11	0.15		0.30		0.59		1.13		1.62		2.49		2.87		3.88		4.70		5.95	
12•	0.18		0.36		0.70		1.33		1.91		2.94		3.40		4.58		5.55		7.04	
13	0.21		0.42		0.81		1.55		2.23		3.43		3.97		5.35		6.48		8.22	
14•	0.24		0.47		0.91		1.75		2.51		3.87		4.47		6.02		7.30		9.25	
15•	0.27		0.53		1.03		1.96		2.82		4.34		5.01		6.76		8.19		10.38	
16•	0.29		0.57		1.12		2.14		3.07		4.72		5.45		7.36		8.91		11.30	
17	0.31		0.62		1.22		2.32		3.34		5.14		5.93		8.00		9.70		12.30	
18•	0.34		0.67		1.31		2.51		3.61		5.55		6.41		8.64		10.47		13.28	
19	0.37		0.72		1.41		2.70		3.88		5.97		6.89		9.30		11.27		14.29	
20•	0.39		0.78		1.52		2.90		4.16		6.40		7.40		9.98		12.09		15.33	
21	0.42		0.83		1.62		3.09		4.44		6.83		7.89		10.64		12.89		16.35	
22•	0.44		0.88		1.72		3.29		4.72		7.26		8.39		11.32		13.71		17.39	
24•	0.50		0.98		1.91		3.66		5.26		8.09		9.35		12.61		15.28		19.37	
25•	0.52		1.03		2.01		3.85		5.53		8.50		9.82		13.25		16.05		20.36	
26•	0.55		1.08		2.12		4.05		5.82		8.95		10.34		13.94		16.89			
27	0.58		1.14		2.22		4.25		6.11		9.40		10.86		14.65		17.75			
28•	0.60		1.19		2.33		4.46		6.41		9.86		11.39		15.37		18.61			
30•	0.66		1.30		2.54		4.86		6.99		10.74		12.41		16.74		20.28			
32•	0.71		1.41		2.76		5.27		7.58		11.65		13.46		18.16		22.00			
33	0.74		1.47		2.87		5.48		7.88		12.11		14.00		18.88		22.87			
35•	0.80		1.59		3.10		5.93		8.52		13.09		15.13		20.41		24.72			
36•	0.83		1.64		3.21		6.14		8.83		13.58		15.68		21.16		25.63			
40•	0.95		1.88		3.68		7.04		10.12		15.56		17.98		24.26					
42	1.01		2.00		3.91		7.47		10.74		16.51		19.07		25.73					
44	1.07		2.12		4.14		7.91		11.36		17.47		20.19		27.23					
45•	1.10		2.18		4.25		8.13		11.68		17.96		20.75		27.99					
48•	1.19		2.36		4.61		8.82		12.68		19.49		22.52		30.38					
50•	1.25		2.47		4.83		9.24		13.27		20.41		23.57							
52	1.31		2.59		5.06		9.68		13.90		21.38		24.70							
54	1.37		2.71		5.29		10.12		14.54		22.36		25.83							
55•	1.40		2.76		5.39		10.31		14.81		22.78		26.31							
56	1.42		2.82		5.50		10.52		15.12		23.25		26.86							
60•	1.55		3.06		5.98		11.44		16.43		25.27		29.19				ACERO			
64		0.80		1.58		3.08		5.90		8.47		13.03		15.05			FUNDICIÓN			
66		0.83		1.63		3.19		6.11		8.78		13.50		15.60						
70•		0.88		1.75		3.41		6.53		9.38		14.42		16.66						
72		0.91		1.80		3.51		6.71		9.65		14.83		17.13						
80•		1.03		2.03		3.96		7.58		10.89		16.75								
84		1.08		2.14		4.19		8.01		11.52		17.71								
88		1.14		2.25		4.40		8.41		12.09		18.59								
90•		1.17		2.31		4.51		8.62		12.39		19.06								
96		1.25		2.48		4.84		9.26		13.31										
100•		1.31		2.59		5.06		9.67		13.90										
108		1.42		2.81		5.49		10.49		15.08										
110		1.45		2.87		5.60		10.71		15.39										
112		1.48		2.92		5.70		10.90		15.67										
120		1.59		3.15		6.15		11.76		16.90										
144		1.51		2.99		5.84		11.17		16.05										
160		2.16		4.27		8.35		15.96		22.93										
200		2.72		5.38		10.52		20.12		28.92										

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 12 **Ángulo de Presión 20°** **Cara 1"**

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11	0.08		0.17		0.33		0.63		0.92		1.43		1.66		2.27		2.78		3.58	
12•	0.10		0.20		0.39		0.75		1.09		1.69		1.96		2.68		3.28		4.24	
13•	0.12		0.23		0.45		0.88		1.27		1.97		2.29		3.13		3.83		4.95	
14•	0.13		0.26		0.51		0.99		1.43		2.22		2.58		3.52		4.32		5.57	
15•	0.15		0.29		0.57		1.11		1.60		2.49		2.89		3.95		4.84		6.25	
16•	0.16		0.32		0.63		1.20		1.74		2.71		3.15		4.30		5.27		6.81	
17	0.18		0.35		0.68		1.31		1.90		2.95		3.42		4.68		5.74		7.40	
18•	0.19		0.37		0.73		1.42		2.05		3.18		3.70		5.06		6.19		7.99	
19•	0.20		0.40		0.79		1.52		2.20		3.43		3.98		5.44		6.67		8.60	
20•	0.22		0.43		0.85		1.63		2.36		3.68		4.27		5.84		7.15		9.23	
21•	0.23		0.46		0.90		1.74		2.52		3.92		4.55		6.22		7.63		9.84	
22•	0.25		0.49		0.96		1.85		2.68		4.17		4.84		6.62		8.11		10.47	
24•	0.28		0.55		1.07		2.06		2.99		4.64		5.39		7.38		9.04		11.66	
25•	0.29		0.57		1.13		2.17		3.14		4.88		5.67		7.75		9.50		12.26	
26•	0.31		0.60		1.19		2.28		3.30		5.14		5.96		8.16		9.99		12.90	
27	0.32		0.63		1.25		2.40		3.47		5.40		6.27		8.57		10.50		13.55	
28•	0.34		0.67		1.31		2.52		3.64		5.66		6.57		8.99		11.01		14.21	
30•	0.37		0.73		1.42		2.74		3.96		6.17		7.16		9.79		12.00		15.49	
32•	0.40		0.79		1.54		2.97		4.30		6.69		7.77		10.62		13.01			
33	0.41		0.82		1.61		3.09		4.47		6.95		8.08		11.05		13.53			
35	0.45		0.88		1.73		3.34		4.83		7.52		8.73		11.94		14.63			
36•	0.46		0.92		1.80		3.46		5.01		7.79		9.05		12.38		15.16			
40	0.53		1.05		2.06		3.97		5.74		8.94		10.38		14.19		17.39			
42•	0.56		1.12		2.19		4.21		6.09		9.48		11.01		15.05		18.44			
44	0.60		1.18		2.32		4.46		6.45		10.03		11.65		15.93		19.52			
45	0.61		1.21		2.38		4.58		6.63		10.31		11.97		16.37		20.06			
48•	0.66		1.32		2.58		4.97		7.19		11.19		13.00		17.77					
50	0.70		1.38		2.70		5.21		7.53		11.71		13.60		18.60					
52	0.73		1.44		2.83		5.45		7.89		12.27		14.25		19.49					
54•	0.76		1.51		2.96		5.71		8.25		12.84		14.91		20.39					
55	0.78		1.54		3.02		5.81		8.41		13.08		15.18		20.77					
56	0.79		1.57		3.08		5.93		8.58		13.35		15.50		21.19					
60•	0.86		1.71		3.35		6.45		9.33		14.51		16.84		23.04					
64	0.93		1.83		3.60		6.93		10.02		15.58		18.10		24.75					
66•	0.96		1.90		3.73		7.18		10.38		16.15		18.75							
70	1.02		2.03		3.98		7.66		11.09		17.24		20.03							
72•	1.05		2.09		4.09		7.88		11.40								ACERO			
80		0.57		1.13		2.22		4.27		6.18		9.61		11.16			FUNDICIÓN			
84•		0.60		1.20		2.35		4.52		6.53		10.16		11.80						
88		0.63		1.26		2.46		4.74		6.86		10.67		12.39						
90		0.65		1.29		2.52		4.86		7.03		10.94								
96•		0.70		1.38		2.71		5.22		7.55		11.75								
100		0.73		1.44		2.83		5.45		7.89		12.27								
108•		0.79		1.57		3.07		5.91		8.55		13.31								
110		0.81		1.60		3.13		6.04		8.73		13.58								
112		0.82		1.63		3.19		6.15		8.89										
120•		0.89		1.76		3.44		6.63		9.59										
144•		0.84		1.67		3.27		6.30		9.11										
160		1.20		2.38		4.67		9.00		13.01										
200		1.52		3.00		5.89		11.34		16.41										

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 16 Ángulo de Presión 20° Cara ¾"

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11	0.04		0.07		0.14		0.27		0.40		0.63		0.73		1.02		1.28		1.69	
12•	0.04		0.08		0.17		0.32		0.47		0.74		0.87		1.21		1.51		2.00	
13•	0.05		0.10		0.19		0.38		0.55		0.87		1.01		1.41		1.76		2.33	
14•	0.06		0.11		0.22		0.42		0.62		0.98		1.14		1.59		1.98		2.63	
15•	0.06		0.12		0.24		0.48		0.69		1.10		1.28		1.79		2.22		2.95	
16•	0.07		0.14		0.27		0.52		0.76		1.19		1.40		1.94		2.42		3.21	
17•	0.07		0.15		0.29		0.56		0.82		1.30		1.52		2.12		2.63		3.49	
18•	0.08		0.16		0.31		0.61		0.89		1.40		1.64		2.28		2.84		3.77	
19	0.09		0.17		0.34		0.65		0.95		1.51		1.76		2.46		3.06		4.05	
20•	0.09		0.18		0.36		0.70		1.02		1.62		1.89		2.64		3.28		4.35	
21•	0.10		0.20		0.39		0.75		1.09		1.73		2.02		2.81		3.50		4.64	
22•	0.10		0.21		0.41		0.80		1.16		1.84		2.15		2.99		3.72		4.93	
24•	0.12		0.23		0.46		0.89		1.29		2.04		2.39		3.33		4.15		5.50	
25	0.12		0.24		0.48		0.93		1.36		2.15		2.51		3.50		4.36		5.78	
26•	0.13		0.26		0.50		0.98		1.43		2.26		2.64		3.69		4.59		6.08	
27	0.14		0.27		0.53		1.03		1.50		2.38		2.78		3.87		4.82		6.38	
28•	0.14		0.28		0.56		1.08		1.58		2.49		2.91		4.06		5.06		6.70	
30•	0.15		0.31		0.61		1.18		1.72		2.72		3.18		4.43		5.51		7.30	
32•	0.17		0.33		0.66		1.28		1.86		2.94		3.44		4.80		5.98		7.91	
33	0.17		0.35		0.68		1.33		1.94		3.06		3.58		4.99		6.21		8.23	
35	0.19		0.37		0.74		1.44		2.09		3.31		3.87		5.39		6.72		8.89	
36•	0.20		0.39		0.77		1.49		2.17		3.43		4.01		5.59		6.96		9.22	
40•	0.22		0.45		0.88		1.71		2.49		3.93		4.60		6.41		7.98		10.57	
42	0.24		0.47		0.93		1.81		2.64		4.17		4.88		6.80		8.47			
44	0.25		0.50		0.99		1.92		2.80		4.42		5.16		7.20		8.96			
45	0.26		0.51		1.01		1.97		2.87		4.54		5.31		7.40		9.21			
48•	0.28		0.56		1.10		2.14		3.12		4.93		5.76		8.03		10.00			
50	0.29		0.58		1.15		2.24		3.26		5.16		6.03		8.41		10.47			
52	0.31		0.61		1.21		2.34		3.42		5.40		6.32		8.81		10.96			
54	0.32		0.64		1.26		2.45		3.58		5.65		6.61		9.21		11.47			
55	0.33		0.65		1.29		2.50		3.64		5.76		6.73		9.38		11.68			
56•	0.34		0.67		1.31		2.55		3.72		5.88		6.87		9.58					
60•	0.36		0.72		1.43		2.77		4.04		6.39		7.47		10.41					
64•	0.39		0.78		1.53		2.98		4.34		6.86		8.02		11.18					
66	0.41		0.81		1.59		3.08		4.50		7.11		8.31		11.58					
70	0.43		0.86		1.70		3.29		4.81		7.59		8.88		12.37					
72•	0.45		0.88		1.74		3.39		4.94		7.81		9.13		12.73					
80•	0.50		1.00		1.97		3.83		5.58		8.82		10.31		14.37					
84•	0.53		1.06		2.08		4.05		5.90		9.32		10.90		15.19					
88•	0.56		1.11		2.19		4.25		6.20		9.79		11.45							
90	0.57		1.14		2.24		4.35		6.35		10.03		11.73							
96•	0.62		1.22		2.41		4.68		6.82		10.78		12.60							
100	0.64		1.27		2.51		4.88		7.12		11.25		13.16				ACERO			
108		0.33		0.66		1.31		2.54		3.71		5.86		6.85			FUNDICIÓN			
110		0.34		0.68		1.34		2.60		3.79		5.98		6.99						
112•		0.35		0.69		1.36		2.64		3.85		6.09		7.12						
120		0.37		0.74		1.47		2.85		4.16		6.57		7.68						
144•		0.36		0.71		1.39		2.71		3.95		6.24								
160•		0.51		1.01		1.99		3.87		5.64		8.91								
200		0.64		1.27		2.51		4.88		7.11		11.24								

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Capacidad de Potencia HP (Aprox.) de Engranes Rectos

Ángulo de Presión 20°

Para
Servicio Clase I (Factor de Servicio = 1.0)

Paso Diametral 20 **Ángulo de Presión 20°** **Cara ½"**

Número de Dientes	25 RPM		50 RPM		100 RPM		200 RPM		300 RPM		500 RPM		600 RPM		900 RPM		1200 RPM		1800 RPM	
	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI	S	CI
11	0.02		0.03		0.06		0.12		0.17		0.28		0.32		0.46		0.57		0.78	
12•	0.02		0.04		0.07		0.14		0.20		0.33		0.38		0.54		0.68		0.92	
13	0.02		0.04		0.08		0.16		0.24		0.38		0.45		0.63		0.79		1.07	
14•	0.02		0.05		0.09		0.18		0.27		0.43		0.50		0.71		0.89		1.20	
15•	0.03		0.05		0.11		0.21		0.30		0.48		0.56		0.80		1.00		1.35	
16•	0.03		0.06		0.11		0.22		0.33		0.52		0.61		0.87		1.09		1.47	
17	0.03		0.06		0.12		0.24		0.36		0.57		0.67		0.94		1.19		1.60	
18•	0.03		0.07		0.13		0.26		0.38		0.61		0.72		1.02		1.28		1.73	
19	0.04		0.07		0.14		0.28		0.41		0.66		0.78		1.10		1.38		1.86	
20•	0.04		0.08		0.16		0.30		0.44		0.71		0.83		1.18		1.48		2.00	
21•	0.04		0.08		0.17		0.32		0.47		0.76		0.89		1.25		1.58		2.13	
22•	0.04		0.09		0.18		0.34		0.50		0.80		0.94		1.33		1.68		2.26	
24•	0.05		0.10		0.20		0.38		0.56		0.90		1.05		1.49		1.87		2.52	
25•	0.05		0.10		0.21		0.40		0.59		0.94		1.11		1.56		1.96		2.65	
26	0.06		0.11		0.22		0.42		0.62		0.99		1.16		1.64		2.07		2.79	
27	0.06		0.12		0.23		0.44		0.65		1.04		1.22		1.73		2.17		2.93	
28•	0.06		0.12		0.24		0.47		0.68		1.09		1.28		1.81		2.28		3.07	
30•	0.07		0.13		0.26		0.51		0.75		1.19		1.40		1.97		2.48		3.35	
32•	0.07		0.14		0.28		0.55		0.81		1.29		1.52		2.14		2.69		3.63	
33	0.07		0.15		0.29		0.57		0.84		1.34		1.58		2.22		2.80		3.78	
35•	0.08		0.16		0.32		0.62		0.91		1.45		1.70		2.40		3.03		4.08	
36•	0.08		0.17		0.33		0.64		0.94		1.50		1.77		2.49		3.14		4.23	
40•	0.10		0.19		0.38		0.74		1.08		1.72		2.02		2.86		3.60		4.85	
42	0.10		0.20		0.40		0.78		1.15		1.83		2.15		3.03		3.81		5.15	
44	0.11		0.21		0.42		0.83		1.21		1.93		2.27		3.21		4.04		5.45	
45•	0.11		0.22		0.44		0.85		1.25		1.99		2.34		3.30		4.15		5.60	
48	0.12		0.24		0.47		0.92		1.35		2.16		2.54		3.58		4.50		6.08	
50•	0.13		0.25		0.49		0.97		1.42		2.26		2.65		3.75		4.71		6.36	
52	0.13		0.26		0.52		1.01		1.48		2.37		2.78		3.92		4.94		6.66	
54	0.14		0.27		0.54		1.06		1.55		2.48		2.91		4.10		5.17			
55	0.14		0.28		0.55		1.08		1.58		2.52		2.96		4.18		5.26			
56	0.14		0.28		0.56		1.10		1.61		2.57		3.02		4.27		5.37			
60•	0.16		0.31		0.61		1.20		1.75		2.80		3.29		4.64		5.84			
64	0.17		0.33		0.66		1.28		1.88		3.01		3.53		4.98		6.27			
66	0.17		0.34		0.68		1.33		1.95		3.11		3.66		5.16		6.50			
70•	0.19		0.37		0.73		1.42		2.08		3.33		3.91		5.51		6.94			
72•	0.19		0.38		0.75		1.46		2.14		3.42		4.02		5.67		7.14			
80•	0.22		0.43		0.85		1.65		2.42		3.86		4.54		6.40					
84•	0.23		0.45		0.89		1.75		2.56		4.08		4.80		6.77					
88	0.24		0.47		0.94		1.83		2.69		4.29		5.04		7.11					
90•	0.24		0.49		0.96		1.88		2.76		4.40		5.16		7.29					
96•	0.26		0.52		1.03		2.02		2.96		4.72		5.55		7.83					
100•	0.27		0.55		1.08		2.11		3.09		4.93		5.79		8.17			TODO		
108	0.30		0.59		1.17		2.29		3.35		5.35		6.28					ACERO		
110	0.30		0.60		1.19		2.33		3.42		5.46		6.41							
112	0.31		0.62		1.22		2.38		3.48		5.56		6.53							
120•	0.33		0.66		1.31		2.56		3.76		5.99		7.04							
144	0.32		0.63		1.25		2.43		3.57		5.69		6.69							
160	0.45		0.90		1.78		3.48		5.10		8.13		9.56							
200	0.57		1.14		2.24		4.38		6.43		10.26		12.05							

Las capacidades de potencia están basadas en cálculos de resistencia. • Indica los tamaños en existencia para este paso.

Nota: 1. Las capacidades de potencia que se encuentran a la derecha de la línea gruesa no son recomendadas debido a que la velocidad lineal excede los 1000 pies por minuto. Sólo deben ser usados para interpolación.

2. Los engranes no metálicos se utilizan normalmente como el piñón motriz con engranes fabricados de acero o de hierro fundido en aplicaciones en donde la velocidad lineal exceda los 1000 pies por minuto y que no estén sujetas a cargas de impacto.

Cremalleras Maquinadas

Ancho de Cara Estándar
Acero — Ángulo de Presión de 14½° y de 20°

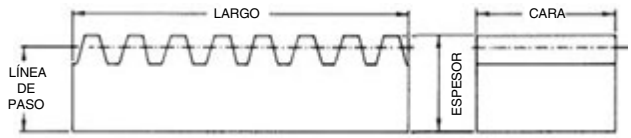
Número de Parte		Paso	Ancho de Cara (Pulgadas)	Espesor Total (Pulgadas)	Línea de Paso	Peso Aprox. lb/Pz.
A.P. 14½°	A.P. 20°					
R3x2	TR3x2	3	3	1½	1.167	24.0
R3x4	TR3x4	3	3	1½	1.167	48.0
R3x6	TR3x6	3	3	1½	1.167	72.0
R4x2	TR4x2	4	2	1½	1.250	17.4
R4x4	TR4x4	4	2	1½	1.250	34.8
R4x6	TR4x6	4	2	1½	1.250	52.2
RA4x2		4	2	2	1.750	23.6
RA4x4		4	2	2	1.750	47.2
RA4x6		4	2	2	1.750	70.8
R5x2	TR5x2	5	1¾	1¼	1.050	12.8
R5x4	TR5x4	5	1¾	1¼	1.050	25.6
R5x6	TR5x6	5	1¾	1¼	1.050	38.4
RA5x2		5	1¾	1½	1.300	16.0
RA5x4		5	1¾	1½	1.300	32.0
RA5x6		5	1¾	1½	1.300	48.0
R6x2		6	1½	1	.833	8.6
R6x4		6	1½	1	.833	17.2
R6x6		6	1½	1	.833	25.8
RA6x2	TR6x2	6	1½	1½	1.333	13.8
RA6x4	TR6x4	6	1½	1½	1.333	27.6
RA6x6	TR6x6	6	1½	1½	1.333	41.4
R8x2		8	1¼	¾	.625	5.2
R8x4		8	1¼	¾	.625	10.4
R8x6		8	1¼	¾	.625	15.6
RA8x2	TR8x2	8	1¼	1¼	1.125	9.8
RA8x4	TR8x4	8	1¼	1¼	1.125	19.6
RA8x6	TR8x6	8	1¼	1¼	1.125	29.4
R10x2		10	1	⅝	.525	3.6
R10x4		10	1	⅝	.525	7.2
R10x6		10	1	⅝	.525	10.8
RA10x2	TR10x2	10	1	1	.900	6.0
RA10x4	TR10x4	10	1	1	.900	12.0
RA10x6	TR10x6	10	1	1	.900	18.0
R12x2		12	¾	½	.417	2.0
R12x4		12	¾	½	.417	4.0
R12x6		12	¾	½	.417	6.0
RA12x2	TR12x2	12	¾	¾	.667	3.4
RA12x4	TR12x4	12	¾	¾	.667	6.8
RA12x6	TR12x6	12	¾	¾	.667	10.2
R16x2		16	5⁄16	5⁄16	.250	.50
R16x4		16	5⁄16	5⁄16	.250	1.00
R16x6		16	5⁄16	5⁄16	.250	1.50
RA16x2	TR16x2	16	½	½	.438	1.52
RA16x4	TR16x4	16	½	½	.438	3.04
RA16x6	TR16x6	16	½	½	.438	4.56
R20x2	TR20x2	20	⅜	⅜	.325	.84
R20x4	TR20x4	20	⅜	⅜	.325	1.68
R20x6	TR20x6	20	⅜	⅜	.325	2.52
R24x2		24	¼	¼	.208	.38
R24x4		24	¼	¼	.208	.76
R24x6		24	¼	¼	.208	1.14

Las cremalleras Martin están fabricadas en acero de bajo carbón. Están disponibles con ángulos de presión de 14½° y 20° y en longitudes de 2, 4 y 6 pies. Al fabricar se les da tolerancias para corte y maquinado. Los piñones que trabajan con estas cremalleras se seleccionan en la sección de engranes rectos de este catálogo. Se pueden suministrar cremalleras en otro tipo de materiales, pasos y tamaños.

Ancho de Cara Amplio
Acero — Ángulo de Presión de 20°

Número de Párte	Paso	Ancho de Cara (Pulgadas)	Espesor Total (Pulgadas)	Línea de Paso	Peso Aprox. Lb/Pz.
R204x2	4	3½	2	1.750	41.0
R204x4	4	3½	2	1.750	82.0
R204x6	4	3½	2	1.750	123.0
R205x2	5	2½	1½	1.300	22.4
R205x4	5	2½	1½	1.300	44.8
R205x6	5	2½	1½	1.300	67.2
R206x2	6	2	1½	1.333	17.0
R206x4	6	2	1½	1.333	34.0
R206x6	6	2	1½	1.333	51.0
R208x2	8	1½	1½	1.375	13.8
R208x4	8	1½	1½	1.375	27.6
R208x6	8	1½	1½	1.375	41.3
R2010x2	10	1¼	1¼	1.150	9.0
R2010x4	10	1¼	1¼	1.150	18.0
R2010x6	10	1¼	1¼	1.150	27.0
R2012x2	12	1	1	.917	6.4
R2012x4	12	1	1	.917	12.8
R2012x6	12	1	1	.917	19.2
R2016x2	16	¾	¾	.688	3.4
R2016x4	16	¾	¾	.688	6.8
R2016x6	16	¾	¾	.688	10.2
R2020x2	20	½	½	.450	.8
R2020x4	20	½	½	.450	1.6
R2020x6	20	½	½	.450	2.5

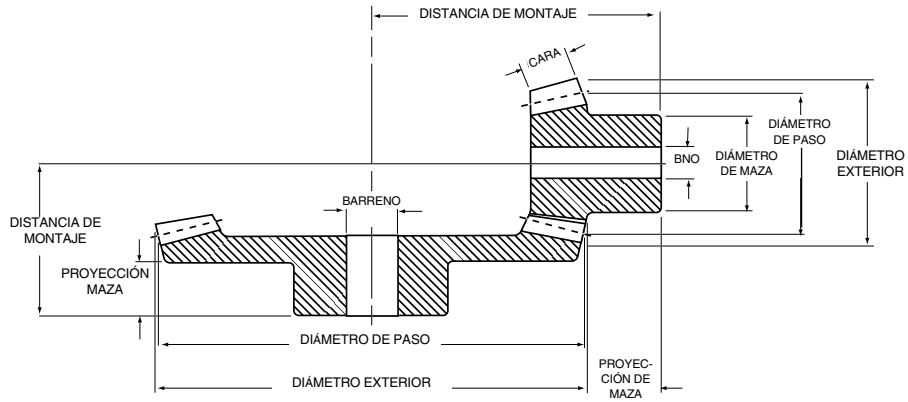




Martin Tiene en Existencia Engranes Rectos de 14½° y de 20°

Engranes
Cónicos Rectos
Ángulo de Presión 20°



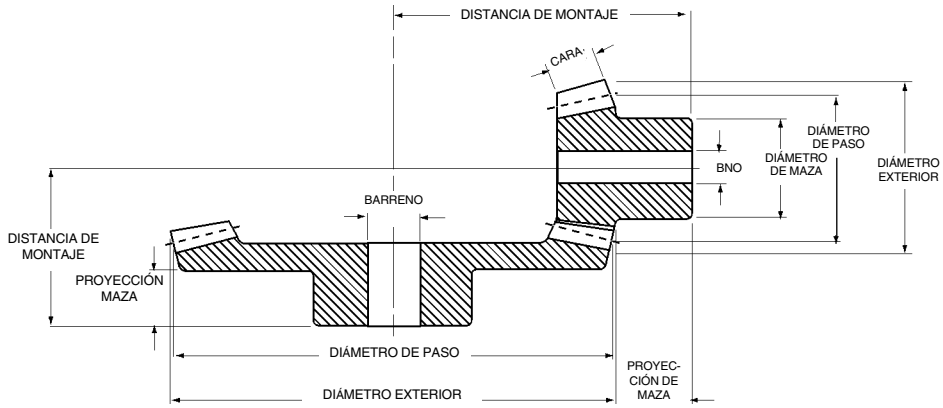


Los engranes cónicos rectos se utilizan como transmisiones en ángulo recto en donde se requiere una gran eficiencia. Se encuentran disponibles en existencia con relaciones de velocidad de 1:1 a 6:1. Los engranes cónicos rectos se cortan con el sistema de addendum largo y corto y con ángulo de presión de 20° para compensar el subcorte en engranes y piñones con número de dientes bajo. Todos los engranes cónicos Martin se cortan con la forma de diente Coniflex, lo que permite un ligero desalineamiento durante la operación del ensamble. Estos engranes deben instalarse en la distancia correcta entre los centros del ápice utilizando rodamientos de empuje en la parte posterior de las mazas para absorber el empuje creado por este tipo de engrane.

Engranes de Hierro Fundido con Piñones de Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 3										
30	B330-2	10.00	10.19	1.87	1¼	3 19/32	5½	5	2	32.8
15	B315-2	5.00	5.80	1.87	1⅛	4 1/32	7¼	3¾	1 15/16	13.4
Paso 4										
32	B432-2	8.00	8.10	1.40	1⅛	2 11/16	4¼	3¾	1 9/16	14.7
16	B416-2	4.00	4.60	1.40	1⅛	3 11/32	6	3¼	1 13/16	7.5
42	B442-3	10.50	10.59	1.42	1⅛	2 11/16	4	3¾	1½	20.5
14	B414-3	3.50	4.17	1.42	1⅛	3 27/64	7¼	3¼	1 15/16	6.8
56	B456-4	14.00	14.07	1.69	1¼	2⅞	4¼	4¼	1⅝	37.8
14	B414-4	3.50	4.20	1.69	1⅛	3 45/64	9	3¼	1 15/16	7.6
Paso 5										
30	B530-2	6.00	6.12	1.04	1⅛	2¼	3½	3¼	1⅜	8.6
15	B515-2	3.00	3.48	1.04	1	2 25/64	4⅜	2⅝	1 9/32	3.1
45	B545-3	9.00	9.07	1.31	1¼	2½	3¾	3¾	1 1/16	14.6
15	B515-3	3.00	3.54	1.31	1	2 1/16	5⅞	2⅝	1 5/16	3.6
60	B560-4	12.00	12.05	1.70	1¼	2⅝	3¾	4	1 9/16	23.2
15	B515-4	3.00	3.56	1.70	1	3 13/64	7½	3	1 1/16	5.0
Paso 6										
36	BS636-2	6.00	6.10	1.06	1⅛	2¼	3½	3¼	1½	7.5
18	B618-2	3.00	3.42	1.06	1	2 49/64	4¾	2½	1 19/32	3.3
42	B642-2	7.00	7.10	1.05	1⅛	2 19/64	3¾	3½	1½	9.5
21	B621-2	3.50	3.90	1.05	1	2 53/64	5	2½	1¼	3.8
45	B645-3	7.50	7.56	1.07	1⅛	2¼	3	3¼	1¼	8.9
15	B615-3	2.50	2.94	1.07	⅞	2 3/16	5¼	2⅛	1 7/16	2.2
48	B648-2	8.00	8.10	1.17	1⅛	1 57/64	3 7/16	3¼	1	11.6
24	B624-2	4.00	4.40	1.17	1	2 35/64	5 1/16	2⅝	1¼	4.9
60	B660-4	10.00	10.04	1.21	1⅛	2¼	3¼	3¼	1⅜	14.3
15	B615-4	2.50	2.97	1.21	1	2 31/32	6¾	2½	1¾	3.2

Los engranes cónicos de acero pueden ser suministrados con dientes endurecidos con un leve costo adicional.



Engranes de Hierro Fundido con Piñones de Acero

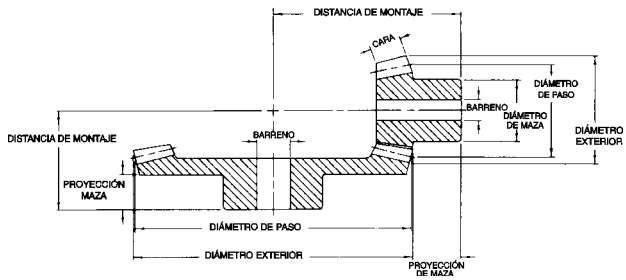
No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 8										
40	BS840-2	5.00	5.07	.82	1	1 27/32	2 7/8	3	1 1/4	4.9
20	B820-2	2.50	2.80	.82	7/8	2 9/32	4	2 1/8	1 13/32	1.9
48	B848-3	6.05	6.20	.84	7/8	1 5/8	2 3/8	2 3/4	1	4.5
16	B816-3	2.00	2.33	.84	3/4	2 5/64	4 1/4	1 3/4	1 3/16	1.2
64	B864-4	8.00	8.03	.84	1	1 7/8	2 3/4	2 3/4	1 1/4	9.0
16	B816-4	2.00	2.35	.84	7/8	2 5/32	5 1/4	1 7/8	1 7/32	1.3
72	B872-4	9.00	9.03	1.22	1 1/8	2 5/16	3 1/4	3	1 11/16	12.2
18	B818-4	2.25	2.60	1.22	7/8	2 15/32	5 3/4	2 1/8	1 7/32	1.9
Paso 10										
60	B1060-3	6.00	6.04	.78	7/8	1 29/32	2 3/4	3	1 3/8	5.1
20	B1020-3	2.00	2.27	.78	3/4	2 5/32	4 3/8	1 3/4	1 5/16	1.3
60	B1060-4	6.00	6.03	.72	7/8	1 5/8	2 1/4	2 1/2	1 1/8	4.5
15	B1015-4	1.50	1.78	.72	5/8	1 39/64	3 7/8	1 7/16	27/32	.6
90	B1090-6	9.00	9.03	.86	1	1 13/16	2 1/2	2 3/4	1 5/16	9.7
15	B1015-6	1.50	1.79	.86	5/8	1 55/64	5 1/2	1 7/16	31/32	.7
Paso 12										
36	B1236-2	3.00	3.05	.46	5/8	7/8	1 1/2	1 7/16	1/2	.8
18	B1218-2	1.50	1.70	.46	1/2	1 13/64	2 1/4	1 1/4	11/16	.5
72	B1272-4	6.00	6.02	.60	3/4	1 5/16	2	2	61/64	2.6
18	B1218-4	1.50	1.73	.60	1/2	1 23/64	3 3/4	1 1/4	23/32	.4
72	B1272-6	6.00	6.02	.74	3/4	1 5/16	1 3/4	2	61/64	2.6
12	B1212-6	1.00	1.24	.74	1/2	1 31/64	3 3/4	15/16	23/32	.4

Los engranes cónicos de acero pueden ser suministrados con dientes endurecidos con un leve costo adicional.

Engranes Cónicos Rectos

Ángulo de Presión 20°





Engranes de Acero con Piñones de Acero

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 6										
36	BS636-2	6.00	6.10	1.06	1⅛	2¼	3½	3¼	1½	8.7
18	BS618-2	3.00	3.42	1.06	1⅛	2 49/64	4¾	2½	1 19/32	3.2
Paso 8										
40	BS840-2	5.00	5.07	.82	1	1 27/32	2⅞	3	1¼	4.9
20	BS820-2	2.50	2.80	.82	1	2 3/32	4	2⅛	1 13/32	1.8
Paso 10										
30	BS1030-15	3.00	3.08	.57	¾	1 7/16	2¼	2½	1	2.0
20	BS1020-15	2.00	2.21	.57	¾	1 13/64	2½	1¾	29/32	.8
40	BS1040-2	4.00	4.06	.71	⅞	1 11/16	2½	3	1 3/16	3.7
20	BS1020-2	2.00	2.24	.71	¾	1 51/64	3⅛	1¾	1 1/16	1.0
50	BS1050-2	5.00	5.06	.70	¾	1 19/32	2⅝	2	1	4.0
25	B1025-2	2.50	2.74	.70	¾	1 3/64	3⅜	2	¾	1.5
60	BS1060-3	6.00	6.04	.78	1	1 55/64	2¾	3	1⅜	6.0
20	BS1020-3	2.00	2.27	.78	⅞	2 5/32	4⅜	1¾	1 5/16	.9
Paso 12										
27	BS1227-15	2.25	2.32	.41	½	1⅛	1¾	1½	25/32	.6
18	BS1218-15	1.50	1.67	.41	½	1⅛	1⅞	1¼	21/32	.3
36	BS1236-2	3.00	3.05	.53	1	1 17/64	1⅞	2⅛	⅞	1.3
18	BS1218-2	1.50	1.70	.53	¾	1⅜	2⅜	1 5/16	13/16	.3
36	BS1236-2A	3.00	3.05	.53	⅝	1 17/64	1⅞	2⅛	⅞	1.4
18	BS1218-2A	1.50	1.70	.53	½	1⅜	2⅜	1 5/16	13/16	.4
48	BS1248-2	4.00	4.05	.59	⅝	1 11/64	2	1⅝	¾	1.6
24	B1224-2	2.00	2.20	.59	½	1 7/16	2⅞	1½	¾	.8
54	BS1254-3	4.50	4.53	.60	⅝	1 1/16	1¾	1¾	¾	1.9
18	B1218-3	1.50	1.72	.60	½	1 1/32	3	1¼	1 1/16	.4
Paso 14										
28	BS1428-2	2.00	2.04	.35	½	15/16	1⅜	1⅝	21/32	.5
14	BS1414-2	1.00	1.17	.35	½	31/32	1⅝	13/16	9/16	.1
Paso 16										
24	BS1624-2	1.50	1.54	.19	½	⅝	1	1	7/16	.15
12	BS1612-2	.75	.91	.19	⅜	37/64	1⅛	21/32	1 1/32	.08
24	BS1624-15	1.50	1.55	.25	½	¾	1 3/16	1⅛	9/16	.40
16	BS1616-15	1.00	1.13	.25	⅜	47/64	1¼	13/16	7/16	.09
32	BS1632-2	2.00	2.04	.35	½	49/64	1 3/16	1⅛	½	.30
16	BS1616-2	1.00	1.15	.35	⅜	27/32	1½	13/16	7/16	.04
48	BS1648-3	3.00	3.02	.42	⅝	⅞	1 5/16	1½	9/16	.74
16	B1616-3	1.00	1.17	.42	7/16	59/64	2	⅞	15/32	.13
64	BS1664-4	4.00	4.02	.48	⅝	57/64	1⅜	2¼	9/16	1.7
16	B1616-4	1.00	1.17	.48	½	63/64	2½	13/16	15/32	.12

Los engranes cónicos de acero pueden ser suministrados con dientes endurecidos con un leve costo adicional.

Capacidad de Potencia HP de Engranes Cónicos Rectos

Ángulo de Presión 20°

Hierro Fundido

Número de Parte	Revoluciones por Minuto							
	50	100	200	300	600	900	1200	1800
B330-2	2.5	4.5	7.7	10.0	15.3			
B315-2	2.5	4.5	7.7	10.0	15.3			
B432-2	1.33	2.3	4.0	5.3	8.0	9.5		
B416-2	1.33	2.3	4.0	5.3	8.0	9.5		
B442-3	1.10	2.0	3.7	5.0	7.5	9.0		
B414-3	1.10	2.0	3.7	5.0	7.5	9.0		
B456-4	1.4	2.5	4.4	6.0	9.0	10.9		
B414-4	1.4	2.5	4.4	6.0	9.0	10.9		
B530-2	.5	1.0	1.9	2.5	3.9	4.8	5.5	
B515-2	.5	1.0	1.9	2.5	3.9	4.8	5.5	
B545-3	.7	1.4	2.4	3.3	5.2	6.4	7.2	
B515-3	.7	1.4	2.4	3.3	5.2	6.4	7.2	
B560-4	1.0	1.8	3.3	4.4	6.9	8.4	9.5	
B515-4	1.0	1.8	3.3	4.4	6.9	8.4	9.5	
B636-2	.5	1.0	1.7	2.3	3.7	4.4	5.0	
B618-2	.5	1.0	1.7	2.3	3.7	4.4	5.0	
B642-2	.6	1.1	2.0	2.7	4.0	5.0		
B621-2	.6	1.1	2.0	2.7	4.0	5.0		
B645-3	.4	.8	1.4	2.0	3.2	3.9	4.6	
B615-3	.4	.8	1.4	2.0	3.2	3.9	4.6	
B648-2	.8	1.5	2.5	3.4	5.1	6.1		
B624-2	.8	1.5	2.5	3.4	5.1	6.1		
B660-4	.5	.9	1.7	2.3	3.7	4.6	5.2	
B615-4	.5	.9	1.7	2.3	3.7	4.6	5.2	
B840-2	.4	.7	1.3	1.8	2.9	3.7	4.2	
B820-2	.4	.7	1.3	1.8	2.9	3.7	4.2	
B848-3	.2	.4	.7	1.0	1.7	2.2	2.5	2.9
B816-3	.2	.4	.7	1.0	1.7	2.2	2.5	2.9
B864-4	.2	.4	.7	1.0	1.7	2.2	2.5	
B816-4	.2	.4	.7	1.0	1.7	2.2	2.5	
B872-4	.4	.7	1.2	1.8	2.8	3.6	4.2	
B818-4	.4	.7	1.2	1.8	2.8	3.6	4.2	
B1060-3	.17	.3	.6	.8	1.3	1.7	1.9	2.3
B1020-3	.17	.3	.6	.8	1.3	1.7	1.9	2.3
B1060-4	.1	.2	.4	.5	.9	1.2	1.4	1.8
B1015-4	.1	.2	.4	.5	.9	1.2	1.4	1.8
B1090-6	.14	.25	.5	.7	1.2	1.7	1.9	2.3
B1015-6	.14	.25	.5	.7	1.2	1.7	1.9	2.3
B1236-2	.05	.11	.2	.3	.5	.6	.8	1.0
B1218-2	.05	.11	.2	.3	.5	.6	.8	1.0
B1254-3	.07	.15	.3	.4	.7	.9	1.0	1.3
B1218-3	.07	.15	.3	.4	.7	.9	1.0	1.3
B1272-4	.07	.15	.3	.4	.7	.9	1.1	1.4
B1218-4	.07	.15	.3	.4	.7	.9	1.1	1.4
B1272-6	.06	.11	.2	.3	.6	.8	1.0	1.2
B1212-6	.06	.11	.2	.3	.6	.8	1.0	1.2

Acero

Número de Parte	Revoluciones por Minuto							
	50	100	200	300	600	900	1200	1800
BS636-2	.9	1.7	3.0	4.1	6.4	8.0	9.0	
BS618-2	.9	1.7	3.0	4.1	6.4	8.0	9.0	
BS840-2	.5	.9	1.5	2.1	3.5	4.4	5.0	
BS820-2	.5	.9	1.5	2.1	3.5	4.4	5.0	
BS1030-15	.2	.4	.7	1.0	1.7	2.1	2.3	2.9
BS1020-15	.2	.4	.7	1.0	1.7	2.1	2.3	2.9
BS1040-2	.25	.5	.9	1.3	2.1	2.7	3.0	3.7
BS1020-2	.25	.5	.9	1.3	2.1	2.7	3.0	3.7
BS1050-2	.33	.64	1.2	1.6	2.5	3.2	3.7	
B1025-2	.33	.64	1.2	1.6	2.5	3.2	3.7	
BS1060-3	.3	.5	1.0	1.4	2.4	3.0	3.5	4.3
BS1020-3	.3	.5	1.0	1.4	2.4	3.0	3.5	4.3
BS1227-15	.09	.17	.33	.5	.8	1.0	1.2	1.6
BS1218-15	.09	.17	.33	.5	.8	1.0	1.2	1.6
BS1236-2	.12	.25	.4	.6	1.0	1.4	1.7	2.0
BS1218-2	.12	.25	.4	.6	1.0	1.4	1.7	2.0
BS1236-2A	.12	.25	.4	.6	1.0	1.4	1.7	2.0
BS1218-2A	.12	.25	.4	.6	1.0	1.4	1.7	2.0
BS1248-2	.18	.37	.7	.9	1.6	2.0	2.3	2.8
B1224-2	.18	.37	.7	.9	1.6	2.0	2.3	2.8
BS1254-3	.14	.28	.5	.7	1.2	1.6	1.9	2.3
B1218-3	.14	.28	.5	.7	1.2	1.6	1.9	2.3
BS1428-2	.05	.08	.16	.20	.40	.54	.7	.8
BS1414-2	.05	.08	.16	.20	.40	.54	.7	.8
BS1624-2	.02	.03	.05	.08	.14	.20	.25	.3
BS1612-2	.02	.03	.05	.08	.14	.20	.25	.3
BS1624-15	.03	.05	.09	.14	.25	.33	.4	.5
BS1612-15	.03	.05	.09	.14	.25	.33	.4	.5
BS1632-2	.03	.08	.14	.20	.37	.5	.6	.8
BS1616-2	.03	.08	.14	.20	.37	.5	.6	.8
BS1648-3	.05	.09	.17	.25	.50	.6	.8	1.0
BS1616-3	.05	.09	.17	.25	.50	.6	.8	1.0
BS1664-4	.05	.10	.20	.33	.50	.7	.9	1.1
BS1616-4	.05	.10	.20	.33	.50	.7	.9	1.1

Engranes Cónicos Relación 1:1

Ángulo de Presión 20°



Los engranes cónicos se utilizan como transmisiones en ángulo recto, transmiten potencia entre la intersección de los ejes con una relación de velocidad de 1:1. Se utilizan en aplicaciones que requieran una gran eficiencia. Este tipo de engrane sólo puede operar con otro engrane que tenga el mismo número de dientes, el mismo paso y el mismo ángulo de presión. Se pueden utilizar más de dos engranes cónicos de este tipo como en un diferencial.

El empuje en este tipo de engranes hace que estos se separen. Por lo anterior se deben utilizar rodamientos de bolas o de rodillos en lugar de rodamientos encamisados. También se debe considerar el uso de rodamientos de empuje para absorber el empuje producido por esta transmisión.

Todos los engranes cónicos rectos rel. 1:1 de Martin se deberán montar en ángulo recto (90 grados) para obtener el soporte adecuado de los dientes.

Todos los engranes cónicos rectos rel. 1:1 y cónicos rectos de Martin son generados con la forma de diente Coniflex. Esto permite un ligero desalineamiento de los engranes debido a que el soporte del diente corre a lo largo del diente.

La distancia de montaje debe mantenerse para permitir un juego adecuado entre los engranes. Con esto también se asegurará que los extremos de los dientes del engrane embonen unos con otros. Para este tipo de engranes se recomienda utilizar como lubricante aceite mineral.

Los engranes cónicos rel. 1:1 de Martin en existencia se fabrican con acero al carbón 0.40.

La serie “M” se suministra sin endurecer y en barreno piloto

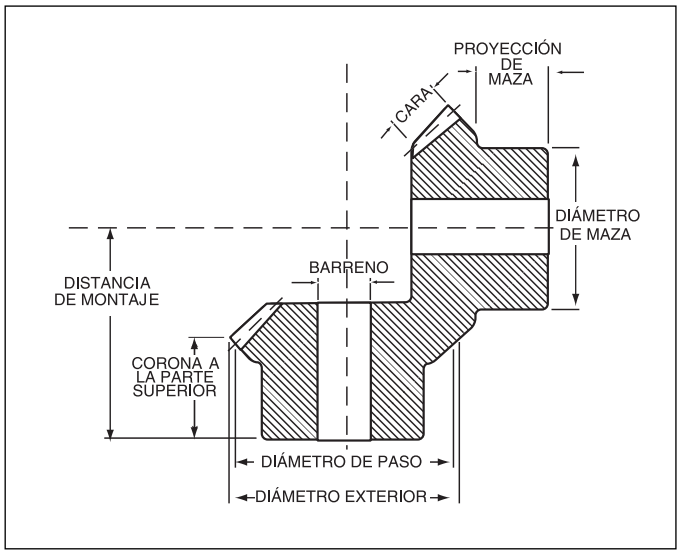
La serie “HM” se suministra con dientes endurecidos y en barreno piloto

La serie “HMK” se suministra con dientes endurecidos, con cuñero y opresor para instalarse en el eje.

Los engranes con dientes endurecidos tienen una mayor resistencia al desgaste y una capacidad de transmisión de potencia aproximadamente 50% mayor que los engranes sin endurecer.

Los engranes cónicos rel. 1:1 de Martin se cortan con el sistema de ángulo de presión de 20°, por lo que no operarán con ningún otro sistema de ángulo de presión.

Engranes Cónicos
Relación 1:1
Ángulo de Presión 20°

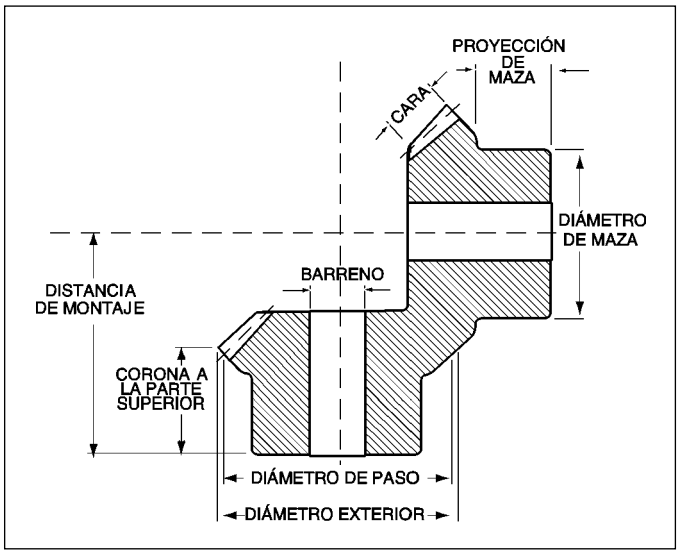




Acero – Barreno Piloto – Dientes no Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 4										
24	M424	6.00	6.36	1.33	1½	3 9/16	5½	4	1 15/16	14.4
24	M424A	6.00	6.36	1.33	1¾	3 9/16	5½	4	1 15/16	13.7
28	M428	7.00	7.36	1.43	2	3⅝	6	5	1 15/16	21.1
Paso 5										
25	M525	5.00	5.29	1.10	1⅜	3	4⅝	3½	1¾	8.5
25	M525A	5.00	5.29	1.10	1½	3	4⅝	3½	1¾	8.3
25	M525B	5.00	5.29	1.10	1¾	3	4⅝	3½	1¾	7.8
Paso 6										
24	M624	4.00	4.24	.86	1¼	2 5/16	3⅝	3	1 5/16	4.4
24	M624A	4.00	4.24	.86	1½	2 5/16	3⅝	3	1 5/16	4.3
27	M627	4.50	4.74	.96	1¼	2⅝	4⅛	3¼	1½	6.3
27	M627A	4.50	4.74	.96	1½	2⅝	4⅛	3¼	1½	5.9
Paso 8										
24	M824	3.00	3.18	.64	¾	1 37/64	2 9/16	1¾	13/16	1.5
24	M824A	3.00	3.18	.64	1	1 49/64	2¾	2½	1	2.1
24	M824B	3.00	3.18	.64	1¼	1 49/64	2¾	2½	1	1.9
28	M828	3.50	3.68	.75	1	2 3/32	3¼	2½	1¼	2.9
28	M828A	3.50	3.68	.75	1 3/16	2 3/32	3¼	2½	1¼	2.8
28	M828B	3.50	3.68	.75	1¼	2 3/32	3¼	2½	1¼	2.6
32	M832	4.00	4.18	.84	1	2 3/32	3⅝	3	1⅛	4.8
Paso 10										
20	M1020A	2.00	2.14	.44	½	1 23/64	2	1⅝	13/16	.75
20	M1020B	2.00	2.14	.44	⅝	1 23/64	2	1⅝	13/16	.72
20	M1020	2.00	2.14	.44	¾	1 23/64	2	1⅝	13/16	.67
20	M1020C	2.00	2.14	.44	⅞	1 23/64	2	1⅝	13/16	.58
25	M1025	2.50	2.64	.55	¾	1⅝	2 7/16	2	15/16	1.2
25	M1025A	2.50	2.64	.55	⅞	1⅝	2 7/16	2	15/16	1.2
25	M1025B	2.50	2.64	.55	1	1⅝	2 7/16	2	15/16	1.2
30	M1030	3.00	3.14	.64	¾	1¾	2¾	2	1	1.8

Engranes Cónicos
Relación 1:1
Ángulo de Presión 20°



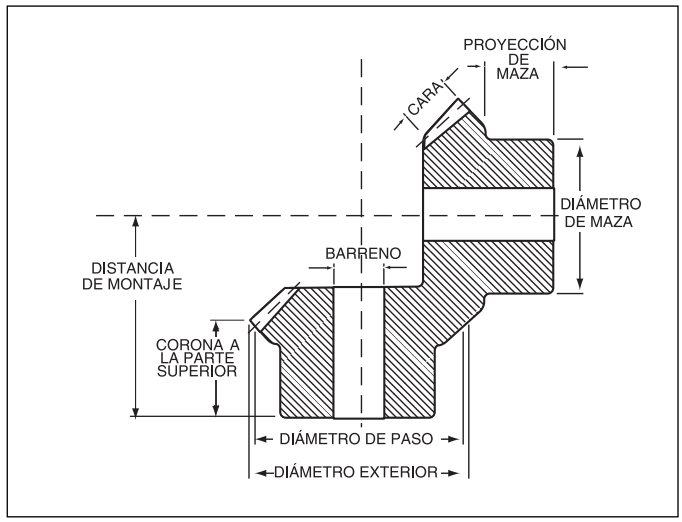


Acero – Barreno Piloto – Dientes no Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 12										
15	M1215	1.25	1.37	.27	3/8	55/64	1 1/4	1	1/2	.17
15	M1215A	1.25	1.37	.27	7/16	55/64	1 1/4	1	1/2	.16
15	M1215B	1.25	1.37	.27	1/2	55/64	1 1/4	1	1/2	.15
18	M1218	1.50	1.62	.32	1/2	1 1/64	1 1/2	1 1/4	5/8	.30
18	M1218A	1.50	1.62	.32	5/8	1 1/64	1 1/2	1 1/4	5/8	.25
18	M1218B	1.50	1.62	.32	3/4	1 1/64	1 1/2	1 1/4	5/8	.22
21	M1221	1.75	1.87	.39	1/2	1 3/16	1 3/4	1 3/8	1 1/16	.45
21	M1221A	1.75	1.87	.39	9/16	1 3/16	1 3/4	1 3/8	1 1/16	.45
21	M1221B	1.75	1.87	.39	5/8	1 3/16	1 3/4	1 3/8	1 1/16	.43
21	M1221C	1.75	1.87	.39	3/4	1 3/16	1 3/4	1 3/8	1 1/16	.38
24	M1224	2.00	2.12	.43	1/2	1 7/32	1 7/8	1 1/2	1 1/16	.62
30	M1230	2.50	2.62	.54	5/8	1 31/64	2 5/16	1 3/4	27/32	1.10
Paso 14										
14	M1414	1.00	1.11	.19	3/8	47/64	1 1/16	7/8	1/2	.10
14	M1414A	1.00	1.11	.19	7/16	47/64	1 1/16	7/8	1/2	.09
Paso 16										
12	M1612	.75	.84	.16	5/16	37/64	13/16	5/8	3/8	.05
16	M1616	1.00	1.09	.22	3/8	3/4	1 1/16	3/4	7/16	.07
20	M1620	1.25	1.34	.27	7/16	27/32	1 1/4	1	1/2	.16
24	M1624	1.50	1.59	.31	1/2	7/8	1 3/8	1	1/2	.20
Paso 20										
20	M2020	1.00	1.07	.23	3/8	13/16	1 1/8	3/4	1/2	.06
25	M2025	1.25	1.32	.25	3/8	3/4	1 3/16	1	3/8	.14
Paso 24										
24	M2424	1.00	1.06	.20	1/4	9/16	29/32	5/8	9/32	.12

Engranes Cónicos
Relación 1:1
Ángulo de Presión 20°

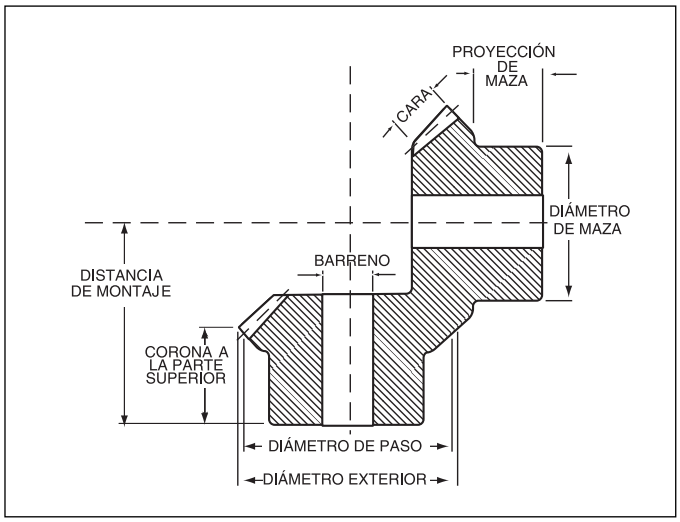




Acero – Barreno Piloto – Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 4										
24	HM424	6.00	6.36	1.33	1½	3 9/16	5½	4	1 15/16	14.4
24	HM424A	6.00	6.36	1.33	1¾	3 9/16	5½	4	1 15/16	13.7
28	HM428	7.00	7.36	1.43	2	3⅝	6	5	1 15/16	21.1
Paso 5										
25	HM525	5.00	5.29	1.10	1⅜	3	4⅝	3½	1¾	8.5
25	HM525A	5.00	5.29	1.10	1½	3	4⅝	3½	1¾	8.3
25	HM525B	5.00	5.29	1.10	1¾	3	4⅝	3½	1¾	7.5
Paso 6										
24	HM624	4.00	4.24	.86	1¼	2 5/16	3⅝	3	1 5/16	4.4
24	HM624A	4.00	4.24	.86	1½	2 5/16	3⅝	3	1 5/16	4.0
27	HM627	4.50	4.74	.96	1¼	2⅝	4⅛	3¼	1½	6.3
27	HM627A	4.50	4.74	.96	1½	2⅝	4⅛	3¼	1½	5.9
Paso 8										
24	HM824	3.00	3.18	.64	¾	1 37/64	2 9/16	1¾	13/16	1.5
24	HM824A	3.00	3.18	.64	1	1 49/64	2¾	2½	1	2.1
24	HM824B	3.00	3.18	.64	1¼	1 49/64	2¾	2½	1	2.6
28	HM828	3.50	3.68	.75	1	2 3/32	3¼	2½	1¼	3.0
28	HM828A	3.50	3.68	.75	1 3/16	2 3/32	3¼	2½	1¼	2.8
28	HM828B	3.50	3.68	.75	1¼	2 3/32	3¼	2½	1¼	2.6
32	HM832	4.00	4.18	.85	1	2 3/32	3⅝	3	1⅛	4.7
Paso 10										
20	HM1020A	2.00	2.14	.44	½	1 23/64	2	1⅝	13/16	.76
20	HM1020B	2.00	2.14	.44	⅝	1 23/64	2	1⅝	13/16	.70
20	HM1020	2.00	2.14	.44	¾	1 23/64	2	1⅝	13/16	.64
20	HM1020C	2.00	2.14	.44	⅞	1 23/64	2	1⅝	13/16	.58
25	HM1025	2.50	2.64	.55	¾	1⅝	2 7/16	2	15/16	1.3
25	HM1025A	2.50	2.64	.55	⅞	1⅝	2 7/16	2	15/16	1.2
25	HM1025B	2.50	2.64	.55	1	1⅝	2 7/16	2	15/16	1.2
30	HM1030	3.00	3.14	.64	¾	1¾	2¾	2	1	1.8

Engranes Cónicos
Relación 1:1
Ángulo de Presión 20°



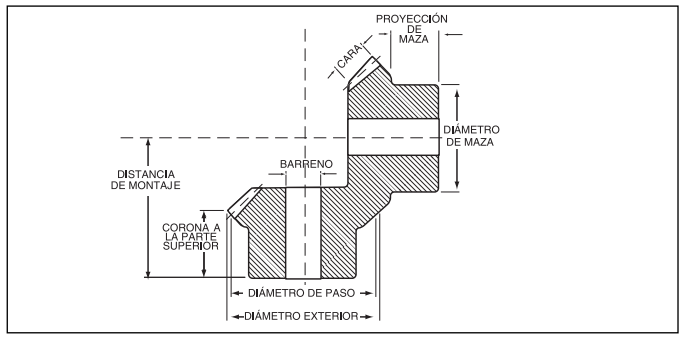


Acero – Barreno Piloto – Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 12										
15	HM1215	1.25	1.37	.27	3/8	55/64	1 1/4	1	1/2	.15
15	HM1215A	1.25	1.37	.27	7/16	55/64	1 1/4	1	1/2	.15
15	HM1215B	1.25	1.37	.27	1/2	55/64	1 1/4	1	1/2	.15
18	HM1218	1.50	1.62	.32	1/2	1 1/64	1 1/2	1 1/4	5/8	.30
18	HM1218A	1.50	1.62	.32	5/8	1 1/64	1 1/2	1 1/4	5/8	.25
18	HM1218B	1.50	1.62	.32	3/4	1 1/64	1 1/2	1 1/4	5/8	.22
21	HM1221	1.75	1.87	.39	1/2	1 3/16	1 3/4	1 3/8	11/16	.22
21	HM1221B	1.75	1.87	.39	5/8	1 3/16	1 3/4	1 3/8	11/16	.42
24	HM1224	2.00	2.12	.43	1/2	1 7/32	1 7/8	1 1/2	11/16	.62
30	HM1230	2.50	2.62	.54	5/8	1 31/64	2 5/16	1 3/4	27/32	1.1
Paso 14										
14	HM1414	1.00	1.11	.19	3/8	47/64	1 1/16	7/8	1/2	.10
14	HM1414A	1.00	1.11	.19	7/16	47/64	1 1/16	7/8	1/2	.10
Paso 16										
16	HM1616	1.00	1.09	.22	3/8	3/4	1 1/16	3/4	7/16	.07
24	HM1624	1.50	1.59	.31	1/2	7/8	1 3/8	1	1/2	.20
Paso 24										
24	HM2424	1.00	1.06	.20	1/4	9/16	29/32	5/8	9/32	.06

Engranes Cónicos
Relación 1:1
Ángulo de Presión 20°





Acero – Suministrados con Cuñero y Opresor – Dientes Endurecidos

No. de Dientes	Número de Parte	Diámetro		Cara (Pulg.)	Barreno (Pulg.)		Montaje (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Peso Aprox. (lb)
		Paso	Exterior		Diámetro	Largo		Diámetro	Proy. (lb)	
Paso 4										
24	HMK424A	6.00	6.36	1.33	1¾	3⁹⁄₁₆	5½	4	1¹⁵⁄₁₆	13.7
28	HMK428	7.00	7.36	1.43	2	3⅝	6	5	1¹⁵⁄₁₆	20.4
Paso 5										
25	HMK525	5.00	5.29	1.10	1⅜	3	4⅝	3½	1¾	8.5
25	HMK525B	5.00	5.29	1.10	1¾	3	4⅝	3½	1¾	7.5
Paso 6										
24	HMK624	4.00	4.24	.86	1¼	2⁵⁄₁₆	3⅜	3	1⁵⁄₁₆	4.4
24	HMK624A	4.00	4.24	.86	1½	2⁵⁄₁₆	3⅝	3	1⁵⁄₁₆	4.0
27	HMK627	4.50	4.74	.96	1¼	2⅝	4⅛	3¼	1½	6.3
27	HMK627A	4.50	4.74	.96	1½	2⅝	4⅛	3¼	1½	5.9
Paso 8										
24	HMK824	3.00	3.18	.64	¾	1³⁷⁄₆₄	2⁹⁄₁₆	1¾	¹³⁄₁₆	1.5
24	HMK824A	3.00	3.18	.64	1	1⁴⁹⁄₆₄	2¾	2½	1	2.1
24	HMK824B	3.00	3.18	.64	1¼	1⁴⁹⁄₆₄	2¾	2½	1	1.8
28	HMK828	3.50	3.68	.75	1	2³⁄₃₂	3¼	2½	1¼	2.9
28	HMK828A	3.50	3.68	.75	1³⁄₁₆	2³⁄₃₂	3¼	2½	1¼	2.7
28	HMK828B	3.50	3.68	.75	1¼	2³⁄₃₂	3¼	2½	1¼	2.6
Paso 10										
20	HMK1020A	2.00	2.14	.44	½	1²³⁄₆₄	2	1⅝	¹³⁄₁₆	.74
20	HMK1020B	2.00	2.14	.44	⅝	1²³⁄₆₄	2	1⅝	¹³⁄₁₆	.70
20	HMK1020	2.00	2.14	.44	¾	1²³⁄₆₄	2	1⅝	¹³⁄₁₆	.63
20	HMK1020C	2.00	2.14	.44	⅞	1²³⁄₆₄	2	1⅝	¹³⁄₁₆	.58
25	HMK1025	2.50	2.64	.55	¾	1⅝	2⁷⁄₁₆	2	¹⁵⁄₁₆	1.30
25	HMK1025A	2.50	2.64	.55	⅞	1⅝	2⁷⁄₁₆	2	¹⁵⁄₁₆	1.20
25	HMK1025B	2.50	2.64	.55	1	1⅝	2⁷⁄₁₆	2	¹⁵⁄₁₆	1.10
Paso 12										
15	HMK1215B	1.25	1.37	.27	½	⁵⁵⁄₆₄	1¼	1	½	.14
18	HMK1218A	1.50	1.62	.32	⅝	1¹⁄₆₄	1½	1¼	⅝	.25
21	HMK1221B	1.75	1.87	.39	⅝	1³⁄₁₆	1¾	1⅜	¹¹⁄₁₆	.41
30	HMK1230	2.50	2.62	.54	⅝	1³¹⁄₆₄	2⁵⁄₁₆	1¾	²⁷⁄₃₂	1.1
Paso 16										
16	HMK1616	1.00	1.09	.22	⅜	¾	1¹⁄₁₆	¾	⁷⁄₁₆	.07
24	HMK1624	1.50	1.59	.31	½	⅞	1⅜	1	½	.20

Capacidad de Potencia HP de Engranes Cónicos Relación 1:1

Ángulo de Presión 20°

Acero

Número de Parte	Revoluciones Por Minuto									
	10	25	50	100	200	300	600	900	1200	1800
M424	.80	1.90	3.6	6.4	10.6	13.5	18.8	21.5	23.0	
HM424	1.40	3.33	6.3	11.2	18.6	23.6	33.0	38.0	40.0	
M428	1.07	2.50	4.8	8.4	13.6	17.2	23.3	26.5	28.5	
HM428	1.90	4.50	8.4	14.7	23.8	30.0	40.0	46.0	50.0	
M525	.45	1.05	2.0	3.7	6.3	8.1	11.6	13.6	15.0	
HM525	.75	1.90	3.6	6.5	11.0	14.2	20.0	24.0	26.0	
M624	.25	.55	1.1	2.0	3.5	4.6	6.9	8.2	19.0	10.2
HM624	.40	1.00	1.9	3.5	6.1	8.0	12.0	14.5	16.0	18.0
M627	.30	.75	1.4	2.5	4.3	5.7	8.5	9.9	11.0	12.0
HM627	.50	1.33	2.5	4.4	7.5	10.0	1.5	17.5	19.0	21.0
M824	.10	.25	.5	.9	1.5	2.1	3.3	4.0	4.5	5.3
HM824	.20	.40	.8	1.5	2.6	3.7	5.8	7.0	8.0	9.3
M828	.15	.33	.7	1.2	2.2	2.9	4.4	5.3	6.0	6.8
HM828	.25	.60	1.2	2.1	3.9	5.0	7.7	9.3	10.5	12.0
M832	.20	.45	.9	1.6	2.8	3.7	5.5	6.5	7.2	8.0
HM832	.33	.80	1.5	2.8	4.9	6.5	9.6	11.4	12.5	14.2
M1020	.03	.08	.2	.3	.6	.8	1.3	1.7	2.0	2.4
HM1020	.05	.15	.3	.5	1.0	1.4	2.3	3.0	3.5	4.2
M1025	.06	.15	.3	.5	.9	1.3	2.0	2.5	2.9	3.5
HM1025	.10	.25	.5	.9	1.6	2.3	3.5	4.4	5.0	6.0
M1030	.08	.20	.4	.7	1.3	1.8	2.8	3.5	3.9	4.5
HM1030	.15	.33	.7	1.3	2.3	3.2	4.9	6.1	6.8	8.0
M1215	.01	.02	.05	.10	.20	.3	.5	.6	.8	.9
HM1215	.02	.04	.10	.17	.33	.4	.8	1.0	1.3	1.6
M1218	.01	.03	.08	.14	.25	.4	.7	.9	1.0	1.3
HM1218	.02	.05	.15	.25	.47	.7	1.1	1.5	1.8	2.2
M1221	.02	.05	.11	.20	.40	.5	.9	1.2	1.4	1.7
HM1221	.04	.10	.20	.33	.70	1.0	1.6	2.1	2.5	3.0
M1224	.03	.07	.15	.25	.50	.7	1.2	1.5	1.7	2.0
HM1224	.05	.12	.25	.47	.90	1.2	2.1	2.6	3.0	3.5
M1230	.05	.12	.25	.44	.80	1.1	1.8	2.2	2.5	3.0
HM1230	.09	.21	.40	.75	1.40	1.9	3.2	4.0	4.4	5.3
M1414		.01	.02	.05	.09	.1	.2	.3	.4	.5
HM1414		.02	.04	.09	.16	.2	.4	.6	.7	.9
M1616		.01	.02	.05	.09	.1	.2	.3	.4	.5
HM1616		.02	.04	.09	.16	.2	.4	.6	.7	.9
M1620		.02	.04	.08	.14	.2	.4	.5	.6	.8
HM1620		.04	.07	.15	.25	.4	.7	.9	1.0	1.3
M1624		.03	.06	.12	.20	.3	.5	.7	.8	1.0
HM1624		.05	.10	.21	.40	.5	.9	1.2	1.4	1.8
M2020		.01	.02	.04	.08	.1	.2	.2	.4	.5
HM2020		.02	.04	.07	.14	.2	.4	.5	.6	.8
M2025		.02	.03	.06	.12	.2	.3	.4	.5	.6
HM2025		.04	.05	.10	.21	.3	.5	.7	.9	1.0

LAS CAPACIDADES DE POTENCIA A LA DERECHA DE LA LINEA OBSCURA EXCEDEN LA VELOCIDAD LINEAL RECOMENDADA.



Corona y Sinfín Mano Derecha



Sinfines con Cuerda Sencilla, Doble y Cuádruple.

CAPACIDAD DE AUTO BLOQUEO

Frecuentemente existe una confusión respecto a la capacidad de auto bloqueo de los engranes de corona y sinfín. Bajo ninguna condición debe esperarse que los engranes de corona sinfín de Martin soporten cargas cuando estén detenidos. Lo anterior cubre un amplio espectro de variables que afectan la capacidad de auto bloquearse de un determinado juego de engranes en una aplicación específica. En teoría, un sinfín no girará en sentido inverso si el ángulo de fricción es mayor que el ángulo de la cuerda. Sin embargo, el acabado real de la superficie y la lubricación pueden reducir significativamente esto. Es más, la vibración puede provocar movimiento en el punto de contacto con la consecuente reducción del ángulo de fricción.

En términos generales, si el ángulo de la cuerda es menor a 5° existe una gran posibilidad de que los engranes se auto bloqueen. Sin embargo es importante enfatizar que no hay ninguna garantía de que esto suceda por lo que se deberá informar al cliente. Si la seguridad está involucrada se deberá instalar un freno.

Originalmente, los engranes de corona y sinfín se utilizaban para obtener, de una manera compacta, grandes reducciones de velocidad entre los ejes motriz e impulsado, con un incremento proporcional (excepto por las pérdidas por fricción) en el torque del eje impulsado. Los engranes de corona y sinfín aún se utilizan con este propósito y frecuentemente la corona es impulsada por un sinfín de cuerda sencilla con ángulo bajo en la hélice que impide que la transmisión se regrese; por esta razón la corona no puede impulsar el sinfín ya que los engranes se bloquean automáticamente por si solos evitando girar en sentido inverso (Vea la nota al respecto).

Aunque un sinfín de cuerda múltiple que se utilice bajo las mismas condiciones sea mucho más eficiente que uno de cuerda sencilla, eso no significa que los sinfines de cuerda múltiple deban ser utilizados siempre.

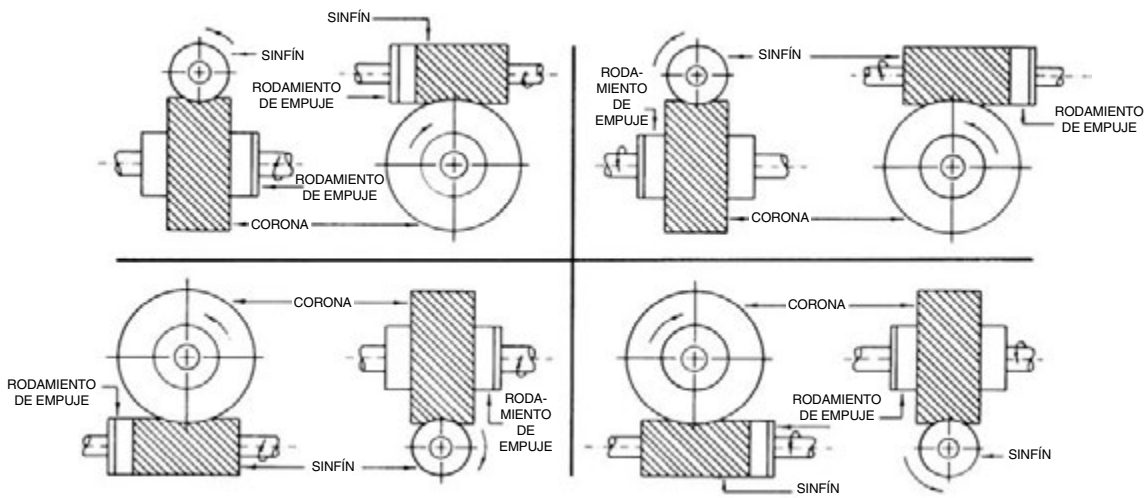
Un sinfín de cuerda sencilla debe preferirse cuando lo más importante sea obtener una relación de velocidad elevada y especialmente si el sinfín deba auto bloquearse.

Cuando la potencia sea el principal factor, se deben usar sinfines de cuerda múltiple.

La lubricación es un factor importante en este tipo de transmisiones. Los incrementos en el calor generado resultan en una reducción en la eficiencia. La potencia que debe ser transmitida a una determinada temperatura se incrementa cuando la eficiencia de los engranes aumenta.

Los materiales de construcción para las coronas y sinfines son por regla general; acero para los sinfines y bronce y hierro fundido para las coronas. Cuando se utilicen sinfines de acero con coronas de bronce en aplicaciones de alta velocidad el sinfín debe endurecerse.

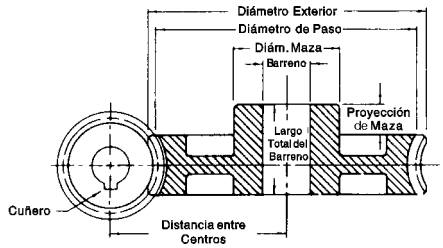
Dirección de Rotación y Empuje Mano Derecha

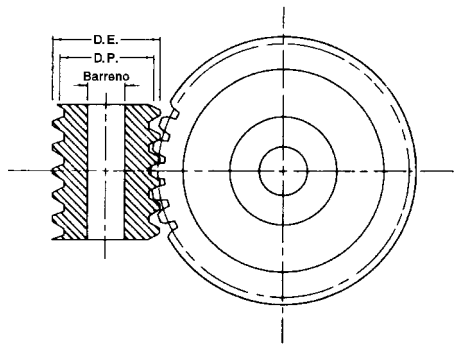


Coronas y Sinfines
Paso 3 • Cara 2" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)







Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
18	W318	16.2	6.000	1	3	1½	W
24	W324	22.8	8.000	1½	3½	1½	S
30	W330	30.2	10.000	1½	3⅞	1½	S
36	W336	36.4	12.000	1½	3½	1½	S
54	W354	60.2	18.000	1½	4	1½	S

W = ALMA S = RAYOS



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 4° 46'

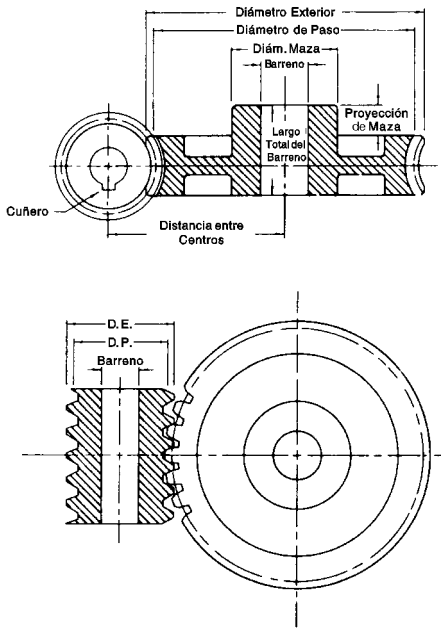
Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Cuñero (Pulgadas)
W3	12.2	WG3	12.0	4	4.000	1½	⅜×3⁄16

Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines

Paso 4 • Cara 1½" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W420	8.4	5.000	1	2½	1¼	W
24	W424	12.9	6.000	1	2½	1¼	W
32	W432	15.6	8.000	1¼	3	1¼	W
40	W440	27.5	10.000	1¼	3	1¼	W
48	W448	34.1	12.000	1½	4	1¼	W
64	W464	43.9	16.000	1½	4	1¼	S

W = ALMA S = RAYOS



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 4° 46'

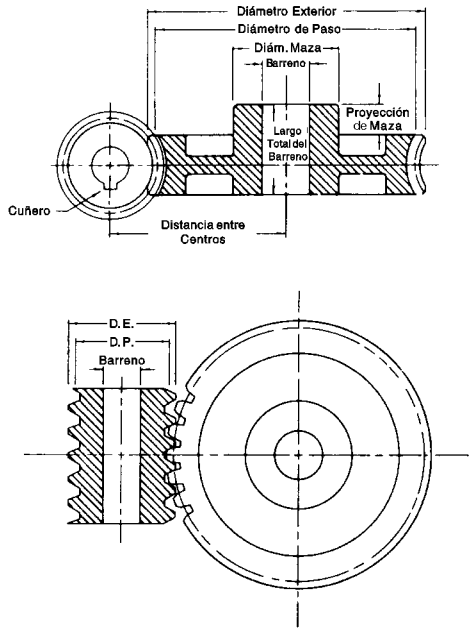
Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Cuñero (Pulgadas)
W4	5.6	WG4	5.5	3½	3.000	1¼	5/16×5/32

Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra "G" en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines
Paso 6 • Cara 1" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W620	2.5	3.333	¾	1⅞	⅞	W
24	W624	3.6	4.000	¾	1⅞	⅞	W
30	W630	5.0	5.000	⅞	2¼	⅞	W
36	W636	6.0	6.000	1	2½	⅞	W
40	W640	7.6	6.667	1	2½	⅞	W
48	W648	9.2	8.000	1¼	2¾	1	W
60	W660	13.7	10.000	1¼	3	1¼	W
72	W672	14.9	12.000	1¼	3	1¼	W

Tiene un diámetro de maza de 2¾" y una proyección de maza de 1¼". W= Alma

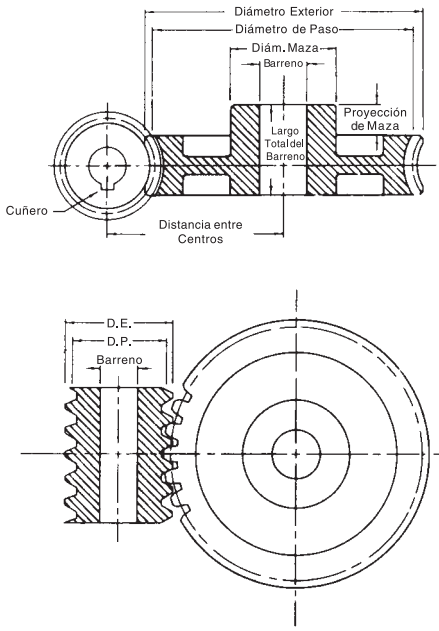


Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 4° 46'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W6	1.8	WG6	1.7	2½	2.000	⅞			3⁄16×3⁄32
WH6	2.7			2½	2.000	⅞	1 9⁄16	¾	3⁄16×3⁄32

Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra "G" en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Cuerda Doble Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W620D	3.3	3.333	1	2¾	1	SIMPLE
24	W624D	4.1	4.000	1¼	2¾	1	SIMPLE
30	W630D	5.2	5.000	1¼	2¾	1	W
40	W640D	7.6	6.667	1¼	2¾	1	W

W = ALMA



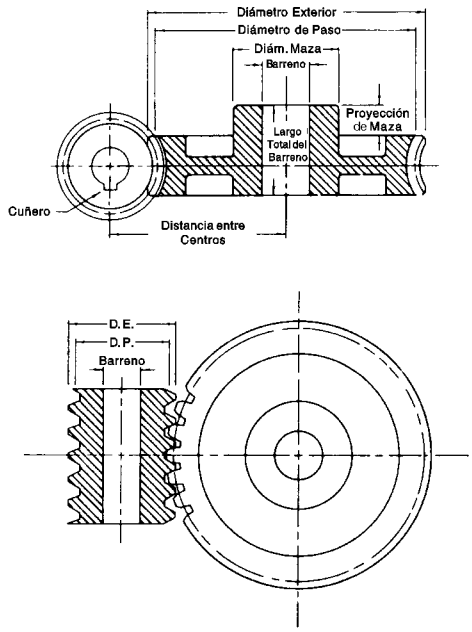
Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 9° 28'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Cuñero (Pulgadas)
W6D	1.6	2½	2.000	1	¼×⅛

Coronas y Sinfines
Paso 6 • Cara 1" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Cuádruple Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W620Q	3.4	3.333	1	2¾	1	SIMPLE
24	W624Q	4.1	4.000	1¼	2¾	1	SIMPLE

W = ALMA



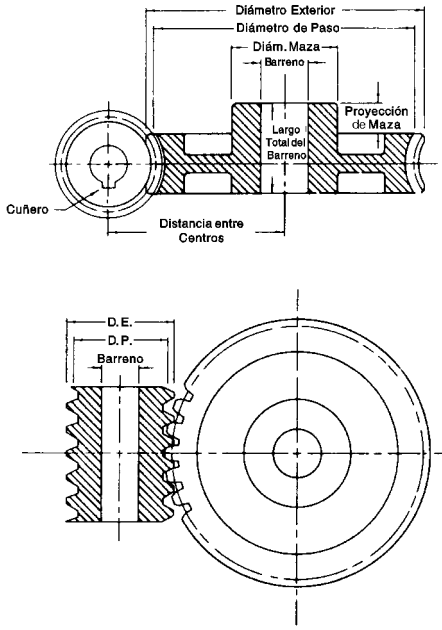
Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 18° 26'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Cuñero (Pulgadas)
W6Q	1.6	2½	2.000	1	¼×⅛

Coronas y Sinfines

Paso 8 • Cara ¾" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W820	1.3	2.500	¾	1¾	¾	SIMPLE
30	W830	2.4	3.750	¾	1¾	¾	W
40	W840	3.7	5.000	1	2⅜	⅞	W
48	W848	4.5	6.000	1	2⅜	⅞	W
50	W850	5.1	6.250	1	2⅜	⅞	W
60	W860	6.1	7.500	1	2½	⅞	W
80	W880	8.9	10.000	1¼	3	⅞	W

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 4° 46'

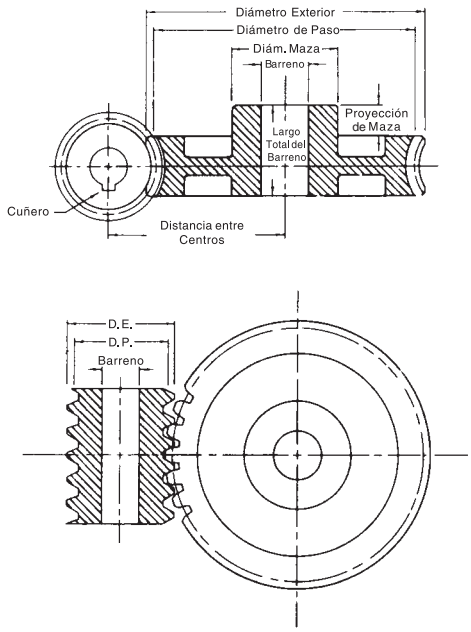
Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W8	.64	WG8	.62	1¾	1.500	¾			3⁄16×3⁄32
WH8	.74			1¾	1.500	¾	1 3⁄16	⅝	

Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines
Paso 8 • Cara ¾" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Doble Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W820D	1.2	2.500	1	2	¾	SIMPLE
30	W830D	2.5	3.750	1	2¼	¾	W
40	W840D	3.4	5.000	1	2¼	¾	W

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 9° 28'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W8D	.56	WG8D	.54	1¾	1.500	⅞			3/16×3/32
WH8D	.74			1¾	1.500	¾	1 3/16	⅝	

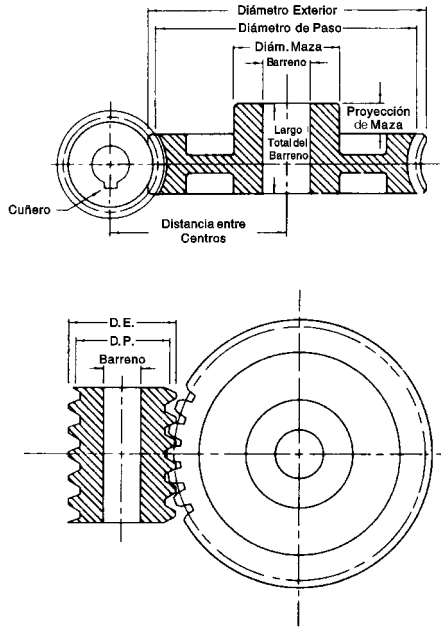
Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra "G" en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines

Paso 8 • Cara ¾" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Cuádruple Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W820Q	1.2	2.500	1	2	¾	SIMPLE
30	W830Q	2.5	3.750	1	2¼	¾	W

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 18° 26'

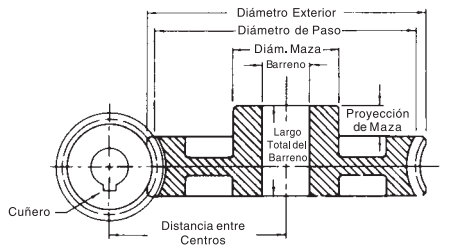
Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Paso Dia.	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
					Diám.	Proy.	
W8Q	.58	1¾	1.500	⅞			3/16×3/32
WH8Q	.76	1¾	1.500	¾	1 3/16	⅝	

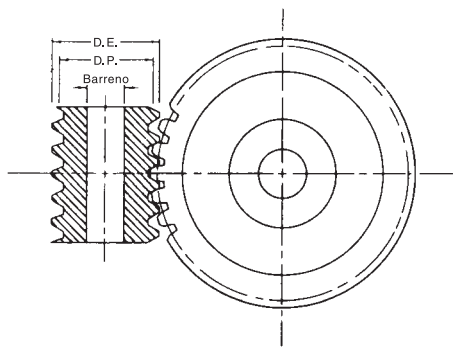
Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines
Paso 10 • Cara ⅝" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)







Hierro Fundido y Bronce

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo	Número de Parte Bronce	Peso Aprox. (lb)
					Diám.	Proy.			
20	W1020	.7	2.000	½	1¼	¾	PLANO	WB1020	.8
30	W1030	1.5	3.000	⅝	1¾	¾	PLANO	WB1030	1.7
40	W1040	1.8	4.000	⅝	1¾	¾	W	WB1040	2.4
50	W1050	2.8	5.000	¾	2	¾	W		
60	W1060	3.6	6.000	¾	2	¾	W		
80	W1080	4.8	8.000	¾	2	¾	W		
100	W10100	6.0	10.000	¾	2½	¾	W		

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 4° 34'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W10	.36	WG10	.32	1⅜	1.250	⅝			3⁄16×3⁄32
WH10	.42		.38	1⅜	1.250	⅝	1	½	

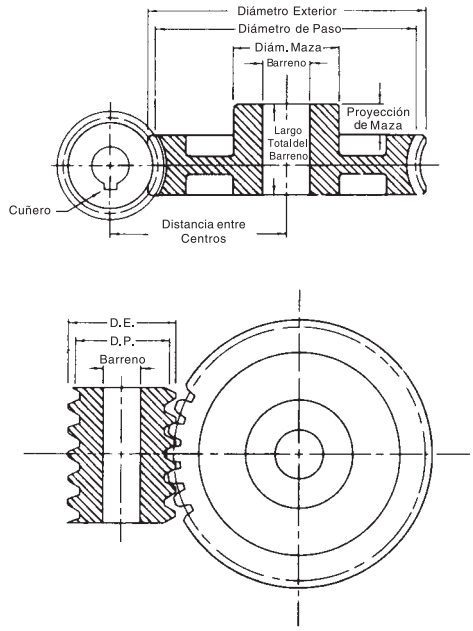
Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines

Paso 10 • Cara 5/8" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Doble Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido y Bronce

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo	Número de Parte Bronce	Peso Aprox. (lb)
					Diám.	Proy.			
20	W1020D	.65	2.000	7/8	1 5/8	5/8	PLANO	WB1020D	.75
30	W1030D	1.3	3.000	7/8	1 3/4	5/8	PLANO	WB1030D	1.3
40	W1040D	1.6	4.000	7/8	1 3/4	5/8	W		
50	W1050D	2.9	5.000	7/8	2	1	W		
60	W1060D	3.0	6.000	7/8	2	1	W		

W = ALMA



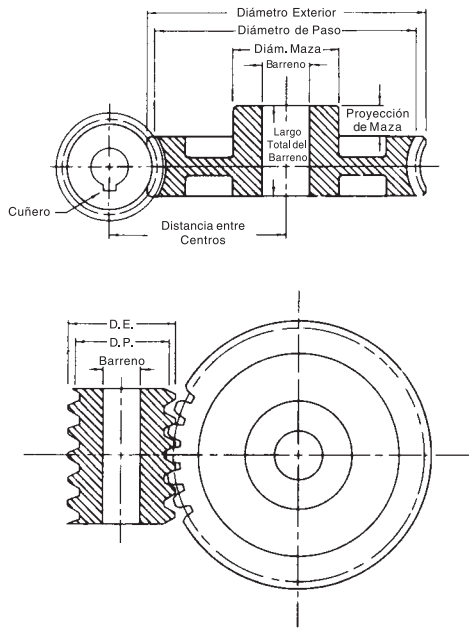
Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 9° 5'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulg.)
					Diám.	Proy.	
W10D	.28	1 3/8	1.2500	3/4			3/16×3/32
WH10D	.42	1 3/8	1.2500	5/8	1	1/2	

Coronas y Sinfines
Paso 10 • Cara ⅝" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Cuádruple Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W1020Q	.64	2.000	⅞	1⅝	⅝	SIMPLE
30	W1030Q	1.3	3.000	⅞	1¾	⅝	W
40	W1040Q	1.6	4.000	⅞	1¾	⅝	W

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 17° 45'

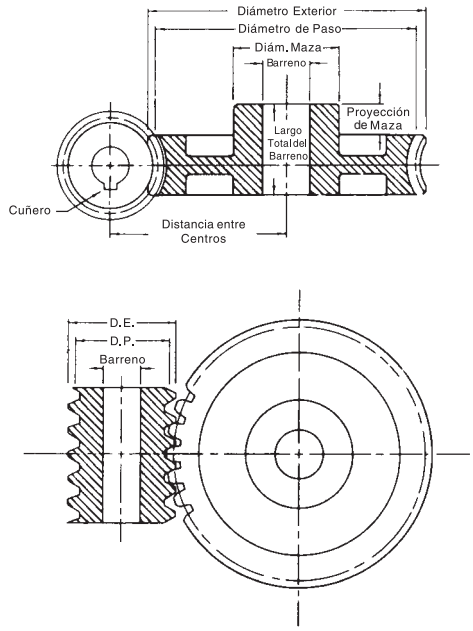
Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
					Diám.	Proy.	
W10Q	.28	1⅜	1.250	¾			3⁄16×3⁄32
WH10Q	.40	1⅜	1.250	⅝	1	½	

Coronas y Sinfines

Paso 12 • Cara ½" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido y Bronce

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo	Número de Parte Bronce	Peso Aprox. (lb)
					Diám.	Proy.			
18	W1218	.28	1.500	½	1¼	⅝	PLANO		
20	W1220	.35	1.667	½	1¼	⅝	PLANO	WB1220	.45
30	W1230	.71	2.500	½	1¼	⅝	W		
40	W1240	1.2	3.333	⅝	1½	¾	W		
50	W1250	1.5	4.166	⅝	1½	¾	W		
60	W1260	2.0	5.000	⅝	1¾	¾	W		
80	W1280	3.9	6.666	⅝	2½	¾	W		
100	W12100	4.4	8.333	¾	2	¾	W		

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 4° 46'

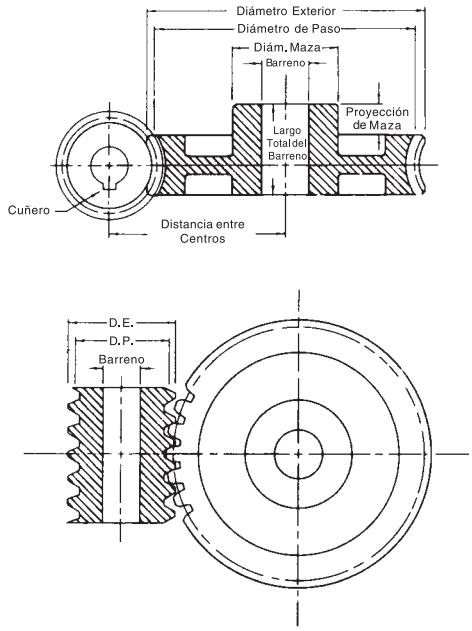
Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W12	.17	WG12	.14	1⅛	1.000	½			1/16×1/16
WH12	.20			1⅛	1.000	½	¾	⅜	

Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines
Paso 12 • Cara ½" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Doble Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Hierro Fundido y Bronce

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Estilo	Número de Parte Bronce	Peso Aprox. (lb)
					Diám.	Proy.			
20	W1220D	.32	1.666	½	1¼	½	SIMPLE	WB1220D	.40
30	W1230D	.78	2.500	¾	1½	⅝	SIMPLE		
40	W1240D	1.3	3.333	¾	1¾	⅝	W		

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 9° 28'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulg.)	Maza (Pulg.)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W12D	.14	WG12D	.14	1⅛	1.000	⅝			1/8×1/16
WH12D	.20			1⅛	1.000	½	¾	⅜	

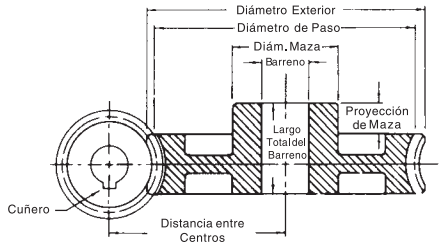
Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

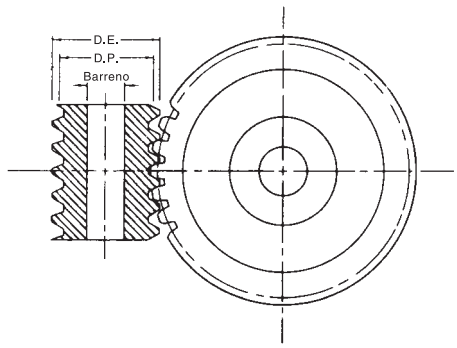
Coronas y Sinfines

Paso 12 • Cara ½" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Cuádruple Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)







Hierro Fundido

Número de Dientes	Número de Parte Hierro Fundido	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	W1220Q	.32	1.666	½	1¼	½	SIMPLE
30	W1230Q	.38	2.500	¾	1½	⅝	SIMPLE
40	W1240Q	.80	3.333	¾	1¾	⅝	W

W = ALMA



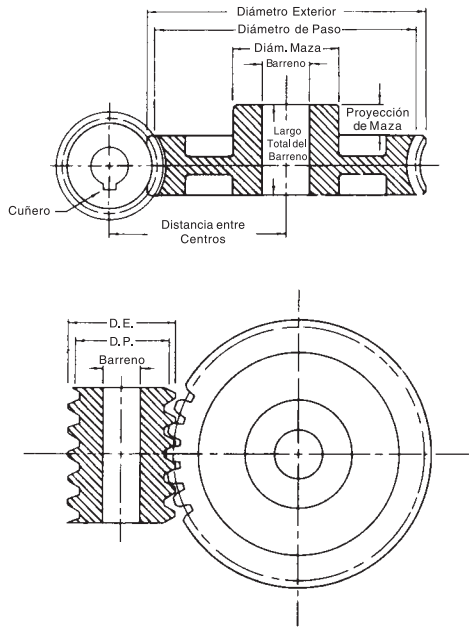
Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 18° 26'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulgadas)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)		Cuñero (Pulgadas)
							Diám.	Proy.	
W12Q	.14	WG12Q	.14	1⅛	1.000	⅝			1/8×1/16
WH12Q	.20			1⅛	1.000	½	¾	⅜	

Coronas y Sinfines
Paso 16 • Cara 5/16" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Sencilla Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Bronce

Número de Dientes	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	WB1620	.13	1.250	¼	⅝	5/16	SIMPLE
30	WB1630	.28	1.875	5/16	¾	⅜	W
40	WB1640	.42	2.500	5/16	¾	⅜	W
50	WB1650	.50	3.125	⅜	⅞	7/16	W

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 5° 43'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte Endurecido	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulgadas)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)	
							Diám.	Proy.
WH16	.08			1	.625	¼	.46	¼
		WHG16	.07	1	.625	5/16	.46	¼

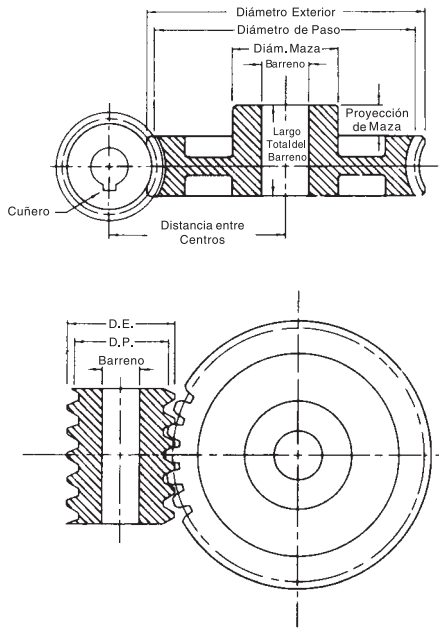
Los sinfines con la superficie endurecida tienen las cuerdas pulidas (Se indica con la letra “G” en el número de parte).
Nota: Puede ser difícil modificar los barrenos existentes en los sinfines endurecidos.

Coronas y Sinfines

Paso 16 • Cara 5/16" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Doble Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Bronce

Número de Dientes	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	WB1620D	.14	1.250	¼	⅝	5/16	SIMPLE

W = ALMA



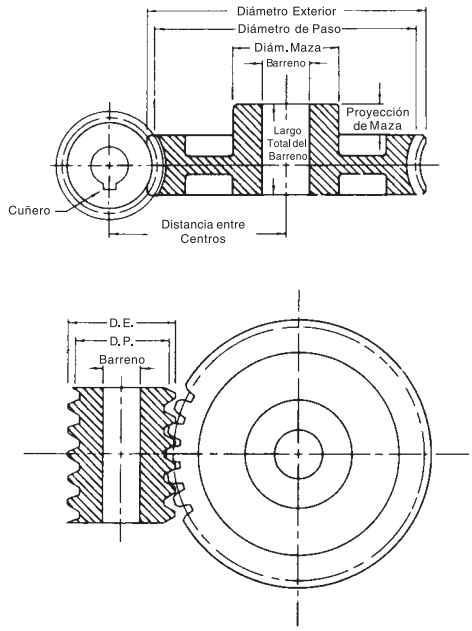
Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 11° 19'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulg.)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)	
					Diám.	Proy.
WH16D	.09	1	.625	¼	.46	¼

Coronas y Sinfines
Paso 16 • Cara 5/16" • Ángulo de Presión 14½°

Cuerda Quadruple Mano Derecha (Sólo Mano Derecha en Existencia)





Bronce

Número de Dientes	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)		Estilo
					Diám.	Proy.	
20	WB1620Q	.14	1.250	¼	⅝	5/16	SIMPLE

W = ALMA



Acero — Sinfines con Ángulo de Hélice de 21° 48'

Número de Parte Suave	Peso Aprox. (lb)	Cara (Pulgadas)	Diám. de Paso	Barreno (Pulgadas)	Maza (Pulgadas)	
					Diám.	Proy.
WH16Q	.08	1	.625	¼	.46	¼

Capacidad de Potencia HP de Coronas y Sinfines

Relaciones de Velocidad – Distancia entre Centros con Capacidad de Potencia (HP) y Torque Aproximados para Sinfines Endurecidos y Pulidos con Coronas de Bronce.

RPM del Sinfin			1800		900		300		100	
Centro			Entrada-Salida		Entrada-Salida		Entrada-Salida		Entrada-Salida	
Relación	Distancia	*Engrane	HP	Torque	HP	Torque	HP	Torque	HP	Torque
5	.938	WB1620Q	.37	60	.25	70	.09	80	.03	80
5	1.333	WB1220Q	.80	130	.55	170	.25	200	.08	215
5	1.625	WB1020Q	1.25	200	.90	275	.40	350	.15	370
5	2.000	WB820Q	2.00	315	1.50	460	.80	890	.33	965
5	2.667	WB620Q	3.70	600	2.75	880	1.40	1280	.55	1430
6	3.000	WB624Q	4.50	880	3.40	1300	1.75	1900	.70	2180
7.5	1.250	WB1630Q	.50	130	.33	160	.14	180	.05	185
7.5	1.750	WB1230Q	1.25	300	.85	390	.33	460	.13	490
7.5	2.125	WB1030Q	1.90	450	1.33	560	.60	790	.25	850
7.5	2.625	WB830Q	3.00	725	2.25	1060	1.00	1400	.40	1520
7.5	3.500	WB630Q	5.75	1400	4.33	2060	2.20	2960	.87	3330
9.67	4.050	WB529T	8.40	2615	6.25	3785	3.33	5730	1.33	6540
10	.938	WB1620D	.25	70	.15	85	.06	90	.02	95
10	1.333	WB1220D	.50	155	.33	205	.16	240	.60	250
10	1.562	WB1640Q	.75	240	.50	285	.18	320	.06	330
10	1.625	WB1020D	.80	230	.60	325	.25	400	.10	430
10	2.000	WB820D	1.25	365	.90	525	.45	690	.15	750
10	2.167	WB1240Q	1.67	530	1.10	700	.50	830	.17	880
10	2.625	WB1040Q	2.50	805	1.75	1120	.80	1400	.30	1500
10	2.667	WB620D	2.40	735	1.80	1075	.95	1540	.37	1700
10	3.250	WB840Q	4.00	1300	3.00	1880	1.40	2500	.50	2700
10	4.333	WB640Q	7.75	2500	5.75	3675	3.00	5333	1.15	5980
12	3.000	WB624D	2.85	1050	2.20	1550	1.15	2200	.45	2450
12.5	1.875	WB1650Q	.95	375	.60	445	.25	500	.08	515
12.5	2.583	WB1250Q	2.00	820	1.40	1080	.60	1300	.20	1370
12.5	3.125	WB1050Q	3.00	1250	2.25	1740	1.00	2200	.33	2340
12.5	3.875	WB850Q	4.90	2000	3.70	2900	1.70	3840	.65	4170
12.5	5.167	WB650Q	9.50	3800	7.00	5600	3.60	8200	1.40	9200
13.33	5.150	WB540T	11.00	4720	8.20	6830	4.40	10360	1.75	11800
15	1.250	WB1630D	.33	155	.25	180	.08	200	.03	210
15	1.750	WB1230D	.75	350	.50	450	.25	535	.07	560
15	2.125	WB1030D	1.20	520	.87	725	.37	900	.15	965
15	2.188	WB1660Q	1.10	570	.70	680	.25	760	.10	790
15	2.625	WB830D	1.67	750	1.25	1080	.60	1415	.25	1530
15	3.000	WB1260Q	2.50	1170	1.67	1540	.70	1800	.25	1930
15	3.500	WB630D	3.50	1620	2.70	2375	1.40	3370	.55	3770
15	3.625	WB1060Q	3.75	1700	2.67	2500	1.17	3100	.50	3300
15	4.500	WB860Q	5.75	2820	4.33	4100	2.00	5470	.75	6000
15	6.000	WB660Q	11.33	5550	8.50	8000	4.33	11700	1.70	13100
16.67	6.150	WB550T	13.50	7250	10.00	10500	5.40	16000	2.20	18000
18	5.000	WB318	6.00	3100	4.67	4570	3.00	8000	1.50	10000
18	7.000	WB672Q	13.50	7800	10.00	11400	5.00	16500	2.00	18500
20	.938	WB1620	.15	75	.10	90	.04	100	.02	105
20	1.333	WB1220	.33	170	.25	220	.10	260	.04	275
20	1.562	WB1640D	.50	270	.30	310	.10	350	.04	350
20	1.625	WB1020	.50	250	.33	350	.20	440	.07	470

* Las capacidades de potencia indicadas son para coronas de bronce operando con sinfines de acero endurecidos y pulidos. Para las capacidades de coronas de hierro fundido con sinfines de acero endurecido multiplique las capacidades de potencia por 30%. Para hierro fundido con sinfines de acero endurecido y pulido multiplique por 50%.

† Torque en libras-pulgada.

Capacidad de Potencia HP de Coronas y Sinfines

Relaciones de Velocidad – Distancia entre Centros con Capacidad de Potencia (HP) y Torque Aproximados para Sinfines Endurecidos y Pulidos con Coronas de Bronce.

RPM del Sinfin			1800		900		300		100	
Centro			Entrada-Salida		Entrada-Salida		Entrada-Salida		Entrada-Salida	
Relación	Distancia	*Engrane	HP	Torque	HP	Torque	HP	Torque	HP	Torque
20	2.000	WB820	.75	400	.60	600	.33	775	.12	850
20	2.167	WB1240D	1.00	600	.67	775	.33	920	.10	970
20	2.625	WB1040D	1.50	900	.85	1230	.50	1500	.20	1650
20	2.667	WB620	1.50	800	1.15	1170	.75	1660	.25	1850
20	2.812	WB1680Q	1.40	900	.90	1075	.33	1200	.12	1240
20	3.250	WB840D	2.30	1400	1.75	2000	.80	2580	.33	2800
20	3.833	WB1280Q	3.12	2000	2.12	2600	.90	3120	.33	3300
20	4.000	WB420	3.50	2000	2.75	2880	1.75	4700	.75	5600
20	4.333	WB640D	4.50	2780	3.40	4050	1.75	5800	.70	6500
20	4.625	WB1080Q	4.75	3000	3.40	4250	1.50	5340	.50	5700
20	5.750	WB880Q	7.50	4800	5.60	7000	2.60	9400	1.00	10200
20	7.667	WB680Q	15.00	9500	10.75	13800	5.50	20000	2.20	22500
24	3.000	WB624	1.75	1120	1.33	1630	.75	2300	.33	2600
24	4.500	WB424	4.00	2800	3.00	4000	2.00	6600	.90	7800
24	6.000	WB324	7.50	5300	5.90	7750	3.90	13500	1.90	17000
25	1.875	WB1650D	.50	370	.33	470	.12	520	.05	540
25	2.583	WB1250D	1.20	890	.80	1150	.33	1380	.12	1450
25	3.125	WB1050D	1.80	1340	1.33	1850	.60	2300	.25	2500
25	3.438	WB16100Q	1.75	1300	1.00	1575	.40	1750	.12	1800
25	3.875	WB850D	3.00	2200	2.25	3250	1.00	4200	.40	4500
25	4.667	WB12100Q	3.67	2800	2.50	3660	1.00	4400	.40	4630
25	5.167	WB650D	5.50	4000	4.00	6000	2.15	8700	.87	9700
25	5.625	WB10100Q	5.70	4500	4.10	6380	1.75	8000	.67	8500
25	7.000	WB8100Q	10.00	9700	7.00	11500	4.00	17500	1.25	19000
25	9.333	WB6100Q	17.50	14250	13.00	20750	6.66	30000	2.60	33000
29	4.050	WB529	3.50	2800	2.75	4200	1.50	6300	.67	7000
30	1.250	WB1630	.20	160	.12	190	.06	210	.02	215
30	1.750	WB1230	.50	350	.33	450	.15	540	.06	570
30	2.125	WB1030	.70	530	.50	750	.25	925	.10	1000
30	2.188	WB1660	.60	590	.40	700	.15	760	.05	800
30	2.625	WB830	1.00	870	.85	1260	.40	1600	.17	1750
30	3.000	WB1260D	1.33	1230	1.00	1600	.40	1900	.15	2000
30	3.500	WB630	2.00	1700	1.60	2430	.87	3500	.33	3800
30	3.625	WB1060D	2.00	1850	1.50	2500	.70	3200	.25	3430
30	4.500	WB860D	3.25	2900	2.50	4300	1.12	5650	.50	6000
30	6.000	WB660D	6.30	5800	4.80	6075	2.50	12110	1.00	13510
30	7.000	WB330	9.05	7880	7.00	11570	4.60	20280	2.25	25560
32	5.500	WB432	5.15	4680	4.00	6750	2.50	11140	1.10	13200
36	4.000	WB636	2.33	2310	1.80	3380	1.00	4800	.42	5360
36	7.000	WB672D	7.25	8010	5.50	11670	2.87	16700	1.15	18650
36	8.000	WB336	10.40	10900	8.10	15960	5.35	27950	2.60	35280
40	1.562	WB1640	.25	266	.12	330	.07	350	.02	360
40	2.167	WB1240	.55	580	.30	825	.18	900	.07	940
40	2.625	WB1040	.87	890	.65	1220	.30	1520	.12	1630
40	2.812	WB1680D	.75	910	.33	1140	.20	1200	.07	1230

* Las capacidades de potencia indicadas son para coronas de bronce operando con sinfines de acero endurecidos y pulidos. Para las capacidades de coronas de hierro fundido con sinfines de acero endurecido multiplique las capacidades de potencia por 30%. Para hierro fundido con sinfines de acero endurecido y pulido multiplique por 50%.

† Torque en libras-pulgada.

Capacidad de Potencia HP de Coronas y Sinfines

Relaciones de Velocidad – Distancia entre Centros con Capacidad de Potencia (HP) y Torque Aproximados para Sinfines Endurecidos y Pulidos con Coronas de Bronce.

RPM del Sinfin			1800		900		300		100	
Centro			Entrada-Salida		Entrada-Salida		Entrada-Salida		Entrada-Salida	
Relación	Distancia	*Engrane	HP	Torque	HP	Torque	HP	Torque	HP	Torque
40	3.250	WB840	1.35	1440	.85	2350	.50	2700	.20	2900
40	3.833	WB1280D	1.70	2040	1.15	2675	.50	3160	.20	3330
40	4.333	WB640	2.50	2770	2.00	4033	1.00	5760	.45	6420
40	4.625	WB1080D	2.60	3070	1.90	4270	.85	5315	.33	5680
40	5.150	WB540	4.33	4930	3.40	7145	2.00	10725	.83	12170
40	5.750	WB880D	4.00	4740	3.00	6850	1.40	8940	.55	9680
40	6.500	WB440	6.00	5520	4.65	7950	3.00	13200	1.33	15480
40	7.667	WB680D	7.83	9600	6.00	14000	3.00	20025	1.25	22340
48	3.750	WB848	1.50	1950	1.20	2820	.60	3650	.25	3960
48	5.000	WB648	2.80	3730	2.25	5460	1.25	7750	.50	8640
48	7.500	WB448	6.80	9320	5.25	13400	3.33	22200	1.50	26160
48	10.000	WB348	12.70	17640	9.87	25920	6.50	45360	3.16	57120
50	1.875	WB1650	.30	380	.20	450	.08	490	.03	515
50	2.583	WB1250	.66	840	.50	1090	.20	1300	.08	1360
50	3.125	WB1050	1.00	1280	.75	1770	.33	2200	.14	2340
50	3.438	WB16100D	.90	1290	.50	1525	.25	1690	.08	1730
50	3.875	WB850	1.60	2140	1.25	3130	.66	4090	.25	4430
50	4.667	WB12100D	2.00	2875	1.33	3600	.50	4460	.22	4700
50	5.167	WB650	2.90	4000	2.25	5825	1.25	8310	.50	9260
50	5.625	WB10100D	3.00	4440	2.16	6110	1.00	7675	.33	8000
50	6.150	WB550	5.12	7120	4.00	10320	2.25	15480	1.00	17570
50	7.000	WB8100D	4.10	5000	2.75	7500	1.50	8000	.60	10000
50	9.333	WB6100D	9.00	13800	6.75	20200	3.50	28930	1.40	32280
54	11.000	WB354	13.50	21230	10.50	31200	7.00	54480	3.33	68760
59	7.050	WB559	5.50	9230	4.50	13900	2.50	20075	1.00	23160
60	2.188	WB1660	.33	550	.20	650	.08	720	.03	740
60	3.000	WB1260	.75	1100	.50	1440	.25	1700	.09	1790
60	3.625	WB1060	1.00	1690	.80	2330	.33	2890	.16	3080
60	4.500	WB860	1.66	2660	1.33	3900	.66	5090	.25	5500
60	6.000	WB660	320 5240	2.50	7670 1.40	1080	.60	1225		
64	9.500	WB464	7.87	14280	6.00	20640	3.80	34080	1.70	40320
72	7.000	WB672	3.33	6610	2.50	9660	1.50	13700	.60	15360
80	2.812	WB1680	.33	705	.22	830	.09	920	.04	950
80	3.833	WB1280	.75	1550	.50	2030	.25	2375	.10	2520
80	4.625	WB1080	1.15	2375	.87	3275	.40	4050	.16	4330
80	5.750	WB880	1.80	3800	1.40	5500	.70	7140	.30	7750
80	7.667	WB680	3.33	7380	2.66	10750	1.50	15350	.60	17110
96	6.750	WB896	1.50	4200	1.00	6000	.50	7000	.20	8500
96	9.000	WB696	3.25	8490	2.50	12370	1.33	17660	.50	19680
100	3.438	WB16100	.33	810	.20	960	.09	1060	.33	1100
100	4.667	WB12100	.75	1790	.50	2330	.25	2730	.90	2800
100	5.625	WB10100	1.00	2780	.80	3850	.33	4775	.16	5100
100	7.000	WB8100	1.67	4450	1.25	6300	.67	8000	.24	9000
100	9.333	WB6100	3.20	8700	2.50	12675	1.33	18090	.55	20160

* Las capacidades de potencia indicadas son para coronas de bronce operando con sinfines de acero endurecidos y pulidos. Para las capacidades de coronas de hierro fundido con sinfines de acero endurecido multiplique las capacidades de potencia por 30%. Para hierro fundido con sinfines de acero endurecido y pulido multiplique por 50%.

† Torque en libras-pulgada.

Tolerancias Estándar de los Engranes

La calidad es el factor más importante para comprar un engrane. Hemos establecido Estándares y Tolerancias para suministrar a nuestros clientes engranes duraderos, precisos y confiables. Todos los engranes son revisados con pernos de precisión para asegurar que tienen el juego correcto y las distancias entre centros.

JUEGO: Todos los engranes en existencia son revisados entre centros para el juego. El juego recomendado para una pareja de engranes ensamblados es:

3 DP ..... .009 — .014	10 DP..... .003 — .005
4 DP..... .007 — .011	12 DP..... .003 — .005
5 DP ..... .006 — .009	16 DP..... .002 — .004
6 DP ..... .005 — .008	20 DP ..... .002 — .004
8 DP ..... .004 — .006	24 DP ..... .002 — .004

LA CONCENTRICIDAD de la línea de paso con el barreno (Lectura de Indicador Total) se mantiene dentro de:

3 DP..... .006	10 DP ..... .004
4 DP..... .006	12 DP ..... .004
5 DP..... .005	16 DP ..... .0025
6 DP..... .005	20 DP ..... .0025
8 DP..... .005	24 DP ..... .0025

Los barrenos en existencia están joneados o pulidos para alcanzar un terminado uniforme que cumpla o que se apegue aun más a los estándares de las tolerancias comerciales requeridos. Para prevenir la oxidación en los anaqueles de los distribuidores y darles una mejor presentación para el usuario, todos los engranes en existencia pasan por un proceso de acabado especial. Su presentación es excelente en los mostradores y/o en los anaqueles. No se ponen en cajas. Todos los engranes están identificados por su número de parte.

Datos de Ingeniería de Engranes

Engrane Recto
Fórmulas para Engranes
Selección de Transmisión
Tablas de Potencia (HP) y Torque

Selección de Transmisión de Engranes

Selección de Transmisión de Engranes Rectos en Existencia

Cuando se diseñe una transmisión de engranes en existencia utilizando las tablas de capacidad de potencia de este catálogo, siga los siguientes pasos:

I. Obtenga la siguiente información :

a. La distancia entre centros exacta en pulgadas
b. La relación de velocidad y las velocidades
c. El factor de Servicio (de la página G-84)
d. Potencia real en HP
e. Diámetros de barrenos de ambos engranes

II. Determine la Potencia de Diseño en HP utilizando la siguiente fórmula:

$$DHP = HP \times FS$$

En donde: DHP = Potencia de Diseño

HP= HP real

FS = Factor de Servicio (página G-84)

III. Determine los Diámetros de Paso utilizando las siguientes fórmulas:

$$DP_1 = \frac{DC \times 2}{\text{Relación} + 1}$$

$$DP_2 = PD_1 \times \text{Relación}$$

En Donde: DP_1 = Diámetro de Paso del Piñón (engrane pequeño)

DP_2 = Diámetro de Paso del Engrane (engranaje mayor)

DC = Distancia entre Centros.

IV. Revise la Distancia Entre Centros

$$DC = \frac{DP_1 + DP_2}{2}$$

V. Seleccione el Paso con las tablas de Capacidad de Potencia de las páginas G-25 a G-27.

VI. Revise el paso seleccionado para encontrar los diámetros de paso necesarios.

VII. Revise la capacidad de Potencia del engrane mayor.

VIII. Revise los barrenos máximos de los engranes seleccionados.

Selección de Transmisión de Engranes

Selección II de Transmisión de Engranes Rectos (Fuera de Línea)

Cuando la potencia (HP) y las velocidades exceden las indicadas en las Tablas de Capacidad de Potencia de las Páginas G-25 – G-27, siga los siguientes pasos para diseñar la transmisión de engranes.

I. Obtenga la siguiente información:

a. Distancia entre centros exacta en pulgadas.
b. La relación de velocidad y las velocidades.
c. El factor de Servicio (de la página G-84).
d. Potencia real en HP
e. Diámetros de barrenos de ambos engranes

II. Determine la Potencia de Diseño en HP utilizando la siguiente fórmula:

$$DHP = HP \times FS$$

En Donde: DHP = Potencia de Diseño

HP = HP real.

FS = Factor de Servicio (Página G-84)

III. Determine los diámetros de Paso utilizando las siguientes fórmulas:

$$DP_1 = \frac{CD \times 2}{\text{Relación} + 1}$$

$$DP_2 = DP_1 \times \text{Relación}$$

En Donde: DP_1 = Diámetro de paso del piñón (engrane pequeño)

DP_2 = Diámetro de paso del engrane (engrane mayor)

DC = Distancia entre Centros

IV. Calcule la velocidad utilizando la siguiente fórmula:

$$V = 0.262 \times DP \times RPM$$

En Donde: V = Velocidad en pies por minuto en la línea de paso

DP = Diámetro de Paso

RPM = Revoluciones por minuto de cualquier engrane*

V. Determine el paso aproximado utilizando la fórmula:

$$PD = \sqrt{\frac{3.1416 \times S \times 3 \times V \times .25}{DHP \times 27.5\ (1200 + V)}}$$

Donde: PD = Paso diametral

S = Estrés Estático Seguro por pulgada cuadrada de material (vea Tabla uno, pág. G-84)

V = Velocidad en pies por minuto

DHP = Potencia de diseño (HP)

Nota: Para redondear resultados, use el PD más cercano (Los PD estándar mayores a 3DP son: 1 PD, 1¼ PD, 1½ PD, 1¾ PD, 2 PD, 2½ PD)

VI. Determine el número de dientes de los dos engranes:

$$N = DP \times PD$$

Donde: N = Número de Dientes

DP = Diámetro de Paso del engranaje

PD = Paso Diametral del engrane

* Nota: Las velocidades de ambos engranes siempre será la misma. Al usar la fórmula anterior asegúrese que está usando la velocidad adecuada (RPM) con el diámetro de paso correspondiente.

Selección de Transmisión de Engranes

Selección II de Transmisión de Engranes Rectos (Fuera de Línea)

VII. Determine el ancho de cara:

$$F = PD\left(\frac{DHP \times 33{,}000}{V}\right) \Big/ SY\left(\frac{600}{600 + V}\right)$$

Donde: F = Ancho de Cara

PD = Paso Diametral

V = Velocidad en Pies por Minuto

S = Estrés Estático Seguro por pulgada cuadrada de material (Tabla 1, página G-84)

Y = Factor de perfil de la tabla 2 página G-84

Nota: Redondee el resultado al siguiente número entero.

VIII. Revise la capacidad de potencia (HP) del piñón seleccionado utilizando la siguiente fórmula:

$$HP = \frac{LV}{33{,}000}$$

Donde: $L = \frac{SYF}{PD} \times \frac{600}{600 + V}$

De las fórmulas de potencia (HP) de la página G-83.

Nota: Si la capacidad de potencia (HP) es menor que la potencia de diseño, se tienen las siguientes opciones:

A. Endurezca el piñón (revise primero la capacidad de potencia del engrane).

B. Aumente el ancho de la cara.

C. Aumente el paso del engrane.

Distancia entre Centros, Diámetro de Paso y Relación de Engranes Rectos

Para determinar los diámetros de paso de un juego de engranes, debemos tener la siguiente información:

1. Relación de velocidad

2. Distancia entre centros

Conociendo lo anterior, obtenemos el diámetro de paso del piñón (engrane pequeño) con la siguiente fórmula:

$$DP_1 = \frac{DC \times 2}{Relación + 1}$$

Donde: DP_1 = Diámetro de Paso del piñón

DC = Distancia entre Centros

Con esta información podemos obtener el diámetro de paso del engrane mayor, DP2, utilizando la siguiente fórmula:

$$DP_2 = DP_1 \times Relación$$

La distancia entre centros se calcula con la siguiente fórmula:

$$DC = \frac{DP_1 + DP_2}{2}$$

Fórmulas para Calculo de Potencia HP

Fórmulas de Potencia (HP)

Vea la página G-84 para las tablas uno, dos y tres

Datos de Ingeniería
Formula Lewis (con revisión de Barth)

L = Carga en Libras en la Línea de Paso

S = Estrés Estático Seguro por Pulgada Cuadrada de Material (vea la tabla 1)

PD = Paso Diametral

F = Ancho de Cara del Engranaje

Y = Factor de Resistencia Basado en el Angulo de presión y el Números de Dientes (vea la tabla 2)

V = Velocidad en Pies por Minuto
$V = .262 \times DP \times RPM$

DP = Diámetro de Paso

RPM = Revoluciones por Minuto

HP = Potencia en Caballos de Fuerza

$$L = \frac{SFY}{PD} \times \frac{600}{600 + V}$$

El torque máximo permitido (T) que debe ser impuesto a un engrane es la carga segura del diente (L) multiplicada por

$$\frac{PD}{2} = T = \frac{L \times DP}{2}$$

La capacidad de potencia (HP) segura de un engrane (a determinadas RPM)

puede ser calculada de $HP = \frac{T \times RPM}{63{,}025}$

o directamente de (L) y (V):

$$*HP = \frac{LV}{33{,}000}$$

Para una potencia conocida (HP), $T = \frac{63025 \times HP}{RPM}$

Para ENGRANES NO METÁLICOS, la fórmula modificada de Lewis mostrada abajo puede ser utilizada con valores (S) de 6000 PSI para material Fenólico Laminado.

$$L = \frac{SFY}{PD}\left(\frac{150}{200 + V} + .25\right)$$

* Aplique el factor de Servicio (Tabla tres) para obtener la potencia requerida.

Estándares de Engranes

Tabla I

(S) Valores promedio en libras por pulgada cuadrada

Material	S
Acero — Carbón .40 — Carbón .20	25000 20000
Acero — .40 Carbón, con Tratamiento Térmico Hierro Fundido	35000 12000
Bronce No Metálico	10000 6000

Tabla II

Factor de perfil Y para uso con paso diametral

Número de Dientes	A.P. 14½ Involuta	A.P. 20 Involuta	Número de Dientes	A.P. 14½ Involuta	A.P. 20 Involuta
10	.176	.201	26	.308	.344
11	.192	.226	28	.314	.352
12	.210	.245	30	.318	.358
13	.223	.264	35	.327	.373
14	.235	.276	40	.336	.389
15	.245	.289	45	.340	.399
16	.255	.295	50	.346	.408
17	.264	.302	60	.355	.421
18	.270	.308	70	.360	.429
19	.277	.314	80	.363	.436
20	.283	.320	90	.366	.442
21	.289	.326	100	.368	.446
22	.292	.330	150	.375	.458
23	.296	.333	200	.378	.463
24	.302	.337	CREMALLERA	.390	.484
25	.305	.340			

Tabla III

Factores de servicio
Multiplique la potencia (HP) requerida por el factor de servicio recomendado.

Tipo de Carga	Intermitente o 3 Horas al Día	8 a 10 Horas al Día	Contínuo 24 Horas al Día
UNIFORME IMPACTO LIGERO	.80 1.00	1.00 1.25	1.25 1.50
IMPACTO MEDIO IMPACTO MODERADO	1.25 1.50	1.50 1.80	1.80 2.00

Fórmulas Dimensionales para Engranes Rectos de Paso Diametral

Reglas y Fórmulas Para Cálculos de Engranes Rectos

El Paso Diametral es el número de dientes por cada pulgada del diámetro de paso

Para encontrar	Teniendo	Regla	Fórmula
Paso Diametral	El Paso Circular	Divida 3.1416 entre el Paso Circular	$PD = \frac{3.1416}{PC}$
Paso Diametral	El Diámetro de Paso y el Número de Dientes	Divida el Número de Dientes entre el Diámetro de Paso	$PD = \frac{N}{DP}$
Paso Diametral	El Diámetro Exterior y el Número de Dientes	Divida el Número de Dientes más 2 entre el Diámetro Exterior	$PD = \frac{N+2}{DE}$
Diámetro de Paso	El Número de Dientes y el Paso Diametral	Divida el Número de Dientes entre el Paso Diametral	$DP = \frac{N}{PD}$
Diámetro de Paso	El Número de Dientes y el Diámetro Exterior	Divida el producto del Diámetro Exterior y el Número de Dientes entre el Número de Dientes más 2	$DP = \frac{DE \times N}{N+2}$
Diámetro de Paso	El Diámetro Exterior y el Paso Diametral	Restar del Diámetro Exterior el cociente de 2 dividido entre el Paso Diametral	$DP = DE - \frac{2}{PD}$
Diámetro de Paso	Adendum y el Número de Dientes	Multiplique el adendum por el Número de Dientes	$DP = sN$
Diámetro Exterior	El Número de Dientes y el Paso Diametral	Divida el Número de Dientes más 2 entre el Paso Diametral	$DE = \frac{N+2}{PD}$
Diámetro Exterior	El Diámetro de Paso y el Paso Diametral	Sume al Diámetro de Paso el cociente de 2 dividido entre el Paso Diametral	$DE = DP + \frac{2}{PD}$
Diámetro Exterior	El Diámetro de Paso y el Número de Dientes	Divida el Número de Dientes más 2 entre el cociente del Número de Dientes entre el Diámetro de Paso	$DE = \frac{N+2}{N \div DP}$
Diámetro Exterior	El Número de Dientes y el Adendum	Multiplique el Número de Dientes más 2 por el Adendum	$DE = (N+2)s$
Número de Dientes	El Diámetro de Paso y el Paso Diametral	Multiplique el Diámetro de Paso por el Paso Diametral	$N = DP \times PD$
Número de Dientes	El Diámetro Exterior y el Paso Diametral	Multiplique el Diámetro Exterior por el Paso Diametral y reste 2	$N = (DE \times PD) - 2$
Espesor del Diente	El Paso Diametral	Divida 1.5708 entre el Paso Diametral	$t = \frac{1.5708}{PD}$
Adendum	El Paso Diametral	Divida 1 entre el Paso Diametral	$A = \frac{1}{PD}$
Dedendum	El Paso Diametral	Divida 1.157 entre el Paso Diametral	$A+L = \frac{1.157}{PD}$
Profundidad de Trabajo	El Paso Diametral	Divida 2 entre el Paso Diametral	$PT = \frac{2}{PD}$
Profundidad Total	El Paso Diametral	Divida 2.157 entre el Paso Diametral	$PT' = \frac{2.157}{PD}$
Claro	El Paso Diametral	Divida .157 entre el Paso Diametral	$L = \frac{.157}{PD}$
Claro	Espesor del Diente	Divida el espesor del diente en la línea de paso entre 10	$L = \frac{t}{10}$

NOTA: Las reglas y fórmulas relacionadas a la profundidad del Diente y al Diámetro Exterior se aplican a Engranes de Adendum y de Profundidad Total iguales.

Dimensiones de Dientes - Paso Diametral

Dimensiones de Profundidad Total para Dientes Estándar

Pasos Diametrales y Pasos Circulares Equivalentes

Paso Diametral	Paso Circular	Módulo	Espesor del Arco Del Diente sobre la Línea de Paso	Adendum	Profundidad de Trabajo del Diente	Dedendum ó Profundidad de Espacio Debajo de la Línea de Paso	Profundidad Total del Diente*
½	6.2832	50.8	3.1416	2.0000	4.0000	2.3142	4.3142
¾	4.1888	33.8667	2.0944	1.3333	2.6666	1.5428	2.8761
1	3.1416	25.4	1.5708	1.0000	2.0000	1.1571	2.1571
1¼	2.5133	20.32	1.2566	0.8000	1.6000	0.9257	1.7257
1½	2.0944	16.9333	1.0472	0.6666	1.3333	0.7714	1.4381
1¾	1.7952	14.5143	0.8976	0.5714	1.1429	0.6612	1.2326
2	1.5708	12.7	0.7854	0.5000	1.0000	0.5785	1.0785
2¼	1.3963	11.2889	0.6981	0.4444	0.8888	0.5143	0.9587
2½	1.2566	10.16	0.6283	0.4000	0.8000	0.4628	0.8628
2¾	1.1424	9.2364	0.5712	0.3636	0.7273	0.4208	0.7844
3	1.0472	8.4667	0.5236	0.3333	0.6666	0.3857	0.7190
3½	0.8976	7.2571	0.4488	0.2857	0.5714	0.3306	0.6163
4	0.7854	6.35	0.3927	0.2500	0.5000	0.2893	0.5393
5	0.6283	5.08	0.3142	0.2000	0.4000	0.2314	0.4314
6	0.5236	4.2333	0.2618	0.1666	0.3333	0.1928	0.3595
7	0.4488	3.6286	0.2244	0.1429	0.2857	0.1653	0.3081
8	0.3927	3.175	0.1963	0.1250	0.2500	0.1446	0.2696
9	0.3491	2.8222	0.1745	0.1111	0.2222	0.1286	0.2397
10	0.3142	2.54	0.1571	0.1000	0.2000	0.1157	0.2157
11	0.2856	2.3091	0.1428	0.0909	0.1818	0.1052	0.1961
12	0.2618	2.1167	0.1309	0.0833	0.1666	0.0964	0.1798
13	0.2417	1.9538	0.1208	0.0769	0.1538	0.0890	0.1659
14	0.2244	1.8143	0.1122	0.0714	0.1429	0.0826	0.1541
15	0.2094	1.6933	0.1047	0.0666	0.1333	0.0771	0.1438
16	0.1963	1.5875	0.0982	0.0625	0.1250	0.0723	0.1348
17	0.1848	1.4941	0.0924	0.0588	0.1176	0.0681	0.1269
18	0.1745	1.4111	0.0873	0.0555	0.1111	0.0643	0.1198
19	0.1653	1.3368	0.0827	0.0526	0.1053	0.0609	0.1135
20	0.1571	1.27	0.0785	0.0500	0.1000	0.0579	0.1079
22	0.1428	1.1545	0.0714	0.0455	0.0909	0.0526	0.0980
24	0.1309	1.0583	0.0654	0.0417	0.0833	0.0482	0.0898
26	0.1208	.9769	0.0604	0.0385	0.0769	0.0445	0.0829
28	0.1122	.9071	0.0561	0.0357	0.0714	0.0413	0.0770
30	0.1047	.8467	0.0524	0.0333	0.0666	0.0386	0.0719
32	0.0982	.7938	0.0491	0.0312	0.0625	0.0362	0.0674
34	0.0924	.7471	0.0462	0.0294	0.0588	0.0340	0.0634
36	0.0873	.7056	0.0436	0.0278	0.0555	0.0321	0.0599
38	0.0827	.6684	0.0413	0.0263	0.0526	0.0304	0.0568
40	0.0785	.635	0.0393	0.0250	0.0500	0.0289	0.0539

*NOTA: Las dimensiones indicadas son sólo para DIENTES GENERADOS CON CORTADOR DE ENGRANES. Los dientes cortados con otro método pueden ser un poco más grandes. Consulte a Martin para las dimensiones exactas.

Todos los Engranes en Existencia son de Paso Diametral

Fórmulas Dimensionales para Engranes Rectos de Paso Circular

Reglas y Fórmulas Para Cálculos de Engranes Rectos

Paso Circular

Paso Circular es la Distancia del Centro de Un Diente al Centro del Siguiente Diente, Medido a través del Círculo del Paso

Para encontrar	Teniendo	Regla	Fórmula
Paso Circular	El Paso Diametral	Divida 3.1416 entre el Paso Diametral	$PC = \frac{3.1416}{PD}$
Paso Circular	El Diámetro de Paso y el Número de Dientes	Divida el Diámetro de Paso por el producto de .3183 y Número de Dientes	$PC = \frac{DP}{.3183N}$
Paso Circular	El Diámetro Exterior y el Número de Dientes	Divida el Diámetro Exterior entre el producto de .3183 y el Número de Dientes más 2	$PC = \frac{DE}{.3183\ N + 2}$
Diámetro de Paso	El Número de Dientes y el Paso Circular	El producto contínuo del Número de Dientes, el Paso Circular y .3183	$DP = N \times PC\ .3183$
Diámetro de Paso	El Número de Dientes y el Diámetro Exterior	Divida el producto del Número de Dientes y el Diámetro Exterior entre el Número de Dientes más 2	$DP = \frac{N \times DE}{N + 2}$
Diámetro de Paso	El Diámetro Exterior y el Paso Circular	Sustraer del Diámetro Exterior el producto del Paso Circular y .6366	$DP = DE - (PC - .6366)$
Diámetro de Paso	Adendum y el Número de Dientes	Multiplique el Número de Dientes por el Adendum	$DP = N \times A$
Diámetro Exterior	El Número de Dientes y el Paso Circular	El producto contínuo del Número de Dientes más 2, el Paso Circular y .3183	$DE = (N + 2)\ PC \times .3183$
Diámetro Exterior	El Diámetro de Paso y el Paso Circular	Sume al Diámetro de Paso el producto del Paso Circular y .6366	$DE = DP + (PC \times .6366)$
Diámetro Exterior	El Número de Dientes y el Adendum	Multiplique el Adendum por el Número de Dientes más 2	$DE = A\ (N + 2)$
Número de Dientes	El Diámetro de Paso y el Paso Circular	Divida el producto del Diámetro de Paso y 3.1416 entre el Paso Circular	$N = \frac{D+3.1416}{PC}$
Espesor de Diente	El Paso Circular	Un Medio del Paso Circular	$t = \frac{PC}{2}$
Adendum	El Paso Circular	Multiplique el Paso Circular por .3183 ó $s = \frac{D'}{N}$	$A = PC \times .3183$
Dedendum	El Paso Circular	Multiplique el Paso Circular por .3683	$A + L = PC \times .3683$
Profundidad de Trabajo	El Paso Circular	Multiplique el Paso Circular por .6366	$PT = PC \times 0.6366$
Profundidad Total	El Paso Circular	Multiplique Paso Circular por .6866	$PT' = PC \times 0.6866$
Claro	El Paso Circular	Multiplique el Paso Circular por .05	$L = PC \times 0.05$
Claro	Espesor del Diente	Una décima del espesor del diente en la línea de paso	$L = \frac{t}{10}$

NOTA: Las reglas y fórmulas relacionadas a la profundidad del Diente y al Diámetro Exterior se aplican a Engranes de Adendum y de Profundidad Total iguales.

Los Engranes de Paso Circular son Hechos sobre Pedido

Dimensiones de Dientes - Paso Circular

Dimensiones de Profundidad Total para Dientes Estándar

Pasos Circulares y Pasos Diametrales Equivalentes

Paso Circular	Paso Diametral	Módulo	Espesor del Arco del Diente sobre la Línea de Paso	Adendum	Profundidad de Trabajo del Diente	Dedendum ó Profundidad de Espacio Debajo de la Línea de Paso	Profundidad Total del Diente
4	0.7854	32.3402	2.0000	1.2732	2.5464	1.4732	2.7464
3½	0.8976	28.2581	1.7500	1.1140	2.2281	1.2890	2.4031
3	1.0472	24.2552	1.5000	0.9549	1.9098	1.1049	2.0598
2¾	1.1424	22.2339	1.3750	0.8753	1.7506	1.0128	1.8881
2½	1.2566	20.2117	1.2500	0.7957	1.5915	0.9207	1.7165
2¼	1.3963	18.1913	1.1250	0.7162	1.4323	0.8287	1.5448
2	1.5708	16.1701	1.0000	0.6366	1.2732	0.7366	1.3732
1⅞	1.6755	15.1595	0.9375	0.5968	1.1937	0.6906	1.2874
1¾	1.7952	14.1488	0.8750	0.5570	1.1141	0.6445	1.2016
1⅝	1.9333	13.1382	0.8125	0.5173	1.0345	0.5985	1.1158
1½	2.0944	12.1276	0.7500	0.4775	0.9549	0.5525	1.0299
1 7/16	2.1855	11.6223	0.7187	0.4576	0.9151	0.5294	0.9870
1⅜	2.2848	11.1169	0.6875	0.4377	0.8754	0.5064	0.9441
1 5/16	2.3936	10.6116	0.6562	0.4178	0.8356	0.4834	0.9012
1¼	2.5133	10.1062	0.6250	0.3979	0.7958	0.4604	0.8583
1 3/16	2.6456	9.6010	0.5937	0.3780	0.7560	0.4374	0.8154
1⅛	2.7925	9.0958	0.5625	0.3581	0.7162	0.4143	0.7724
1 1/16	2.9568	8.5904	0.5312	0.3382	0.6764	0.3913	0.7295
1	3.1416	8.0851	0.5000	0.3183	0.6366	0.3683	0.6866
15/16	3.3510	7.5798	0.4687	0.2984	0.5968	0.3453	0.6437
⅞	3.5904	7.0744	0.4375	0.2785	0.5570	0.3223	0.6007
13/16	3.8666	6.5692	0.4062	0.2586	0.5173	0.2993	0.5579
¾	4.1888	6.0639	0.3750	0.2387	0.4775	0.2762	0.5150
11/16	4.5696	5.5586	0.3437	0.2189	0.4377	0.2532	0.4720
⅔	4.7124	5.3903	0.3333	0.2122	0.4244	0.2455	0.4577
⅝	5.0265	5.0532	0.3125	0.1989	0.3979	0.2301	0.4291
9/16	5.5851	4.5479	0.2812	0.1790	0.3581	0.2071	0.3862
½	6.2832	4.0426	0.2500	0.1592	0.3183	0.1842	0.3433
7/16	7.1808	3.5373	0.2187	0.1393	0.2785	0.1611	0.3003
⅖	7.8540	3.2340	0.2000	0.1273	0.2546	0.1473	0.2746
⅜	8.3776	3.0319	0.1875	0.1194	0.2387	0.1381	0.2575
⅓	9.4248	2.6947	0.1666	0.1061	0.2122	0.1228	0.2289
5/16	10.0531	2.5266	0.1562	0.0995	0.1989	0.1151	0.2146
2/7	10.9956	2.3100	0.1429	0.0909	0.1819	0.1052	0.1962
¼	12.5664	2.0213	0.1250	0.0796	0.1591	0.0921	0.1716
⅛	14.1372	1.7967	0.1111	0.0707	0.1415	0.0818	0.1526
⅛	15.7080	1.6170	0.1000	0.0637	0.1273	0.0737	0.1373
3/16	16.7552	1.5160	0.0937	0.0597	0.1194	0.0690	0.1287
1/6	18.8496	.5053	0.0833	0.0531	0.1061	0.0614	0.1144

Los Engranes de Paso Circular son Hechos sobre Pedido

Fórmulas Dimensionales para Engranes Rectos de Paso Modular

Reglas y Fórmulas Para Cálculos de Engranes Rectos de Paso Modular (Métrico)

(El módulo representa la cantidad de diámetro de paso por diente)

Para encontrar	Teniendo	Regla	Fórmula
Módulo Métrico	El Diámetro de Paso y el Número de Dientes	Divida el Diámetro de Paso en Milímetros entre el Número de Dientes	$M = \frac{DP\ (Milímetros)}{N}$
Módulo Métrico	El Paso Circular en Milímetros	Divida el Paso Circular en Milímetros entre Pi (3.1416)	$M = \frac{PC\ (Milímetros)}{3.1416}$
Módulo Métrico	El Paso Diametral	Divida 25.4 entre Paso Diametral	$PD = \frac{25.4}{PD}$
Módulo Métrico	El Diámetro Exterior y el Número de Dientes	Divida el Diámetro Exterior (en Milímetros) entre el Número de Dientes más 2	$M = \frac{DE}{N + 2}$
Diámetro de Paso	El Módulo y el Número de Dientes	Multiplique el Módulo entre el Número de Dientes	$DP\ (en\ MM) = M \times N$
Diámetro de Paso	El Diámetro Exterior y el Número de Dientes	Divida el producto del Diámetro Exterior y el Número de Dientes entre el Número de Dientes más 2	$DP = \frac{DE \times N}{N + 2}$
Diámetro de Paso	Diámetro Exterior y Módulo	Multiplique el Módulo por 2 y réstelo del Diámetro Exterior	$DP = DE - 2M$
Diámetro Exterior	El Número de Dientes y el Módulo	El Número de Dientes más 2 Multiplicado por el Módulo	$DE\ (en\ MM) = (N + 2) \times M$
Paso Diametral	El Módulo	Divide 25.4 entre el Módulo	$PD = \frac{25.4}{M}$
Paso Circular	El Módulo	Multiplique el Módulo por Pi (3.1416)	$PC\ (en\ MM) = M \times 3.1416$
Adendum	El Módulo conocido	El Adendum es igual al Módulo	$A = M$
Profundidad Total	El Módulo conocido	Multiplique 2.157 por el Módulo	$D"\ (en\ MM) = 2.157 \times M$
Espesor de Diente	El Módulo y Diámetro Exterior	Multiplique el Diámetro de Paso (en Milímetros) Por el Seno del Ángulo de 90 Dividido entre el Número de Dientes	$t\ (en\ MM) = DP \times Sen\frac{90}{N}$
Módulo Inglés	Diámetro de Paso en pulgadas y Número de Dientes	Divida el Diámetro de Paso en Pulgadas entre el Número de Dientes	$M = \frac{DP\ (Pulgadas)}{N}$ (Respuesta en Fracción)

NOTA: Las reglas y fórmulas relacionadas a la profundidad del Diente y al Diámetro Exterior se aplican a Engranes de Adendum y de Profundidad Total iguales.

Dimensiones de Dientes - Paso Modular

Dimensiones de Dientes en el Sistema Modular
(Un milímetro es igual a 0.03937 pulgadas)

Módulo, Series Estándar DIN	Paso Diámetro Equivalente	Paso Circular		Adendum mm.	Dedendum mm.†	Profundidad Total, mm.†	Profundidad Total, mm.‡
		Milímetros	Pulgadas				
0.3	84.667	0.943	0.0371	0.30	0.35	0.650	0.647
0.4	63.500	1.257	0.0495	0.40	0.467	0.867	0.863
0.5	50.800	1.571	0.0618	0.50	0.583	1.083	1.079
0.6	42.333	1.885	0.0742	0.60	0.700	1.300	1.294
0.7	36.286	2.199	0.0865	0.70	0.817	1.517	1.510
0.8	31.750	2.513	0.0989	0.80	0.933	1.733	1.726
0.9	28.222	2.827	0.1113	0.90	1.050	1.950	1.941
1	25.400	3.142	0.1237	1.00	1.167	2.167	2.157
1.25	20.320	3.927	0.1546	1.25	1.458	2.708	2.697
1.5	16.933	4.712	0.1855	1.50	1.750	3.250	3.236
1.75	14.514	5.498	0.2164	1.75	2.042	3.792	3.774
2	12.700	6.283	0.2474	2.00	2.333	4.333	4.314
2.25	11.289	7.069	0.2783	2.25	2.625	4.875	4.853
2.5	10.160	7.854	0.3092	2.50	2.917	5.417	5.392
2.75	9.236	8.639	0.3401	2.75	3.208	5.958	5.932
3	8.466	9.425	0.3711	3.00	3.500	6.500	6.471
3.25	7.815	10.210	0.4020	3.25	3.791	7.041	7.010
3.5	7.257	10.996	0.4329	3.50	4.083	7.583	7.550
3.75	6.773	11.781	0.4638	3.75	4.375	8.125	8.089
4	6.350	12.566	0.4947	4.00	4.666	8.666	8.628
4.5	5.644	14.137	0.5566	4.50	5.25	9.750	9.707
5	5.080	15.708	0.6184	5.00	5.833	10.833	10.785
5.5	4.618	17.279	0.6803	5.50	6.416	11.916	11.864
6	4.233	18.850	0.7421	6.00	7.000	13.000	12.942
6.5	3.908	20.420	0.8035	6.50	7.583	14.083	14.021
7	3.628	21.991	0.8658	7.00	8.166	15.166	15.099
8	3.175	25.132	0.9895	8.00	9.333	17.333	17.256
9	2.822	28.274	1.1132	9.00	10.499	19.499	19.413
10	2.540	31.416	1.2368	10.00	11.666	21.666	21.571
11	2.309	34.558	1.3606	11.00	12.833	23.833	23.728
12	2.117	37.699	1.4843	12.00	14.000	26.000	25.884
13	1.954	40.841	1.6079	13.00	15.166	28.166	28.041
14	1.814	43.982	1.7317	14.00	16.332	30.332	30.198
15	1.693	47.124	1.8541	15.00	17.499	32.499	32.355
16	1.587	50.266	1.9790	16.00	18.666	34.666	34.512
18	1.411	56.549	2.2263	18.00	21.000	39.000	38.826
20	1.270	62.832	2.4737	20.00	23.332	43.332	43.142
22	1.155	69.115	2.7210	22.00	25.665	47.665	47.454
24	1.058	75.398	2.9685	24.00	28.000	52.000	51.768
27	0.941	84.823	3.339	27.00	31.498	58.498	58.239
30	0.847	94.248	3.711	30.00	35.000	65.000	64.713
33	0.770	103.673	4.082	33.00	38.498	71.498	71.181
36	0.706	113.097	4.453	36.00	41.998	77.998	77.652
39	0.651	122.522	4.824	39.00	45.497	84.497	84.123
42	0.605	131.947	5.195	42.00	48.997	90.997	90.594
45	0.564	141.372	5.566	45.00	52.497	97.497	97.065
50	0.508	157.080	6.184	50.00	58.330	108.330	107.855
55	0.462	172.788	6.803	55.00	64.163	119.163	118.635
60	0.423	188.496	7.421	60.00	69.996	129.996	129.426
65	0.391	204.204	8.040	65.00	75.829	140.829	140.205
70	0.363	219.911	8.658	70.00	81.662	151.662	150.997
75	0.339	235.619	9.276	75.00	87.495	162.495	161.775

† Dedendum y profundidad total cuando claro = 0.1666 x Módulo, ó un sexto de módulo.
‡ Profundidad total equivalente al estándar Americano de Profundidad Total de Dientes. (Claro = 0.157 x Módulo).

Fórmulas para Engranes Cónicos Rectos y Cónicos Rel. 1:1

Para Encontrar	Regla	Fórmula
Diámetro de Paso	Divida el Número de Dientes entre el Paso Diametral	$\text{Diámetro de Paso} = \frac{\text{Número de Dientes}}{\text{Paso Diametral}} = DP = \frac{N}{PD}$
Tangente del Ángulo de Paso del Impulsado	Divida el Número de Dientes en el Impulsado entre el Número de Dientes en el Motriz	$\text{Tangente del Ángulo de Paso del Impulsado} = \frac{\text{Número de Dientes en el Impulsado}}{\text{Número de Dientes en el Motriz}} = \text{Relación}$
Ángulo de Paso del Motriz	Reste el Ángulo de Paso del Impulsado a 90 grados	$\text{Ángulo de Paso del Motriz} = 90 \text{ grados} - \text{Ángulo de Paso del Impulsado}$
Radio de Cono del Paso	Divida el Diámetro de Paso entre 2 veces el Seno del Ángulo de Paso	$\text{Radio de Cono del Paso} = \frac{\text{Diámetro de Paso}}{2 \times \text{Seno del Ángulo de Paso}}$
Tangente del Ángulo del Adendum	Divida el Adendum entre el Radio de Cono del Paso	$\text{Tangente del Ángulo del Adendum} = \frac{\text{Adendum}}{\text{Radio de Cono del Paso}}$
Ángulo de Cara	Sume el Ángulo del Adendum al Ángulo de Paso	Ángulo de Cara = Ángulo del Adendum + Ángulo de Paso
Tangente del Ángulo del Dedendum	Divida el Dedendum entre al Radio de Cono del Paso	$\text{Tangente del Ángulo del Dedendum} = \frac{\text{Dedendum}}{\text{Radio de Cono del Paso}}$
Ángulo de Raiz	Reste al Ángulo del Dedendum al Ángulo de Paso	Ángulo de Raiz = Ángulo de Paso — Ángulo del Dedendum
Adendum Angular	Multiplique el Adendum por el Coseno del Ángulo de Paso	Adendum Angular = Adendum × Coseno del Ángulo de Paso
Diámetro Exterior	Sume 2 Adenda Angulares al Diámetro de Paso	Diámetro Exterior = 2 Adendum Angulares + Diámetro de Paso
Distancia de Montaje	Sume un Medio del Diámetro de Paso de la Línea de Paso	$\text{Distancia de Montaje} = \frac{\text{Diámetro de Paso}}{2} + \text{Línea de Paso de retroceso}$
Distancia del Centro del Cono a la Corona	Multiplique un medio del Diámetro Exterior por la Cotangente del Ángulo de Cara	$\text{Centro de Cono a Corona} = \frac{\text{Diámeter Exterior}}{2} \times \text{Cotangente del Ángulo de Cara}$
Retroceso a Corona	Reste el Centro del Cono a la Corona de la Distancia de Montaje	$\text{Retroceso a Corona} = \text{Distancia de Montaje - Centro del Cono a Corona}$
Relación	Divida los Dientes del Impulsado entre los Dientes del Motríz	$\text{Relación} = \frac{\text{Número de Dientes del impulsado}}{\text{Número de Dientes del Motríz}}$

Fórmulas para Coronas y Sinfines

(Basado en el Paso Diametral)

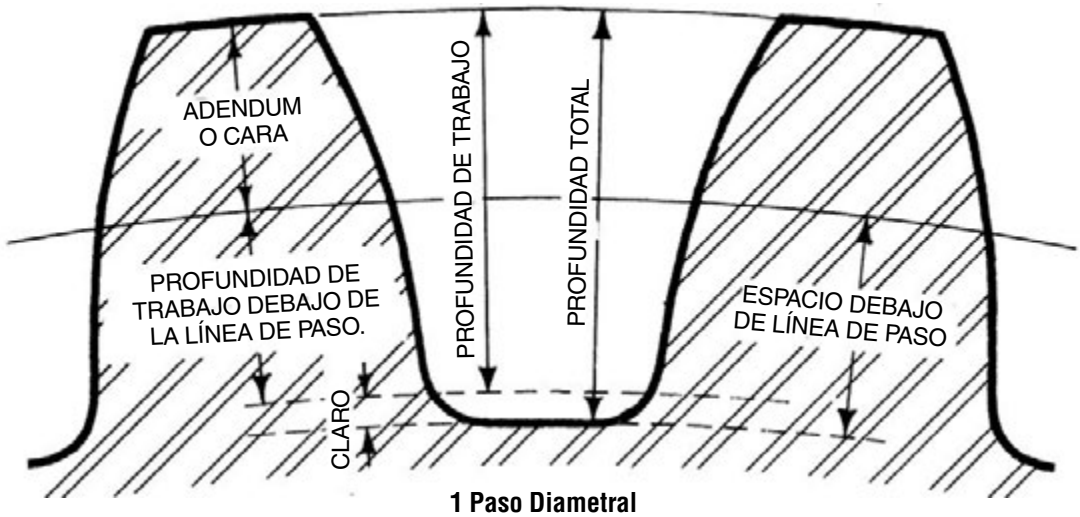
Para Encontrar	Regla	Fórmula
Diámetro de Paso de Corona	Divida el Número de Dientes entre el Paso Diametral	$\text{Diámetro de Paso} = \frac{\text{Número de Dientes en Corona}}{\text{Paso Diametral}}$
Diámetro de Cuello de Corona	Sume 2 Adenda al Diámetro de Paso	Diámetro de Cuello = (2 × Adendum) + Diámetro de Paso
Diámetro Exterior de Corona	Sume 3 Adenda al Diámetro de Paso	Diámetro Exterior = (3 × Adendum) + Diámetro de Paso
Diámetro de Paso del Sinfín	Reste el Diámetro de Paso Corona de 2 Veces la Distancia del Centro	Diámetro de Paso del Sinfín = (2 × Distancia del Centro) - Diámetro de Paso del Engrane con Tornillo Sinfín
Diámetro Exterior del Sinfín	Sume 2 Adenda al Diámetro de Paso del Sinfín	Diámetro Exterior = Diámetro de Paso del Sinfín + 2 × Adendum
Avance del Sinfín	Divida 3.1416 entre el Paso Diametral y Multiplique por el Número de Cuerdas del Sinfín	$\text{Avance del Sinfín} = \frac{3.1416}{\text{Paso Diametral}} \times \text{Número de Cuerdas en el Sinfín}$
Cotangente de Ángulo de Hélice del Sinfín	Multiplique el Diámetro de Paso del Sinfín por el Paso Diametral y Divida entre el Número de Cuerdas del Sinfín	$\text{Cotangente de Ángulo de Hélice del Sinfín} = \frac{\text{Diámetro de Paso del Sinfín} \times \text{Paso Diametral}}{\text{Número de Cuerdas del Sinfín}}$
Distancia de Centros	Sume el Diámetro de Paso del Sinfín al Diametro de Paso Divida entre 2	$\text{Distancia de Centros} = \frac{\text{Diámetro de Paso + Diám. de Paso de la Corona}}{2}$
Relación	Divida el Número de Dientes de la Corona entre el Número de Cuerdas del Sinfín	$\text{Relación} = \frac{\text{Número de Dientes de la Corona}}{\text{Número de Cuerdas del Sinfín}}$

NOTA: Los Datos de los Dientes (Adendum, Profundidad Total, etc.) son los mismos de los engranes rectos.

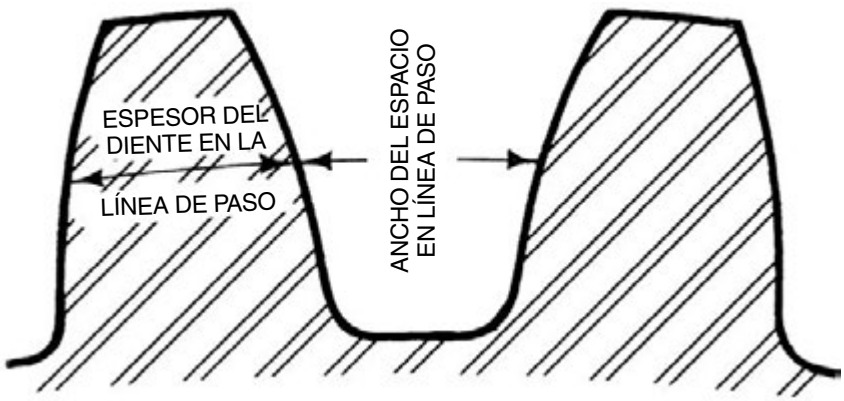
Perfil de Dientes de los Engranes Rectos

Ángulo de Presión 14½°

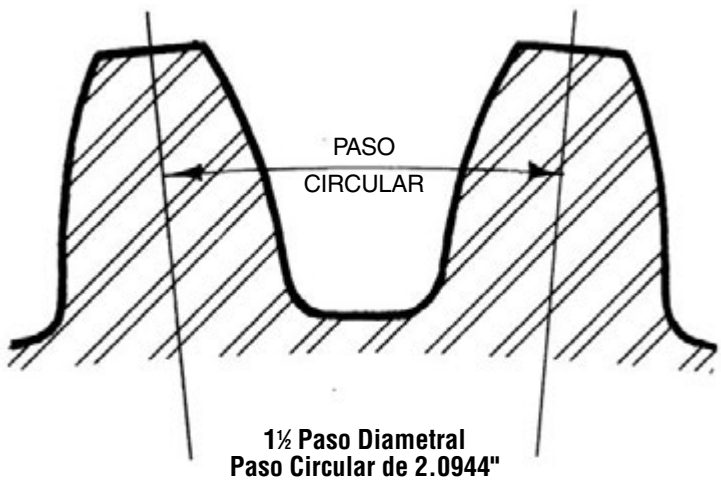
Tamaños Comparativos de Dientes de Engranes



1 Paso Diametral
Paso Circular de 3.1416"



1¼ Paso Diametral
Paso Circular de 2.5133"

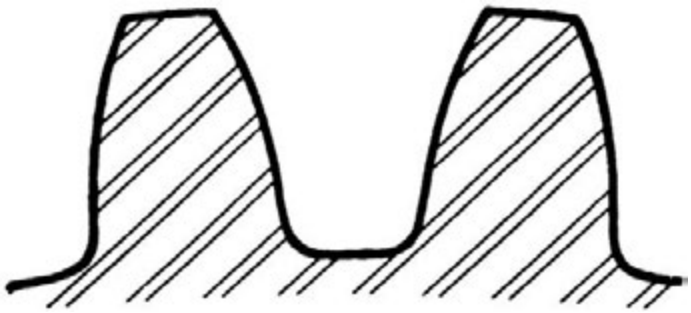


1½ Paso Diametral
Paso Circular de 2.0944"

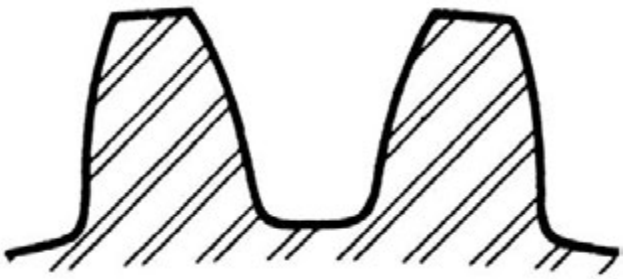
Perfil de Dientes de los Engranes Rectos

Ángulo de Presión 14½°

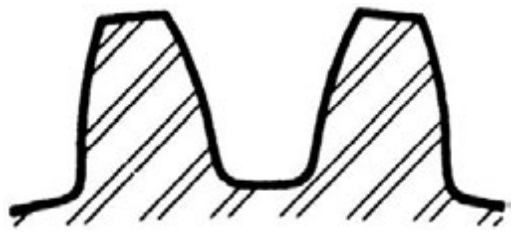
Tamaños Comparativos de Dientes de Engranes



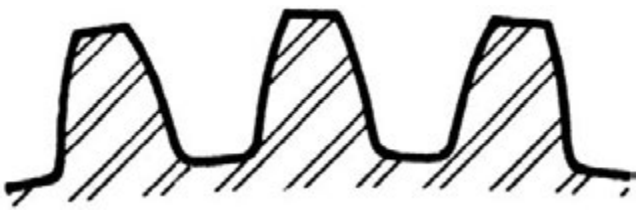
Paso Diametral de 1¾
Paso Circular de 1.7952"



Paso Diametral 2
Paso Circular de 1.5708"



Paso Diametral 2½
Paso Circular de 1.2566"



Paso Diametral 3
Paso Circular de 1.0472"



Paso Diametral de 3½
Paso Circular de .8976"



Paso Diametral 4
Paso Circular de .7854"



Paso Diametral 5
Paso Circular de .6283"



Paso Diametral 6
Paso Circular de .5236"

Perfil de Dientes de los Engranes Rectos

Ángulo de Presión 14½°

Tamaños Comparativos de Dientes de Engranes



Paso Diametral 7
Paso Circular de .4488"



Paso Diametral 8
Paso Circular de .3927"



Paso Diametral 10
Paso Circular de .3142"



Paso Diametral 12
Paso Circular de .2618"



Paso Diametral 14
Paso Circular de .2244"



Paso Diametral 16
Paso Circular de .1963"

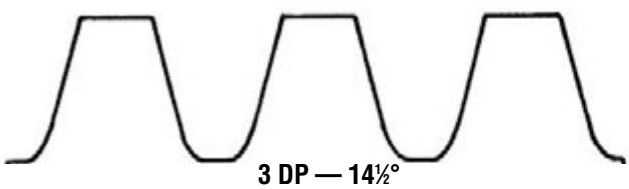


Paso Diametral 18
Paso Circular de .1745"



Paso Diametral 20
Paso Circular de .1571"

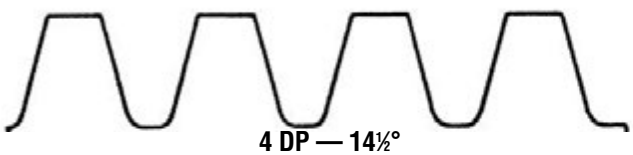
Comparación de Cremalleras — 14½° y 20°



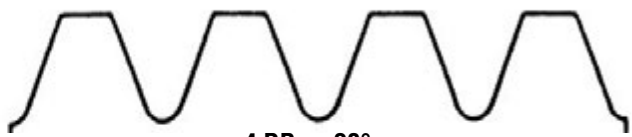
3 DP — 14½°



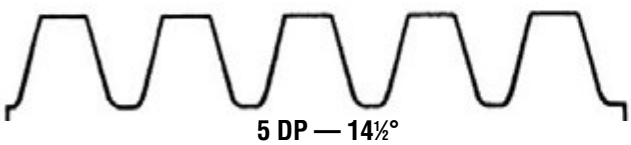
3 DP — 20°



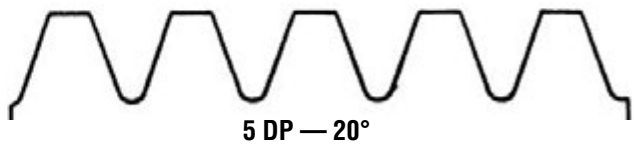
4 DP — 14½°



4 DP — 20°



5 DP — 14½°



5 DP — 20°



6 DP — 14½°



6 DP — 20°

Materiales de Construcción para Engranes Rectos

Engranes de Acero en Existencia

Los engranes de acero Martin están fabricados de acero al carbón de alta calidad. Este material se usa por su resistencia y por sus excelentes características para endurecimiento. Estos engranes pueden ser endurecidos por cualquier método; por flama o por inducción. El endurecimiento por flama es preferible ya que sólo se endurecen los dientes. La deformación prácticamente se elimina y el barreno queda suave para maquinarse posteriormente.

Engranes de Hierro Fundido

Los engranes Martin de hierro fundido están fabricados de hierro de alta calidad con especificaciones de grano fino controlado.

Calibrado de Engranes en Existencia

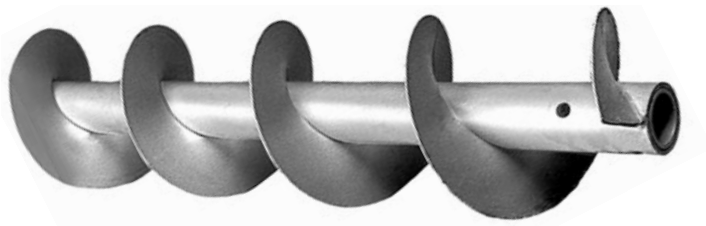
La mayoría de los engranes Martin en existencia pueden ser calibrados. El tamaño máximo del barreno está indicado para cada engrane. En los engranes es especialmente importante mantener el barreno concéntrico con el diámetro de paso. En la mayoría de estos casos se requiere mucho tiempo. Para reducir el tiempo del calibrado, Martin mantiene el diámetro exterior de sus engranes concéntrico con el barreno que a su vez es concéntrico con el diámetro de paso. En los pasos más finos se debe tener cuidado de no distorsionar el diámetro exterior al colocar la pieza en el torno.

Los engranes Martin de acero están totalmente maquinados.

El recalibrado puede hacerse sujetando la pieza por la maza. Se debe controlar la concentricidad para que los engranes operen con eficiencia.

SECCIÓN H

MANEJO DE MATERIALES



Transportadores Helicoidales



Elevadores de Cangilones



Sellos para Ejes



Transportadores Helicoidales Verticales



Transportadores de Rastras



Poleas de Jaula de Ardillas



Poleas de Tambor

EL GRAN
CATÁLOGO
4000
ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCIÓN POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams- Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices).

3. La aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquel para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y/o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Advertimos que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las entradas de alimentación y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o más etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: "Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones". CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.

EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS













AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es sólo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

Índice
Manejo de Materiales

PRODUCTO **PÁGINA**

GENERAL:

COMPONENTES PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES H-2

TRANSPORTADORES HELICOIDALES.....H-3 – H-122

SECCIÓN I — DE INGENIERÍA..... H-3

SECCIÓN II — DISEÑO Y PLANEACIÓN H-35

SECCIÓN III — COMPONENTES H-49

SECCIÓN IV — CARACTERÍSTICAS ESPECIALES H-107

SECCIÓN V — INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO H-120

SECCIÓN VI — ELEVADORES DE CANGILONES.....H-123 – H-141

SECCIÓN VII — TRANSPORTADORES DE RASTRAS.....H-142 – H-152

SECCIÓN VIII — ELEVADORES HELICOIDALES VERTICALES.....H-153 – H-162

SECCIÓN IX — TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE PLÁSTICO .....H-163 – H-166

SECCIÓN X — TRANSPORTADORES HELICOIDALES SHAFTLESS.....H-167 – H-170

HOJAS DE DATOS.....H-171 – H-176

Componentes y Accesorios para Manejo de Materiales



ARTESA "U" CON CEJA DE ÁNGULO
ACERO DULCE Y GALVANIZADO



ARTESA "U" CON CEJA FORMADA
ACERO DULCE Y GALVANIZADO



HELICOIDAL SECCIONAL



EJES DE
DE ACOPLE



CANGILONES



ARTESA TUBULAR



COMPUERTA DE DESCARGA
CON CREMALLERA Y PIÑÓN



TAPAS DE ARTESA
CON Y SIN PIE



COLGANTE
ESTILO 220



COLGANTE
ESTILO 226



COLGANTE
ESTILO 216



CHUMACERA DE
EMPUJE TIPO E
CON EJE MOTRIZ



ENTRADAS Y
DESCARGAS



SELLO DE COLLARÍN
BIPARTIDO (GLÁNDULA)



COLGANTE
ESTILO 70



COLGANTE
ESTILO 19B



CHUMACERA DE BOLAS Y DE
RODILLOS PARA TAPAS



SELLO DE
GLÁNDULA CON
EMPAQUETADURA



SELLO DE CAJA
CON ESTOPA
Y RETÉN



SELLO DE
PLACA
CON RETÉN



SELLO PARA
SALIDA
DE PRODUCTO





BUJES ESTILO 220/226
HIERRO ENDURECIDO Martin
BRONCE Martin
NYLATRON
NYLON BLANCO
MADERA
CERÁMICA



SOPORTES Y SILLETAS



HELICOIDALES CONTINUOS



HELICOIDAL CONTINUO MANO
DERECHA E IZQUIERDA





HELICOIDALES- GALVANIZADOS EN CALIENTE

HELICOIDALES ESPECIALES



TRANSMISIÓN DE
TRANSPORTADOR HELICOIDAL
CON ACCESORIOS



REDUCTOR DE
VELOCIDAD MONTADO EN
EJE CON ACCESORIOS



CUBIERTA
FORMADA CON
ACCESORIOS

Martin fabrica la línea más completa de componentes en la industria. Tenemos en existencia partes en acero al carbón, en acero inoxidable, galvanizadas y muchos otros artículos que para otros en la industria son hechos sobre pedido.

SECCIÓN I

SECCIÓN I INGENIERÍA

Introducción H-3
Procedimiento de Diseño para Transportadores Helicoidales..... H-4
Código de Clasificación del Material..... H-5
Tabla de Características de los Materiales..... H-6
Selección de Tamaño y Velocidad de Transportador H-16
Tablas de Factor de Capacidad..... H-17
Tabla de Capacidad..... H-18
Tabla de Limitaciones de Tamaño de Partícula H-19
Selección de Grupo de Componentes H-20
Selección de Bujes para Colgantes H-22
Cálculo de Potencia H-23
Capacidad Torsional de los Componentes de Transportadores Helicoidales H-26
Capacidad de Potencia de los Componentes de Transportadores Helicoidales H-27
Empuje y Expansión Térmica en los Transportadores Helicoidales H-28
Deflexión en los Transportadores Helicoidales H-29
Transportadores Helicoidales Inclinados y Verticales H-31
Alimentadores Helicoidales..... H-32

Introducción

La siguiente sección ha sido diseñada para presentar la información de ingeniería necesaria para diseñar adecuadamente la mayoría de las aplicaciones de transportadores helicoidales. Esta información ha sido compilada a través de años de experiencia tanto en el diseño como en las aplicaciones y de acuerdo a estándares de la industria.

Esperamos que la información aquí presentada le sea útil para determinar el tipo y tamaño del transportador helicoidal que mejor se adapte a sus necesidades.

El “Procedimiento de Diseño para Transportadores Helicoidales” en la siguiente página, le da 10 pasos para seleccionar adecuadamente un transportador helicoidal. Estos pasos, más las tablas y las fórmulas que se encuentran en la sección de ingeniería, le permitirán diseñar y detallar un transportador helicoidal para la mayoría de las aplicaciones.

Si sus necesidades presentan alguna complicación que no esté prevista en esta sección, le invitamos a ponerse en contacto con nuestro departamento de ingeniería y con gusto le daremos recomendaciones o sugerencias.

PROCEDIMIENTO DE DISEÑO PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES		
PASO 1	Establezca los Factores Conocidos	1. Material a Transportar. 2. Tamaño máximo de partícula. 3. Volumen en porcentaje de tamaños de partícula. 4. Capacidad requerida en pies cúbicos por hora. 5. Capacidad requerida en libras por hora. 6. Distancia a la que se debe transportar el material. 7. Cualquier otro factor adicional que pueda afectar el transportador o su operación.
PASO 2	Clasificación de Material	Clasifique el material de acuerdo al sistema mostrado en la Tabla 1-1. Si el material está incluido en la Tabla 1-2, utilice la clasificación que se muestra en la Tabla 1-2.
PASO 3	Determine la Capacidad de Diseño	Determine la capacidad de diseño de acuerdo a lo descrito en las páginas H-16 a H-18.
PASO 4	Determine el Diámetro y la Velocidad	Utilizando la capacidad requerida en pies cúbicos por hora, la clasificación del material y el porcentaje de carga de artesa indicado en la Tabla 1-2 determine el diámetro y la velocidad en la Tabla 1-6.
PASO 5	Revise el Diámetro Mínimo del Helicoidal por Limitaciones en el Tamaño de Partículas	Utilizando el diámetro conocido del helicoidal y el porcentaje de tamaño de partícula, revise el diámetro mínimo del helicoidal en la Tabla 1-7.
PASO 6	Determine el Tipo de Buje	En la Tabla 1-2 determine el grupo de buje para colgante adecuado para el material a transportar. Localice este grupo en la Tabla 1-11 para conocer el tipo de buje recomendado.
PASO 7	Determine la Potencia	En la Tabla 1-2 determine el Factor del Material, “Fm” del producto a transportar. Para calcular la potencia utilice las fórmulas indicadas en la página H-23.
PASO 8	Revise la Capacidad Torsional y/o de Potencia de los Componentes de los Transportadores	Utilice la Potencia Requerida calculada en el paso 7, consulte las tablas de las páginas H-26 y H-27 para conocer la capacidad de los componentes estándar del transportador, tubo, ejes y pernos de acoplamiento.
PASO 9	Seleccione los Componentes	Seleccione los componentes básicos en las Tablas 1-8, 1-9 y 1-10 de acuerdo con la Serie de Componentes para el material a transportar indicado en la Tabla 1-2. Seleccione el resto de los componentes en la Sección de Componentes de este catálogo.
PASO 10	Arreglo de los Transportadores	Consulte las páginas H-39 y H-40 para ver los arreglos típicos de los transportadores.

Tabla 1-1
Código de Clasificación del Material

Clase	Características de Material		Código
Densidad	Densidad a Granel, Sin Compactar		Libras por pie cúbico
Tamaño	Muy Fino	Malla No. 200 (.0029") y menor	A_{200}
		Malla No. 100 (.0059") y menor	A_{100}
		Malla No. 40 (.016") y menor	A_{40}
	Fino	Malla No. 6 (.132) y menor	B_{6}
	Granular	½" y menor (malla 6" a ½")	$C_{½}$
		3" y menor (½" a 3")	D_{3}
		7" y menor (3" a 7")	D_{7}
	Terrones	16" y por debajo (0" a 16")	D_{16}
		Arriba de 16" a ser especificado X=Tamaño Máximo	D_{X}
	Irregular	Fibroso, Cilíndrico, etc.	E
Fluidez	Fluido Muy Libre		1
	Fluido Libre		2
	Fluido Promedio		3
	Fluido Lento		4
Abrasividad	Abrasividad Media		5
	Abrasividad Moderada		6
	Abrasividad Extrema		7
Propiedades Misceláneas o Peligrosas	Acumulación y Endurecimiento		F
	Genera Eléctrica Estática		G
	Descomposición — Se Deteriora en Almacenamiento		H
	Inflamabilidad		J
	Se Hace Plástico o Tiende a Suavizarse		K
	Muy Polvoso		L
	Al Airearse Se Convierte en Fluido		M
	Explosividad		N
	Pegajoso — Adhesión		O
	Contaminable — Afecta Uso		P
	Degradable — Afecta Uso		Q
	Emite Humos o Gases Tóxicos Peligrosos		R
	Altamente Corrosivo		S
	Medianamente Corrosivo		T
	Higroscópico		U
	Se Entrelaza, Enreda o Aglomera		V
	Presencia de Aceites		W
	Se Comprime Bajo Presión		X
	Muy Ligero — Puede Ser Levantado por el Viento		Y
	Temperatura Elevada		Z

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Características de los Materiales

La tabla de Características de los Materiales contiene la información siguiente:

A. El peso por pie cúbico (densidad) que puede ser usado para calcular la capacidad del transportador en pies cúbicos por hora.
B. El código de material para cada material tal y como se describe en la Tabla 1-1 y que se interpreta abajo en ésta página.
C. El código para la selección del Rodamiento Intermedio se usa para seleccionar el material adecuado para el buje del colgante. Tabla 1-11 (página H-22).
D. El código para la Serie de Componentes se usa para determinar los componentes correctos que deben utilizarse (página H-21).
E. El Factor del Material, Fm se usa para determinar la potencia como se indica en las páginas H-23 a H-25.
F. La columna de la carga de artesa indica el porcentaje de llenado que debe utilizarse para determinar el diámetro y la velocidad del transportador.

Para propósitos de diseño del transportador, los materiales a transportar están clasificados de acuerdo al código de la Tabla 1-1 y listados en la Tabla 1-2.

La Tabla 1-2 contiene muchos materiales que pueden ser transportados efectivamente en un transportador helicoidal. Si algún material no está en la Tabla 1-2, debe ser clasificado de acuerdo a la Tabla 1-1 o puede tomarse un material similar en cuanto al peso (densidad), tamaño de partícula u otras características.

COMO LEER EL CÓDIGO DE MATERIAL

DE LA TABLA 1-2

Material: Granos de Cerveza Macerados, Húmedos

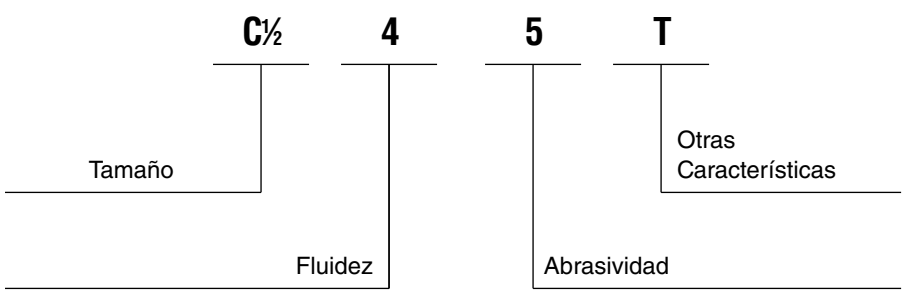


Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Ácido Adíptico	45	A 100-35	S	2	0.5	30A
Ácido Bórico, Fino	55	B6-25T	H	3	0.8	30A
Ácido Hexanodioico (ver Ácido Adíptico)	-	-	-	-	-	-
Ácido Oxálico (Etano Diácido) cristales	60	B6-35QS	L-S	1	1	30A
Ácido Salicílico	29	B6-37U	H	3	0.6	15
Ajonjolí, semilla	27-41	B6-26	H	2	0.6	30B
Alfalfa	14-22	B6-45WY	H	2	0.6	30A
Alfalfa (pellet)	41-43	C1/2-25	H	2	0.5	45
Alfalfa, semilla	10-15	B6-15N	L-S-B	1	0.4	45
Algarroba	48	B6-16N	L-S-B	1	0.4	30B
Algodón, semilla pasta rolada	35-40	C1/2-45HW	L-S	1	0.6	30A
Algodón, semilla pasta, seco	40	B6-35HW	L-S	1	0.6	30A
Algodón, semilla prensada, pasta	40-45	C1/2-45HW	L-S	1	1	30A
Algodón, semilla prensada, trozos	40-45	D7-45HW	L-S	2	1	30A
Algodón, semilla seca, desfibrada	22-40	C1/2-25X	L-S	1	0.6	45
Algodón, semilla seca, no desfibrada	18-25	C1/2-45XY	L-S	1	0.9	30A
Algodón, semilla, cascarillas	12	B6-35Y	L-S	1	0.9	30A
Algodón, semilla, en harina, extraída	35-40	B6-45HW	L-S	1	0.5	30A
Algodón, semilla, en harina, torta	25-30	B6-45HW	L-S	3	0.5	30A
Algodón, semilla, hojuelas	20-25	C1/2-35HWY	L-S	1	0.8	30A
Almendra, quebrada	27-30	C1/2-35Q	H	2	0.9	30A
Almendra, Entera con cáscara	28-30	C1/2-35Q	H	2	0.9	30A
Almidón	25-50	A40-15M	L-S-B	1	1	45
Alumbre, (Sulfato de Aluminio) Fino	45-50	B6-35U	L-S-B	1	0.6	30A
Alumbre, (Sulfato de Aluminio) terrón	50-60	B6-25	L-S	2	1.4	45
Alúmina	55-65	B6-27MY	H	3	1.8	15
Alúmina briquetada	65	D3-37	H	3	2	15
Alúmina, molido fina	35	A100-27MY	H	3	1.6	15
Aluminato (Hidróxido de Aluminio)	45	B6-35	H	2	1.7	30A
Aluminato de Sodio, Molido	72	B6-36	H	2	1	30B
Aluminio, viruta con aceite	7-15	E-45V	H	2	0.8	30A
Aluminio, viruta seca	7-15	E-45V	H	2	1.2	30A
Antimonio en polvo	-	A100-35	H	2	1.6	30A
Arcilla (ver Bentonita, Tierra Diatomaceas, Arcilla)						
Arcilla calcárea	80	DX-36	H	2	1.6	30B
Arcilla calcinada	80-100	B6-36	H	3	2.4	30B
Arcilla cerámica, seca, fina	60-80	A100-35P	L-S-B	1	1.5	30A
Arcilla para tabiques, seca, fina	100-120	C1/2-36	H	3	2	30B
Arcilla seca, en trozos	60-75	D3-35	H	2	1.8	30A
Arena de banco, húmeda	110-130	B6-47	H	3	2.8	15
Arena de banco, seca	90-110	B6-37	H	3	1.7	15
Arena de fundición, de desmoldeo	90-100	D3-37Z	H	3	2.6	15
Arena de Fundición, Seca (ver Arena)	-	-	-	-	-	-
Arena de silica, seca	90-100	B6-27	H	3	2	15
Arena de Zirconio (con recubr. de resina)	115	A100-27	H	3	2.3	15
Arena fosfórica	90-100	B6-37	H	3	2	15
Arena Silica (con recubrimiento de resina)	104	B6-27	H	3	2	15
Arroz en bruto	32-36	C1/2-35N	L-S-B	1	0.6	30A
Arroz, Cascarilla	20-21	B6-35NY	L-S-B	1	0.4	30A
Arroz, con cáscara	45-49	C1/2-25P	L-S-B	1	0.4	45
Arroz, entero y con cascarilla	20	B6-35NY	L-S-B	1	0.4	30A
Arroz, molido a semolina	42-45	B6-35P	L-S-B	1	0.4	30A
Arroz, Pulido	30	C1/2-15P	L-S-B	1	0.4	45
Arsenato de plomo	72	A40-35R	L-S-B	1	1.4	30A
Arseniato de plomo (ver Arsenato de Plomo)	-	-	-	-	-	-

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Arsénico Pulverizado	30	A100-25R	H	2	0.8	45
Arsenita de Plomo	72	A40-35R	L-S-B	1	1.4	30A
Asbesto desfribado	20-40	E-46XY	H	2	1	30B
Aserrín, Seco	10-13	B6-45UX	L-S-B	1	1.4	15
Asfalto (de Utah)	37	C1/2-35	H	3	1.5	30A
Asfalto, Triturado - ½"	45	C1/2-45	H	2	2	30A
Avena	26	C1/2-25MN	L-S-B	1	0.4	45
Avena, cáscarilla	8-12	B6-35NY	L-S-B	1	0.5	30A
Avena, harina	35	A100-35	L-S-B	1	0.5	30A
Avena, procesada	19-24	C1/2-35NY	L-S-B	1	0.6	30A
Avena, rizada	19-26	C1/2-35	L-S-B	1	0.5	30A
Avena, triturada	22	B6-45NY	L-S-B	1	0.6	30A
Azafrán (ver Cártamo)	-	-	-	-	-	-
Azúcar de leche	32	A100-35PX	S	1	0.6	30A
Azúcar de Ramolacha, Pulpa Húmeda	25-45	C1/2-35X	L-S-B	1	1.2	30A
Azúcar de Remolacha, Pulpa Seca	12-15	C1/2-26	H	2	0.9	30B
Azúcar, cruda, mascabado	55-65	B6-35PX	S	1	1.5	30A
Azúcar, en polvo	50-60	A100-35PX	S	1	0.8	30A
Azúcar, refinada, granulada húmeda	55-65	C1/2-35X	S	1	1.4-2.0	30A
Azúcar, refinada, granulada seca	50-55	B6-35PU	S	1	1.0-1.2	30A
Azufre, en polvo	50-60	A40-35MN	L-S	1	0.6	30A
Azufre, en trozos - 3"	80-85	D3-35N	L-S	2	0.8	30A
Azufre, triturado - ½"	50-60	C1/2-35N	L-S	1	0.8	30A
Bagazo de caña	7-10	E-45RVXY	L-S-B	2	1.5	30A
Baquelita, polvo fino	30-45	B6-25	L-S-B	1	1.4	45
Barita (Sulfato de Bario) + ½" - 3"	120-180	D3-36	H	3	2.6	30B
Barita en polvo	120-180	A100-35X	H	2	2	30A
Basalto	80-105	B6-27	H	3	1.8	15
Bauxita seca, molida	68	B6-25	H	2	1.8	45
Bauxita, triturada - 3"	75-85	D3-36	H	3	2.5	30B
Bentonita cruda	34-40	D3-45X	H	2	1.2	30A
Bentonita de Sodio (ver Bentonita)	-	-	-	-	-	-
Bentonita, malla 100	50-60	A100-25MXY	H	2	0.7	45
Bicarbonato de Sodio	40-55	A100-25	S	1	0.6	45
Borato de Calcio	60	A100-35	L-S-B	1	0.6	30A
Borato de Sodio (ver Bórax)	-	-	-	-	-	-
Borax, cribado ½"	55-60	C1/2-35	H	2	1.5	30A
Bórax, en trozo 1½" a 2"	55-60	D3-35	H	2	1.8	30A
Bórax, en trozo 2" a 3"	60-70	D3-35	H	2	2	30A
Bórax, polvo fino	45-55	B6-25T	H	3	0.7	30B
Boro	75	A100-37	H	2	1	30B
Cacahuate crudo, sin limpiar	15-20	D3-36Q	H	3	0.7	30B
Cacahuate sin cáscara	35-45	C1/2-35Q	S	1	0.4	30A
Cacahuate, harina	30	B6-35P	S	1	0.6	30A
Cacahuate, limpio, con cáscara	15-20	D3-35Q	L-S	2	0.6	30A
Cacao en escamas	35	C1/2-25	H	2	0.5	45
Cacao en polvo	30-35	A100-45XY	S	1	0.9	30A
Cacao en semilla	30-45	C1/2-25Q	L-S	1	0.5	45
Café en polvo, soluble	19	A40-35PUY	S	1	0.4	45
Café molido, húmedo	35-45	A40-45X	L-S	1	0.6	30A
Café molido, seco	25	A40-35P	L-S	1	0.6	30A
Café tostado en grano	20-30	C1/2-25PQ	S	1	0.4	45
Café, cascarilla	20	B6-25MY	L-S	1	1	45
Café, grano verde	25-32	C1/2-25PQ	L-S	1	0.5	45
Cal hidratada	40	B6-35LM	H	2	0.8	30A
Cal viva, molida	60-65	B6-35U	L-S-B	1	0.6	30A

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Cal, grava	53-56	C1/2-25HU	L-S	2	2	45
Cal, hidratada, pulverizada	32-40	A40-35LM	L-S	1	0.6	30A
Calcina, polvo	75-85	A100-35	L-S-B	1	0.7	30A
Caolín, arcilla	63	D3-25	H	2	2	30A
Caolín, arcilla en talco	32-56	A40-35LMP	H	2	2	30A
Carbón (hulla) lignito	37-45	D3-35T	H	2	1	30A
Carbón (mineral) Bituminoso, de mina	40-60	D3-35LNXY	L-S	1	0.9	30A
Carbón (mineral) Bituminoso, de mina, granel	43-50	C1/2-45T	L-S	2	0.9	30A
Carbón (mineral) Bituminoso, de mina, selecc	45-50	D3-35QV	L-S	1	1	30A
Carbón (mineral) de Antracita	55-61	B6-35TY	L-S	2	1	30A
Carbón (mineral) de Antracita, ½"	49-61	C1/2-25	L-S	2	1	45
Carbón de Hueso	27-40	B6-35	L-S	1	1.6	30A
Carbón de Hueso, polvo	20-25	A100-25Y	L-S	1	1.5	45
Carbón de madera, molido	18-28	A100-45	H	2	1.2	30A
Carbón de madera, trozos	18-28	D3-45Q	H	2	1.4	30A
Carbón fino para arena fundición	65	B6-36	H	2	1	30B
Carbonato de Bario	72	A100-45R	H	2	1.6	30A
Carbonato de Calcio (ver Piedra Caliza)	-	-	-	-	-	-
Carbonato de Plomo	240-260	A40-35R	H	2	1	30A
Carbonato de Potasio	51	B6-36	H	2	1	30B
Carbonato de Sodio (ver Soda Ash)	-	-	-	-	-	-
Carbono Activado, fino y seco*	-	-	-	-	-	-
Carburo de Calcio	70-90	D3-25N	H	2	2	30A
Carburo de Silicio	100	D3-27	H	3	3	15
Carne, molida	50-55	E-45HQTX	L-S	2	1.5	30A
Carne, retazo con hueso	40	E-46H	H	2	1.5	30B
Cártamo, harina	50	B6-35	L-S-B	1	0.6	30A
Cártamo, semilla	45	B6-15N	L-S-B	1	0.4	45
Cártamo, torta	50	D3-26	H	2	0.6	30B
Cáscara de Naranja, seca	15	E-45	L-S	2	1.5	30A
Cáscaras de Nuez, trituradas	35-45	B6-36	H	2	1	30B
Caseina	36	B6-35	H	2	1.6	30A
Cebada malteada (malta)	31	C1/2-35	L-S-B	1	0.4	30A
Cebada, entera	36-48	B6-25N	L-S-B	1	0.5	45
Cebada, harina	28	C1/2-35	L-S-B	1	0.4	30A
Cebada, molina fina	24-38	B6-35	L-S-B	1	0.4	30A
Celite (ver Tierra Diatomácea)	-	-	-	-	-	-
Cemento Portland, aereado	60-75	A100-16M	H	2	1.4	30B
Cemento, Clinker	75-95	D3-36	H	3	1.8	30B
Cemento, Mortero	133	B6-35Q	H	3	3	30A
Cemento, Pórtland	94	A100-26M	H	2	1.4	30B
Ceniza de alto horno	57	D3-36T	H	3	1.9	30B
Ceniza de caldera, seca	30-45	A40-36LM	H	3	2	30B
Ceniza de carbón	40	D3-36T	H	3	1.8	30B
Ceniza de carbón, mojada - ½"	45-50	C1/2-46T	H	3	3	30B
Ceniza de carbón, mojada - 3"	45-50	D3-46T	H	3	4	30B
Ceniza de carbón, seca - ½"	35-45	C1/2-46TY	H	3	3	30B
Ceniza de carbón, seca - 3"	35-40	D3-46T	H	3	2.5	30B
Ceniza de Hueso (Fosfato Tricalcio)	40-50	A100-45	L-S	1	1.6	30A
Ceniza muy fina (Fly Ash)	30-45	A40-36M	H	3	2	30B
Ceniza negra, molida	105	B6-35	L-S-B	1	2	30A
Cenizas (ver Ceniza muy fina Fly Ash)	-	-	-	-	-	-
Centeno	42-48	B6-15N	L-S-B	1	0.4	45
Centeno entero y con cascarilla	15-20	B6-35Y	L-S-B	1	0.4	45
Centeno, corto	32-33	C1/2-35	L-S	2	0.5	30A

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Centeno, forraje	33	B6-35N	L-S-B	1	0.5	30A
Centeno, harina	35-40	B6-35	L-S-B	1	0.5	30A
Centeno, regular	42	B6-35	L-S	1	0.5	30A
Cerurita	-	-	-	-	-	-
Chícharo, seco	45-50	C1/2-15NQ	L-S-B	1	0.5	45
Chicharrón, triturado	40-50	D3-45HW	L-S-B	2	1.3	30A
Chocolate, prensado en torta	40-45	D3-25	S	2	1.5	30A
Cloruro de Amonio, cristalino	45-52	A100-45FRS	L-S	3	0.7	30A
Cloruro de Magnesio (magnesita)	33	C1/2-45	L-S	1	1	30A
Cloruro de polivinilo en polvo	20-30	A100-45KT	S	2	1	30A
Cloruro de polivinilo en polvo, pellets	20-30	E-45KPQT	S	1	0.6	30A
Cloruro de Potasio, pellets	120-130	C1/2-25TU	H	3	1.6	45
Cloruro de Sodio (ver Sal)	-	-	-	-	-	-
Cobre, Mineral de	120-150	DX-36	H	3	4	30B
Cobre, Mineral, triturado	100-150	D3-36	H	3	4	30B
Coco en trozos	20-22	E-45	S	2	1.5	30A
Coque a granel	23-35	D7-37	H	3	1.2	15
Coquie de petróleo, calcinado	35-45	D7-37	H	3	1.3	15
Coque desmenuzado (Cisco)	25-35	C1/2-37	H	3	1.2	15
Cola en perlas	40	C1/2-35U	L-S-B	1	0.5	30A
Cola molida	40	B6-45U	H	2	1.7	30A
Cola vegetal, en polvo	40	A40-45U	L-S-B	1	0.6	30A
Composta	30-50	D7-45TV	L-S	3	1	30A
Conchas de Ostión (ostra), enteras	80	D3-36TV	H	3	2.1-2.5	30B
Conchas de Ostión (ostra), molida	50-60	C1/2-36T	H	3	1.6-2.0	30B
Concreto premezclado, seco	85-120	C1/2-36U	H	3	3	30B
Copperas (ver Sulfato Ferroso)	-	-	-	-	-	-
Copra en harina	40-45	B6-35HW	H	2	0.7	30A
Copra en torta, en trozos	25-30	D3-35HW	L-S-B	2	0.8	30A
Copra en torta, molida	40-45	B6-45HW	L-S-B	1	0.7	30A
Copra en trozos	22	E-35HW	L-S-B	2	1	30A
Corcho, granulado	15	C1/2-35JY	L-S-B	1	0.5	30A
Corcho, molido fino	5-15	B6-35JNY	L-S-B	1	0.5	30A
Corteza de árbol, molida*	55	B6-45	L-S-B	1	0.7	30A
Corteza de Roble, molida*	55	B6-45	L-S-B	1	0.7	30A
Corteza, de Madera, desperdicio	10-20	E-45TVY	H	3	2	30A
Criolita (mineral de aluminio), polvo	75-90	A100-36L	H	2	2	30B
Criolita (mineral de aluminio), trozos	90-110	D16-36	H	2	2.1	30B
Cromo, mineral	125-140	D3-36	H	3	2.5	30B
Cuarzo - ½"	80-90	C1/2-27	H	3	2	15
Cuarzo - malla 100	70-80	A100-27	H	3	1.7	15
Decolorante/Tierra de Fuller, Kaolin, Calcarea)	-	-	-	-	-	-
Detergente (ver Jabón Detergente)	-	-	-	-	-	-
Dióxido de Manganeso*	70-85	A100-35NRT	L-S	2	1.5	30A
Dióxido de Silicio (ver Cuarzo)	-	-	-	-	-	-
Dióxido de Titanio (ver ilmenita mineral)	-	-	-	-	-	-
Disodio de Fosfato (ver Fosfato de Sodio)	-	-	-	-	-	-
Dolomita en trozos	90-100	DX-36	H	2	2	30B
Dolomita, triturada	80-100	C1/2-36	H	2	2	30B
Ebonita, triturada	63-70	C1/2-35	L-S-B	1	0.8	30A
Escoria de alto horno, triturada	130-180	D3-37Y	H	3	2.4	15
Escoria de horno, granulada, seca	60-65	C1/2-37	H	3	2.2	15
Escoria de laminación (de acero)	120-125	E-46T	H	3	3	30B
Escoria, Cemento (ver Cemento Clinker)	-	-	-	-	-	-
Esteatita, Talco fino	40-50	A200-45XY	L-S-B	1	2	30A
Feldespato, cribado	75-80	C1/2-37	H	2	2	15

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Feldespato, molido	65-80	A100-37	H	2	2	15
Feldespato, polvo	100	A200-36	H	2	2	30B
Feldespato, trozos	90-100	D7-37	H	2	2	15
Fleo, semilla	36	B6-35NY	L-S-B	1	0.6	30A
Floruro de Aluminato de Sodio (ver Criolita)	-	-	-	-	-	-
Fluorurita de calcio, polvo fino	80-100	B6-36	H	2	2	30B
Fluorurita de calcio, trozos	90-110	D7-36	H	2	2	30B
Fluoruro de Calcio (ver Fluorita)	-	-	-	-	-	-
Fosfato Ácido, fertilizante	60	B6-25T	L-S	2	1.4	45
Fosfato de Calcio	40-50	A100-45	L-S-B	1	1.6	30A
Fosfato de Sodio	50-60	A-35	L-S	1	0.9	30A
Fosfato Dicalcico	40-50	A40-35	L-S-B	1	1.6	30A
Fosfato Disódico	25-31	A40-35	H	3	0.5	30A
Fosfato Monosódico	50	B6-36	H	2	0.6	30B
Fosfato Tricalcico	40-50	A40-45	L-S	1	1.6	30A
Fosfato Trisodico	60	C1/2-36	H	2	1.7	30B
Fosfato Trisodico, granulado	60	B6-36	H	2	1.7	30B
Fosfato Trisodico, pulverizado	50	A40-36	H	2	1.6	30B
Frijol blanco (habichuela) remojada	60	C1/2-25	L-S-B	1	0.8	45
Frijol blanco (judía, habichuela)	48	C1/2-15	L-S-B	1	0.5	45
Galena (ver Sulfuro de Plomo)	-	-	-	-	-	-
Gelatina granulada	32	B6-35PU	S	1	0.8	30A
Girasol, semilla	19-38	C1/2-15	L-S-B	1	0.5	45
Gluten, harina	40	B6-35P	L-S	1	0.6	30A
Grafito en escamas	40	B6-25LP	L-S-B	1	0.5	45
Grafito, mineral de	65-75	DX-35L	H	2	1	30A
Grafito, polvo	28	A100-35LMP	L-S-B	1	0.5	30A
Granito, molido fino	80-90	C1/2-27	H	3	2.5	15
Granos de cerveza macerados, mojado	55-60	C1/2-45T	L-S	2	0.8	30A
Granos de cerveza macerados, seco	14-30	C1/2-45	L-S-B	1	0.5	30A
Greda (Gis) pulverizada	67-75	A100-25MXY	H	2	1.4	45
Greda (Gis) triturada	75-95	D3-25	H	2	1.9	30A
Guano, Seco	70	C1/2-35	L-S	3	2	30A
Harina de hueso	50-60	B6-35	H	2	1.7	30A
Harina de papa (patata)	48	A200-35MNP	L-S	1	0.5	30A
Harina de pescado	35-40	C1/2-45HP	L-S-B	1	1	30A
Heno o forraje	8-12	C1/2-35JY	L-S	2	1.6	30A
Hexacloruro de Benceno	56	A100-45R	L-S-B	1	0.6	30A
Hidrato de Aluminio	13-20	C1/2-35	L-S-B	1	1.4	30A
Hidrato de Calcio (ver Cal Hidratada)	-	-	-	-	-	-
Hidrato de Sodio (ver Sosa Caústica)	-	-	-	-	-	-
Hidróxido de Calcio (ver Cal Hidratada)	-	-	-	-	-	-
Hidróxido de Sodio (ver Sosa Caústica)	-	-	-	-	-	-
Hielo, cubitos	33-35	D3-35Q	S	1	0.4	30A
Hielo, en escamas	40-45	C1/2-35Q	S	1	0.6	30A
Hielo, triturado	35-45	D3-35Q	L-S	2	0.4	30A
Hielo, trozos	33-35	D3-45Q	S	1	0.4	30A
Hierro Colado, viruta	130-200	C1/2-45	H	2	4	30A
Hierro Vitriolo (ver Sulfato Ferroso)	-	-	-	-	-	-
Hierro, mineral concentrado	120-180	A40-37	H	3	2.2	15
Hierro, oxido de (pigmento)	25	A100-36LMP	H	2	1	30B
Hierro, oxido, sobrantes de molienda	75	C1/2-36	H	2	1.6	30B
Hueso entero*	35-50	E-45V	H	2	3	30A
Hueso, molido	50	B6-35	H	2	1.7	30A
Huesos, triturados	35-50	D3-45	H	2	2	30A
Huevo en polvo	16	A40-35MPY	S	1	1	30A
Hule Recuperado, molido	23-50	C1/2-45	L-S-B	1	0.8	30A

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Hule peletizado (pellets)	50-55	D3-45	L-S-B	2	1.5	30A
Hulla (ver Carbon, Antracita)	-	-	-	-	-	-
Ilmenita, mineral	140-160	D3-37	H	3	2	15
Jabón Detergente	15-50	B6-35FQ	L-S-B	1	0.8	30A
Jabón en escamas	5-15	B6-35QXY	L-S-B	1	0.6	30A
Jabón, hojuelas	15-25	C1/2-35Q	L-S-B	1	0.6	30A
Jabón, perlas o granulado	15-35	B6-35Q	L-S-B	1	0.6	30A
Jabón, polvo	20-25	B6-25X	L-S-B	1	0.9	45
Kafir (Maíz)	40-45	C1/2-25	H	3	0.5	45
Kryalith (ver Criolita)	-	-	-	-	-	-
Lactato de Calcio	26-29	D3-45QTR	L-S	2	0.6	30A
Lactosa	32	A40-35PU	S	1	0.6	30A
Ladrillo, molido 1/8"	100-120	B6-37	H	3	2.2	15
Leche, en polvo	20-45	B6-25PM	S	1	0.5	45
Leche, entera, en polvo	20-36	B6-35PUX	S	1	0.5	30A
Leche, malteada	27-30	A40-45PX	S	1	0.9	30A
Leche, seca, en hojuelas	5-6	B6-35PUY	S	1	0.4	30A
Lignito (ver Lignito de Carbón)	-	-	-	-	-	-
Limanita café, mineral	120	C1/2-47	H	3	1.7	15
Linaza (ver Lino)	-	-	-	-	-	-
Lindano (Hexacloro Benceno)	-	-	-	-	-	-
Lino, semilla	43-45	B6-35X	L-S-B	1	0.4	30A
Lino, semilla, harina	25-45	B6-45W	L-S	1	0.4	30A
Lino, semilla, torta	48-50	D7-45W	L-S	2	0.7	30A
Litargirio (Óxido de Plomo)	-	-	-	-	-	-
Lithopone	45-50	A325-35MR	L-S	1	1	30A
Lodos de drenaje secos	40-50	E-47TW	H	3	0.8	15
Lodos de drenaje, secos, molidos	45-55	B-46S	H	2	0.8	30B
Lúpulo, agotado, húmedo	50-55	D3-45V	L-S	2	1.5	30A
Lúpulo, agotado, Seco	35	D3-35	L-S-B	2	1	30A
Madera, Astilla Cribada	10-30	D3-45VY	L-S	2	0.6	30A
Madera, Harina	16-36	B6-35N	L-S	1	0.4	30A
Madera, Viruta	8-16	E-45VY	L-S	2	1.5	30A
Maíz, medio molido	40-45	B6-35P	L-S-B	1	0.5	30A
Maíz, germen	21	B6-35PY	L-S-B	1	0.4	30A
Maíz, grano*	56	E-35	L-S	2		30A
Maíz, harina	32-40	B6-35P	L-S	1	0.5	30A
Maíz, mazorca, entera*	12-15	E-35	L-S	2		30A
Maíz (olote, molido)	17	C1/2-25Y	L-S-B	1	0.6	45
Maíz en semilla, quebrado	40-50	B6-25P	L-S-B	1	0.7	45
Maíz Machacado, Seco	35-50	C1/2-25	L-S-B	1	0.4	45
Maíz, aceite de, pasta	25	D7-45HW	L-S	1	0.6	30A
Maíz, azúcar de	30-35	B6-35PU	S	1	1	30A
Maíz, cáscara	45	C1/2-25	L-S-B	1	0.4	45
Maíz, semilla	45	C1/2-25PQ	L-S-B	1	0.4	45
Maize (ver Kafir)	-	-	-	-	-	-
Malta en harina	36-40	B6-25P	L-S-B	1	0.4	45
Malta, retoños de	13-15	C1/2-35P	L-S-B	1	0.4	30A
Malta, Seca, entera	20-30	C1/2-35N	L-S-B	1	0.5	30A
Malta, Seca, molida	20-30	B6-35NP	L-S-B	1	0.5	30A
Manganeso, Mineral	125-140	DX-37	H	3	2	15
Manganeso, Óxido de	120	A100-36	H	2	2	30B
Margarina	59	E-45HKPWX	L-S	2	0.4	30A
Mármol, triturado	80-95	B6-37	H	3	2	15
Mica, en escamas	17-22	B6-16MY	H	2	1	30B
Mica, molida	13-15	B6-36	H	2	0.9	30B

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Mica, pulverizada	13-15	A100-36M	H	2	1	30B
Migajas de Pan	20-25	B6-35PQ	L-S-B	1	0.6	30A
Mineral de Aluminio (Bauxita)	-	-	-	-	-	-
Mineral de Asbesto	81	D3-37R	H	3	1.2	15
Molibdenita, en polvo	107	B6-26	H	2	1.5	30B
Mortero, mojado*	150	E-46T	H	3	3	30B
Mostaza, semilla	45	B6-15N	L-S-B	1	0.4	45
Naftalina, hojuelas	45	B6-35	L-S-B	1	0.7	30A
Negro de Humo, peletizado	-	-	-	-	-	-
Negro de Humo, polvo*	-	-	-	-	-	-
Niacina (Ácido Nicotínico)	35	A40-35P	H	2	2.5	30A
Nitrato de Amonio	45-62	A40-35NTU	H	3	1.3	30A
Nitrato de Potasio - ½"	76	C1/2-16NT	H	3	1.2	30B
Nitrato de Potasio - ⅛"	80	B6-26NT	H	3	1.2	30B
Nitrato de Sodio	70-80	D3-25NS	L-S	2	1.2	30A
Nuez de Acaju	32-37	C1/2-45	H	2	0.7	30A
Óxido de Aluminio	60-120	A100-17M	H	3	1.8	15
Óxido de Arsénico (Arsenolita)	100-120	A100-35R	L-S-B	-	-	30A
Óxido de Calcio (ver Cal Viva, molida)	-	-	-	-	-	-
Óxido de Manganeso (Braunita)	120	A100-36	H	2	2	30B
Óxido de Plomo (Plomo Rojo) - malla 100	30-150	A100-35P	H	2	1.2	30A
Óxido de Plomo (Plomo Rojo) - malla 200	30-180	A200-35LP	H	2	1.2	30A
Óxido de Zinc, ligero	10-15	A100-45XY	L-S	1	1	30A
Óxido de Zinc, pesado	30-35	A100-45X	L-S	1	1	30A
Papel, pulpa (4% o menos)	62	E-45	L-S	2	1.5	30A
Papel, pulpa (6% a 15%)	60-62	E-45	L-S	2	1.5	30A
Parafina, en pasta - ½"	45	C1/2-45K	L-S	1	0.6	30A
Perlita - expandida	8-12	C1/2-36	H	2	0.6	30B
Pescado, pedacería y desperdicio	40-50	D7-45H	L-S-B	2	1.5	30A
Piedra Caliza, para agricultura	68	B6-35	H	2	2	30A
Piedra Caliza, polvo	55-95	A40-46MY	H	2	1.6-2.0	30B
Piedra Caliza, triturada	85-90	DX-36	H	2	2	30B
Piedra Pómez ⅛"	42-48	B6-46	H	3	1.6	30B
Pirita de Hierro (ver Sulfuro Ferroso)	-	-	-	-	-	-
Pirita, pellets	120-130	C1/2-26	H	3	2	30B
Pizarra molida ⅛"	82-85	B6-36	H	2	1.6	30B
Pizarra triturada	85-90	C1/2-36	H	2	2	30B
Pizarra triturada ½"	80-90	C1/2-36	H	2	2	30B
Plaster de Paris (ver Yeso)	-	-	-	-	-	-
Plombagina (ver Grafito)	-	-	-	-	-	-
Plomo Blanco, seco	75-100	A40-36MR	H	2	1	30B
Plomo, mineral ½"	180-230	C1/2-36	H	3	1.4	30B
Plomo, mineral ⅛"	200-270	B6-35	H	3	1.4	30A
Poliestireno en perlas	40	B6-35PQ	S	1	0.4	30A
Polietileno, resina en pellets	30-35	C1/2-45Q	L-S	1	0.4	30A
Polvo de chimenea, alto horno	110-125	A40-36	H	3	3.5	30B
Polvo de chimenea, horno de oxígeno	45-60	A40-36LM	H	3	3.5	30B
Polvo para Hornear	40-55	A100-35	S	1	0.6	30A
Potasa, de mina	75	DX-37	H	3	2.2	15
Potasa, Seca	70	B6-37	H	3	2	15
Pulpa de Manzana, (Bagazo de manzana seco)	15	C1/2-45Y	H	2	1	30A
Residuo de destilería, húmedo	40-60	C1/2-45V	L-S	3	0.8	30A
Residuo de destilería, seco	30	B6-35	H	2	0.5	30A
Resina en trozos de ½"	65-68	C1/2-45Q	L-S-B	1	1.5	30A
Roca fosfórica, pulverizada	60	B6-36	H	2	1.7	30B
Roca fosfórica, quebrada	75-85	DX-36	H	2	2.1	30B

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Sal de Amoniaco (Cloruro de Amonio)	-	-	-	-	-	-
Sal, seca fina	70-80	B6-36TU	H	3	1.7	30B
Sal, seca gruesa	45-60	C1/2-36TU	H	3	1	30B
Salitre (ver Nitrato de Potasio)	-	-	-	-	-	-
Salvado	16-20	B6-35NY	L-S-B	1	0.5	30A
Sangre, molida y seca	30	A100-35U	L-S	1	1	30A
Sangre, seca	35-45	D3-45U	H	2	2	30A
Semilla de palo	25-30	D3-15	L-S	2	0.7	30A
Semilla de palo, torta triturada	28	D3-25W	L-S	2	0.8	30A
Semilla Ricino, entera con cáscara	36	C1/2-15W	L-S-B	1	0.5	45
Semilla Ricino, harina	35-40	B6-35W	L-S-B	1	0.8	30A
Shellac, polvo o granulado	31	B6-35P	S	1	0.6	30A
Silicato de Aluminio (Andalusita)	49	C1/2-35S	L-S	3	0.8	30A
Sílice, gel + ½" a 3"	45	D3-37HKQU	H	3	2	15
Sílice, harina de	80	A40-46	H	2	1.5	30B
Sorgo, en grano	40-45	B6-15N	L-S-B	1	0.4	45
Sorgo, molido	32-36	B6-25	L-S-B	1	0.5	45
Sorgo, semilla (ver Kafir o Sorgo)	-	-	-	-	-	-
Soda Ash, ligera	20-35	A40-36Y	H	2	1.6	30B
Soda Ash, pesada	55-65	B6-36	H	2	2	30B
Sosa Caustica	88	B6-35RSU	H	3	1.8	30A
Sosa Caustica, hojuelas	47	C1/2-45RSUX	L-S	3	1.5	30A
Soya, cruda en hojuelas	18-25	C1/2-35Y	L-S-B	1	0.8	30A
Soya, harina fina	27-30	A40-35MN	L-S-B	1	0.8	30A
Soya, harina gruesa, caliente	40	B6-35T	L-S	2	0.5	30A
Soya, harina gruesa, fría	40	B6-35	L-S-B	1	0.5	30A
Soya, integral	45-50	C1/2-26NW	H	2	1	30B
Soya, quebrada	30-40	C1/2-36NW	H	2	0.5	30B
Soya, torta	40-43	D3-35W	L-S-B	2	1	30A
Sulfato Cúprico	-	-	-	-	-	-
Sulfato de Aluminio	45-58	C1/2-25	L-S-B	1	1	45
Sulfato de Aluminio y Sodio*	75	A100-36	H	2	1	30B
Sulfato de Amonio	45-58	C1/2-35FOTU	L-S	1	1	30A
Sulfato de Calcio (ver Yeso)	-	-	-	-	-	-
Sulfato de Cobre (Bluestone)	75-95	C1/2-35S	L-S	2	1	30A
Sulfato de Hierro (ver Sulfato Ferroso)	-	-	-	-	-	-
Sulfato de Magnesio (Sales de Epsom)	40-50	A40-35U	L-S-B	1	0.8	30A
Sulfato de Manganeso	70	C1/2-37	H	3	2.4	15
Sulfato de Potasio	42-48	B6-46X	H	2	1	30B
Sulfato de Sodio, seca, gruesa	85	B6-36TU	H	3	2.1	30B
Sulfato de Sodio, seca, pulverizada	65-85	B6-36TU	H	3	1.7	30B
Sulfato Ferroso	50-75	C1/2-35U	H	2	1	30A
Sulfito de Sodio	96	B6-46X	H	2	1.5	30B
Sulfuro de Hierro (ver Sulfuro Ferroso)	-	-	-	-	-	-
Sulfuro de Plomo - malla 100	240-260	A100-35R	H	2	1	30A
Sulfuro Ferroso ½"	120-135	C1/2-26	H	2	2	30B
Sulfuro Ferroso - malla 100	105-120	A100-36	H	2	2	30B
Super Fosfato Triple	50-55	B6-36RS	H	3	2	30B
Tabaco, molido	15-25	D3-45Y	L-S	2	0.8	30A
Tabaco, partículas finas	30	B6-45MQ	L-S-B	1	0.9	30A
Talco en polvo	50-60	A200-36M	H	2	0.8	30B
Talco ½"	80-90	C1/2-36	H	2	0.9	30B
Tierra de Fuller, greda, galactita, aceitosa	60-65	C1/2-450W	H	3	2	30A
Tierra de Fuller, greda, galactita, calcinada	40	A100-25	H	3	2	15
Tierra de Fuller, greda, galactita, seca	30-40	A40-25	H	2	2	15
Tierra Diatomácea (filtro ayuda)	11-17	A40-36Y	H	3	1.6	30B

Tabla 1-2
Características de los Materiales

Material	Peso lb por pie cúbico	Código de Material	Selección de Rodamiento Intermedio	Series de Componentes	Factor de Material F_m	Carga de Artesa
Tierra para molde de fundición	76	C1/2-36	H	2	1.2	30B
Trebol en semilla	45-48	B6-25N	L-S-B	1	0.4	45
Trigo	45-48	C1/2-25N	L-S-B	1	0.4	45
Trigo sarraceno	37-42	B6-25N	L-S-B	1	0.4	45
Trigo, gérmen	18-28	B6-25	L-S-B	1	0.4	45
Trigo, grano Quebrado	40-45	B6-25N	L-S-B	1	0.4	45
Trigo, harina	33-40	A40-45LP	S	1	0.6	30A
Urea en grano, con recubrimiento	43-46	B6-25	L-S-B	1	1.2	45
Uva, pulpa de	15-20	D3-45U	H	2	1.4	30A
Vermiculita, expandida	16	C1/2-35Y	L-S	1	0.5	30A
Vermiculita, mineral	80	D3-36	H	2	1	30B
Vidrio a granel	80-100	C1/2-37	H	3	2.5	15
Vidrio, pedazos finos	80-120	C1/2-37	H	3	2	15
Vidrio, pedazos, desperdício	80-120	D16-37	H	3	2.5	15
Viruta de acero, compactada	100-150	D3-46WV	H	3	3	30B
Viruta de Bronce	30-50	B6-45	H	2	2	30A
Yeso, calcinado	55-60	B6-35U	H	2	1.6	30A
Yeso, calcinado, en polvo	60-80	A100-35U	H	2	2	30A
Yeso, crudo 1"	70-80	D3-25	H	2	2	30A
Zinc, residuos Concentrados	75-80	B6-37	H	3	1	15

* Consultar a la fabrica.

Selección del Tamaño del Transportador y Velocidad

Para determinar el tamaño y la velocidad de un transportador helicoidal, en primer lugar debemos identificar el código del material ya que este código controla la carga de artesa que debe ser utilizada. Las diversas cargas de artesa se indican en la Tabla de Capacidad (Tabla 1-6) y deberán usarse con los componentes estándar de los transportadores helicoidales que se indican en las Tablas de Selección de Grupo de Componentes en la página H-21 y que a su vez se usan en aplicaciones en donde la operación de transporte está controlada por alimentadores volumétricos y el material se alimenta uniformemente al transportador para ser descargado de la misma forma. Revise las limitaciones en el tamaño de las partículas antes de seleccionar el diámetro del transportador (Tabla 1-7).

Tabla de Capacidad

La Tabla de Capacidad (Tabla 1-6) proporciona la capacidad en pies cúbicos por hora a una revolución por minuto para los diferentes tamaños de transportadores y para cuatro cargas de artesa. También indica la capacidad en pies cúbicos por hora a las RPM máximas recomendadas.

Las capacidades dadas en esa tabla son satisfactorias para la mayoría de las aplicaciones. Cuando la capacidad de un transportador helicoidal sea crítica y especialmente cuando se maneje un material que no se encuentre en la Tabla 1-2, lo mejor es consultar a nuestro departamento de ingeniería.

La capacidad máxima de cualquier transportador helicoidal para una gran cantidad de materiales y varias condiciones de carga, se puede obtener de la Tabla 1-6, comparando los valores de Capacidad en pies cúbicos por hora a las RPM máximas recomendadas.

Velocidad del Transportador

Para transportadores con helicoidales de paso estándar o completo, la velocidad puede ser calculada con la siguiente fórmula:

$$N = \frac{\text{Capacidad Requerida en pies cúbicos por hora}}{\text{Pies cúbicos por hora @ 1 RPM}}$$

$$N = \text{Revoluciones por minuto del helicoidal}$$

(esta velocidad no debe ser mayor a la velocidad máxima recomendada)

Para calcular la velocidad de un transportador helicoidal, que utilice helicoidales especiales como helicoidales de paso corto, helicoidal con corte y doblez, helicoidal con corte y helicoidal de listón, debe utilizarse una capacidad requerida equivalente calculada con los factores de las Tablas 1-3, 1-4 y 1-5.

El factor CF1 se relaciona al paso del helicoidal. El factor CF2 se refiere al tipo de helicoidal. El factor CF3 se relaciona al uso de paletas mezcladoras intercaladas en los helicoidales.

La capacidad equivalente, se calcula multiplicando la capacidad requerida por los diferentes factores de capacidad. Estos factores los encuentra en las Tablas 1-3, 1-4 y 1-5.

$$\left(\begin{array}{l}\text{Capacidad Equivalente}\\ \text{en Pies cúbicos por hora}\end{array}\right) = \left(\begin{array}{l}\text{Capacidad Requerida}\\ \text{en Pies cúbicos por hora}\end{array}\right) (CF_1)\,(CF_2)\,(CF_3)$$

Tabla 1-3

Factores de Capacidad para Transportador con Paso Especial CF_1		
Paso	Descripción	CF_1
Estándar	Paso = Diámetro del Helicoidal	1.00
Corto	Paso = ⅔ Diámetro del Helicoidal	1.50
Medio	Paso = ½ Diámetro del Helicoidal	2.00
Largo	Paso = 1½ Diámetro del Helicoidal	0.67

Tabla 1-4

Factores de Capacidad para Transportador con Helicoidal Especial CF_2			
Tipo de Helicoidal	Carga del Transportador		
	15%	30%	45%
Helicoidal con Corte	1.95	1.57	1.43
Helicoidal con Corte y Doblez	N.R.*	3.75	2.54
Helicoidal de Listón	1.04	1.37	1.62

*No se recomienda.
Si no se utilizan ninguno de los tipos anteriores de helicoidal: $CF_2 = 1.0$.

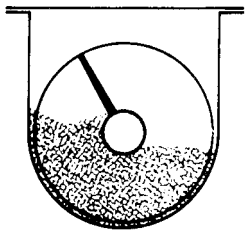
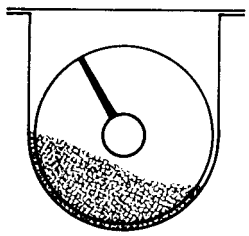
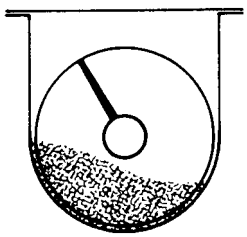
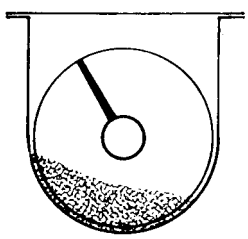
Tabla 1-5

Capacidad para Transportador con Paletas Mezcladoras CF_3					
Paletas Estándar de Paso Invertido a 45°	Paletas por Paso				
	Ninguna	1	2	3	4
Factor CF_3	1.00	1.08	1.16	1.24	1.32

Tabla de Capacidad para Transportadores Helicoidales Horizontales

(Consulte a Martin para transportadores inclinados)

Tabla 1-6

Carga de Artesa		Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Capacidad Pies Cúbicos por Hora (Paso Completo)		Máx. RPM
			A 1 RPM	A Máx. RPM	
45%		4	0.62	114	184
		6	2.23	368	165
		9	8.20	1270	155
		10	11.40	1710	150
		12	19.40	2820	145
		14	31.20	4370	140
		16	46.70	6060	130
		18	67.60	8120	120
		20	93.70	10300	110
		24	164.00	16400	100
		30	323.00	29070	90
30% A		4	0.41	53	130
		6	1.49	180	120
		9	5.45	545	100
		10	7.57	720	95
		12	12.90	1160	90
		14	20.80	1770	85
		16	31.20	2500	80
		18	45.00	3380	75
		20	62.80	4370	70
		24	109.00	7100	65
		30	216.00	12960	60
30% B		4	0.41	29	72
		6	1.49	90	60
		9	5.45	300	55
		10	7.60	418	55
		12	12.90	645	50
		14	20.80	1040	50
		16	31.20	1400	45
		18	45.00	2025	45
		20	62.80	2500	40
		24	109.00	4360	40
		30	216.00	7560	35
15%		4	0.21	15	72
		6	0.75	45	60
		9	2.72	150	55
		10	3.80	210	55
		12	6.40	325	50
		14	10.40	520	50
		16	15.60	700	45
		18	22.50	1010	45
		20	31.20	1250	40
		24	54.60	2180	40
		30	108.00	3780	35

Limitaciones en Tamaño de Partículas

El tamaño de un transportador helicoidal no sólo está determinado por la capacidad requerida, sino también por el tamaño y la proporción de las partículas del material que están siendo manejadas. El tamaño de una partícula es la máxima dimensión que tiene. Si una partícula tiene una dimensión más grande que su sección transversal, esa dimensión mayor determinará el tamaño de la partícula.

Las características del material y de la partícula también afectan. Algunos materiales tienden a formar partículas grandes y duras que no se rompen al moverse dentro del transportador. En ese caso deben tomarse medidas para manejar dichas partículas. Otros materiales pueden tener partículas relativamente duras, pero que pueden reducir su tamaño al moverse a través del transportador. Otros materiales tienen partículas que se rompen fácilmente en el transportador helicoidal por lo que estas partículas no imponen limitaciones.

Existen tres clases de tamaños de partículas indicados en la Tabla 1-7.

Clase 1

Es una mezcla de partículas grandes y finas en donde no más del 10% son partículas con un tamaño máximo de la mitad del máximo; y 90 % son partículas menores a la mitad del tamaño máximo.

Clase 2

Es una mezcla de partículas grandes y finas en donde no más del 25% son partículas con un tamaño máximo de la mitad del máximo; y 75 % son partículas menores a la mitad del tamaño máximo.

Clase 3

Es una mezcla de únicamente partículas grandes en donde el 95% son partículas con un tamaño máximo de la mitad del máximo; y 5% o menos son partículas menores a una décima parte del tamaño máximo.

Tabla 1-7

Tabla de Tamaños Máximos de Partículas

Diametro de Helicoidal (Pulgadas)	Tubo D.E.* (Pulgadas)	Separación Radial∆ (Pulgadas)	Clase 1 10% de Partículas Partícula Máxima (Pulgadas)	Clase 2 25% Partículas Partícula Máxima (Pulgadas)	Clase 3 95% Partículas Partícula Máxima (Pulgadas)
6	2⅜	2⁵⁄₁₆	1¼	¾	½
9	2⅜	3⅜₁₆	2¼	1½	¾
9	2⅞	3⁹⁄₁₆	2¼	1½	¾
12	2⅞	5¹⁄₁₆	2¾	2	1
12	3½	4¾	2¾	2	1
12	4	4½	2¾	2	1
14	3½	5¾	3¼	2½	1¼
14	4	5½	2½	1¼	1¼
16	4	6½	3¾	2¾	1½
16	4½	6¼	3¾	2¾	1½
18	4	7½	4¼	3	1¾
18	4½	7½	4¼	3	1¾
20	4	8½	4¾	3½	2
20	4½	8¼	4¾	3½	2
24	4½	10¼	6	3¾	2½
30	4½	13¼	8	5	3

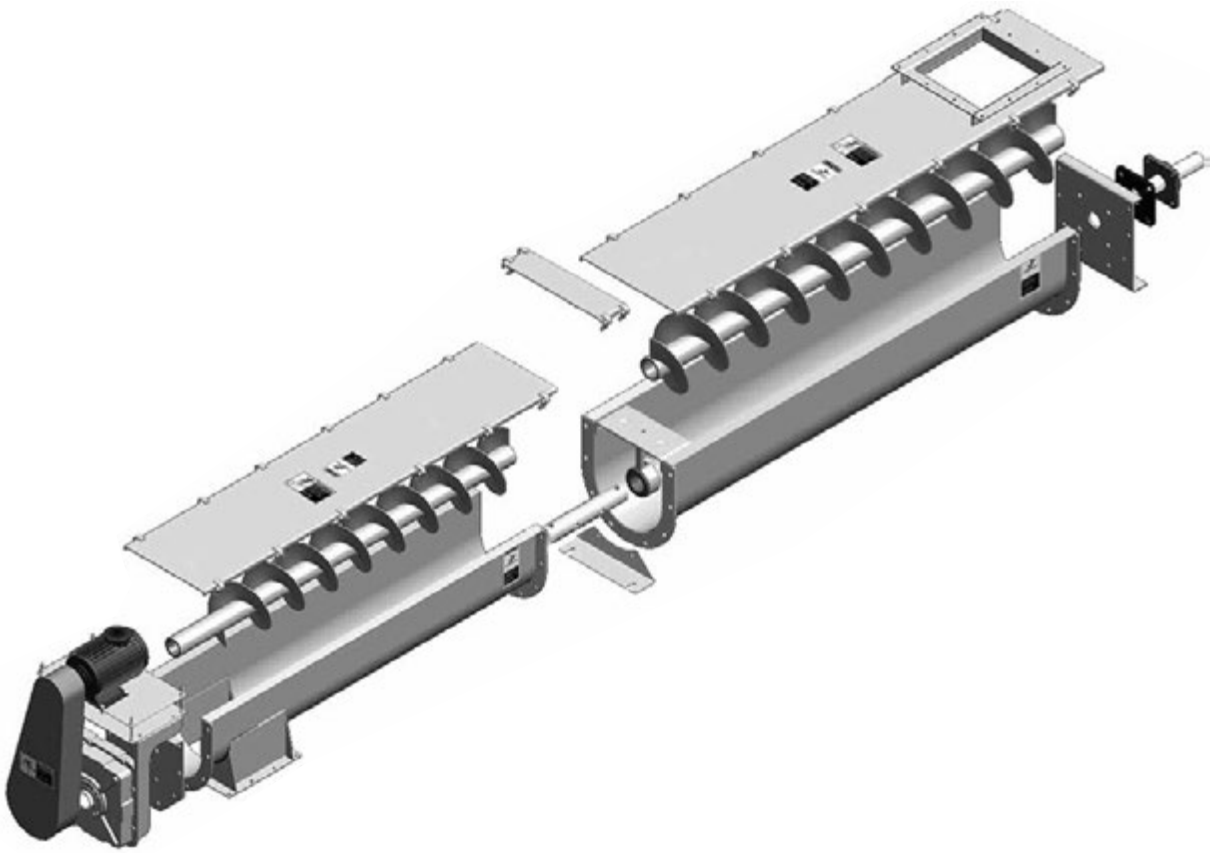
*Para tamaños especiales de tubos, consulte a Martin.

∆El claro radial es la distancia entre el fondo de la artesa y el fondo del tubo del transportador.

EJEMPLO: Limitaciones en Tamaño de Partículas

Para ilustrar la selección de un transportador en base a la Tabla de Tamaño Máximo de Partícula, Tabla 1-7, consideremos hielo triturado como el material a transportar. En la Tabla 1-2 encontramos que el hielo triturado tiene un código de material D3-35Q, un peso o densidad de 35-45 lb por pie cúbico. D3 nos indica que el tamaño de partícula es de ½" a 3", vea el Código de Clasificación del Material en la página H-6. De las especificaciones reales del hielo triturado sabemos que este tiene un tamaño máximo de partícula de 1½" y que sólo el 25% de las partículas son de 1½". Con esa información vaya a la Tabla 1-7. En la columna para Clase 2 y con un tamaño máximo de partícula de 1½", encontrará que el diámetro mínimo del helicoidal deberá ser de 9".

Selección de Componentes



Grupos de Componentes

Para facilitar la selección de los componentes adecuados de un transportador helicoidal, para una aplicación en particular, los transportadores se dividen en tres Grupos de Componentes. Estos grupos relacionan el Código de Clasificación del Material con el tamaño del helicoidal, el tamaño del tubo, el tipo de rodamientos y el espesor de la artesa.

En la Tabla 1-2 encontramos la Serie de Componentes requerida para el material a transportar. Una vez hecha la selección de la Serie de Componentes, en las Tablas 1-8, 1-9 y 1-10, encontramos las especificaciones para varios diámetros de transportadores helicoidales (los números de parte de los helicoidales corresponden a las especificaciones estándar indicados en las páginas H-78 a H-82 en la Sección de Componentes). Estos estándares proporcionan la información completa de los helicoidales como la longitud de las secciones estándar, el espesor mínimo en la orilla del helicoidal, los datos del buje, el tamaño de los tornillos, la distancia entre tornillos, etc.

EJEMPLO: Para un transportador helicoidal que maneje granos de café mojados, en la Tabla 1-2 encontramos en la columna de Series de Componentes que el Grupo de Componentes adecuado es el 2. En la página H-21, para la Selección de Componentes, encontramos la Tabla 1-9 para este Grupo de Componentes. Ahí se indican para cada diámetro de helicoidal, los tamaños estándar de los ejes, la designación o los números de parte de los helicoidales, los calibres de las artesas y de las cubiertas.

Tabla 1-8

Grupo de Componentes 1					
Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Diámetro del Eje (Pulgadas)	Número de Helicoidal		Espesor, Calibre Americano Estándar (Pulgadas)	
		Helicoidales Continuos	Helicoidales Seccionales	Artesa	Cubierta
6	1½	6H304	6S307	Calibre 16	Calibre 16
9	1½	9H306	9S307	Calibre 14	Calibre 14
9	2	9H406	9S409	Calibre 14	Calibre 14
12	2	12H408	12S409	Calibre 12	Calibre 14
12	2 7/16	12H508	12S509	Calibre 12	Calibre 14
14	2 7/16	14H508	14S509	Calibre 12	Calibre 14
16	3	16H610	16S612	Calibre 12	Calibre 14
18	3	—	18S612	Calibre 10	Calibre 12
20	3	—	20S612	Calibre 10	Calibre 12
24	3 7/16	—	24S712	Calibre 10	Calibre 12
30	3 7/16	—	30S712	Calibre 10	Calibre 12

Tabla 1-9

		Grupo de Componentes 2			
Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Diámetro del Eje (Pulgadas)	Número de Helicoidal		Espesor, Calibre Americano Estándar (Pulgadas)	
		Helicoidales Continuos	Helicoidales Seccionales	Artesa	Cubierta
6	1½	6H308	6S309	Calibre 14	Calibre 16
9	1½	9H312	9S309	Calibre 10	Calibre 14
9	2	9H412	9S412	Calibre 10	Calibre 14
12	2	12H412	12S412	3/16"	Calibre 14
12	2 7/16	12H512	12S512	3/16"	Calibre 14
12	3	12H614	12S616	3/16"	Calibre 14
14	2 7/16	—	14S512	3/16"	Calibre 14
14	3	14H614	14S616	3/16"	Calibre 14
16	3	16H614	16S616	3/16"	Calibre 14
18	3	—	18S616	3/16"	Calibre 12
20	3	—	20S616	3/16"	Calibre 12
24	3 7/16	—	24S716	3/16"	Calibre 12
30	3 7/16	—	30S716	3/16"	Calibre 12

Tabla 1-10

Grupo de Componentes 3					
Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Diámetro del Eje (Pulgadas)	Número de Helicoidal		Espesor, Calibre Americano Estándar (Pulgadas)	
		Helicoidales Continuos	Helicoidales Seccionales	Artesa	Cubierta
6	1½	6H312	6S312	Calibre 10	Calibre 16
9	1½	9H312	9S312	3/16"	Calibre 14
9	2	9H414	9S416	3/16"	Calibre 14
12	2	12H412	12S412	¼"	Calibre 14
12	2 7/16	12H512	12S512	¼"	Calibre 14
12	3	12H614	12S616	¼"	Calibre 14
14	3	—	14S624	¼"	Calibre 14
16	3	—	16S624	¼"	Calibre 14
18	3	—	18S624	¼"	Calibre 12
20	3	—	20S624	¼"	Calibre 12
24	3 7/16	—	24S724	¼"	Calibre 12
30	3 7/16	—	30S724	¼"	Calibre 12

Selección de Bujes

La selección del material de los bujes para colgantes intermedios se basa en la experiencia y el conocimiento de las características individuales del material a transportar. En la Tabla 1-2 (páginas H-7 a H-15) la selección del buje para el colgante intermedio se hace en la columna que dice Selección del Rodamiento Intermedio. Existen 4 tipos diferentes: B, L, S, H. Los diferentes materiales de construcción disponibles para los 4 tipos anteriores, se indican en la siguiente tabla.

Tabla 1-11

Selección de Bujes para Colgantes

Grupos de Componentes de Bujes	Tipos de Bujes	Material Recomendado para Ejes de Acoplamiento Δ	Temperatura de Operación Máxima Recomendada	F_b
B	Bolas (Rodamientos)	Estándar	180°F	1.0
L	Bronce	Estándar	300°F	1.7
S	Bronce Martin *	Estándar	850°F	2.0
	Bronce Grafitado	Estándar	500°F	
	Bronce Impregnado de Aceite	Estándar	200°F	
	Madera Impregnado de Aceite	Estándar	160°F	
	Nylatron	Estándar	250°F	
	Nylon	Estándar	160°F	
	Teflon	Estándar	250°F	
	UHMW	Estándar	225°F	
	Uretano	Estándar	200ºF	
H	Hierro Endurecido Martin *	Endurecido	500°F	3.4
	Hierro Endurecido	Endurecido	500°F	4.4
	Sup. Endurecida	Endurecido o Especial	500°F	
	Stellite	Especial	500°F	
	Cerámica	Especial	1000ºF	

*Metal Sinterizado. Auto Lubricado.

Δ OTROS TIPOS DE MATERIALES PARA EJES
Otros tipos de ejes pueden ser suministrados en varias aleaciones y acero inoxidable.

Requerimientos para el Cálculo de Potencia HP

Transportadores Helicoidales Horizontales

(Para Transportadores Helicoidales Inclinados o para Alimentadores Helicoidales consulte a Martin)

La potencia requerida para operar un transportador helicoidal se basa en una instalación adecuada, en una alimentación regular y uniforme del material al transportador y en otros criterios de diseño indicados en este manual.

La potencia requerida es la suma de la potencia necesaria para vencer la fricción (HP_f) y la potencia necesaria para mover el material dentro del transportador a la capacidad especificada (HP_m) multiplicada por el factor de sobrecarga F_o y dividido entre la eficiencia total de la transmisión (e), o:

$$HP_f = \frac{LN\ F_d\ f_b}{1{,}000{,}000} = \text{(Potencia para mover el transportador vacío)}$$

$$HP_m = \frac{CLW\ F_f F_m F_p}{1{,}000{,}000} = \text{(Potencia para mover el material)}$$

$$\text{HP Total} = \frac{(HP_f + HP_m)F_o}{e}$$

Los siguientes factores determinan la potencia requerida de un transportador helicoidal:

L = Longitud total del transportador, en pies.
N = Velocidad de Operación, RPM (revoluciones por minuto).
F_d = Factor del diámetro del transportador (Tabla 1-12).
F_b = Factor del buje para colgante (Tabla 1-13).

C = Capacidad en pies cúbico por hora.
W = Densidad del material en libras por pie cúbico.
F_f = Factor de helicoidal (Tabla 1-14).
F_m = Factor de material (Tabla 1-2).
F_p = Factor de las paletas (cuando se requieran) (Tabla 1-15).

F_o = Factor de sobrecarga (Tabla 1-16).
e = Eficiencia de la transmisión (Tabla 1-17).

Tabla 1-12

Factor del Diámetro del Transportador, F_d			
Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Factor F_d	Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Factor F_d
4	12.0	14	78.0
6	18.0	16	106.0
9	31.0	18	135.0
10	37.0	20	165.0
12	55.0	24	235.0
		30	300.0

Tabla 1-13

Factor del Buje para Colgante		
Tipo de Buje		Factor del Buje para Colgante F_b
B	Rodamiento de Bolas	1.0
L	Bronce Martin	2.0
S	* Bronce Grafitado * Bronce, Impregnado en Aceite * Madera, Impregnado en Aceite * Nylatron * * Nylon * Teflón * UHMH * Uretano	2.0
	* Hierro Endurecido Martin	3.4
H	* Superficie Endurecida * Stellite * Cerámica	4.4

* Bujes no lubricados o bujes sin lubricación adicional.

Tablas de Factor de Potencia

Tabla 1-14

Factor, F_f

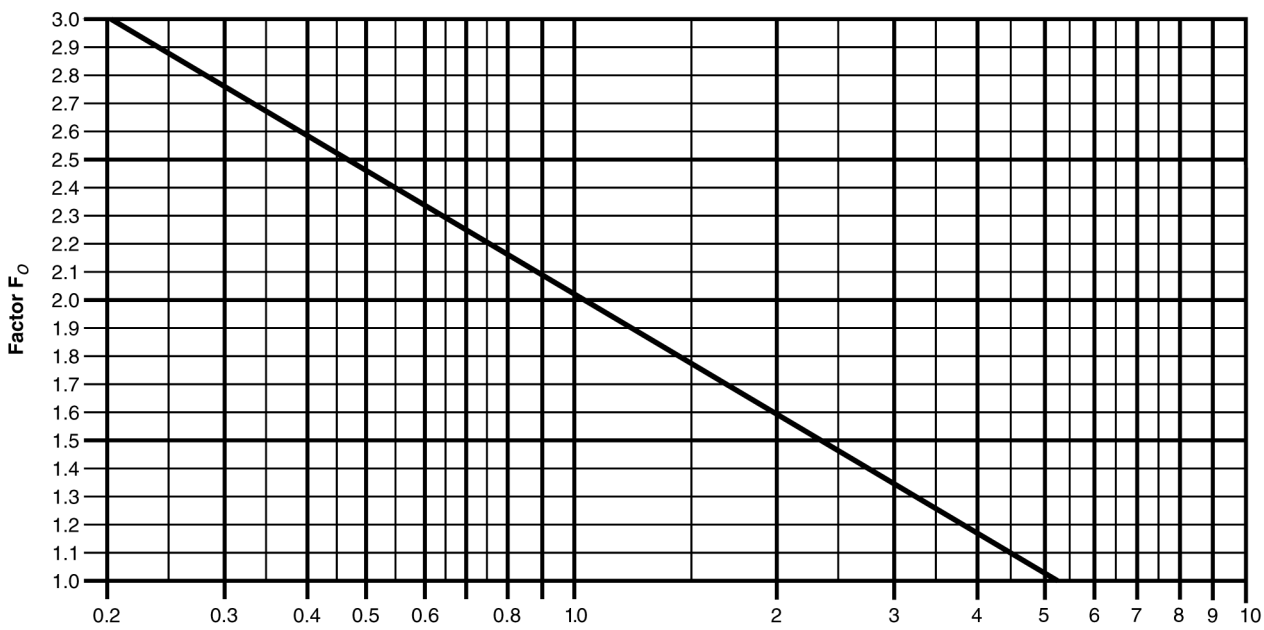
Tipo de Helicoidal	F_f Factor por porcentaje de carga de transportador			
	15%	30%	45%	95%
Estándar	1.0	1.0	1.0	1.0
Helicoidal con Corte	1.10	1.15	1.20	1.3
Con Corte y Doblez	N.R.*	1.50	1.70	2.20
Helicoidal de Listón	1.05	1.14	1.20	—
	*No recomendada			

Tabla 1-15

Factor de Paleta, F_p					
Paletas Estándar por Paso. Paletas Ajustadas a 45° Paso Invertido					
Número de Paletas por Paso	0	1	2	3	4
Factor de Paleta — F_p	1.0	1.29	1.58	1.87	2.16

Tabla 1-16

F_o — Factor de Sobrecarga



Potencia $HP_f + HP_m$

Si $(HP_f + HP_m) \geq 5.2$, entonces $F_o = 1.0$

Encuentre el valor de $(HP_f + HP_m)$, suba verticalmente hasta la línea diagonal y lea el valor de F_o a la izquierda.

Tabla 1-17

Factor de Eficiencia (e) de las Transmisiones				
Transmisión para Transportador Helicoidal o Montado en Eje con Transmisión de Bandas en "V"	Reductor de Engranes Helicoidales con Transmisión de Bandas en V y Cople	Motorreductor con Cople	Motorreductor con Transmisión de Cadena	Corona Sinfín
.88	.87	.95	.87	Consulte a Martin

Cálculo de Potencia (HP)

EJEMPLO: Cálculo de Potencia (HP) (En la página H-206 encontrará la Hoja de Trabajo).

PROBLEMA: Se quiere mover 1000 pies cúbicos por hora de granos de cerveza macerados en un transportador de 25' 0" de largo, impulsado por un reductor para transportador helicoidal con bandas en V.

SOLUCIÓN:

1. En la Tabla 1-2 de Características del Material para granos de cerveza macerados, encuentre:
   A. Peso o Densidad: 55-60 libras por pie cúbico.
   B. Código del material: C½ - 45T.
      C½ = Fino de ½" y menor
      4 = Fluido lento
      5 = Poco abrasivo
      T = Medianamente corrosivo
   C. Selección del Rodamiento Intermedio: L o S.
      En la Tabla 1-11 seleccione el material del buje.
      L = Bronce
      S = Nylatron, Nylon, Teflón, Polietileno de Alta Densidad, Bronce Grafitado, Bronce Impregnado con Aceite, y Madera Impregnada con Aceite
   D. Factor de Material:
      F_m = .8
   E. Carga de Artesa: 30%A.
      En la Tabla de Capacidad, Tabla 1-6, para carga de artesa 30%A se indican las diferentes capacidades por RPM y las RPM máximas para los transportadores helicoidales de tamaño estándar.
2. En la Tabla 1-6, para carga de artesa 30A, podemos ver que un transportador de 12" puede manejar 1,160 pies cúbicos por hora a la velocidad máxima de 90 RPM, por lo tanto a 1 RPM este transportador manejará 12.9 pies cúbicos por hora. Para una capacidad de 1000 pies cúbicos por hora y a 12.9 pies cúbicos por hora por RPM, el transportador debe girar a 78 RPM (1000 ÷12.9 = 77.52).
3. Con la información anterior y con los factores de las tablas 1-12 a 1-17, utilice las fórmulas que se encuentran en la página H-23 para calcular la potencia requerida para mover 1000 pies cúbicos por hora en un transportador de 12" de diámetro y 25 pies de longitud. Los factores conocidos son:

   L = 25'
   N = 78 RPM (Paso 2)
   F_d = 55 (Tabla 1-12 para 12")
   F_b = 2.0 (Tabla 1-13 para L)
   C = 1000 CFH
   W = 60 libras por pie cúbico (Paso 1A)
   F_f = (Tabla 1-14, estándar 30%)
   F_p = 1 (Tabla 1-15)
   e = 0.88 (Tabla 1-17)

4. Substituya los valores anteriores en las fórmulas para cálculo de potencia.

   A. $HP_f = \frac{L\ N\ F_d\ F_b}{1{,}000{,}000} = \frac{25 \times 78 \times 55 \times 2.0}{1{,}000{,}000} = 0.215$

   B. $HP_m = \frac{C\ L\ W\ F_f\ F_m\ F_p}{1{,}000{,}000} = \frac{1000 \times 25 \times 60 \times 1 \times 0.8 \times 1}{1{,}000{,}000} = 1.2$

   Sume HP_f y HP_m y con ese valor obtenga el factor de sobrecarga, F_o en la Tabla 1-16.

   C. $HP = \frac{(HP_f + HP_m)\,(F_o)}{e} = \frac{(1.415)\,(1.9)}{0.88} = 3.05$

SOLUCIÓN: Se requieren 3.05 HP para manejar 1000 pies cúbicos por hora de granos de cerveza macerados en un transportador helicoidal de 12" de 25' de longitud. Se debe utilizar un motor de 5 HP.

Capacidad Torsional de los Componentes de Transportadores Helicoidales

El diseño general de los transportadores helicoidales está limitado por el torque que pueden soportar los tubos, los ejes y los pernos de acoplamiento.

La tabla que tenemos a continuación combina las diversas capacidades de torsión de los pernos, ejes y tubos de tal forma que resulta fácil comparar la capacidad torsional de todas las partes sujetas a esfuerzos en los transportadores helicoidales estándar.

Tabla 1-18

Acoplamiento	Tubo		Ejes		Pernos				
Diámetro del Eje (Pulgadas)	Ced. 40		Torque (lb-Pulgadas)*		Diámetro del Perno (Pulgadas)	Pernos al Corte (lb-Pulgadas)▼		Resistencia de los Barrenos (lb-Pulgadas)	
	Tamaño (Pulgadas)	Torque (lb-Pulgadas)	Estándar CEMA (C-1018)	Estándar Martin (C-1045)		No. de Pernos		No. de Pernos	
						2	3	2	3
1	1½	3,140	820	999	⅜	1,380	2,070	1,970	2,955
1½	2	7,500	3,070	3,727	½	3,660	5,490	5,000	7,500
2	2½	14,250	7,600	9,233	⅝	7,600	11,400	7,860	11,790
2 7/16	3	23,100	15,090	18,247	⅝	9,270	13,900	11,640	17,460
3	3½	32,100	28,370	34,427	¾	16,400	24,600	15,540	23,310
3	4	43,000	28,370	34,427	¾	16,400	24,600	25,000	37,500
3 7/16	4	43,300	42,550	51,568	⅞	25,600	38,400	21,800	32,700

▼ Los valores indicados corresponden a pernos grado 2, A307-64. Para pernos grado 5 multiplique ese valor por 2.5.
* Los valores son para ejes no endurecidos.
Valores subrayados son factores limitantes.

El componente que tenga la menor capacidad torsional será el que dicte cuanto torque puede ser soportado por el transportador en su conjunto. Por ejemplo, si utilizamos ejes de acoplamiento estándar no endurecidos de dos pernos, la resistencia torsional de la parte limitante está indicada en los valores subrayados en la Tabla 1-18.

Podemos observar que el eje en si mismo es el componente limitante en diámetros de 1", 1½" y 2". Los pernos al corte son la parte limitante con ejes de 2 7/16" y de 3" usados en conjunto con tubo de 4". La resistencia de los barrenos es el factor limitante para ejes de 3" usados en conjunto con tubo de 3½" y para los ejes de 3 7/16".

Fórmula: Para obtener el Torque en lb-pulgada, teniendo la potencia en HP.

$$\text{Torque} = \frac{63{,}025 \times \text{HP}}{\text{RPM}}$$

EJEMPLO: Transportador de 12" a 78 RPM y con motor de 5 HP.

$$\text{Torque} = \frac{63{,}025 \times 5}{78} = 4{,}040 \text{ lb Pulgada}$$

En la tabla anterior vemos que usar ejes de 2" con dos barrenos, en tubo estándar de 2½" es adecuado ya que 4,040 < 7,600.

Si el torque fuera mayor que el indicado en la Tabla 1-18, como por ejemplo en los ejes de 2" (Torque > 7,600), se podrían usar ejes endurecidos si el torque es menor que el que soportan los ejes endurecidos (Torque < 9,233). Si el Torque fuera mayor que el que soporta al corte dos pernos, se pueden usar 3 pernos. Lo mismo aplica para la Resistencia de los Barrenos. Cuando el Torque transmitido es mayor que el que soporta el tubo, se puede usar un tubo mayor o con una pared más gruesa. Existen otras soluciones como: utilizar pernos de alto torque para incrementar la resistencia al corte, collarines externos o cojinetes soldados al tubo para aumentar la Resistencia de los Barrenos. Para otro tipo de soluciones que no están indicadas en la Tabla 1-18, consulte a nuestro Departamento de Ingeniería.

Capacidad de Potencia de los Componentes de Transportadores Helicoidales

El diseño general de los transportadores helicoidales está limitado por la potencia que puede ser transmitida con seguridad por los tubos, los ejes y los pernos de acoplamiento.

La tabla que tenemos a continuación combina las diversas capacidades de potencia de los pernos, ejes y tubos de tal forma que resulta fácil comparar la capacidad de todas las partes sujetas a esfuerzos en los transportadores helicoidales estándar.

Tabla 1-19

Acoplamiento	Tubo		Ejes		Pernos				
Diámetro del Eje (Pulgadas)	Tamaño (Pulgadas)	HP por RPM	HP por RPM		Diámetro de Perno (Pulgadas)	Pernos al Corte HP por RPM ▼		Resistencia de los Barrenos HP por RPM	
			Estándar CEMA (C-1018)	Estándar Martin (C-1045)		No. de Pernos		No. de Pernos	
						2	3	2	3
1	1¼	.049	.013	.016	⅜	.021	.032	.031	.046
1½	2	.119	.048	.058	½	.058	.087	.079	.119
2	2½	.226	.120	.146	⅝	.120	.180	.124	.187
2 7/16	3	.366	.239	.289	⅝	.147	.220	.184	.277
3	3½	.509	.450	.546	¾	.260	.390	.246	.369
3	4	.682	.450	.546	¾	.260	.390	.396	.595
3 7/16	4	.682	.675	.818	⅞	.406	.609	.345	.518
3	3½	.509	.450	.546	¾	.260	.390	.246	.369

▼ Los valores indicados corresponden a pernos grado 2, A307-64.
Valores subrayados son factores limitantes.

El componente que tenga la menor capacidad de potencia será el que dicte cuanta potencia puede ser transmitida. La resistencia de la parte limitante está indicada en los valores subrayados en la Tabla 1-19.

Fórmula: Para obtener la Potencia en HP @ 1 RPM

EJEMPLO: Helicoidal de 12", 78 RPM, 5 HP

$$\frac{5\ \text{HP}}{78\ \text{RPM}} = .06\ \text{HP @ 1 RPM}$$

En la tabla anterior vemos que 0.6 es menor que el valor más bajo para ejes de 2" por lo que podemos usar ejes de 2" con dos barrenos. Las soluciones a las limitaciones son las mismas ya descritas en la página H-26.

Empuje y Expansión Térmica en los Transportadores Helicoidales

El empuje en un Transportador Helicoidal se crea como reacción a las fuerzas requeridas para mover el material a lo largo del eje de la artesa del transportador. Dicha fuerza es opuesta a la dirección del flujo del material. Para resistir esta fuerza de empuje es necesario utilizar un rodamiento de empuje y algunas veces reforzar la artesa. Para obtener un mejor funcionamiento se debe colocar el rodamiento de empuje de tal manera que las partes rotatorias se encuentren en tensión; esto significa que debe colocarse en el extremo de descarga del transportador. Colocar este rodamiento en el lado de alimentación coloca las partes rotatorias en compresión lo que puede ocasionar efectos indeseables, sin embargo algunas veces esto es necesario debido al arreglo del equipo.

Existen varios métodos para absorber fuerzas de empuje, los más populares son:

1. Instalar una roldana de empuje, colocada en el eje entre el extremo del tubo y la tapa del transportador o bien en la parte externa del rodamiento de pared.
2. Colocar un ensamble de rodamiento de empuje tipo “E” que consiste en un rodamiento de rodillos doble con el eje ensamblado.
3. Colocar una transmisión para transportador helicoidal, equipada con rodamientos de empuje de doble rodillo para absorber cargas tanto radiales como de empuje

En base a la experiencia se ha establecido que seleccionar componentes que soporten el empuje rara vez es crítico por lo que el empuje normalmente no se calcula al diseñar un transportador. Para la mayoría de las aplicaciones los componentes de empuje estándar de los transportadores absorberán esta fuerza sin necesidad de hacer un diseño especial.

Expansión de los Transportadores Helicoidales que Manejan Materiales Calientes

Los transportadores helicoidales se utilizan frecuentemente para transportar materiales calientes. Por esta razón, es necesario saber que la longitud del transportador aumentará conforme se incremente la temperatura de la artesa y del helicoidal una vez que el material caliente se empiece a transportar.

La práctica general recomienda suministrar soportes que permitan que la artesa se mueva libremente durante el proceso de expansión y las subsecuentes contracciones cuando el material caliente deja de fluir. El extremo motriz del transportador, normalmente esta fijo lo que permite al resto del transportador expandirse o contraerse. En caso de que existan alimentaciones o descargas que no puedan moverse, es necesario usar artesas con juntas de expansión.

Además el helicoidal puede expandirse o contraerse en diferente medida que la artesa, por lo que se recomienda usar colgantes de expansión. La tapa del extremo opuesto a la transmisión debe tener un rodamiento del tipo de expansión de bolas o de rodillos, o un rodamiento de collarín que permita suficiente movimiento.

El cambio en la longitud del transportador puede calcularse usando la siguiente fórmula:

$\Delta L = L\ (t_1 - t_2)\ C$

ΔL = Incremento en el cambio de la longitud, en pulgadas
L = Largo Total del transportador, en pulgadas
t_1 = Límite Superior de temperatura en grados Fahrenheit
t_2 = Límite Inferior de temperatura en grados Fahrenheit
(o temperatura ambiente mínima esperada)
C = Coeficiente de expansión lineal, en pulgadas por pulgada por grado Fahrenheit. Para los siguientes materiales este coeficiente es:
(a) Acero al carbón rolado en caliente, 6.5×10^{-6}, (.0000065)
(b) Acero inoxidable 9.9×10^{-6}, (.0000099)
(c) Aluminio, 12.8×10^{-6}, (.0000128)

EJEMPLO:

Un transportador helicoidal de 23 pies de largo total, fabricado en acero al carbón, estará sujeto a un aumento de temperatura de 200 °F, alcanzando una temperatura en el metal de 260 °F de una temperatura original del metal de 60 °F.

$t_1 = 260$ $\quad t_1 - t_2 = 200$
$t_2 = 60$
$L = (30)\ (12) = 360$
$\Delta L = (360)\ (200)\ (0.0000065)$
$= 0.468$", o aproximadamente $^{15}/_{32}$"

Deflexión en los Transportadores Helicoidales

Cuando se utilizan helicoidales de longitud estándar, la deflexión es rara vez un problema. Sin embargo, si se utilizan secciones más largas de las estándar sin colgantes intermedios, se debe tener cuidado para evitar que los helicoidales hagan contacto con el fondo de la artesa debido a una deflexión excesiva. La deflexión al centro del claro que cubre el helicoidal puede calcularse con la siguiente fórmula:

$$D = \frac{5WL^3}{384\ (29{,}000{,}000)\ (I)}$$

En donde: D = Deflexión al Centro del Claro en pulgadas.

W = Peso Total del Helicoidal en libras, (páginas H-80 – H-82).

L = Longitud del Helicoidal en pulgadas.

I = Momento de Inercia del Tubo o los Ejes (Tablas 1-20 y 1-21).

Tabla 1-20 Tubo Cédula 40

Tamaño de Tubo	2"	2½"	3"	3½"	4"	5"	6"	8"	10"
I	.666	1.53	3.02	4.79	7.23	15.2	28.1	72.5	161

Tabla 1-21 Tubo Cédula 80

Tamaño de Tubo	2"	2½"	3"	3½"	4"	5"	6"	8"	10"
I	.868	1.92	3.89	6.28	9.61	20.7	40.5	106	212

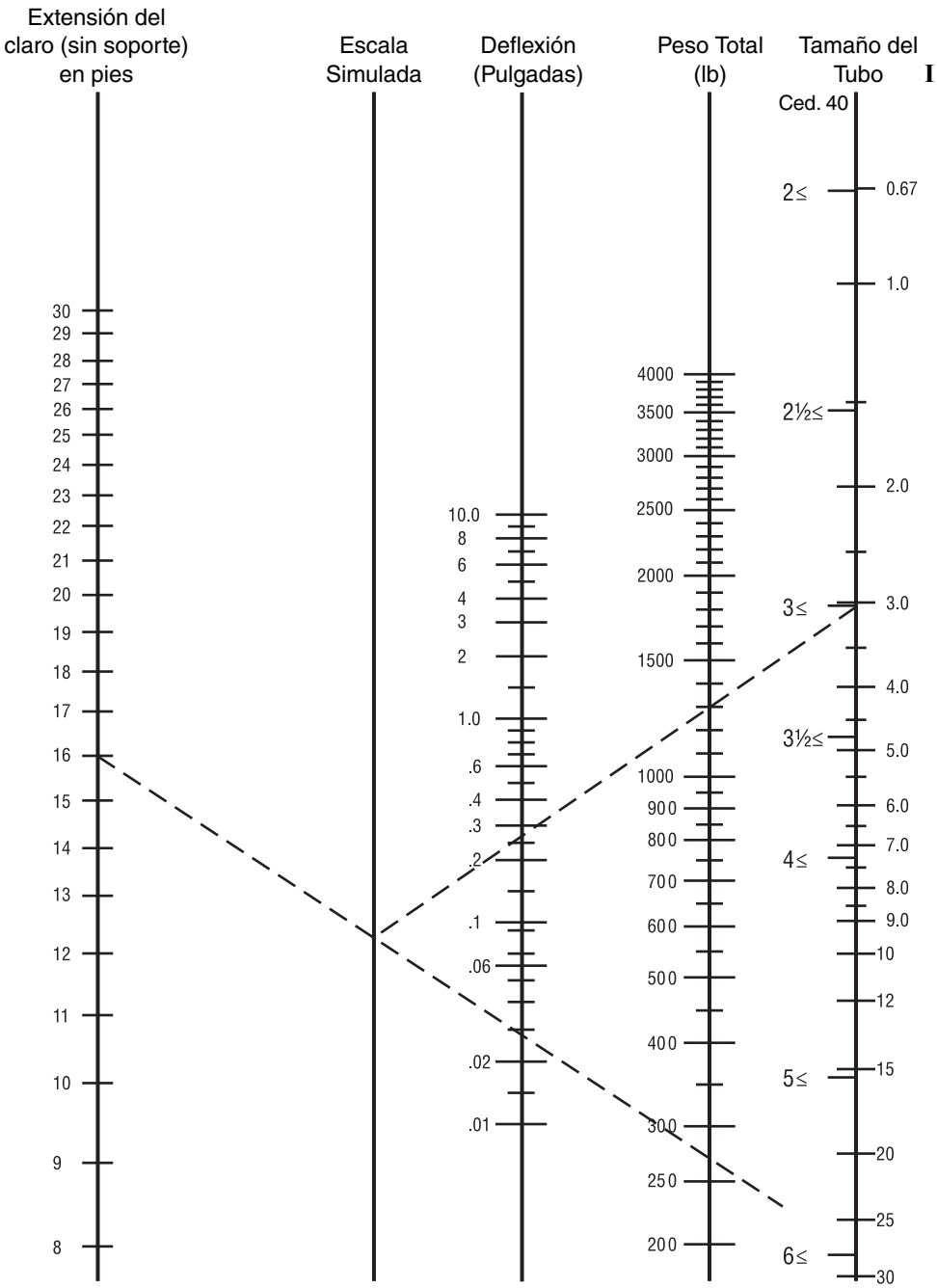
EJEMPLO: Determine la deflexión de una sección de un helicoidal 12H512 montada en un tubo de 3" cédula 40. La longitud total es de 16'.

W = 272 lb
L = 192"
I = 3.02 (de la tabla anterior)

$$D = \frac{5\ (272\ lb)\ (192^3)}{384\ (29{,}000{,}000)\ (3.02)} = .29 \text{ pulgadas}$$

Para aplicaciones en donde la deflexión exceda 0.25" (¼") consulte a nuestro departamento de Ingeniería. Frecuentemente el problema de la deflexión se resuelve usando un tubo de mayor diámetro en esa sección del helicoidal o un tubo con pared de mayor espesor, pero por regla general, el usar un tubo de mayor diámetro es más efectivo para reducir la deflexión que un tubo con pared más gruesa.

Deflexión en los Transportadores Helicoidales



I = Momento de inercia del tubo o del eje, (Tablas 1-20 y 1-21).
Este nomograma puede utilizarse como referencia rápida para conocer la deflexión de la mayoría de los helicoidales.

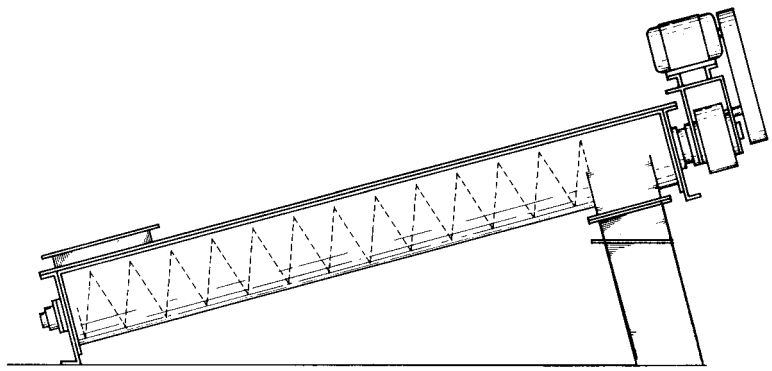
Transportadores Helicoidales Inclinados y Verticales

Transportadores Helicoidales Inclinados

Los transportadores helicoidales inclinados requieren mayor potencia y tienen menor capacidad que los transportadores helicoidales horizontales. El incremento en la potencia y la disminución en la capacidad dependen del ángulo de inclinación y de las características del material a transportar.

Los transportadores inclinados operan con mayor eficiencia, si las artesas son tubulares o el diseño involucra casquillos en las cubiertas y el mínimo número de colgantes intermedios. De ser posible deben operar a velocidades relativamente altas para evitar que el material se regrese.

Consulte con nuestro departamento de Ingeniería para recomendaciones especiales de diseño y cálculo de potencia para este tipo de aplicaciones.



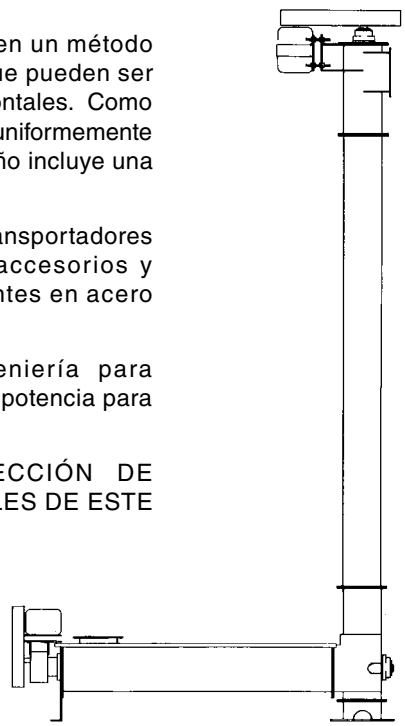
Transportadores Helicoidales Verticales

Los transportadores helicoidales verticales proveen un método eficiente para subir la mayoría de los materiales que pueden ser manejados en los transportadores helicoidales horizontales. Como los transportadores verticales deben ser alimentados uniformemente para evitar atascamientos, por regla general su, diseño incluye una alimentación helicoidal integrada.

Al igual que los transportadores horizontales, los transportadores helicoidales verticales están disponibles con accesorios y características especiales, incluyendo componentes en acero inoxidable y en otras aleaciones.

Consulte con nuestro departamento de Ingeniería para recomendaciones especiales de diseño y cálculo de potencia para este tipo de aplicaciones.

PARA MAYOR INFORMACIÓN VEA LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES VERTICALES DE ESTE CATÁLOGO.



Alimentadores Helicoidales

Los Alimentadores Helicoidales están diseñados para regular el flujo de un material almacenado en una tolva o depósito. La alimentación por lo regular se inunda de material (95% de carga de artesa). Uno o más helicoidales de paso variable o cónico transportan el material a la capacidad requerida. Para controlar el flujo del material, los alimentadores helicoidales normalmente tienen casquillos o placas curvas colocadas entre la alimentación y la descarga. Como el paso o el diámetro del helicoidal se incrementa después del casquillo, la carga de artesa cae a los niveles normales. Cuando se manejan materiales muy fluidos se deben hacer ciertas modificaciones en el diseño del alimentador para poder controlar el flujo del material a lo largo del helicoidal. Estas modificaciones son entre otras, casquillos de mayor longitud y helicoidales de paso corto.

Los alimentadores helicoidales se fabrican en dos tipos: El Tipo 1 que tiene un helicoidal de paso regular y el Tipo 2 con helicoidal de paso corto (⅔"). Ambos tipos pueden tener helicoidal de diámetro uniforme o helicoidal cónico. Las diversas combinaciones para estos dos tipos se muestran en las páginas H-33 y H-34. Los alimentadores con helicoidal uniforme, Tipo 1B, 1D, 2B y 2D se utilizan para manejar materiales finos que fluyen libremente. Como el diámetro del helicoidal es uniforme, la alimentación del material será por la parte de enfrente de la alimentación y no a todo lo largo de ésta. Este tipo de alimentador funcionará satisfactoria y económicamente, cuando las tolvas, depósitos, tanques, etc., deban ser vaciadas completamente o en donde las áreas muertas de material sobre la alimentación no sean un problema. Los alimentadores con helicoidales cónicos son ideales para manejar materiales que tengan un considerable porcentaje de partículas grandes. También se utilizan en aplicaciones en donde el material deba ser alimentado uniformemente a todo lo largo de la alimentación eliminando las áreas muertas o inertes en la parte frontal de la alimentación. Los Tipos 1A, 1B, 2A y 2C caen en esta categoría. Los helicoidales con paso variable pueden ser utilizados en algunas aplicaciones en lugar de los helicoidales con diámetro cónico. Estos consisten de helicoidales seccionales que incrementan progresivamente su paso. La sección del helicoidal con el paso menor está colocada directamente debajo de la alimentación.

Los alimentadores helicoidales combinados con transportadores helicoidales se utilizan cuando es necesario transportar el material una distancia considerable y por lo tanto se requiere el uso de colgantes intermedios. En estos casos un transportador helicoidal de mayor diámetro se combina con el alimentador. Vea los Tipos 1C, 1D, 2C y 2D.

Los alimentadores helicoidales múltiples se utilizan en tolvas de fondo plano para descargar materiales que tienden a compactarse o a puentearse bajo presión. Normalmente se suministra todo el fondo de la tolva con estos alimentadores que mueven el material hacia otros transportadores. Estos arreglos se utilizan para manejar aserrín, virutas de madera, etc.

Los alimentadores helicoidales se pueden suministrar en varios tipos para satisfacer aplicaciones especiales con diversos materiales. Consulte con nuestro departamento de Ingeniería para recomendaciones especiales de diseño y cálculo de potencia para este tipo de aplicaciones.

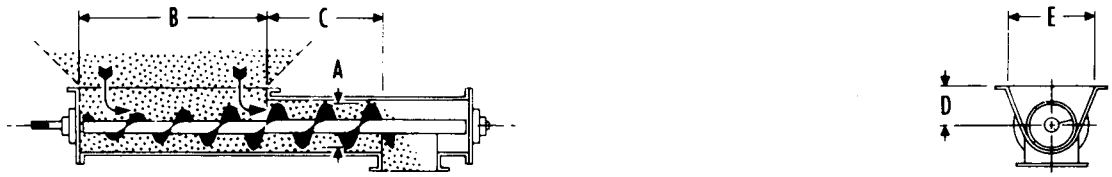
Alimentadores Helicoidales

(Para aplicaciones inclinadas consulte a Martin)

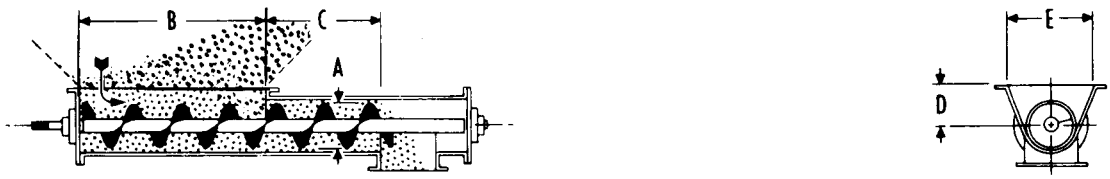
Tipo 1 Típico

Tipo de Alimentador	Alimentación	Movimiento del Material	Paso	Diámetro del Alimentador Helicoidal	Extensión del Helicoidal
SF1A	Estándar	Uniforme a lo largo de la longitud total de la alimentación	Estándar	Cónico	Ninguna
SF1B	Estándar	Sólo en la parte de enfrente de la alimentación	Estándar	Uniforme	Ninguna
SF1C	Estándar	Uniforme a lo largo de la longitud total de la alimentación	Estándar	Cónico	Como se requiera
SF1D	Estándar	Sólo en la parte de enfrente de la alimentación	Estándar	Uniforme	Como se requiera

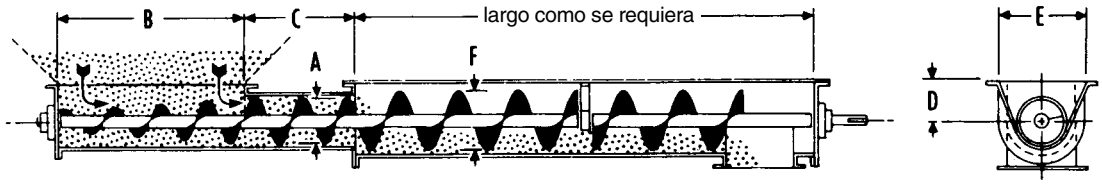
SF1A



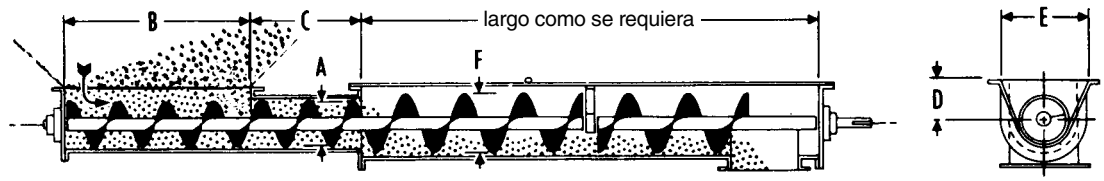
SF1B



SF1C



SF1D



Diámetro del Alimentador A	Tamaño Máximo de Partículas	Velocidad Máxima RPM	Capacidad Pies Cúbicos por Hora		B	C	D	E	Diámetro de la Extensión del Helicoidal		
									Carga de Artesa %		
			A Un RPM	A RPM Máximo					15	30	45
6	¾"	70	4.8	336	36	12	7	14	12	9	9
9	1½"	65	17	1105	42	18	9	18	18	14	12
12	2"	60	44	2640	48	24	10	22	24	18	16
14	2½"	55	68	3740	54	28	11	24		20	18
16	3"	50	104	5200	56	32	11½	28		24	20
18	3"	45	150	6750	58	36	12⅛	31			24
20	3½"	40	208	8320	60	40	13½	34			
24	4"	30	340	10200	64	48	16½	40			

Si la longitud de alimentación excede estas dimensiones consulte a Martin.

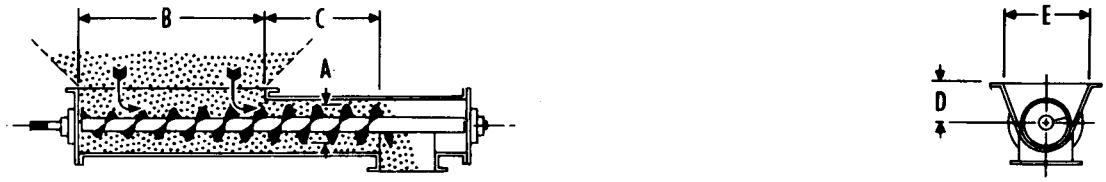
Alimentadores Helicoidales

(Para aplicaciones inclinadas consulte a Martin)

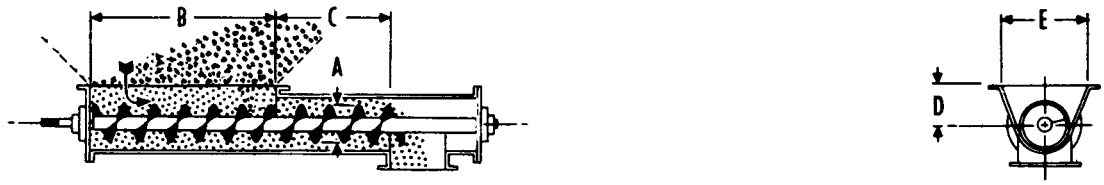
Tipo 2 Típico

Tipo de Alimentador	Alimentación	Movimiento del Material	Paso	Diámetro del Alimentador Helicoidal	Extensión del Helicoidal
SF2A	Largo	Uniforme a lo largo de la longitud total de la alimentación	Corto (⅔)	Cónico	Ninguna
SF2B	Largo	Sólo en la parte de enfrente de la alimentación	Corto (⅔)	Uniforme	Ninguna
SF2C	Largo	Uniforme a lo largo de la longitud total de la alimentación	Corto (⅔)	Cónico	Como sea requiera
SF2D	Largo	Sólo en la parte de enfrente de la alimentación	Corto (⅔)	Uniforme	Como sea requiera

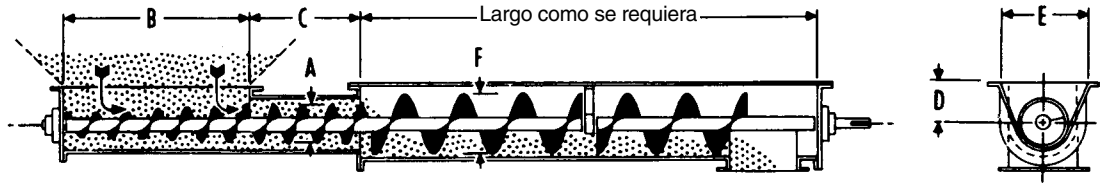
SF2A



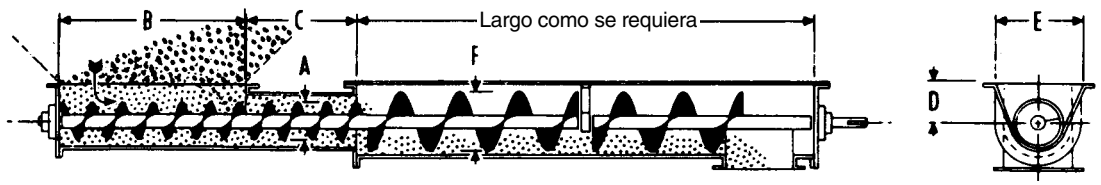
SF2B



SF2C



SF2D



Diámetro del Alimentador A	Tamaño Máximo de Partículas	Velocidad Máxima RPM	Capacidad Pies Cúbicos por Hora		B	C	D	E	Diámetro de la Extensión del Helicoidal		
									Carga de Artesa %		
			A Un RPM	A RPM Máximo					15	30	45
6	½"	70	3.1	217	60	18	7	14	10	9	9
9	¾"	65	11	715	66	26	9	18	14	12	10
12	1"	60	29	1740	72	36	10	22	20	16	14
14	1¼"	55	44	2420	76	42	11	24	24	18	16
16	1½"	50	68	3400	78	48	11½	28		20	18
18	1¾"	45	99	4455	80	54	12⅛	31		24	20
20	2"	40	137	5480	82	60	13½	34			24
24	2½"	30	224	6720	86	72	16½	40			

SECCIÓN II

SECCIÓN II DISEÑO Y PLANEACIÓN

Clasificación de Tipos de Confinamientos....H-35
Sentido de giro de los Transportadores....H-37
Clasificación de Acabados Especiales en la Soldadura Continua....H-36
Arreglo con Artesas en "U"....H-39
Arreglo con Artesas Tubulares....H-40
Patrón de Barrenos para Bridas de Artesas y Descargas....H-41
Tablas de Tornillos....H-43
Tamaños y Pesos de Tubos....H-45
Arreglos de Transmisiones para Transportador Helicoidal....H-46
Estándares de Helicoidales Continuos....H-47
Estándares de Helicoidales Seccionales....H-48
Hoja de Cálculo de Potencia para Transportadores Helicoidales....H-171

Clases de Confinamientos

Los transportadores pueden ser diseñados para proteger el material que está siendo manejado de ambientes peligrosos o para proteger el ambiente de algún producto peligroso que deba ser transportado. En esta sección se establecen los diferentes tipos de construcción para el confinamiento de los transportadores, independientemente de su uso o aplicación. Las diversas clases requieren de cosas específicas que deberán hacerse a un transportador helicoidal estándar para obtener diferentes grados de protección.

Clasificaciones de Confinamientos

Clase IE — Los confinamientos clase IE están concebidos principalmente para proteger al personal y al equipo en operación, o cuando el confinamiento es parte integral o funcional del transportador o de su estructura. Se utilizan principalmente en aplicaciones en donde el control del polvo no es un factor importante, o en donde no es necesaria la protección contra el polvo debido al material que se está manejando. Por hecho de tener confinamiento en el transportador, existe cierta protección.

Clase IIE — Los confinamientos clase IIE usan construcciones que proporcionan alguna protección contra el polvo a los materiales que está siendo transportados.

Clase IIIE — Los confinamientos clase IIE usan construcciones que proporcionan el mayor grado de protección, de todas estas clases, contra el polvo para el material que está siendo transportado.

Clase IVE — Los confinamientos clase IVE son para aplicaciones en el exterior. Bajo circunstancias normales evitan que el agua penetre al interior del equipo. No se debe considerar que la construcción es contra agua, ya que éste no será siempre el caso.

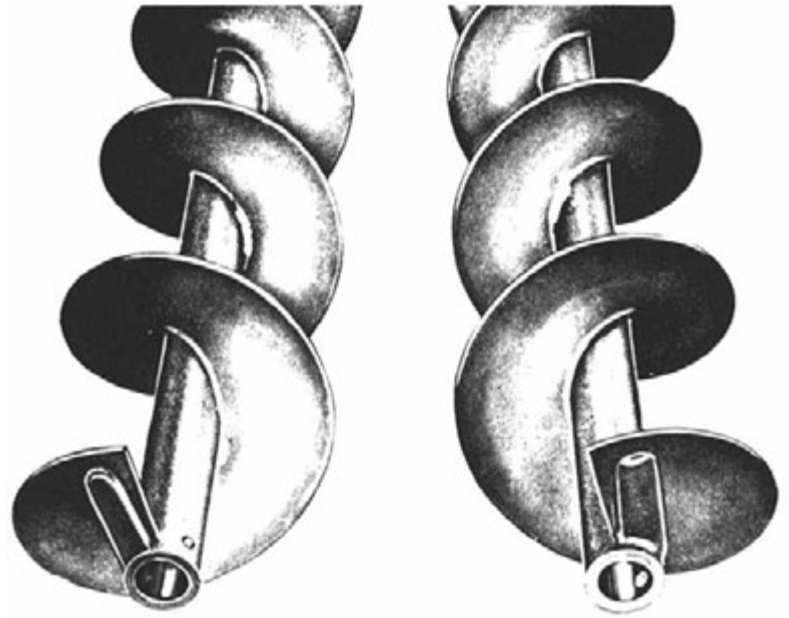
Cuando se indique más de un método de fabricación, cualquiera es aceptable.

Confinamientos

Construcción de Confinamientos

Clasificación de Componentes	Clasificación de Coberturas			
	I E	II E	III E	IV E
A. CONSTRUCCIÓN DE LA ARTESA				
Ceja Formada y Ceja de Ángulo				
1. Bridas de Artesa Tipo Placa				
a. Soldadura continua de arco	X	X	X	X
b. Soldadura continua de arco en la parte superior de la brida y en el riel superior de la artesa.	X	X	X	X
2. Ángulos en el Riel Superior de la Artesa (sólo para el ángulo superior de la artesa)				
a. Soldadura alternada e intermitente de arco y soldadura por puntos.	X			
b. Soldadura continua de arco en la parte superior del ángulo y en la parte interior de la artesa y soldadura intermitente de arco en la parte inferior del ángulo y en la parte exterior de la artesa.	X	X	X	
c. Soldadura alternada e intermitente de arco en la parte superior del ángulo y soldadura intermitente de arco en la parte inferior del ángulo y en la parte exterior de la artesa o soldadura por puntos cuando se utilice silicón o materiales similares entre el ángulo y la lámina de la artesa.		X	X	X
B. CONSTRUCCIÓN DE LAS CUBIERTAS				
1. Cubierta Plana				
a. Sólo a tope cuando el colgante está en la unión de las cubiertas.	X			
b. Traslapada cuando el colgante no está en la unión de las cubiertas.	X			
2. Cubierta Semiformada				
a. Sólo a tope cuando el colgante está en la unión de las cubiertas.	X	X	X	X
b. Traslapada cuando el colgante no está en la unión de las cubiertas.	X			
c. Con placa de traslape cuando el colgante no está en la unión de la cubierta.		X	X	X
3. Cubierta Formada				
a. Sólo a tope cuando el colgante está en la unión de la cubierta.		X	X	X
b. Con placa de traslape cuando el colgante no está en la unión de la cubierta.		X	X	X
4. Cubiertas a dos Aguas				
a. Extremos con conexión de placas de traslape.				X
C. SUJETADORES PARA CUBIERTAS DE CALIBRE ESTÁNDAR				
1. De resorte, de tornillo, de lengüeta o de pernos				
a. Separación máxima para cubiertas planas.	60"			
b. Separación máxima para cubiertas semiformadas.	60"	30"	18"	18"
c. Separación máxima para cubiertas formadas y a dos aguas.		40"	24"	24"
D. EMPAQUES				
1. Cubiertas				
a. Hule rojo o fieltro hasta 230° F.		X	X	
b. Neopreno, cuando la contaminación sea un problema.		X	X	
c. Hule espuma de celdas cerradas adecuado a la temperatura del empaque.		X	X	X
2. Tapas de Artesa				
a. Componentes del tipo del silicón.		X	X	X
b. Hule rojo hasta 230° F.		X	X	X
c. Neopreno, cuando la contaminación sea un problema.		X	X	
d. Hule espuma de celdas cerradas adecuado a la temperatura del empaque.		X	X	X
E. SELLOS PARA LOS EJES EN LAS TAPAS DE ARTESA*				
1. Cuando se manejan materiales no abrasivos.			X	X
2. Cuando se manejan materiales abrasivos.	X	X	X	X
* Sellos con retén para materiales no abrasivos. Sellos de fieltro para materiales medianamente abrasivos. Sellos de caja con estopa para materiales muy abrasivos. Sellos de caja con estopa para materiales medianamente abrasivos. Sello Martin Super Pack con purga de aire para materiales extremadamente abrasivos.				
NOTA: REVISE LA TEMPERATURA DEL MATERIAL.				

Sentido de giro de los Transportadores



Mano Izquierda **Mano Derecha**

Helicoidales Mano Derecha e Izquierda

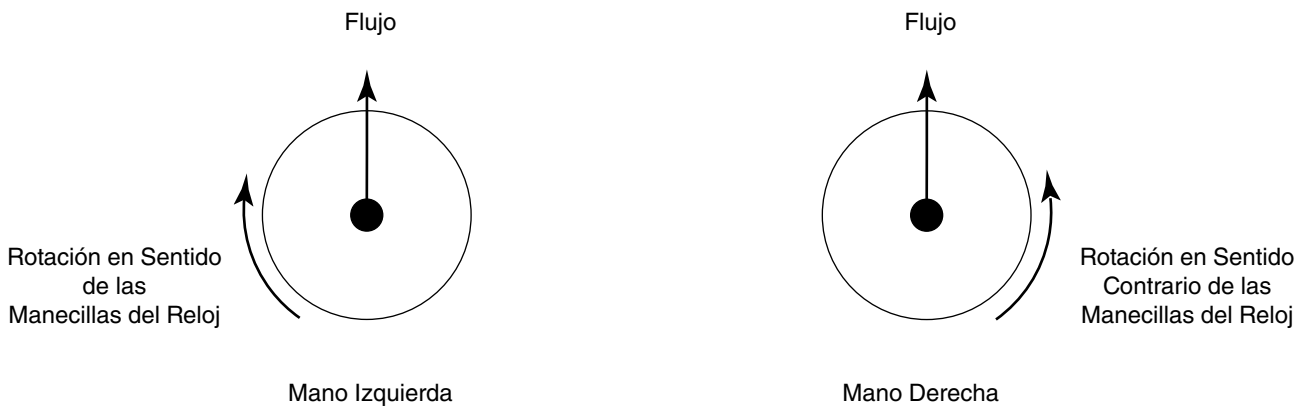
Un transportador helicoidal puede ser derecho o izquierdo dependiendo de la forma de la hélice. El sentido se determina fácilmente observando el extremo del helicoidal.

La figura de la izquierda tiene la hélice enrollada al tubo en el sentido contrario a las manecillas del reloj o hacia la izquierda. Similar a las cuerdas izquierdas de un tornillo. Esto se denomina helicoidal mano izquierda.

En la figura de la derecha, la hélice está enrollada al tubo en el sentido de las manecillas del reloj, o hacia la derecha. Similar a las cuerdas derechas de un tornillo. Esto se denomina como helicoidal mano derecha.

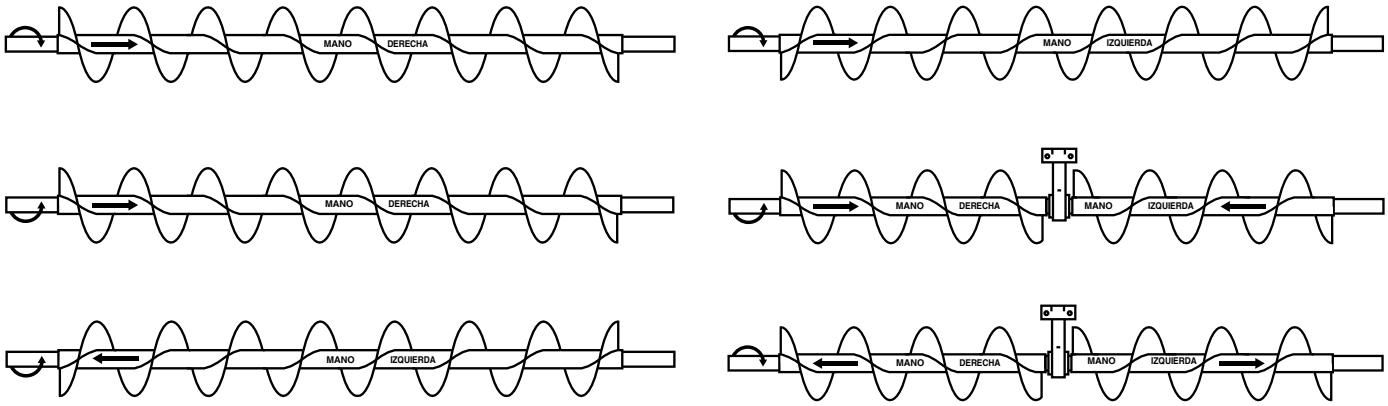
Un transportador helicoidal visto desde un extremo mostrará su configuración. Si el extremo del helicoidal no se encuentra visible, entonces debemos imaginar un corte del helicoidal y con ese corte expuesto se podrá determinar fácilmente, si es derecho o izquierdo.

Rotación de un Transportador Helicoidal



Estos diagramas nos dan un método sencillo para determinar la rotación del helicoidal. Cuando el flujo de material se aleje del extremo desde donde estamos observando, un helicoidal mano derecha girará en el sentido contrario a las manecillas del reloj y un helicoidal mano izquierda girará en el sentido a las manecillas del reloj, como está indicado por las flechas.

Rotación de los Transportadores Helicoidales



Este diagrama indica la mano del helicoidal que debe usarse cuando se conocen el sentido de rotación y la dirección de flujo del material.

Acabados Especiales en la Soldadura Continua

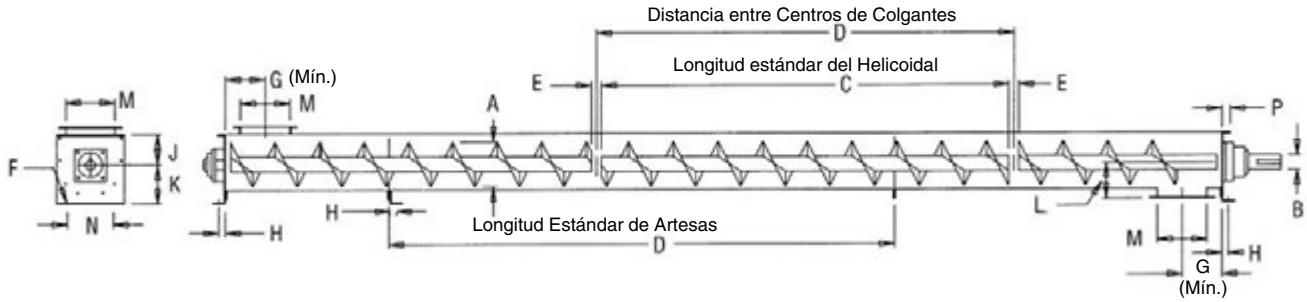
Las especificaciones de los transportadores helicoidales en ocasiones pueden incluir el término “pulido fino” al referirse al acabado que deben tener las soldaduras continuas. Esta especificación generalmente se usa para acero inoxidable aunque algunas veces también aplica para transportadores de acero al carbón.

“Pulido fino” es un término general que puede tener varias interpretaciones. Esta tabla establece los tipos de acabados recomendados que pueden usarse para una determinada aplicación.

Operación	Tipo de Acabado			
	I	II	III	IV
Remoción de salpicadura de soldadura y escoria.	X	X	X	X
Pulido superficial para remover ondulaciones o asperezas inusuales. (Equivalente a un acabado de granalla 40-50)		X		
Pulido medio en soldaduras, dejando algunos poros y grietas. (Equivalente a un acabado de granalla de 80-100)			X	
Soldadura de pulido fino, no se permiten poros ni grietas. (Equivalente a un terminado de granalla de 140-150)				X

* Acabado Martin IV: Soldaduras CEMA IV, pulido de tubo y seccionales equivalente a un terminado de granalla de 140-150.
* Acabado Martin IV Pulido: Con fibra Scotch Brite.

Artesa en "U"

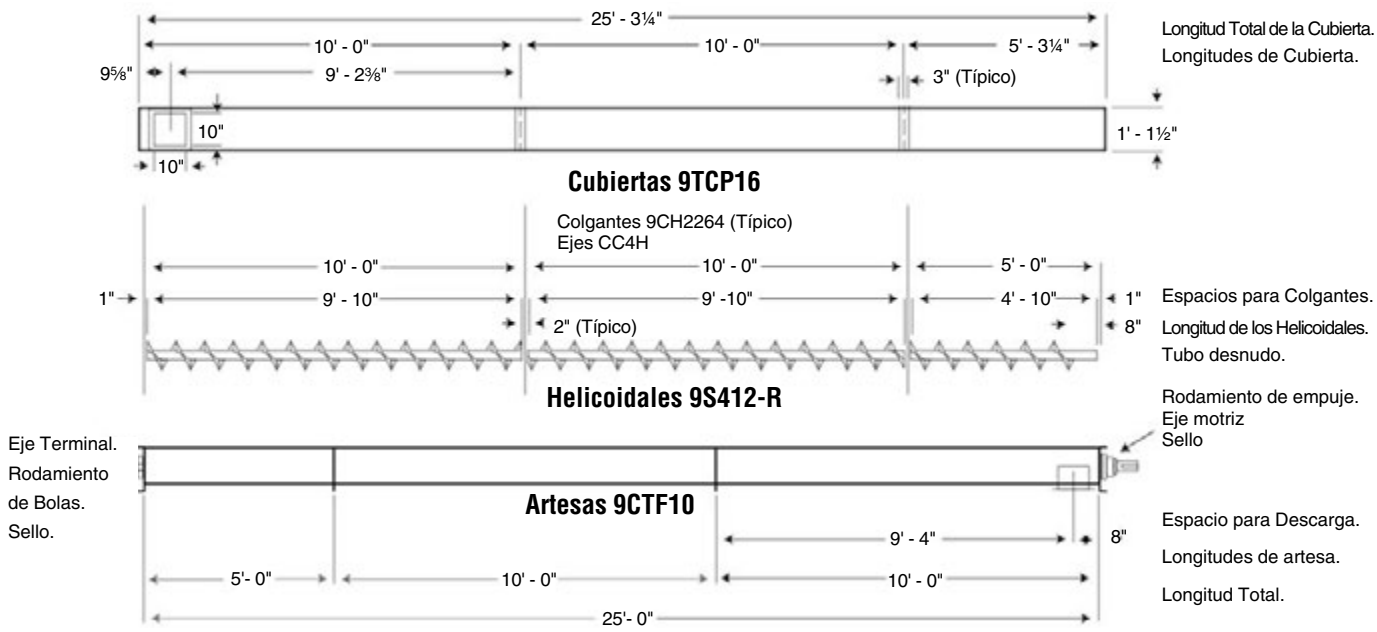


A Diám. del Helicoidal	B Diám. de Eje	C Longitud	D Longitud	E	F	G (Mín.)	H	J	K	L	M	N	P	R
4	1	9-10½	10	1½	⅜	4½	⅞	3⅜	4⅝	3¾	5	5¾	1 7/16	1
6	1½	9-10	10	2	⅜	6	13/16	4½	5⅝	5	7	8⅛	1½	1
9	1½ 2	9-10	10	2	½	8	1 5/16	6⅛	7⅞	7⅛	10	9⅜	1⅝	1½
10	1½ 2	9-10	10	2	½	9	1 9/16	6⅜	8⅞	7⅞	11	9½	1¾	1¾
12	2 2 7/16 3	11-10 11-9 11-9	12	2 3 3	⅝	10½	1⅜	7¾	9⅝	8⅞	13	12¼	2	1⅝
14	2 7/16 3	11-9	12	3	⅝	11½	1⅜	9¼	10⅞	10⅛	15	13½	2	1⅝
16	3	11-9	12	3	⅝	13½	1¾	10⅝	12	11⅛	17	14⅞	2½	2
18	3 3 7/16	11-9 11-8	12	3 4	⅝	14½	1¾	12⅛	13⅜	12⅜	19	16	2½	2
20	3 3 7/16	11-9 11-8	12	3 4	¾	15½	2	13½	15	13⅜	21	19¼	2½	2¼
24	3 7/16	11-8	12	4	¾	17½	2¼	16½	18⅛	15⅜	25	20	2½	2½

El espacio libre a la tapa de la artesa es la mitad de la dimensión E.

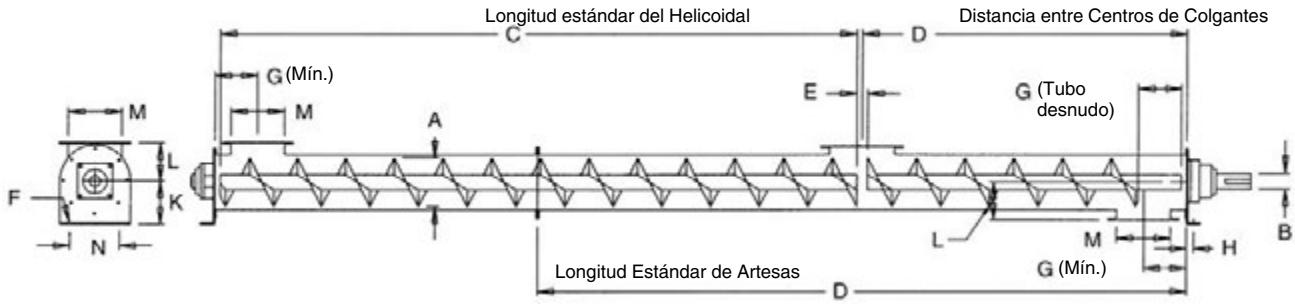
Arreglo Típico

Transportador de 9" × 2" × 25'-0"



Arreglo de los Transportadores

Artesa Tubular

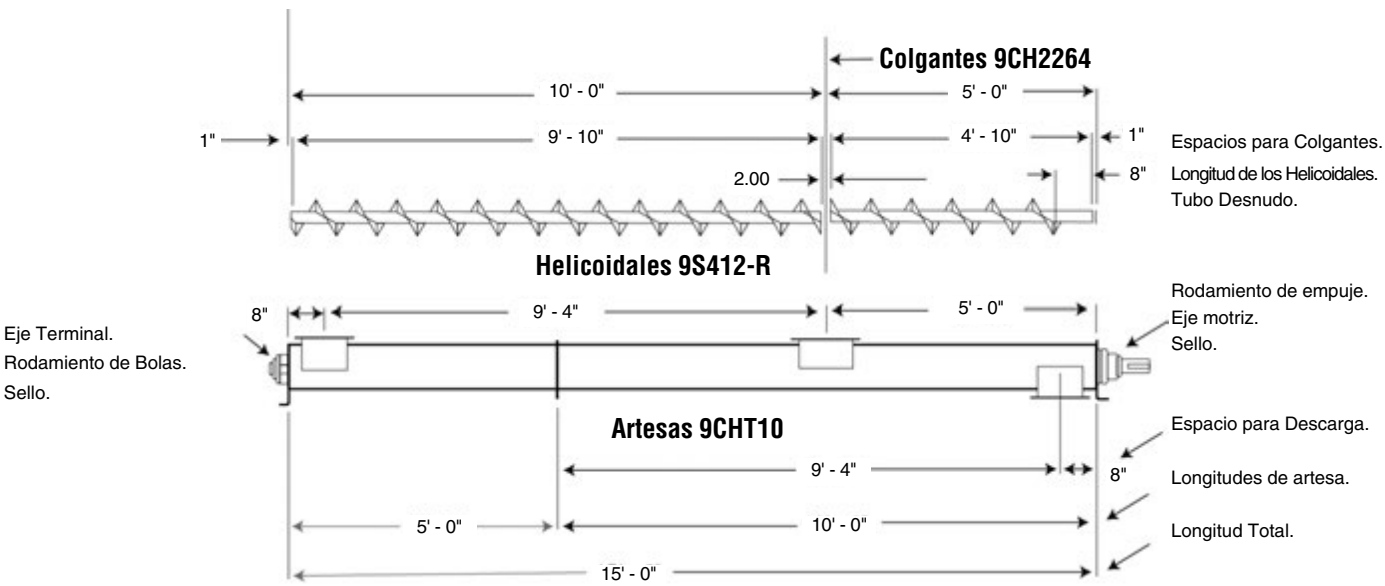


A Diám. del Helicoidal	B Diám. de Eje	C Longitud	D Longitud	E	F	G (Mín.)	H	J	K	L	M	N	P	R
4	1	9-10½	10	1½	⅜	4½	⅞	3⅜	4⅝	3¾	5	5¾	1 7/16	1
6	1½	9-10	10	2	⅜	6	13/16	4½	5⅝	5	7	8⅛	1½	1
9	1½ 2	9-10	10	2	½	8	1 5/16	6⅛	7⅞	7⅛	10	9⅜	1⅝	1½
10	1½ 2	9-10	10	2	½	9	1 9/16	6⅜	8⅞	7⅞	11	9½	1¾	1¾
12	2 2 7/16 3	11-10 11-9 11-9	12	2 3 3	⅝	10½	1⅜	7¾	9⅝	8⅞	13	12¼	2	1⅝
14	2 7/16 3	11-9	12	3	⅝	11½	1⅜	9¼	10⅞	10⅛	15	13½	2	1⅝
16	3	11-9	12	3	⅝	13½	1¾	10⅝	12	11⅛	17	14⅞	2½	2
18	3 3 7/16	11-9 11-8	12	3 4	⅝	14½	1¾	12⅛	13⅜	12⅜	19	16	2½	2
20	3 3 7/16	11-9 11-8	12	3 4	¾	15½	2	13½	15	13⅜	21	19¼	2½	2¼
24	3 7/16	11-8	12	4	¾	17½	2¼	16½	18⅛	15⅜	25	20	2½	2½

El espacio libre a la tapa de la artesa es la mitad de la dimensión E.

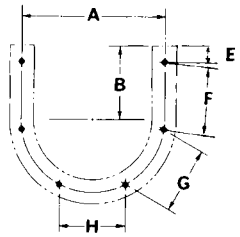
Arreglo Típico

Transportador de 9" × 2" × 15'-0"

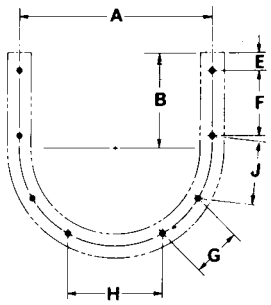


Patrón de Barrenos

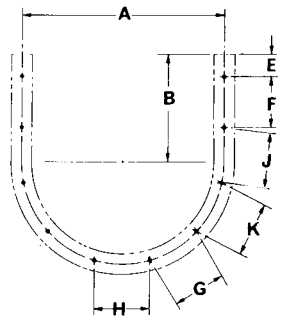
Bridas para Artesa en "U"



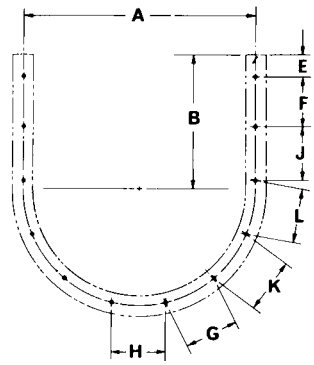
6 Tornillos



8 Tornillos



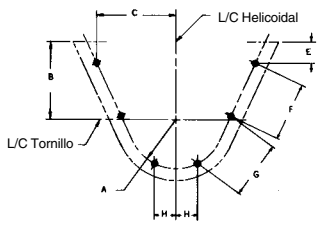
10 Tornillos



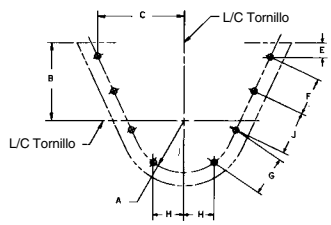
12 Tornillos

Diámetro del Helicoidal	Tornillos		A	B	E	F	G	H	J	K	L
	Número	Diámetro									
4	6	⅜	7	3⅝	1⅛	3⅛	3⅛	3⅛	—	—	—
6	6	⅜	8⅞	4½	1 1/32	4⅛	4 1/16	4 1/16	—	—	—
9	8	⅜	12½	6⅛	1 3/16	4⅛	3¾	5⅛	4⅛	—	—
10	8	⅜	13¼	6⅜	2¼	3½	4 3/16	5 1/16	4⅛	—	—
12	8	½	15⅞	7¾	1½	5 5/16	4 1/16	7¾	5 3/16	—	—
14	8	½	17⅞	9¼	2 17/32	5⅝	5 15/16	6	5 15/16	—	—
16	8	⅝	20	10⅝	2⅝	6⅜	6⅝	7½	6⅝	—	—
18	10	⅝	22	12⅛	2 23/32	5 15/16	5⅞	5⅞	5⅞	5⅞	—
20	10	⅝	24⅜	13½	2 25/32	6¼	6 11/16	6 11/16	6 11/16	6 11/16	—
24	12	⅝	28½	16½	2 25/32	6⅛	6⅝	6⅝	6⅝	6⅝	6⅝

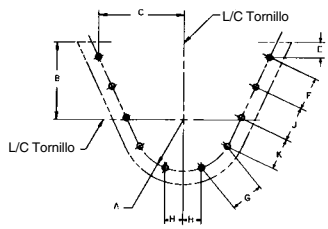
Bridas para Artesa Ensanchada



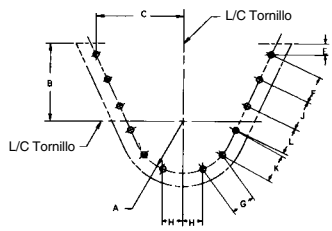
6 Tornillos



8 Tornillos



10 Tornillos

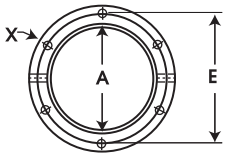


12 Tornillos

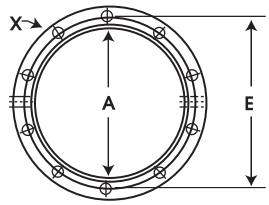
Diámetro del Helicoidal	Tornillos		A	B	C	E	F	G	H	J	K	L
	Diámetro	Hoyos										
6	⅜	6	4 7/16	7	7 3/16	1 27/32	5¼	5¼	2 1/32	—	—	—
9	⅜	8	6¼	9	9 21/32	1 43/64	5	5	2 9/16	5	—	—
12	½	8	7 15/16	10	11 13/16	1 13/16	5¾	5¾	3⅞	5¾	—	—
14	½	10	8 15/16	11	12 49/64	2 1/16	5⅛	5⅛	3	5⅛	5⅛	—
16	⅝	10	10	11½	14 11/16	2 15/64	5½	5½	3¾	5½	5½	—
18	⅝	10	11	12⅛	16	2⅝	6 3/16	6 3/16	2 15/16	6 3/16	6 3/16	—
20	⅝	10	12 3/16	13½	17⅞	2 3/32	7	7	3 11/32	7	7	—
24	⅝	12	14¼	16½	20 61/64	2 5/16	6⅞	6⅞	3 5/16	6⅞	6⅞	6⅞

Patrón de Barrenos

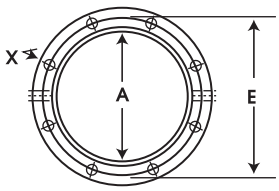
Bridas para Artesa Tubular



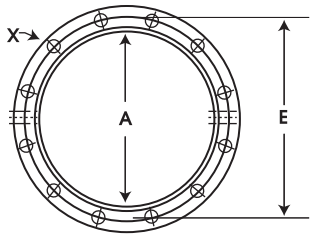
6 Tornillos



10 Tornillos

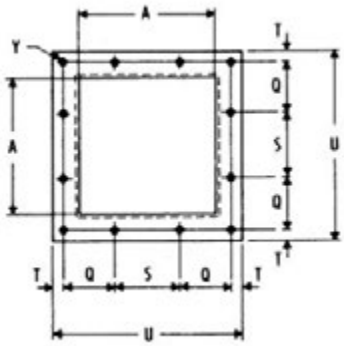


8 Tornillos

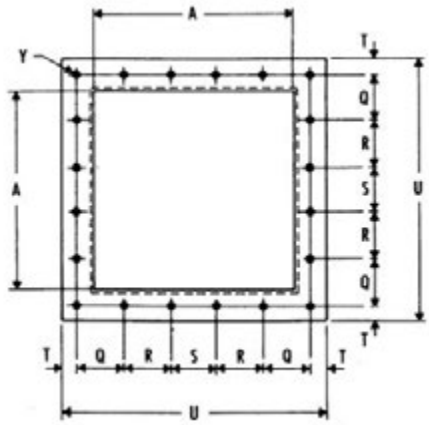


12 Tornillos

Bridas para Alimentación y Descarga



12 Tornillos



20 Tornillos

Diámetro del Helicoidal	Tornillos en la Brida		A	E	Q	R	S	T	U
	Tubular X	Descarga Y							
4	6 — ⅜	12 — ¼	5	7	2¼	—	2¼	⅜	7½
6	8 — ⅜	12 — ⅜	7	8⅞	2 13/16	—	3	11/16	10
9	8 — ⅜	12 — ⅜	10	11⅞	4	—	4	½	13
10	8 — ⅜	12 — ⅜	11	13¼	4 5/16	—	4⅜	⅝	14¼
12	8 — ½	12 — ⅜	13	15	5⅛	—	5¼	⅞	17¼
14	8 — ½	20 — ⅜	15	17	3½	3½	3½	⅞	19¼
16	8 — ⅝	20 — ⅜	17	19½	3¾	4	4	⅞	21¼
18	10 — ⅝	20 — ½	19	22	4 7/16	4⅜	4⅜	1⅛	24¼
20	10 — ⅝	20 — ½	21	24⅜	4⅞	4¾	4¾	1⅛	26¼
24	12 — ⅝	20 — ½	25	28½	5⅝	5⅝	5½	1⅛	30¼

Tornillos Requeridos en Relación al Tamaño de la Artesa del Transportador										
Nombre de la Parte	**4**	**6**	**9**	**10**	**12**	**14**	**16**	**18**	**20**	**24**
Brida, Artesa	6 — ⅜ × 1	6 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ½ × 1¼	8 — ½ × 1¼	8 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ ×1½	12 — ⅝ × 1½
Brida, Artesa Tubular	6 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ½ × 1¼	8 — ½ × 1¼	8 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	12 — ⅝ × 1½
Tapas, Artesa										
Interior	6 — ¼ ×¾	6 — 5⁄16 ×¾	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ½ × 1	8 — ½ × 1¼	8 — ⅝ × 1¼	10 — ⅝ × 1¼	10 — ⅝ × 1½	12 — ⅝ × 1½
Descarga Interior	2 — ¼ ×¾	2 — 5⁄16 ×¾	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ½ × 1	4 — ½ × 1¼	4 — ⅝ × 1¼	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½	6 — ⅝ × 1½
Rectangular Interior	5 — ¼ ×¾	6 — 5⁄16 ×¾	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	10 — ½ × 1	11 — ½ × 1¼	12 — ⅝ × 1¼	12 — ⅝ × 1¼	12 — ⅝ × 1½	12 — ⅝ × 1½
Tipo Exterior	6 — ⅜ × 1	6 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ½ × 1¼	8 — ½ × 1¼	8 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	12 — ⅝ × 1½
Descarga Exterior	2 — ⅜ × 1	2 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ½ × 1¼	4 — ½ × 1¼	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½	6 — ⅝ × 1½
Tapas, Artesa Tubular	6 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ⅜ × 1	8 — ½ × 1¼	8 — ½ × 1¼	8 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	10 — ⅝ × 1½	12 — ⅝ × 1½
Colgante, Artesa										
Estilo 60		2 — ½ × 2	2 — ½ × 2	2 — ½ × 2	2 — ½ × 2½	2 — ½ × 2½	2 — ⅝ × 2¾	2 — ⅝ × 2¾	2 — ⅝ × 2¾	
Estilo 70		4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1¼	4 — ⅜ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1¾	4 — ⅝ × 2	
Estilo 216		4 — ⅜ × 1¼	4 — ⅜ × 1¼	4 — ⅜ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 2	4 — ⅝ × 2½
Estilo 220	4 — ¼ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ½ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 1¾
Estilo 226	4 — ¼ × 1	4 — ⅜ × 1¼	4 — ⅜ × 1¼	4 — ⅜ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 2	4 — ⅝ × 2½
Estilo 230		4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ½ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 1¾
Estilo 316	4 — ¼ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ½ × 1½	4 — ½ × 1¼	4 — ½ × 1¼	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½
Estilo 326	4 — ¼ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ⅜ × 1	4 — ½ × 1¼	4 — ½ × 1¼	4 — ½ × 1¼	5 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½
Cubiertas, Artesas (estándar 10 pies)	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾	10 — 5⁄16 × ¾
Silleta — Pies										
Pie Bridado	2 — ⅜ × 1¼	2 — ⅜ × 1¼	2 — ⅜ × 1¼	2 — ⅜ × 1¼	2 — ½ × 1½	2¹ — ⁄₂ × 1½	2 — ⅝ × 1¾	2 — ⅝ × 1¾	2 — ⅝ × 1¾	2 — ⅝ × 1¾
Silleta	2 — ¼ × 1	2 — ¼ × 1	2 — ⅜ × 1	2 — ⅜ × 1	2 — ½ × 1¼	2 — ½ × 1¼	2 — ½ × 1¼	2 — ⅝ × 1¼	2 — ⅝ × 1¼	2 — ⅝ × 1¼
Descargas										
Tornillos de Unión	8 — ⅜ × 1½	8 — ⅜ × 1½	8 — ⅜ × 1½	8 — ⅜ × 1½	8 — ⅜ × 1½	12 — ⅜ × 1½	12 — ⅜ × 1½	12 — ½ × 1½	12 — ½ × 1½	12 — ½ × 1½
Brida	12 — ⅜ × 1	12 — ⅜ × 1	12 — ⅜ × 1	12 — ⅜ × 1	12 — ⅜ × 1	20 — ⅜ × 1	20 — ⅜ × 1	20 — ½ × 1	20 — ½ × 1	20 — ½ × 1
Brida con Compuerta	10 — ⅜ × 1	10 — ⅜ × 1	10 — ⅜ × 1	10 — ⅜ × 1	10 — ⅜ × 1	16 — ⅜ × 1	16 — ⅜ × 1	16 — ½ × 1¼	16 — ½ × 1¼	16 — ½ × 1¼

Todos los tornillos son de cabeza hexagonal con tuercas hexagonales y rondanas.

Tornillos Requeridos en Relación al Tamaño de los Ejes de Acoplamiento						
Nombre de la Parte	**1**	**1½**	**2**	**2 7/16**	**3**	**3 7/16**
Rodamiento en la Tapa						
de Bronce en la Descarga	3 — ⅜ × 1¼	3 — ½ × 1½	3 — ⅝ × 1¾	3 — ⅝ × 1¾	3 — ¾ × 2	3 — ¾ × 2¼
de Bolas en la Descarga	3 — ⅜ × 1¼	3 — ½ × 1½	3 — ⅝ × 1½	3 — ⅝ × 1¾	3 — ¾ × 2	3 — ¾ × 2¼
de Bronce de Pared	4 — ⅜ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1¾	4 — ⅝ × 1¾	4 — ¾ × 2	4 — ¾ × 2¼
de Bolas de Pared	4 — ⅜ × 1¼	4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1¾	4 — ¾ × 2	4 — ¾ × 2¼
de Rodillos de Pared		4 — ½ × 2	4 — ½ × 2¼	4 — ⅝ × 2½	4 — ¾× 2¾	4 — ¾ × 3¼
de Bronce, de piso	2 — ⅜ × 1½	2 — ½ × 1¾	2 — ⅝ × 2	2 — ⅝ × 2¼	2 — ¾ × 2½	2 — ⅞ × 2¾
de Bolas, de piso	2 — ⅜ × 1¾	2 — ½ × 2¼	2 — ⅝ × 2½	2 — ⅝× 2¾	2 — ⅞ × 3½	2 — ⅞ × 3¾
de Rodillos, de piso		2 — ½ × 2¼	2 — ⅝ × 2½	2 — ⅝ × 2¾	2 — ¾ × 3	2 — ⅞ × 3½
Rodamientos, de Empuje						
de Rodillos, Tipo “E”		4 — ½ × 2¾	4 — ½ ×2¾	4 — ⅝ × 3¼	4 — ¾ × 3½	4 — ¾ × 3¾
Pernos de Acoplamiento	⅜ × 2 1/16	½ × 3	⅝ × 3⅝	⅝ × 4⅜	¾ × 5—3½" Tubo ¾ × 5½4" Tubo	⅞ × 5½
Sellos, Ejes						
de Compresión, Bridado		4 — ½ × 1½	4 — ⅝ × 1½	4 — ⅝ × 1½	4 — ¾ × 1¾	4 — ¾ × 1¾
de Placa con Rodamiento de Bolas o Bronce		4 — ½ × 2	4 — ⅝ × 2¼	4 — ⅝ × 2¼	4 — ¾ × 2¾	4 — ¾ × 3
de Placa con Rodamiento de Rodillos		4 — ½ × 2½	4 — ½ × 2¾	4 — ⅝ × 3	4 — ¾ × 3¼	4 — ¾ × 3½
de Collarín Bipartido (Glándula)		2 — ½ × 1½	2 — ½ × 1½	2 — ⅝ × 1¾	2 — ⅝ × 1¾	2 — ¾ × 2¼
de Caja con Estopa con Rodamiento de Bolas o Bronce		4 — ½ × 3¼	4 — ⅝ × 3½	4 — ⅝ × 3¾	4 — ¾ × 4	4 — ¾ × 4¾
de Caja con Estopa con Rodamiento de Rodillos		4 — ½ × 3¾	4 — ½ × 4	4 — ⅝ × 4	4 — ¾ × 4¼	4 — ¾ × 4½

* Para pernos de acoplamiento especiales vaya a la página H-86. Todos los demás tornillos son de cabeza hexagonal con tuercas hexagonales y rondanas.

Tamaños de Tubos
Dimensiones y Pesos

Tamaño Nom. del Tubo (Pulgadas)	Diámetro Exterior (Pulgadas)	Cédula I.P.S.			Pared (Pulgadas)	Diámetro Interior (Pulgadas)	Peso/Pie (lb)
⅛	.405		10S		.049	.307	.1863
		40	40S	Estándar	.068	.269	.2447
		80	80S	Extra Pesado	.095	.215	.3145
¼	.540		10S		.065	.410	.3297
		40	40S	Estándar	.088	.364	.4248
		80	80S	Extra Pesado	.119	.302	.5351
⅜	.675		10S		.065	.545	.4235
		40	40S	Estándar	.091	.493	.5676
		80	80S	Extra Pesado	.126	.423	.7388
½	.840		5S		.065	.710	.5383
			10S		.083	.674	.6710
		40	40S	Estándar	.109	.622	.8510
		80	80S	Extra Pesado	.147	.546	1.088
		160			.187	.466	1.304
				XX Pesado	.294	.252	1.714
¾	1.050		5S		.065	.920	.6838
			10S		.083	.884	.8572
		40	40S	Estándar	.113	.824	1.131
		80	80S	Extra Pesado	.154	.742	1.474
		160			.218	.614	1.937
				XX Pesado	.308	.434	2.441
1	1.315		5S		.065	1.185	.8678
			10S		.109	1.097	1.404
		40	40S	Estándar	.133	1.049	1.679
		80	80S	Extra Pesado	.179	.957	2.172
		160			.250	.815	2.844
				XX Pesado	.358	.599	3.659
1¼	1.660		5S		.065	1.530	1.107
			10S		.109	1.442	1.806
		40	40S	Estándar	.140	1.380	2.273
		80	80S	Extra Pesado	.191	1.278	2.997
		160			.250	1.160	3.765
				XX Pesado	.382	.896	5.214
1½	1.900		5S		.065	1.770	1.274
			10S		.109	1.682	2.085
		40	40S	Estándar	.145	1.610	2.718
		80	80S	Extra Pesado	.200	1.500	3.631
		160			.281	1.338	4.859
				XX Pesado	.400	1.100	6.408
2	2.375		5S		.065	2.245	1.604
			10S		.109	2.157	2.638
		40	40S	Estándar	.154	2.067	3.653
		80	80S	Extra Pesado	.218	1.939	5.022
		160			.343	1.689	7.444
				XX Pesado	.436	1.503	9.029
2½	2.875		5S		.083	2.709	2.475
			10S		.120	2.635	3.531
		40	40S	Estándar	.203	2.469	5.793
		80	80S	Extra Pesado	.276	2.323	7.661
		160			.375	2.125	10.01
				XX Pesado	.552	1.771	13.69
3	3.500		5S		.083	3.334	3.029
			10S		.120	3.260	4.332
		40	40S	Estándar	.216	3.068	7.576
		80	80S	Extra Pesado	.300	2.900	10.25
		160			.438	2.624	14.32
				XX Pesado	.600	2.300	18.58
3½	4.000		5S		.083	3.834	3.472
			10S		.120	3.760	4.973
		40	40S	Estándar	.226	3.548	9.109
		80	80S	Extra Pesado	.318	3.364	12.50
4	4.500		5S		.083	4.334	3.915
			10S		.120	4.260	5.613
		40	40S	Estándar	.237	4.026	10.79
		80	80S	Extra Pesado	.337	3.826	14.98
		120			.438	3.624	19.00
		160			.531	3.438	22.51
				XX Pesado	.674	3.152	27.54
5	5.563		5S		.109	5.345	6.349
			10S		.134	5.295	7.770
		40	40S	Estándar	.258	5.047	14.62
		80	80S	Extra Pesado	.375	4.813	20.78
		120			.500	4.563	27.04
		160			.625	4.313	32.96
				XX Pesado	.750	4.063	38.55
6	6.625		5S		.109	6.407	7.585
			10S		.134	6.357	9.289
		40	40S	Estándar	.280	6.065	18.97
		80	80S	Extra Pesado	.432	5.761	28.57
		120			.562	5.491	36.39
		160			.718	5.189	45.30
				XX Pesado	.864	4.897	53.16
8	8.625		5S		.109	8.407	9.914
			10S		.148	8.329	13.40
		20			.250	8.125	22.36
		30			.277	8.071	24.70
		40	40S	Estándar	.322	7.981	28.55
		60			.406	7.813	35.64
		80	80S	Extra Pesado	.500	7.625	43.39
		100			.593	7.439	50.87
		120			.718	7.189	60.63
		140			.812	7.001	67.76
				XX Pesado	.875	6.875	72.42
		160			.906	6.813	74.69
10	10.750		5S		.134	10.482	15.19
			10S		.165	10.420	18.70
		20			.250	10.250	28.04
		30			.307	10.136	34.24
		40	40S	Estándar	.365	10.020	40.48
		60	80S	Extra Pesado	.500	9.750	54.74
		80			.593	9.564	64.33
		100			.718	9.224	76.93
		120			.843	9.064	89.20
		140			1.000	8.750	104.1
		160			1.125	8.500	115.7

NOTA:
Los pesos indicados son en libras por pie, basados en el espesor promedio de la pared del tubo. Se utilizó la siguiente fórmula para calcular el peso por pie:

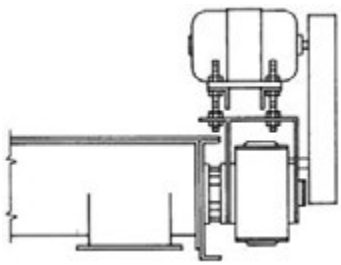
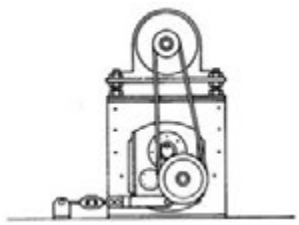
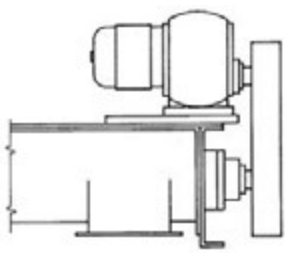
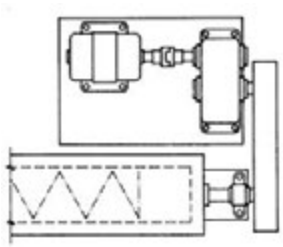
W = 10.68 (D-t)t
W = Peso en libras por pie (4 dígitos)
D = Diám. Exterior en pulgadas (con tres decimales)
t = Espesor de la pared en decimales (tres decimales)

Todos los pesos se indican con 4 dígitos.

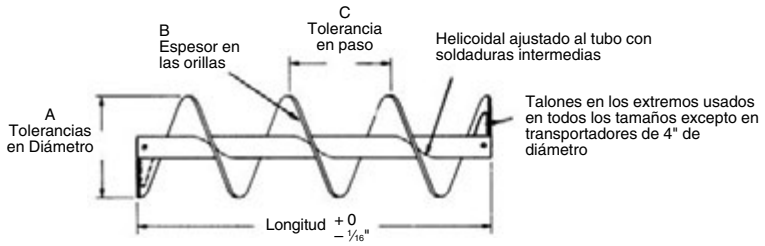
Arreglos Típicos de Transmisión

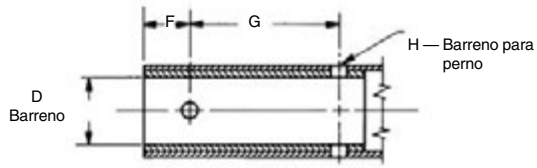
Los tipos de transmisión para Transportador Helicoidal más comunes se indican a continuación. Adicionalmente a éstas se pueden utilizar: transmisiones de velocidad variable, transmisiones hidráulicas, etc.

Para otro tipo de transmisión o transmisiones especiales, consulte a nuestro Departamento de Ingeniería.

Reductor Para Transportador Helicoidal	 (Vista Lateral)	El reductor se monta en la tapa del transportador y se conecta directamente al helicoidal. El reductor incluye rodamientos de empuje integrales, sello y eje motriz. El motor se puede instalar en cualquier posición que se desee (superior, lateral o inferior). No requiere utilizar eje motriz, rodamiento de empuje o sello adicionales.
Reductor Montado en Eje	 (Vista del extremo)	El reductor se instala en el eje motriz del transportador. El motor y la transmisión de bandas en V se pueden colocar en cualquier posición que sea conveniente. El brazo de torque puede ser sujetado al piso o a la tapa del transportador. En este caso se necesita un eje motriz extendido un rodamiento y sello. Nota: Este tipo de transmisión requiere de una unidad de empuje o collarines.
Transmisión de Motorreductor	 (Vista lateral)	Motorreductor integral con transmisión de cadena al eje del transportador. Normalmente está montado en la parte superior de la artesa sobre un adaptador de placa
Transmisión de Reductor Montado en Base	 (Vista superior)	El motor se acopla directamente al reductor, con transmisión de cadena al eje motriz del transportador. Normalmente se instala en el piso lo más cerca posible del transportador.

Helicoidales Continuos

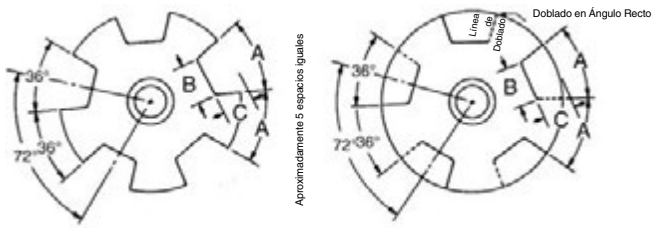




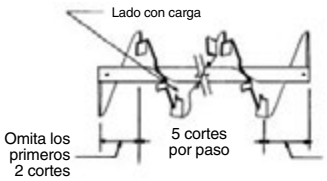
Diámetro del Helicoidal y Paso	Diámetro del Ejes	Designación de Tamaño	Tamaño de tubo Cédula 40	Longitud, Pies y Pulgadas	A		B		C		D		F	G	H
					Tolerancia en Diámetro		Espesor		Tolerancia en Paso		Diámetro Interno del Buje		Distancia al 1er Barreno del perno	Centros al 2do Barreno del perno	Tamaño Nominal Perforación del Tornillo
					Más	Menos	Orilla Interior	Orilla Exterior	Más	Menos	Mínimo	Máximo			
4	1	4H206	1¼	9-10½	1/16	1/8	3/16	3/32	1/2	1/4	1.005	1.016	1/2	2	13/32
6	1½	6H304	2	9-10	1/16	3/16	1/8	1/16	1/2	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
6	1½	6H308	2	9-10	1/16	3/16	1/4	1/8	3/4	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
6	1½	6H312	2	9-10	1/16	3/16	3/8	3/16	3/4	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
9	1½	9H306	2	9-10	1/16	3/16	3/16	3/32	3/4	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
9	1½	9H312	2	9-10	1/16	3/16	3/8	3/16	3/4	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
9	2	9H406	2½	9-10	1/16	3/16	3/16	3/32	3/4	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
9	2	9H412	2½	9-10	1/16	1/4	3/8	3/16	3/4	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
9	2	9H414	2½	9-10	1/16	1/4	7/16	7/32	3/4	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
10	1½	10H306	2	9-10	1/16	3/16	3/16	3/32	3/4	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
10	2	10H412	2½	9-10	1/16	1/4	3/8	3/16	3/4	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
12	2	12H408	2½	11-10	1/8	5/16	1/4	1/8	1	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
12	2	12H412	2½	11-10	1/8	5/16	3/8	3/16	1	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
12	2 7/16	12H508	3	11-9	1/8	5/16	1/4	1/8	1	1/4	2.443	2.458	15/16	3	21/32
12	2 7/16	12H512	3	11-9	1/8	5/16	3/8	3/16	1	1/4	2.443	2.458	15/16	3	21/32
12	3	12H614	3½	11-9	1/8	3/8	7/16	7/32	1	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
14	2 7/16	14H508	3	11-9	1/8	5/16	1/4	1/8	1	1/4	2.443	2.458	15/16	3	21/32
14	3	14H614	3½	11-9	1/8	3/8	7/16	7/32	1	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
16	3	16H610	3½	11-9	1/8	3/8	5/16	5/32	1½	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
16	3	16H614	4	11-9	1/8	3/8	7/16	7/32	1½	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32

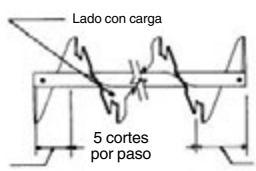
NOTA: Todas las dimensiones están en pulgadas.

Helicoidales con Corte / Helicoidales con Corte y Doblez



Para el tamaño máximo normal de tubo, la profundidad del corte "C" es la mitad del ancho del helicoidal. Las longitudes "A" y "B" se calculan en base al desarrollo del diámetro exterior para paso estándar.

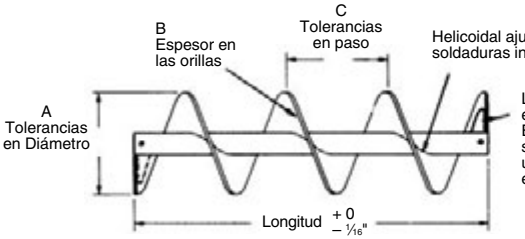


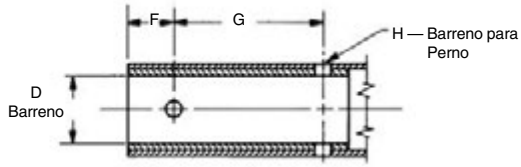


Diámetro de Helicoidal	A	B	C
4	1⅜	1	⅝
6	2	1½	⅞
9	3	2⅛	1½
10	3⅜	2¼	1¾
12	4	2¾	2
14	4⅝	3⅛	2½
16	5¼	3½	3
18	6	3⅞	3⅜
20	6⅝	4¼	3⅞
24	7⅞	4⅞	4⅞

Estándares CEMA

Helicoidales Seccionales





Diámetro del Helicoidal y Paso	Diámetro del Ejes	Designación de Tamaño	Tamaño de Tubo Cédula 40	Longitud, Pies y Pulgadas	A		B	C		D		F	G	H
					Tolerancia en Diámetro		Espesor	Tolerancia en Paso		Diámetro Interno del Buje		Distancia al 1er Barreno del Perno	Centros al 2do Barreno del Perno	Tamaño Nominal Perforación del Tornillo
					Más	Menos		Más	Menos	Mínimo	Máximo			
6	1½	6S312	2	9-10	1/16	3/16	3/16	3/8	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
9	1½	9S312	2	9-10	1/16	3/16	3/16	1/2	1/4	1.505	1.516	7/8	3	17/32
	2	9S412	2½	9-10	1/16	3/16	3/16	1/2	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
	2	9S416	2½	9-10	1/16	1/4	1/4	1/2	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
10	2	10S412	2½	9-10	1/16	3/16	3/16	1/2	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
12	2	12S412	2½	11-10	1/8	5/16	3/16	3/4	1/4	2.005	2.016	7/8	3	21/32
	2 7/16	12S512	3	11-9	1/8	5/16	3/16	3/4	1/4	2.443	2.458	15/16	3	21/32
	2 7/16	12S516	3	11-9	1/8	5/16	1/4	3/4	1/4	2.443	2.458	15/16	3	21/32
	3	12S616	3½	11-9	1/8	5/16	1/4	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	12S624	3½	11-9	1/8	3/8	3/8	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
14	2 7/16	14S512	3	11-9	1/8	5/16	3/16	3/4	1/4	2.443	2.458	15/16	3	21/32
	3	14S616	3½	11-9	1/8	5/16	1/4	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	14S624	3½	11-9	1/8	3/8	3/8	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
16	3	16S612	3½	11-9	1/8	3/8	3/16	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	16S616	3½	11-9	1/8	3/8	1/4	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	16S624	3½	11-9	1/8	3/8	3/8	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	16S632	3½	11-9	1/8	1/2	1/2	3/4	1/4	3.005	3.025	1	3	25/32
18	3	18S612	3½	11-9	3/16	3/8	3/16	3/4	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	18S616	3½	11-9	3/16	3/8	1/4	3/4	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	18S624	3½	11-9	3/16	3/8	3/8	3/4	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	18S632	3½	11-9	3/16	1/2	1/2	3/4	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
20	3	20S612	3½	11-9	3/16	3/8	3/16	7/8	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	20S616	3½	11-9	3/16	3/8	1/4	7/8	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
	3	20S624	3½	11-9	3/16	3/8	3/8	7/8	1/2	3.005	3.025	1	3	25/32
24	3 7/16	24S712	4	11-8	3/16	3/8	3/16	7/8	1/2	3.443	3.467	1½	4	29/32
	3 7/16	24S716	4	11-8	3/16	3/8	1/4	7/8	1/2	3.443	3.467	1½	4	29/32
	3 7/16	24S724	4	11-8	3/16	3/8	3/8	7/8	1/2	3.443	3.467	1½	4	29/32
	3 7/16	24S732	4	11-8	3/16	1/2	1/2	7/8	1/2	3.443	3.467	1½	4	29/32

NOTA: Todas las dimensiones están en pulgadas.

SECCIÓN III

SECCIÓN III DE COMPONENTES	PÁGINA
Selección de Componentes	H-50
Artesas	H-52
Descargas y Compuertas	H-56
Tapas de Artesa	H-62
Silletas y Soportes/ Bridas de Artesas	H-69
Rodamientos en Tapas	H-70
Rodamientos de Empuje	H-72
Sellos	H-74
Helicoidales	H-77
Pernos de Acoplamiento, Bujes Internos y Talones	H-85
Ejes	H-86
Colgantes	H-91
Bujes para Colgante	H-99
Cubiertas	H-101
Accesorios para Cubiertas	H-103
Casquillos	H-105

VEA LA LISTA DE PRECIOS PARA PRODUCTOS EN EXISTENCIA

Selección de Componentes

Información Requerida

Diámetro del Helicoidal
Diámetro del Eje
Grupo de Componentes del Material
Características inusuales del Material

Helicoidales

Siempre que sea posible se deben utilizar helicoidales de longitud estándar para reducir el número de colgantes en el transportador.

Los helicoidales indicados en las tablas de Series de Componentes son helicoidales continuos y seccionales estándar. Por lo general el uso de helicoidales continuos o seccionales es una cuestión de preferencia.

Los helicoidales mano derecha jalan el material hacia el extremo que gira en el sentido de las manecillas del reloj. Si la rotación es hacia el otro lado (en el sentido contrario a las manecillas del reloj) el material es empujado hacia el extremo opuesto.

Con los helicoidales izquierdos, el flujo del material es opuesto al de los helicoidales derechos si el sentido de giro no cambia.

Para determinar si un helicoidal es mano derecha o mano izquierda vea las páginas H-37 y H-38.

El material es movido por una cara de la hélice del helicoidal en los transportadores que deben transportar el material en una sola dirección, por eso, los talones se localizan en la cara opuesta para facilitar el libre flujo del material. Las secciones del transportador deben instalarse de tal manera que todos los talones estén orientados hacia el extremo de alimentación del transportador. Las secciones del transportador no deben cambiarse extremo por extremo sin invertir la dirección de rotación y viceversa, la dirección de rotación no debe invertirse sin cambiar las secciones del transportador de extremo por extremo.

En caso de requerir transportadores helicoidales reversibles para mover material en cualquier dirección, consulte con nuestro Departamento de Ingeniería.

Para descargar el material completamente y evitar que se pase de la descarga, el helicoidal deberá tener tubo desnudo sobre la descarga.

Para asegurar la continuidad del flujo del material en la zona de los colgantes, los extremos de los helicoidales deben colocarse en posición opuesta a aproximadamente 180°. (Tan cerca a 180° como lo permitan los barrenos del de acople.)

Artesas

Las artesas están disponibles en secciones estándar de 5, 6, 10 y 12 pies. Las longitudes de 5 y 6 pies se deben usar cuando las uniones de las artesas coinciden con las descargas o con los colgantes.

Ejes

La primera consideración para determinar el tamaño y el tipo de los ejes de acoplamiento y motriz es si son los adecuados para transmitir el torque requerido, incluyendo cualquier sobrecarga. Para la mayoría de las aplicaciones, los ejes rolados en frío son adecuados. Sin embargo algunas veces se deben usar ejes de mayor resistencia debido a las limitaciones de torque. Cuando se manejan materiales corrosivos o que pudieran contaminarse puede ser necesario usar ejes de acero inoxidable. Los transportadores equipados con bujes para colgante de hierro endurecido necesitan ejes de acoplamiento endurecidos. El procedimiento para determinar el tamaño del eje se indica en la página H-26, en la sección de Capacidad Torsional.

Sellos de Ejes

Están disponibles varios tipos de sellos para prevenir la contaminación del material transportado o evitar que el material se fugue del sistema.

Rodamientos

Bujes para Colgante – La función de los bujes para colgantes es la de proporcionar un soporte intermedio cuando se utilizan varias secciones de helicoidales en el transportador. Los bujes para los colgantes están diseñados para cargas radiales. Debido a eso, debe existir un claro entre el buje y el extremo del tubo del helicoidal para evitar daños causados por las cargas de empuje que se transmiten a lo largo del tubo del transportador.

Las recomendaciones dadas en la Tabla de Características del Material, para los bujes para colgantes, por general son adecuadas para el material que va a ser transportado. Sin embargo, con frecuencia las características especiales del material o las condiciones bajo las cuales está operando el transportador pudieran hacer necesario utilizar bujes de materiales especiales. Para este respecto consulte a nuestro Departamento de Ingeniería.

Rodamientos en las Tapas — Están disponibles varios tipos de rodamientos. Su selección básicamente depende de dos factores: las cargas radiales y las cargas de empuje. Los valores relativos de estas cargas determinan el tipo de rodamiento en las tapas.

La carga radial es despreciable en el eje terminal. Sin embargo, el extremo motriz (a menos que esté integrado a la tapa del transportador) está sujeto a cargas radiales, debido a las cargas en voladizo de la transmisión generadas por los sprockets o por los reductores montados en eje. Los Reductores para Transportador Helicoidal instalados en el extremo motriz pueden manejar adecuadamente tanto las cargas radiales como las de empuje.

Descargas

Las descarga y las compuertas están disponibles tanto para artesas en "U" como para artesas tubulares. Existen diferentes diseños, operados manualmente o a control remoto.

En instalaciones en donde existe la posibilidad que el equipo hacia el cual el material es transportado se llene, deberá incluirse una descarga adicional de sobre flujo o un aditamento para desfogar el exceso de material. Consulte a nuestro Departamento de Ingeniería para colocar interruptores de seguridad o dispositivos para prevenir el sobre flujo y el consecuente daño al equipo.

En algunas ocasiones se ha visto que las características del material son tan especiales que usar componentes de especificaciones estándar es inadecuado. En esos casos o cuando existan condiciones severas de operación, consulte a nuestro Departamento de Ingeniería.

Tapas de Artesa

Tenemos disponible una línea completa de tapas de artesa estándar ya sea para artesa en "U" o tubulares con una amplia selección de rodamientos y diversas combinaciones.

Aplicaciones Especiales

Las características especiales o poco usuales más comunes de los materiales que requieren componentes distintos a los estándares son:

Materiales corrosivos – Los componentes deben ser fabricados en aleaciones que no se vean afectadas por el material o recubiertos con substancias protectoras.

Materiales que pueden contaminarse – Requiere el uso de bujes para colgante impregnados con aceite, sellados o secos. Los ejes deberán sellarse para prevenir la entrada de contaminantes del exterior. Como se necesita limpiar frecuentemente el transportador, sus componentes deberán ser diseñados para permitir que el transportador se desensamble fácilmente.

Materiales abrasivos – Estos materiales deben ser manejados en transportadores cuyas artesas se fabriquen con aleaciones resistentes a la abrasión y con helicoidales con superficies endurecidas. El recubrir todas las partes expuestas con hule o con resinas especiales reducirá el daño causado por la abrasión.

Materiales que se entrelazan o se enredan – Algunas veces, es posible manejar estos materiales con componentes estándar si se utilizan dispositivos especiales de alimentación en la entrada del transportador.

Materiales Higroscópicos – Frecuentemente estos materiales pueden ser manejados exitosamente en transportadores sellados al ambiente exterior. En casos extremos, es necesario enchaquetar la artesa para permitir la circulación de un medio que mantenga elevada la temperatura. También se puede purgar el transportador con un gas seco adecuado al proceso y a las instalaciones.

Materiales viscosos o pegajosos – Para manejar estos materiales los transportadores que se usan con más frecuencia son los de listón, aunque los transportadores con componentes estándar con recubrimientos especiales pueden mejorar el flujo del material.

Vapores nocivos o polvos – Estos materiales pueden ser manejados con seguridad en artesas selladas contra polvo, artesas tubulares sólidas y con empaque en las bridas. Se debe poner especial atención a los sellos de los ejes. En algunas instalaciones, se han utilizado con éxito en las artesas, sistemas que permiten el escape de los gases

Mezclado / Transporte – Los helicoidales de listón, con corte, con paletas o con una combinación de estos tipos, pueden diseñarse para producir el mezclado o la aireación deseados.

Polvos explosivos – El peligro debido a esta condición puede ser minimizado en la mayoría de las instalaciones, utilizando componentes fabricados con materiales no ferrosos y observando las técnicas adecuadas para sellar los transportadores. También se recomienda utilizar sistemas para extraer los polvos explosivos.

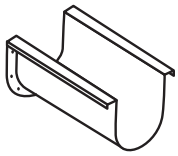
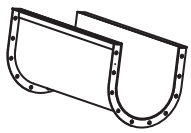
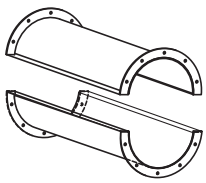
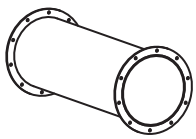
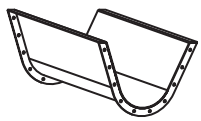
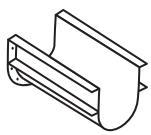
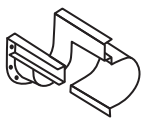
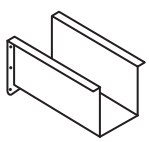
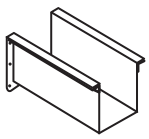
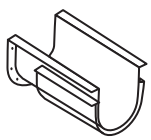
Materiales que tienden a compactarse – Esta condición requiere del uso de dispositivos de aireación en las entradas de alimentación del transportador cuando los materiales son polvorientos, y se requiere de un dispositivo especial de alimentación, cuando las partículas son largas o fibrosas.

Materiales fluyen más al airearse – Esta condición puede usarse como ventaja en algunas instalaciones inclinando el transportador hacia el extremo de descarga.

Materiales que se degradan – Algunas partículas que se rompen o se deforman fácilmente, pueden ser manejadas en transportadores helicoidales, reduciendo la velocidad y seleccionando una carga de artesa lo suficientemente grande para manejar el volumen requerido.

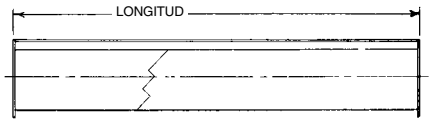
Temperatura elevada – Los componentes deben ser fabricados en aleaciones que resistan altas temperaturas. El proceso debe permitir que los materiales se enfríen al ser transportados, las artesas enchaquetadas pueden ser usadas en el extremo de alimentación para enfriar el material. Se pueden usar componentes estándar después del punto en donde la temperatura del material se ha reducido a niveles seguros.

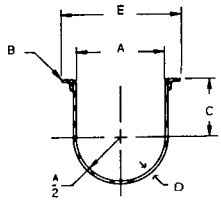
Artesas para Transportador

ARTESA EN “U” CON CEJA FORMADA		Es una artesa económica de uso común. Construcción de una sola pieza. Longitudes estándar en existencia.
ARTESA EN “U” CON CEJA DE ÁNGULO		Construcción rígida. Longitudes estándar en existencia.
ARTESA TUBULAR CON CEJA FORMADA		Puede operar llena en aplicaciones de alimentadores. En aplicaciones inclinadas, minimiza el regreso del material. Se desensambla fácilmente para su mantenimiento . Se puede sellar con empaque para confinamiento a prueba de polvo. Se requieren registros para colgante para usar colgantes estándar.
ARTESA TUBULAR SÓLIDA		Construcción de una pieza para aplicaciones totalmente cerradas o inclinadas. Se requieren registros para colgante para usar colgantes estándar.
ARTESA ENSANCHADA		Se utiliza cuando los materiales tienden a puentearse o cuando se necesitan entradas ensanchadas.
ARTESA CON CANAL		Añade refuerzo estructural cuando las artesas son más largas que lo estándar.
ARTESA DE FONDO DESMONTABLE		Se utiliza cuando la limpieza del transportador es crítica. Se puede suministrar con bisagras en uno de sus lados y pernos o sujetadores en el otro.
ARTESA RECTANGULAR CON CEJA FORMADA		El material transportado, crea su propia artesa, lo que reduce el desgaste de la artesa. Construcción de una pieza.
ARTESA RECTANGULAR CON CEJA DE ÁNGULO		Igual a la artesa rectangular con ceja formada, excepto que las cejas superiores están hechas de ángulo estructural.
ARTESA ENCHAQUETADA		La chaqueta permite el calentamiento o el enfriamiento del material que está siendo transportado.

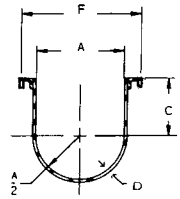
Artesas Estándar

Las artesas estándar de los transportadores tienen un cuerpo de acero en forma de “U” con cejas de ángulo o formadas en la parte superior, con bridas en los extremos barrenadas con plantilla.





Ceja de Ángulo



Ceja Formada

Diámetro del Trans-portador	D	Ceja de Ángulo	Artesa con Ceja de Ángulo				Artesa con Ceja Formada ▲					A	B	C	E	F
			Peso lb		Peso lb			Peso lb		Peso lb						
	Espesor de la Artesa	Número de Parte	Largo 10'*	Largo 5'*	Largo 12'*	Largo 6'*	Número de Parte	Largo 10'*	Largo 5'*	Largo 12'*	Largo 6'*					
4	□ 16 Cal.	4CTA16	53	29	—	—	4CTF16	41	23	—	—				7⅛	7¼
4	14	4CTA14	60	33	—	—	4CTF14	50	28	—	—	5	1¼	3⅝	7⅜16	7¼
4	12	4CTA12	78	42	—	—	4CTF12	70	38	—	—				7¼	7¼
6	□ 16 Cal.	6CTA16	67	44	—	—	6CTF16	55	32	—	—				9⅝	9¹¹⁄16
6	14	6CTA14	78	49	—	—	6CTF14	67	38	—	—				9¹¹⁄16	9¹¹⁄16
6	12	6CTA12	101	60	—	—	6CTF12	91	50	—	—	7	1¼	4½	9¾	
6	10	6CTA10	123	73	—	—	6CTF10	117	64	—	—				9¾	
6	3⁄16	6CTA7	164	86	—	—	6CTF7	150	79	—	—				9⅞	
9	16 Cal.	9CTA16	113	66	—	—	9CTF16	83	51	—	—				13⅛	13¼
9	□ 14	9CTA14	127	73	—	—	9CTF14	99	59	—	—				13⅜16	
9	12	9CTA12	156	87	—	—	9CTF12	132	75	—	—	10	1½	6⅛	13¼	
9	10	9CTA10	176	102	—	—	9CTF10	164	91	—	—				13⅜16	
9	3⁄16	9CTA7	230	124	—	—	9CTF7	214	116	—	—				13⅜	
9	¼	9CTA3	286	152	—	—	9CTF3	276	147	—	—				13½	
10	16 Cal.	10CTA16	118	69	—	—	10CTF16	88	54	—	—				14⅛	14¼
10	□ 14	10CTA14	133	76	—	—	10CTF14	105	62	—	—				14⅜16	
10	12	10CTA12	164	92	—	—	10CTF12	140	80	—	—	11	1½	6⅜	14¼	
10	10	10CTA10	178	102	—	—	10CTF10	167	91	—	—				14⅜16	
10	3⁄16	10CTA7	233	131	—	—	10CTF7	217	123	—	—				14⅜	
10	¼	10CTA3	306	163	—	—	10CTF3	296	158	—	—				14½	
12	□ 12 Cal.	12CTA12	197	113	236	135	12CTF12	164	95	197	114				17¼	17½
12	10	12CTA10	234	133	281	160	12CTF10	187	117	224	140	13	2	7¾	17⅜16	
12	3⁄16	12CTA7	294	164	353	197	12CTF7	272	150	326	180				17⅜	
12	¼	12CTA3	372	203	446	244	12CTF3	357	194	428	233				17½	
14	□ 12 Cal.	14CTA12	214	121	257	145	14CTF12	183	102	219	122				19¼	19⅜
14	10	14CTA10	258	143	309	172	14CTF10	207	127	248	152	15	2	9¼	19⅝16	
14	3⁄16	14CTA7	328	180	394	216	14CTF7	304	168	365	202				19⅜	
14	¼	14CTA3	418	224	501	269	14CTF3	403	215	483	258				19½	
16	□ 12 Cal.	16CTA12	238	133	285	160	16CTF12	206	107	247	128				21¼	21⅜
16	10	16CTA10	288	159	345	191	16CTF10	234	144	281	173	17	2	10⅝	21⅝16	
16	3⁄16	16CTA7	368	200	442	240	16CTF7	345	188	414	226				21⅜	
16	¼	16CTA3	471	243	565	291	16CTF3	455	228	546	273				21½	
18	□ 12 Cal.	18CTA12	252	159	302	191	18CTF12	240	133	288	160				24¼	24½
18	10	18CTA10	353	170	423	204	18CTF10	269	165	323	198	19	2½	12⅛	24⅝16	
18	3⁄16	18CTA7	444	243	533	291	18CTF7	394	217	473	260				24⅜	
18	¼	18CTA3	559	298	671	358	18CTF3	520	275	624	330				24½	
20	□ 10 Cal.	20CTA10	383	228	460	274	20CTF10	296	190	355	228				26⅝16	26½
20	3⁄16	20CTA7	484	271	581	325	20CTF7	434	247	521	296	21	2½	13½	26⅜	
20	¼	20CTA3	612	334	734	401	20CTF3	573	315	687	378				26½	
24	□ 10 Cal.	24CTA10	443	255	531	306	24CTF10	384	227	461	272				30⅝16	30½
24	3⁄16	24CTA7	563	319	676	383	24CTF7	514	293	617	352	25	2½	16½	30⅜	
24	¼	24CTA3	717	363	860	435	24CTF3	678	339	813	406				30½	

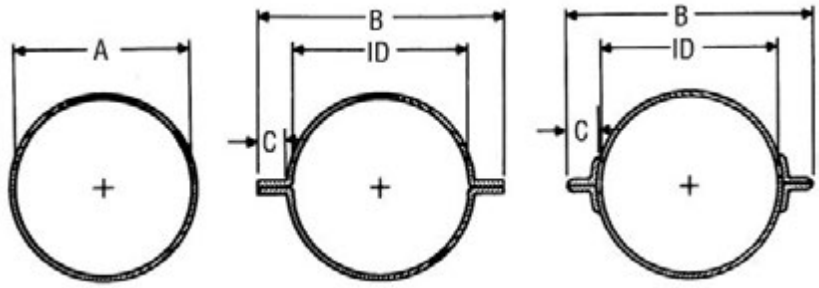
Todas las artesas están disponibles en otros materiales como acero inoxidable, acero resistente a la abrasión, etc.

□ **Calibres Estándar.**
Para el patrón de barrenos vea la página H-43.

▲ Ceja de doble formado estándar en todos los tamaños estándar en calibre 10.

Artesas Tubulares

Las artesas tubulares para transportadores helicoidales son a prueba de polvo y de intemperie, y pueden operar llenas de material. Los transportadores con artesas tubulares son rígidos y muy adecuados para transportar material en planos inclinados. Los tres tipos mostrados aquí se encuentran disponibles.



Artesa Tubular Solida | **Artesa Tubular Bipartida con Ceja** | **Artesa Tubular Bipartida con Ceja de Ángulo**

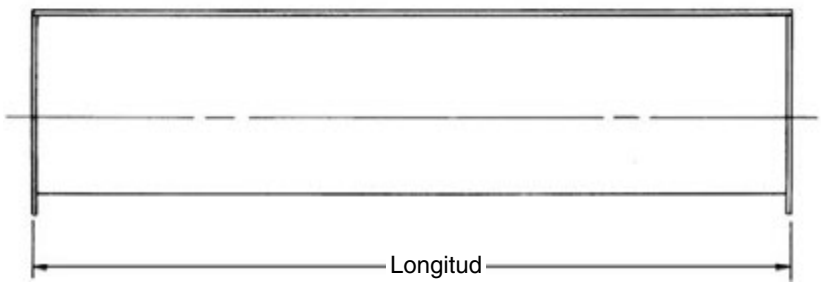
Diámetro del Transportador	Espesor de la Artesa	Artesa Tubular			Ceja Formada		Ceja de Ángulo		A	B	C
		No. de Parte	Peso lb Largo 10'	Peso lb Largo 5'	No. de Parte	Peso 10' lb	No. de Parte	Peso 10' lb			
4	□ 16 Cal.	4CHT16			4CHT16-F	43	4CHT16-A	81		7⅛	
4	14	4CHT14	60	31	4CHT14-F	53	4CHT14-A	89	5	7³⁄₁₆	1
4	12	4CHT12			4CHT12-F	74	4CHT12-A	106		7¼	
6	□ 16 Cal.	6CHT16	50	27	6CHT16-F	60	6CHT16-A	110		9⅝	
6	14	6CHT14	62	33	6CHT14-F	75	6CHT14-A	122		9¹¹⁄₁₆	
6	12	6CHT12	85	44	6CHT12-F	103	6CHT12-A	145	7	9¾	1¼
6	10	6CHT10	109	56	6CHT10-F	133	6CHT10-A	187		9¹³⁄₁₆	
6	³⁄₁₆	6CHT7	145	74	6CHT7-F	168	6CHT7-A	205		9⅞	
9	16 Cal.	9CHT16	72	39	9CHT16-F	84	9CHT16-A	131		12⅝	
9	□ 14	9CHT14	89	47	9CHT14-F	104	9CHT14-A	148		12¹¹⁄₁₆	
9	12	9CHT12	122	64	9CHT12-F	143	9CHT12-A	181		12¾	
9	10	9CHT10	155	80	9CHT10-F	182	9CHT10-A	214	10	12¹³⁄₁₆	1¼
9	³⁄₁₆	9CHT7	208	107	9CHT7-F	245	9CHT7-A	267		12⅞	
9	¼	9CHT3	275	140	9CHT3-F	324	9CHT3-A	334		13	
10	16 Cal.	10CHT16	79	42	10CHT16-F	91	10CHT16-A	138		13⅝	
10	□ 14	10CHT14	97	52	10CHT14-F	112	10CHT14-A	156		13¹¹⁄₁₆	
10	12	10CHT12	133	70	10CHT12-F	154	10CHT12-A	192		13¾	
10	10	10CHT10	169	88	10CHT10-F	196	10CHT10-A	228	11	13¹³⁄₁₆	1¼
10	³⁄₁₆	10CHT7	227	117	10CHT7-F	264	10CHT7-A	286		13⅞	
10	¼	10CHT3	301	154	10CHT3-F	350	10CHT3-A	360		14	
12	□ 12 Cal.	12CHT12	163	88	12CHT12-F	193	12CHT12-A	235		16¼	
12	10	12CHT10	208	111	12CHT10-F	247	12CHT10-A	280		16⁵⁄₁₆	
12	³⁄₁₆	12CHT7	275	144	12CHT7-F	328	12CHT7-A	347	13	16⅜	1½
12	¼	12CHT3	362	188	12CHT3-F	432	12CHT3-A	434		16½	
14	□ 12 Cal.	14CHT12	187	101	14CHT12-F	217	14CHT12-A	259		18¼	
14	10	14CHT10	236	126	14CHT10-F	275	14CHT10-A	308		18⁵⁄₁₆	
14	³⁄₁₆	14CHT7	316	166	14CHT7-F	369	14CHT7-A	388	15	18⅜	1½
14	¼	14CHT3	416	216	14CHT3-F	486	14CHT3-A	488		18½	
16	□ 12 Cal.	16CHT12	212	114	16CHT12-F	242	16CHT12-A	310		21¼	
16	10	16CHT10	268	142	16CHT10-F	307	16CHT10-A	366		21⁵⁄₁₆	
16	³⁄₁₆	16CHT7	358	187	16CHT7-F	411	16CHT7-A	456	17	21⅜	2
16	¼	16CHT3	472	244	16CHT3-F	542	16CHT3-A	570		21½	
18	□ 12 Cal.	18CHT12	242	133	18CHT12-F	280	18CHT12-A	340		23¼	
18	10	18CHT10	304	164	18CHT10-F	352	18CHT10-A	402		23⁵⁄₁₆	
18	³⁄₁₆	18CHT7	405	214	18CHT7-F	471	18CHT7-A	503	19	23⅜	2
18	¼	18CHT3	533	278	18CHT3-F	621	18CHT3-A	631		23½	
20	□ 10 Cal.	20CHT10	335	188	20CHT10-F	381	20CHT10-A	433		25⁵⁄₁₆	
20	³⁄₁₆	20CHT7	446	237	20CHT7-F	510	20CHT7-A	544	21	25⅜	2
20	¼	20CHT3	586	307	20CHT3-F	671	20CHT3-A	684		25½	
24	□ 10 Cal.	24CHT10	399	215	24CHT10-F	445	24CHT10-A	497		29⁵⁄₁₆	
24	³⁄₁₆	24CHT7	531	281	24CHT7-F	594	24CHT7-A	629	25	29⅜	2
24	¼	24CHT3	699	365	24CHT3-F	784	24CHT3-A	797		29½	

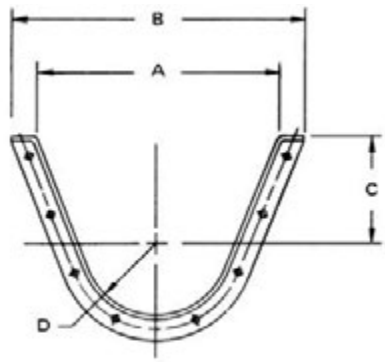
□ **Calibres Estándar**.

Para el patrón de barrenos vea la página H-41.

Artesa Ensanchada

Las artesas ensanchadas se usan principalmente para manejar materiales que no fluyen libremente o que tienen la tendencia a pegarse en la artesa.





Diámetro del Transportador	Espesor de la Artesa	Número de Parte	Peso por Pies lb	A	B	C	D	E	Longitud Estándar Pies
6	□ 14 Cal.	6FCT14	9	14	16⅝	7	3½	1⁵⁄₁₆	10
6	12	6FCT12	12		16¾				
9	□ 14 Cal.	9FCT14	13		21³⁄₁₆				
9	12 Cal.	9FCT12	14		21¼				
9	10	9FCT10	19	18	21¼	9	5	1¾	10
9	³⁄₁₆	9FCT7	22		21⅜				
9	¼	9FCT3	25		21½				
12	□ 12 Cal.	12FCT12	20		26¼	10	6½	2¼	12
12	10	12FCT10	24	22	26¼				
12	³⁄₁₆	12FCT7	32		26⅜				
12	¼	12FCT3	43		26½				
14	□ 12 Cal.	14FCT12	23		28¼	11	7½	2¼	12
14	10	14FCT10	27	24	28¼				
14	³⁄₁₆	14FCT7	37		28⅜				
14	¼	14FCT3	49		28½				
16	□ 12 Cal.	16FCT12	25		32¼				
16	10	16FCT10	31	28	32¼	11½	8½	2¼	12
16	³⁄₁₆	16FCT7	39		32⅜				
16	¼	16FCT3	52		32½				
18	□ 12 Cal.	18FCT12	27		36¼				
18	10	18FCT10	35	31	36¼	12⅛	9½	2¾	12
18	³⁄₁₆	18FCT7	45		36⅜				
18	¼	18FCT3	56		36½				
20	□ 10 Cal.	20FCT10	36		39¼				
20	³⁄₁₆	20FCT7	48	34	39⅜	13½	10½	2¾	12
20	¼	20FCT3	60		39½				
24	□ 10 Cal.	24FCT10	41	40	45¼	16½	12½	2¾	12
24	³⁄₁₆	24FCT7	54		45⅜				
24	¼	24FCT3	69		45½				

□ **Calibres Estándar.** Para el patrón de barrenos vea la página H-41.

Descargas y Compuertas

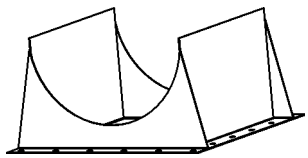
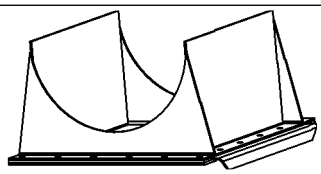
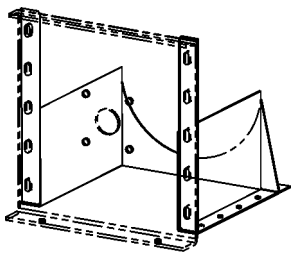
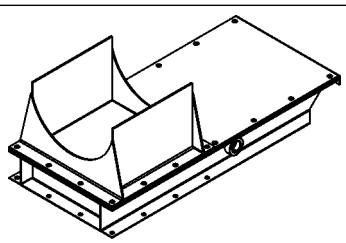
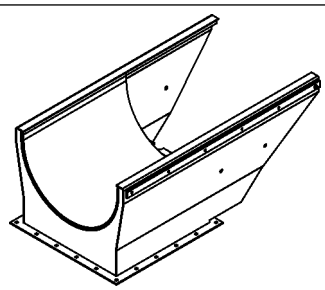
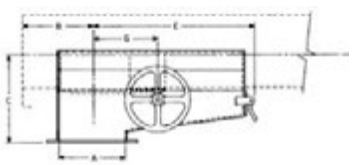
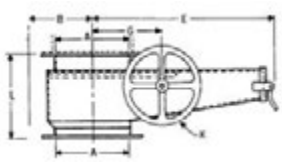
Nomenclatura de las Descargas

14	TSD	12

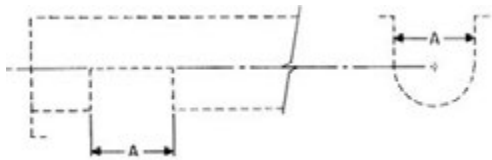
Diámetro del Helicoidal — **Tipo** — **Espesor de Artesa**

TSD – Descarga Estándar
TSDS – Descarga con Compuerta Deslizable (Gillotina)
TSDF – Descarga a Tapa Final
RPF – Compuerta Plana de Cremallera y Piñon
RPFD – Compuerta Plana de Cremallera y Piñón a Prueba de Fuga de Polvo
RPC – Compuerta Curva de Cremallera y Piñón
RPCD – Compuerta Curva de Cremallera y Piñón a Prueba de Fuga de Polvo

16 – Calibre 16
14 – Calibre 14
12 – Calibre 12
10 – Calibre 10
7 – 3/16

DESCARGA ESTÁNDAR		Es la de uso más común. La brida está barrenada de acuerdo a los estándares CEMA. Seleccione el espesor de la descarga de acuerdo al espesor de la artesa.
DESCARGA ESTÁNDAR CON COMPUERTA MANUAL		Incluye la descarga estándar indicada arriba más la compuerta y las guías laterales. Seleccione el espesor de la descarga de acuerdo al espesor de la artesa.
DESCARGA A TAPA FINAL		Reduce la distancia desde el centro de la boquilla hasta al extremo del transportador eliminando el área sobre la cual puede acumularse el material. Cuando se utiliza este tipo de descarga, se requiere usar tapas de artesa especiales.
COMPUERTA PLANA		Con piñón y cremallera, se suministran con volante manual o volante para cable o cadena. Si la compuerta va instalada se incluye la descarga. La compuerta plana (sin piñón ni cremallera) puede ser suministrada con accionamiento neumático, hidráulico o eléctrico (No es a prueba de polvo).
COMPUERTA CURVA		El perfil curvo de la compuerta elimina las bolsas que se forman en la compuerta plana. Con piñón y cremallera, se suministran con volante manual o volante para cable o cadena. La compuerta curva (sin piñón ni cremallera) puede ser suministrada con accionamiento neumático, hidráulico o eléctrico (La compuerta curva estándar no es a prueba de polvo). Todas las compuertas curvas deben ser instaladas en la fábrica
COMPUERTA PLANA DE CREMALLERA Y PIÑÓN A PRUEBA DE FUGA DE POLVO	 	El mecanismo de cremallera y piñón a prueba de polvo está totalmente encerrado y puede suministrarse tanto para compuertas planas como curvas. Normalmente se suministra con volante manual aunque también están disponibles con volante para cadena o cable.

Abertura Simple



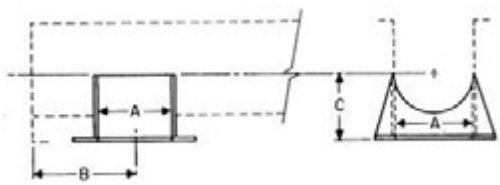
Las boquillas de abertura simple se cortan en las artesas para permitir la descarga libre del material.

Descarga Estándar con Compuerta Deslizable



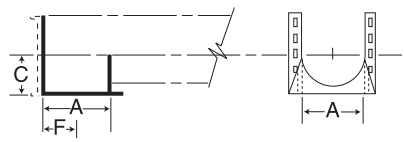
Las boquillas fijas con compuerta deslizable se utilizan cuando debe controlarse la distribución del material. La brida permite que la compuerta opere desde cualquier lado.

Descarga Estándar



Las boquillas fijas se fabrican de acuerdo al tamaño y el espesor de la artesa. Se pueden suministrar sueltas o instaladas en la artesa.

Descarga a Tapa Final



Las boquillas Unidas a la Tapa Final están diseñadas para usarse en punto final de descarga. El extremo de la boquilla está integrado por las paredes de la artesa y una extensión con una brida inferior con barrenado estándar. Debido a que está localizada en el extremo final del transportador, el material no puede ser transportado más allá de ese punto. El arreglo de este tipo de descarga elimina extensiones en la artesa y componentes internos más allá del punto de descarga.

Diámetro del Transportador	A	B	C	D	G	H	F
4	5	4½	3¾	5⁄16	5⅝	11	2½
6	7	6	5	5⁄16	6⅝	14	3½
9	10	8	7⅛	5⁄16	8	19	5
10	11	9	7⅞	5⁄16	8⅜	20	5½
12	13	10½	8⅞	5⁄16	10⅛	24	6½
14	15	11½	10⅛	5⁄16	11¼	27	7½
16	17	13½	11⅛	5⁄16	12⅜	30	8½
18	19	14½	12⅜	5⁄16	13⅜	33	9½
20	21	15½	13⅜	⅜	14⅜	36	10½
24	25	17½	15⅜	⅜	16⅜	42	12½

Diámetro del Transportador	Espesor de la Artesa, Calibre	Espesor de la Descaga y de la Compuerta, Calibre	Número de Parte			Peso lb		
			Descarga Estándar		Descarga a Tapa Final	Descarga Estándar		Descarga a Tapa Final
			Sencilla	Con Compuerta		Sencilla	Con Compuerta	
4	16-14	□ 14	4TSD14	4TSDS14	4TSDF14	2	6	1.5
4	12	12	4TSD12	4TSDS12	4TSDF12	3	7	2.25
6	14-12	□ 14	6TSD14	6TSDS14	6TSDF14	4	11	3.0
6	3⁄16	12	6TSD12	6TSDS12	6TSDF12	6	13	4.50
9	16-14-12-10	□ 14	9TSD14	9TSDS14	9TSDF14	8	18	6.0
9	3⁄16-¼	10	9TSD10	9TSDS10	9TSDF10	13	22	9.75
10	14-12-10	□ 14	10TSD14	10TSDS14	10TSDF14	10	21	7.5
10	3⁄16-¼	10	10TSD10	10TSDS10	10TSDF10	16	27	12.0
12	12-10	□ 12	12TSD12	12TSDS12	12TSDF12	17	36	12.75
12	3⁄16-¼	3⁄16	12TSD7	12TSDS7	12TSDF7	29	48	21.75
14	12-10	□ 12	14TSD12	14TSDS12	14TSDF12	22	46	16.50
14	3⁄16-¼	3⁄16	14TSD7	14TSDS7	14TSDF7	38	62	28.50
16	12-10	□ 12	16TSD12	16TSDS12	16TSDF12	21	49	15.75
16	3⁄16-¼	3⁄16	16TSD7	16TSDS7	16TSDF7	40	68	30.0
18	12-10	□ 12	18TSD12	18TSDS12	18TSDF12	32	69	24.0
18	3⁄16-¼	3⁄16	18TSD7	18TSDS7	18TSDF7	60	97	45.0
20	10	□ 12	20TSD12	20TSDS12	20TSDF12	40	91	30.0
20	3⁄16-¼	3⁄16	20TSD7	20TSDS7	20TSDF7	67	118	50.25
24	10	□ 12	24TSD12	24TSDS12	24TSDF12	52	116	39.0
24	3⁄16-¼	3⁄16	24TSD7	24TSDS7	24TSDF7	87	151	65.25

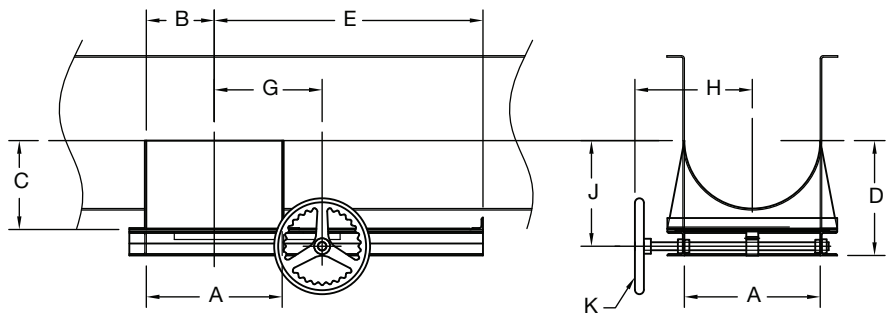
□ **Calibres Estándar.**

Para el patrón de barrenos vea la página H-42.

Compuertas de Descarga

Las compuertas planas de cremallera y piñón pueden atornillarse a las boquillas de descarga estándar en cualquiera de las cuatro posiciones. Normalmente se suministran con volante manual, pero también están disponibles con volante para cadena o cable.

Compuerta Plana de Cremallera y Piñón



Diámetro del Transportador	A	B	C	D	E	G	H	J	K Diámetro
4	5	4½	3¾	7	13½	6½	5	5½	12
6	7	6	5	8¼	16	7½	6	6¾	12
9	10	8	7⅛	10⅜	20¼	9	9½	8⅞	12
10	11	9	7⅞	11⅛	23½	10½	10	9⅞	12
12	13	10½	8⅞	12⅛	25½	11	12¼	10⅞	12
14	15	11½	10⅛	13⅜	31¼	12½	13¼	12	12
16	17	13½	11⅛	14⅜	33⅜	13½	14¼	13	12
18	19	14½	12⅜	15⅝	37⅞	14½	15¾	14⅛	12
20	21	15½	13⅜	16 11⁄16	40¾	15½	16¾	15⅛	12
24	25	17½	15⅜	18 11⁄16	46½	17½	18¾	17⅜	12

Diámetro del Transportador	Espesor de la Artesa, Calibre	Espesor de la Boquilla y de la Compuerta, Calibre	Número de Parte, Cremallera y Piñón ①	Peso, Cremallera y Piñón
4	16-14	▯ 14	4RPF14	18
4	12	12	4RPF12	21
6	16-14-12	▯ 14	6RPF14	28
6	3⁄16	12	6RPF12	31
9	14-12-10	▯ 14	9RPF14	49
9	3⁄16-¼	10	9RPF10	54
10	14-12-10	▯ 14	10RPF14	56
10	3⁄16-¼	10	10RPF10	62
12	12-10	▯ 12	12RPF12	94
12	3⁄16-¼	3⁄16	12RPF7	106
14	12-10	▯ 12	14RPF12	107
14	3⁄16 -¼	3⁄16	14RPF7	123
16	12-10	▯ 12	16RPF12	112
16	3⁄16-¼	3⁄16	16RPF7	131
18*	12-10	▯ 12	18RPF12	157
18*	3⁄16-¼	3⁄16	18RPF7	185
20*	10	▯ 12	20RPF12	185
20*	3⁄16-¼	3⁄16	20RPF7	212
24*	10	▯ 12	24RPF12	233
24*	3⁄16-¼	3⁄16	24RPF7	268

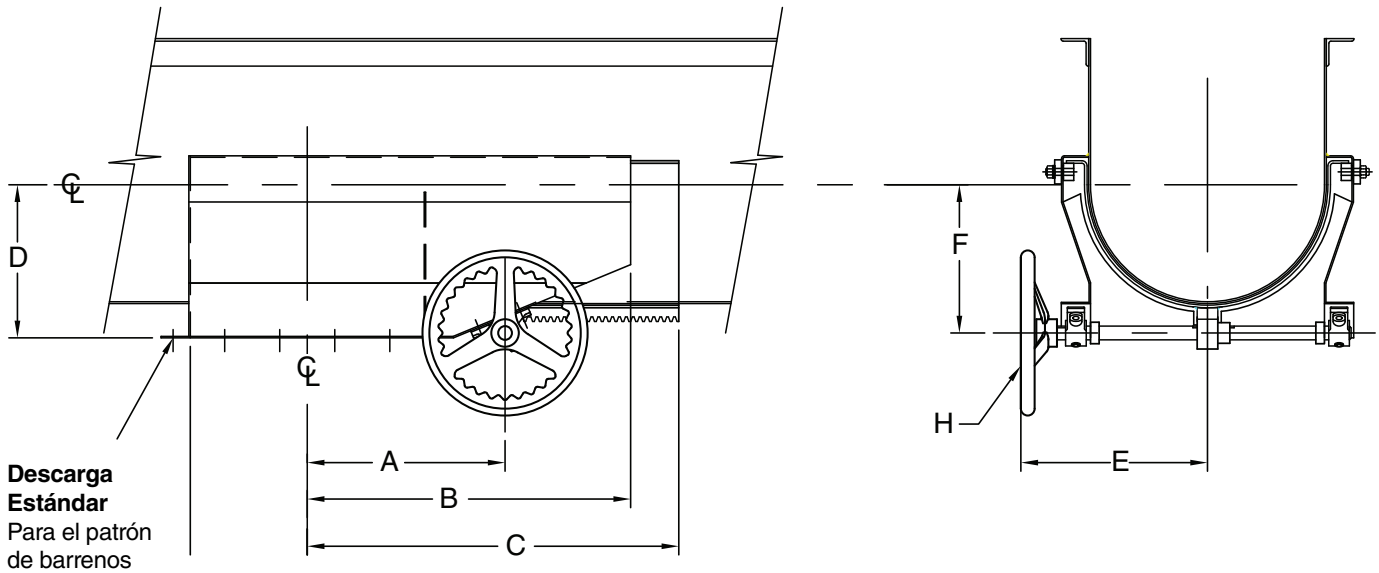
* El volante manual se suministra como parte del ensamble estándar.
— C Volante para cadena.
— R Volante para cable.

▯ **Calibres Estándar.**
Para el patrón de barrenos vea la página H-42.

† **Todas las compuertas de cremallera y piñón de 18" y mayores tienen doble cremallera y piñón.**

① Agregue – F si está instalada.

Compuertas de Descarga



Descarga Estándar
Para el patrón de barrenos vea la página H-42

Diámetro del Transportador	Espesor de la Artesa	Espesor de la Descarga	Número de Parte*①	Peso lb	A	B	C	D	E	F	G	H Diám.
4 4	14,16 Cal. 12 Cal.	□ 14 Cal. 12 Cal.	4RPC14 4RPC12	20 22	6¼ 6¼	8¾ 8¾	12 12	3¾ 3¾	6 6	4½ 4⅝	4½	12
6 6	16,14,12 Cal. 3⁄16"	□ 14 Cal. 12 Cal.	6RPC14 6RPC12	25 28	7½ 7½	10½ 10½	15 15	5 5	8 8	5½ 5⅝	6	12
9 9	14,12,10 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 14 Cal. 10 Cal.	9RPC14 9RPC10	46 54	9 9	15 15	20½ 20½	7⅛ 7⅛	8¾ 8¾	7 7⅛	8	12
10 10	14,12,10 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 14 Cal. 10 Cal.	10RPC14 10RPC10	53 62	9½ 9½	14½ 14½	21 21	7⅞ 7⅞	9⅛ 9⅛	7½ 7⅝	9	12
12 12	12,10 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 12 Cal. 3⁄16"	12RPC12 12RPC7	81 97	11⅜ 11⅜	17½ 17½	25¾ 25¾	8⅞ 8⅞	11 11	8½ 8⅝	10½	12
14 14	10,12 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 12 Cal. 3⁄16"	14RPC12 14RPC7	95 114	12⅞ 12⅞	20½ 20½	30¼ 30¼	10⅛ 10⅛	12 12	9½ 9⅝	11½	12
16 16	10,12 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 12 Cal. 3⁄16"	16RPC12 16RPC7	103 116	14⅜ 14⅜	23½ 23½	36 36	11⅛ 11⅛	13 13	10½ 10⅝	13½	12
18 18	10,12 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 12 Cal. 3⁄16"	18RPC12 18RPC7	157 187	15⅞ 15⅞	25½ 25½	37¼ 37¼	12⅜ 12⅜	15⅝ 15⅝	11½ 11⅝	14½	12
20 20	12 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 12 Cal. 3⁄16"	20RPC12 20RPC7	175 208	17⅜ 17⅜	28½ 28½	39 39	13⅜ 13⅜	16⅜ 16⅜	12½ 12⅝	15½	12
24 24	10 Cal. 3⁄16" ,¼"	□ 12 Cal. 3⁄16"	24RPC12 24RPC7	220 265	19⅜ 19⅜	35½ 35½	47 47	15⅜ 15⅜	18⅜ 18⅜	14½ 14⅝	17½	12

* El volante manual se suministra como parte del ensamble estándar.
— C Volante para cadena.
— R Volante para cable.

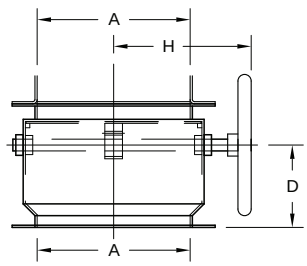
□ Calibres Estándar.

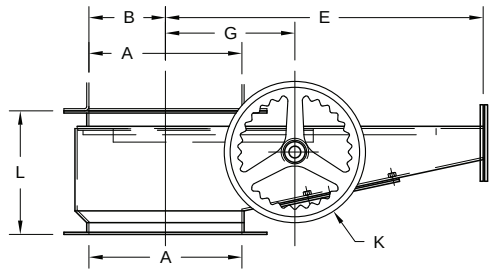
① Agregue – F si está instalada.

Compuertas de Descarga

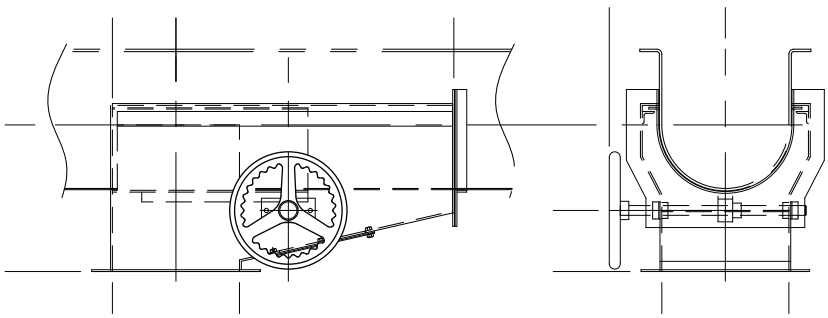
Compuerta Curva de Cremallera y Piñón a Prueba de Polvo

El mecanismo de cremallera y piñón a prueba de polvo, está totalmente encerrado y puede suministrarse tanto para compuertas planas como curvas. Normalmente se suministra con volante manual, aunque también están disponibles con volante para cadena o cable.





Compuerta Plana de Cremallera y Piñón a Prueba de Fuga de Polvo



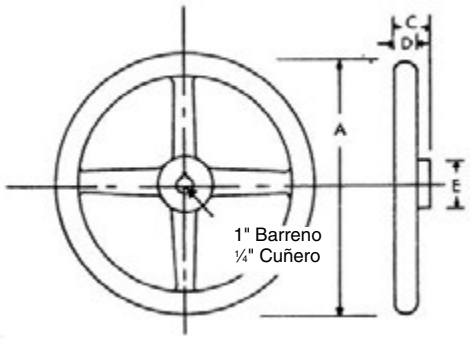
Diámetro del Transportador	A	B	C	D	E	G	H	K Diámetro	L
4	5	4½	7½	2½	12	6	7	12	7½
6	7	6	10	4	18½	7½	8	12	9
9	10	8	12½	5	23	9	11	12	10
10	11	9	13	5	25	10	11½	12	10½
12	13	10½	15	5	28	11½	13	12	10½
14	15	11½	15½	5½	31	12½	14	12	10½
16	17	13½	16½	5½	34	13½	15	12	10½
18	19	14½	18½	6½	38½	15	16½	12	11½
20	21	15½	20	7	40½	16	17½	12	12
24	25	17½	23	8	47½	18	19½	12	13

Diámetro del Transportador	Espesor de la Artesa, Calibre	Espesor de la Descarga y de la Compuerta, Calibre	Número de Parte			
			Compuerta Plana* ①	Peso lb	Compuerta Curva * ①	Peso lb
4	16-14	14	4RPFD14	27	4RPCD16	30
4	12	12	4RPFD12	32	4RPCD12	35
6	16-14-12	14	6RPFD14	42	6RPCD16	46
6	3/16	12	6RPFD12	47	6RPCD12	52
9	14-12-10	14	9RPFD12	74	9RPCD12	81
9	3/16-1/4	10	9RPFD10	81	9RPCD10	89
10	14-12-10	14	10RPFD14	84	10RPCD14	92
10	3/16-1/4	10	10RPFD10	93	104PCD10	102
12	12-10	12	12RPFD12	141	12RPCD12	155
12	3/16-1/4	3/16	12RPFD7	158	12RPCD7	174
14	12-10	12	14RPFD12	160	14RPCD12	176
14	3/16-1/4	3/16	14RPFD7	185	14RPCD7	204
16	12-10	12	16RPFD12	168	16RPCD12	185
16	3/16-1/4	3/16	16RPFD7	197	16RPCD7	217
18	12-10	12	18RPFD12	240	18RPCD12	264
18	3/16-1/4	3/16	18RPFD7	277	18RPCD7	305
20	10	12	20RPFD12	278	20RPCD12	306
20	3/16-1/4	3/16	20RPFD7	318	20RPCD7	350
24	10	12	24RPFD12	350	24RPCD12	385
24	3/16-1/4	3/16	24RPFD7	402	24RPCD7	442

* El volante manual se suministra como parte del ensamble estándar.
— C Volante de cadena.
— R Volante de cuerda.

El barrenado de la brida es estándar. Vea la página H-42.
① Agregue – F si está instalada.

Accesorios para Compuertas de Descarga

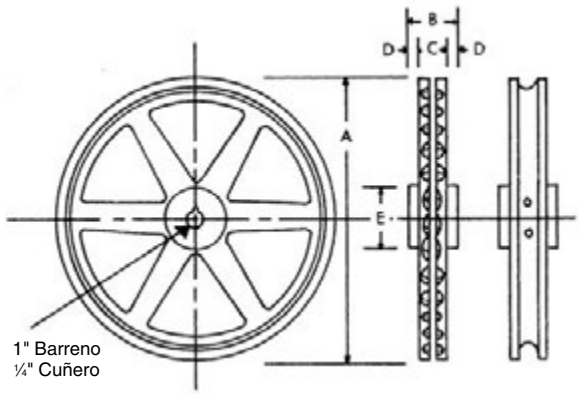


Volante Manual

Dimensiones en pulgadas y peso en libras

Diámetro de Volante	No. de Parte	Peso	C	D	E
12	12HW1	11	2	1⅛	1⅞

Este volante se utiliza para girar el piñón cuando la compuerta tiene fácil acceso.
NOTA: Tenemos volantes galvanizados sobre pedido.



Volante para Cadena y para Cable

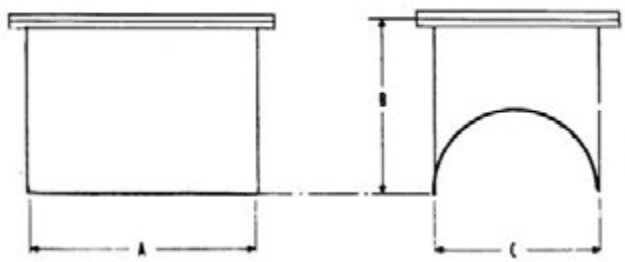
Dimensiones en pulgadas y peso promedio en libras

	No. Parte	Peso lb	A	C	D	D	E
Volante de Cadena	20PW1	11	12¾	2	1⅜	5⁄16	2
Volante de Cable	12RW1	13	12⅝	2¼	1⅝	1¼	1⅞

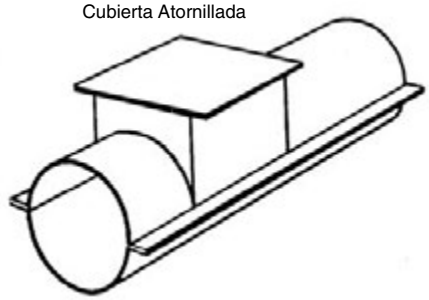
Los volantes para cadena y para cable se utilizan para girar el piñón cuando se necesita una operación remota. Están diseñadas para usar cadena número 3⁄16.
NOTA: volantes recubiertos de niquel o estaño disponibles sobres pedido, cadena 316PC en stock.

Bolsa para Colgante

Las bolsas para colgante se utilizan con las artesas tubulares. Se montan en la artesa en el punto donde se requiere colocar un colgante. La bolsa para el colgante, forma por una corta distancia una sección de artesa en “U”, lo que permite el uso de colgantes estándar y el acceso fácil a ellos.



Cubierta Atornillada



Diámetro del Transportador	Número de Parte	A	B	C	Peso Unitario
4	4CPH16	8	3¾	5	2
6	6CPH16	12	4¾	7	3
9	9CPH14	12	6⅜	10	4
10	10CPH14	12	6⅝	11	9
12	12CPH12	18	8	13	18
14	14CPH12	18	9½	15	24
16	16CPH12	18	10⅞	17	26
18	18CPH12	18	12⅜	19	55
20	20CPH10	18	13¾	21	70
24	24CPH10	18	16¾	25	85

Tapas de Artesa

Tapas de Artesa

9	TEF	3	-BB	-P

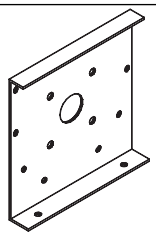
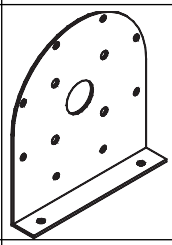
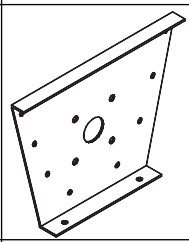
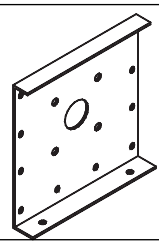
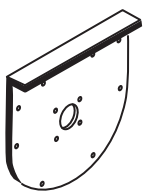
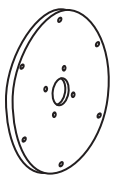
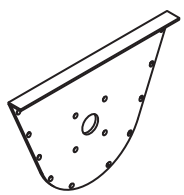
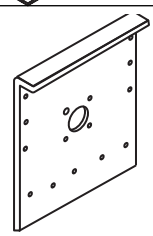
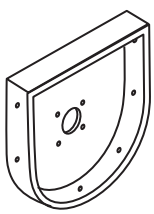
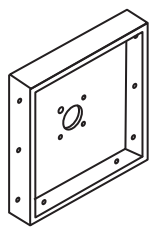
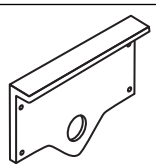
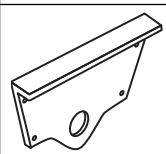
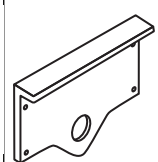
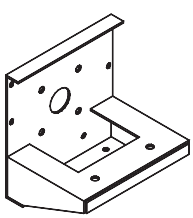
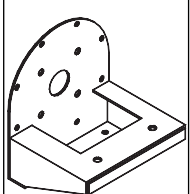
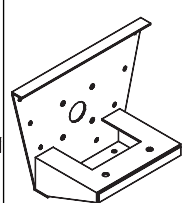
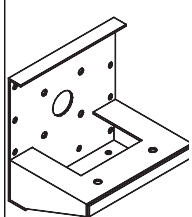
Diámetro del Transportador

Tipo
TE – Exterior sin Pie.
TEF – Exterior con Pie.
TEI – Interior.
TER – Interior, Rectangular.
TEO – Pedestal, para Rodamiento Sencillo.
TEOD – Pedestal, para Rodamiento Doble.
FTEF – Ensanchada, Exterior con Pie.
FTE – Ensanchada, Exterior sin Pie.
FTEO – Ensanchada de Pedestal, para Rodamiento Sencillo.
FTDO – Ensanchada, descarga.
TDO – Descarga Exterior.
TDI – Descarga Interior.
CHTE – Tubular, Exterior sin Pie.
CHTEF – Tubular, Exterior con Pie.
SCD – Transmisión Helicoidal Dorris.

Tipo de Rodamiento
BB – Bolas
BR – Bronce
RB – Rodillos

Unicamente Placa
(Sin Rodamientos)

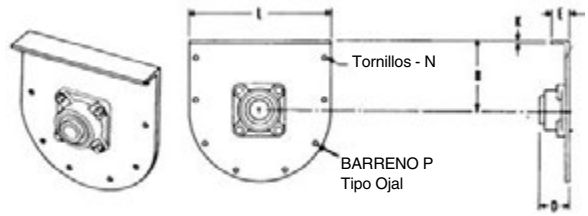
Diámetro del eje
2 — 1" 5 — 2 7/16"
3 — 1½" 6 — 3"
4 — 2" 7 — 3 7/16"

	ARTESA "U"	ARTESA TUBULAR	ARTESA ENSANCHADA	ARTESA RECTANGULAR	
TAPAS DE ARTESA EXTERIOR CON PIE					Es el tipo más usado ya que incluye el soporte de la artesa.
TAPAS DE ARTESA EXTERIOR SIN PIE					El soporte de la artesa no está incluido.
TAPAS DE ARTESA DE PATRÓN INTERIOR		Disponible según la aplicación	Disponible según la aplicación		Se utiliza cuando el espacio es limitado o la artesa no tiene brida en el extremo.
TAPAS DE ARTESA DE DESCARGA FRONTAL		Disponible según la aplicación			Para transportadores con descarga en el extremo. Se requiere un rodamiento de pared especial.
TAPAS DE ARTESA CON RODAMIENTO EXTERIOR SENCILLO					Se utiliza cuando se requiere usar un sello de empaque por compresión o un sello de collarín bipartido (glándula)

Tapas de Artesas

Exterior sin Pie

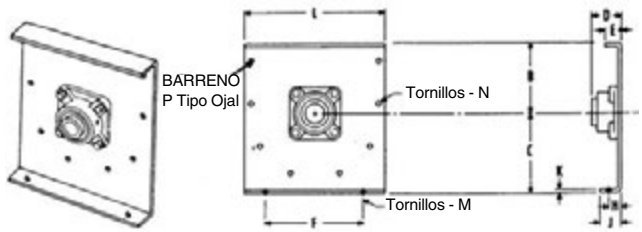
Las tapas de artesa exteriores sin pie se usan para instalar rodamientos y dar soporte a las cubiertas cuando no se necesita ningún soporte para la artesa. El barrenado para los rodamientos de bronce o los rodamientos de bolas es estándar.



Diámetro del Transportador	Diám. de Eje	♦ Número de Parte	B	D			E	K	L	N	Peso lb	P Ojal
				Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos						
4	1	4TE2–*	3⅜	2³⁄₁₆	1⅝		1⁷⁄₁₆	¼	8⅛	⅜	3	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
6	1½	6TE3–*	4½	3³⁄₁₆	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	1½	¼	10⅛	⅜	4	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
9	1½	9TE3–*	6⅛	3¼	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	1⅝	¼	13¾	⅜	9	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
	2	9TE4–*	6⅛	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	1⅝	¼	13¾	⅜	9	
10	1½	10TE3–*	6⅜	3¼	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	1¾	¼	14¾	⅜	11	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
	2	10TE4–*	6⅜	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	1¾	¼	14¾	⅜	11	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
12	2	12TE4–*	7¾	4¼	2⁹⁄₁₆	3⅞	2	¼	17¼	½	20	
	2⁷⁄₁₆	12TE5–*	7¾	5¼	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	17¼	½	20	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
	3	12TE6–*	7¾	6¼	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	17¼	½	20	
14	2⁷⁄₁₆	14TE5–*	9¼	5⁵⁄₁₆	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	19¼	½	35	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
	3	14TE6–*	9¼	5⁵⁄₁₆	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	19¼	½	35	
16	3	16TE6–*	10⅝	6⁵⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2½	⁵⁄₁₆	21¼	⅝	42	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
18	3	18TE6–*	12⅛	6⅜	3¹³⁄₁₆	5	2½	⅜	24¼	⅝	60	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
	3⁷⁄₁₆	18TE7–*	12⅛	7⅜	4⁵⁄₁₆	5⁹⁄₁₆	2½	⅜	24¼	⅝	60	
20	3	20TE6–*	13½	6⅜	3⅞	5¹⁄₁₆	2½	⅜	26¼	⅝	90	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
	3⁷⁄₁₆	20TE7–*	13½	7⅜	4⅜	5⅝	2½	⅜	26¼	⅝	90	
24	3⁷⁄₁₆	24TE7–*	16½	7⅜	4⅜	5⅝	2½	⅜	30¼	⅝	120	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆

Exterior con Pie

Las tapas de artesas exteriores con pie se usan para apoyar chumaceras en tapa, cubiertas y artesas. La perforación para chumaceras de bronze o para chumaceras de bola con brida es estándar.



Diámetro del Trans-portador	Diám. de Eje	▲ Número de Parte	B	C	D			E	F	H	J	K	L	M	N	Peso (lb)	P Ojal
					Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos										
4	1	4TEF2–*	3⅜	4⅝	2¹⁵⁄₁₆	1⅝	—	1⁷⁄₁₆	5¾	1	1⅝	¼	8⅛	⅜	⅜	4	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
6	1½	6TEF3–*	4½	5⅝	3¹⁵⁄₁₆	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	1½	8⅛	1	1¾	¼	10⅛	⅜	⅜	7	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
9	1½	9TEF3–*	6⅛	7⅞	3¹⁵⁄₁₆	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	1⅝	9⅜	1½	2⅝	¼	13¾	½	⅜	12	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
	2	9TEF4–*	6⅛	7⅞	4¹⁵⁄₁₆	2½	3¹³⁄₁₆	1⅝	9⅜	1½	2⅝	¼	13¾	½	⅜	12	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
10	1½	10TEF3–*	6⅜	8⅛	3¹⁵⁄₁₆	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	1¾	9½	1¾	2⅞	¼	14¾	½	⅜	14	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
	2	10TEF4–*	6⅜	8⅛	4¹⁵⁄₁₆	2½	3¹³⁄₁₆	1¾	9½	1¾	2⅞	¼	14¾	½	⅜	14	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆
12	2	12TEF4–*	7¾	9⅝	5	2⁹⁄₁₆	3⅞	2	12¼	1⅝	2¾	¼	17¼	⅝	½	23	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
	2⁷⁄₁₆	12TEF5–*	7¾	9⅝	5½	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	12¼	1⅝	2¾	¼	17¼	⅝	½	23	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
	3	12TEF6–*	7¾	9⅝	5⅝	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	12¼	1⅝	2¾	¼	17¼	⅝	½	23	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
14	2⁷⁄₁₆	14TEF5–*	9¼	10⅞	5½	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	13½	1⅝	2⅞	¼	19¼	⅝	½	38	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
	3	14TEF6–*	9¼	10⅞	5⅝	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	13½	1⅝	2⅞	¼	19¼	⅝	½	38	⁹⁄₁₆ × ¹¹⁄₁₆
16	3	16TEF6–*	10⅝	12	5¹¹⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2½	14⅞	2	3¼	⁵⁄₁₆	21¼	⅝	⅝	45	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
18	3	18TEF6–*	12⅛	13⅜	5¹¹⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2½	16	2	3¼	⅜	24¼	⅝	⅝	67	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
	3⁷⁄₁₆	18TEF7–*	12⅛	13⅜	6¹⁵⁄₁₆	4⁵⁄₁₆	5⁹⁄₁₆	2½	16	2	3¼	⅜	24¼	⅝	⅝	67	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
20	3	20TEF6–*	13½	15	5¾	3⅞	5¹⁄₁₆	2½	19¼	2¼	3¾	⅜	26¼	¾	⅝	120	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
	3⁷⁄₁₆	20TEF7–*	13½	15	7	4⅜	5⅝	2½	19¼	2¼	3¾	⅜	26¼	¾	⅝	120	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆
24	3⁷⁄₁₆	24TEF7–*	16½	18⅛	7	4⅜	5⅝	2½	20	2½	4⅛	⅜	30¼	¾	⅝	162	¹¹⁄₁₆ × ¹³⁄₁₆

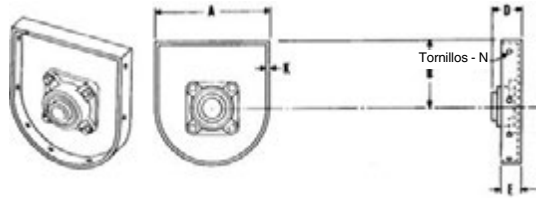
▲ Puede ser suministrada con sellos CSP, CSW o CSFP

–*BB Rodamiento de Bolas.
–*BR Rodamiento de Bronce.
–*RB Rodamiento de Rodillos.
–*P Sin Rodamiento.

Tapas de Artesas

Interior

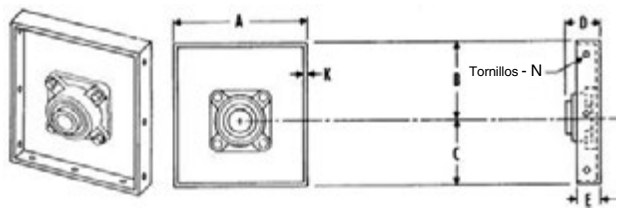
Las tapas interiores de artesas se usan en lugar del tipo exterior cuando las artesas no tienen o no requieren bridas. El barrenado para los rodamientos de bronce o los rodamientos de bolas es estándar.



Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	▲ Número de Parte	A	B	D			E	K	N	Peso (lb)
					Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos				
4	1	4TEI2–*	5	3⅝	2⁵⁄₁₆	1⅝	—	2	¼	¼	3
6	1½	6TEI3–*	7	4½	3⁵⁄₁₆	2⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	⁵⁄₁₆	5
9	1½	9TEI3–*	10	6⅛	3¼	2⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	⅜	9
	2	9TEI4–*	10	6⅛	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	⅜	9
10	1½	10TEI3–*	11	6⅜	3¼	2⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	⅜	11
	2	10TEI4–*	11	6⅜	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	⅜	11
12	2	12TEI4–*	13	7¾	4¼	2⁹⁄₁₆	3⅞	2	¼	½	19
	2⁷⁄₁₆	12TEI5–*	13	7¾	5¼	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	½	19
	3	12TEI6–*	13	7¾	6¼	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	½	19
14	2⁷⁄₁₆	14TEI5–*	15	9¼	5⁵⁄₁₆	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	½	34
	3	14TEI6–*	15	9¼	6⁵⁄₁₆	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	½	34
16	3	16TEI6–*	17	10⅝	6⁵⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2	⁵⁄₁₆	⅝	40
18	3	18TEI6–*	19	12⅛	6⅜	3¹³⁄₁₆	5	2	⅜	⅝	58
	3⁷⁄₁₆	18TEI7–*	19	12⅛	7⅜	4⁵⁄₁₆	5⁹⁄₁₆	2	⅜	⅝	58
20	3	20TEI6–*	21	13½	6⅜	3⅞	5¹⁄₁₆	2	⅜	⅝	83
	3⁷⁄₁₆	20TEI7–*	21	13½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	⅝	83
24	3⁷⁄₁₆	24TEI7–*	25	16½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	⅝	116

Interior Rectangular

Las tapas rectangulares para artesa se usan dentro de artesas rectangulares. El barrenado para los rodamientos de bronce o los rodamientos de bolas es estándar.



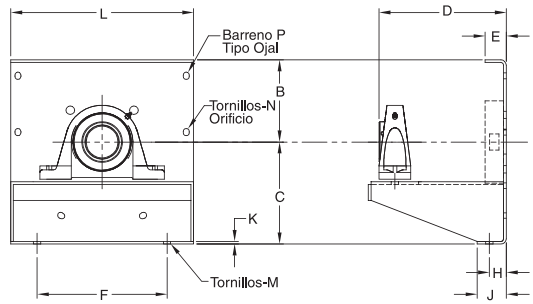
Diámetro del Transportador	Diám. del Eje	▲ Número de Parte	A	B	C	D			E	K	N	Peso (lb)
						Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos				
4	1	4TER2–*	5	3⅜	2½	2⁵⁄₁₆	1⅝	—	2	¼	¼	4
6	1½	6TER3–*	7	4½	3½	3⁵⁄₁₆	2⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	⁵⁄₁₆	6
9	1½	9TER3–*	10	6⅛	5	3¼	2⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	⅜	9
	2	9TER4–*	10	6⅛	5	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	⅜	9
10	1½	10TER3–*	11	6⅜	5½	3¼	2⁵⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	⅜	12
	2	10TER4–*	11	6⅜	5½	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	⅜	12
12	2	12TER4–*	13	7¾	6½	4¼	2⁹⁄₁₆	3⅞	2	¼	½	21
	2⁷⁄₁₆	12TER5–*	13	7¾	6½	5¼	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	½	21
	3	12TER6–*	13	7¾	6½	6¼	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	½	21
14	2⁷⁄₁₆	14TER5–*	15	9¼	7½	5⁵⁄₁₆	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	½	35
	3	14TER6–*	15	9¼	7½	6⁵⁄₁₆	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	½	35
16	3	16TER6–*	17	10⅝	8½	6⁵⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2	⁵⁄₁₆	⅝	41
18	3	18TER6–*	19	12⅛	9½	6⅜	3¹³⁄₁₆	5	2	⅜	⅝	60
	3⁷⁄₁₆	18TER7–*	19	12⅛	9½	7⅜	4⁵⁄₁₆	5⁹⁄₁₆	2	⅜	⅝	60
20	3	20TER6–*	21	13½	10½	6⅜	3⅞	5¹⁄₁₆	2	⅜	⅝	88
	3⁷⁄₁₆	20TER7–*	21	13½	10½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	⅝	88
24	3⁷⁄₁₆	24TER7–*	25	16½	12½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	⅝	125

▲ Puede ser suministrada con sellos CSP, CSW o CSFP.

–*BB Rodamiento de Bolas.
–*BP Chumacera de Bronce.
–*RB Rodamiento de Rodillos.
–*P Sin Rodamiento .

Rodamiento Sencillo

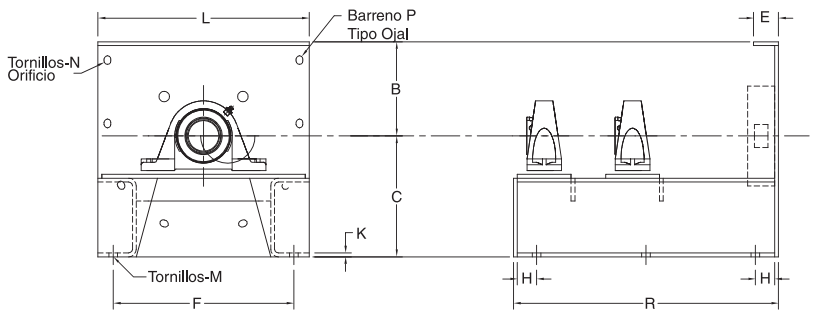
Este tipo de tapa de artesa tiene un pedestal para acomodar un solo rodamiento de base, el sello del eje o un sello de empaque.



Diámetro de Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	P Ojal	Peso lb
6	1½	6TEO3	Consulte a Martin												
9	1½ 2	9TEO3 9TEO4													
10	1½ 2	10TEO3 10TEO4													
12	2 2 7/16 3	12TEO4 12TEO5 12TEO6													
14	2 7/16 3	14TEO5 14TEO6													
16	3	16TEO6													
18	3 3 7/16	18TEO6 18TEO7													
20	3 3 7/16	20TEO6 20TEO7													
24	3 7/16	24TEO7													

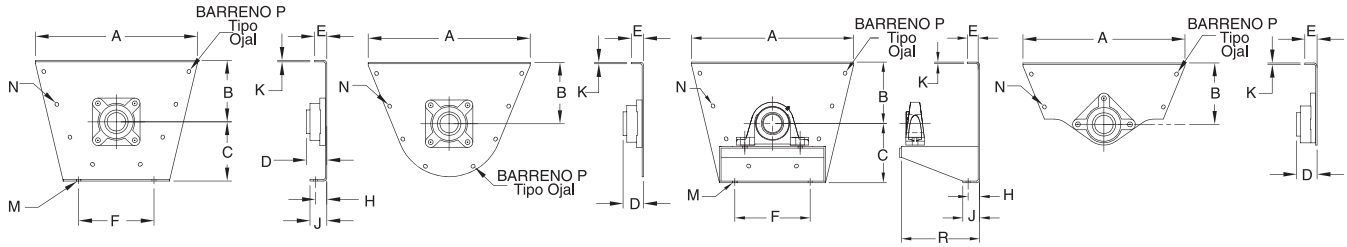
Doble Rodamiento

Este tipo de tapa de artesa puede acomodar un rodamiento de piso en conjunto con un rodamiento de pared lo que proporciona soporte extra al eje.



Diámetro de Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte	B	C	E	F	H	K	L	M	N	R	P Ojal	Peso lb
6	1½	6TEOD3	Consulte a Martin											
9	1½ 2	9TEOD3 9TEOD4												
10	1½ 2	10TEOD3 10TEOD4												
12	2 2 7/16 3	12TEOD4 12TEOD5 12TEOD6												
14	2 7/16 3	14TEOD5 14TEOD6												
16	3	16TEOD6												
18	3 3 7/16	18TEOD6 18TEOD7												
20	3 3 7/16	20TEOD6 20TEOD7												
24	3 7/16	24TEOD7												

Tapas de Artesas



Exterior con Pie **Exterior sin Pie** **Rodamiento Exterior** **Descarga**

Aplicación: La misma que para las tapas de artesas estándar pero para artesa ensanchada.

Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	A	B	C	D			E	F	H	J	K	M	N	R	P Ojal
					Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos									
6	1½	16⅝	7	5⅝	3 3/16	2 3/16	3¾	1½	8⅛	1	1¾	¼	⅜	⅜	Consulte a Martin	7/16 × 9/16
9	1½	21¼	9	7⅞	3¼	2 3/16	3¾	1⅝	9⅜	1½	2⅝	¼	½	⅜		7/16 × 9/16
	2	21¼	9	7⅞	4¼	2½	3⅞	1⅝	9⅜	1½	2⅝	¼	½	⅜		7/16 × 9/16
12	2	26⅜	10	9⅝	4¼	2 9/16	3⅞	2	12¼	1⅝	2¾	¼	⅝	½		9/16 × 11/16
	2 7/16	26⅜	10	9⅝	5¼	2 15/16	4½	2	12¼	1⅝	2¾	¼	⅝	½		9/16 × 11/16
	3	26⅜	10	9⅝	6¼	3¾	5	2	12¼	1⅝	2¾	¼	⅝	½		9/16 × 11/16
14	2 7/16	28⅜	11	10⅞	5 5/16	2 15/16	4½	2	13½	1⅝	2⅞	¼	⅝	½		9/16 × 11/16
	3	28⅜	11	10⅞	6 5/16	3¾	5	2	13½	1⅝	2⅞	5/16	⅝	½		9/16 × 11/16
16	3	32½	11½	12	6 5/16	3 13/16	5	2½	14⅞	2	3¼	5/16	⅝	⅝		11/16 × 13/16
18	3	36½	12⅛	13⅜	6⅜	3 13/16	5	2½	16	2	3¼	⅜	⅝	⅝		11/16 × 13/16
	3 7/16	36½	12⅛	13⅜	7⅜	4 5/16	5⅝	2½	16	2	3¼	⅜	⅝	⅝		11/16 × 13/16
20	3	39½	13½	15	6⅜	3⅞	5	2½	19¼	2¼	3¾	⅜	¾	⅝		11/16 × 13/16
	3 7/16	39½	13½	15	7⅜	4⅜	5⅝	2½	19¼	2¼	3¾	⅜	¾	⅝		11/16 × 13/16
24	3 7/16	45½	16½	18⅛	7⅜	4⅜	5⅝	2½	20	2½	4⅛	⅜	¾	⅝		11/16 × 13/16

Diámetro de Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte							
		Exterior con Pie	Peso lb	Exterior sin Pie	Peso lb	Rodamiento Exterior	Peso lb	Descarga	Peso lb
6	1½	6FTEF3.*	15	6FTE3–*	13	6FTEO3–*	22	6FTDO3–**	11
9	1½	9FTEF3–*	22	9FTE3–*	19	9FTEO3–*	31	9FTDO3–**	15
	2	9FTEF4–*	27	9FTE4–*	24	9FTEO4–*	36	9FTDO4–**	20
12	2	12FTEF4–*	43	12FTE4–*	36	12FTEO4–*	63	12FTDO4–**	28
	2 7/16	12FTEF5–*	44	12FTE5–*	37	12FTEO5–*	64	12FTDO5–**	29
	3	12FTEF6–*	56	12FTE6–*	49	12FTEO6–*	76	12FTDO6–**	41
14	2 7/16	14FTEF5–*	52	14FTE5–*	43	14FTEO5–*	75	14FTDO5–**	33
	3	14FTEF6–*	64	14FTE6–*	55	14FTEO6–*	87	14FTDO6–**	45
16	3	16FTEF6–*	85	16FTE6–*	72	16FTEO6–*	125	16FTDO6–**	56
18	3	18FTEF6–*	98	18FTE6–*	83	18FTEO6–*	138	18FTDO6–**	63
	3 7/16	18FTEF7–*	104	18FTE7–*	89	18FTEO7–*	144	18FTDO7–**	69
20	3	20FTEF6–*	133	20FTE6–*	103	20FTEO6–*	196	20FTDO6–**	75
	3 7/16	20FTEF7–*	139	20FTE7–*	109	20FTEO7–*	202	20FTDO7–**	81
24	3 7/16	24FTEF7–*	179	24FTE7–*	132	24FTEO7–*	250	24FTDO7–**	96

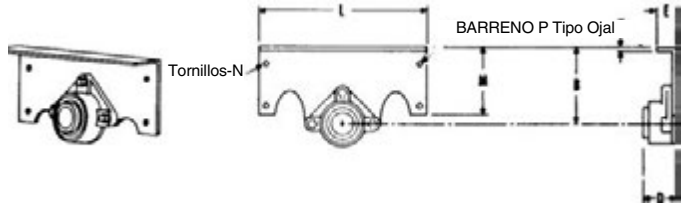
–*BB Rodamiento de Bolas.
–*BR Rodamiento de Bronce.
–*RB Rodamiento de Rodillos.
–*P Sin Rodamiento.

Para el patrón de barrenos vea la página H-41.

Tapas de Artesas

Descarga Frontal Exterior

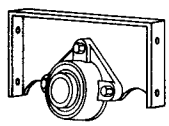
Las tapas exteriores de artesa para descarga se utilizan para instalar el rodamiento, permitiendo al mismo tiempo que el material pueda ser descargado o que se derrame a través del extremo de la artesa. El barrenado para rodamientos de pared de bronce o de bolas de tres tornillos es estándar.

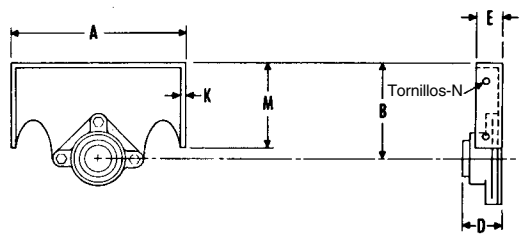


Diámetro del Transportador	Diám. del Eje	Número de Parte	B	D			E	K	L	M	N	P Ojal	Peso lb
				Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos							
4	1	4TDO2.*	3⅜	2⁹⁄₁₆	1⅝		2	¼	8	3⅝	⅜	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆	2
6	1½	6TDO3–*	4½	3⁹⁄₁₆	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	9¾	4½	⅜	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆	3
9	1½	9TDO3–*	6⅛	3¼	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	13¾	6⅛	⅜	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆	5
	2	9TDO4–*	6⅛	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	13¾	6⅛	⅜	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆	5
10	1½	10TDO3–*	6⅜	3¼	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	14¾	6⅜	⅜	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆	6
	2	10TDO4–*	6⅜	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	14¾	6⅜	⅜	⁷⁄₁₆ × ⁹⁄₁₆	6
12	2	12TDO4–*	7¾	4¼	2⁹⁄₁₆	3⅞	2	¼	17½	7¾	½	⁹⁄₁₆ × ¾	12
	2⁷⁄₁₆	12TDO5–*	7¾	5¼	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	17½	7¾	½	⁹⁄₁₆ × ¾	12
	3	12TDO6–*	7¾	6¼	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	17½	7¾	½	⁹⁄₁₆ × ¾	12
14	2⁷⁄₁₆	14TDO5–*	9¼	5⁵⁄₁₆	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	19¼	9¼	½	⁹⁄₁₆ × ¾	17
	3	14TDO6–*	9¼	6⁵⁄₁₆	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	19¼	9¼	½	⁹⁄₁₆ × ¾	17
16	3	16TDO6–*	10⅝	6⁵⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2	⁵⁄₁₆	21⅛	10⅝	⅝	¹¹⁄₁₆ × ⅞	26
18	3	18TDO6–*	12⅛	6⅜	3¹³⁄₁₆	5	2	⅜	23½	12⅛	⅝	¹¹⁄₁₆ × ⅞	33
	3⁷⁄₁₆	18TDO7–*	12⅛	7⅜	4⁵⁄₁₆	5⁹⁄₁₆	2	⅜	23½	12⅛	⅝	¹¹⁄₁₆ × ⅞	33
20	3	20TDO6–*	13½	6⅜	3⅞	5¹⁄₁₆	2	⅜	26¾	13½	⅝	¹¹⁄₁₆ × ⅞	55
	3⁷⁄₁₆	20TDO7–*	13½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	26¾	13½	⅝	¹¹⁄₁₆ × ⅞	55
24	3⁷⁄₁₆	24TDO7–*	16½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	30½	16½	⅝	¹¹⁄₁₆ × ⅞	81

Descarga Frontal Interior

Las tapas interiores de artesa para descarga se utilizan para instalar el rodamiento, permitiendo al mismo tiempo que el material pueda ser descargado o que se derrame a través del extremo de la artesa. Esta tapa se usa en el interior de la artesa cuando no tiene brida. El barrenado para rodamientos de pared de bronce o de bolas de tres tornillos es estándar.





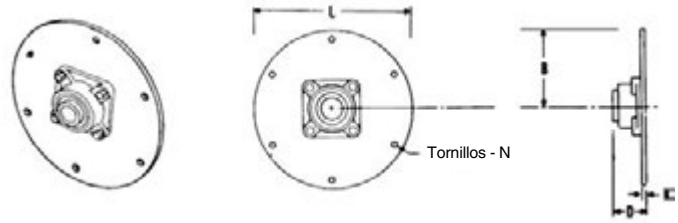
Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte	A	B	D			E	K	M	N	Peso lb
					Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos					
4	1	4TDI2–*	5	3⅝	2³⁄₁₆	1⅝		2	¼	3⅝	⅜	2
6	1½	6TDI3–*	7	4½	3³⁄₁₆	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	4½	⅜	3
9	1½	9TDI3–*	10	6⅛	3¼	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	6⅛	⅜	5
	2	9TDI4–*	10	6⅛	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	6⅛	⅜	5
10	1½	10TDI3–*	11	6⅜	3¼	2³⁄₁₆	3¹¹⁄₁₆	2	¼	6⅜	⅜	6
	2	10TDI4–*	11	6⅜	4¼	2½	3¹³⁄₁₆	2	¼	6⅜	⅜	6
12	2	12TDI4–*	13	7¾	4¼	2⁹⁄₁₆	3⅞	2	¼	7¾	½	12
	2⁷⁄₁₆	12TDI5–*	13	7¾	5¼	2¹³⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	7¾	½	12
	3	12TDI6–*	13	7¾	6¼	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	7¾	½	12
14	2⁷⁄₁₆	14TDI5–*	15	9¼	5⁵⁄₁₆	2¹⁵⁄₁₆	4⁷⁄₁₆	2	¼	9¼	⅝	16
	3	14TDI6–*	15	9¼	6⁵⁄₁₆	3¾	4¹⁵⁄₁₆	2	¼	0.9¼	⅝	16
16	3	16TDI6–*	17	10⅝	6⁵⁄₁₆	3¹³⁄₁₆	5	2	⁵⁄₁₆	10⅝	⅝	25
18	3	18TDI6–*	19	12⅛	6⅜	3¹³⁄₁₆	5	2	⅜	12⅛	⅝	32
	3⁷⁄₁₆	18TDI7–*	19	12⅛	7⅜	4⁵⁄₁₆	5⁹⁄₁₆	2	⅜	12⅛	⅝	32
20	3	20TDI16–*	21	13½	6⅜	3⅞	5⁹⁄₁₆	2	⅜	13½	⅝	50
	3⁷⁄₁₆	20TDI7–*	21	13½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	13½	⅝	50
24	3⁷⁄₁₆	24TDI7–*	25	16½	7⅜	4⅜	5⅝	2	⅜	16½	⅝	76

–*BB Rodamiento de Bolas.
–*BR Rodamiento de Bronce.
–*P Sin Rodamiento.

Tapas de Artesas

Exterior

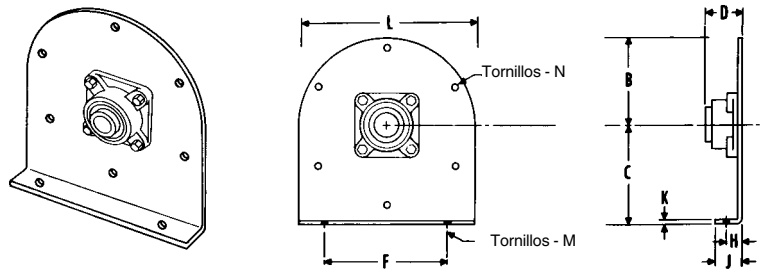
Las tapas exteriores sin pie para artesa tubular se utilizan cuando no se necesita base o soporte y para instalar el rodamiento. El barrenado para rodamientos de pared de bronce o de bolas es estándar.



Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte	B	D			K	L	N	Peso lb
				Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos				
4	1	4CHTE2–*	4	2 3/16	1 5/8		1/4	8	3/8	2
6	1 1/2	6CHTE3–*	5 1/16	3 3/16	2 3/16	3 11/16	1/4	10 1/8	3/8	3
9	1 1/2	9CHTE3–*	6 5/8	3 1/4	2 3/16	3 11/16	1/4	13 1/4	3/8	6
	2	9CHTE4–*	6 5/8	4 1/4	2 1/2	3 13/16	1/4	13 1/4	3/8	6
10	1 1/2	10CHTE3–*	7 3/8	3 1/4	2 3/16	3 11/16	1/4	14 3/4	3/8	7
	2	10CHTE4–*	7 3/8	4 1/4	2 1/2	3 13/16	1/4	14 3/4	3/8	7
12	2	12CHTE4–*	8 1/8	4 1/4	2 9/16	3 3/8	1/4	16 1/4	1/2	13
	2 7/16	12CHTE5–*	8 1/8	5 1/4	2 15/16	4 7/16	1/4	16 1/4	1/2	13
	3	12CHTE6–*	8 1/8	6 1/4	3 3/4	4 15/16	1/4	16 1/4	1/2	13
14	2 7/16	14CHTE5–*	9 1/8	5 5/16	2 15/16	4 7/16	1/4	18 1/4	1/2	19
	3	14CHTE6–*	9 1/8	6 5/16	3 3/4	4 15/16	1/4	18 1/4	1/2	19
16	3	16CHTE6–*	10 5/8	6 5/16	3 13/16	5	5/16	21 1/4	5/8	29
18	3	18CHTE6–*	12 1/8	6 3/8	3 13/16	5	3/8	24 1/4	5/8	39
	3 7/16	18CHTE7–*	12 1/8	7 3/8	4 5/16	5 9/16	3/8	24 1/4	5/8	39
20	3	20CHTE6–*	13 1/8	6 3/8	3 7/8	5 1/16	3/8	26 1/4	5/8	63
	3 7/16	20CHTE7–*	13 1/8	7 3/8	4 3/8	5 5/8	3/8	26 1/4	5/8	63
24	3 7/16	24CHTE7–*	15 1/8	7 3/8	4 3/8	5 5/8	3/8	30 1/4	5/8	87

Exterior con Pie

Las tapas exteriores con pie para artesa tubular se utilizan cuando se necesita base o soporte y para instalar el rodamiento. El barrenado para rodamientos de pared de bronce o de bolas es estándar.



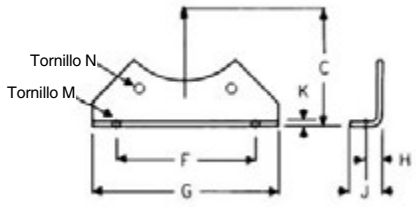
Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte	B	C	D			F	H	J	K	L	M	N	Peso lb
					Rodamiento de Fricción	Rodamiento de Bolas	Rodamiento de Rodillos								
4	1	4CHTEF2–*	4	4 5/8	2 3/16	1 5/8		5 3/4	1	1 5/8	1/4	8	3/8	3/8	3
6	1 1/2	6CHTEF3–*	5 1/16	5 5/8	3 3/16	2 3/16	3 11/16	8 1/8	1	1 3/4	1/4	10 1/8	3/8	3/8	5
9	1 1/2	9CHTEF3–*	6 5/8	7 7/8	3 1/4	2 3/16	3 11/16	9 3/8	1 1/2	2 5/8	1/4	13 1/4	1/2	3/8	10
	2	9CHTEF4–*	6 5/8	7 7/8	4 1/4	2 1/2	3 13/16	9 3/8	1 1/2	2 5/8	1/4	13 1/4	1/2	3/8	10
10	1 1/2	10CHTEF3–*	7 3/8	8 7/8	3 1/4	2 3/16	3 11/16	9 1/2	1 3/4	2 7/8	1/4	14 3/4	1/2	3/8	12
	2	10CHTEF4–*	7 3/8	8 7/8	4 1/4	2 1/2	3 13/16	9 1/2	1 3/4	2 7/8	1/4	14 3/4	1/2	3/8	12
12	2	12CHTEF4–*	8 1/8	9 5/8	4 1/4	2 9/16	3 3/8	12 1/4	1 5/8	2 3/4	1/4	16 1/4	5/8	1/2	22
	2 7/16	12CHTEF5–*	8 1/8	9 5/8	5 1/4	2 15/16	4 7/16	12 1/4	1 5/8	2 3/4	1/4	16 1/4	5/8	1/2	22
	3	12CHTEF6–*	8 1/8	9 5/8	6 1/4	3 3/4	4 15/16	12 1/4	1 5/8	2 3/4	1/4	16 1/4	5/8	1/2	22
14	2 7/16	14CHTEF5–*	9 1/8	10 7/8	5 5/16	2 15/16	4 7/16	13 1/2	1 5/8	2 7/8	1/4	18 1/4	5/8	1/2	24
	3	14CHTEF6–*	9 1/8	10 7/8	6 5/16	3 3/4	4 15/16	13 1/2	1 5/8	2 7/8	1/4	18 1/4	5/8	1/2	24
16	3	16CHTEF6–*	10 5/8	12	6 5/16	3 13/16	5	14 7/8	2	3 1/4	5/16	21 1/4	5/8	5/8	44
18	3	18CHTEF6–*	12 1/8	13 3/8	6 3/8	3 13/16	5	16	2	3 1/4	3/8	24 1/4	5/8	5/8	56
	3 7/16	18CHTEF7–*	12 1/8	13 3/8	7 3/8	4 5/16	5 9/16	16	2	3 1/4	3/8	24 1/4	5/8	5/8	56
20	3	20CHTEF6–*	13 1/8	15	6 3/8	3 7/8	5 1/16	19 1/4	2 1/4	3 3/4	3/8	26 1/4	3/4	5/8	92
	3 7/16	20CHTEF7–*	13 1/8	15	7 3/8	4 3/8	5 5/8	19 1/4	2 1/4	3 3/4	3/8	26 1/4	3/4	5/8	92
24	3 7/16	24CHTEF7–*	15 1/8	18 1/8	7 3/8	4 3/8	5 5/8	20	2 1/2	4 1/8	3/8	30 1/4	3/4	5/8	134

–*BB Rodamientos de Bola. –*BR Rodamiento de Bronce.

Para el Patron de Tornillo ver Pagina H-42.

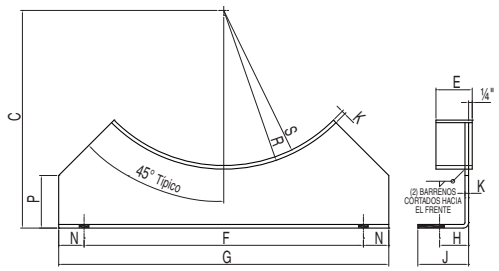
–*RB Sin Rodamiento.

Silleta — Pies Bridas de Artesa



Pie de Brida

Estos soportes se usan para apoyar el transportador en las uniones de las artesas.



Silleta

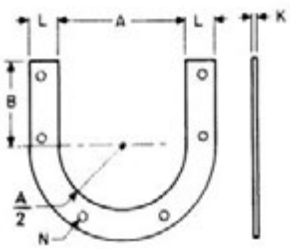
Las silletas se utilizan para apoyar los transportadores en aplicaciones en las que no se pueden utilizar los pies de brida en las uniones de las artesas.

Diámetro del Transportador	Número de Parte		Peso lb	
	Silleta	Pie de Brida	Silleta	Pie de Brida
4	4TS	4TFF	1.5	1.5
6	6TS	6TFF	2.0	2.0
9	9TS	9TFF	4.5	4.5
10	10TS	10TFF	5.0	5.0
12	12TS	12TFF	6.0	6.0
14	14TS	14TFF	7.0	7.0
16	16TS	16TFF	8.0	7.5
18	18TS	18TFF	10 9.5	
20	20TS	20TFF	13 12.5	
24	24TS	24TFF	15 14.5	

Diámetro del Transportador	C	E	F	G	H	J	K	M*	N
4	4⅝	1 3/16	5¾	7⅜	1	1⅝	3/16	⅜	⅜
6	5⅝	1 3/16	8⅛	10	1¼	2	3/16	⅜	⅜
9	7⅞	1½	9⅜	12	1½	2⅝	3/16	½	⅜
10	8⅞	1½	9½	12⅜	1¾	2⅞	3/16	½	⅜
12	9⅝	1½	12¼	15	1⅝	2¾	¼	⅝	½
14	10⅞	1¾	13½	16½	1⅜	2½	¼	⅝	½
16	12	1¾	14⅞	18	2	3¼	¼	⅝	⅝
18	13⅜	1¾	16	19⅛	2	3¼	¼	⅝	⅝
20	15	2¼	19¼	22¾	2¼	3¾	¼	¾	⅝
24	18⅛	2¼	20	24	2¼	4	¼	¾	⅝

*Los barrenos “M” son Tipo Ojal ① Agregue – F si está instalada

Bridas para Artesa

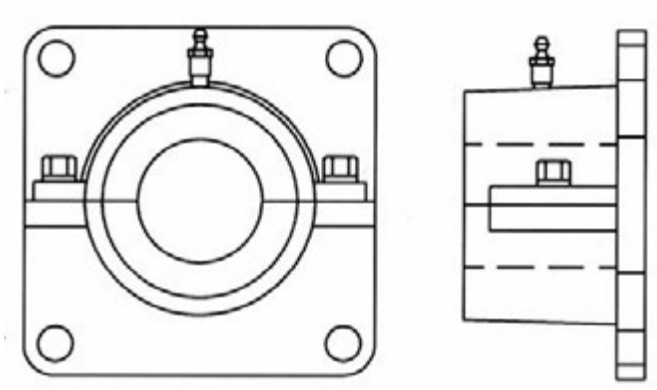


Tamaño	Número de Parte	A	A	B	K	L	N	Peso lb	Empaque de Hule Rojo
		Espesor de Artesa							
		A Calibre 10	3/16 y ¼						Número de Parte
4	4TF*	5¼	5⅜	3⅜	¼	1¼	⅜	.09	4TFG
6	6TF*	7¼	7⅜	4¼	¼	1½	⅜	1.5	6TFG
9	9TF*	10¼	10½	5⅞	¼	1¾	⅜	2.4	9TFG
10	10TF*	11¼	11½	6⅛	¼	1¾	⅜	2.6	10TFG
12	12TF*	13¼	13½	7½	¼	2	½	5.6	12TFG
14	14TF*	15¼	15½	9	¼	2	½	6.5	14TFG
16	16TF*	17¼	17½	10⅜	¼	2	⅝	7.4	16TFG
18	18TF*	19¼	19½	11 13/16	¼	2½	⅝	10.2	18TFG
20	20TF*	21¼	21½	13 3/16	¼	2½	⅝	11.3	20TFG
24	24TF*	25¼	25½	16½	¼	2½	⅝	15.5	24TFG

*–10 se indica para artesas hasta calibre 10. *–3 se indica para artesas de 3/16 y ¼ de espesor.

Rodamientos en Tapa

CONSERVE LA CAJA, REEMPLACE EL INSERTO.



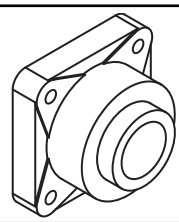
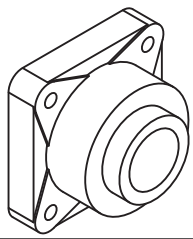
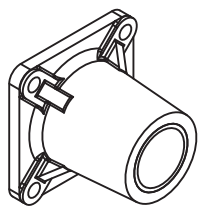
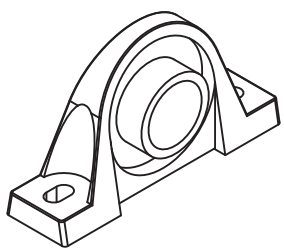
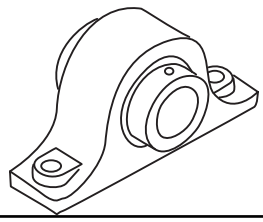
Las Cajas para Rodamientos Bipartidos, TEBH ayudan a reducir los inventarios de partes de repuesto en las plantas y el costo del rodamiento. La caja de hierro fundido es robusta y no está sujeta a desgaste; lo único que necesita cambiarse es el buje estilo 220.

Las cajas cumplen con los estándares CEMA para los patrones de barrenos de los rodamientos de bolas, por lo que pueden usarse con prácticamente cualquier tipo de sello.

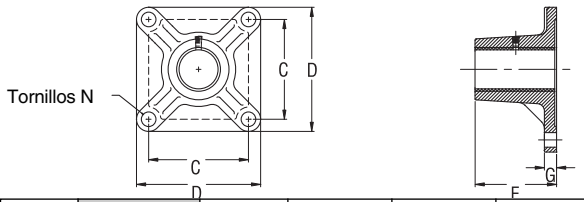
Las Cajas para Rodamientos Bipartidos están en existencia en todos los almacenes de Martin. Para más información llame a su distribuidor Martin.

CAJAS PARA RODAMIENTOS EN TAPA

Las Cajas para Rodamientos Bipartidos Martin utilizan los bujes Martin estilo 220.

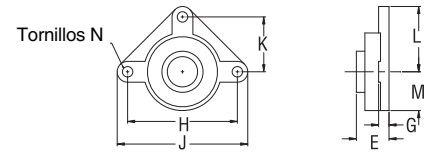
UNIDADES DE BRIDA	Montadas sobre la Tapa de la Artesa		**Rodamiento de Bolas Unidad de Brida o de Pared**
			**Rodamiento de Rodillos Unidad de Brida o de Pared**
			**Rodamiento de Bronce Unidad de Brida o de Pared**
RODAMIENTOS DE PISO	Montadas en el Pedestal de la Tapa de Artesa		**Rodamiento de Bolas Unidad de Piso**
			**Rodamiento de Rodillos Unidad de Piso**

Rodamiento de Bronce con Brida o de Pared



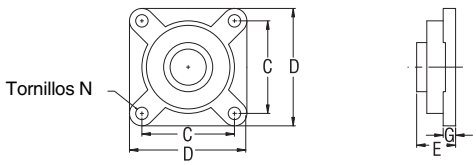
Barreno	Número de Parte	C	D	E	G	N
1	TEB2BR	2¾	3¾	2	7/16	⅜
1½	TEB3BR	4	5⅜	3¼	¾	½
2	TEB4BR	5⅛	6½	4⅜16	⅞	⅝
2⅞16	TEB5BR	5⅝	7⅜	4¹⁵⁄16	1	⅝
3	TEB6BR	6	7¾	5¹¹⁄16	1⅛	¾
3⅞16	TEB7BR	6¾	9¼	6¼	1¼	¾

Rodamiento de Bolas para Descarga Frontal



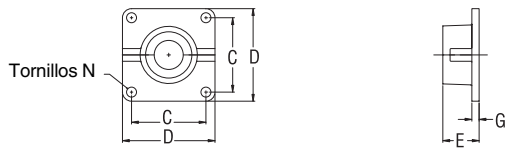
Barreno	Número de Parte	E	G	H	J	K	L	M	N
1	TDB2BB	1⅜	½	3⅞	5⅜	1¹⁵⁄16	2¹¹⁄16	2	⅜
1½	TDB3BB	2	9⁄16	5⅝	7¼	2¹³⁄16	3⅜	2½	½
2	TDB4BB	2⅛	⅝	7¼	8	3⅝	4	3	⅝
2⅞16	TDB5BB	2½	11⁄16	8	9⅞	4	4¹⁵⁄16	3½	⅝
3	TDB6BB	3½	⅞	8½	11	4¼	5½	4	¾
3⅞16	TDB7BB	4	1	9½	12	4¾	6	4½	¾

Rodamiento de Bolas con Brida o de Pared



Barreno	Número de Parte	C	D	E	G	N
1	TEB2BB	2¾	3¾	1⅜	½	⅜
1½	TEB3BB	4	5⅛	2	9⁄16	½
2	TEB4BB	5⅛	6½	2⅜	11⁄16	⅝
2⅞16	TEB5BB	5⅝	7	2½	11⁄16	⅝
3	TEB6BB	6	7¾	3½	⅞	¾
3⅞16	TEB7BB	6¾	8⅞16	4	1	¾

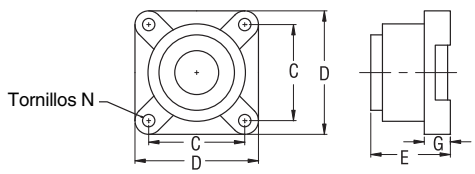
Caja para Rodamiento en Tapa de Artesa



Barreno	Número de Parte	C	D	E	G	N
1½	TEBH3	4	5¼	2½	½	½
2	TEBH4	5⅛	6⅜	2½	½	⅝
2⅞16	TEBH5	5⅝	6⅞	3⁹⁄16	9⁄16	⅝
3	TEBH6	6	7¾	3⅝	⅝	¾
3⅞16	TEBH7	6¾	9¼	4¾	¾	¾

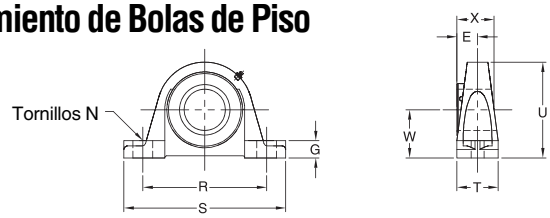
Utilice el buje para colgante Tipo 220, vea la página H-93.

Rodamiento de Rodillos con Brida o de Pared



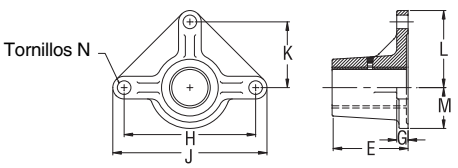
Barreno	Número de Parte	C	D	E	G	N
1½	TEB3R	4⅛	5⅜	3½	1³⁄16	½
2	TEB4R	4⅜	5⅝	3⅝	1³⁄16	½
2⅞16	TEB5R	5⅜	6⅞	4⅜16	1½	⅝
3	TEB6R	6	7¾	4¹¹⁄16	1⅝	¾
3⅞16	TEB7R	7	9¼	5¼	1⅞	¾

Rodamiento de Bolas de Piso



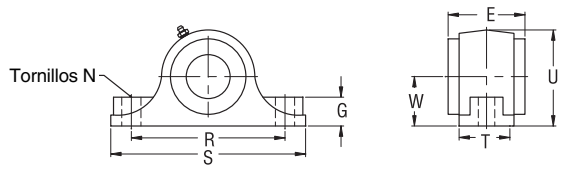
Barreno	Número de Parte	E	G	N	R	S	T	U	W	X
1	TPB2BB	49⁄64	37⁄64	⅜	4⅛	5½	1¹³⁄32	2²⁵⁄32	1⁷⁄16	1³⁄16
1½	TPB3BB	1³⁄32	15⁄16	½	5½	7¼	1¹⁵⁄16	4³⁄16	2⅛	1¹¹⁄16
2	TPB4BB	1⁵⁄32	¾	⅝	6⅜	8⅛	2¼	4¹⁷⁄32	2¼	1¾
2⅞16	TPB5BB	1⁵⁄16	⅞	⅝	7⅜	9½	2⅜	5¹³⁄32	2¾	1⁶³⁄64
3	TPB6BB	1½	1¼	⅞	9	11¾	3	6³¹⁄32	3½	2¹¹⁄32
3⅞16	TPB7BB	1⁹⁄16	1⁵⁄16	⅞	11	14	3⅜	8	4	2³¹⁄64

Rodamiento de Bronce para Descarga Frontal



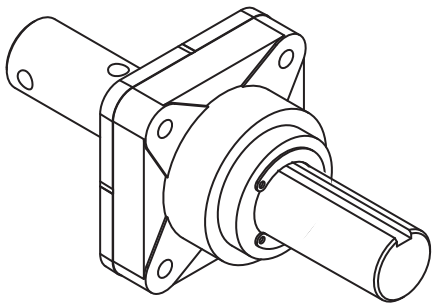
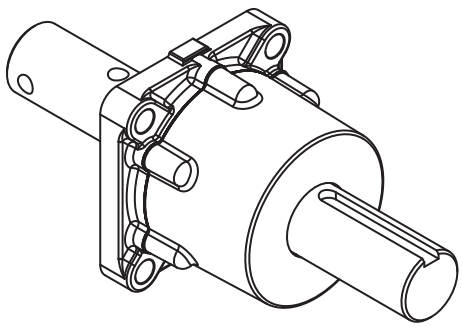
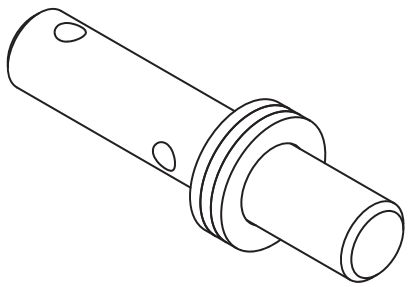
Barreno	Número de Parte	E	G	H	J	K	L	M	N
1	TDB2BR	2	½	3⅞	5⅜	1¹⁵⁄16	2¹¹⁄16	1	⅜
1½	TDB3BR	3¼	9⁄16	5⅝	7¼	2¹³⁄16	3⅜	1¼	½
2	TDB4BR	4³⁄16	⅝	7¼	8	3⅝	4	1⅝	⅝
2⅞16	TDB5BR	4¹⁵⁄16	11⁄16	8	9⅞	4	4¹⁵⁄16	1⅞	⅝
3	TDB6BR	5¹¹⁄16	⅞	8½	11	4¼	5½	2⅛	¾
3⅞16	TDB7BR	6¼	1	9½	12	4¾	6	2½	¾

Rodamiento de Rodillos de Piso



Barreno	Número de Parte	E	G	N	R	S	T	U	W
1½	TPB3R	3⅜	1¼	½	6¼	7⅞	2⅜	4¼	2⅛
2	TPB4R	3½	1⅜	⅝	7	8⅞	2½	4½	2¼
2⅞16	TPB5R	4	1⅝	⅝	8½	10½	2⅞	5½	2¾
3	TPB6R	4½	1⅞	¾	9½	12	3⅛	6¼	3⅛
3⅞16	TPB7R	5	2¼	⅞	11	14	3⅝	7½	3¾

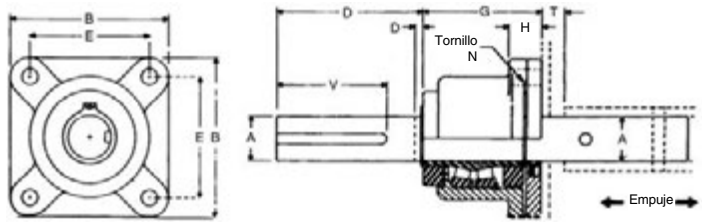
Rodamientos de Empuje

RODAMIENTOS DE EMPUJE TIPO “E”		Es la unidad de empuje usada normalmente cuando la transmisión no es del tipo para transportador helicoidal.
RODAMIENTOS DE EMPUJE TIPO “H”		Especial para cargas de empuje severas.
ROLDANA DE BRONCE		Solo para aplicaciones de servicio ligero. Se utiliza dentro de la artesa y cuando el helicoidal está en compresión.

Rodamientos de Empuje

Rodamiento de Empuje Tipo "E"

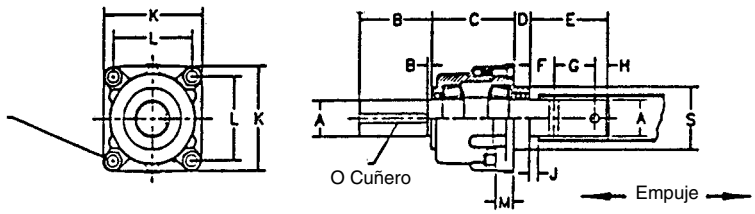
Los rodamientos de empuje tipo E de rodillos están diseñados para soportar el empuje en ambas direcciones y la carga radial bajo condiciones normales. Este rodamiento de doble rodillos se suministra con un sello de placa y con el eje motriz o el eje terminal dependiendo del diseño del transportador.



A	Número de Parte		B	D		E	G	H	N	T	V	Peso (lb)	
Diam. del Eje	Eje Motriz	Eje Terminal		Eje Motriz	Eje Terminal							Eje Motriz	Eje Terminal
1½	CT3D	CT3E	5⅜	4¾	¾	4⅛	4	1 11/16	½	1¼	4	22	20
2	CT4D	CT4E	5⅝	5	¾	4⅜	4⅛	1 11/16	½	1¼	4½	32	29
2 7/16	CT5D	CT5E	6⅞	5½	¾	5⅜	4 11/16	2	⅝	1 13/16	5	50	44
3	CT6D	CT6E	7¾	6½	¾	6	5 3/16	2⅛	¾	1⅞	6	73	60
3 7/16	CT7D	CT7E	9¼	7½	¾	7	6	2⅝	¾	2⅜	7	111	88

Rodamiento de Empuje de Servicio Pesado RB

P⌀ × R. Lg.
Tornillos
(4) Requeridos

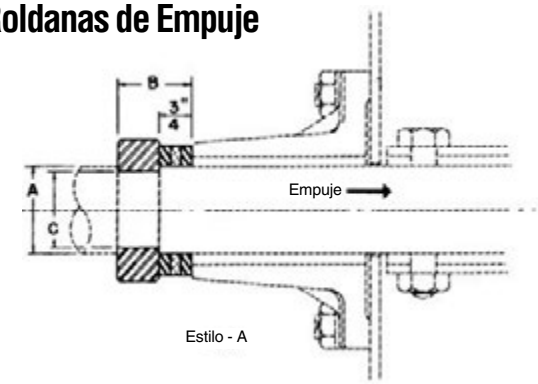


Las dimensiones están en pulgadas y el peso promedio en libras.

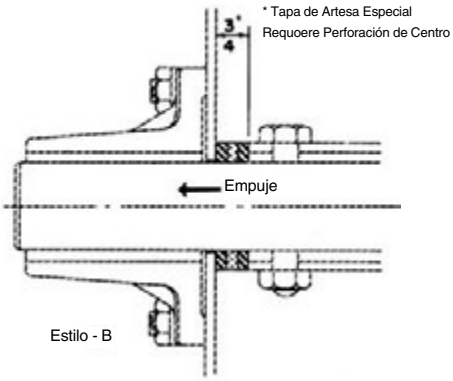
A Diám. del Eje	Con Eje Motriz		Con Eje Terminal		B		C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	O Cuñero	P	R	S
	No. Parte	Peso (lb)	No. Parte	Peso (lb)	Eje Motriz	Eje Terminal														
1½	CTH3D	60	CTH3E	52	4½	¼	6¾	1⅛	4⅞	1	3	⅞	⅛	7¼	5¾	1 3/16	⅜ × 4¼	¾	2½	4¾
2	CTH4D	65	CTH4E	56	4½	¼	6¾	1⅛	4⅞	1	3	⅞	⅛	7¼	5¾	1 3/16	½ × 4¼	¾	2½	4¾
2 7/16	CTH5D	80	CTH5E	66	5 5/16	5/16	6¼	1¼	5 7/16	1½	3	15/16	9/16	8	6¼	1½	⅝ × 5¼	¾	3	5½
3	CTH6D	145	CTH6E	119	6⅛	¼	8¼	1½	5⅜	1⅜	3	1	⅜	10	8	1¾	¾ × 5¾	1	3½	6
3 7/16	CTH7D	170	CTH7E	140	7⅛	⅜	8¼	1½	7⅝	2⅜	4	1¼	⅞	10	8	1¾	⅞ × 6¾	1	3½	6

Están disponibles también ejes en diámetros de 3 15/16", 4 7/16" y 4 15/16". Por favor consulte a Martin.

Roldanas de Empuje

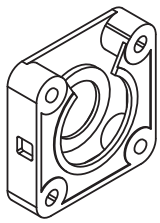
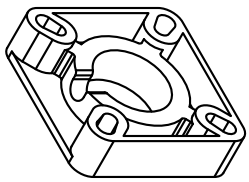
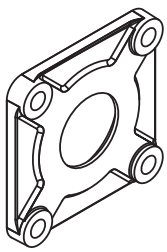
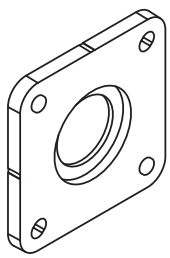
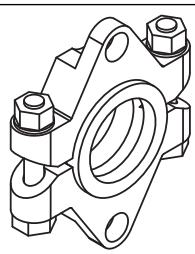
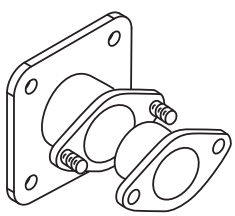
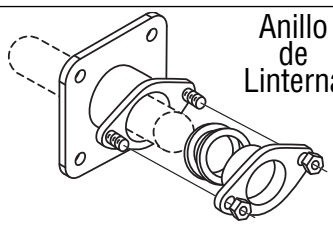


Las roldanas de empuje están diseñadas para usarse en aplicaciones en donde existen cargas de empuje ligeras. Los montajes estilo A o B se usan dependiendo de la dirección del empuje. Esta unidad consiste en dos roldanas de hierro separadas por una de bronce. El montaje estilo B no se recomienda para transportadores que manejan materiales abrasivos.



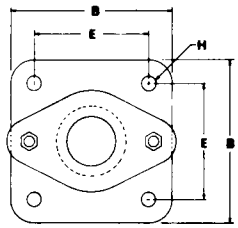
A Tamaño del Eje	Roldanas y Collarín Estilo A		Juego de Roldanas Estilo B		B	C
	Número Parte	Peso (lb)	Número Parte	Peso (lb)		
1½	CTCW3	2.4	CTW3	1	1¼	1¼
2	CTCW4	2.8	CTW4	1.25	1 7/16	1¾
2 7/16	CTCW5	3.9	CTW5	1.5	1½	2⅛
3	CTCW6	4.6	CTW6	2	1½	2¾
3 7/16	CTCW7	6.1	CTW7	3	1⅝	3¼

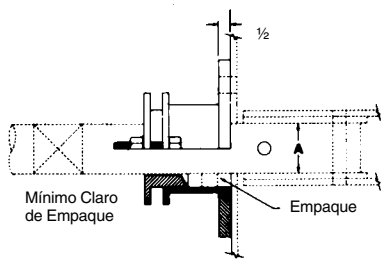
Sellos para Ejes

SELLO DE CAJA CON ESTOPA		Los sellos de caja con estopa se suministran con caja con estopa solamente o en combinación con retén. Este tipo de sello normalmente se instala entre la tapa de la artesa y el rodamiento, pero puede usarse separadamente en tapas de artesa de tipo pedestal. Tiene una abertura en la parte superior para reempacar sin tener que quitar el sello de la tapa de artesa. Los barrenos de montaje permiten que pueda ser instalado con rodamientos de bolas o de rodillos de pared.
SELLO Martin SUPER PACK		El sello Martin Super Pack, combina la caja del sello de caja con estopa para servicio pesado con un elemento que tiene excelentes características de sellado. Este sello también puede ser purgado con aire o con aceite en aplicaciones de sellado difícil.
SELLO PARA SALIDA DE PRODUCTO		Este sello para polvo está diseñado para insertase entre la tapa de la artesa y el rodamiento de bolas de pared. La caja de hierro colado está abierta por los cuatro lados para permitir la caída del producto que pudiera salirse del sello y/o el lubricante que pudiera provenir del rodamiento.
SELLO DE PLACA		Los sellos de placa son los sellos más comunes y los más económicos. Normalmente se suministran con un retén. Este tipo de sello se instala entre la tapa de la artesa y el rodamiento, pero puede usarse separadamente en tapas de artesa de tipo pedestal. Los barrenos de montaje permiten que pueda ser instalado con rodamientos de bolas o de rodillos de pared.
SELLO DE COLLARÍN BIPARTIDO (GLÁNDULA)		Los sellos de compresión de collarín bipartido permiten reemplazar y ajustar fácilmente la presión del empaque directamente en el eje sin necesidad de quitarlo del transportador. Estos sellos pueden instalarse tanto en el interior como en el exterior de las tapas de artesa.
SELLO DE GLÁNDULA CON EMPAQUETA-DURA		Los sellos de glándula con empaquetadura consisten de una carcasa externa y de un cuello interno que se fuerza dentro de la carcasa para comprimir el empaque. Este es el sello para ejesmás positivo y puede ser usado cuando se requiera menor presión.
SELLO CON PURGA DE AIRE		Los sellos con purga de aire están diseñados para instalarse en tapas de artesa estándares y especiales. Se mantiene aire a una presión constante para evitar que el material se escape de la artesa a través del eje. El sello con purga de aire es muy adecuado cuando se manejan materiales muy abrasivos. Pueden purgarse con agua o con grasa.

Sellos para Ejes

Sello de Glándula con Empaquetadura



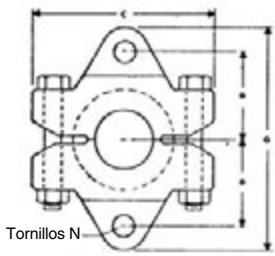


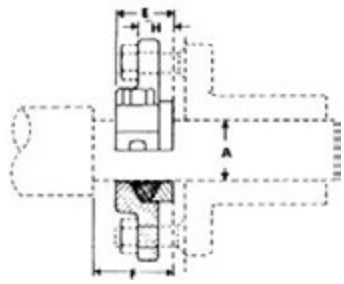
A Diám. del Eje	Número de Parte	B	E	H Tornillos	Peso (lb)
1½	PGC3	5	4	½	14
2	PGC4	7⅛	5⅛	⅝	18
2⁷⁄₁₆	PGC5	7⅝	5⅝	⅝	21
3	PGC6	8½	6	¾	27
3⁷⁄₁₆	PGC7	9¼	6¾	¾	30

Los sellos de glándula con empaquetadura consisten de una carcasa externa y de un cuello interno que se fuerza dentro de la carcasa para comprimir el empaque. Este es el sello para ejes más positivo y puede ser usado cuando se requiera menor presión.

*El empaque de cuerda de grafito trenzada es el estándar. Tenemos otros tipos disponibles sobre pedido.

Sello de Collarín Bipartido (Glándula)

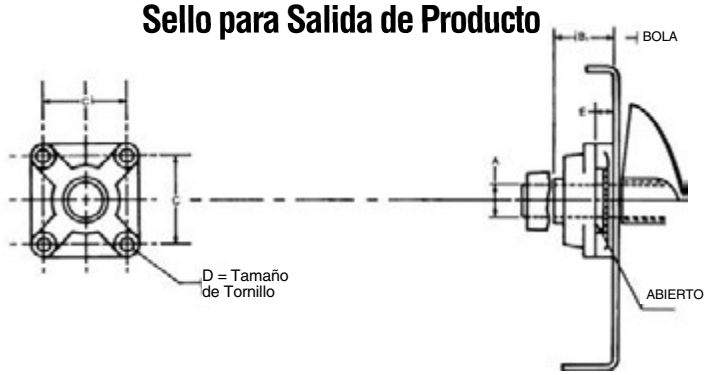




A Diám. del Eje	Número de Parte	B	D	E	F	G	H	N	Peso (lb)
1½	CSS3	4¾	2⁵⁄₁₆	1⁷⁄₁₆	2½	5⅞	⅞	½	5
2	CSS4	6¼	2⅝	1½	2½	6½	⅞	½	10
2⁷⁄₁₆	CSS5	6⅞	3¹⁄₁₆	1⅝	3¼	7⅝	1	⅝	15
3	CSS6	7½	3⁹⁄₁₆	1⅝	3¼	8⅝	1	⅝	22
3⁷⁄₁₆	CSS7	8¾	4⅛	2⅛	3¾	10¼	1¼	¾	30

Los sellos de compresión de collarín bipartido permiten reemplazar y ajustar fácilmente la presión del empaque directamente en el eje sin necesidad de quitarlo del transportador. Estos sellos pueden instalarse tanto en el interior como en el exterior de las tapas de artesa.

Sello para Salida de Producto

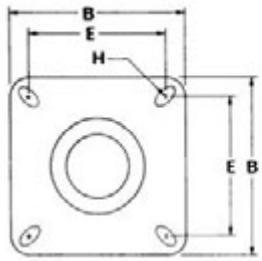


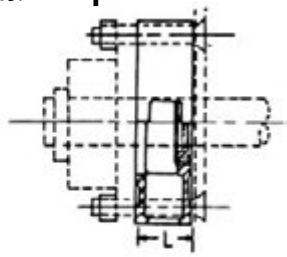
A Diám. del Eje	Número de Parte	B	C	E	D	Peso (lb)
1	CSFP2	2⅛	2¾	¹¹⁄₁₆	⅜	1.75
1½	CSFP3	2⁵⁷⁄₆₄	4	⅞	½	3.4
2	CSFP4	3³⁄₁₆	5⅛	⅞	⅝	5.3
2⁷⁄₁₆	CSFP5	3⁹⁄₁₆	5⅝	⅞	⅝	5.8
3	CSFP6	4⅜	6	⅞	¾	7.2
3⁷⁄₁₆	CSFP7	4³¹⁄₃₂	6¾	1	¾	—

Este sello para polvo está diseñado para insertase entre la tapa de la artesa y el rodamiento de bolas de pared. La caja de hierro colado está abierta por los cuatro lados para permitir la caída del producto que pudiera salirse del sello y/o el lubricante que pudiera provenir del rodamiento.

Sellos para Ejes

Sello Martin Super Pack



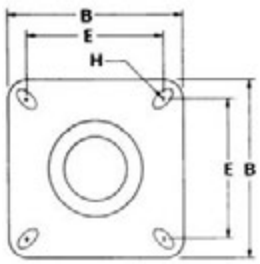


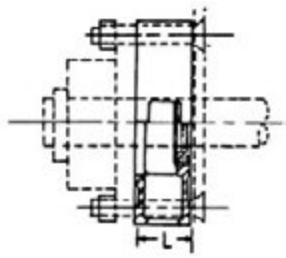
Con Sello Martin Super Pack

A Diám. del Eje	Número de Parte	B	L	E		Tornillos H		Peso (lb)
				(–B)	(–R)	(–B)	(–R)	
1½	MSP3	5⅜	1¾	4	4⅛	½	½	6
2	MSP4	6½	1¾	5⅛	4⅜	⅝	½	8
2⁷⁄₁₆	MSP5	7⅜	1¾	5⅝	5⅜	⅝	⅝	10
3	MSP6	7¾	1¾	6	6	¾	¾	13
3⁷⁄₁₆	MSP7	9¼	2¼	6¾	7	¾	¾	16

El sello Martin Super Pack, combina la caja del sello de caja con estopa para servicio pesado con un elemento que tiene excelentes características de sellado. Este sello también puede ser purgado con aire o con aceite en aplicaciones de sellado difícil.

Sello de Caja con Estopa



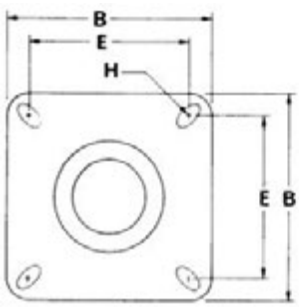


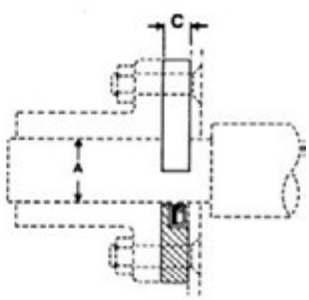
Con Retén

A Diám. del Eje	Número de Parte	B	L	E		Tornillos H		Peso (lb)
				(–B)	(–R)	(–B)	(–R)	
1½	CSW3	5⅜	1¾	4	4⅛	½	½	6
2	CSW4	6½	1¾	5⅛	4⅜	⅝	½	8
2⁷⁄₁₆	CSW5	7⅜	1¾	5⅝	5⅜	⅝	⅝	10
3	CSW6	7¾	1¾	6	6	¾	¾	13
3⁷⁄₁₆	CSW7	9¼	2¼	6¾	7	¾	¾	16

Los sellos de caja con estopa se suministran con caja con estopa solamente o en combinación con un retén. Este tipo de sello normalmente se instala entre la tapa de la artesa y el rodamiento, pero puede usarse separadamente en tapas de artesa de tipo pedestal. Tiene una abertura en la parte superior para reempacar sin tener que quitar el sello de la tapa de artesa. Los barrenos de montaje permiten que pueda ser instalado con rodamientos de bolas o de rodillos de pared.

Sello de Placa



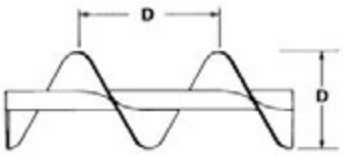


Los sellos de placa son los sellos más comunes y los más económicos. Normalmente se suministran con un retén. Este tipo de sello se instala entre la tapa de la artesa y el rodamiento, pero puede usarse separadamente en tapas de artesa de tipo pedestal. Los barrenos de montaje permiten que pueda ser instalado con rodamientos de bolas o de rodillos de pared.

A Diámetro del Eje	Número de Parte	B	C	E		Tornillos H		Peso (lb)
				(–B)	(–R)	(–B)	(–R)	
1½	CSP3	5⅜	½	4	4⅛	½	½	2
2	CSP4	6½	½	5⅛	4⅜	⅝	½	3
2⁷⁄₁₆	CSP5	7⅜	½	5⅝	5⅜	⅝	⅝	4
3	CSP6	7¾	½	6	6	¾	¾	5
3⁷⁄₁₆	CSP7	9¼	¾	6¾	7	¾	¾	8

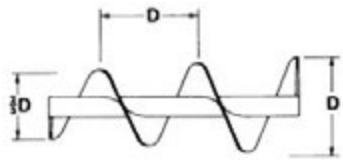
Helicoidales

Paso Estándar, Helicoidal Sencillo



Los helicoidales con paso igual al diámetro son considerados estándar. Son adecuados para manejar una gran variedad de materiales en la mayoría de las aplicaciones convencionales.

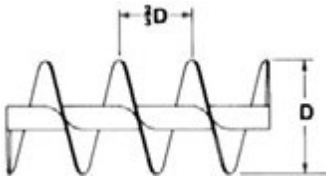
Cónico, Paso Estándar, Helicoidal Sencillo



Cotizado de acuerdo a la aplicación.

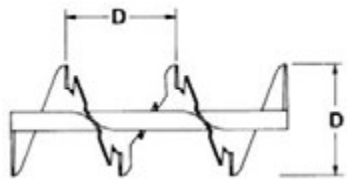
Los alabes del helicoidal se incrementan de ⅔ hasta el diámetro total. La principal aplicación es en alimentadores helicoidales para permitir el manejo uniforme de materiales con partículas de gran tamaño. Son equivalentes en su operación pero más económicos que los de paso variable.

Paso Corto, Helicoidal Sencillo



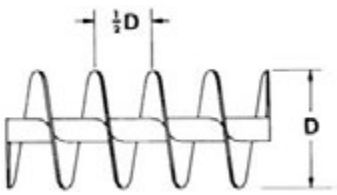
El paso del helicoidal se reduce a ⅔ del diámetro. Se recomienda para aplicaciones inclinadas o verticales. Se utilizan en alimentadores helicoidales. El paso corto reduce el flujo de los materiales que tienden a fluidizarse.

Helicoidal con Corte, Paso Estándar



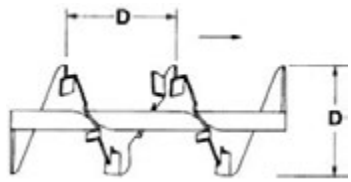
Los helicoidales se recortan a intervalos regulares en el extremo exterior. Favorece el efecto de mezclado y agitación del material en tránsito. Es muy útil para mover materiales que tienden a compactarse.

Medio Paso, Helicoidal Sencillo



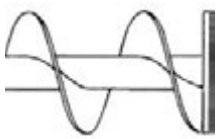
Es similar al paso corto excepto que el paso se reduce a la mitad del paso estándar. Es muy útil para aplicaciones inclinadas o verticales, en alimentadores helicoidales y para manejar materiales extremadamente fluidos.

Helicoidal con Corte y Doblez, Paso Estándar



Los segmentos doblados en el helicoidal, levantan y derraman el material. El flujo retardado parcialmente favorece un minucioso mezclado. Es excelente para calentar, enfriar o airear substancias ligeras.

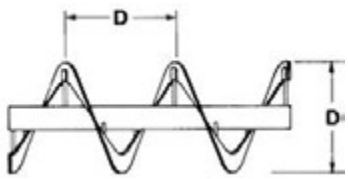
Disco en el Extremo del Helicoidal



Cotizado de acuerdo a la aplicación.

El disco es del mismo diámetro del helicoidal y soldado al tubo del helicoidal en el extremo de descarga. Desde luego gira con el helicoidal y ayuda a mantener el material de descarga lejos del sello.

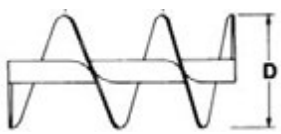
Helicoidal de Listón



Cotizado de acuerdo a la aplicación.

Son excelentes para transportar materiales pegajosos. El espacio abierto entre el helicoidal y el tubo evita que el material se acumule y se incruste.

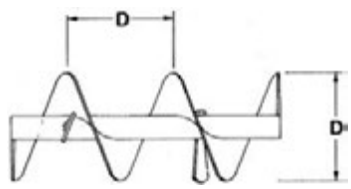
Helicoidal Sencillo de Paso Variable



Cotizado de acuerdo a la aplicación.

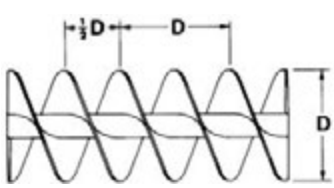
Los helicoidales tienen un paso que se incrementa. Se utilizan en alimentadores helicoidales para manejar uniformemente materiales finos que fluyen libremente, a todo lo largo de la abertura de alimentación.

Paso Estándar con Paletas



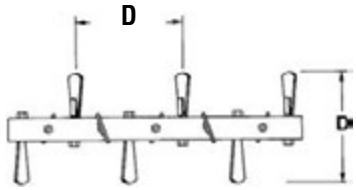
Las paletas ajustables se colocan en el helicoidal en posición opuesta al flujo para tener un mezclado suave pero minucioso del material transportado.

Doble Helicoidal, Paso Estándar



Los helicoidales dobles de paso estándar permiten que ciertos tipos de materiales fluyan suave y uniformemente.

Paletas

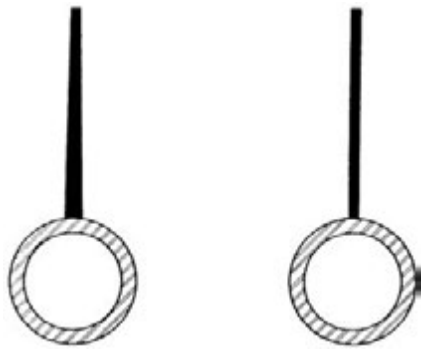


Las paletas ajustables proporcionan una acción de mezclado total y de flujo controlado del material.

Helicoidales

Los **helicoidales continuos** se forman en una máquina especial de rolado que transforma una cinta de acero en una espiral continua de una sola pieza con el diámetro, el paso y el espesor deseado, listo para instalarse en el tubo. El helicoidal continuo tiene la sección transversal cónica con el espesor del extremo interior de aproximadamente el doble del espesor del extremo exterior.

Los **helicoides seccionales** son hélices individuales formadas en placa de acero al diámetro y paso deseados, listos para instalarse en el tubo. Las hélices se sueldan para formar un helicoidal continuo. Se pueden suministrar en diferentes modificaciones como distintos materiales, diferentes espesores de hélice, diversos diámetros o pasos. El helicoidal seccional tiene el mismo espesor a lo largo de la sección transversal.



Helicoidal Continuo **Helicoidal Seccional**

Designación del Tamaño del Transportador

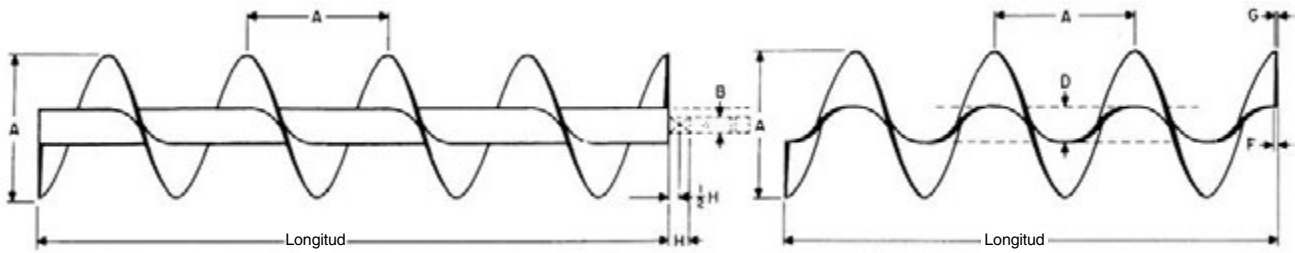
La letra “H” indica un transportador helicoidal con helicoidal continuo. Los números a la izquierda de las letras indican el diámetro externo nominal del transportador en pulgadas. La primera cifra después de las letras, es el doble del diámetro de los ejes de acoplamiento en pulgadas. Los dos últimos números indican el espesor nominal del helicoidal en el extremo exterior en 1/64". Por lo tanto un transportador 12H408 indica que es de 12" de diámetro, helicoidal continuo, para ejes de 2" de diámetro, con espesor de 8/64" ó 1/8" en el extremo exterior. La mano del transportador se indica por “R” o “L” después del número de parte.

Tabla Comparativa • Helicoidales continuos y helicoidales seccionales.

Diámetro del Helicoidal (Pulgadas)	Helicoidal Continuo						Helicoidal Seccional			
	Designación de Tamaño del Helicoidal ♦	Designación Anterior	Diámetro de Eje (Pulgadas)	Diámetro Nominal del Tubo (Pulgadas)	Espesor del Helicoidal (Pulgadas)		Designación de Tamaño del Helicoidal ▲	Diámetro de Eje (Pulgadas)	Diámetro Nominal del Tubo (Pulgadas)	Espesor del Helicoidal (Pulgadas)
					Extremo Interior	Extremo Exterior				
4	4H206	4 X	1	1¼	3/16	3/32				
6	6H304	6 Estándar	1½	2	1/8	1/16				
	6H308	6 X	1½	2	¼	1/8	6S309	1½	2	Calibre 10
	6H312	6 XX	1½	2	3/8	3/16	6S312	1½	2	3/16"
9	9H306	9 Estándar	1½	2	3/16	3/32	9S307	1½	2	Calibre 12
	9H406	9 Especial	2	2½	3/16	3/32	9S407	2	2½	Calibre 12
	9H312	9 X	1½	2	3/8	3/16	9S312	1½	2	3/16"
	9H412	9 XX	2	2½	3/8	3/16	9S412	2	2½	3/16"
	9H414	—	2	2½	7/16	7/32	9S416	2	2½	¼"
10	10H306	10 Estándar	1½	2	3/16	3/32	10S309	1½	2	Calibre 10
	10H412	10 XX	2	2½	3/8	3/16	10S412	2	2½	3/16"
12	12H408	12 Estándar	2	2½	¼	1/8	12S409	2	2½	Calibre 10
	12H508	12 Especial	2 7/16	3	¼	1/8	12S509	2 7/16	3	Calibre 10
	12H412	12 X	2	2½	3/8	3/16	12S412	2	2½	3/16"
	12H512	12 XX	2 7/16	3	3/8	3/16	12S512	2 7/16	3	3/16"
	12H614	—	3	3½	7/16	7/32	12S616	3	3½	¼"
14	14H508	14 Estándar	2 7/16	3	¼	1/8	14S509	2 7/16	3	Calibre 10
	14H614	14 XX	3	3½	7/16	7/32	14S616	3	3½	¼"
16	16H610	16 Estándar	3	3½	5/16	5/32	16S609	3	3½	Calibre 10
	16H614	—	3	4	7/16	7/32	16S616	3	3½	¼"

▲ Designación de Tamaño: Ejemplos: 12H412 y 12S412.
12 = diámetro del helicoidal en pulgadas.
H = helicoidal continuo.
S = helicoidal seccional.
4 = 2 veces diámetro del ejes de 2".
12 = espesor del helicoidal en la periferia en incrementos de 1/64".

Helicoidales (Continuos)

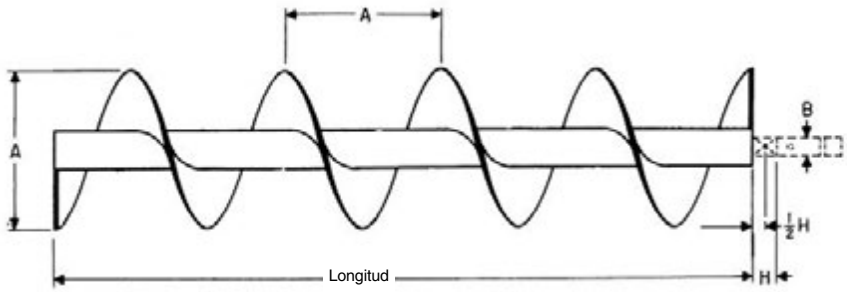


Helicoidal Continuo **Espiral**

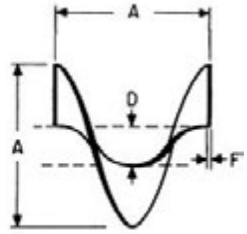
A	B	Número de Parte, Helicoidal Completo	Número de Parte Sólo Espiral	D Tamaño de Tubo		Espesor del Helicoidal		H	Long. Estándar Pies-Pulg.	Peso Promedio lb			
										Helicoidal Completo		Sólo Espiral	
Diámetro. del Helicoidal	Diámetro del Eje			Interior	Ext.	F Interior	G Ext.	Ancho del Buje del Colgante		Long. Estándar	Por Pie	Long. Estándar	Por Pie
4	1	4H206–*	4HF206–*	1¼	1⅝	3/16	3/32	1½	9-10½	40	4	16	1.3
6	1½	6H304–*	6HF304–*	2	2⅜	⅛	1/16	2	9-10	52	5	14	1.4
	1½	6H308–*	6HF308–*	2	2⅜	¼	⅛	2	9-10	62	6	28	2.8
	1½	6H312–*	6HF312–*	2	2⅜	⅜	3/16	2	9-10	72	7	42	4.3
9	1½	9H306–*	9HF306–*	2	2⅜	3/16	3/32	2	9-10	70	7	31	3.2
	1½	9H312–*	9HF312–*	2	2⅜	⅜	3/16	2	9-10	101	10	65	6.1
	2	9H406–*	9HF406–*	2½	2⅞	3/16	3/32	2	9-10	91	9	30	3.0
	2	9H412–*	9HF412–*	2½	2⅞	⅜	3/16	2	9-10	121	12	60	6.6
	2	9H414–*	9HF414–*	2½	2⅞	7/16	7/32	2	9-10	131	13	70	6.3
10	1½	10H306–*	10HF306–*	2	2⅜	3/16	3/32	2	9-10	81	8	48	4.9
	2	10H412–*	10HF412–*	2½	2⅞	⅜	3/16	2	9-10	130	13	76	7.7
12	2	12H408–*	12HF408–*	2½	2⅞	¼	⅛	2	11-10	140	12	67	5.7
	2	12H412–*	12HF412–*	2½	2⅞	⅜	3/16	2	11-10	180	15	102	8.6
	2 7/16	12H508–*	12HF508–*	3	3½	¼	⅛	3	11-9	168	14	64	5.4
	2 7/16	12H512–*	12HF512–*	3	3½	⅜	3/16	3	11-9	198	17	96	8.2
	3	12H614–*	12HF614–*	3½	4	7/16	7/32	3	11-9	220	18	112	9.3
14	2 7/16	14H508–*	14HF508–*	3	3½	¼	⅛	3	11-9	170	14	84	7.1
	3	14H614–*	14HF614–*	3½	4	7/16	7/32	3	11-9	254	22	132	11.2
16	3	16H610–*	16HF610–*	3½	4	5/16	5/32	3	11-9	228	19	120	10.0
▲	3	16H614–*	16HF614–*	4	4½	7/16	7/32	3	11-9	285	24	154	11.7
18 ▲	3	18H610–*	18HF610–*	3½	4	5/16	5/32	3	11-9	282	24	167	13.9

–* R Mano Derecha.
–* L Mano Izquierda.
▲ Se ofrece únicamente en paso completo.

Helicoidales (Seccionales)



Helicoidal Seccional

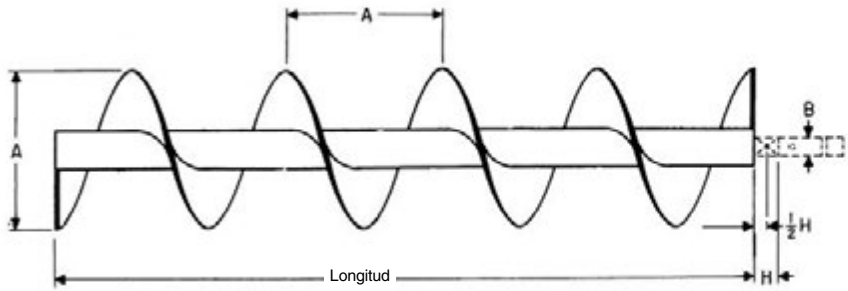


Espiral c/u

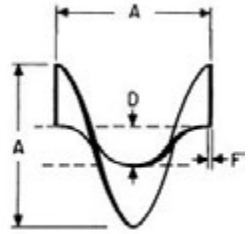
A	B	Número de Parte, Helicoidal Completo	Número de Parte, Sólo Espiral	Tamaño de Tubo		F	H	Longitud Estándar Pies-Pulg.	Peso Promedio lb			Espirales Aprox. Por Pie
Diámetro del Helicoidal	Diámetro del Eje			Interior	D Exterior	Espesor del Helicoidal	Ancho del Buje del Colgante		Longitud Estándar	Por Pie	Espiral c/u	
6	1½	6S312–*	6SF312–*	2	2⅜	3/16	2	9-10	75	7.5	1.7	2.0
	1½	6S316–*	6SF316–*	2	2⅜	¼	2	9-10	90	8.0	2.2	2.0
9	1½	9S312–*	9SF312–*	2	2⅜	3/16	2	9-10	95	9.5	4.3	1.33
	1½	9S316–*	9SF316–*	2	2⅜	¼	2	9-10	130	13.0	5.5	1.33
	1½	9S324–*	9SF324–*	2	2⅜	⅜	2	9-10	160	16.0	7.9	1.33
	2	9S412–*	9SF412–*	2½	2⅞	3/16	2	9-10	115	11.5	4.3	1.33
	2	9S416–*	9SF416–*	2½	2⅞	¼	2	9-10	130	13.0	5.5	1.33
	2	9S424–*	9SF424–*	2½	2⅞	⅜	2	9-10	160	16.0	7.9	1.33
10	1½	10S312–*	10SF312–*	2	2⅜	3/16	2	9-10	120	12.0	5.0	1.2
	1½	10S316–*	10SF316–*	2	2⅜	¼	2	9-10	135	13.5	6.7	1.2
	1½	10S324–*	10SF324–*	2	2⅜	⅜	2	9-10	165	16.5	8.7	1.2
	2	10S412–*	10SF412–*	2½	2⅞	3/16	2	9-10	120	12.0	5.0	1.2
	2	10S416–*	10SF416–*	2½	2⅞	¼	2	9-10	135	13.5	6.7	1.2
	2	10S424–*	10SF424–*	2½	2⅞	⅜	2	9-10	165	16.5	8.7	1.2
12	2	12S412–*	12SF412–*	2½	2⅞	3/16	2	11-10	156	13.0	7.2	1.0
	2	12S416–*	12SF416–*	2½	2⅞	¼	2	11-10	204	17.0	9.7	1.0
	2	12S424–*	12SF424–*	2½	2⅞	⅜	2	11-10	268	22.3	12.7	1.0
	2 7/16	12S509–*	12SF509–*	3	3½	Cal. 10	3	11-9	160	14.0	5.7	1.0
	2 7/16	12S512–*	12SF512–*	3	3½	3/16	3	11-9	178	14.8	7.2	1.0
	2 7/16	12S516–*	12SF516–*	3	3½	¼	3	11-9	210	17.5	9.7	1.0
	2 7/16	12S524–*	12SF524–*	3	3½	⅜	3	11-9	274	22.5	12.7	1.0
	3	12S612–*	12SF612–*	3½	4	3/16	3	11-9	198	16.5	7.2	1.0
	3	12S616–*	12SF616–*	3½	4	¼	3	11-9	216	18.0	9.7	1.0
	3	12S624–*	12SF624–*	3½	4	⅜	3	11-9	280	24.0	12.7	1.0

–* R Mano Derecha.
–* L Mano Izquierda.

Helicoidales Seccionales



Helicoidal Seccional



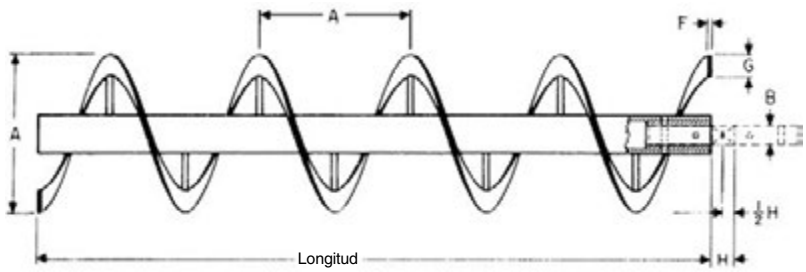
Espiral c/u

A	B	Número de Parte, Helicoidal Completo	Número de Parte, Sólo Espiral	Tamaño de Tubo		F	H	Longitud Estándar Pies-Pulg.	Peso Promedio lb			Espirales Aprox. Por Pie
Diámetro del Helicoidal	Diámetro del Eje			Interior	D Exterior	Espesor del Helicoidal	Ancho del Buje del Colgante		Longitud Estándar	Por Pie	Espiral c/u	
14	2 7/16	14S512–*	14SF512–*	3	3½	3/16	3	11-9	214	18.0	9.9	.86
	2 7/16	14S516–*	14SF516–*	3	3½	¼	3	11-9	240	20.0	13.2	.86
	2 7/16	14S524–*	14SF524–*	3	3½	⅜	3	11-9	330	27.5	19.8	.86
	3	14S612–*	14SF612–*	3½	4	3/16	3	11-9	222	19.0	9.9	.86
	3	14S616–*	14SF616–*	3½	4	¼	3	11-9	246	21.0	13.2	.86
	3	14S624–*	14SF624–*	3½	4	⅜	3	11-9	342	29.0	19.8	.86
16	3	16S612–*	16SF612–*	3½	4	3/16	3	11-9	234	20.0	14.0	.75
	3	16S616–*	16SF616–*	3½	4	¼	3	11-9	282	24.0	18.0	.75
	3	16S624–*	16SF624–*	3½	4	⅜	3	11-9	365	31.0	25.5	.75
	3	16S632–*	16SF632–*	3½	4	½	3	11-9	402	33.5	36.0	.75
18	3	18S612–*	18SF612–*	3½	4	3/16	3	11-9	246	21.0	18.0	.67
	3	18S616–*	18SF616–*	3½	4	¼	3	11-9	294	25.0	24.0	.67
	3	18S624–*	18SF624–*	3½	4	⅜	3	11-9	425	36.0	34.5	.67
	3	18S632–*	18SF632–*	3½	4	½	3	11-9	530	44.0	46.0	.67
	3 3/16	18S712–*	18SF712–*	4	4½	3/16	4	11-8	293	24.4	18.0	.67
	3 3/16	18S716–*	18SF716–*	4	4½	¼	4	11-8	345	28.8	24.0	.67
	3 3/16	18S724–*	18SF724–*	4	4½	⅜	4	11-8	470	39.2	34.5	.67
	3 3/16	18S732–*	18SF732–*	4	4½	½	4	11-8	570	47.5	46.0	.67
20	3	20S612–*	20SF612–*	3½	4	3/16	3	11-9	300	26.0	20.0	.60
	3	20S616–*	20SF616–*	3½	4	¼	3	11-9	360	31.0	28.0	.60
	3	20S624–*	20SF624–*	3½	4	⅜	3	11-9	410	33.4	40.0	.60
	3	20S632–*	20SF632–*	3½	4	½	3	11-9	506	42.2	56.0	.60
	3 3/16	20S712–*	20SF712–*	4	4½	3/16	4	11-8	310	27.0	20.0	.60
	3 3/16	20S716–*	20SF716–*	4	4½	¼	4	11-8	370	32.0	28.0	.60
	3 3/16	20S724–*	20SF724–*	4	4½	⅜	4	11-8	475	40.0	40.0	.60
	3 3/16	20S732–*	20SF732–*	4	4½	½	4	11-8	525	45.0	56.0	.60
24	3 3/16	24S712–*	24SF712–*	4	4½	3/16	4	11-8	440	37.0	32.0	.50
	3 3/16	24S716–*	24SF716–*	4	4½	¼	4	11-8	510	43.0	42.0	.50
	3 3/16	24S724–*	24SF724–*	4	4½	⅜	4	11-8	595	50.0	63.0	.50
	3 3/16	24S732–*	24SF732–*	4	4½	½	4	11-8	690	60.0	84.0	.50

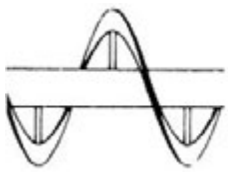
–* R Mano Derecha.
–* L Mano Izquierda.

Helicoidales de Listón

Los helicoidales de listón consisten de helicoidales seccionales soldados para formar una hélice continua. Los helicoidales se fijan al tubo mediante bases soporte. Los extremos del tubo tienen bujes internos y barrenos para recibir ejes de acoplamiento, ejes motrices y ejes terminales. Se utilizan para transportar substancias pegajosas o viscosas o en donde los materiales tiendan a adherirse al helicoidal y al tubo.

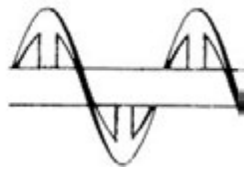


Helicoidal de Listón



Poste

Integral

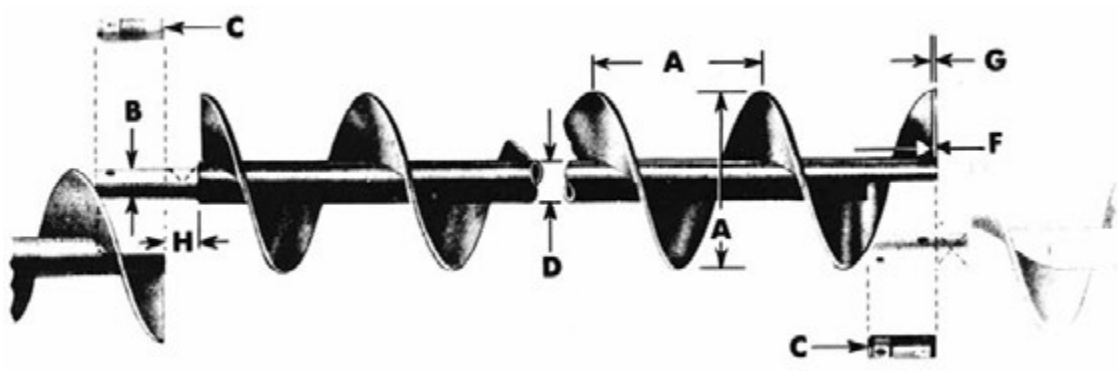


A Diámetro del Helicoidal	B Diámetro de Eje	Número de Parte, Helicoidal Completo	Tamaño del Tubo		Tamaño del Helicoidal		H Ancho del Buje del Colgante	Longitud Estándar Pies-Pulg.	Peso lb	
									Helicoidal Completo	
			Interior	Exterior	F Espesor	G Ancho			Longitud Estándar	Por Pie
6	1½	6R312–*	2	2⅜	3/16	1	2	9-10	65	6.5
9	1½	9R316–*	2	2⅜	¼	1½	2	9-10	100	10
10	1½	10R316–*	2	2⅜	¼	1½	2	9-10	110	11
12	2	12R416–*	2½	2⅞	¼	2	2	11-10	180	15
	2	12R424–*	2½	2⅞	⅜	2½	2	11-10	216	19
	2 7/16	12R524–*	3	3½	⅜	2½	3	11-9	240	21
14	2 7/16	14R516–*	3	3½	¼	2½	3	11-9	228	19
	2 7/16	14R524–*	3	3½	⅜	2½	3	11-9	264	22
	3	14R624–*	3½	4	⅜	2½	3	11-9	288	25
16	3	16R616–*	3½	4	¼	2½	3	11-9	276	24
	3	16R624–*	3½	4	⅜	2½	3	11-9	324	28
18	3	18R624–*	3½	4	⅜	3	3	11-9	384	33
20	3 3/16	20R724–*	4	4½	⅜	3	4	11-8	408	35
24	3 3/16	24R724–*	4	4½	⅜	3	4	11-8	424	36

–* R Para Mano Derecha.
–* L Para Mano Izquierda.

Helicoidales Continuos de Desmontaje Rápido (QD)

QD – El diseño de los helicoidales de desmontaje rápido permite que los transportadores helicoidales se desarmen con facilidad. Cada sección del helicoidal tiene una placa QD en un extremo del tubo. Al quitar dicha placa, una sección de helicoidal puede ser extraída fácil y rápidamente y puede ser instalado nuevamente sin afectar otras secciones del helicoidal. Este tipo de helicoidal se puede suministrar tanto seccional como continuo.

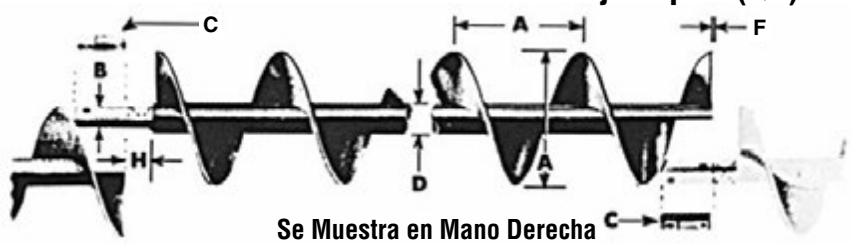


Se Muestra en Mano Derecha

A	Número de Parte, Helicoidal Completo	B	Long. Estándar Pies-Pulg.	C	D Tamaño del Tubo		Espesor del Helicoidal		H	Peso Promedio lb	
Diámetro del Transportador		Diámetro de Eje	Extremo a Extremo del Tubo	Número de Parte Placa QD	Interior	Exterior	F Interior	G Exterior	Ancho del Buje del Colgante	Longitud Estándar	Por Pie
6	6HQ304–*	1½	9-10	3QDC2	2	2⅜	⅛	1/16	2	52	5
	6HQ308–*						¼	⅛	2	62	6
	6HQ312–*						⅜	3/16	2	72	7
9	9HQ306–*	1½	9-10	3QDC2	2	2⅜	3/16	3/32	2	70	7
	9HQ312–*						⅜	3/16	2	101	10
	9HQ406–*	2	9-10				3/16	3/32	2	91	9
	9HQ412–*			4QDC25	2½	2⅞	⅜	3/16	2	121	12
	9HQ414–*						7/16	7/32	2	131	13
10	10HQ306–*	1½	9-10	3QDC2	2	2⅜	3/16	3/32	2	81	8
	10HQ412–*	2	9-10	4QDC25	2½	2⅞	⅜	3/16	2	130	13
12	12HQ408–*	2	11-10	4QDC25	2½	2⅞	¼	⅛	2	140	12
	12HQ412–*						⅜	3/16	2	180	15
	12HQ508–*	2 7/16	11-9	5QDC3	3	3½	¼	⅛	3	168	14
	12HQ512–*						⅜	3/16	3	198	17
	12HQ614–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	7/16	7/32	3	220	18
14	14HQ508–*	2 7/16	11-9	5QDC3	3	3½	¼	⅛	3	170	14
	14HQ614–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	7/16	7/32	3	254	22
16	16HQ610–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	5/16	5/32	3	228	19
	16HQ614–*	3	11-9	6QDC4	4	4½	7/16	7/32	3	285	23.8

Nota: Las placas QD no se recomiendan en el extremo motriz.
–* R Para Mano Derecha.
–* L Para Mano Izquierda.

Helicoidales Seccionales de Desmontaje Rápido (QD)



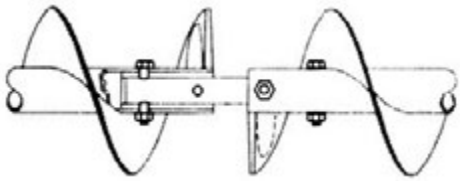
Se Muestra en Mano Derecha

A	Número de Parte, Helicoidal Completo	B	Long. Estándar Pies-Pulg.	C	D		F	H	Peso Promedio	
Diámetro del Transportador		Diámetro del Eje	Extremo a Extremo del Tubo	Número de Parte Placa QD	Tamaño del Tubo		Espesor del Helicoidal	Ancho del Buje del Colgante	Longitud Estándar	Por Pie
					Interior	Exterior				
6	6SQ307–*	1½	9-10	3QDC2	2	2⅜	12	2	62	6.2
	6SQ309–*						10		65	6.5
	6SQ312–*						3/16	2	75	7.5
	6SQ316–*						¼		90	8.0
9	9SQ307–*	1½	9-10	3QDC2	2	2⅜	12		73	7.3
	9SQ309–*						10		80	8.0
	9SQ312–*						3/16	2	95	9.5
	9SQ316–*						¼		120	13
	9SQ407–*	2	9-10	4QDC25	2½	2⅞	12		90	9
	9SQ409–*						10		100	10
	9SQ412–*						3/16	2	115	11.5
	9SQ416–*						¼		130	13.0
	9SQ424–*						⅜		160	16
10	10SQ309–*	1½	9-10	3QDC2	2	2⅜	10	2	85	8.5
	10SQ412–*	2	9-10	4QDC25	2½	2⅞	3/16	2	120	12.0
	10SQ416–*						¼		135	13.5
12	12SQ409–*	2	11-10	4QDC25	2½	2⅞	10	2	140	12.0
	12SQ412–*						3/16		156	13.0
	12SQ416–*						¼		204	17
	12SQ509–*	2 7/16	11-9	5QDC3	3	3½	10	3	160	14
	12SQ512–*						3/16		178	15
	12SQ612–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	3/16		191	16.5
	12SQ616–*						¼	3	216	18.0
	12SQ624–*						⅜		280	24
14	14SQ509–*	2 7/16	11-9	5QDC3	3	3½	10	3	185	16
	14SQ512–*						3/16		214	18
	14SQ612–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	3/16	3	222	19
	14SQ616–*						¼		246	21
	14SQ624–*						⅜		342	29
16	16SQ609–*	3	1l-9	6QDC35	3½	4	10	3	210	18
	16SQ612–*						3/16		234	20
	16SQ616–*						¼		282	24
	16SQ624–*						⅜		365	31
18	18SQ612–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	3/16	3	246	21
	18SQ616–*						¼		294	25
	18SQ624–*						⅜		425	36
20	20SQ612–*	3	11-9	6QDC35	3½	4	3/16	3	300	26
	20SQ616–*						¼		360	31
	20SQ724–*	3 7/16	11-8	7QDC4	4	4½	⅜	4	475	40
24	24SQ712–*	3 7/16	11-8	7QDC4	4	4½	3/16	4	410	37
	24SQ716–*						¼		510	43
	24SQ724–*						⅜		595	50

–* R Para Mano Derecha.
–* L Para Mano Izquierda.

Nota: Las placas QD no se recomiendan en el extremo motriz.

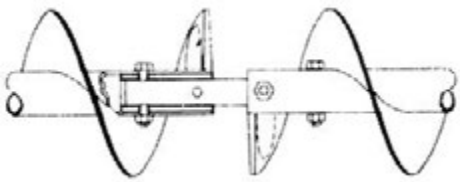
Pernos de Acoplamiento



Los pernos de acoplamiento del transportador están fabricados con acero de composición especial para aplicaciones de alto torque. Las estrechas tolerancias y el que la cuerda del perno no quede dentro del tubo del helicoidal, aseguran que el desgaste sea mínimo. Los pernos se suministran con tuercas de seguridad.

Diámetro del Eje	Diámetro Exterior del Tubo	Tamaño de Perno	No. de Parte Estándar	Peso c/u lb
1	1⅝	⅜ × 2 1/16	CCB2	.13
1½	2⅜	½ × 3	CCB3	.2
2	2⅞	⅝ × 3⅜	CCB4	.45
2 7/16	3½	⅝ × 4⅜	CCB5	.5
3	4	¾ × 5	CCB6	.85
3	4½	¾ × 5½	CCB6A	.9
3 7/16	4½	⅞ × 5½	CCB7	1.29

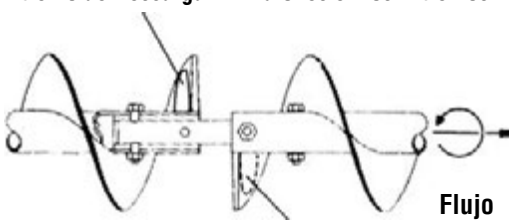
Buje Interior



Los bujes interiores están fabricados de tubo sin costura, maquinado para ajustarse a presión dentro del tubo del helicoidal. Una vez instalados en Martin, los bujes se barrenan con plantilla (para asegurar que queden alineados) y se coloca un tapón de soldadura en el tubo. Los bujes de repuesto se suministran sin barrenar para permitir que los barrenos hechos en campo coincidan con las perforaciones existentes.

Diámetro del Eje	Diámetro Interior del Tubo	Número de Parte Estándar	Peso c/u lb
1	1¼	CIC2	.58
1½	2	CIC3	2.06
2	2½	CIC4	2.16
2 7/16	3	CIC5	3.72
3	3½	CIC6	4.03
3	4	CIC6A	8.03
3 7/16	4	CIC7	6.52

Extremo de Descarga — Talones en los Extremos



Esta parte, se suelda en el lado opuesto al lado de carga del helicoidal proporcionando un buen soporte al mismo tiempo que se minimiza la obstrucción del flujo del material.

Diámetro del Transportador	Número de Parte		Peso c/u lb
	Lado de Alimentación Estándar	Lado de Descarga Estándar	
6	6CELI–*	6CELD–*	.06
9	9CELI–*	9CELD–*	.15
10	9CELI–*	9CELD–*	.15
12	12CELI–*	12CELD–*	.2
14	12CELI–*	12CELD–*	.2
16	16CELI–*	16CELD–*	.4
18	16CELI–*	16CELD–*	.4
20	16CELI–*	16CELD–*	.4
24	16CELI–*	16CELD–*	.4

–* R Para Mano Derecha. –* L Para Mano Izquierda.

Ejes

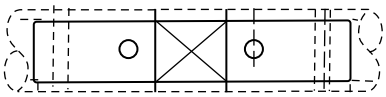
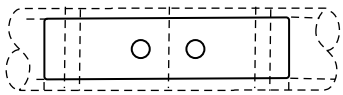
Ejes de Acoplamiento

CC	5

Parte
CC — Eje de Acoplamiento Estándar*.
CCC — Eje de Acoplamiento Cerrado.
CHE — Eje Terminal.

Diámetro del Eje
2 — 1" 5 — 2 7/16"
3 — 1½" 6 — 3"
4 — 2" 7 — 3 7/16"

* Añada el sufijo H si el eje está endurecido.

ACOPLAMIENTO		Los ejes de acoplamiento se utilizan para unir tramos de helicoidales dentro del transportador y para permitir la rotación dentro del buje del colgante. Estos ejes se suministran normalmente en acero C-1045; sin embargo, también se pueden suministrar ejes con superficies endurecidas en la zona donde trabaja el buje del colgante cuando se transportan materiales muy abrasivos. El barrenado con plantilla facilita la instalación.
ACOPLAMIENTO CERRADO		Los ejes de acoplamiento cerrado, se utilizan para unir secciones de helicoidales cuando no se requiere el uso de colgantes. El barrenado con plantilla facilita la instalación.

Ejes Motrices y Terminales

1	CD	5	BB	W

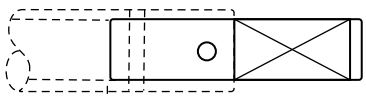
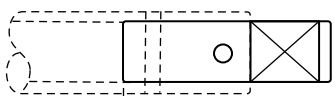
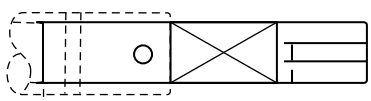
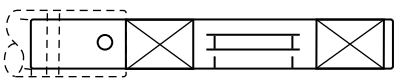
Número de Eje Motriz
Sólo para Eje Motriz
1 — #1 Eje Motriz
2 — #2 Rodamiento Sencillo en Pedestal
3 — #3 Rodamiento Doble en Pedestal

Tipo
CD — Eje Motriz
CE — Eje Terminal

Diámetro del Eje
2 — 1″ 5 — 2 7/16″
3 — 1½″ 6 — 3″
4 — 2″ 7 — 3 7/16″

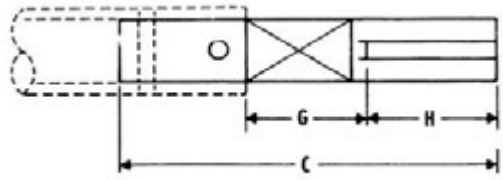
Tipo de Rodamiento
BB — Bolas
RB — Rodillos

Tipo de Sello
(No se indica si no tiene sello)
P — Placa
W — De Empaque

EJE TERMINAL		Los ejes terminales solo sirven para apoyar la última sección del helicoidal por lo que regularmente se suministran en acero rolado en frío. Los ejes terminales se barrenan con plantilla para facilitar la instalación y con tolerancias diametrales cerradas para asegurar la adecuada operación del rodamiento.
EJE TERMINAL PARA COLGANTE		Los ejes terminales para colgante están diseñados para conectar solamente una sección del helicoidal con un buje para colgante. Estos ejes también pueden ser usados en pares para dividir un transportador excesivamente largo a fin de utilizar dos transmisiones.
EJE MOTRIZ #1		Este tipo de eje motriz se utiliza cuando el transportador se suministra con tapas estándar. El barrenado con plantilla facilita la instalación.
TRANSMISIÓN ESPECIAL		Se fabrican considerando la longitud requerida de acuerdo a la posición de los rodamientos, los sellos y el cuñero.

Eje Motriz No. 1

Este tipo de eje motriz se utiliza cuando el transportador se suministra con tapas estándar. El barrenado con plantilla facilita la instalación.



Eje Motriz No. 1 Usado Sin Sello*

Rodamiento de Bronce

Diámetro del Eje	Número de Parte	C	G	H	Peso (lb)
1	1CD2B	9½	3½	3	2.0
1½	1CD3B	12¾	4¾	3¼	6.3
2	1CD4B	15	5¾	4½	13.3
2 7/16	1CD5B	17⅞	7	5½	21.0
3	1CD6B	19⅛	8⅛	6	37.0
3 3/16	1CD7B	23	9	7¼	60.4

Rodamiento de Bolas

Diámetro del Eje	Número de Parte	C	G	H	Peso (lb)
1	1CD2BB	9	3	3	1.8
1½	1CD3BB	11½	3½	3¼	5.6
2	1CD4BB	13⅛	3⅞	4½	11.5
2 7/16	1CD5BB	15⅛	4¾	5½	18.0
3	1CD6BB	16⅝	5⅝	6	32.0
3 3/16	1CD7BB	20⅝	6⅝	7¼	52.5

**Consulte a Martin.

Eje Motriz No. 1 Usado con Sellos de Placa o de Salida de Producto*

Rodamiento de Bronce

Diámetro del Eje	Número de Parte	C	G	H	Peso (lb)
1	1CD2B-P	10	4	3	2.1
1½	1CD3B-P	13¼	5¼	3¼	6.6
2	1CD4B-P	15¼	6¼	4½	14.1
2 7/16	1CD5B-P	18⅝	8	5½	24.3
3	1CD6B-P	19⅝	8⅝	6	38.0
3 3/16	1CD7B-P	24⅛	10⅛	7¼	61.0

Rodamiento de Bolas

Diámetro del Eje	Número de Parte	C	G	H	Peso (lb)
1	1CD2BB-P	9½	3½	3	2.0
1½	1CD3BB-P	12⅜	4⅜	3¼	6.2
2	1CD4BB-P	14	4¾	4½	12.5
2 7/16	1CD5BB-P	15⅞	5½	5½	21
3	1CD6BB-P	17½	6½	6	35
3 3/16	1CD7BB-P	21½	7½	7¼	56.5

**Consulte a Martin.

Eje Motriz No. 1 Usado con Sello de Caja con Estopa*

Rodamiento de Bronce

Diámetro del Eje	Número de Parte	C	G	H	Peso (lb)
1	1CD2B-W	11	4¼	3	2.2
1½	1CD3B-W	14½	6½	3¼	7.2
2	1CD4B-W	16¾	7½	4½	14.9
2 7/16	1CD5B-W	19⅛	8¾	5½	23.3
3	1CD6B-W	20⅞	9⅞	6	40.5
3 3/16	1CD7B-W	25⅞	11⅞	7¼	66.3

Rodamiento de Bolas

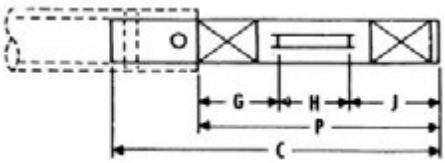
Diámetro del Eje	Número de Parte	C	G	H	Peso (lb)
1	1CD2BB-W	10½	3¾	3	2.0
1½	1CD3BB-W	13¼	5¼	3¼	6.4
2	1CD4BB-W	14⅞	5⅝	4½	13.0
2 7/16	1CD5BB-W	16⅞	6½	5½	20.5
3	1CD6BB-W	18⅜	7⅜	6	35.5
3 3/16	1CD7BB-W	22⅞	8⅞	7¼	58.4

*La longitud de los ejes permite que el claro entre la tapa y el helicoidal sea de la mitad del ancho del buje para colgante.
**Consulte a Martin.

Ejes Motrices No. 2 y No. 3

Eje Motriz No. 2

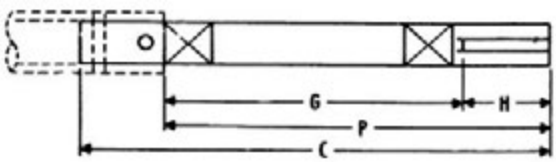
Los ejes motrices No. 2 se utilizan cuando se suministran tapas de artesa tipo pedestal con un solo rodamiento. El barrenado con plantilla facilita la instalación.



Diámetro de Eje	Número de Parte	C	G	H	J	P	Peso lb
1	2CD2	11	3¼	2¼	2½	8	2.5
1½	2CD3	16½	5	3¼	3½	11¾	8.3
2	2CD4	18¾	5¼	4¼	4½	14	17.0
2 7/16	2CD5	21⅞	6	5½	5½	17	29.0
3	2CD6	23½	6½	5½	6½	18½	49.0
3 7/16	2CD7	27	6¾	6	7½	20¼	75.0

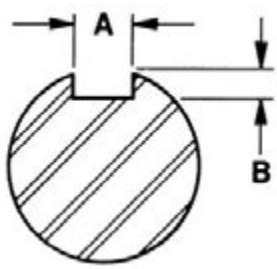
Eje Motriz No. 3

Los ejes motrices No. 3 se utilizan cuando se suministran tapas de artesa tipo pedestal con doble rodamiento. El barrenado con plantilla facilita la instalación.



Diámetro de Eje	Número de Parte	C	G	H	P	Peso lb
1	3CD2	13	7¾	2¼	10	3.0
1½	3CD3	19¼	11¼	3¼	14½	10.0
2	3CD4	25¼	16¼	4¼	20½	21.0
2 7/16	3CD5	28⅞	18¾	5¼	24	36.0
3	3CD6	33½	22¼	6¼	28½	62.0
3 7/16	3CD7	39¼	25¼	7¼	32½	95.0

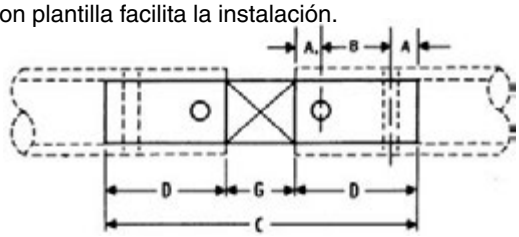
Cuñeros para Ejes Motrices



Diámetro de Eje	A	B
1	¼	⅛
1½	⅜	3/16
2	½	¼
2 7/16	⅝	5/16
3	¾	⅜
3 7/16	⅞	7/16

Acoplamiento

Los ejes de acoplamiento se utilizan para unir tramos de helicoidales dentro del transportador y para permitir la rotación dentro del buje del colgante. Estos ejes se suministran normalmente en acero C-1045; sin embargo también se pueden suministrar ejes con superficies endurecidas en la zona donde trabaja el buje del colgante cuando se transportan materiales muy abrasivos. El barrenado con plantilla facilita la instalación.



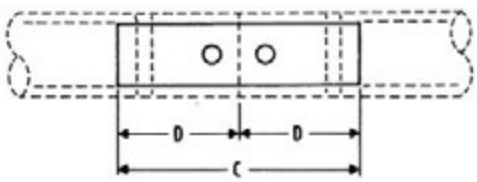
Diámetro de Eje	Número de Parte*	A_1	A	B	C	D	G	Peso lb
1	CC2	½	½	2	7½	3	1½	1.5
1½	CC3	⅞	⅞	3	11½	4¾	2	5.6
2	CC4	⅞	⅞	3	11½	4¾	2	9.8
2 7/16	CC5	15/16	15/16	3	12¾	4⅞	3	15.4
3	CC6	1	1	3	13	5	3	23.8
3 7/16	CC7	1½	1¼	4	17½	6¾	4	44.5

*Agregue – H para ejes endurecidos.

El eje se endurece por inducción únicamente en la zona de operación del buje del colgante a 40-50 RC.

Acoplamiento Cerrado

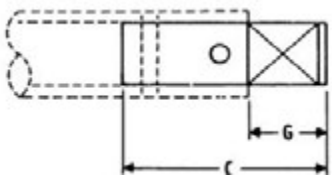
Los ejes de acoplamiento cerrado se utilizan para unir secciones de helicoidales cuando no se requiere el uso de colgantes. El barrenado con plantilla facilita la instalación.



Diámetro de Eje	Número de Parte	C	D	Peso lb
1	CCC2	6	3	1.3
1½	CCC3	9½	4¾	4.8
2	CCC4	9½	4¾	8.5
2 7/16	CCC5	9¾	4⅞	12.9
3	CCC6	10	5	20.0
3 7/16	CCC7	13½	6¾	37.0

Eje Terminal para Colgante

Los ejes terminales para colgante están diseñados para conectar solamente una sección del helicoidal con un buje para colgante. Estos ejes también pueden ser usados en pares para dividir un transportador excesivamente largo a fin de utilizar dos transmisiones.

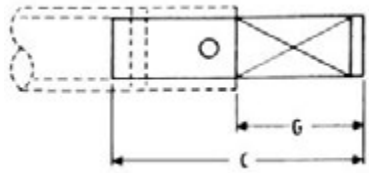


Diámetro de Eje	Número de Parte*	C	G	Peso lb
1	CHE2	4⅝	1⅝	1.0
1½	CHE3	6⅞	2⅛	3.5
2	CHE4	6⅞	2⅛	6.2
2 7/16	CHE5	8⅛	3¼	10.6
3	CHE6	8¼	3¼	16.5
3 7/16	CHE7	11¼	4¼	29.7

*Agregue – H para ejes endurecidos.
El eje se endurece por inducción únicamente en la zona de operación del buje del colgante a 40-50 RC.

Ejes Terminales

Los ejes terminales solo sirven para apoyar la última sección del helicoidal por lo que regularmente se suministran en acero rolado en frío. Los ejes terminales se barrenan con plantilla para facilitar la instalación y con tolerancias diametrales cerradas para asegurar la adecuada operación del rodamiento.



Eje Terminal Usado Sin Sello**

Rodamiento Bronce					Rodamiento de Bolas				
Diámetro del Eje	Número de Parte*	C	G	Peso (lb)	Diámetro del Eje	Número de Parte*	C	G	Peso lb
1	CE2B	6½	3½	1.4	1	CE2BB	6	3	1.2
1½	CE3B	9¼	4½	4.5	1½	CE3BB	8¼	3½	3.8
2	CE4B	10¼	5½	9.0	2	CE4BB	8⅝	3⅞	7.5
2 7/16	CE5B	11⅞	7	15.4	2 7/16	CE5BB	9⅝	4¾	12.4
3	CE6B	13⅛	8⅛	25.6	3	CE6BB	10⅝	5⅝	20.8
3 7/16	CE7B	16⅝	9⅝	42.4	3 7/16	CE7BB	13⅜	6⅝	34.4

***Consulte a Martin.

Eje Terminal Usado con Sellos de Placa o de Salida de Producto**

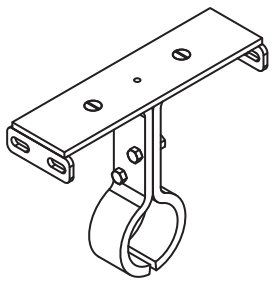
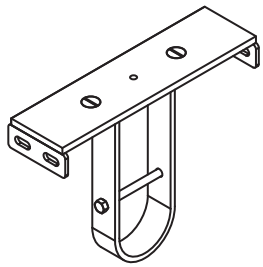
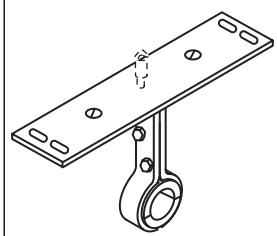
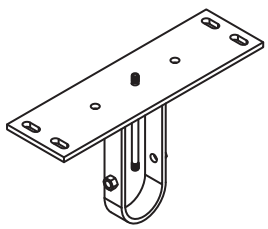
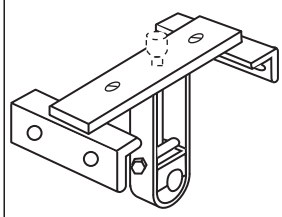
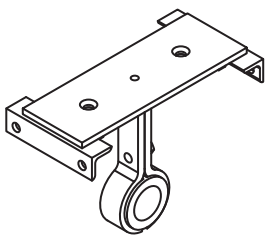
Rodamiento Bronce					Rodamiento de Bolas				
Diámetro del Eje	Número de Parte*	C	G	Peso (lb)	Diámetro del Eje	Número de Parte*	C	G	Peso (lb)
1	CE2B-P	7	4	1.5	1	CE2BB-P	6½	3½	1.4
1½	CE3B-P	10¼	5½	5.1	1½	CE3BB-P	9	4¼	4.5
2	CE4B-P	11¼	6½	10.0	2	CE4BB-P	9⅜	4⅝	8.3
2 7/16	CE5B-P	12⅞	8	17.0	2 7/16	CE5BB-P	10⅛	5¼	13.1
3	CE6B-P	13⅝	8⅝	29.8	3	CE6BB-P	11½	6½	23.0
3 7/16	CE7B-P	16⅞	10⅛	44.0	3 7/16	CE7BB-P	14⅛	7⅞	37.1

***Consulte a Martin.

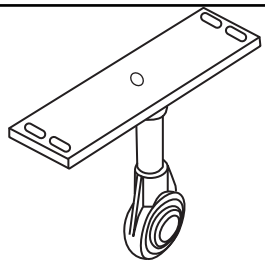
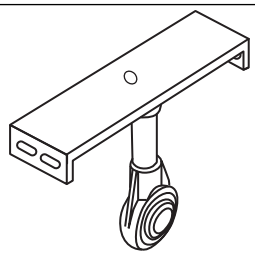
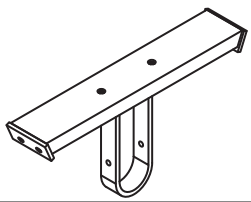
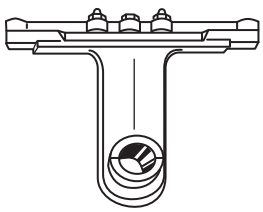
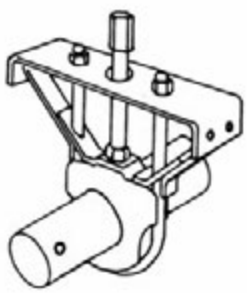
Eje Terminal Usado con Sello de Caja con Estopa**

Rodamiento Bronce					Rodamiento de Bolas				
Diámetro del Eje	Número de Parte*	C	G	Peso (lb)	Diámetro del Eje	Número de Parte*	C	G	Peso lb
1	CE2B-W	8	4¼	1.6	1	CE2BB-W	7½	3¾	1.4
1½	CE3B-W	11	6¼	5.2	1½	CE3BB-W	10	5¼	4.8
2	CE4B-W	12	7¼	10.4	2	CE4BB-W	10⅜	5⅝	9.0
2 7/16	CE5B-W	13⅝	8¾	17.6	2 7/16	CE5BB-W	11⅜	6½	14.8
3	CE6B-W	14⅞	9⅞	28.2	3	CE6BB-W	12⅜	7⅜	24.0
3 7/16	CE7B-W	18⅝	11⅞	48.0	3 7/16	CE7BB-W	15⅝	8⅞	40.2

*Agregue – H para ejes endurecidos.
**La longitud de los ejes permite que el claro entre la tapa y el helicoidal sea de la mitad del ancho del buje para colgante.
***Consulte a Martin.

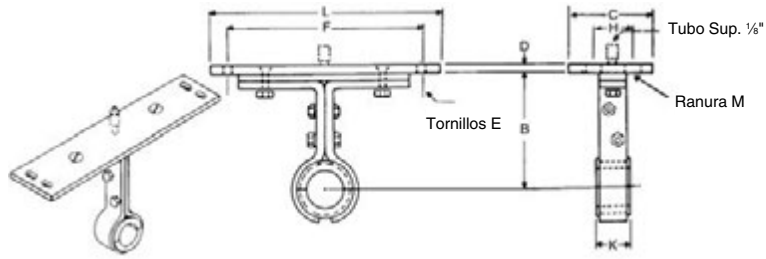
ESTILO 226		Los colgantes estilo 226 han sido diseñados para instalarse a nivel dentro de la artesa en aplicaciones a prueba de fuga de polvo o de la intemperie. Este colgante presenta una obstrucción mínima al flujo del material en transportadores de alta capacidad. Están disponibles con bujes..
ESTILO 216		Los colgantes estilo 216 han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado. Este colgante se instala a nivel dentro de la artesa en aplicaciones a prueba de fuga de polvo o de la intemperie. Normalmente se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.
ESTILO 220		Los colgantes estilo 220 han sido diseñados para instalarse sobre los ángulos superiores de la artesa en aplicaciones donde no se requiera una operación a prueba de fuga de polvo o de la intemperie. Este colgante presenta una obstrucción mínima al flujo del material en transportadores de alta capacidad. Están disponibles con bujes..
ESTILO 230		Los colgantes estilo 230 han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado y para instalarse sobre los ángulos superiores de la artesa. Normalmente, se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo, también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.
ESTILO 316		Los colgantes estilo 316 han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado y en donde la temperatura de operación provoque una expansión desigual entre el helicoidal y la artesa del transportador. Normalmente, se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.
ESTILO 326		Los colgantes estilo 326 han sido diseñados para presentar una obstrucción mínima al flujo del material y en donde la temperatura de operación provoque una expansión desigual entre el helicoidal y la artesa del transportador. Normalmente, se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo, también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.

Colgantes

ESTILO 60		Los colgantes estilo 60 se suministran con un rodamiento de bolas autoalineable para servicio pesado permanentemente lubricado y sellado, que soporta temperaturas hasta de 245°F y una desalineación en los ejes de hasta 4°. Este colgante se instala sobre los ángulos superiores de la artesa. En caso de requerirlo se puede suministrar con accesorios para lubricación.
ESTILO 70		Los colgantes estilo 70 se suministran con un rodamiento de bolas autoalineable para servicio pesado permanentemente lubricado y sellado, que soporta temperaturas hasta de 245°F y una desalineación en los ejes de hasta 4°. Este colgante se instala dentro de la artesa. En caso de requerirlo se puede suministrar con accesorios para lubricación.
ESTILO 30		El diseño de los colgantes estilo 30 permiten su instalación lateral dentro de la artesa en el lado sin carga. Este colgante presenta una obstrucción mínima al flujo del material. Están disponibles con bujes..
ESTILO 216F		Los colgantes estilo 216F han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado. Este colgante se instala a nivel dentro de artesas ensanchadas. Normalmente se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.
ESTILO 19B		El colgante estilo 19B es similar en su construcción al colgante estilo 18B excepto que se instala sobre los ángulos superiores de la artesa. Los escalones integrales proporcionan apoyo a los extremos de las cubiertas. Su diseño aerodinámico permite el paso libre del material. Normalmente se suministran con insertos (bujes) de madera de arguto impregnada con aceite, hierro endurecido, bronce u otros materiales.
COLGANTE CON PURGA DE AIRE		Los colgantes con purga de aire se recomiendan cuando se manejan materiales muy polvosos o abrasivos que contribuyen a generar paros en el equipo y fallas en el buje del colgante. No deben utilizarse cuando se transportan materiales muy calientes (arriba de 250°F), materiales húmedos y pegajosos o materiales no abrasivos, en donde un colgante más barato puede trabajar satisfactoriamente. Este colgante opera relativamente sin problemas. Ayudan a resolver el molesto problema del ruido y a reducir la potencia debido a su bajo coeficiente de fricción. La carga de artesa no debe exceder de 15%. El aire entra a aproximadamente 1.25 PSI por la parte superior de la caja, pasa sobre y alrededor del buje y se disipa alrededor del eje de acoplamiento por ambos lados de la caja, por lo tanto el buje siempre está protegido del polvo y del material. Se requieren solamente de 3 a 7 pies cúbicos por minuto para mantener limpio cada buje.

Estilo 220

Los colgantes estilo 220 han sido diseñados para instalarse sobre los ángulos superiores de la artesa en aplicaciones donde no se requiera una operación a prueba de polvo o de la intemperie. Este colgante presenta una obstrucción mínima al flujo del material en transportadores de alta capacidad. Están disponibles con bujes.

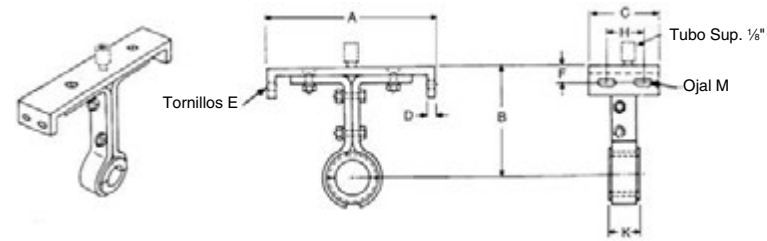


Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte*	B	C	D	E	F	H	K	L	M Ojal	Peso c/u lb
4	1	4CH2202	3 13/16	3½	3/16	¼	6½	2	1½	7¼	5/16 × ¾	5
6	1½	6CH2203	4½	4½	3/16	⅜	8¾	2½	2	9¾	7/16 × 1 1/16	7
9	1½	9CH2203	6⅛	4½	¼	⅜	12¼	2½	2	13½	7/16 × 1 1/16	9
	2	9CH2204	6⅛	4½	¼	⅜	12¼	2½	2	13½		11
10	1½	10CH2203	6⅜	4½	¼	⅜	13¼	2½	2	14½	7/16 × 1 1/16	10
	2	10CH2204	6⅜	4½	¼	⅜	13¼	2½	2	14½		12
12	2	12CH2204	7¾	5	⅜	½	15¾	2½	2	17½	9/16 × 1 5/16	16
	2 7/16	12CH2205	7¾	5	⅜	½	15¾	2½	3	17½		21
	3	12CH2206	7¾	5	⅜	½	15¾	2½	3	17½		28
14	2 7/16	14CH2205	9¼	5	½	½	17¾	2½	3	19½	9/16 × 1 5/16	26
	3	14CH2206	9¼	5	½	½	17¾	2½	3	19½		33
16	3	16CH2206	10⅝	5	½	½	19¾	2½	3	21½	9/16 × 1 5/16	39
18	3	18CH2206	12⅛	6	½	⅝	22¼	3½	3	24½	1 1/16 × 1 11/16	41
	3 7/16	18CH2207	12⅛	6	½	⅝	22¼	3½	4	24½		49
20	3	20CH2206	13½	6	½	⅝	24¼	3½	3	26½	1 1/16 × 1 11/16	43
	3 7/16	20CH2207	13½	6	½	⅝	24¼	3½	4	26½		51
24	3 7/16	24CH2207	16½	6	½	⅝	28¼	3½	4	30½	1 1/16 × 1 11/16	57

*Para los bujes vea la página H-99. *Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

Estilo 226

Los colgantes estilo 226 han sido diseñados para instalarse a nivel dentro de la artesa en aplicaciones a prueba de polvo o de la intemperie. Este colgante presenta una obstrucción mínima al flujo del material en transportadores de alta capacidad. Están disponibles con bujes.



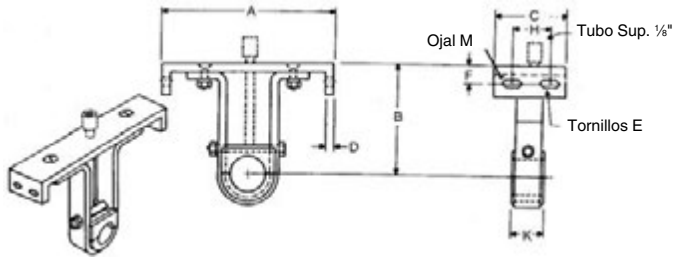
Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte*	A	B	C	D	E	F	H	K	M Ojal	Peso c/u lb
4	1	4CH2262	5	3⅝	3½	3/16	¼	1 1/16	2	1½	5/16 × ¾	5
6	1½	6CH2263	7	4½	4½	3/16	⅜	¾	2½	2	7/16 × 1 1/16	7
9	1½	9CH2263	10	6⅛	4½	¼	⅜	1	2½	2	7/16 × 1 1/16	9
	2	9CH2264	10	6⅛	4½	¼	⅜	1	2½	2		11
10	1½	10CH2263	11	6⅜	4½	¼	⅜	1	2½	2	7/16 × 1 1/16	10
	2	10CH2264	11	6⅜	4½	¼	⅜	1	2½	2		12
12	2	12CH2264	13	7¾	5	⅜	½	1¼	2½	2	9/16 × 1 5/16	16
	2 7/16	12CH2265	13	7¾	5	⅜	½	1¼	2½	3		21
	3	12CH2266	13	7¾	5	⅜	½	1¼	2½	3		28
14	2 7/16	14CH2265	15	9¼	5	½	½	1⅜	2½	3	9/16 × 1 5/16	26
	3	14CH2266	15	9¼	5	½	½	1⅜	2½	3		33
16	3	16CH2266	17	10⅝	5	½	½	1⅜	2½	3	9/16 × 1 5/16	39
18	3	18CH2266	19	12⅛	6	½	⅝	1½	3½	3	1 1/16 × 1 11/16	41
	3 7/16	18CH2267	19	12⅛	6	½	⅝	1½	3½	4		49
20	3	20CH2266	21	13½	6	½	⅝	1½	3½	3	1 1/16 × 1 11/16	43
	3 7/16	20CH2267	21	13½	6	½	⅝	1½	3½	4		51
24	3 7/16	24CH2267	25	16½	6	½	⅝	1⅝	3½	4	1 1/16 × 1 11/16	57

*Para los bujes vea la página H-99. *Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

Colgantes

Estilo 216

Los colgantes estilo 216 han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado. Este colgante se instala a nivel dentro de la artesa en aplicaciones a prueba de fuga de polvo o de intemperie. Normalmente se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.

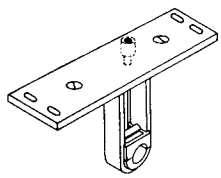


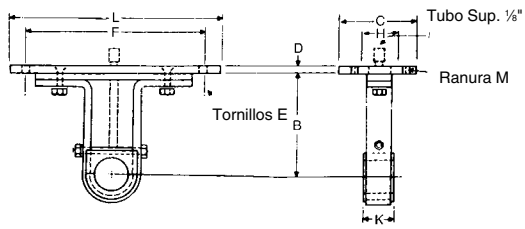
Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte*	A	B	C	D	E	F	H	K	M Ojal	Peso c/u lb
6	1½	6CH2163	7	4½	4½	3/16	3/8	3/4	2½	2	7/16 × 1 1/16	5
9	1½	9CH2163	10	6⅛	4½	¼	3/8	1	2½	2	7/16 × 1 1/16	7
	2	9CH2164	10	6⅛	4½	¼	3/8	1	2½	2		9
10	1½	10CH2163	11	6⅜	4½	¼	3/8	1	2½	2	7/16 × 1 1/16	8
	2	10CH2164	11	6⅜	4½	¼	3/8	1	2½	2		10
12	2	12CH2164	13	7¾	5	3/8	½	1¼	2½	2	9/16 × 1 5/16	14
	2 7/16	12CH2165	13	7¾	5	3/8	½	1¼	2½	3		18
	3	12CH2166	13	7¾	5	3/8	½	1¼	2½	3		21
14	2 7/16	14CH2165	15	9¼	5	½	½	1⅜	2½	3	9/16 × 1 5/16	23
	3	14CH2166	15	9¼	5	½	½	1⅜	2½	3		25
16	3	16CH2166	17	10⅝	5	½	½	1⅜	2½	3	9/16 × 1 5/16	28
18	3	18CH2166	19	12⅛	6	½	5/8	1½	3½	3	11/16 × 1 11/16	34
	3 7/16	18CH2167	19	12⅛	6	½	5/8	1½	3½	4		44
20	3	20CH2166	21	13½	6	½	5/8	1½	3½	3	11/16 × 1 11/16	36
	3 7/16	20CH2167	21	13½	6	½	5/8	1½	3½	4		47
24	3 7/16	24CH2167	25	16½	6	5/8	5/8	1⅝	3½	4	11/16 × 1 11/16	53

*Para los bujes vea la página H-99. *Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

Estilo 230

Los colgantes estilo 230 han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado y para instalarse sobre los ángulos superiores de la artesa. Normalmente se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.



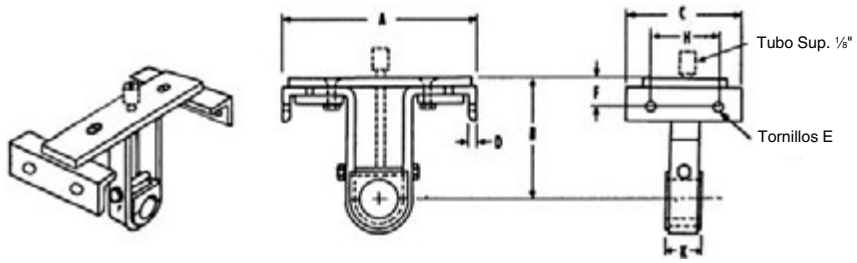


Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte*	A	B	C	D	E	F	H	K	M Ojal	Peso c/u lb
6	1½	6CH2303	4½	4½	¼	3/8	8¾	2½	2	9¾	7/16 × 1 1/16	6
9	1½	9CH2303	6⅛	4½	¼	3/8	12¼	2½	2	13½	7/16 × 1 1/16	8
	2	9CH2304	6⅛	4½	¼	3/8	12¼	2½	2	13½		10
10	1½	10CH2303	6⅜	4½	¼	3/8	13¼	2½	2	14½	7/16 × 1 1/16	9
	2	10CH2304	6⅜	4½	¼	3/8	13¼	2½	2	14½		11
12	2	12CH2304	7¾	5	3/8	½	15¾	2½	2	17½	9/16 × 1 5/16	15
	2 7/16	12CH2305	7¾	5	3/8	½	15¾	2½	3	17½		20
	3	12CH2306	7¾	5	3/8	½	15¾	2½	3	17½		25
14	2 7/16	14CH2305	9¼	5	3/8	½	17¾	2½	3	19½	9/16 × 1 5/16	24
	3	14CH2306	9¼	5	3/8	½	17¾	2½	3	19½		29
16	3	16CH2306	10⅝	5	3/8	½	19¾	2½	3	21½	9/16 × 1 5/16	35
18	3	18CH2306	12⅛	6	½	5/8	22¼	3½	3	24½	11/16 × 1 11/16	34
	3 7/16	18CH2307	12⅛	6	½	5/8	22¼	3½	4	24½		47
20	3	20CH2306	13½	6	½	5/8	24¼	3½	3	26½	11/16 × 1 11/16	40
	3 7/16	20CH2307	13½	6	½	5/8	24¼	3½	4	26½		49
24	3 7/16	24CH2307	16½	6	5/8	5/8	28¼	3¾	4	30½	11/16 × 1 11/16	55

*Para los bujes vea la página H-99. *Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

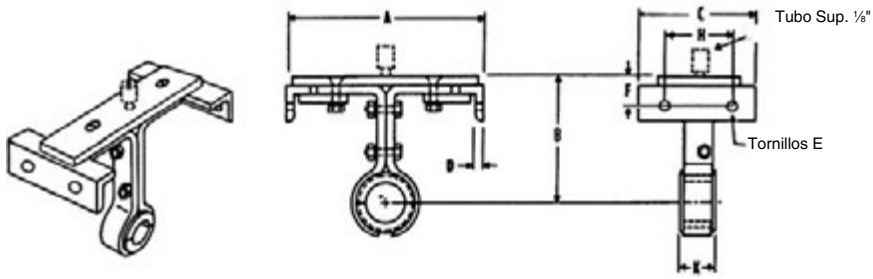
Estilo 316

Los colgantes estilo 316 han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado y en donde la temperatura de operación provoque una expansión desigual entre el helicoidal y la artesa del transportador. Normalmente, se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo, también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.



Estilo 326

Los colgantes estilo 316 han sido diseñados para presentar una obstrucción mínima al flujo del material y en donde la temperatura de operación provoque una expansión desigual entre el helicoidal y la artesa del transportador. Normalmente, se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo, también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.



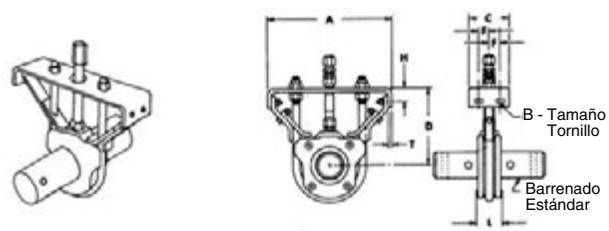
Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte		A	B	C	D	E	F	H	K
		Estilo 316*	Estilo 326*								
6	1½	6CH3163	6CH3263	7	4½	6	3/16	3/8	3/4	4½	2
9	1½	9CH3163	9CH3263	10	6⅛	6	3/16	3/8	1	4½	2
	2	9CH3164	9CH3264	10	6⅛	6	3/16	3/8	1	4½	2
10	1½	10CH3163	10CH3263	11	6⅜	6	3/16	3/8	1	4½	2
	2	10CH3164	10CH3264	11	6⅜	6	3/16	3/8	1	4½	2
12	2	12CH3164	12CH3264	13	7¾	6½	¼	½	1¼	5	2
	2 7/16	12CH3165	12CH3265	13	7¾	6½	¼	½	1¼	5	3
	3	12CH3166	12CH3266	13	7¾	6½	¼	½	1¼	5	3
14	2 7/16	14CH3165	14CH3265	15	9¼	6½	¼	½	1⅜	5	3
	3	14CH3166	14CH3266	15	9¼	6½	¼	½	1⅜	5	3
16	3	16CH3166	16CH3266	17	10⅝	6½	¼	½	1⅜	5	3
18	3	18CH3166	18CH3266	19	12⅛	6½	¼	⅝	1⅝	5¼	3
	3 7/16	18CH3167	18CH3267	19	12⅛	7	¼	⅝	1⅝	5¼	4
20	3	20CH3166	20CH3266	21	13½	7	¼	⅝	1⅝	5¼	3
	3 7/16	20CH3167	20CH3267	21	13½	7	¼	⅝	1⅝	5¼	4
24	3 7/16	24CH3167	24CH3267	25	16½	7	¼	⅝	1¾	5¼	4

*Para los bujes vea la página H-99.

*Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

Colgante con Purga de Aire

Los colgantes con purga de aire se recomiendan cuando se manejan materiales muy polvosos o abrasivos que contribuyen a generar paros en el equipo y fallas en el buje del colgante. No deben utilizarse cuando se transportan materiales muy calientes (arriba de 250°F), materiales húmedos y pegajosos o materiales no abrasivos en donde un colgante más barato puede trabajar satisfactoriamente. Este colgante opera relativamente sin problemas. Ayudan a resolver el molesto problema del ruido y a reducir la potencia debido a su bajo coeficiente de fricción. La carga de artesa no debe exceder de 15%. El aire entra a aproximadamente 1.25 PSI por la parte superior de la caja, pasa sobre y alrededor del buje y se disipa alrededor del eje de acoplamiento por ambos lados de la caja, por lo tanto el buje siempre está protegido del polvo y del material. Se requieren solamente de 3 a 7 pies cúbicos por minuto para mantener limpio cada buje.



Diámetro del Transportador	Número de Parte	Tamaño del Eje	Peso c/u	A	B	C	D	F	H	L*	T
9	9CHAPH3	1½	15	10	3/8	4½	6⅛	1¼	1	2	¼
	9CHAPH4	2	20		3/8						
12	12CHAPH4	2	30	13	½	5	7¼	1¼	1¼	2	¼
	12CHAPH5	2 7/16	52							3	
	12CHAPH6	3	68							3	
14	14CHAPH5	2 7/16	60	15	½	5	9¼	1¼	1⅜	3	⅜
	14CHAPH6	3	74								
16	16CHAPH6	3	77	17	½	5	10⅝	1¼	1⅜	3	⅛
18	18CHAPH6	3	91	19	⅝	6	12⅛	1¾	1⅝	3	½
20	20CHAPH6	3	105	21	⅝	6	13½	1¾	1⅜	3	½
	20CHAPH7	3 7/16	140							4	
24	24CHAPH7	3 7/16	155	25	⅝	6	16½	1¾	1⅝	4	½

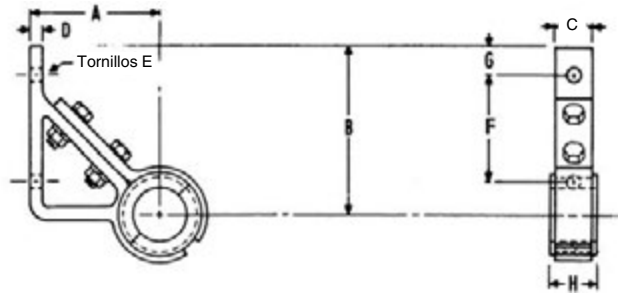
* Espacio requerido en el colgante para el eje de acoplamiento. Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
El suministro de aire debe estar limpio y seco.

Colgantes

Estilo 30

El diseño de los colgantes estilo 30 permite su instalación lateral dentro de la artesa en el lado sin carga. Este colgante presenta una obstrucción mínima al flujo del material. Están disponibles con bujes tipo fricción.



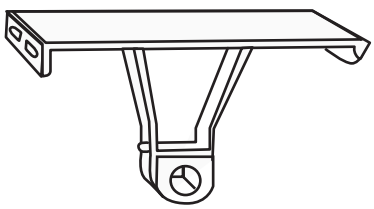


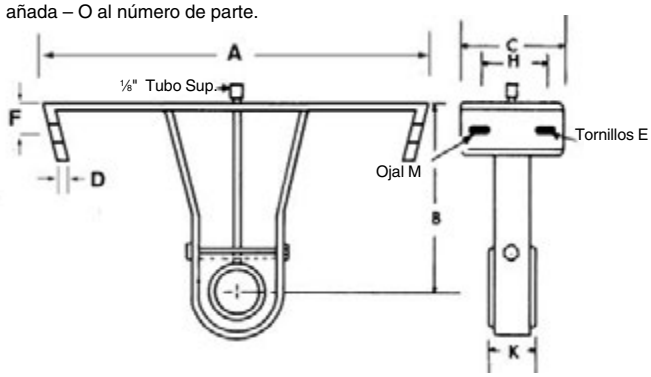
Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso c/u lb
6	1½	6CH303	3½	4¼	1½	⅜	5/16	3⅛	½	2	3
9	1½	9CH303	5	5⅞	1½	⅜	⅜	4¼	½	2	6
	2	9CH304	5	5⅞	1½	½	⅜	4¼	½	2	8
10	1½	10CH303	5½	6⅜	1½	⅜	½	4⅜	¾	2	8
	2	10CH304	5½	6⅜	1½	½	½	4⅜	¾	2	9
12	2	12CH304	6½	7½	1½	½	½	5½	¾	2	12
	2 7/16	12CH305	6½	7½	2	½	½	5½	¾	3	18
	3	12CH306	6½	7½	2	½	½	5½	¾	3	20
14	2 7/16	14CH305	7½	9	2	½	⅝	6⅞	⅞	3	20
	3	14CH306	7½	9	2	½	⅝	6⅞	⅞	3	22
16	3	16CH306	8½	10⅜	2	⅝	⅝	8	1	3	32
18	3	18CH306	9½	11⅞	2	¾	⅝	9	1¼	3	30
	3 3/16	18CH307	9½	11⅞	3	¾	⅝	9	1¼	4	33
20	3	20CH306	10½	13¼	2	¾	⅝	10¼	1¼	3	32
	3 3/16	20CH307	10½	13¼	3	¾	⅝	10¼	1¼	4	38
24	3 3/16	24CH307	12½	16¼	3	¾	¾	12¾	1½	4	46

*Para los bujes vea la página H -99. *Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

Estilo 216F

Los colgantes estilo 216F han sido diseñados para utilizarse en aplicaciones de trabajo pesado. Este colgante se instala a nivel dentro de artesas ensanchadas. Normalmente, se suministran con bujes de bronce o de hierro endurecido; sin embargo, también pueden suministrarse con bujes de otros materiales.





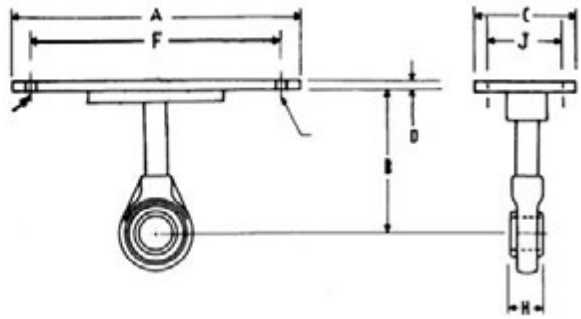
Diámetro del Transportador	Tamaño del Eje	Número de Parte	A	B	C	D	E	F	H	K	Peso c/u lb	M Ojal
6	1½	6CH216F3	14	7	4	3/16	⅜	⅞	2½	2	9	7/16 × ¾
9	1½	9CH216F3	18	9	4	3/16	⅜	⅞	2½	2	14	7/16 × ¾
	2	9CH216F4									17	
12	2	12CH216F4	22	10	5	⅜	½	1⅛	2½	2	24	9/16 × ¾
	2 7/16	12CH216F5								3	28	
	3	12CH216F6									32	
14	2 7/16	14CH216F5	24	11	5	⅜	½	1⅛	2½	3	31	9/16 × ¾
	3	14CH216F6									34	
16	3	16CH216F6	28	11½	5	⅜	½	1⅛	2½	3	38	9/16 × ¾
18	3	18CH216F6	31	12⅛	5	½	⅝	1½	3½	3	52	11/16 × ⅞
	3 3/16	18CH216F7								4	61	
20	3	20CH216F6	34	13½	5	½	⅝	1½	3½	3	55	11/16 × ⅞
	3 3/16	20CH216F7								4	64	
24	3 3/16	24CH216F7	40	16½	5	½	⅝	1½	3½	4	71	11/16 × ⅞

*Para los bujes vea la página H -99. *Para colgantes con tubo para lubricación añada – O al número de parte.

Estilo 60

Los colgantes estilo 60 se suministran con un rodamiento de bolas autoalineable para servicio pesado permanentemente lubricado y sellado, soportando temperaturas hasta de 245°F y una desalineación en los ejes de hasta 4°. Este colgante se instala sobre los ángulos superiores de la artesa. En caso de requerirlo se puede suministrar con accesorios para lubricación.



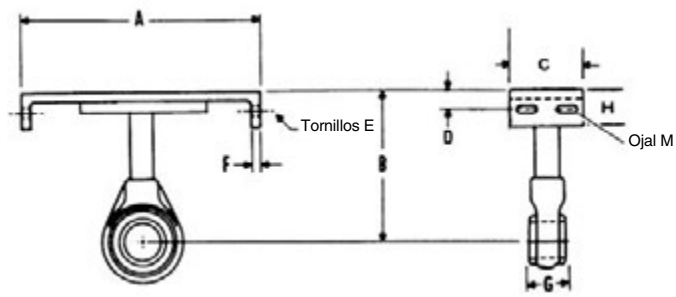


Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte*	A	B	C	D	E	F	H	J	Peso c/u lb	M Ojal
6	1½	6CH603	9¾	4½	4	3/16	⅜	8¾	1 11/16	2	7	7/16 × 1 1/16
9	1½	9CH603	13½	6⅛	4	¼	⅜	12¼	1 11/16	2	8	7/16 × 1 1/16
	2	9CH604	13½	6⅛	4	¼	⅜	12¼	1¾	2	9	7/16 × 1 1/16
10	1½	10CH603	14½	6⅜	4	¼	⅜	13¼	1 11/16	2	9	7/16 × 1 5/16
	2	10CH604	14½	6⅜	4	¼	⅜	13¼	1¾	2	10	7/16 × 1 5/16
12	2	12CH604	17½	7¾	5	⅜	½	15¾	1¾	2½	12	9/16 × 1 5/16
	2 7/16	12CH605	17½	7¾	5	⅜	½	15¾	1 63/64	2½	20	9/16 × 1 5/16
	3	12CH606	17½	7¾	5	⅜	½	15¾	2 1/16	2½	30	9/16 × 1 5/16
14	2 7/16	14CH605	19½	9¼	5	½	½	17¾	1 63/64	2½	21	9/16 × 1 5/16
	3	14CH606	19½	9¼	5	½	½	17¾	2 1/32	2½	32	9/16 × 1 5/16
16	3	16CH606	21½	10⅝	5	½	½	19¾	2 1/32	2½	35	9/16 × 1 5/16
18	3	18CH606	24½	12⅛	6	½	⅝	22¼	2 1/32	3½	40	1 1/16 × 1 1 1/16
20	3	20CH606	26½	13½	6	½	⅝	24¼	2 1/32	3½	45	1 1/16 × 1 1 1/16
24	3 7/16	24CH607	30½	16½	6	⅝	⅝	28¼	2 31/64	3¾	58	1 1/16 × 1 1 1/16

*Para colgantes con tubo para lubricación añada – 0 al número de parte.

Estilo 70

Los colgantes estilo 70 se suministran con un rodamiento de bolas autoalineable para servicio pesado permanentemente lubricado y sellado, que soporta temperaturas hasta de 245°F y una desalineación en los ejes de hasta 4°. Este colgante se instala dentro de la artesa. En caso de requerirlo se puede suministrar con accesorios para lubricación.



Diámetro del Transportador	Diámetro del Eje	Número de Parte*	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso c/u lb	M Ojal
6	1½	6CH703	7	4½	4½	¾	⅜	3/16	1 11/16	1 1/2	7	7/16 × 1 1/16
9	1½	9CH703	10	6⅛	4½	1	⅜	¼	1 11/16	1¾	8	7/16 × 1 1/16
	2	9CH704	10	6⅛	4½	1	⅜	¼	1¾	1¾	9	
10	1½	10CH703	11	6⅜	4½	1	⅜	¼	1 11/16	1¾	9	7/16 × 1 1/16
	2	10CH704	11	6⅜	4½	1	⅜	¼	1¾	1¾	10	
12	2	12CH704	13	7¾	5	1¼	½	⅜	1¾	2⅛	12	9/16 × 1 5/16
	2 7/16	12CH705	13	7¾	5	1¼	½	⅜	1 63/64	2⅛	20	
	3	12CH706	13	7¾	5	1¼	½	⅜	2 1/32	2⅛	30	
14	2 7/16	14CH705	15	9¼	5	1⅜	½	½	1 63/64	2¼	21	9/16 × 1 5/16
	3	14CH706	15	9¼	5	1⅜	½	½	2 1/32	2¼	32	
16	3	16CH706	17	10⅝	5	1⅜	½	½	2 1/32	2¼	35	9/16 × 1 5/16
18	3	18CH706	19	12⅛	6	1½	⅝	½	2 1/32	2½	40	1 1/16 × 1 1 1/16
20	3	20CH706	21	13½	6	1½	⅝	½	2 1/32	2½	45	1 1/16 × 1 1 1/16
24	3 7/16	24CH707	25	16½	6	1⅝	⅝	⅝	2 1/32	2⅝	58	1 1/16 × 1 1 1/16

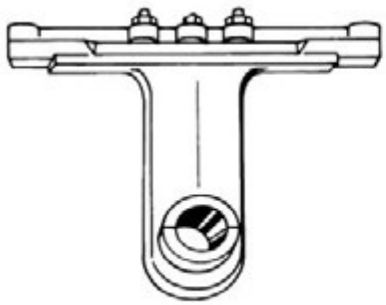
*Para colgantes con tubo de aceite añada – 0 al número de parte.

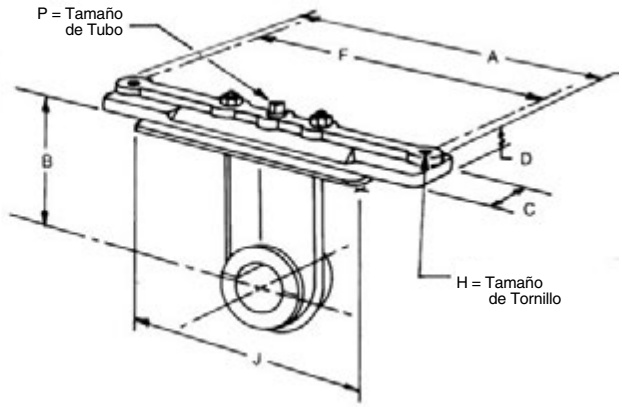
Colgantes

Estilo 19B

El colgante estilo 19 tiene escalones integrales que proporcionan apoyo a los extremos de las cubiertas. Su diseño aerodinámico permite el paso libre del material.

La mitad superior se suministra con rodamiento de bronce. Se puede proveer la mitad inferior en madera impregnada de aceite, hierro endurecido, u otro material sobre pedido.





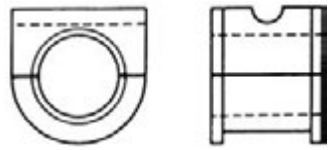
Diámetro del Transportador	Barreno del Rodamiento	Número de Parte	Peso lb	A	B	C	D	F	H Tornillo	J	P Tubo
6	1½	6CH19B3	8.5	9⅞	4½	1⁵⁄₁₆	⅞	8¾	½	6½	¼
9	1½ 2	9CH19B3 9CH19B4	13 13½ 15.5	6⅛ 13½	1¾ 6⅛	1 1¾	12¼ 1	½ 12¼	9½ ½	¼ 9½	 ¼
10	1½ 2	10CH19B3 10CH19B4	14 14½	6⅜	1¾	1	13¼	½	10½	¼ 10½	
12	2 2⁷⁄₁₆ 3	12CH19B4 12CH19B5 12CH19B6	24 17 24.5	7¾ 17	2 7¾	1¼ 2¾	15¾ 1½	½ 15¾	12½ ½	¼ 12½ 12½	¼
14	2⁷⁄₁₆ 3	14CH19B5 14CH19B6	37 19¼	9¼	2¾	1¾	17¾	½	14½	¼ 14¼	
16	2⁷⁄₁₆ 3	16CH19B5 16CH19B6	45 21¼	10⅝	3	1¾	19¾	⅝	16½	¼	
18	3	18CH19B6	48.5	23¾	12⅛	3	1⅝	22¼	⅝	18½	¼
20	3⁷⁄₁₆	20CH19B7	60.0	26¼	13½	4	1¹³⁄₁₆	24¼	¾	20	¼

Selección de Bujes para Colgantes de Transportadores Helicoidales Según Aplicación

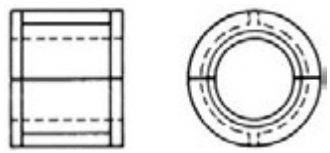
MATERIAL	TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN (°F)	ESTILOS DISPONIBLES	MATERIAL APROBADO POR FDA	AUTO LUBRICADO	ALGUNOS USOS SUGERIDOS	COMENTARIOS
TEFLÓN (PTFE) GRADO ALIMENTICIO	300°	220, 216	Sí		Alimentos	PTFE de Ingeniería
Gatke	400°	220, 216			Productos químicos	Tela de fibra de vidrio. Bueno para altas velocidades
Martin HIERRO ENDURECIDO	500°	220		Sí	Productos químicos, cemento, agregados	Requiere ejes endurecidos
HIERRO FUNDIDO ENDURECIDO	500°	220, 216, 19B			Cal, cemento, sal, yeso	Requiere ejes endurecidos. Puede ser ruidoso. En algunas aplicaciones requiere lubricación
MADERA	160°	220, 216, 19B		Sí	Granos forraje, fertilizante	Bueno para usos generales
BRONCE Martin	850°	220		Sí	Procesamiento de granos y forrajes	Bujes de alta calidad. Alta capacidad de carga
NYLON	250°	220	Sí	Sí	Alimentos y granos	Para aplicaciones secas
NYLATRON	250°	220, 19B		Sí	Manejo de productos químicos, granos y forraje	Capacidad de carga muy baja
UHMW	225°	220, 216	Sí	Sí	Alimentos	Material aprobado por la USDA . No se expande con el agua
STELLITE	1000°	220, 216			Productos químicos, cemento, agregados	Requiere un inserto de stellite en el eje
NYLON DE INGENIERÍA GRADO INDUSTRIAL	160°	220		Sí	Granos forraje, fertilizante	Substituto económico para la madera
NYLON DE INGENIERÍA GRADO ALIMENTICIO	300°	220	Sí	Sí	Granos forraje, fertilizante	Para aplicaciones secas
RODAMIENTO DE BOLAS	180°	60, 70			Aplicaciones no abrasivas	Para usos generales
POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD Martin	200°	220	Sí	Sí	Manejo de productos químicos, granos y forraje	Recomendado para aplicaciones no abrasivas
CERÁMICA [1]	1,000°	220, 216	Sí		Productos químicos, cemento, alimentos	Requiere ejes endurecidos
URETANO Martin	200°	220		Sí	Granos, productos químicos y fertilizantes	Bueno para usos generales
TIVAR® 1000	275°	220, 216		Sí	Granos y productos químicos	Marca registrada de Quadrant Engineering Products

[1] Tenemos disponibles bujes en materiales cerámicos para mayores temperaturas.

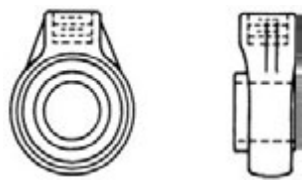
Bujes para Colgante

Tipo de Colgante	Diám. de Eje	Número de Parte	Buje
216	1½	CHB2163*	
	2	CHB2164*	
230	2 7/16	CHB2165*	
	3	CHB2166*	
316	3 7/16	CHB2167*	

*H – Hierro Endurecido *W – Madera *BR – Bronce *U – UHMW *G – Gatke *ER – Ertalyte® *C – Cerámica *St – Stellite *UR – Uretano *TIVAR® 1000
*Los Bujes de Bronce Estándar y Hierro Endurecido se suministran con orificio para grasera

Tipo de Colgante	Diám. de Eje	Número de Parte	Buje
220	1	CHB2202*	
	1½	CHB2203*	
226	2	CHB2204*	
326	2 7/16	CHB2205*	
	3	CHB2206*	
30	3 7/16	CHB2207*	

*H – Hierro Endurecido con orificio para lubricación *W – Madera *N – Nylatron *P - HDPE *Gatke *ER – Ertalyte®
*MHI – Martin Hierro Endurecido (Impregnado con aceite) *C – Cerámica *WN – Nylon Blanco *UR – Uretano *U – UHMW
*MBR — Martin Bronce (Impregnado con aceite) * MSB-PTFE – 1½" al 2 7/16" *TIVAR® 1000

Tipo de Colgante	Diám. de Eje	Número de Parte	Buje
60 Rodamiento de Bolas	1½	CHB603	
	2	CHB604	
70	2 7/16	CHB605	
	3	CHB606	
	3 7/16	CHB607	

Nota: Los nuevos estilos de bujes se encuentran disponibles con protector de eslinga en un lado.

Tipo de Colgante	Diám. de Eje	Número de Parte	Buje
18B	1½	CHB18B3*	
	2	CHB18B4*	
	2 7/16	CHB18B5*	
19B	3	CHB18B6*	
	3 7/16	CHB18B7*	

*W – Madera *H – Hierro endurecido *N - Nylatron *G – Gatke
Nota: Se suministra sólo la parte inferior.

Ertalyte® y TIVAR® son Marcas Registradas de Quadrant Engineering Plastic Products.

Cubiertas de Artesa

Cubiertas de Artesa

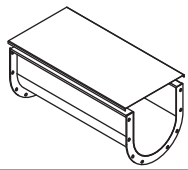
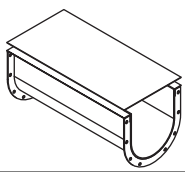
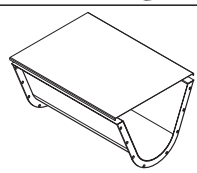
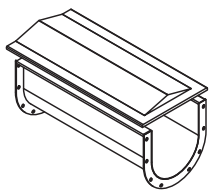
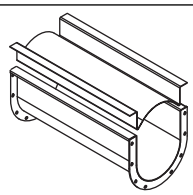
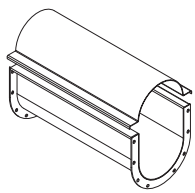
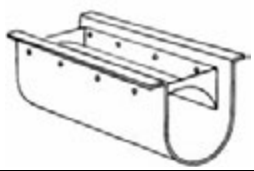
14	TCP	14	-12 — Longitud de Cubierta

Diámetro del Transportador

Tipo
TCP: Plana
TCS: Semibridada
TCF: Bridada
TCH: A Dos Aguas
TSC: De Casquillo

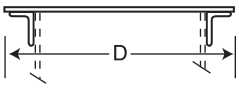
Espesor de la cubierta
Cal. 16 — 16
Cal. 14 — 14
Cal. 12 — 12
Cal. 10 — 10

Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, los componentes y ensambles fabricados y suministrados por Martin cumplen con la ley Williams-Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el Código de Seguridad de la ANSI.

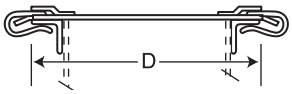
CUBIERTA FORMADA		Es la que se utiliza con mayor frecuencia. Se puede suministrar con empaques y soleras de unión en aplicaciones a prueba de fuga de polvo. Puede suministrarse semiformada si se utilizan prensas de resorte para sujetar la cubierta.
CUBIERTA PLANA		Se utiliza normalmente sólo para cubrir el transportador por seguridad.
CUBIERTA DE ARTESA ENSANCHADA		Normalmente son del tipo bridado y de calibres mayores debido al claro que deben cubrir.
CUBIERTA A DOS AGUAS		Las cubiertas a dos aguas son similares a las cubiertas formadas convencionales, excepto que la arista forma un pico al centro de la cubierta. Una placa soldada en el extremo cierra la cubierta y las diversas secciones se sellan con las soleras de unión. Estas cubiertas se recomiendan en aplicaciones a la intemperie para evitar que se acumule la humedad. También se usan en caso que se requiera una cubierta más rígida.
CUBIERTAS DE CASQUILLO		Se utiliza para convertir las artesas en “U” a sección tubular en aplicaciones inclinadas o de alimentadores helicoidales.
CUBIERTAS DE DOMO		Estas cubiertas son domos de medio círculo rolados al mismo diámetro interior de la artesa, formadas para atornillarse a los ángulos superiores de la artesa. Se utilizan cuando se requiere ventear humos y/o gases calientes despedidos por el material que está siendo transportado. Las secciones de los extremos tienen soldadas placas y las diversas secciones se conectan con las soleras de unión. Se puede colocar tubos de venteo y/o líneas de succión en ésta cubierta.
CASQUILLOS PARA ALIMENTADORES		Los casquillos se utilizan en secciones de artesa de los alimentadores helicoidales para reducir el claro entre la cubierta y el helicoidal y de esta forma controlar el flujo del material. La longitud es la apropiada para evitar que los materiales fluyan sin control. Los espesores de los casquillos son proporcionales al tamaño y calibre de la artesa.

Cubiertas de Artesa

Cubierta Plana

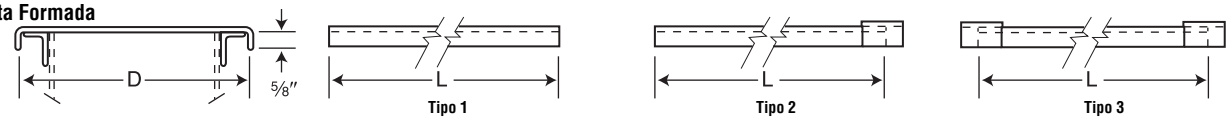


Cubierta Semiformada



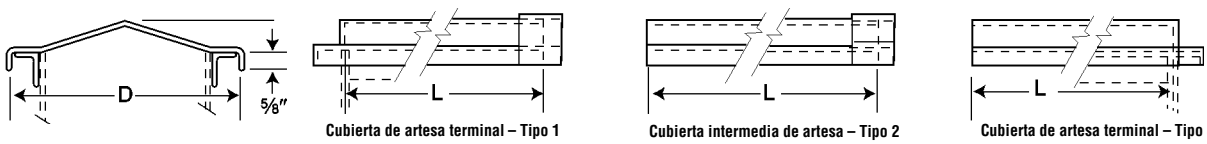
Todos los transportadores helicoidales deben tener algún tipo de cubierta, no solo para mantener el material dentro de la artesa y protegerlo de elementos externos, **sino que definitivamente deben tener una cubierta como una medida de seguridad,** para evitar lesiones y mantener a los operadores fuera de las partes en movimiento del transportador. Vea la página H-123 para recomendaciones de seguridad.

Cubierta Formada



Tipo 1 Tipo 2 Tipo 3

Cubierta a Dos Aguas



Cubierta de artesa terminal – Tipo 1 Cubierta intermedia de artesa – Tipo 2 Cubierta de artesa terminal – Tipo 3

Diámetro del Transportador	Cubierta Plana				Cubierta Semiformada				Cubierta Formada				Cubierta a Dos Aguas			
	Número de Parte	Grosor Cal.	Peso Por Pie lb	D	Número de Parte	Grosor Cal.	Peso Por Pie lb	D	Número de Parte	Grosor Cal.	Peso Por Pie lb	D	Número de Parte	Grosor Cal.	Peso Por Pie lb	D
4 *	4TCP16	16	1.5	8	4TCS16 4TCS14	□ 16 14	2.1 2.6	7¼	4TCF16 4TCF14	□ 16 14	1.9 2.4	8⅜	4TCH16 4TCH14	□ 16 14	2.0 2.5	8⅜
6 *	6TCP16	16	2.0	9¾	6TCS16 6TCS14	□ 16 14	2.3 3.8	9¾	6TCF16 6TCF14	□ 16 14	2.1 2.6	10⅜	6TCH16 6TCH14	□ 16 14	2.3 2.8	10⅜
9 *	9TCP14	14	3.5	13⅜	9TCS14 9TCS12 9TCS10	□ 14 12 10	4.1 5.7 7.3	13⅜	9TCF16 9TCF14 9TCF12 9TCF10	16 □ 14 12 10	3.2 3.9 5.5 7.1	14	9TCH16 9TCH14	16 □ 14	3.3 4.1	14
10 *	10TCP14	14	3.8	14⅜	10TCS14 10TCS12 10TCS10	□ 14 12 10	4.4 6.1 7.8	14⅜	10TCF16 10TCF14 10TCF12 10TCF10	16 □ 14 12 10	3.4 4.2 5.9 7.6	15	10TCH16 10TCH14	16 □ 14	3.5 4.3	15
12 **	12TCP14	14	4.6	17½	12TCS14 12TCS12 12TCS10	□ 14 12 10	5.1 7.1 9.0	17⅜	12TCF14 12TCF12 12TCF10	□ 14 12 10	4.9 6.9 8.8	18	12TCH14 12TCH12	□ 14 12	5.0 7.1	18
14 **	14TCP14	14	5.1	19½	14TCS14 14TCS12 14TCS10	□ 14 12 10	5.6 7.8 9.9	19⅜	14TCF14 14TCF12 14TCF10	□ 14 12 10	5.4 7.6 9.7	19⅞	14TCH14 14TCH12	□ 14 12	5.5 7.7	19⅞
16 **	16TCP14	14	5.6	21½	16TCS14 16TCS12 16TCS10	□ 14 12 10	6.1 8.5 10.8	21⅜	16TCF14 16TCF12 16TCF10	□ 14 12 10	5.9 8.3 10.6	21⅞	16TCH14 16TCH12	□ 14 12	6.1 8.5	21⅞
18 **	18TCP12	12	8.9	24½	18TCS12 18TCS10	□ 12 10	9.6 12.3	24½	18TCF14 18TCF12 18TCF10	14 □ 12 10	6.7 9.4 12.1	25	18TCH14 18TCH12	14 □ 12	6.8 9.5	25
20 **	20TCP12	12	9.7	26½	20TCS12 20TCS10	□ 12 10	10.3 13.3	26½	20TCF14 20TCF12 20TCF10	14 □ 12 10	7.2 10.1 13.1	27	20TCH14 20TCH12	14 □ 12	7.4 10.4	27
24 **	24TCP12	12	11.1	30½	24TCS12 24TCS10	□ 12 10	11.8 15.1	30½	24TCF14 24TCF12 24TCF10	14 □ 12 10	8.3 11.6 14.9	31	24TCH14 24TCH12	14 □ 12	8.4 11.8	31

Para aplicaciones en donde el confinamiento del polvo no sea un problema, colocar 10 sujetadores o ponerlos a 2'-0" entre centros en un tramo de 10' por lo general es adecuado. Para aplicaciones en donde se deba confinar el polvo, se recomienda colocar 20 sujetadores o ponerlos a 1'-0" entre centros en un tramo de 10'.

*L – Las longitudes estándar son de 5'-0" y 10'-0". **L – Longitudes estándar son de 5', 6',10' y 12'-0".

□ — Calibre estándar.

Puertas de Inspección MDT®
A Prueba de Polvo

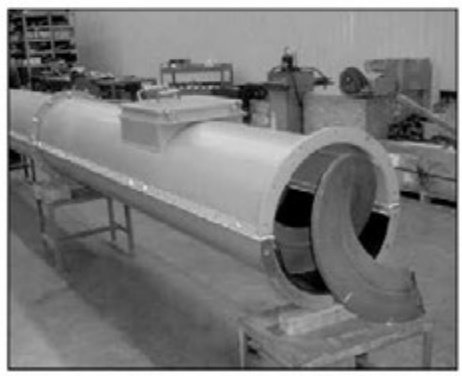


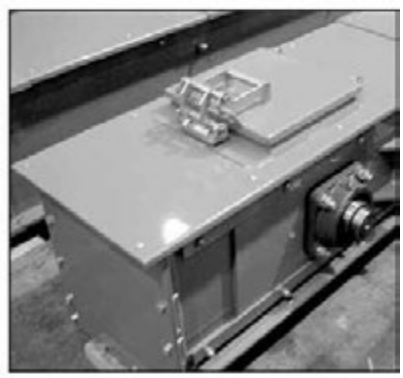
- A Prueba Polvo y Humedad
- Construcción Robusta para Uso Severo
- Fácil de instalar en Equipos ya Existentes
- Fácil de Usar
- Disponibles en Acero al Carbón
- Disponibles Sobre Pedido en 304SS y 316SS



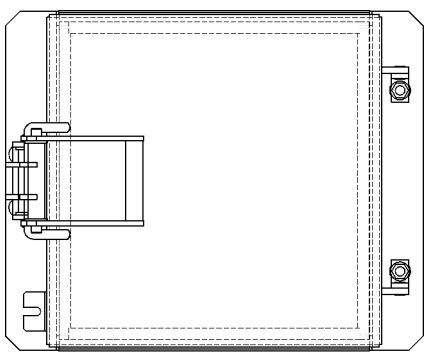
Las Puertas de Inspección MDT® (Martin Dust Tight) a Prueba de Polvo son ideales para inspecciones visuales de aplicaciones polvosas. Una vez instaladas, las puertas de inspección Martin le darán años de servicio sin gastos de mantenimiento. Permiten eficientemente el acceso al personal autorizado y mantienen la seguridad con una pestaña de seguridad. La puerta viene con sello de hule negro vaciado para resistencia a químicos y mayor vida. Tanto la manija como las bisagras de todos los modelos son de acero 305SS cortados al laser para precisión y resistencia a la corrosión.

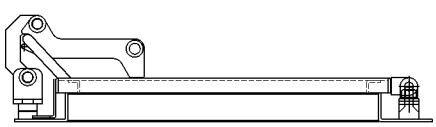






Las Puertas de Inspección MDT® pueden suministrarse con una malla de metal soldada dentro de la apertura para prevenir acceso físico a las parte móviles. Estas puertas están disponibles en existencia en muchos tamaños. Además se pueden fabricar tamaños a medida para cumplir con sus necesidades específicas. Llame a Martin para más información.





Puertas de Inspección MDT® de Martin

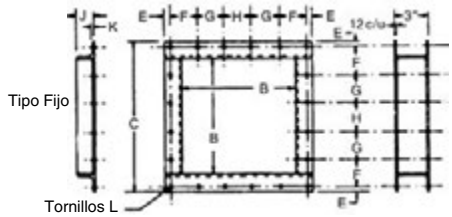
Acero al Carbón Número de Parte	Acero Inoxidable Número de Parte	Tamaño	Descripción
0606PG-ID	0606PG-ID-SS	6" × 6"	Const. de Acero al Carbon con Manija Inoxidable
0909PG-ID	0909PG-ID-SS	9" × 9"	Const. de Acero al Carbon con Manija Inoxidable
1010PG-ID	1010PG-ID-SS	10" × 10"	Const. de Acero al Carbon con Manija Inoxidable
1212PG-ID	1212PG-ID-SS	12" × 12"	Const. de Acero al Carbon con Manija Inoxidable
1414PG-ID	1414PG-ID-SS	14" × 14"	Const. de Acero al Carbon con Manija Inoxidable
1616PG-ID	1616PG-ID-SS	16" × 16"	Const. de Acero al Carbon con Manija Inoxidable

Las Puertas de Inspección MDT® a Prueba de Polvo de Martin estan disponibles en Acero al Carbón y en 304SS y 316SS sobre pedido. Tamaños especiales disponibles sobre pedido.

Accesorios para Cubiertas

Entradas Formadas para Transportador

Los dos estilos de entradas formadas están diseñadas para atornillarse o soldarse a las cubiertas del transportador (excepto a la de dos aguas). El tamaño de la entrada y el patrón de barrenos es el mismo que tienen las descargas.

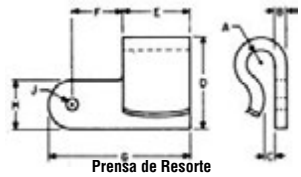


Diámetro del Transportador	Número de Parte		Peso lb	B	C		E		F	G	H	J	K	L
	Entrada Fija	Entrada Desmontable			Entrada Fija	Entrada Desmontable	Entrada Fija	Entrada Desmontable						
4	4CIF	4CID	1.8	5	7½	7½	⅜	⅜	2¼	—	2¼	1¼	³⁄₁₆	¼
6	6CIF	6CID	5.0	7	10	10	¹¹⁄₁₆	¹¹⁄₁₆	2¹³⁄₁₆	—	3	1½	³⁄₁₆	⅜
9	9CIF	9CID	6.8	10	13	13	½	½	4	—	4	1½	³⁄₁₆	⅜
10	10CIF	10CID	7.4	11	14¼	14¼	½	½	4⁵⁄₁₆	—	4⅜	1½	³⁄₁₆	⅜
12	12CIF	12CID	12.1	13	17¼	17¼	¾	⅞	5⅛	—	5¼	2	³⁄₁₆	⅜
14	14CIF	14CID	13.7	15	19¼	19¼	¾	⅞	3½	3½	3½	2	³⁄₁₆	⅜
16	16CIF	16CID	15.8	17	21¼	21¼	¾	⅞	3¾	4	4	2	³⁄₁₆	⅜
18	18CIF	18CID	29.0	19	24¼	24¼	1	1⅛	4⁷⁄₁₆	4⅜	4⅜	2½	³⁄₁₆	½
20	20CIF	20CID	31.8	21	26¼	26¼	1	1⅛	4⅞	4¾	4¾	2½	³⁄₁₆	½
24	24CIF	24CID	37.2	25	30¼	30¼	1	1⅛	5⅝	5⅝	5½	2½	³⁄₁₆	½

Prensa de Resorte

Las prensas de resorte se usan para sujetar las cubiertas planas y semiformadas a la artesa. Estos sujetadores normalmente van remachados al ángulo superior de la artesa girando para poder quitar la cubierta.

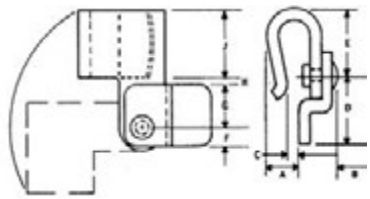
Número de Prensa	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Peso lb
SPC—1	⁵⁄₁₆	³⁄₁₆	¼	1¾	1⅜	1⅛	3	1	⁹⁄₃₂	.38


Prensa de Resorte

Prensas de Resorte con Soporte para Cubierta

Estas prensas están diseñadas para soldarse en el lado superior de las cubiertas planas o semiformadas.

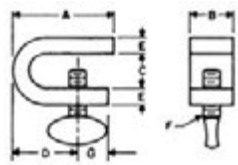
Número de Prensa	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Peso lb
SPCA—1	¹¹⁄₁₆	⅜	³⁄₁₆	1¼	1³⁄₁₆	⅜	⅞	⅜	1¼	.50


Prensa de Resorte con Ménsula

Prensas de Tornillo

Las prensas de tornillo son un medio sencillo y efectivo para sujetar cubiertas planas o formadas a la artesa.
Las prensas de tornillo están disponibles en acero al carbón, acero inoxidable y galvanizadas.

Número de Prensa	A	B	C	D	E	F	G	Peso lb
CSC—2	2¼	1	1³⁄₁₆	1¼	⁵⁄₁₆	⅜	⅝	.42


Prensas de Tornillo

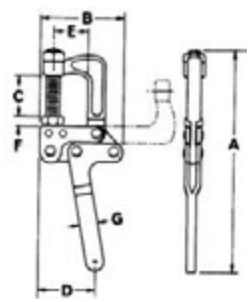
Empaques de la Cubierta

	Hule Rojo	Hule Esponja	• Hule Blanco
Diámetro del Transportador	Tamaño	Tamaño	Tamaño
4,6	RR125 ⅛ × 1¼	SP75 ⅛ × ¾	WN125 ⅛ × 1¼
9,10	RR150 ⅛ × 1½	SP100 ⅛ × 1	WN150 ⅛ × 1½
12, 14, 16	RR200 ⅛ × 2	SP150 ⅛ X 1½	WN250 ⅛ × 2
18, 20, 24	RR250 ⅛ × 2½	SP200 ⅛ × 2	WN250 ⅛ × 2½

Prensas de Lengüeta

Las prensas de lengüeta son de acción rápida por lo que se usan en aplicaciones en donde la cubierta deba removerse para tener un acceso rápido al transportador. Este tipo de prensa normalmente se fija soldando la parte frontal o superior de la prensa a la artesa y puede ajustarse a cualquier tamaño de artesa.

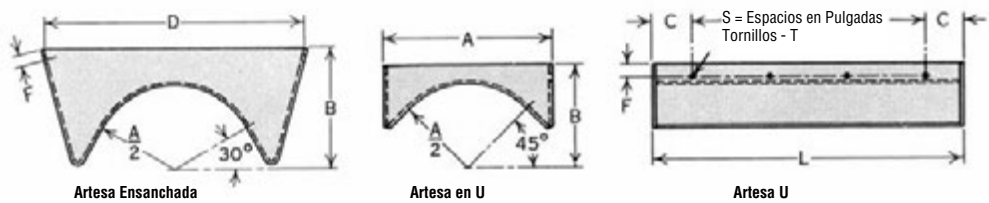
Transportador	Número de Parte	No. requerido por sección de 10'	A	B	C	D	E	F	G
4—24	QTC	6 a 8	7¹³⁄₁₆	2¹⁵⁄₁₆	1²⁵⁄₃₂	2	1¼	⁵⁄₁₆	⅝


Prensas de Lengueta

• Aprobado por la FDA

Casquillos para Alimentadores

Los casquillos se utilizan, en secciones de artesa de los alimentadores helicoidales, para reducir el claro entre la cubierta y el helicoidal y de esta forma controlar el flujo del material. La longitud es apropiada para evitar que los materiales fluyan sin control. Los espesores de los casquillos son de acuerdo al tamaño y calibre de la artesa

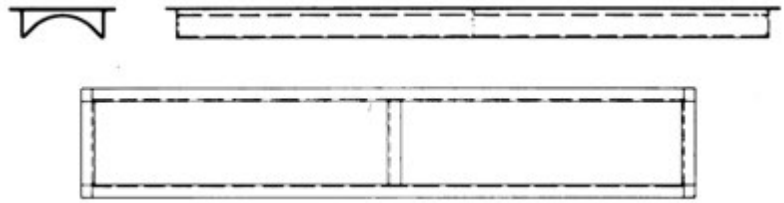


Artesa Ensanchada | Artesa en U | Artesa U

Diámetro del Helicoidal Pulgadas	Número de Parte		Espesor del Casquillo	A	B		C	D	E	F		L	T	S
	U	Ensanchada			U	Ensanchada				U	Ensanchada			
4	4TFS14	4FFS14	14 Cal.	5	3⅝	—	2	—	4	⅝	—	8	¼	1
6	6TFS14	6FFS14	14 Cal.	7	4½	7	3	14	6	¾	¾	12	5/16	1
	6TFS12	6FFS12	12 Cal.	7	4½	7	3	14	6	¾	¾	12	5/16	1
9	9TFS14	9FFS14	14 Cal.	10	6⅛	9	3	18	6	⅞	¾	18	⅜	2
	9TFS7	9FFS7	3/16"	10	6⅛	9	3	18	6	⅞	¾	18	⅜	2
10	10TFS14	10FFS14	14 Cal.	11	6⅜	—	2½	—	5	⅞	—	20	⅜	3
	10TFS7	10FFS7	3/16"	11	6⅜	—	2½	—	5	⅞	—	20	⅜	3
12	12TFS12	12FFS12	12 Cal.	13	7¾	10	3	22	6	1⅛	1	24	⅜	3
	12TFS7	12FFS7	3/16"	13	7¾	10	3	22	6	1⅛	1	24	⅜	3
14	14TFS12	14FFS12	12 Cal.	15	9¼	11	3½	24	7	1⅛	1	28	⅜	3
	14TFS7	14FFS7	3/16"	15	9¼	11	3½	24	7	1⅛	1	28	⅜	3
16	16TFS12	16FFS12	12 Cal.	17	10⅝	11½	4	28	8	1⅛	1	32	⅜	3
	16TFS7	16FFS7	3/16"	17	10⅝	11½	4	28	8	1⅛	1	32	⅜	3
18	18TFS12	18FFS12	12 Cal.	19	12⅛	12⅛	4½	31	9	1⅜	1⅜	36	⅜	3
	18TFS7	18FFS7	3/16"	19	12⅛	12⅛	4½	31	9	1⅜	1⅛	36	⅜	3
20	20TFS10	20FFS10	10 Cal.	21	13½	13½	4	34	8	1⅜	1⅜	40	⅜	4
	20TFS7	20FFS7	3/16"	21	13½	13½	4	34	8	1⅜	1⅜	40	⅜	4
24	24TFS10	24FFS10	10 Cal.	25	16½	16½	4	40	8	1⅜	1⅜	48	⅜	5
	24TFS7	24FFS7	3/16"	25	16½	16½	4	40	8	1⅜	1⅜	48	⅜	5

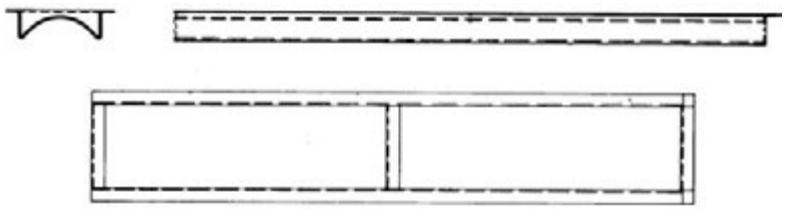
Casquillos para Transportadores

Las cubiertas con casquillo para transportador se utilizan para convertir las artesas en “U” a sección tubular. Este arreglo tiene las características de una artesa tubular además permite quitar la cubierta para tener fácil acceso para limpiar el equipo. Adicionalmente, se pueden utilizar cubiertas planas o formadas cuando no se desea que el hueco superior del casquillo este expuesto al polvo y al medio ambiente. Se pueden suministrar varios tipos de casquillo, para satisfacer diversas aplicaciones. Estos tipos se describen a continuación:



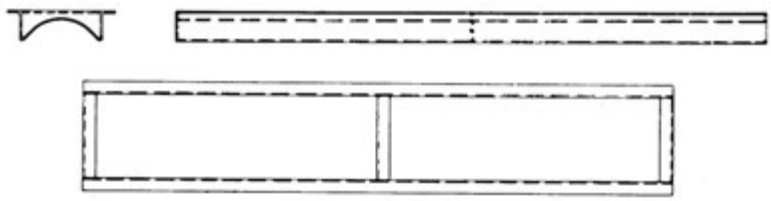
Tipo 1

La cubierta de casquillo Tipo 1 tiene bridas en los lados y en los dos extremos, colocadas en la parte superior del riel. Este tipo se usa cuando el casquillo es del largo total de la artesa o entre colgantes.



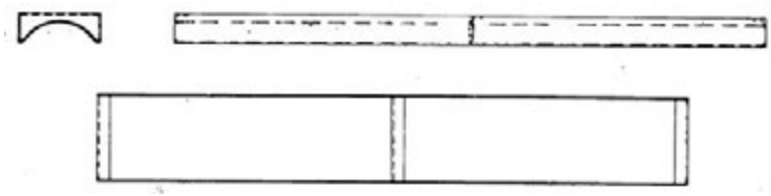
Tipo 2

La cubierta de casquillo Tipo 2 tiene bridas en los lados y en un solo extremo, colocadas en la parte superior del riel. Este tipo se usa en una entrada o junto a un colgante.



Tipo 3

La cubierta de casquillo Tipo 3 tiene bridas en los lados colocadas en la parte superior del riel, pero no en los extremos. Este tipo se usa entre colgantes.



Tipo 4

La cubierta de casquillo Tipo 4 no tiene bridas en los lados ni en los extremos. Lleva perforaciones para tornillos en las placas laterales, para fijarlo a la artesa. Esto permite que sea instalado a nivel dentro de la artesa y que pueda colocarse una cubierta sobre el casquillo. Este casquillo se usa en tramos cortos y se instala delante de la abertura de entrada.

SECCIÓN IV

SECCION IV DISEÑOS ESPECIALES

Cubiertas H-108

Tapas de Artesas H-109

Artesas H-110

Helicoidales H-113

Descargas H-118

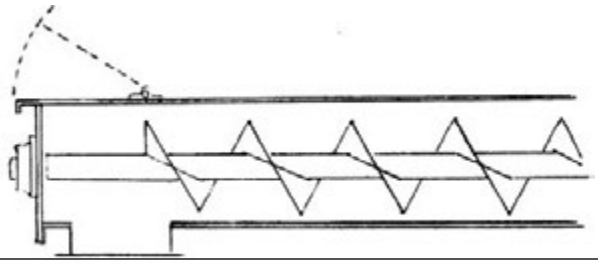
Alimentaciones H-119

DISEÑOS ESPECIALES

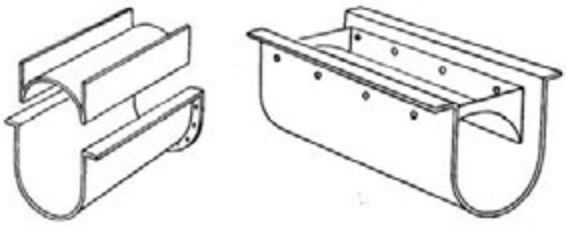
La información presentada en esta sección proporciona descripciones y funciones de los diseños especiales más utilizados en los sistemas de manejo de materiales.

Estos diseños, amplían enormemente la gama de usos de los transportadores helicoidales cuando se agregan a los diseños estándar ya disponibles. Siempre será más práctico y deseable usar componentes estándar cuando se diseña un sistema de transportadores helicoidales; sin embargo uno o varios de estos diseños especiales pueden ser utilizados en determinadas aplicaciones para que el sistema opere de una forma más eficiente.

Cubiertas



Las secciones de CUBIERTAS PARA DERRAME se utilizan como un elemento de seguridad para aliviar y manejar el sobre flujo producido cuando la descarga se obstruye. Consiste en una pequeña sección de cubierta abisagrada a todo lo ancho de la cubierta adyacente. Este tramo no está fijo a la artesa de tal manera que pueda levantarse por la presión dentro de la artesa.



LAS CUBIERTAS DE CASQUILLO están diseñadas para instalarse dentro de las artesas estándar de un alimentador helicoidal o un transportador helicoidal inclinado para crear el efecto de una artesa tubular. Esta cubierta tiene ventajas sobre la artesa tubular, ya que además de facilitar el acceso al transportador, permite el uso de colgantes estándar y otros accesorios. Adicionalmente, se pueden colocar cubiertas planas o formadas cuando se quiere evitar que se acumule polvo y agua sobre el casquillo.

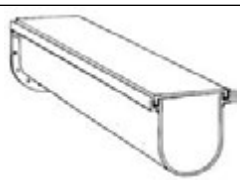


LAS CUBIERTAS DE METAL EXPANDIDO se instalan cuando, independientemente de la seguridad, se requiere una inspección visual constante del interior del transportador.

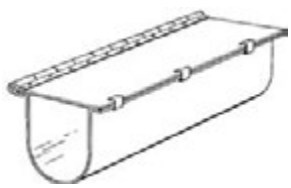
Cualquier CUBIERTA ESTÁNDAR puede suministrase en calibres más gruesos si se requiere que soporte algún peso.



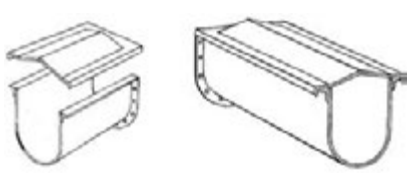
LAS CUBIERTAS DE DOMO, como su nombre lo indica, son domos de medio círculo rolados al mismo diámetro interior de la artesa, formadas para atornillarse a los ángulos superiores de la artesa. Se utilizan cuando se requiere ventear humos y/o gases calientes despedidos por el material que está siendo transportado. Las secciones de los extremos, tienen soldadas placas y las diversas secciones se conectan con las soleras de unión. Se puede, colocar tubos de venteo y/o líneas de succión en ésta cubierta.



LAS CUBIERTAS CON SELLO PARA POLVO tienen una brida en los cuatro lados que se inserta en las secciones de un canal fabricado en los lados y los extremos de artesas con sellos especiales para polvo. La longitud de la cubierta no debe exceder la mitad de la longitud de la sección de artesa.

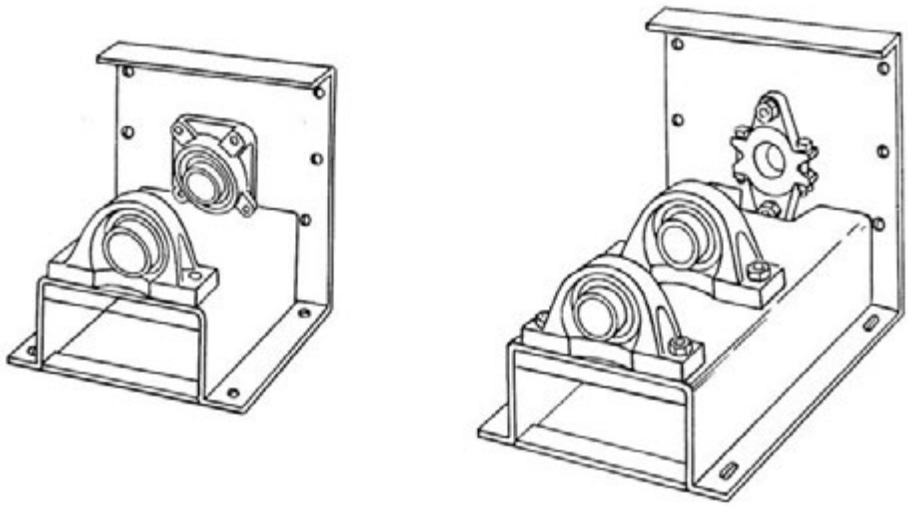


LAS CUBIERTAS ABISAGRADAS pueden fabricarse a partir de cubiertas planas o de cubiertas más especializadas. Están equipadas con una bisagra que se instala en uno de los lados de la artesa y que se fija con pernos o sujetadores en lado opuesto. Las cubiertas abisagradas se utilizan en aplicaciones donde no se desea una cubierta suelta, como áreas sobre los pasillos, en donde la cubierta podría caer.

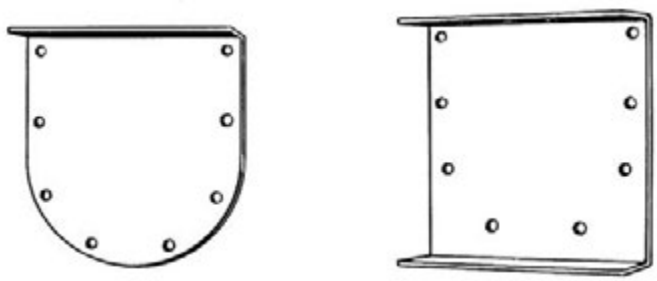


LAS CUBIERTAS A DOS AGUAS son similares a las cubiertas formadas convencionales, excepto por la arista que al centro de la cubierta forma un pico. Una placa soldada en el extremo cierra la cubierta y las diversas secciones se sellan con las soleras de unión. Estas cubiertas se recomiendan en aplicaciones a la intemperie para evitar que se acumule la humedad. También se usan en caso que se requiera una cubierta más rígida.

Tapas de Artesa



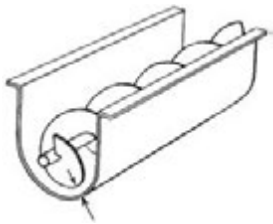
LAS TAPAS DE ARTESA TIPO PEDESTAL se suministran con soportes exteriores para instalar rodamientos de piso. Con esto los rodamientos se colocan lejos de la tapa del transportador, dejando un amplio espacio para proteger el rodamiento cuando se manejan productos abrasivos o materiales calientes. Este arreglo permite usar cualquier tipo de sello. Se puede usar uno o dos rodamientos.



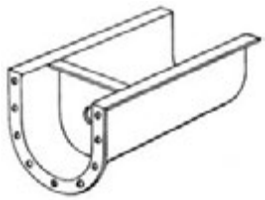
LAS TAPAS DE ARTESA CIEGAS se usan normalmente en el extremo de alimentación de un transportador en aplicaciones en las cuales sellar el eje terminal es extremadamente difícil. Se coloca un colgante dentro de la artesa para apoyar el eje terminal sin que el eje se proyecte a través de la tapa.

También se puede suministrar una tapa ciega con un eje muerto soldado a ella. En este caso el helicoidal tiene un buje antifricción para llevar la carga radial del helicoidal. En caso necesario, se puede colocar un aditamento para inyectar grasa al eje muerto y lubricar el rodamiento.

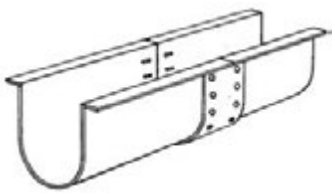
Artesas



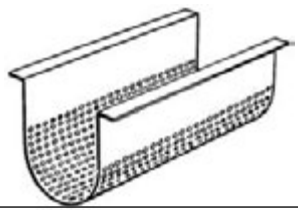
LA ARTESA CON CLARO AMPLIO es de construcción convencional excepto que el claro entre el helicoidal y la artesa es más ancho que lo normal. Este tipo de artesa se utiliza cuando se quiere formar sobre la la misma una capa del material transportado. Con esto el material se mueve sobre sí mismo protegiendo la artesa del desgaste. Cuando se utiliza una artesa de claro amplio o de mayor tamaño, se obtiene más capacidad en algunos materiales que se mueven en masa que la que se obtendría cuando se manejan en un transportador estándar. Cuando se necesite una artesa de claro amplio, es más económico usar un helicoidal de diámetro estándar con una artesa del diámetro superior siguiente.



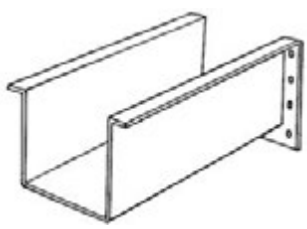
EL CABEZAL es una mampara divisoria con la misma forma y dimensiones que la artesa. Normalmente está soldada o atornillada a seis o doce pulgadas de la tapa de la artesa. Esta mampara protege el rodamiento y la unidad motriz del calor cuando se manejan materiales calientes, pues el espacio formado puede rellenarse con material aislante. De la misma forma, la mampara puede usarse para prevenir daños a los sellos y a los rodamientos cuando se manejan materiales muy abrasivos.



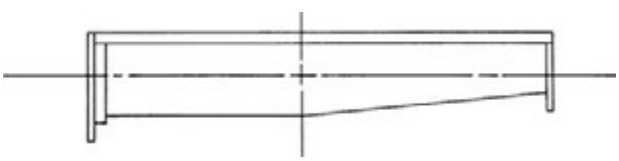
LA JUNTA DE EXPANSIÓN es una conexión que permite la expansión de la artesa cuando se están manejando materiales calientes. La junta de expansión es una placa que se fija con tornillos colocados en ojales o una junta bipartida telescópica. El número de juntas y la expansión dependen de la aplicación.



LA ARTESA CON FONDO PERFORADO como su nombre lo indica, tiene el fondo perforado y se utiliza en operaciones de cribado o como una sección de drenaje cuando los materiales transportados tienen líquidos. El tamaño de las perforaciones de la artesa variará dependiendo del material y la aplicación.



LA ARTESA RECTANGULAR tiene el fondo plano y puede formarse a partir de una sola lámina o con los lados y el fondo de piezas separadas. Este tipo de artesa se utiliza con mucha frecuencia para el manejo de materiales abrasivos que puedan formar una capa de material en el fondo de la artesa para que el material se mueva sobre si mismo protegiendo la artesa del desgaste. También se usa para manejar materiales calientes ya que el material formará su propio aislamiento.

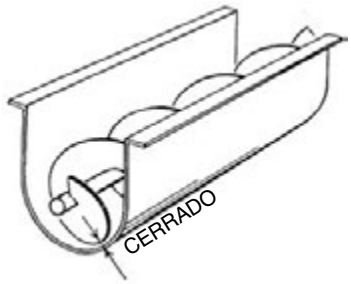


LA ARTESA DE FONDO CÓNICO se usa para evitar el espacio muerto que se forma entre la artesa y el extremo pequeño de un helicoidal cónico. Con algunos materiales la artesa cónica es necesaria para evitar que el material se contamine o que forme puentes.

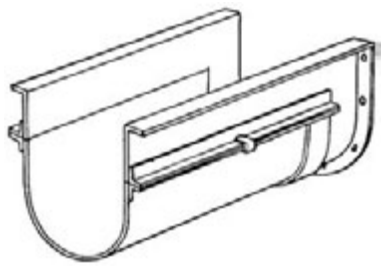


LA ARTESA TUBULAR puede ser suministrada en construcción sólida o bipartida con bridas atornillables o con sujetadores para unir las dos mitades. Esta artesa proporciona un confinamiento eficaz y se usa en aplicaciones a prueba de la intemperie, para carga en toda la sección transversal y en aplicaciones verticales e inclinadas en donde se debe evitar que el material se regrese.

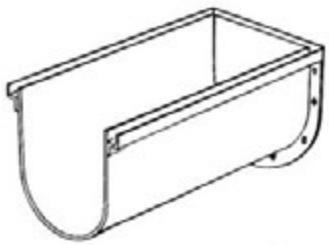
*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.



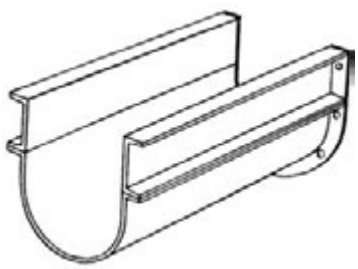
LA ARTESA DE CLARO CERRADO es de construcción convencional excepto que tiene un claro más cerrado entre el helicoidal y la artesa. Este tipo de artesa deja menos material en la artesa y se utiliza cuando se necesita vaciar el material de la artesa. Este tipo de artesa también evita que ciertos materiales se regresen en transportadores inclinados.



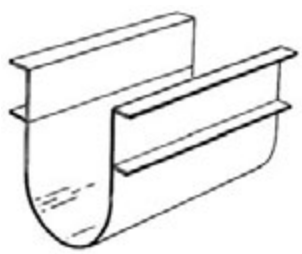
LA ARTESA DE FONDO DESMONTABLE está equipada con un fondo completamente desmontable atornillado o fijo con sujetadores o abisagrado por un lado y con tornillos o sujetadores en el otro. Este diseño hace que la limpieza de la artesa y del helicoidal sea fácil. Es muy usado cuando se manejan productos alimenticios donde la inspección interna y la limpieza de todo el transportador helicoidal es necesaria.



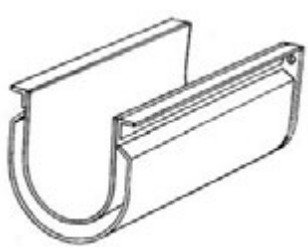
LA ARTESA DE SELLO CONTRA POLVO (algunas veces llamada ARTESA CON SELLO DE ARENA) tiene bridas de barra Z, que forman un canal alrededor de la parte superior de la artesa, dentro del cual se acomoda una cubierta especial formada. El canal se llena con arena o con polvo del material transportado creando un sello efectivo que evita que el polvo se escape del interior del transportador.



LA ARTESA CON CANALES LATERALES consiste de fondos de artesa desmontables atornillados o fijos con sujetadores a canales de acero formados o rolados. Los canales pueden ser de cualquier longitud razonable para cubrir la separación entre los soportes. Este tipo de artesa algunas veces se usa para reemplazar fácilmente el fondo de las artesas, y para facilitar las reparaciones cuando los helicoidales y los colgantes no son accesibles por la parte superior. El canal lateral de la artesa puede usarse sin el fondo para llenar recipientes y tolvas.



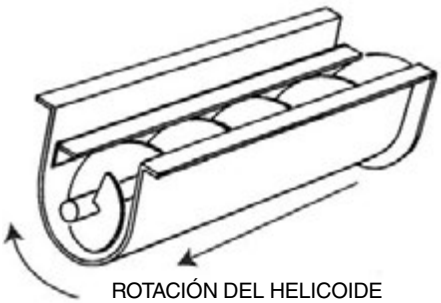
LA ARTESA CON LATERALES ALTOS es de construcción convencional excepto que los laterales de la artesa se extienden arriba de la altura estándar. Este tipo de artesa se usa principalmente para transportar materiales que se aglomeran y se mueven como una masa en la parte superior del helicoidal. La artesa con laterales confina este tipo de material en la artesa, pero proporciona espacio suficiente para la expansión.



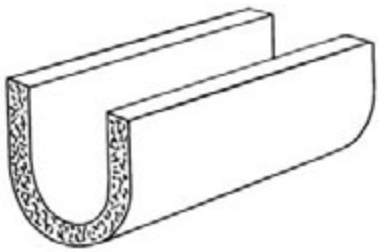
LA ARTESA ENCHAQUETADA, consiste de una chaqueta formada y soldada a lo largo de la artesa. Este tipo de artesa se usa ampliamente para calentar, enfriar y secar materiales. Se incluyen las conexiones para suministrar y descargar los medios de enfriamiento y/o calentamiento. Para altas presiones la construcción es especial.

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

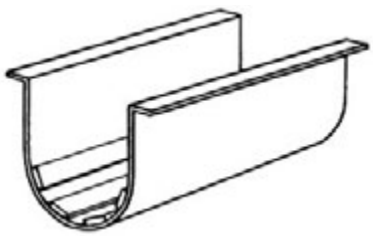
Artesas



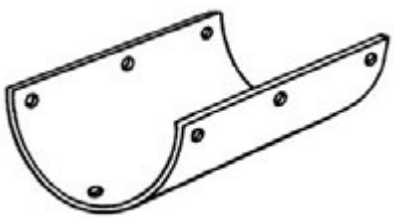
LOS ANGULOS DE SOSTENIMIENTO se usan para mantener el helicoidal en la artesa cuando el transportador trabaja sin colgantes o cuando trozos del material tienden a meterse debajo del helicoidal y a empujarlo hacia arriba. El ángulo se sujeta en uno de los lados a todo lo largo de la artesa a una distancia tal, arriba del helicoidal, que el claro entre éste y la parte inferior del ángulo sea de ½ pulgada.



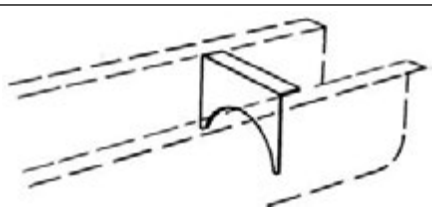
LA ARTESA CON AISLAMIENTO se usa para manejar materiales calientes o fríos. Existen diferentes materiales de aislamiento así como diversos arreglos que pueden ser utilizados.



LAS BARRAS DE DESGASTE consisten en barras planas de una a media pulgada de ancho instaladas en toda o en parte de la longitud de la artesa. Normalmente se colocan de dos a cuatro barras separadas equidistantes en el fondo curvo de la artesa. Las barras se usan para soportar el helicoidal y evitar que la artesa se desgaste cuando no se usan colgantes. Las barras de desgaste algunas veces se conocen como Barras de Arrastre, cuando se usan para ayudar a transportar materiales que tienden a pegarse en el helicoidal y girar con él.

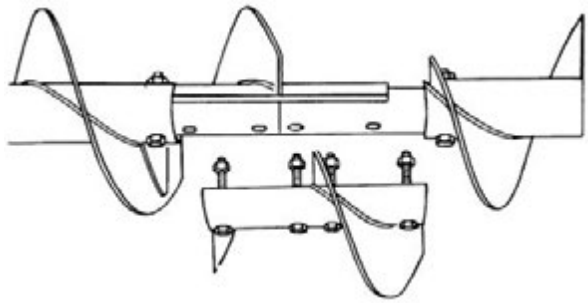


LAS SILLETAS DE DESGASTE, son placas curvas formadas al contorno del interior de la artesa y de un espesor un poco menor al del claro que existe entre el helicoidal y la artesa. Las placas se fabrican en una longitud de aproximadamente una a una y media veces el paso del helicoidal y normalmente se colocan con una separación igual a la distancia entre colgantes. Se usan para que el helicoidal se apoye en ellas y evite el desgaste de la artesa, cuando no se usen colgantes.



La PLACA DEFLECTORA (o MAMPARA DE CASQUILLO) es una placa, cortada al contorno del helicoidal, atornillada verticalmente en la parte superior de la artesa. Esta placa se usa para regular el flujo de entrada del material y evita que se inunde la sección superior del helicoidal.

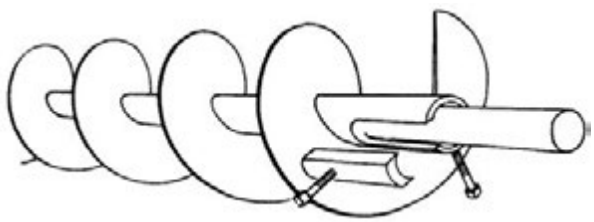
*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.



LOS ACOPLAMIENTOS BIPARTIDOS CON HELICOIDAL permiten la instalación o el desmontaje de secciones adyacentes del helicoidal sin alterar las secciones adyacentes. Cuando se instalan en ambos lados del colgante, las secciones del helicoidal pueden ser desmontadas sin tocar los colgantes. Se deben suministrar completos con los ejes adecuados.



LAS ZAPATAS DE DESGASTE se atornillan en el lado de carga del helicoidal. Se utilizan cuando se manejan materiales abrasivos. Se reemplazan fácilmente.



LOS HELICOIDALES DE DESMONTAJE RÁPIDO están diseñados para facilitar el desensamble del helicoidal. Cada sección del helicoidal está provista con una placa removible localizada en un extremo del tubo. Al quitar esta placa, una sección del helicoidal y el eje de acoplamiento del colgante puede retirase rápidamente sin alterar los demás componentes.

Tabla de Aplicación

Diámetro del Helicoidal	Ancho Estándar
6	1
9	1½
12	2
14	2
16	2½
18	2½
20	3
24	3



Continuo

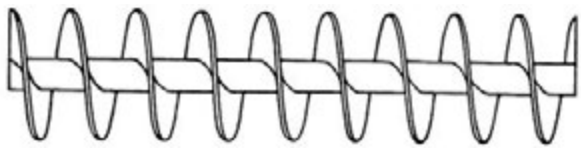


Seccional

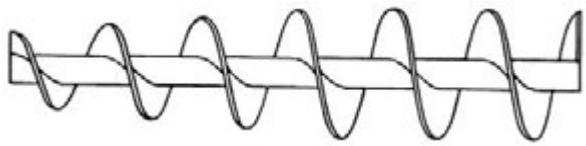
NOTA: En el tipo con soldadura, ésta tiene 1/16" de espesor.

LOS HELICOIDALES CON SUPERFICIE ENDURECIDA, en ocasiones llamados transportadores resistentes a la abrasión pueden ser suministrados usando uno de los varios procesos de endurecimiento. El área endurecida normalmente es una porción externa de la cara de carga del helicoidal. Este proceso de endurecimiento se aplica al helicoidal para resistir el desgaste cuando se manejan materiales abrasivos.

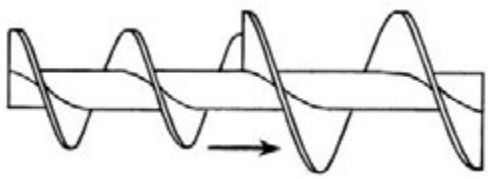
Helicoidales



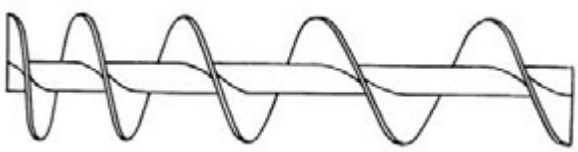
LOS HELICOIDALES CON PASO CORTO, son de construcción estándar excepto que tiene el paso reducido. Se recomiendan para usarse en transportadores con inclinación de 20° o más. Se usan comúnmente como helicoidales de alimentadores y para controlar la carga en el resto del transportador, cuando el paso corto se utiliza debajo de la alimentación.



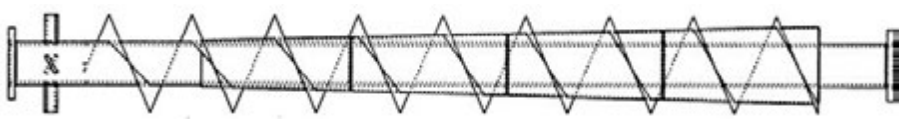
LOS HELICOIDALES CÓNICOS se utilizan frecuentemente como alimentadores para descargar materiales con terrones desmenuzables de depósitos o tolvas y también para mover uniformemente el material a través de la longitud total de la alimentación.



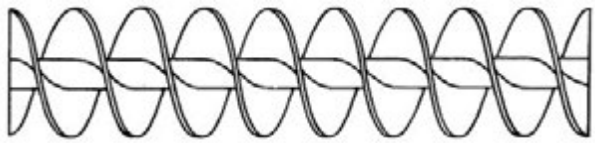
LOS HELICOIDALES DE DIÁMETRO ESCALONADO, consisten de helicoidales de diferente diámetro montados uno a continuación del otro en un tubo o eje. Se utilizan frecuentemente como helicoidales alimentadores con el diámetro más pequeño localizado debajo de los depósitos o tolvas para regular el flujo del material.



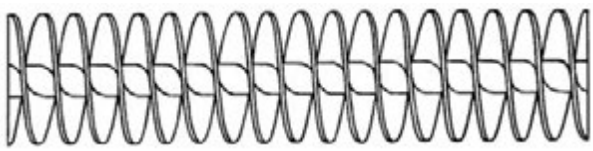
LOS HELICOIDALES DE PASO VARIABLE consisten en helicoidales sencillos o un grupo de ellos cuyo paso se va incrementando con respecto al helicoidal o grupo precedente. Se utilizan como helicoidales de alimentadores para mover uniformemente materiales muy fluidos a través de la longitud total de la alimentación.



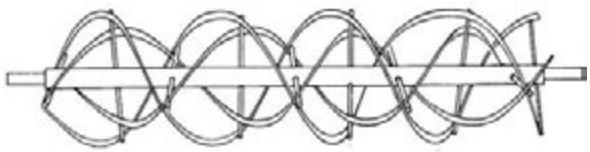
EL HELICOIDAL DE CONO se utiliza para descargar uniformemente el material de un depósito o de una tolva. El paso constante reduce el puenteo del material. Requiere menos potencia durante el arranque.



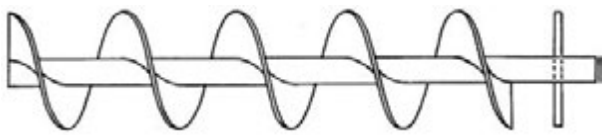
LOS HELICOIDALES DE DOBLE ESPIRAL de paso estándar permiten que ciertos materiales fluyan y se descarguen suavemente. Se puede colocar un helicoidal doble antes y después del colgante para que el flujo pase suavemente por ese punto.



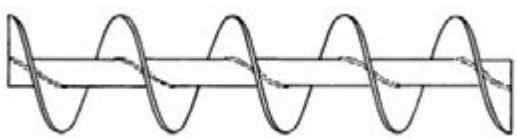
LOS HELICOIDALES DE DOBLE ESPIRAL Y PASO CORTO, aseguran una alimentación más precisa y una mejor regulación del flujo en los alimentadores helicoidales al controlar efectivamente materiales muy fluidos.



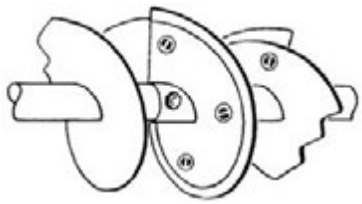
LOS HELICOIDALES DE LISTÓN MÚLTIPLE. Este tipo de helicoidal consta de dos o más listones de diferente diámetro y de lados opuestos, montados uno dentro del otro en el mismo tubo o eje con soportes rígidos. El material se mueve hacia adelante por el efecto de un helicoidal y hacia atrás por efecto del otro, mezclando efectivamente el material. (Se fabrica bajo las especificaciones del cliente).



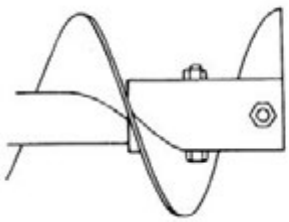
PERNOS ROMPEDORES. El perno rompedor es una varilla de aproximadamente la misma longitud que el diámetro del helicoidal, insertada en el tubo sobre la descarga para ayudar a romper los terrones que pudieran venir en el material.



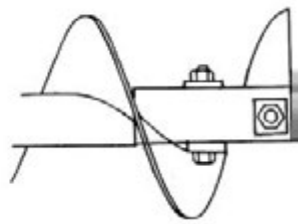
HELICOIDALES CON SOLDADURA CONTINUA. Pueden tenerla en uno o en los dos lados. La soldadura continua se coloca para evitar que el helicoidal se desprenda del tubo bajo condiciones extremas de carga o por cuestiones sanitarias al evitar huecos entre el tubo y el helicoidal en donde pudiera meterse el producto.



FORRO DE PROTECCIÓN (de Nylon, Teflón, Bronce y otros materiales de tipo rodamiento). Los forros de protección se utilizan en lugar de los rodamientos internos. Se atornillan al helicoidal. Están fabricadas de materiales tipo rodamiento. Cuando se colocan las zapatas se proyectan más allá de la orilla del helicoidal girando con éste y evitando el contacto metal con metal entre el helicoidal y la artesa. Las zapatas de rodamiento se extienden alrededor de la hélice por poco más de un paso y se colocan aproximadamente a la misma distancia que los rodamientos internos.

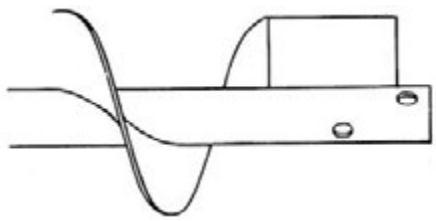


Bujes Externos

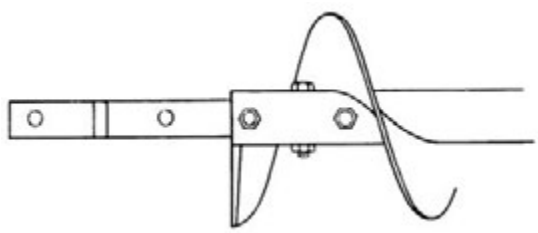


Cojinetes

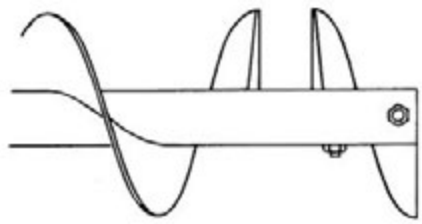
LOS BUJES EXTERNOS Y/O LOS COJINETES se colocan en la parte externa del tubo en los extremos en donde se instalan los ejes de acoplamiento. El objetivo es reforzar el tubo en el área de los pernos.



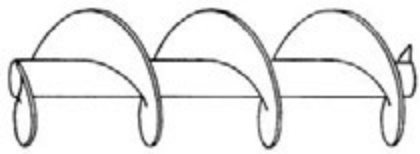
LAS BARRAS DE EXPULSIÓN son placas planas que se proyectan desde el tubo del helicoidal extendiéndose hasta su diámetro exterior sobre la descarga. Se usan para ayudar a descargar los materiales.



LOS BARRENOS MÚLTIPLES en el tubo del helicoidal y en los ejes aumentan la capacidad de torque de las secciones involucradas.



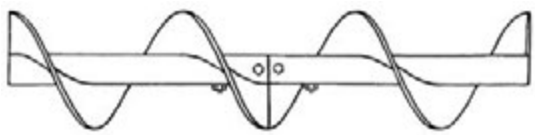
LOS HELICOIDALES DE MANOS OPUESTAS, son secciones cortas (de aproximadamente medio paso) colocadas en el helicoidal más allá del punto de descarga y que es de mano opuesta al resto del helicoidal. El efecto es que se opone al flujo del material que tiende a pasarse de la descarga y acumularse o compactarse contra la tapa del transportador, forzando al material a regresar a la descarga.



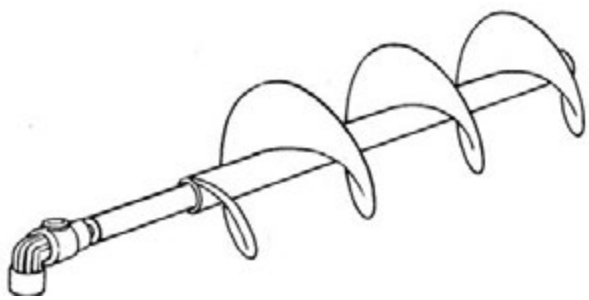
EL HELICOIDAL DE DIÁMETRO IRREGULAR es de construcción convencional excepto que su diámetro puede ser más grande o más pequeño. Este tipo se utiliza para obtener claro cerrado o claro amplio entre el helicoidal y la artesa y permite el uso de partes y componentes estándar.



HELICOIDAL CON DISCO. El disco es del mismo diámetro del helicoidal y soldado al tubo del helicoidal en el extremo de descarga. Desde luego gira con el helicoidal y ayuda a descargar el material lejos del sello.

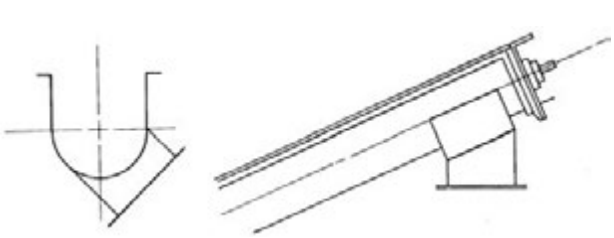


HELICOIDAL DE ACOPLAMIENTO CERRADO. Este tipo de helicoidal forma una hélice continua cuando dos o más helicoidales se acoplan. Se debe barrenar el eje de cada uno para alinear los helicoidales.

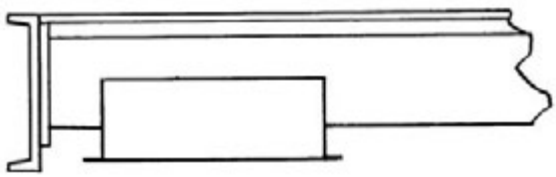


LAS JUNTAS ROTATORIAS PARA ENFRIAMIENTO O CALENTAMIENTO se conectan en uno o en los dos extremos para permitir que un medio de enfriamiento o de calentamiento fluya a través del tubo del helicoidal.

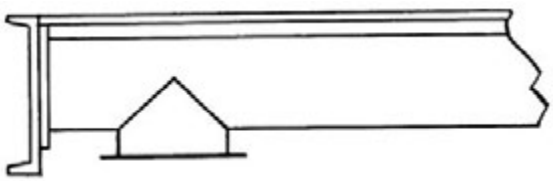
Descargas



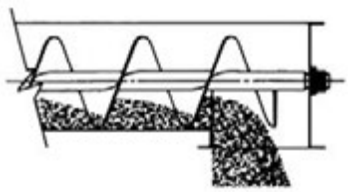
LAS DESCARGAS ANGULARES se pueden suministrar para ciertas aplicaciones. Este tipo de descarga normalmente se utiliza en transportadores inclinados cuando es necesario que la descarga esté paralela al nivel del suelo o cuando el material deba ser descargado a un lado.



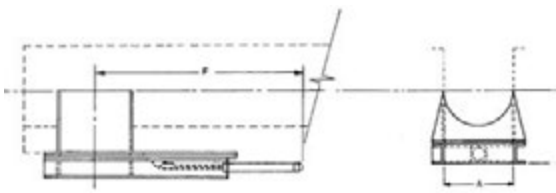
LAS DESCARGAS MÁS LARGAS QUE LO NORMAL tienen aproximadamente una y media veces la longitud de las descargas estándar. Esta descarga se utiliza con materiales difíciles de descargar debido a que este trata de moverse más allá de la descarga. Éstas también se utiliza en transportadores de alta velocidad.



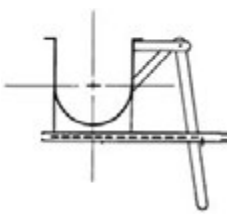
LAS DESCARGAS CIRCULARES se suministran cuando se requiere fijar uniones tubulares o cuando un transportador descarga en otro en un ángulo que no sea recto. Al usar una descarga circular con una entrada circular la conexión es muy sencilla.



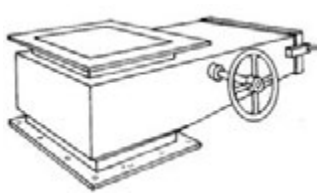
LAS DESCARGA A TAPA FINAL se suministran con una tapa de artesa especial construida en el extremo de la descarga. Este tipo de descarga permite la descarga total ya que no tiene una repisa sobre la cual se acumule el material. Se utiliza principalmente para el manejo de productos alimenticios.



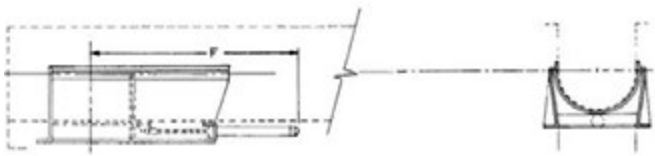
LAS COMPUERTAS DE ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO, son similares en su operación y aplicación que las compuertas de cremallera y piñón. La compuerta abre y/o cierra utilizando un cilindro neumático. Estas compuertas se usan cuando se requiere una operación automática o a control remoto.



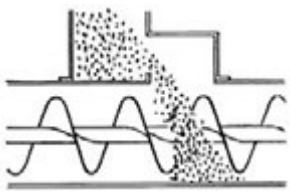
LAS COMPUERTAS ACCIONADAS CON PALANCA son una modificación de las compuertas estándar a la que se le ha colocado una palanca para abrir y cerrar la compuerta. Esto proporciona un medio conveniente para abrirla y cerrarla rápida y fácilmente.



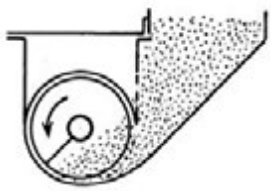
LAS COMPUERTAS DE DESCARGA DE CREMALLERA Y PIÑÓN A PRUEBA DE FUGA DE POLVO E INTEMPERIE, pueden suministrarse con compuerta plana o curva. Su construcción es similar a las compuertas de cremallera y piñón convencionales excepto que tanto la compuerta como la cremallera y el piñón están totalmente enclaustrados.



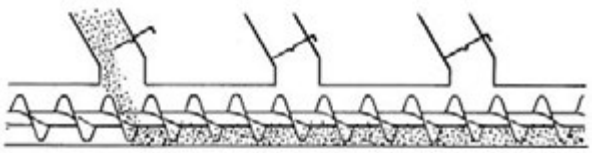
LAS COMPUERTAS CURVAS DE ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO son similares en su operación y aplicación que las compuertas de cremallera y piñón. La compuerta abre y/o cierra utilizando un cilindro neumático. Estas compuertas se usan cuando se requiere una operación automática o a control remoto. Estas compuertas también se pueden suministrar en construcción a prueba de polvo e intemperie con el cilindro y la compuerta totalmente confinados.



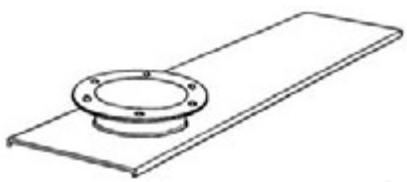
LAS ALIMENTACIONES CON CÁMARA DE ACUMULACIÓN tienen la misma función que la de una placa deflectora en la alimentación, pero están construidas para que en la repisa se acumule el material que está siendo alimentado al transportador. (Cama muerta.)



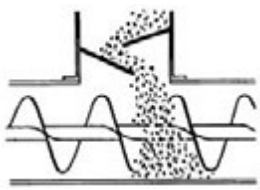
LAS ALIMENTACIONES LATERALES tienen una compuerta para regular o cerrar la alimentación del material y de esta forma aliviar al transportador helicoidal de la presión excesiva causada por este. Cuando se usa la alimentación lateral la rotación del helicoidal debe ser hacia la abertura para asegurar un flujo constante.



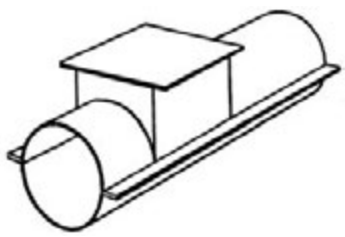
LAS COMPUERTAS MANUALES, se utilizan cuando tenemos alimentaciones múltiples. Estas compuertas deben ajustarse o cerrarse manualmente para que el transportador sea alimentado adecuadamente.



LAS ALIMENTACIONES CIRCULARES se suministran cuando se requiere fijar uniones tubulares o cuando un transportador descarga en otro en un ángulo que no sea recto. Al usar una descarga circular con una entrada circular la conexión es muy sencilla.



LAS ALIMENTACIONES CON PLACAS DEFLECTORAS, se utilizan cuando el material cae verticalmente en la alimentación creando la posibilidad de dañar por impacto o por abrasión al helicoidal. La alimentación rectangular está equipada con placas deflectoras o mamparas que amortiguan el impacto del material de manera que la alimentación al transportador se hace suavemente.



LAS BOLSAS PARA COLGANTES se usan en las artesas tubulares. Se colocan en la parte superior de la artesa en los puntos donde deba ir un colgante. La bolsa para colgante forma la sección de una artesa en “U” en una corta longitud permitiendo el uso de colgantes estándar y facilitando el acceso al colgante.

SECCIÓN V

SECCIÓN V - INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

Instalación y Montaje……......H-120
Operación y Mantenimiento…….....H-120
Operaciones Peligrosas…… H-121
Advertencia y Recomendaciones de Seguridad…….. .....H-122

Generalidades

Los transportadores helicoidales se pueden pedir como unidades completas o en componentes individuales. Por lo general las unidades completas se ensamblan en la planta, se marcan, se desensamblan para embarque y su ensamble posterior en campo. Cuando solo se ordenan los componentes, las partes se embarcan sueltas por lo que esos componentes deben ser clasificados y alineados durante su ensamble en campo.

Debido a que los transportadores helicoidales ensamblados han sido prealineados y marcados en la fábrica, son más fáciles de ensamblar en campo por lo que requieren menos tiempo para su instalación. Cuando se ordenan componentes individuales se necesita alinear y ensamblar con más cuidado por lo que se requiere de más tiempo para la instalación en campo. Los pernos de ensamble no se incluyen cuando se ordenan componentes individuales pero están incluidos en las unidades preensambladas.

Precaución: Todos los transportadores Martin deben ser ensamblados y mantenidos de acuerdo con lo que se establece en esta sección. El no seguir estas instrucciones puede causar serios daños a las personas y/o a las instalaciones.

Instalación

Al Recibir

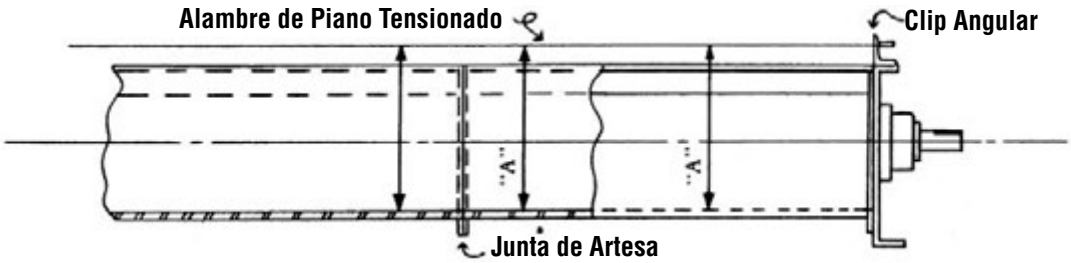
Revise todas las partes y ensambles con los papeles de embarque. Revise si existen daños. Revise específicamente si las artesas están abolladas o dobladas, revise si las bridas, los helicoidales o el tubo están doblados o si los colgantes o los rodamientos están dañados. Si algún componente se dañó durante el embarque, se debe hacer una reclamación al transportista. NOTA: ¡Maneje el Transportador Cuidadosamente! Las uñas del montacargas deben tener una separación para levantar como máximo secciones de 24' de transportadores ensamblados. Los puntos de levantamiento no deben exceder de 10-12 pies.

Montaje

Los transportadores ensamblados en planta se marcan y se desensamblan en secciones con longitudes que permitan ser transportadas. El ensamble en campo puede ser realizado conectando las uniones marcadas, de acuerdo con la lista de empaque y/o con diagramas de ensamble (si aplican). En el montaje en campo las superficies sobre las que se va a instalar el transportador deben ser niveladas para evitar que el transportador se distorsione. Si es necesario utilice cuñas o rellenos. Al terminar el ensamble revise que el transportador haya quedado derecho.

Para ensamblar las piezas del transportador que se ordenaron como partes sueltas, observe el siguiente procedimiento: Coloque las artesas en la secuencia adecuada con la alimentación y la descarga en su posición. Una las bridas de las artesas sin apretar. No apriete los tornillos. Alinee perfectamente las líneas de centro del fondo de las artesas utilizando un alambre de piano (o un equivalente), entonces apriete los tornillos de las bridas. Apriete todos los tornillos de anclaje.

El ensamble de los transportadores helicoidales siempre debe comenzar en el extremo de empuje. Si el equipo no tiene unidad de empuje, el ensamble debe empezar en el extremo motriz. Si se tiene designado el lado de empuje, ensamble la tapa con el rodamiento de empuje. Inserte el eje terminal o el motriz en el rodamiento. No apriete los tornillos hasta no terminar el ensamble.



Coloque la primera sección dentro de la artesa, deslizando el eje terminal o motriz dentro del tubo del helicoidal. Asegúrelo firmemente con los pernos de acoplamiento. Instálelo de tal forma que los talones del helicoidal estén opuestos al lado de carga.

Coloque un eje de acoplamiento en el otro lado del tubo del helicoidal. Apriete los pernos de acoplamiento. Inserte el eje de acoplamiento en el buje del colgante y fije el colgante a la artesa.

Ensamble alternadamente, los helicoidales, los ejes de acoplamiento y los colgantes hasta que todos los helicoidales estén instalados.

1) **Con Colgantes:** Ensamble las secciones de helicoidal de tal manera que los extremos de las hélices de los helicoidales adyacentes queden aproximadamente a 180°. Ajuste también los helicoidales y la unidad de empuje para que el espacio para los colgantes sea igual entre helicoidales adyacentes.
2) **Sin Colgantes:** (Acoplamiento Cerrado) Ensamble los helicoidales de modo que las hélices se alineen y formen un helicoidal continuo (Note que los barrenos de acople se hayan hecho para permitir este alineamiento).

Quite los soportes del colgante y atorníllelo a la artesa con el buje del colgante centrado entre los helicoidales.

Instale las cubiertas del transportador en la secuencia adecuada. Localice las alimentaciones. Tenga cuidado de no doblarlas o abollarlas.

Fije las cubiertas con los sujetadores suministrados.

Instale la transmisión en su lugar y de acuerdo con las instrucciones o planos proporcionados.

Después de hacer las conexiones eléctricas, revise en vacío la rotación del helicoidal para cerciorarse de que el material se moverá en la dirección correcta. Una rotación incorrecta puede ocasionar daños severos al transportador, la transmisión y a otros equipos relacionados.

Si fuera necesario, reconecte para cambiar el sentido de rotación y la dirección del flujo del material.

Operación

En el arranque del transportador, opérelo varias horas sin carga. Revise si hay un aumento de temperatura en los bujes, ruidos no usuales y desalineamiento en la transmisión. Si lo anterior ocurriera, observe los siguientes pasos y tome las acciones correctivas correspondientes. (Los bujes para colgante no lubricados pueden producir algún ruido).

1) Cuando se utilicen rodamientos antifricción, revise que estos estén lubricados adecuadamente. Una lubricación excesiva o insuficiente provocará altas temperaturas de operación.
2) El desalineamiento de las tapas, los helicoidales y los colgantes puede ocasionar que el mantenimiento sea excesivo y que se reduzca la vida útil del equipo.
3) Revise el ensamble del transportador y los tornillos de montaje. Apriételos si es necesario.

No sobrecargue el transportador. No exceda la velocidad, la capacidad, la densidad del material y el flujo para los que el transportador y su transmisión fueron diseñados.

Si el transportador ha estado fuera de operación por algún tiempo, no arranque el transportador hasta que no se haya retirado todo el material. Esto es especialmente importante cuando el material tiende a endurecerse o a volverse más viscoso o pegajoso si se queda en el transportador por algún tiempo.

Pudiera ser necesario volver a centrar el buje del colgante después de mover el material en el transportador.

Mantenimiento

Mantenga el área alrededor del transportador y de la transmisión limpia y libre de obstáculos para permitir un acceso fácil y rápido y evitar interferencias en el funcionamiento del equipo y de la transmisión.

Establezca rutinas periódicas de inspección del transportador para asegurar un rendimiento máximo y continuo.

Si necesita reemplazar alguna sección del helicoidal, siga este procedimiento:

1) El desensamble de una o varias secciones, normalmente debe comenzar del lado opuesto a la transmisión. Asegúrese que la transmisión y la corriente eléctrica estén desconectadas antes de iniciar el desmontaje.
2) Quite la tapa de la artesa, las secciones del helicoidal, los ejes de acoplamiento y los colgantes hasta que todas las secciones hayan sido quitadas o hasta llegar al helicoidal que está dañado o desgastado.
3) Para ensamblar siga los pasos anteriores pero al revés
4) Los helicoidales de desmontaje rápido (QD) se pueden cambiar sin desmontar las secciones adyacentes.

Las partes de repuesto se pueden identificar con una copia de la lista de empaque original o de la factura.

Los pernos de acoplamiento tienen una tuerca de seguridad que puede dañarse cuando se quita. Es recomendable cambiarla por una nueva en lugar de reutilizarla.

Operaciones Peligrosas

Los transportadores helicoidales no están diseñados ni construidos para manejar materiales peligrosos o en ambientes peligrosos.

Entre los materiales peligrosos se cuentan los que son explosivos, inflamables, tóxicos o peligrosos en cualquier forma para el personal si no están confinados totalmente dentro del transportador. Algunas veces se pueden usar helicoidales y artesas de fabricación especial, con cubiertas especiales atornilladas y con empaque especial, para manejar este tipo de materiales.

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCIÓN POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams-Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices).

3. Las aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquél para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y/o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Hacemos la advertencia de que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las alimentaciones y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o más etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: "Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones". CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.

EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS







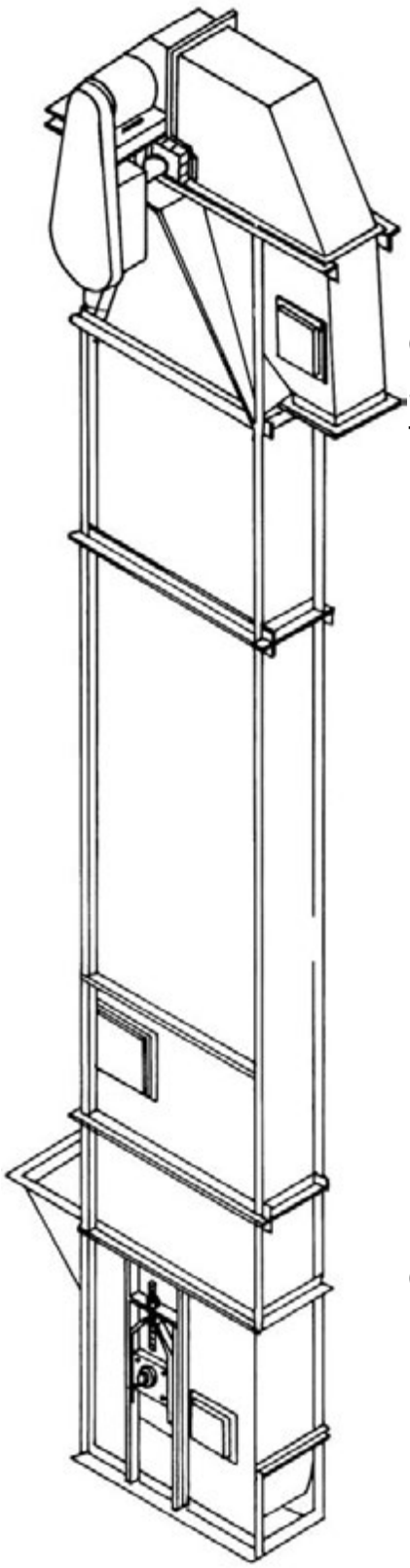






AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es solo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

SECCIÓN VI



ELEVADORES DE CANGILONES SECCIÓN VI

Introducción H-124
Características Estándar Series 100 y Series 700.....H-125
Selección de Elevadores H-126
Tabla de Materiales H-127
Descarga Centrífuga de Cadena
Series 100 y 200 .....H-128
Descarga Centrífuga de Banda
Series 100 y 200 .....H-129
Descarga Continua de Cadena
Series 700 y 800 .....H-130
Descarga Continua de Banda
Series 700 y 800 .....H-131
Elevadores de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado
Series MDC26 y MDC30 Cadena H-132
Series MDB30 Banda.....H-133
Series DRB30 Banda.....H-134
Elevadores de Descarga Continua de Súper Capacidad
Series SC700 Cadena H-135
Dimensiones de Elevadores de Cangilones
Diagrama de Elevadores H-136
Dimensiones de Elevadores de Cangilones.....H-137
Cangilones y Cadena.....H-138
Patrón de Barrenos de los Cangilones.....H-139
Fórmulas para Calcular el Número de Cangilones, Tornillos
para Cangilones, Arandelas y Longitud de Cadena
o de Banda.....H-140
Elevadores para Grano Descarga Centrífuga
Alta Velocidad Series 500 .....H-141

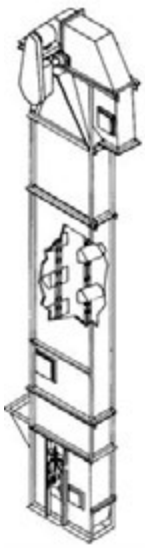
Introducción

La División de Manejo de Materiales de Martin diseña y fabrica varios tipos de elevadores de cangilones para manejar eficientemente a granel diversos materiales secos que fluyen libremente. Los altos estándares de diseño, la calidad de manufactura, el mejor servicio posible a través de nuestras sucursales estratégicamente ubicadas y nuestra excelente red de distribuidores, aseguran muchos años de servicio económico y sin problemas.

Este catálogo está diseñado para hacer la selección preliminar de un elevador de cangilones. En él se muestra la variedad de elevadores fabricados por Martin. Para recomendaciones llame al centro de servicio Martin más cercano o a un distribuidor Martin.

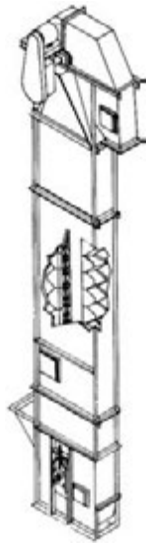
TIPOS

Descarga Centrífuga



Los elevadores de descarga centrífuga se fabrican en dos tipos: la Serie 100 (con tensor en la bota) y la Serie 200 (con tensor en la cabeza). Las dos series están disponibles con cangilones montados en cadena o en banda. Pueden manejar materiales que fluyen libremente con tamaño de partículas de pequeñas a medianas. La alimentación estándar dirige el material a los cangilones y la placa curva del fondo reduce la acción de excavado. La velocidad del elevador es suficiente para descargar el material por fuerza centrífuga. Se pueden instalar varios tipos de transmisión y fabricarse en diversos materiales.

Descarga Contínua



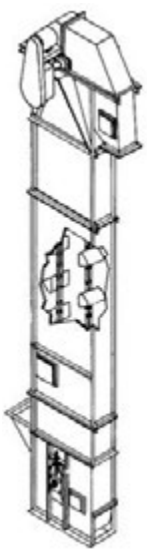
Los elevadores de descarga continua se fabrican en dos tipos: la Serie 700 (con tensor en la bota) y la Serie 800 (con tensor en la cabeza). Las dos series están disponibles con cangilones montados en cadena o en banda. Pueden manejar materiales que fluyen libremente, o que fluyen lentamente y abrasivos. Los cangilones se instalan uno pegado al otro y se fabrican con las caras laterales extendidas para formar un conducto y dirigir el material hacia el cangilón. La configuración del cangilón permite que la descarga sea por gravedad ya que el material resbala sobre la parte trasera del cangilón precedente. Se pueden fabricar en diversos materiales y espesores.

Descarga Centrífuga Alta Velocidad (para Grano)



Los elevadores de descarga centrífuga alta velocidad Serie 500 (doble pierna) y Serie 400 (pierna sencilla) están diseñadas específicamente para manejar granos y otros materiales de fluido libre. Estos elevadores no son auto soportables. Los soportes intermedios deben ser suministrados por otros. Aunque las tablas de este catálogo están basadas en un solo tipo de cangilón, están disponibles en otros estilos. Para recomendaciones específicas llame al Centro de servicio Martin más cercano o a la División de Transportadores de Martin.

Descarga Centrífuga – Servicio Pesado



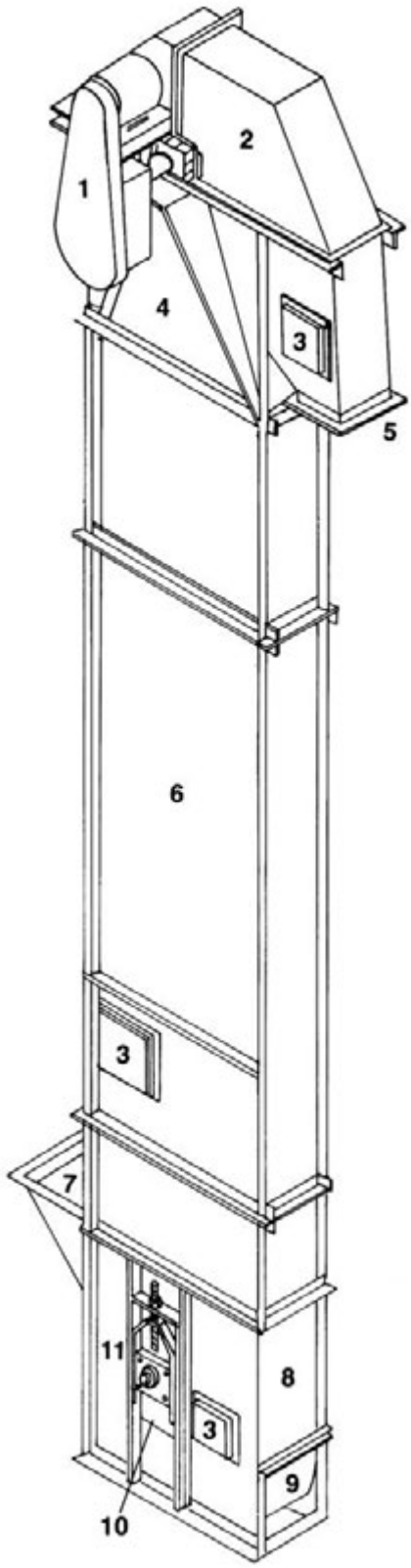
Los Elevadores para Servicio Pesado de Descarga Centrífuga utilizan cangilones estilo "AC" montados en una cadena de hilera sencilla o en una banda. Las unidades con cadena tienen solo una hilera de cangilones. Las unidades con banda pueden tener una o dos hileras de cangilones atornillados a una banda de hule de servicio pesado. El producto es descargado en forma centrífuga mientras pasa sobre la rueda de cabeza o polea. Si el elevador es de cadena en la cabeza se instala una rueda de tracción. En las unidades de banda se utiliza una polea con recubrimiento de hule. La construcción del cuerpo del elevador es para servicio pesado.

Descarga Continua – Súper Capacidad



Los elevadores de Descarga Continua de Súper Capacidad utilizan cangilones estilo "SC" de descarga continua montados en dos cadenas de hilera sencilla. Estas unidades se usan en aplicaciones de alta capacidad, servicio pesado o cuando se necesitan distancias entre centros grandes. La construcción del cuerpo del elevador es para servicio pesado.

Características Estándar Serie 100 y Serie 700



1. Transmisión Montada en Eje . . . . . Se suministra como estándar. Tenemos otros tipos disponibles. Se necesita usar freno de contra vuelta para evitar una rotación reversible.

2. Cubierta Bipartida . . . . . En lámina calibre 14.

3. Puerta de Inspección . . . . . Cerca de la parte lateral.

4. Sección de Cabeza . . . . . Fabricada en lámina calibre 12, con pedestal para rodamiento reforzado estructuralmente.

5. Descarga . . . . . Fabricada en placa calibre 10. Con una lengüeta fabricada con banda de 4 capas (no se muestra), ajustada externamente. La descarga Estilo 2 a 45° también está dispo- nible. Se tienen disponibles recubrimientos de desgaste.
(Se muestra el Estilo 1)

6. Secciones Intermedias . . . . . Fabricadas en lámina calibre 12, con soldadura continua de línea para construcción a prueba de polvo. Los laterales están doblados en cruz para aumentar la rigidez. Lleva ángulos en la longitud total de las esquinas.

7. Alimentación . . . . . Fabricada en placa de 3⁄16".

8 Puerta para Limpieza . . . . . Atornillada para facilitar el desmontaje.

9. Fondo Curvo . . . . . Reduce la acumulación del material en la bota.

10. Tensor Tipo Tornillo con Rodamiento de Bolas . . . . . Para tensión positiva Disponible también con rodamientos de rodillos. Disponible con Tensor de gravedad (Interno).

11. Bota . . . . . Fabricada en placa de 3⁄16".

Nomenclatura de Elevador

Ejemplo — B43-139

Montaje	Tamaño de Cangilón	Serie	No. de Unidad
B	**43**	**1**	**39**
B = Banda C = Cadena	43 = 4 × 3 64 = 6 × 4 85 = 8 × 5 106 = 10 × 6 Etc.	1 = 100 2 = 200 5 = 500 7 = 700 8 = 800	Unidad 39

B43-139 es un elevador de banda (B) con cangilones (43) de 4" × 3", tipo de descarga centrífuga con tensor en bota (Series 100), Unidad 39. Las especificaciones se encuentran el la página H-129.

Selección de Elevadores

General

Para seleccionar adecuadamente un elevador de cangilones se deben determinar los siguientes factores:

1. La Capacidad Volumétrica en pies cúbicos por hora. Los elevadores de cangilones deben ser alimentados en forma continua y uniforme. La capacidad volumétrica que se utilice para la selección debe ser la máxima que puede manejar el elevador. Use la Tabla 1-1 para hacer conversiones de capacidad.
2. La distancia entre centros o la elevación en pies.
3. El Tamaño de partículas y su clasificación por clase. Se debe considerar el tamaño de partícula máximo y su clasificación, que es el porcentaje que esa partícula representa del total.
4. Características del Material. Vea la tabla de Código de Clasificación del Material (Tabla 1-2).
5. Condiciones de Operación. Las condiciones que afectan la operación incluyen la localización (bajo techo o a la intemperie), las horas de operación diarias, etc.

TABLA 1-1

Para convertír	A pies cúbicos por hora (CFH o PIES³/HR)
Toneladas Cortas por Hora TPH	$CFH = \frac{TPH \times 2000}{\text{Densidad (en lb por pie cúbico; PCF o lb/pie}^3\text{)}}$
Libras por Hora lb/hr	$CFH = \frac{\text{Libras por hora}}{\text{Densidad (en lb por pie cúbico; PCFo lb/pie}^3\text{)}}$
Bushels por Hora BPH	$CFH = BPH \times 1.24$

Procedimiento

Los siguientes pasos deberán utilizarse para seleccionar un elevador de cangilones:

1. **Determine la Serie adecuada del elevador**— Para recomendaciones vea la Tabla de Materiales.
2. Seleccione el tamaño del elevador — Para la serie seleccionada vea la Tabla de Capacidad y seleccione el tamaño del elevador en base a una capacidad en pies cúbicos por hora igual o mayor a la capacidad volumétrica requerida. Si la capacidad volumétrica requerida excede las capacidades indicadas en las tablas, consulte a Martin.
3. **Revise el tamaño y el tipo de partícula** — Tome en cuenta el tamaño real y la Clase de las partículas. Compárelo contra el tamaño indicado en las Tablas del tamaño del elevador seleccionado. Si el tamaño real de partícula y la clase es mayor que el indicado, seleccione un elevador de mayor tamaño en donde el tamaño real de partícula sea igual o menor al indicado.
4. **Determine la Potencia** — Consulte a Martin..
5. **Enliste las especificaciones** — Vaya a las Tablas de Capacidad y Dimensiones del elevador seleccionado. Haga una lista de las especificaciones utilizadas en la selección preliminar del elevador.

Para recomendaciones específicas y selección llame al Centro de servicio Martin más cercano o a la División de Transportadores de Martin.

TABLA 1-2

	Código de Clasificación del Material		
Clase	**Características del Material**		**Código**
Densidad	**Densidad Relativa, Sin Compactar**		**Libras por pie cúbico**
Tamaño	Muy Fino	Malla No. 200 (.0029") y menor	A_{200}
		Malla No. 100 (.0059") y menor	A_{100}
		Malla No. 40 (.016") y menor	A_{40}
	Fino	Malla No. 6 (.132") y menor	B_6
	Granular	½" y menor (malla 6 to ½")	$C_{½}$
		3" y menor (½" a 3")	D_3
		7" y menor (3" a 7")	D_7
	Trozos	16" y menor (0" a 16")	D_{16}
		Mayor a 16" debe especificarse X = Tamaño máximo actual	D_x
	Irregular	Fibroso, cilíndrico, etc.	E
Flujo	Fluido Muy libre		1
	Fluido Libre		2
	Fluido Promedio		3
	Fluido Lento		4
Abrasividad	Abrasividad Media		5
	Abrasividad Moderada		6
	Abrasividad Extrema		7
Propiedades Misceláneas o Peligrosas	Acumulación y Endurecimiento		F
	Genera Electricidad Estática		G
	Se Deteriora en Almacenamiento		H
	Inflamabilidad		J
	Se hace Plástico o Tiende a Suavizarse		K
	Muy Polvoso		L
	Al Airearse se Convierte en Fluido		M
	Explosividad		N
	Pegajoso — Adhesión		O
	Contaminable, Afecta Uso		P
	Degradable, Afecta Uso		Q
	Emite Humos o Gases Tóxicos Peligrosos		R
	Altamente Corrosivo		S
	Medianamente Corrosivo		T
	Higroscópico		U
	Se entrelaza, Enreda o Aglomera		V
	Presencia de Aceites		W
	Muy Ligero — Puede ser Levantado por el Viento		Y
	Temperatura Elevada		Z

Tabla de Materiales

Material	Densidad LBS/PIE³	Código de Material	Series de Elevadores* Recomendadas
Ácido Oxálico, cristales, cristales de Etano Diácido	60	B6-35QS	B, D
Alfalfa	14-22	B6-45WY	F, H
Algodón, semilla en pasta, seca	40	B6-35HW	A, C
Algodón, semilla harina, extraída	35-40	B6-45HW	A, C
Algodón, semilla prensada en trozos	40-45	D7-45HW	A, C
Algodón, semilla seca, desfibrada	22-40	C1⁄2-25X	B, D
Algodón, semilla seca, no desfibrada	18-25	C1⁄2-45XY	B, D
Algodón, semilla, cascarillas	12	B6-35Y	F, G
Almendras, enteras con cáscaras	28-30	C1⁄2-35Q	F
Almendras, quebradas	27-30	C1⁄2-35Q	C, F, H
Alumbre, en trozos	50-60	B6-25	A, F
Alumbre, fino	45-50	B6-35U	A, F
Alúmina	55-65	B6-27MY	G
Aluminio, viruta seca	7-15	E-45V	F
Arcilla, Ladrillo, seco, fino	100-120	C1⁄2-36	B
Arena de Fundición	90-100	D3-37Z	B, G
Arena, húmeda	110-130	B6-47	B, G
Arena, seca	90-110	B6-37	B, G
Arroz, a medio moler	42-45	B6-35P	A, C
Arroz, con cáscara	45-49	C1⁄2-25P	E
Arroz, Salvado	20	B6-35NY	E
Asfalto, Triturado ½"	45	C1⁄2-45	A, C, F
Astillas de Madera, cribadas	10-30	D3-45VY	B, D
Avena	26	C1⁄2-25MN	E
Avena, Rolada	19-24	C1⁄2-35NY	A, C
Azúcar	55-65	B6-35PX	A, C
Azúcar de Remolacha, húmeda	25-45	C1⁄2-35X	F, H
Azúcar de Remolacha, seca	12-15	C1⁄2-26	F, H
Baquelita, fina	30-45	B6-25	F
Bauxita, triturada 3"	75-85	D3-36	A, C, F
Bentonita, cruda	34-40	D3-45X	A, C
Bentonita, malla 100	50-60	A100-25MXY	A, C
Bórax, fino	45-55	B6-25T	A, C
Café, grano verde	25-32	C1⁄2-25PQ	A, F
Café, tostado en grano	20-30	C1⁄2-25PQ	A, F
Cal hidratada	40	B6-35LM	F
Cal Viva, molida	60-65	B6-35U	A, C, F, G
Cal, grava	53-56	C1⁄2-25HU	A, F
Carbón Bituminoso, de mina, granel	43-50	C1⁄2-45T	A, F
Carbón de Hueso, fino	20-25	A100-25Y	F
Carbón de Madera, trozos	18-28	D3-45Q	F
Carbón, Antracita, tamaño ½"	49-61	C1⁄2-25	A, F
Carbonato de Sodio (Soda Ash) , ligero	20-35	A40-36Y	F, H
Carbonato de Sodio (Soda Ash), pesada	55-65	B6-36	A, C
Cemento, Clinker	75-95	D3-36	A, F
Cemento, Portland	94	A100-26M	A, F
Ceniza de Carbón, seca 3"	35-40	D3-46T	C
Cenizas de Carbón	40	D3-36T	A, F
Centeno	42-48	B6-15N	E
Coque a granel	23-35	D7-37	D
Coque de petróleo, calcinado	35-45	D7-37	D
Coque desmenuzado	25-35	C1⁄2-37	B, D
Copra, en trozos	22	E-35HW	A, C, F
Copra, harina	40-45	B6-35HW	A, C, F, G
Copra, pasta en trozos	25-30	D3-35HW	A, C, F
Copra, pasta molida	40-45	B6-45HW	A, C, F, G
Corcho, granulado	12-15	C1⁄2-35JY	F, H
Dolomita, triturada	80-100	C1⁄2-36	A, F
Ebonita, triturada	63-70	C1⁄2-35	F
Escoria, de Horno, triturada	130-180	D3-37Y	F
Esquisto, triturado	85-90	C1⁄2-36	B, H
Feldespato, molido	65-80	A100-37	A, C, F,

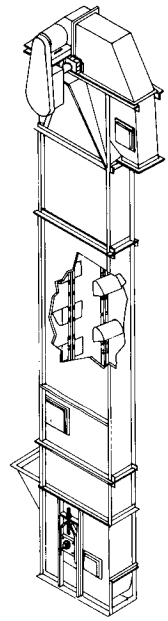
Material	Densidad LB/PIE³	Código de Material	Series de Elevadores* Recomendadas
Feldespato, polvo	100	A200-36	F, H
Fosfato de Sodio	50-60	A-35	A, F
Fosfato trisódico, granular	60	B6-36	A, F
Frijol, blanco (seco)	48	C1⁄2-15	A, C, F, H
Granito, fino	80-90	C1⁄2-27	F
Granos de Cerveza macerados, Mojados	55-60	C1⁄2-45T	A, C
Granos de Cerveza macerados, Secos	14-30	C1⁄2-45	A, C
Greda (Gis), pulverizada	67-75	A100-25MXY	A, F
Greda (Gis), triturada	75-95	D3-25	A, F
Harina de hueso	50-60	B6-35	A, C
Hielo, triturado	35-45	D3-35Q	A, F
Hierro Colado, virutas	130-200	C1⁄2-45	F
Hueso, molido	50	B6-35	A, C, F, H
Hueso, triturado	35-50	D3-45	A, C, F, H
Ilmenita, mineral	140-160	D3-37	A, C, F, G
Leche, malteada	27-30	A40-45PX	A
Linaza	43-45	B6-35X	E
Linaza, harina	25-45	B6-45W	A, C
Linaza, pasta	48-50	D7-45W	C
Lúpulo, agotado seco	35	D3-35	A, C
Lúpulo, agotado, húmedo	50-55	D3-45V	A, C
Maíz, a medio moler	40-45	B6-35P	A, C
Maíz, azúcar de	30-35	B6-35PU	A, C
Maíz, con cáscara	45	C1⁄2-25	E
Maíz, germen	21	B6-35PY	A, C
Maíz, harina	32-40	B6-35P	A, C
Maíz, quebrado	40-50	B6-25P	F, H
Malta Seca, entera	20-30	C1⁄2-35N	A, C
Malta Seca, molida	20-30	B6-35NP	A, C
Malta, harina	36-40	B6-25P	A, C
Mármol, triturado	80-95	B6-37	F
Óxido de Aluminio	60-120	A100-17M	F
Óxido de Calcio (ver Cal Viva)	—	—	—
Piedra Caliza, para agricultura	68	B6-35	A, C, F, H
Piedra Caliza, triturada	85-90	DX-36	F, H
Piedra Pómez - ⅛"	42-48	B6-46	F
Pizarra, triturada	80-90	C1⁄2-36	F
Polvo para Hornear	40-55	A100-35	F
Potasa seca (Muriato)	70	B6-37	A, C, F
Residuo de Destilería, seco	30	B6-35	A, C
Roca Fosfórica, pulverizada	60	B6-36	A, C, F, H
Roca Fosfórica, triturada	75-85	DX-36	A, C, F, H
Sal, seca, fina	70-80	B6-36TU	F, H
Salvado, de trigo, arroz, centeno	16-20	B6-35NY	A, C
Semilla de Ricino entera con cáscara	36	C1⁄2-15W	A, C, F, H
Soya, entera	45-50	C1⁄2-26NW	E
Soya, harina	27-30	A40-35Mn	B, D
Soya, harina, caliente	40	B6-35T	A, C
Soya, harina, fría	40	B6-35	A, C
Soya, hojuela,	18-25	C1⁄2-35Y	A, C
Soya, pasta	40-43	D3-35W	C
Soya, quebrada	30-40	C1⁄2-36NW	A
Sulfato de Sodio, grueso, seco	85	B6-36TU	A, C, F, H
Tierra de Fuller, aceitosa	60-65	C1⁄2-450W	B, D
Tierra de Fuller, seca	30-40	A40-25	B, D
Trigo	45-48	C1⁄2-25N	E
Trigo Sarraceno	37-42	B6-25N	E
Trigo, germen	18, 28	B6-25	A, C
Trigo, quebrado	40-45	B6-25N	A, C
Vidrio, a granel	80-100	C1⁄2-37	B, D
Yeso, calcinado	55-60	B6-35U	A, C, F, H
Yeso, calcinado pulverizado	60-80	A100-35U	A, F
Yeso, crudo - 1"	70-80	D3-25	F

***Designación de Series de Elevadores**

A = Cadena Serie 100.
B = Banda Serie 100.
C = Cadena Serie 200.
D = Banda Serie 200.
E = Banda Serie 500.
F = Cadena Serie 700.
G = Banda Serie 700.
H = Cadena Serie 800.

Elevador de Cadena de Descarga Centrífuga

Serie 100 de Cadena (La Serie 200 tiene el Tensor en la Cabeza)



Los elevadores de cadena de descarga centrífuga pueden manejar materiales secos que fluyen libremente con tamaño de partículas de pequeñas a medianas y que sean moderada o medianamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AA. El estilo C puede ser utilizado para manejar materiales mojados o pegajosos. Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Cadena

Los elevadores de cadena de descarga centrífuga, se suministran ya sea con cadena de combinación para servicio ligero o mediano, o con cadena de acero para aplicaciones de mediano a pesado o cuando se necesita una mayor carga de trabajo.

Elevador de Cangilones de Cadena de Descarga Centrífuga Serie 100

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones				Cadena			Tamaño Max. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket en Bota		
	Máx. P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	No. de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	No. de Dientes	Diámetro de paso	Diámetro de Eje
C43-101	73	4	2¾	3	9.25	977	2.308	125	½	1	8	18	10	7.50	63.7	10	7.50	1.5000
C64-102	280	6	4	4¼	13	C188	2.609	225	½	2½	9¾	35	24	20.00	43	18	15.00	1.5000
C85-103	473	8	5	5½	16	N102B	4.000	200	¾	3	11¾	35	14	18.00	42.4	10	13.00	1.5000
C85-104	532	8	5	5½	16	N102B	4.000	225	¾	3	11¾	39	16	20.50	41.9	10	13.00	1.5000
C85-105	532	8	5	5½	16	HSB102B	4.000	225	¾	3	11¾	39	16	20.50	41.9	10	13.00	1.5000
C85-107	591	8	5	5½	16	N102B	4.000	250	¾	3	11¾	42	19	24.25	39.4	14	18.00	2.0000
C85-108	591	8	5	5½	16	HSB102B	4.000	250	¾	3	11¾	42	19	24.25	39.4	14	18.00	2.0000
C106-110	891	10	6	6¼	16	N102B	4.000	220	1	3½	13¾	42	16	20.50	41	12	15.50	2.0000
C106-111	891	10	6	6¼	16	HSB102B	4.000	220	1	3½	13¾	42	16	20.50	41	12	15.50	2.0000
C106-112	900	10	6	6¼	18	N110	6.000	250	1	3½	13¾	48	13	25.00	38.2	11	21.25	2.0000
C106-113	900	10	6	6¼	18	HSB110	6.000	250	1	3½	13¾	48	13	25.00	38.2	11	21.25	2.0000
C106-116	1013	10	6	6¼	16	N102B	4.000	250	1	3½	13¾	48	19	24.25	39.4	16	20.50	2.0000
C127-117	1425	12	7	7¼	18	HSB110	6.000	250	3½	4	15¾	48	13	25.00	38.2	9	17.50	2.0000
C127-120	1568	12	7	7¼	18	HSB110	6.000	275	1¼	4	15¾	54	16	30.75	34.2	12	23.25	2.4375
C147-123	1569	14	7	7¼	19	N111	4.760	240	1¼	4	17¾	48	16	24.50	37.4	12	18.25	2.4375
C127-119	1603	12	7	7¼	16	N102B	4.000	250	1¼	4	15¾	48	19	24.25	39.4	14	18.00	2.0000
C147-124	1656	14	7	7¼	18	HSB110	6.000	240	1¼	4	17¾	48	13	25.00	36.7	9	17.50	2.4375
C127-122	1763	12	7	7¼	16	N102B	4.000	275	1¼	4	15¾	54	24	30.50	34.4	19	24.25	2.4375
C147-127	1798	14	7	7¼	19	N111	4.760	275	1¼	4	17¾	54	20	30.50	34.4	16	24.25	2.4375
C147-126	1863	14	7	7¼	16	N102B	4.000	240	1¼	4	17¾	48	19	24.25	37.8	14	18.00	2.4375
C147-128	1898	14	7	7¼	18	HSB110	6.000	275	1¼	4	17¾	54	16	30.75	34.2	12	23.25	2.4375
C147-130	2135	14	7	7¼	16	N102B	4.000	275	1¼	4	17¾	54	24	30.50	34.4	19	24.25	2.4375
C168-131	2319	16	8	8½	19	N111	4.760	240	1½	4½	19¾	48	16	24.50	37.4	11	17.00	2.4375
C168-132	2448	16	8	8½	18	HSB110	6.000	240	1½	4½	19¾	48	12	23.00	39.9	9	17.50	2.4375
C168-133	2657	16	8	8½	19	N111	4.760	275	1½	4½	19¾	54	20	30.50	34.4	14	21.25	2.4375
C168-134	2805	16	8	8½	18	HSB110	6.000	275	1½	4½	19¾	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.4375
C188-136	2808	18	8	8½	18	HSB110	6.000	240	1½	4½	21¾	48	12	23.00	39.9	9	17.50	2.4375
C188-138	3218	18	8	8½	18	HSB110	6.000	275	1½	4½	21¾	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.4375
C208-140	3024	20	8	8½	18	HSB110	6.000	240	1½	4½	23¾	48	12	23.00	39.9	9	17.50	2.4375
C208-142	3465	20	8	8½	18	HSB110	6.000	275	1½	4½	23¾	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.4375
C248-146	4703	24	8	8½	18	HSB833	6.000	275	1½	4½	28 ¾	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.4375
C2410-150	6518	24	10	10½	18	HSB833	6.000	275	2	4½	30 ¾	60	16	30.75	34.2	11	21.25	2.4375

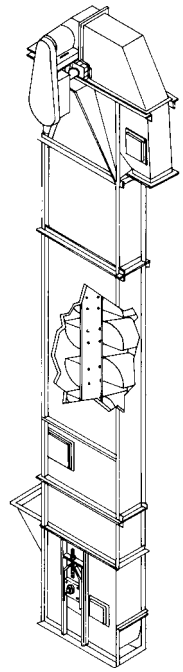
Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Se puede utilizar otras cadenas dependiendo de los requerimientos de carga de trabajo.

Elevador de Banda de Descarga Centrífuga



Serie 100 de Banda (La Serie 200 tiene el Tensor en la Cabeza)

Los elevadores de Banda de descarga centrífuga pueden manejar materiales secos que fluyen libremente con tamaño de partículas de pequeñas a medianas y que sean moderada, mediana o extremadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AA. El estilo C puede ser utilizado para manejar materiales mojados o pegajosos. Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Banda

Los elevadores de banda de descarga centrífuga, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador. Se encuentran disponibles muchos otros tipos de bandas.

Elevador de Cangilones de Banda de Descarga Centrífuga Serie 100

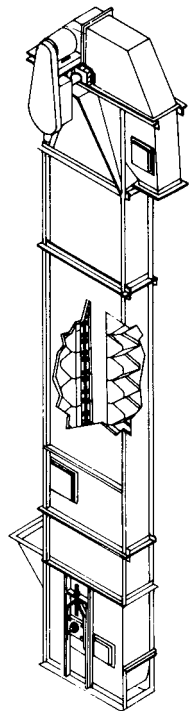
Número de	Capacidad	Cangilones				Banda		Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Polea en Cabeza		Polea en Bota	
Elevador	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
B43-139	95	4	2¾	3	8	5	140	¼	1	8	18	8.00	62.9	8.00	1.5000
B64-141	293	6	4	4.25	13	7	235	½	2½	11¾	35	20.00	43.8	16.00	1.5000
B64-140	324	6	4	4.25	13	7	260	½	2½	11¾	39	24.00	40.5	16.00	1.5000
B85-142	543	8	5	5.5	16	9	230	¾	3	13¾	39	20.00	42.9	14.00	2.0000
B85-143	591	8	5	5.5	16	9	250	¾	3	13¾	42	24.00	39	16.00	2.0000
B106-144	911	10	6	6.25	16	11	225	1	3½	15¾	42	20.00	41.9	16.00	2.0000
B106-145	1013	10	6	6.25	16	11	250	1	3½	15¾	48	24.00	39	20.00	2.0000
B127-146	1425	12	7	7.25	18	13	250	1¼	4	17¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B127-147	1596	12	7	7.25	18	13	280	1¼	4	17¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B147-148	1691	14	7	7.25	18	15	245	1¼	4	19¾	48	24.00	38.2	20.00	2.4375
B147-149	1932	14	7	7.25	18	15	280	1¼	4	19¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B168-150	2550	16	8	8.5	18	17	250	1½	4½	22¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B168-152	2856	16	8	8.5	18	17	280	1½	4½	22¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B188-160	2925	18	8	8.5	18	19	250	1½	4½	24¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B208-164	3150	20	8	8.5	18	21	250	1½	4½	26¾	48	24.00	39	20.00	2.4375
B188-162	3276	18	8	8.5	18	19	280	1½	4½	24¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B208-166	3528	20	8	8.5	18	21	280	1½	4½	26¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B127-146S	4489	12	7	7.25	16	24	350	1¼	4	28	66	42.00	31.5	30.00	2.4375
B248-168	4788	24	8	8.5	18	25	280	1½	4½	30¾	54	30.00	35.1	24.00	2.4375
B2410-170	6636	24	10	10.5	18	25	280	1½	4½	30¾	60	30.00	35.1	24.00	2.4375

Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Elevador de Cadena de Descarga Continua



Serie 700 de Cadena (La Serie 800 tiene el Tensor en la Cabeza)

Los elevadores de cadena de descarga continua pueden manejar materiales secos que fluyen libremente o que fluyan lentamente con tamaño de partículas de medianas a grandes y que sean moderada, mediana o extremadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones MF (frente medio) fabricados de acero. También están disponibles cangilones estilo HF (frente alto). Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Cadena

Los elevadores de cadena de descarga centrífuga, se suministran ya sea con cadena de combinación para servicio ligero o mediano, o con cadena de acero para aplicaciones de mediano a pesado o cuando se necesita una mayor carga de trabajo.

Elevador de Cangilones de Cadena de Descarga Continua Serie 700

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones				Cadena			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket en Bota		
	Máx. P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	No. de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	No. de Dientes	Diámetro de paso	Diámetro de Eje
C85-766	567	8	5	7¾	8	N102B	4.000	120	¾	2½	11¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	1.5000
C85-767	567	8	5	7¾	8	HSB102B	4.000	120	¾	2½	11¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	1.5000
C105-768	729	10	5	7¾	8	N102B	4.000	120	¾	2½	11¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	2.0000
C105-769	729	10	5	7¾	8	HSB102B	4.000	120	¾	2½	13¾	39	16	20.50	22.4	11	14.25	2.0000
C107-770	1013	10	7	11⅝	12	N110	6.000	125	1	3	13¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.0000
C107-771	1013	10	7	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1	3	13¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.0000
C127-772	1226	12	7	11⅝	12	N110	6.000	125	1	3	15¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C127-773	1226	12	7	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1	3	15¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C147-774	1423	14	7	11⅝	12	N110	6.000	125	1	3	17¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C147-775	1423	14	7	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1	3	17¾	48	13	25.00	19.1	10	19.50	2.4375
C128-776	1547	12	8	11⅝	12	N110	6.000	125	1¼	4	15¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C128-777	1547	12	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1¼	4	15¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C148-778	1828	14	8	11⅝	12	N110	6.000	125	1¼	4	17¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C148-779	1828	14	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1¼	4	17¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C168-781	2109	16	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1½	4½	19¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C188-783	2363	18	8	11⅝	12	HSB110	6.000	125	1½	4½	22¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C208-785	2784	20	8	11⅝	12	HSB833	6.000	125	1½	4½	24¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C248-787	3375	24	8	11⅝	12	HSB833	6.000	125	1½	4½	28¾	48	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C2010-786	3881	20	10	11⅝	12	HSB833	6.000	125	2	4½	24¾	54	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375
C2410-788	4669	24	10	11⅝	12	HSB833	6.000	125	2	4½	28¾	54	13	25.00	19.1	9	17.50	2.4375

Dimensiones en pulgadas.

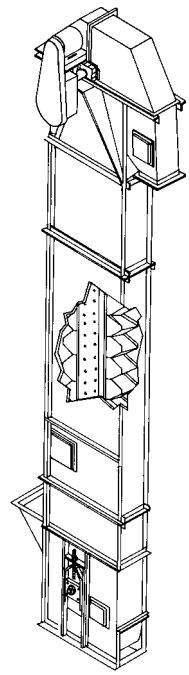
La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte con Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Se pueden utilizar otras cadenas dependiendo de los requerimientos de carga de trabajo.

Elevador de Banda de Descarga Continua

Serie 700 de Banda (La Serie 800 tiene el Tensor en la Cabeza)



Los elevadores de banda de descarga continua pueden manejar materiales secos que fluyen libremente o que fluyan lentamente con tamaño de partículas de medianas a grandes y que sean moderada, mediana o extremadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones MF (frente medio) fabricados de acero. También están disponibles cangilones estilo HF (frente alto). Consulte a Martin para recomendaciones específicas.

Banda

Los elevadores de banda de descarga continua, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador. Se encuentran disponibles muchos otros tipos de bandas.

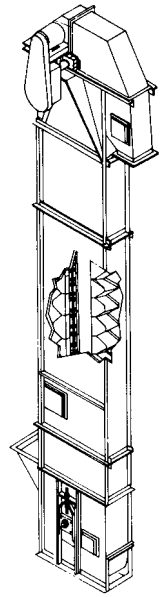
Elevador de Cangilones de Banda de Descarga Continua Serie 700

Número de	Capacidad	Cangilones			Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Polea en Cabeza		Polea en Bota	
Elevador	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
B85-790	756	8	5	7¾	8	9	160	¾	2½	11¾	39	20.00	29.8	14.00	1.5000
B105-791	972	10	5	7¾	8	11	160	¾	2½	13¾	39	20.00	29.8	14.00	1.5000
B107-792	1296	10	7	11⅝	12	11	160	1	3	13¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B127-793	1570	12	7	11⅝	12	13	160	1	3	15¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B147-794	1822	14	7	11⅝	12	15	160	1	3	17¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B128-795	1980	12	8	11⅝	12	13	160	1¼	4	15¾	48	24.00	24.9	20.00	2.0000
B148-796	2340	14	8	11⅝	12	15	160	1¼	4	17¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B168-797	2700	16	8	11⅝	12	17	160	1½	4½	19¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B188-798	3024	18	8	11⅝	12	19	160	1½	4½	22¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B208-720	3564	20	8	11⅝	12	21	160	1½	4½	24¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B248-722	4320	24	8	11⅝	12	25	160	1½	4½	28¾	48	24.00	24.9	20.00	2.4375
B2010-724	4968	20	10	11⅝	12	21	160	1½	4½	24¾	54	24.00	24.9	20.00	2.4375
B2410-726	5976	24	10	11⅝	12	25	160	1½	4½	28¾	54	24.00	24.9	20.00	2.4375

Dimensiones en pulgadas.
La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.
Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Elevador de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Series MDC26 y MDC30 de Cadena



Los Elevadores de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado pueden manejar materiales secos con fluidez relativamente libre con tamaños de partícula de pequeño a mediano y que sean poco o moderadamente abrasivos. Se usan ampliamente en la industria cementera.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AC. Los cangilones pueden tener orificios para venteo para manejar materiales ligeros.

Cadena

Los Elevadores de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado, se suministran con cadena de acero para aplicaciones de medianas a pesadas, seleccionada de acuerdo con la carga de trabajo requerida.

Elevadores de Cangilones de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones				Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket de Bota		
	Máx. P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Número de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	Número de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro de Eje
MDC26 -128A	2226	12	8	8½	18	HSB833	6.000	265	1½	4	20	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -148A	2624	14	8	8½	18	HSB833	6.000	265	1½	4	22	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -168A	3021	16	8	8½	18	HSB833	6.000	265	1¾	4½	24	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -128B	3339	12	8	8½	12	HSB833	6.000	265	1½	4	20	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -148B	3935	14	8	8½	12	HSB833	6.000	265	1½	4	22	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26 -168B	4532	16	8	8½	12	HSB833	6.000	265	1¾	4½	24	56	26	27.00	37.5	13	25.03	3.000
MDC26-1810A	4929	18	10	10½	18	HSB856	6.000	265	2	5	26	64	26	27.25	37.1	13	25.05	3.000
MDC30 - 168B	5387	16	8	8½	12	HSB833	6.000	315	1¾	4½	24	60	30	31.00	38.8	15	28.81	3.000
MDC26-2010A	5470	20	10	10½	18	HSB856	6.000	265	2	5	28	64	26	27.25	37.1	13	25.05	3.000
MDC30-1810A	5859	18	10	10½	18	HSB856	6.000	315	2	5	26	68	30	31.25	38.5	15	28.82	3.000
MDC30-2010A	6502	20	10	10½	18	HSB856	6.000	315	2	5	28	68	30	31.25	38.5	15	28.82	3.000
MDC26-2410A	6758	24	10	10½	18	HSB856	6.000	265	2	5	32	64	26	27.25	37.1	13	25.05	3.000
MDC26-1810B	7394	18	10	10½	12	HSB859	6.000	265	2	5	26	64	26	28.00	36.2	13	25.05	3.000
MDC30-2410A	8033	24	10	10½	18	HSB856	6.000	315	2	5	32	68	30	31.25	38.5	15	28.82	3.000
MDC26-2010B	8204	20	10	10½	12	HSB859	6.000	265	2	5	28	64	26	28.00	36.2	13	25.05	3.000
MDC30-1810B	8789	18	10	10½	12	HSB859	6.000	315	2	5	26	68	30	32.00	37.6	15	28.82	3.000
MDC30-2010B	9752	20	10	10½	12	HSB859	6.000	315	2	5	28	68	30	32.00	37.6	15	28.82	3.000
MDC26-2410B	10136	24	10	10½	12	HSB859	6.000	265	2	5	32	64	26	28.00	36.2	13	25.05	3.000
MDC30-2410B	12049	24	10	10½	12	HSB859	6.000	315	2	5	32	68	30	32.00	37.6	15	28.82	3.000

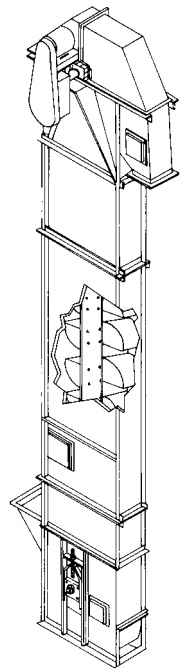
Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Elevador de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Serie MDB30 de Banda



Los Elevadores de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado pueden manejar materiales secos con fluidez relativamente libre con tamaños de partícula de pequeño a mediano y que sean poco o moderadamente abrasivos.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones AC. Los cangilones pueden tener orificios para venteo para manejar materiales ligeros.

Banda

Los Elevadores de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o bandas reforzadas de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador.

Elevadores de Cangilones de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Número de	Capacidad	Cangilones			Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Polea en Cabeza		Bota	
Elevador	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
MDB30-128A	2520	12	8	8½	18	14	300	1½	4	22	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-148A	2970	14	8	8½	18	16	300	1½	4	24	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-168A	3420	16	8	8½	18	18	300	1¾	4½	26	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-128B	3780	12	8	8½	12	14	300	1½	4	22	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-148B	4455	14	8	8½	12	16	300	1½	4	24	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-168B	5130	16	8	8½	12	18	300	1¾	4½	26	58	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-1810A	5580	18	10	10½	18	20	300	2	5	28	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2010A	6192	20	10	10½	18	22	300	2	5	30	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2410A	7650	24	10	10½	18	26	300	2	5	34	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-1810B	8370	18	10	10½	12	20	300	2	5	28	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2010B	9288	20	10	10½	12	22	300	2	5	30	64	30.00	37.6	24.00	3.0000
MDB30-2410B	11475	24	10	10½	12	26	300	2	5	34	64	30.00	37.6	24.00	3.0000

Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

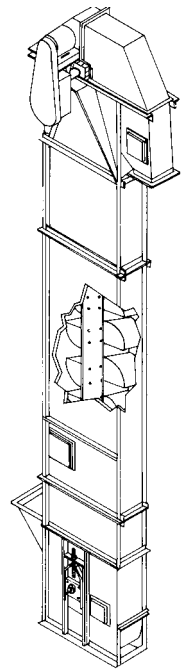
Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Los Tensores de Tornillo son estándar.

Elevador de Banda de Doble Hilera Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Serie DRB30 de Banda

Los Elevadores de Banda de Doble Hilera de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado son para manejar altas capacidades de materiales secos con fluidez relativamente libre con tamaños de partícula de pequeño a mediano y que sean poco o moderadamente abrasivos.



Cangilones

La capacidad indicada corresponde a una doble hilera de cangilones AC. Los cangilones pueden tener orificios para venteo para manejar materiales ligeros.

Banda

Los Elevadores de Banda de Doble Hilera de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado, se suministran con banda 100% de poliéster en armazón de PVC o bandas reforzadas de varias capas recubiertas de hule, diseñadas especialmente para servicio de elevador.

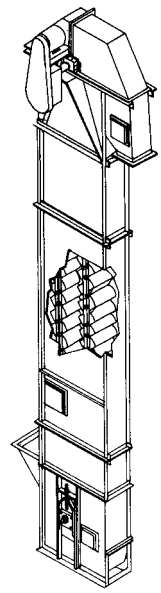
Elevadores de Cangilones de Banda de Doble Hilera de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado

Número de Elevador	Capacidad	Cangilones			Banda			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza		Sprocket en Bota	
	Máx.P.C.H.	Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	Ancho	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Diámetro	RPM	Diámetro	Diámetro de Eje
DRB30-128A	8316	12	8	8½	10	26	275	1½	4	34	58	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1210A	9207	12	10	10½	12	26	275	1½	4	34	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-148A	9801	14	8	8½	10	30	275	1½	4	38	58	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1410A	10841	14	10	10½	12	30	275	1½	4	38	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-168A	11286	16	8	8½	10	34	275	1¾	4½	42	58	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1610A	12499	16	10	10½	12	34	275	1¾	4½	42	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-1810A	15345	18	10	10½	12	38	275	2	4½	46	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-2010A	17028	20	10	10½	12	42	275	2¼	4¾	50	62	30.00	34.4	30.00	3.000
DRB30-2410A	21038	24	10	10½	12	50	275	2½	5	58	62	30.00	34.4	30.00	3.000

Dimensiones en pulgadas.
La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.
Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.
Los Tensores de Tornillo son estándar.

Elevadores de Descarga Continua de Súper Capacidad

Serie SC700 de Cadena



Los Elevadores de Cadena de Descarga Continua de Súper Capacidad son para manejar altas capacidades de materiales secos que fluyen libremente con tamaños de partícula de pequeño a mediano, que sean poco o moderadamente abrasivos, y aquellos que tienden a compactarse.

Cangilones

La capacidad indicada corresponde a cangilones continuos estilo SC fabricados de acero, montados entre dos hileras de cadena.

Cadena

Los Elevadores de Cadena de Descarga Continua de Súper Capacidad se suministran con dos hileras de cadena de acero de servicio pesado, seleccionada de acuerdo con la carga de trabajo requerida.

Elevadores de Cangilones de Descarga Continua de Súper Capacidad

Número de Elevador	Capacidad Máx. P.C.H.	Cangilones				Cadena			Tamaño Máx. Partícula		Tamaño Nom. de la Caja		Sprocket en Cabeza			Sprocket en Bota		
		Ancho	Proy.	Prof.	Espacio	No.	Paso	P.P.M.	100%	10%	Ancho	Prof.	Número de Dientes	Diámetro de Paso	RPM	Número de Dientes	Diámetro de Paso	Diámetro de Eje
SC700-128	2250	12	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2	4	26	56	8	31.36	12.2	6	23.96	2.4375
SC700-148	2700	14	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2	4	28	56	8	31.36	12.2	6	23.96	2.4375
SC700-168	3150	16	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2½	6	30	56	8	31.36	12.2	6	23.96	3.0000
SC700-188	3600	18	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2½	6	32	56	8	31.36	12.2	6	23.96	3.0000
SC700-208	4050	20	8.75	11.625	12	6102 1/2	12	100	2½	6	34	56	8	31.36	12.2	6	23.96	3.0000
SC700-1612	5625	16	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	33	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-2012	7125	20	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	37	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-2412	8250	24	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	41	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-3012	10500	30	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	47	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.0000
SC700-3612	12375	36	12.75	17.625	18	9124	9	125	3½	8	53	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.4375
SC700-4212	14437.5	42	12.75	17.625	18	9150	9	125	3½	8	60	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.4375
SC700-4812	16500	48	12.75	17.625	18	9150	9	125	3½	8	66	68	12	34.77	13.7	12	34.77	3.4375

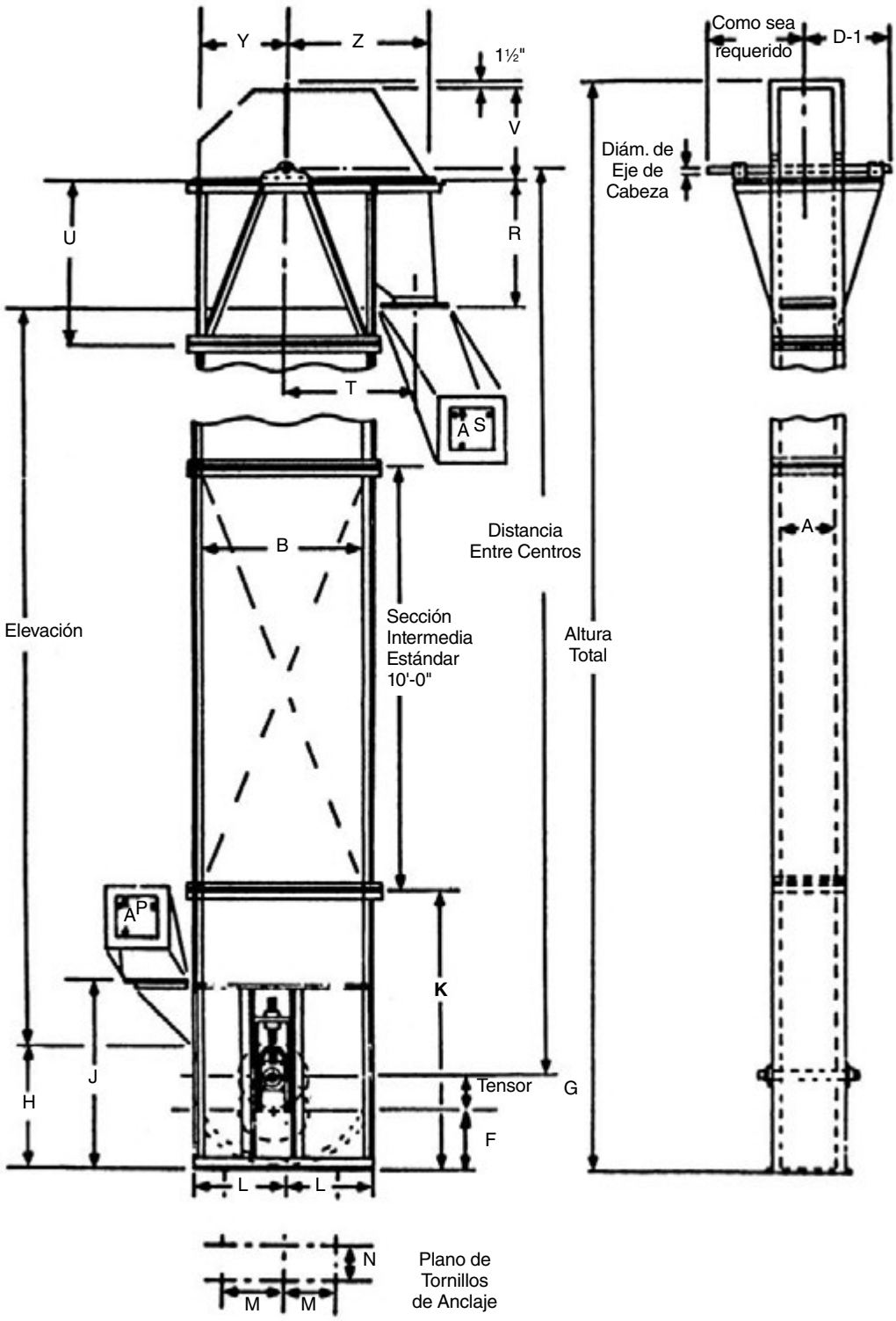
Dimensiones en pulgadas.

La capacidad máxima es con los cangilones cargados al 75%.

Consulte a Martin para el diámetro del eje en la cabeza y los requerimientos de potencia.

Los Tensores de Gravedad Internos son estándar.

Dimensiones de los Elevadores de Cangilones



Dimensiones de los Elevadores de Cangilones

Series 100 y 700 Banda y Cadena

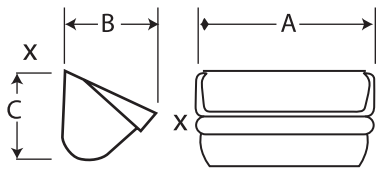
				Dimensiones① (En Pulgadas)																			
No. de Elevador de Cadena	No. de Elevador de Banda	No. de Elevador de Banda	No. de Elevador de Cadena	Cuerpo		Bota									Cabeza							
				A	B	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	Y	Z	D-1②
C43-101		B43-139		8	18	9	6	27¼	36¾	42	9	6	10	6	15	8	17½	36	14	9	20¼	13
C64-102				9¾	35	13	9	26½	43	72	17½	14½	13½	13	29¾	10	28½	42	19½	17½	30½	13
		B64-140		11¾	39	14	9	26½	43	72	19½	16½	15½	13	31½	10	30½	42	21½	19½	32½	14
C85-103		B64-141		11¾	35	13	9	26½	43	72	17½	14½	15½	13	29¾	10	28½	42	19½	17½	30½	14
C85-104 C85-105	B85-790		C85-766 C85-767	11¾	39	14	9	26½	43	72	19½	16½	15½	13	31½	10	30½	42	21½	19½	32½	14
C85-107 C85-108				11¾	42	16	9	32½	50	72	21	18	15½	13	32¾	10	33¼	42	24	21	36¼	14½
	B105-791	B85-142	C105-768	13¾	39	14	9	26½	43	72	19½	16½	17½	13	31½	10	30½	42	21½	19½	32½	15
C106-110 C106-111		B85-143		13¾	42	16	9	32½	50	72	21	18	17½	13	32¾	10	33¼	42	24	21	36¼	15½
C106-112 C106-113 C106-116	B107-792		C107-770 C107-771	13¾	48	19	9	40½	60	72	24	21	17½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	16
		B106-144		15¾	42	16	9	32½	50	72	21	18	19½	13	32¼	10	33¼	42	24	21	36¼	17
C127-117 C127-119	B127-793 B128-795	B106-145	C127-772 C127-773 C128-776 C128-777	15¾	48	19	9	40½	60	72	24	21	19½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	17
C127-120 C127-122				15¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	19½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	18¼
		B127-146 S		28	64	26	10	29¾	60½	72	32	29	30½	26¼	36	17	46½	48	36½	32	53	24
C147-123 C147-124 C147-126	B147-794 B147-796	B127-146	C147-774 C147-775 C148-778 C148-779	17¾	48	19	10	40½	60	72	24	21	21½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	18
C147-127 C147-128 C147-130		B127-147		17¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	21½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	19¼
C168-131 C168-132	B168-797	B147-148	C168-780 C168-781	19¾	48	20	10	40½	60	72	24	21	23½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	19
C168-133 C168-134		B147-149		19¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	23½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	20
	B188-798	B168-150	C188-782 C188-783	22¾	48	19	10	40½	60	72	24	21	26½	15	35¾	13	36½	48	27½	24	40⅝	21
		B168-152		22¾	54	21	10	39	60½	72	27	24	26½	17	38¼	17	41½	48	31	27	45	22

①No están certificadas para construcción
②Es el largo máximo normal para la cabeza más grande indicada

Cangilones y Cadena

Estilo AA

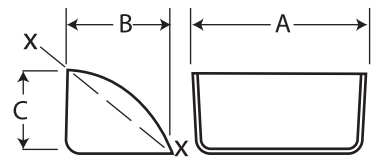
Son cangilones para usarse en elevadores de descarga centrífuga en el manejo de materiales de flujo relativamente libre. Se pueden montar en cadena o banda y suministrarse en hierro dúctil o en diferentes materiales plásticos.



Tamaño de cangilón			Peso (lb)	Capacidad pies cúbicos X — X
A	B	C		
4	2¾	3	1.0	.01
6	4	4¼	2.7	.03
8	5	5½	4.8	.07
10	6	6¼	7.7	.12
12	7	7¼	12.0	.19
14	7	7¼	13.9	.23
16	8	8½	21.8	.34

Estilo C

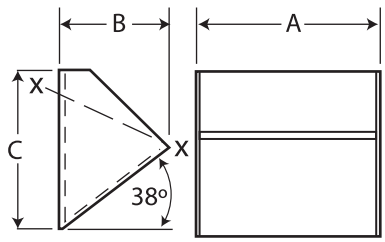
Son cangilones para usarse en elevadores de descarga centrífuga para manejar materiales que tiendan a compactarse o pegarse, como azúcar, arcilla, sal o granos húmedos.



Tamaño de cangilón			Peso (lb)	Capacidad pies Cúbicos X — X
A	B	C		
6	4½	4	2.0	.026
8	4½	4	2.8	.035
10	5	4	4.0	.052
12	5	4	4.8	.061
14	7	5½	8.5	.138
16	7	5½	10.5	.158

Continuo

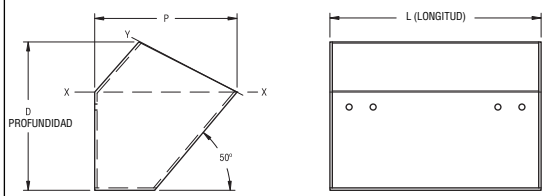
Los cangilones MF (frente medio) se utilizan en elevadores de descarga contínua. Cuando se manejan materiales abrasivos se deben usar cangilones de mayor calibre. Se fabrican en diversos materiales incluyendo plásticos. También tenemos disponibles cangilones continuos HF (frente alto).



Tamaño de Cangilón			Peso (lb)				Capacidad pies Cúbicos X — X
A	B	C	Cal. 12	Cal. 10	3⁄16"	¼"	
8	5	7¾	5.1	6.3	8.7	—	.070
10	5	7¾	5.9	7.4	10.2	—	.090
10	7	11⅝	9.3	11.9	16.5	—	.180
12	7	11⅝	10.4	13.4	18.6	—	.218
14	7	11⅝	11.6	14.9	20.7	—	.253
12	8	11⅝	11.2	14.4	20.0	26.1	.275
14	8	11⅝	12.4	16.0	22.2	29.1	.325
16	8	11⅝	13.7	17.6	24.5	32.0	.375
18	8	11⅝	14.9	19.2	26.7	35.0	.420

AC de Acero Soldado

Son de frente alto (HF) para tener mayor capacidad. La forma de la parte posterior permite un espaciamiento mas cerrado. Su aplicación típica es para manejo de cemento, yeso y otros materiales polvosos. Están disponibles con perforaciones de venteo para un llenado limpio y facilitar la descarga. Se pueden instalar en cadena o banda.

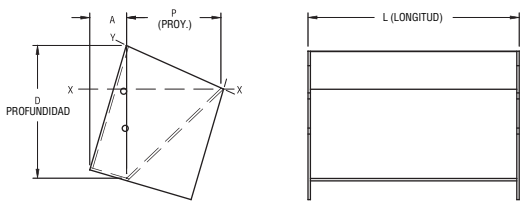


^ El peso no incluye las placas de refuerzo para los tornillos. Se recomienda el uso de estas placas si el cangilón está sujeto con menos de 8 tornillos. En los cangilones estilo AC las perforaciones de venteo son opcionales.

Tamaño de Cangilón, Pulgadas			Peso (lb)		Cap. Pies Cúbicos^	
L Longitud	P Proy.	D Prof.	3⁄16" Acero	¼" Acero	Lleno Linea X-X	Lleno Linea X-Y
12	8	8½	18.25	24.30	.231	.303
14	8	8½	20.30	27.00	.271	.356
16	8	8½	22.48	29.98	.311	.408
18	10	10½	31.15	38.95	.488	.691
20	10	10½	33.68	42.10	.542	.768
24	10	10½	39.67	52.69	.651	.921
27	12	12 ½	53.84	71.46	1.072	1.474

SC de Acero Soldado

Se montan entre dos hileras de cadena. Son adecuados para manejar materiales pesados. Diseñados especialmente para los elevadores de Súper Capacidad. Su aplicación típica es para el manejo de asfalto y concreto. Su diseño incrementa la capacidad.



* Nota: La capacidad real depende del ángulo de reposo del material y la inclinación del elevador.

Tamaño de Cangilón, Pulgadas				Peso (lb)				Cap. Pies Cúbicos*	
L Long.	P Proy.	D Prof.	A (Pulg.)	Acero Calibre 10	3⁄16" Acero	¼" Acero	3⁄16" Acero	Lleno Linea X-X	Lleno Linea X-Y
12	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	22	29	39	49	.35	.54
14	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	23	31	41	51	.41	.63
16	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	25	34	45	56	.46	.72
16	12	17⅝	6½	43	58	76	95	1.11	1.55
18	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	27	36	48	60	.52	.81
20	8¾	11⅝	4⁹⁄₁₆	29	39	52	65	.58	.90
20	12	17⅝	6½	49	67	88	110	1.40	1.94
24	12	17⅝	6½	55	75	104	130	1.68	2.33
30	12	17⅝	6½	65	88	117	146	2.11	2.91
36	12	17⅝	6½	73	99	132	165	2.53	3.49

Cadena

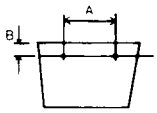
Las cadenas de Combinación, C, tienen eslabones de hierro fundido y barras de conexión de acero. Las cadenas HSB están fabricadas totalmente en acero. Están disponibles los aditamentos tanto de conexión lateral como de conexión sobre el eslabón.

No. de Cadena	Paso (Pulg.)	Última Fuerza Promedio (lb)	Capacidad de Carga de Trabajo (lb)	Peso por Pie (lb) Aditamentos cada Dos Pasos	No. de Aditamento	Dimensión en pulgadas		
						Diám. de Perno	Barra Lateral	Diám. de Barril o de Nudillo
C-977	2.308	11,000	1830	2.2	K-1	7⁄16	3⁄16 × 7⁄8	7⁄8
C-188	2.609	14,000	1950	4.8	K-2	½	¼ × 1⅛	7⁄8
C-102B	4.0	24,000	4000	7.8	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1 1⁄32
C-110	6.0	24,000	4000	7.3	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1 5⁄16
C-111	4.76	36,000	5,950	10.7	K-2	¾	3⁄8 × 1¾	1 15⁄32
HSB-102B	4.0	40,000	6,290	9.0	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1
HSB-110	6.0	40,000	6290	8.6	K-2	5⁄8	3⁄8 × 1½	1¼

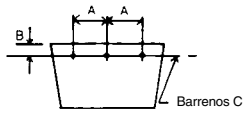
NOTA: Todas las dimensiones de los cangilones son internas.

Perforación de Cangilón (Banda)

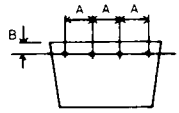
ESTÁNDAR CEMA (Anteriormente P1 a P9)



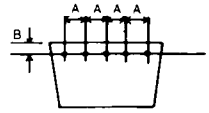
B1



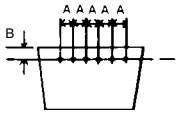
B2



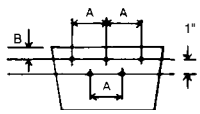
B3



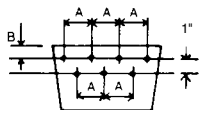
B4



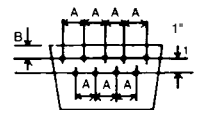
B5



B6



B7

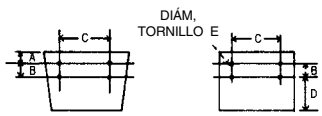


B8

Longitud de Cangilón	Salem y Otros Cangilones Ligeros Similares				M.I. y Cangilones de Acero Estilo A, AA, AA-RB, B, C, etc.				Cangilones Continuos			
	Perforación	A	B	C*	Perforación	A	B	C*	Perforación	A	B	C*
6	B-1	4⅜	⅝	¼	B-1	4⅜	1	¼	—	—	—	—
8	B-2	3 1/16	⅞	¼-5/16	B-6	3	⅞	¼ -5/16	B-6	3	B = Prof. − 1 / 2	¼-5/16
10	B-2	4⅛	⅞	¼-5/16	B-6	3½	⅞	¼ -5/16	B-6	3½		¼-5/16
12	B-3	3⅜	⅞	¼-5/16	B-6	4½	⅞	¼ -5/16	B-6	4½		¼-5/16
14	B-4	3	⅞	¼-5/16	B-7	4	⅞	5/16	B-7	4		5/16
16	B-5	2⅞	⅞	¼-5/16	B-7	4½	⅞	5/16	B-7	4½		5/16
18	—	—	—	—	—	—	—	—	B-7	5		5/16

*C = Diámetro de perno. Vea la tabla de la página H-142.

Perforación de Cangilon — Cadena

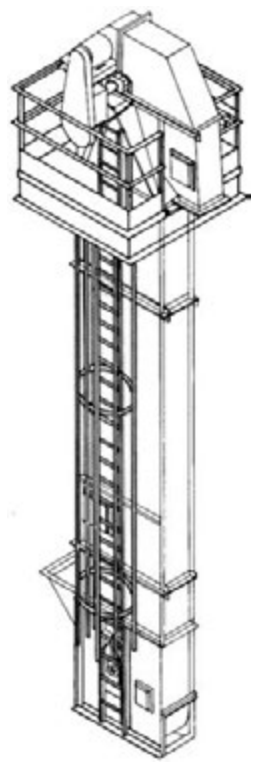


Estilo AA, C, SC, etc. Continuo

No. de Cadena	No. de Aditamento	A	B	C	D	E
C-977	K-1	1	—	3	—	⅜
C-188	K-2	1	1¼	4 3/16	2¾	⅜
C-102B	K-2	¾	1¾	5 5/16	2	⅜
C-110	K-2	⅞	1¾	5 5/16	3⅜	⅜
C-111	K-2	¾	2 5/16	6¼	2⅛	⅜
HSB-102B	K-2	¾	1¾	5 5/16	2	⅜
HSB-110	K-2	⅞	1¾	5 5/16	3⅜	⅜

Tamaño de Cangilón	Grano de Alta Velocidad			
	Perforación	A	B	C
7 × 5	B2	2 11/16	1¾	¼
9 × 5	B2	3⅝	1¾	¼
9 × 6	B2	3⅝	2	¼
11 × 6	B3	3	2	¼
12 × 6	B3	3⅜	2	¼
14 × 7	B4	3	2	5/16

Consulte a Martin para la perforación de los Cangilones AC y SC.



Plataformas
Las plataformas de servicio en la sección de cabeza están fabricadas de acero estructural, con barandales fabricados con ángulo y con rejilla antiderrapante. La plataforma se monta en la sección de cabeza del elevador. Se encuentran disponibles en varios tamaños y configuraciones. También tenemos disponibles plataformas de descanso o intermedias para colocarse a intervalos de 30'.

Escaleras / Jaulas de Seguridad
Tenemos disponibles escaleras con jaulas de seguridad. Están construidas de acero de calibres gruesos y dimensionadas para permitir un fácil acceso a las plataformas. Las escaleras con la jaula de seguridad pueden ser atornilladas fácilmente al cuerpo del elevador.

Fórmulas para Calcular el Número de Cangilones, Tornillos para Cangilones, Roldanas y Longitud de Cadena o de Banda

Descarga Centrífuga de Cadena, Serie 100

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de cadena.

No. de Elevador	Cangilones Estilo AA Maleable			Tornillos para Cangilones y Roldanas de Seguridad Tornillos de Cabeza Hexagonal		Cadena		
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	Número	Aditamento cada Cuanto	Longitud (Pies)
C43-101	4 × 3	9¼	1.5 + (2.58 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	C-77	K1 - 4to	2.31' + (2 × Distancia entre Centros)
C64-102	6 × 4	13	4.4 + (1.85 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	C-188	K1 - 5to	4.79' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-103	8 × 5	16	2.75 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	3.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-104	8 × 5	16	3.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-105	8 × 5	16	3.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 4to	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-107	8 × 5	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-108	8 × 5	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-110	10 × 6	16	3.75 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-111	10 × 6	16	3.75 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 4to	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-112	10 × 6	18	4.33 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 3er	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-113	10 × 6	18	4.33 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C106-116	10 × 6	16	4.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜× 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-117	12 × 7	18	4.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-119	12 × 7	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-120	12 × 7	18	5.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	7.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-122	12 × 7	16	5.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	7.33' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-123	14 × 7	19	3.79 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-124	14 × 7	18	4.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-126	14 × 7	16	4.25 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	5.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-127	14 × 7	19	4.74 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	7.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-128	14 × 7	18	5.0 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	7.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-130	14 × 7	16	5.5 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 4to	7.33' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-131	16 × 8	19	3.48 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	5.55' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-132	16 × 8	18	3.66 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	5.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-133	16 × 8	19	4.51 + (1.26 × Distancia entre Centros)	½ × 1½	4 × (No. de Cangilones)	C-111	K2 - 4to	7.13' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-134	16 × 8	18	4.66 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 3er	7.0' + (2 × Distancia entre Centros)

Descarga Centrífuga de Banda, Serie 100

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de banda

No. de Elevador	Cangilones Estilo AA Maleable			Tornillos para Cangilones y Roldanas (Tornillos Norway)		Banda (Incluyendo 3 Cangilones Traslapados)	
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	No. de Perforaciones a hacer en la Banda	Longitud (Pies)
B43-139	4 × 3	8	3.12 + (3 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	6 + (No. de Tornillos)	5' + (2 × Distancia entre Centros)
B64-140	6 × 4	13	4.85 + (1.85 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	6 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B64-141	6 × 4	13	4.34 + (1.85 × Distancia entre Centros)	¼ × 1	2 × (No. de Cangilones)	6 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B85-142	8 × 5	16	3.34 + (1.5 × Distancia entre Centros)	¼ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B85-143	8 × 5	16	4.13 + (1.5 × Distancia entre Centros)	¼ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B106-144	10 × 6	16	3.53 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)
B106-145	10 × 6	16	4.34 + (1.5 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B127-146	12 × 7 Alternado	18	3.86 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	11' + (2 × Distancia entre Centros)
B127S-146S	12 × 7	16	6.28 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	15' + (2 × Distancia entre Centros)
B127-147	12 × 7	18	4.72 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	5 × (No. de Cangilones)	15 + (No. de Tornillos)	13' + (2 × Distancia entre Centros)
B147-148	14 × 7	18	3.86 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	11' + (2 × Distancia entre Centros)
B147-149	14 × 7	18	4.72 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	13' + (2 × Distancia entre Centros)
B168-150	16 × 8	18	3.31 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B168-152	16 × 8	18	4.72 + (1.33 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1½	7 × (No. de Cangilones)	21 + (No. de Tornillos)	13' + (2 × Distancia entre Centros)

Descarga Continua de Cadena, Serie 700

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de cadena

No. de Elevador	Cangilones de Acero Continuos de Frontal Medio			Tornillos para Cangilones y Roldanas de Seguridad Tornillos de Cabeza Hexagonal		Cadena		
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	Número	Aditamento cada Cuanto	Longitud (Pies)
C85-766	8 × 5 × 7¾	8	6.57 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 2do	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C85-767	8 × 5 × 7¾	8	6.57 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 2do	4.66' + (2 × Distancia entre Centros)
C105-768	10 × 5 × 7¾	8	8.25 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-102B	K2 - 2do	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C105-769	10 × 5 × 7¾	8	8.25 + (3 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-102B	K2 - 2do	5.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C107-770	10 × 7 × 11⅝	12	6.06 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C107-771	10 × 7 × 11⅝	12	6.06 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-772	12 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C127-773	12 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-774	14 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C147-775	14 × 7 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C128-776	12 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C128-777	12 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C148-778	14 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	C-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C148-779	14 × 8 × 11⅝	12	5.60 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	6.0' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-781	16 × 8 × 11⅝	12	5.33 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	5.5' + (2 × Distancia entre Centros)
C168-783	18 × 8 × 11⅝	12	5.33 + (2 × Distancia entre Centros)	⅜ × 1¼	4 × (No. de Cangilones)	HSB-110	K2 - 2do	5.5' + (2 × Distancia entre Centros)

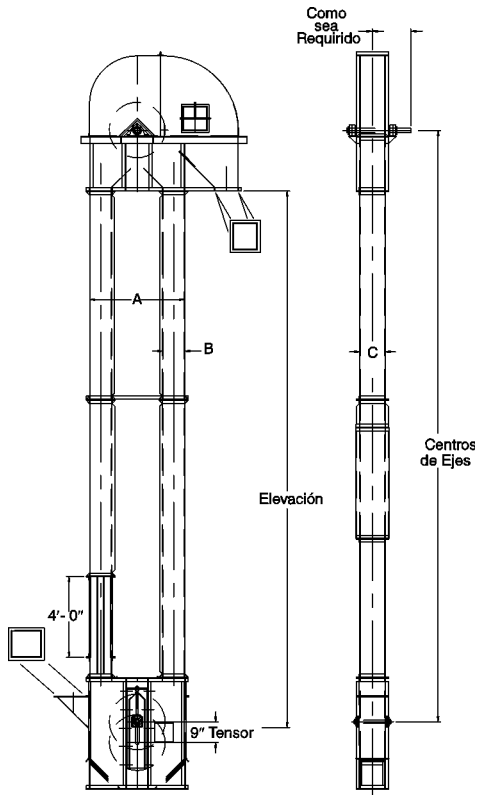
Descarga Continua de Banda, Serie 700

No. de cangilones, tornillos para cangilones, roldanas y longitud de banda

No. de Elevador	Cangilones de Acero Continuos de Frontal Medio			Tornillos para Cangilones y Roldanas (Tornillos Norway)		Banda (Incluyendo 3 Cangilones Traslapados)		
	Tamaño (Pulg.)	Espaciamiento (Pulg.)	★ Cantidad	Tamaño (Pulg.)	Cantidad	Ancho (Pulg.)	No. de Perforaciones a hacer en la Banda	Longitud (Pies)
B85-790	8 × 5 × 7¾	8	7.88 + (3 × Distancia entre Centros)	¼ × ¾	5 × (No. de Cangilones)	9	15 + (No. de Tornillos)	8' + (2 × Distancia entre Centros)
B105-791	10 × 5 × 7¾	8	6.5 + (3 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1	5 × (No. de Cangilones)	11	15 + (No. de Tornillos)	7' + (2 × Distancia entre Centros)
B107-792	10 × 7 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1	5 × (No. de Cangilones)	11	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B127-793	12 × 7 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	13	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B147-794	14 × 7 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	15	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B128-795	12 × 8 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	5 × (No. de Cangilones)	13	15 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B148-796	14 × 8 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	15	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B168-797	16 × 8 × 11⅝	12	5.75 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	17	21 + (No. de Tornillos)	10' + (2 × Distancia entre Centros)
B183-798	18 × 8 × 11⅝	12	4.96 + (2 × Distancia entre Centros)	⅝ × 1¼	7 × (No. de Cangilones)	19	21 + (No. de Tornillos)	9' + (2 × Distancia entre Centros)

★ Si el resultado es una fracción, vaya al siguiente número entero.

Elevadores de Descarga Centrífuga Alta Velocidad Serie 500 (Para Granos)



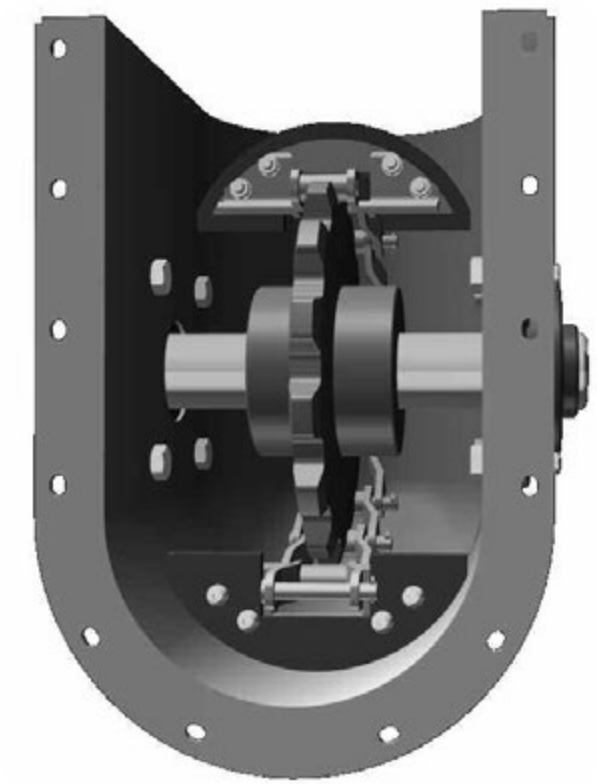
No. de Modelo Martin	No. de Hileras	Capacidad P.C.H. @ "Y-Y +5 Grad." Máx.	Capacidad @ "Y - Y" (W.L)	Velocidad Banda PPM	Velocidad H.S. RPM	Cangilones de Plástico Estilo Normal	Ancho (Pulg.)	Proy. (Pulg.)	Espacio (Pulg.)	Ancho de Banda (Pulg.)	Ancho de Polea (Pulg.)	Polea en Cabeza Diám. (Pulg.)	Polea en Bota Diám. (Pulg.)	Eje en la Bota Diám. (Pulg.)	Dimensiones de Cabeza y Bota Prof. "C" (Pulg.)	Dimensiones de Cabeza y Bota Ancho "A" (Pulg.)	Dimensiones de las Secciones Intermedias Prof. "C" (Pulg.)	Dimensiones de las Secciones Intermedias Ancho "B" (Pulg.)	Espesor en Cabeza	Espesor en Bota	Espesor en Int.	Altura de la Entrada
B64-508 *	1	782	697	265	119	HD-MAX	6.250	4.500	7	7	7	8	8	1 3/16	9	20	8	20*	cal. 12	cal. 12	cal. 12	30
B65-512A	1	1079	980	350	107	HD-MAX	6.250	5.625	10	7	8	12	12	1 7/16	9	27	9	8	cal. 12	cal. 12	cal. 12	32
B65-512B	1	1541	1,400	350	107	HD-MAX	6.250	5.625	7	7	8	12	12	1 7/16	9	27	9	8	cal. 12	cal. 12	cal. 12	32
B95-518A	1	1853	1,640	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	12	10	11	18	18	1 7/16	12	34	12	9	cal. 12	cal. 10	cal. 12	39
B95-518B	1	2470	2,187	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	9	10	11	18	18	1 7/16	12	34	12	9	cal. 12	cal. 10	cal. 12	39
B95-518C	1	3176	2,812	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	7	10	11	18	18	1 7/16	12	34	12	9	cal. 12	cal. 10	cal. 12	39
B96-524	1	3974	3,600	460	70	HD-MAX	9.375	6.625	8	10	11	24	24	1 15/16	13	42	13	10	cal. 10	cal. 10	cal. 12	44
B96-530	1	4406	3,991	510	63	HD-MAX	9.375	6.625	8	10	11	30	30	1 15/16	15	48	15	10	cal. 10	3/16"	cal. 12	48
B106-530	1	4931	4,534	510	63	HD-MAX	10.375	6.625	8	11	12	30	30	1 15/16	15	48	15	10	cal. 10	3/16"	cal. 12	48
B136-530	1	6388	5,864	510	63	HD-MAX	13.375	6.625	8	14	15	30	30	1 15/16	18	48	18	10	cal. 10	3/16"	cal. 12	48
B127-536	1	8879	8,123	600	62	HD-MAX	12.500	7.750	9	13	15	36	36	2 7/16	18	56	18	11	cal. 10	3/16"	cal. 12	56
B147-536	1	10747	9,900	600	62	HD-MAX	14.500	7.750	9	15	16	36	36	2 7/16	21	56	21	11	cal. 10	3/16"	cal. 12	56
B167-536	1	12000	11,289	600	62	HD-MAX	16.500	7.750	9	17	19	36	36	2 7/16	21	56	21	11	cal. 10	3/16"	cal. 12	56
B168-542	1	14751	13,798	620	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	17	19	42	42	2 7/16	23	68	23	14	3/16"	3/16"	cal. 12	72
B188-542	1	16740	15,764	620	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	20	22	42	42	2 7/16	26	68	26	14	3/16"	3/16"	cal. 12	72
B2108-548	2	20648	19,164	700	55	HD-MAX	10.500	8.750	10	22	24	48	48	2 15/16	28	74	28	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B2138-548	2	26412	23,706	700	55	HD-MAX	13.500	8.750	10	28	30	48	48	2 15/16	34	74	34	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B2168-548	2	33314	31,681	700	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	34	36	48	48	2 15/16	40	74	40	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B2188-548	2	37800	35,595	700	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	38	40	48	48	3 7/16	44	74	44	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B3168-548	3	49971	47,521	700	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	50	52	48	48	3 7/16	56	74	56	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B4158-548	4	63222	59,652	700	55	HD-MAX	15.500	8.750	10	62	64	48	48	3 7/16	68	74	68	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76
B4188-548	4	75600	71,190	700	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	74	76	48	48	3 7/16	80	74	80	14	3/16"	1/4"	cal. 10	76

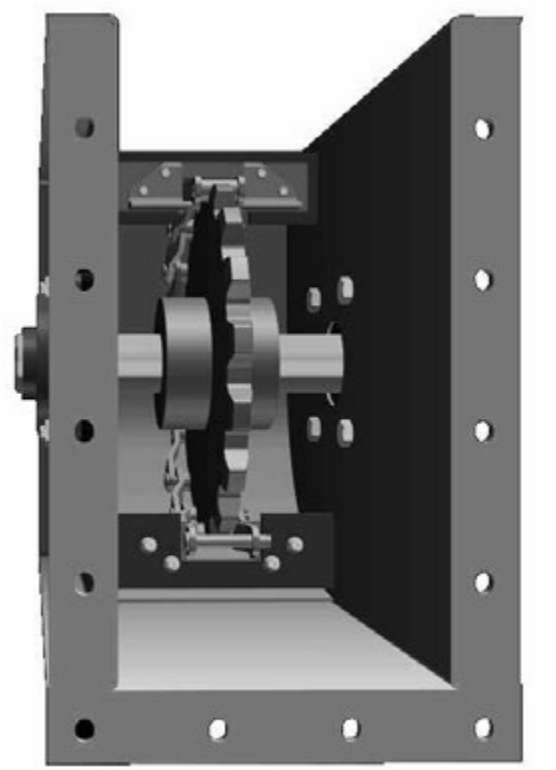
⋆ Sección intermedia de una sola pierna; 50' de altura máxima.

El diámetro del eje en la cabeza se determina por la aplicación y las especificaciones..

Los cangilones de plástico están disponibles en Nylon, HDPE y Uretano. En acero están disponibles bajo pedido.

Transportadores de Rastras Sección VII





SECCIÓN VII

TRANSPORTADORES DE RASTRAS SECCIÓN VII

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad H-143
Transportador de Rastras de Fondo Redondo H-144
Transportador de Rastras de Fondo Plano H-147
Transportador de Rastras Trayectoria en L y S H-151

 *Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCIÓN POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams-Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices).

3. Las aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquél para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y/o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Hacemos la advertencia de que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las entradas de alimentación y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o mas etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: "Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones". CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.





EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS



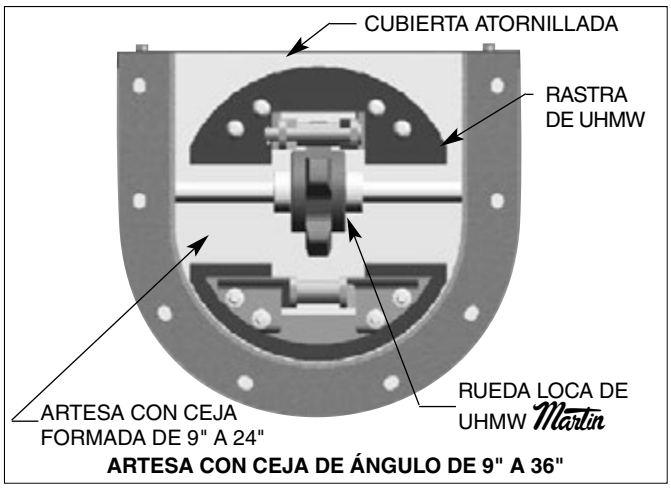




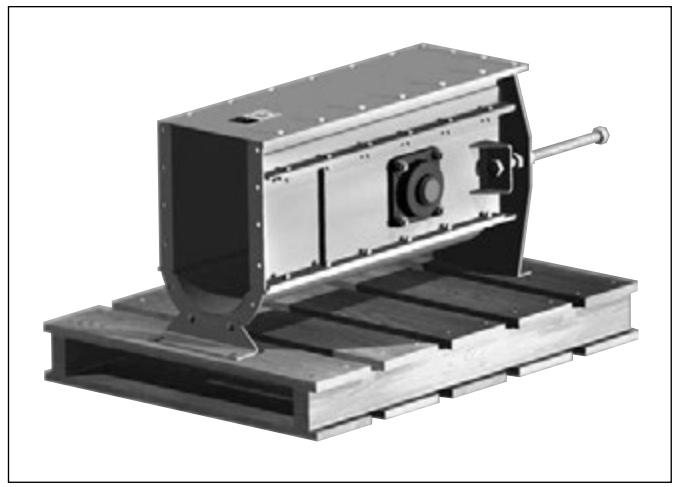


AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es solo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

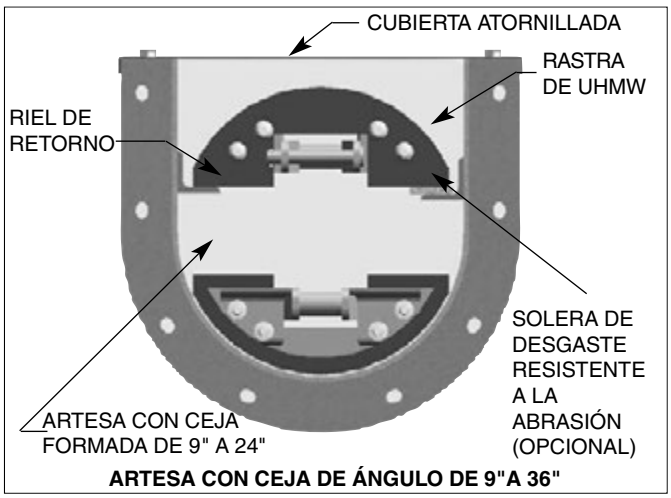
Transportador de Rastras de Fondo Redondo



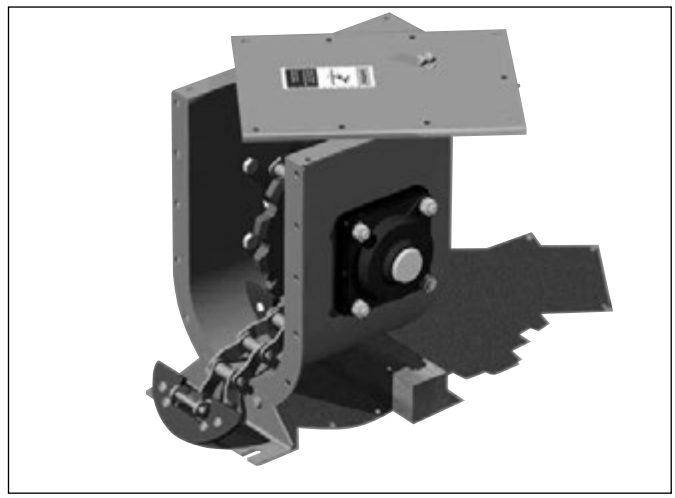
Retorno de Rueda Loca



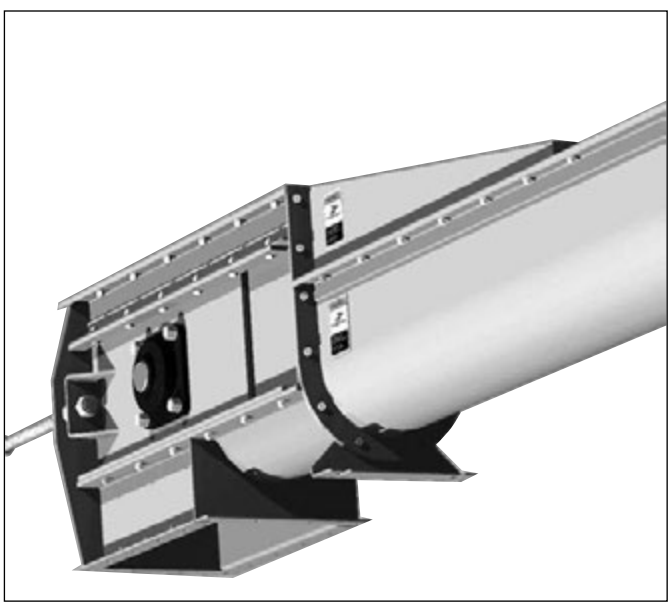
Fondo Redondo, Tensor en Cola



Retorno de Riel



Cola de Autolimpieza



Tensor en Cabeza

Características Estándar

- Cubiertas Bridadas y Atornilladas.
- Cadena de Acero Soldada.
- Aditamentos para Rastras Soldadas con Posicionador.
- Rastras de UHMW (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular).
- Artesa con Ceja Formada para Servicio Pesado.
- Sprockets con Tratamiento Térmico.
- Sistema con Riel de Retorno.
- Entradas de Alimentación de Flujo Continuo.
- Placas de Respaldo para Servicio Pesado.

Otras Opciones

- Entradas Tipo By-Pass.
- Cubiertas a Dos Aguas.
- Cola de Autolimpieza.
- Descargas Intermedias.
- Sección Acodada.
- Sistema de Retorno Fligth Saver.
- Solera de Desgaste Resistente a la Abrasión.
- Sprockets Bipartidos.

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Transportador de Rastras de Fondo Redondo

TRANSPORTADOR DE RASTRAS DE FONDO REDONDO



CAPACIDAD, PPM/RPM

Serie	Tamaño	100 PPM		125 PPM		150 PPM		175 PPM		200 PPM	
		PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM
900	9"	2040	33	2600	41	3050	50	3500	58	4080	66
1200	12"	3475	33	4300	41	5200	50	6075	58	6950	66
1400	14"	4750	33	5900	40	7100	50	8300	58	9500	66
1600	16"	6050	32	7600	40	9150	48	10600	56	12100	64
1800	18"	8100	32	10150	40	12300	48	14300	56	16200	64
2000	20"	10500	23	13000	29	15650	35	18200	40	21000	46
2400	24"	14800	23	18150	29	22000	35	25750	40	29600	46

Nota: Las dimensiones no están certificadas para construcción

NOTAS:

1. *Las capacidades están basadas en un transportador lleno al 100% con granos de fluido libre con densidad de 48 libras por pie cúbico.*
2. *La selección de los transportadores siempre debe estar basada en las características del material.*
3. *Las capacidades y las velocidades pueden variar para otro tipo de materiales y debido a la inclinación del transportador.*

Consulte a Martin para aplicaciones específicas.

Espesor del Material y Pesos de Embarque Aproximados

Serie	Cola	Peso (lb)	Bypass	Peso (lb)	Cabeza	Peso (lb)	Secciones Intermedias				Cubierta
							Servicio Estándar	Peso (lb)	Servicio Específico	Peso (lb)	
900	3/16	367	3/16	89	3/16"	187	cal. 14	185	3/16	255	cal. 14
1200	3/16	394	3/16	127	3/16"	210	cal. 12	285	3/16	420	cal. 14
1400	3/16	412	3/16	140	3/16"	221	cal. 12	310	3/16	460	cal. 14
1600	3/16	475	3/16	160	3/16"	257	cal. 12	365	3/16	520	cal. 14
1800	3/16	575	3/16	238	3/16"	281	cal. 10	507	3/16	640	cal. 12
2000	1/4	856	3/16	295	3/16"	486	cal. 10	578	3/16	705	cal. 12
2400	1/4	899	3/16	370	3/16"	665	cal. 10	742	3/16	870	cal. 12

NOTAS:

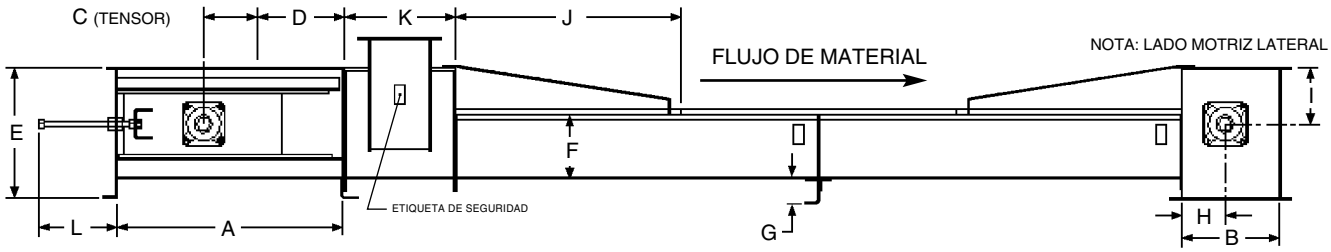
1. *Los pesos indicados para la cola y la cabeza incluyen rodamientos, ejes y sprockets estándar.*
2. *Los pesos de las secciones intermedias incluyen los rieles de retorno y las cubiertas.*
3. *Tenemos disponibles rastras de 6", 30" y 36" (bajo pedido). Consulte a Martin.*

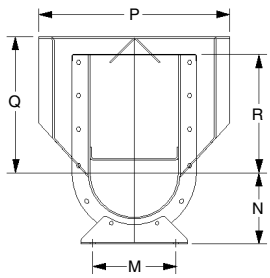
Martin ha diseñado sus modelos de fondo redondo teniendo en mente a los usuarios. Hemos incorporado sprockets con tratamiento térmico más grandes para reducir los niveles de ruido, las vibraciones y el efecto cordal, incrementando al mismo tiempo la vida de la cadena y del sprocket. Nuestra meta es reducir los costos de operación y de mantenimiento.

Ofrecemos el Transportador de Rastras de Fondo Redondo Martin ya sea con rieles de retorno o con el sistema opcional Fligth Saver. Los dos sistemas aumentan la vida útil del transportador y permiten una operación silenciosa.

Todas las rastras son de UHMW blanco (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular) adecuado para el manejo de alimentos, adaptado a una cadena de acero, excepto la rastra de 6" que utiliza una cadena de combinación.

Transportador de Rastras de Fondo Redondo





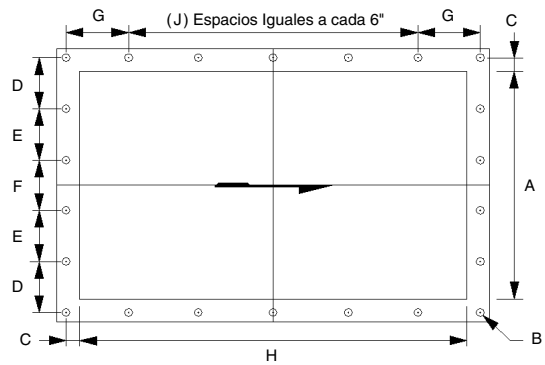


ENTRADA BY-PASS

SERIE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R
900	38	18	9	14¼	21⅝	11⅛	3 3/16	9	9 5/16	36	18	13	9⅜	8⅜	20⅞	15⅓	13 5/16
1200	38	20	9	14¼	23¾	14¼	2 15/16	10	9 13/16	36	21	13	12¼	9½	24⅜	15⅓	13 5/16
1400	38	20	9	14¼	24	16¾	3 3/16	10	10 5/16	36	23	13	13½	10¾	24⅜	15⅓	13 5/16
1600	38	24	9	14¼	26	19⅛	3 5/16	12	11 5/16	36	25	13	14⅞	11⅞	28⅜	16¼	14¼
1800	38	24	9	14¼	27½	21⅝	3 11/16	22	11 13/16	24	27	13	16	13¼	29	16	14¼
2000	41	29	12	16	33¼	24	4¼	14½	14⅞	24	29	16	19¼	14⅞	34	20½	18½
2400	41	34	12	16	36½	29	5 7/16	17	15 13/16	24	33	16	20	18 1/16	39	20⅝	18⅝

SERIE	A	B	C	D	E	F	G	H	J
900	10	7/16	1	4	—	4	4	18	2
1200	13	7/16	1¼	5⅛	—	5¼	5¼	20	2
1400	15	7/16	1¼	3½	3½	3½	5¼	20	2
1600	17	7/16	1¼	3¾	4	4	3⅝	24	2
1800	19	7/16	1¼	4 3/16	4⅜	4⅜	3⅝	24	2
2000	21	9/16	1½	4⅞	4¾	4¾	4	29	4
2400	25	9/16	1½	5⅝	5⅝	5½	6½	34	4

NOTA: Las dimensiones no están certificadas para construcción.



ENTRADA BY-PASS, DESCARGA DE CABEZA E INTERMEDIA

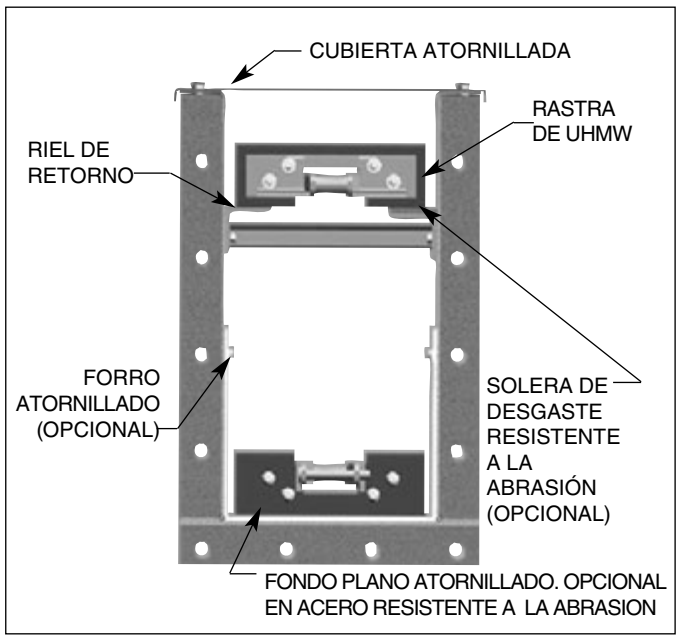
ADVERTENCIA Y RECOMENDACIÓN DE SEGURIDAD

DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de quitar las cubiertas, las guardas o antes de cualquier servicio. Las partes en movimiento pueden causar daños severos.

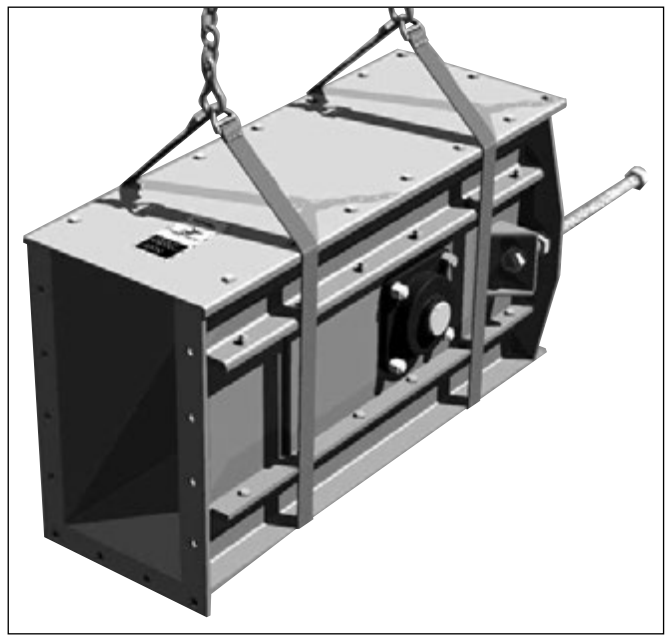
NOTA: Las dimensiones no están certificadas para construcción.

* Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Transportador de Rastras de Fondo Plano



Retorno de Riel



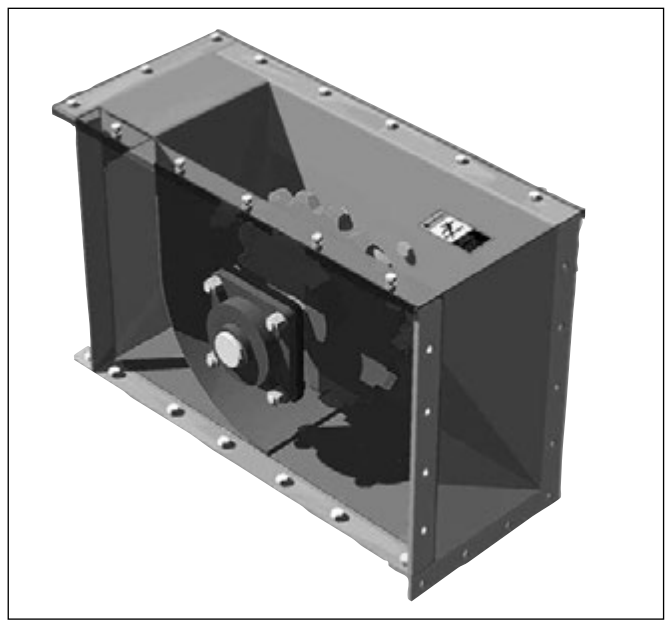
Fondo Plano, Tensor en Cola

Características Estándar

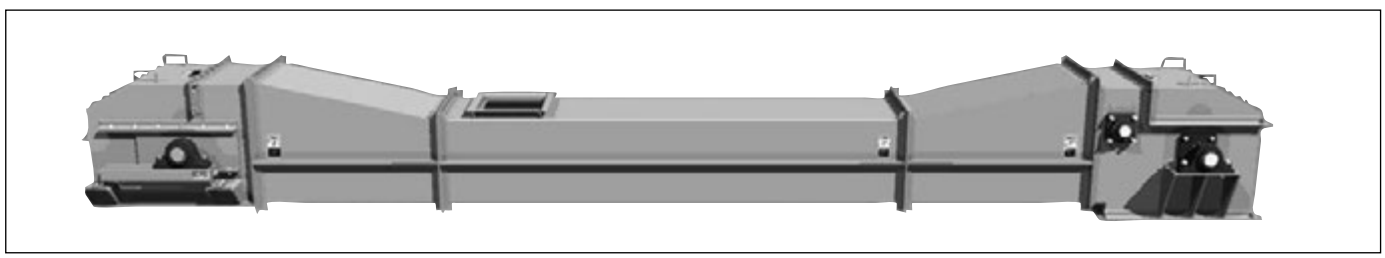
- Fondo Atornillado Reemplazable.
- Cubiertas Bridadas y Atornilladas.
- Aditamentos para Rastras Soldadas con Posicionador.
- Rastras de UHMW (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular).
- Sprockets con Tratamiento Térmico.
- Sistema con Riel de Retorno.
- Entradas de Alimentación de Flujo Continuo.
- Placas de Respaldo para Servicio Pesado.

Otras Opciones

- Descargas Intermedias.
- Forros de Diversos Materiales.
- Placa del Fondo en Acero Resistente a la Abrasión (AR).
- Entradas de Alimentación Controlada.
- Sprockets Bipartidos.



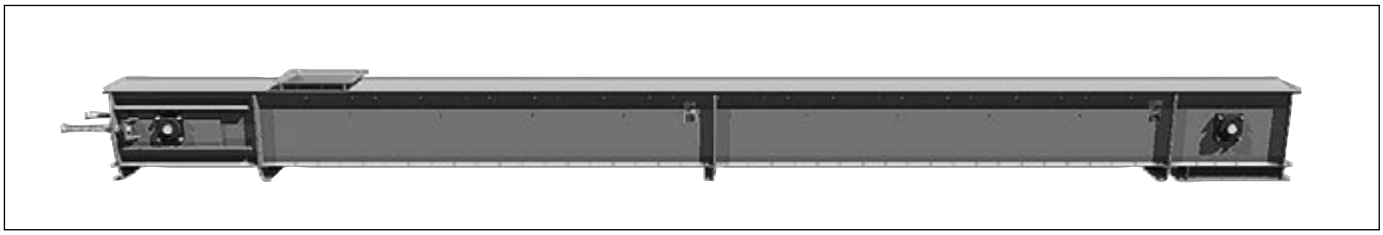
Cola de Autolimpieza



Transportador para Servicio Extra Pesado

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Transportador de Rastras de Fondo Plano



Transportador de Rastras de Fondo Plano

Serie	1 PPM	100 PPM		125 PPM		150 PPM		175 PPM		200 PPM	
	PCH	PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM
1809	28.13	2,813	37	3,516	46	4,220	55	4,923	65	5,626	74
2409	54.38	5,438	27	6,798	34	8,157	40	9,517	47	10,876	54
2412	68.25	6,825	27	8,531	34	10,238	40	11,944	47	13,650	54
2414	78.75	7,875	27	9,844	34	11,813	40	13,781	47	15,750	54
2416	89.25	8,925	27	11,156	34	13,388	40	15,619	47	17,850	54
2418	96.19	9,619	27	12,024	34	14,429	40	16,833	47	19,238	54
3016	111.56	11,156	23	13,945	29	16,734	34	19,523	40	22,312	46
3018	121.13	12,113	23	15,141	29	18,170	34	21,198	40	24,226	46
3020	133.88	13,388	23	16,735	29	20,082	34	23,429	40	26,776	46
3024	159.38	15,938	23	19,923	29	23,907	34	27,892	40	31,876	46

NOTAS:

1. *Las capacidades están basadas en un transportador lleno al 90% con granos de fluido libre con densidad de 48 libras por pie cúbico.*
2. *La selección de los transportadores siempre debe estar basada en las características del material.*
3. *Las capacidades y las velocidades pueden variar para otro tipo de materiales y debido a la inclinación del transportador.*
4. *Las capacidades son con cama de 90% de profundidad*

Consulte a Martin para aplicaciones específicas.

Espesor del Material y Pesos de Embarque Aproximados							
Serie	Cola	Peso (lb)	Cabeza	Peso (lb)	Secciones Intermedias		Cubierta
					Servicio Estándar	Peso (lb)	
1809	CAL. 10	333	CAL. 10	206	CAL. 10	403	CAL. 14
2409	CAL. 10	432	CAL. 10	277	CAL. 10	460	CAL. 14
2412	CAL. 10	454	CAL. 10	306	CAL. 10	492	CAL. 14
2414	CAL. 10	467	CAL. 10	315	CAL. 10	514	CAL. 14
2416	CAL. 10	482	CAL. 10	322	CAL. 10	532	CAL. 14
2418	CAL. 10	497	CAL. 10	335	CAL. 10	544	CAL. 12
3016	3/16	642	3/16	438	CAL. 10	655	CAL. 12
3018	3/16	655	3/16	452	CAL. 10	679	CAL. 12
3020	3/16	690	3/16	485	CAL. 10	703	CAL. 12
3024	3/16	749	3/16	613	CAL. 10	745	CAL. 12

NOTAS:

1. *Los pesos indicados para la cola y la cabeza incluyen rodamientos, ejes y sprockets estándar.*
2. *Los pesos de las secciones intermedias incluyen los rieles de retorno y las cubiertas.*

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIÓN DE SEGURIDAD

DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de quitar las cubiertas, las guardas o antes de cualquier servicio. Las partes en movimiento pueden causar daños severos.

Martin ofrece una línea completa de Transportadores de Rastras estándar con capacidad de hasta 31,876 pies cúbicos por hora.

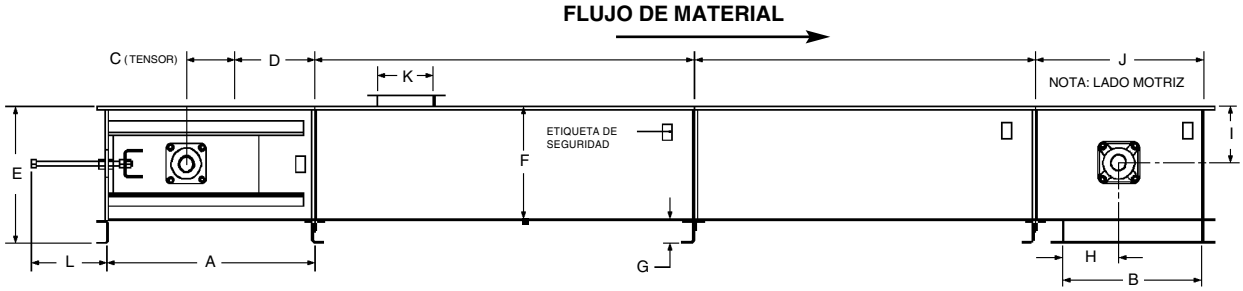
Los Transportadores de Rastras de servicio pesado de Martin se han usado con éxito en aplicaciones de transporte con longitudes de más de 660 pies y capacidades mayores.

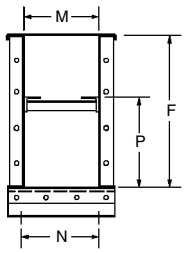
Los transportadores de Rastras de Fondo Plano de Martin están construidos con robustos canales formados en los laterales, con fondos atornillables reemplazables y cubiertas. Cuando el desgaste es una preocupación, se pueden equipar los rieles de retorno con una solera de desgaste.

Si requiere manejar productos pesados y abrasivos, consulte con Martin sobre nuestro Transportador de Rastras para Servicio Pesado que utiliza cadena forjada.

Nota: Las dimensiones no están certificadas para construcción

Transportador de Rastras de Fondo Plano

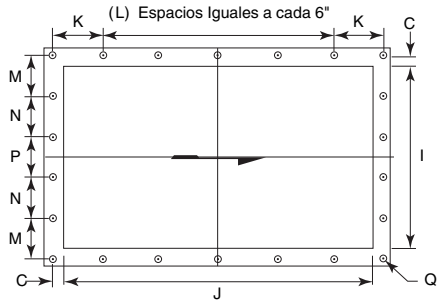




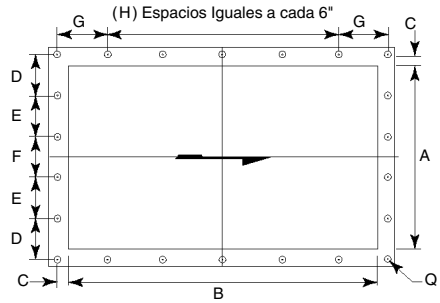


Sección Intermedia Plana

SERIE	A	B	C	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
1809	37	25	9	18½	14¼	4	17¾	7¼	30	16	13	10	9⅜	9
2409	37	25	9	24½	20¼	4	15	10⅛	30	16	13	10	9⅜	16
2412	37	30	9	24½	20¼	4	17½	10⅛	35	18	13	13	12¼	16
2414	37	30	9	24½	20¼	4	17½	10⅛	35	20	13	15	13½	16
2416	37	30	9	24½	20¼	4	17½	10⅛	35	22	13	17	14⅞	16
2418	37	30	9	24½	20¼	4	17½	10⅛	35	25	13	19	16	16
3016	37	36	9	29½	25¼	4	20½	12⅝	41	22	13	17	14⅞	19½
3018	37	36	9	29½	25¼	4	20½	12⅝	41	25	13	19	16	19½
3020	37	36	9	29½	25¼	4	20½	12⅝	41	27	13	21	19¼	19½
3024	37	36	9	29½	25¼	4	20½	12⅝	41	31	13	25	20	19½



Descarga de Cabeza e Intermedia

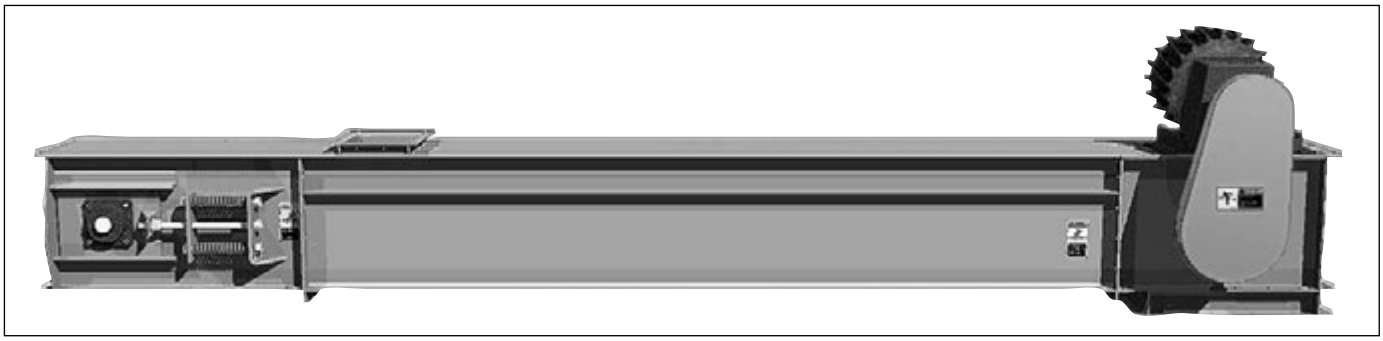


Entrada Estándar

SERIE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q
1809	7	16	1	4½	***	***	3	2	10	25	3½	3	4	***	4	7/16
2409	7	16	1	4½	***	***	3	2	10	25	3½	3	4	***	4	7/16
2412	10	18	1¼	4	***	***	4¼	2	13	30	4¼	4	5⅛	***	5¼	7/16
2414	12	20	1¼	4½	***	***	5¼	2	15	30	4¼	4	3½	3½	3½	7/16
2416	14	22	1¼	3¼	3¼	3¼	3¼	3	17	30	4¼	4	3¾	4	4	7/16
2418	15	25	1½	3½	3½	3½	5	3	19	30	4¼	4	4 7/16	4⅜	4⅜	9/16
3016	14	22	1½	3¼	3¼	3¼	3¼	3	17	36	4½	5	3¾	4	4	7/16
3018	15	25	1½	3½	3½	3½	5	3	19	36	4½	5	4 7/16	4⅜	4⅜	9/16
3020	17	27	1½	4	4	4	6	3	21	36	4½	5	4⅞	4¾	4¾	9/16
3024	21	31	1½	3¾	3¾	3¾	5	4	25	36	4½	5	5⅝	5½	5½	9/16

NOTA: Las dimensiones no están certificadas para construcción

Transportador de Rastras de Fondo Plano



Transportador para Servicio Pesado

Características Estándar

- Cadena Forjada y Rastras de Acero.
- Sistema de Retorno de Riel o Charola de Retorno.
- Tensor de Resorte.
- Sprockets Segmentados.

Opciones populares

- Liners Laterales de Desgaste de Acero Resistente a la Abrasión.
- Entradas Tipo By-Pass.
- Cola de Autolimpieza.

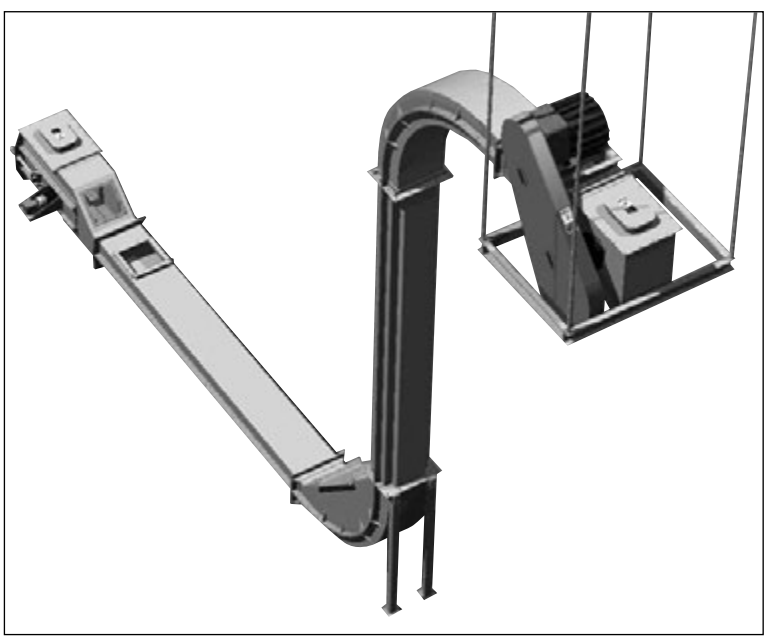
La rastra de servicio pesado Martin está diseñada para manejar materiales pesados y abrasivos como la piedra caliza, agregados y arena.

Consulte a Martin para aplicaciones específicas.

Capacidades y Velocidades					
SERIE	PPM	25 PPM		50 PPM	
	PCH	PCH	RPM	PCH	RPM
1200 MD	58	1400	8	2800	16
1600 MD	96	2400	7.5	4800	15
2000 MD	130	3250	5	6500	10
2400 MD	192	4800	5	9600	10

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIÓN DE SEGURIDAD

DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de quitar las cubiertas, las guardas o antes de cualquier servicio. Las partes en movimiento pueden causar daños severos.

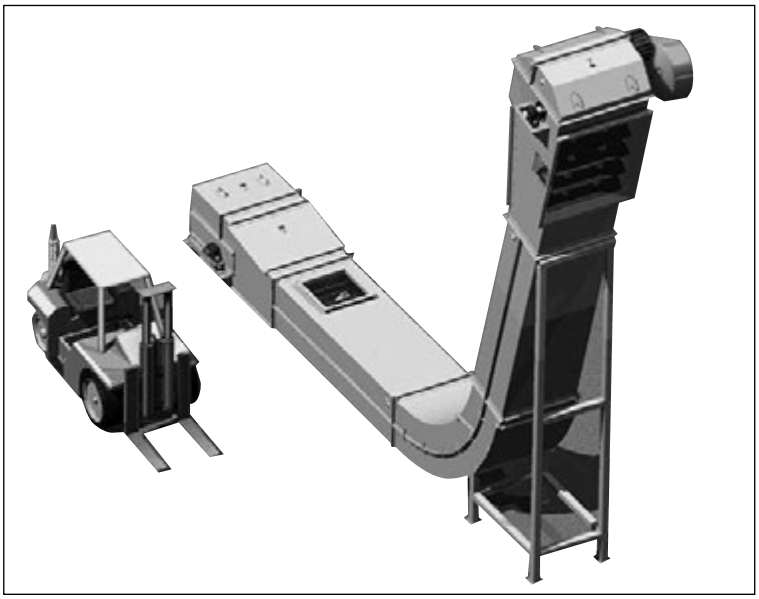


Rastra para Aplicación Especial



Tensor Construido por Martin

Transportador de Rastras de Trayectoria en L y S

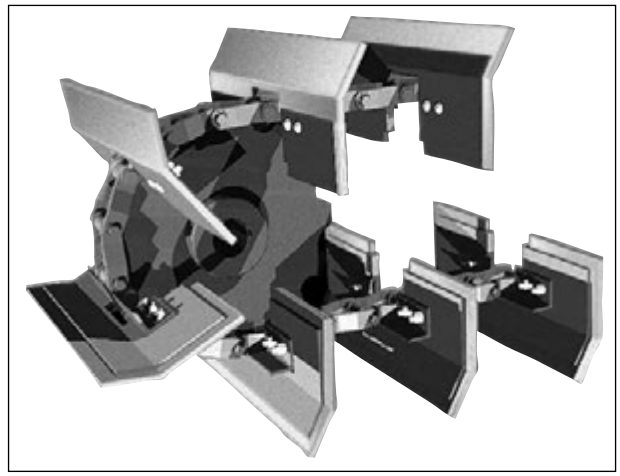


Transportador de Trayectoria en L

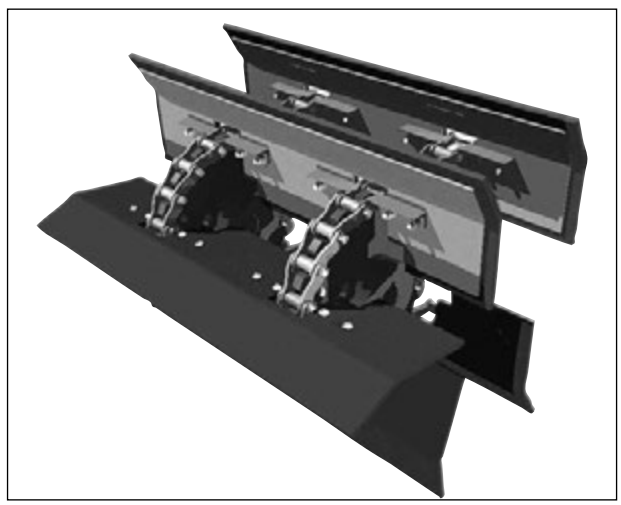


Transportador de Trayectoria en S

Serie	1PPM	50 PPM		75 PPM		100 PPM	
	PCH	PCH	RPM	PCH	RPM	PCH	RPM
57	12	600	17	900	26	1200	35
610	20	1000	11	1500	16½	2000	22
913	35	1750	8	2625	12	3500	16
1020	58	2900	11	4350	16½	5800	22
1224	87	4350	11	6525	16½	8700	22
1236	129	6450	10	9675	15	12900	20
1342	150	7500	10	11250	15	15000	20



Configuración de Cadena Sencilla



Configuración de Cadena Doble

NOTAS:

1. *La capacidad está basada en el manejo de materiales no abrasivos de acuerdo a la siguiente lista:*
   • Cascarillas de Semilla de Algodón • Harina de Semilla de Algodón • Semilla de Algodón Desfibrada • Forraje Molido • Semillas Enteras de Soya • Harina de Soya, Caliente • Grano de Maíz Entero • Grano de Arroz Entero
2. ***PRECAUCIÓN.*** *Debe tenerse mucho cuidado cuando se manejen materiales granulares finos como los enumerados a continuación: Harina de Trigo • Azúcar • Cal Pulverizada • Almidón • Negro de Humo • Carbonato de Sodio (Soda Ash)*

CARACTERÍSTICAS DE LA CADENA

- Cadena de Acero Soldada o Forjada.
- Rastras de UHMW (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular).
- Aditamentos para Rastras Soldadas con Posicionador.
- Placas de Respaldo para Servicio Pesado.

Consulte a Martin para aplicaciones específicas.

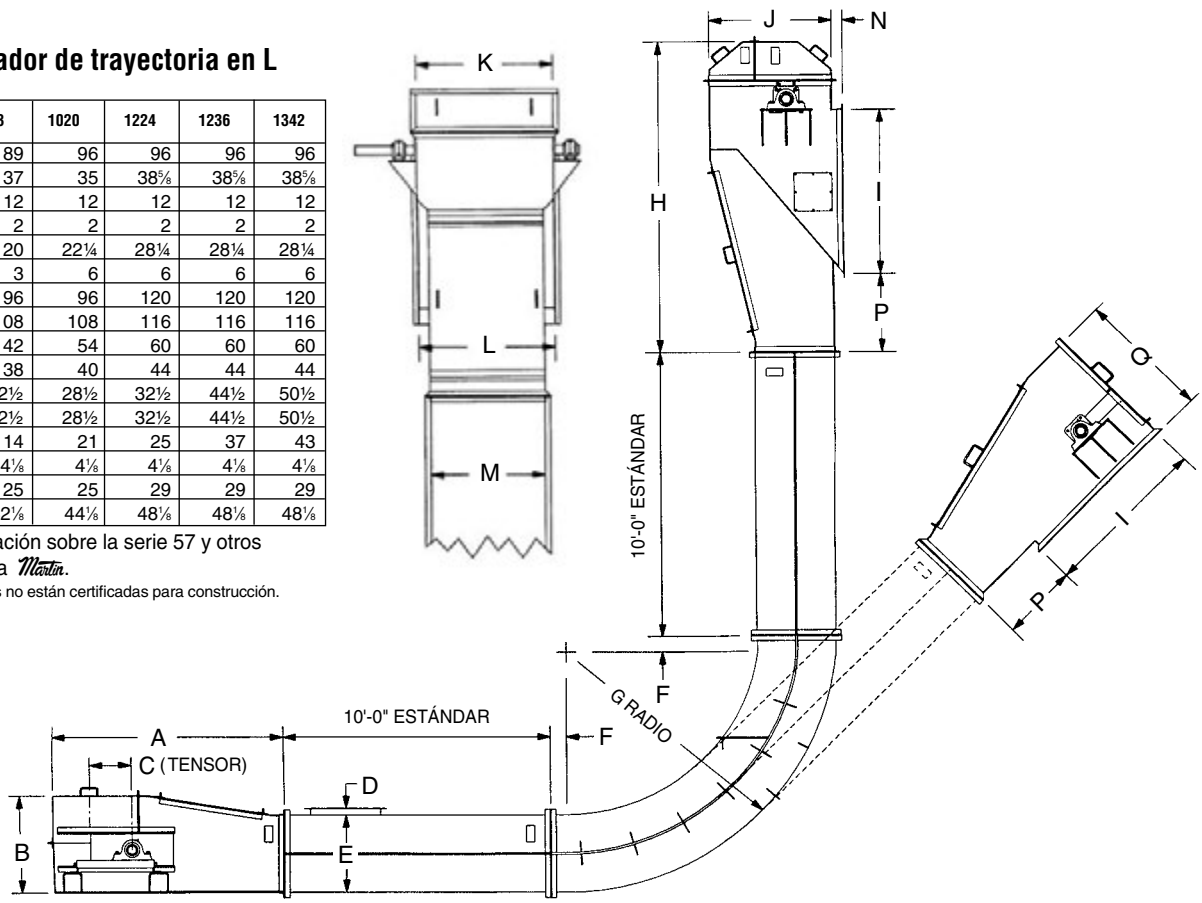
Transportador de Rastras de Trayectoria en L

Transportador de trayectoria en L

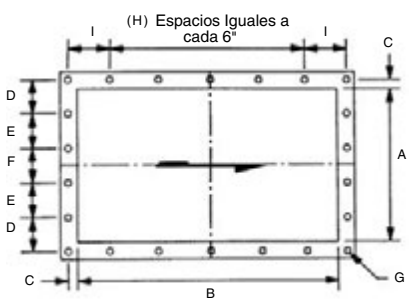
Serie	610	913	1020	1224	1236	1342
A	68	89	96	96	96	96
B	29	37	35	38⅝	38⅝	38⅝
C	12	12	12	12	12	12
D	2	2	2	2	2	2
E	14½	20	22¼	28¼	28¼	28¼
F	3	3	6	6	6	6
G	96	96	96	120	120	120
H	82	108	108	116	116	116
I	36	42	54	60	60	60
J	32	38	40	44	44	44
K	18¾	22½	28½	32½	44½	50½
L	18¾	22½	28½	32½	44½	50½
M	11	14	21	25	37	43
N	4⅛	4⅛	4⅛	4⅛	4⅛	4⅛
P	21½	25	25	29	29	29
Q	36⅛	42⅛	44⅛	48⅛	48⅛	48⅛

Si necesita información sobre la serie 57 y otros tamaños consulte a Martin.

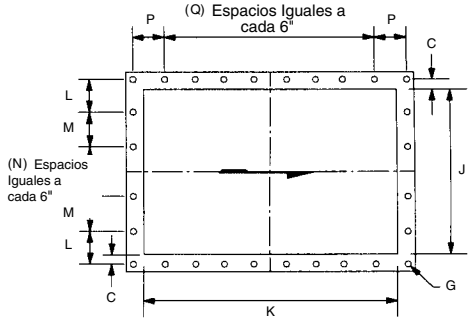
NOTA: Las dimensiones no están certificadas para construcción.



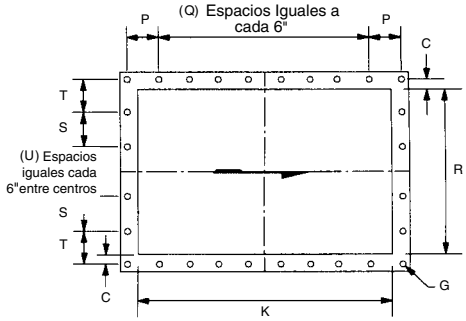
Entrada Estándar



Descarga de Cabeza 45º–90º



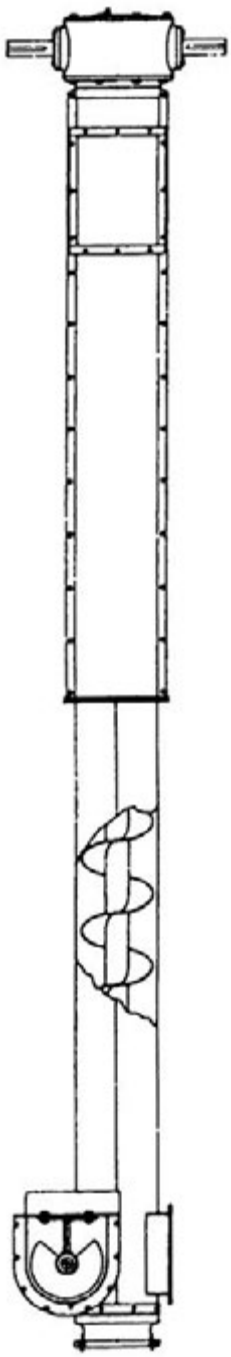
Descarga de Cabeza 0º–45º



SERIE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
610	7	16	1	4½	***	***	7/16	2	3	18¾	36	4⅜	***	2	4	5	11	***	3½	3½
913	10	18	1¼	4	***	4½	7/16	2	4¼	22½	42	4⅜	4¾	1	4¼	6	14	4¾	3½	1
1020	17	27	1½	4	4	4	9/16	3	6	29	54	4	***	4	4½	8	21	4½	4½	1
1224	21	31	1½	4¾	4¾	5	9/16	4	5	33	60	***	***	6	4½	9	25	***	5	3
1236	33	43	1½	4½	6	6	9/16	6	5	45	60	***	***	8	4½	9	37	***	5	5
1342	38	48	1½	5½	6	6	9/16	7	4½	51	60	4½	4½	6	4½	9	43	4	4	5

Nota:Las dimensiones no están certificadas para construcción.

SECCIÓN VIII



ELEVADOR HELICOIDAL SECCIÓN VIII

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad H-154
Introducción H-155
Tipo de Elevadores Helicoidales.....H-156
Componentes Estándar H-156
Capacidad y Velocidad de los Elevadores Helicoidales.....H-158
Dimensiones de Tipo B H-159
Capacidad y Velocidad de los Elevadores Super Screw H-160
Elevador de Super Screw D.S.D. (Transmisión de Eje Seco).....H-161
Dimensiones de Elevador Super Screw.....H-162

Elevador Helicoidal
Estándar

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCION POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams-Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices).

3. Las aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquél para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y/o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Hacemos la advertencia de que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las entradas de alimentación y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o mas etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: “Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones”. CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.

EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS













AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es solo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

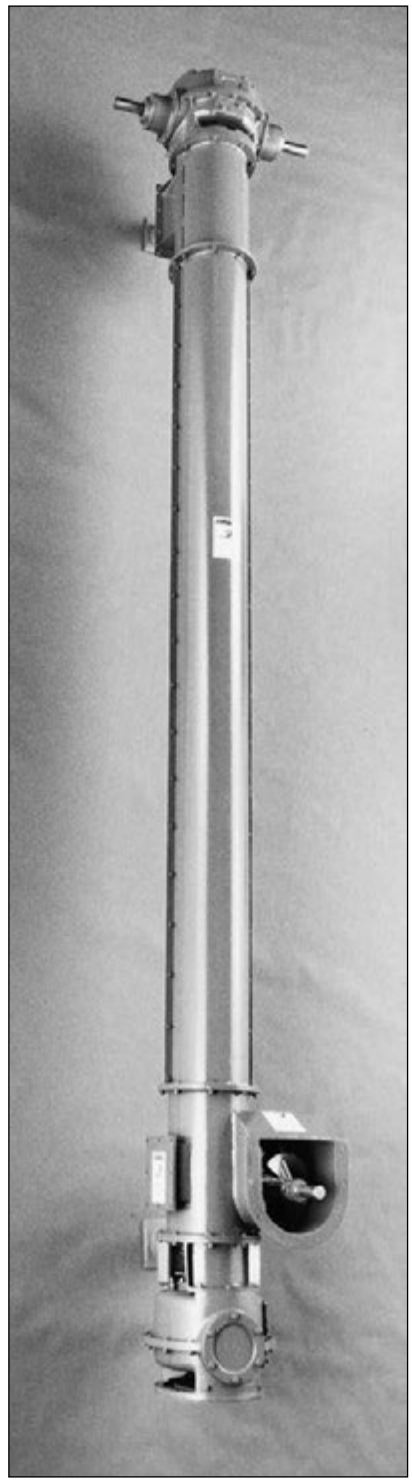
Elevadores Helicoidales Martin

Por más de 50 años, los Elevadores Helicoidales Martin han sido utilizados con éxito para elevar una amplia variedad de materiales. En 1956, agregamos el Elevador Super Screw para servicio pesado, proporcionando a nuestros clientes la posibilidad de elevar mayores capacidades a alturas mayores.

El Elevador Helicoidal Martin está diseñado para elevar una amplia variedad de materiales a granel en un espacio relativamente pequeño. Si un material tiene clasificación de Fluido muy Libre o Fluido Libre, probablemente podrá ser elevado por un Elevador Helicoidal Martin.

Todos los Elevadores Helicoidales Estándar así como el Elevador Super Screw pueden ser suministrados con diferentes arreglos de transmisión de acuerdo con las necesidades de nuestros clientes. Martin cuenta con personal experimentado en más de veinte localidades a lo largo y ancho de Norteamérica que puede ayudarle a diseñar el elevador helicoidal adecuado para su aplicación. Tenemos la capacidad de fabricar estos elevadores en seis plantas en los Estados Unidos.

Llame a su distribuidor Martin más cercano, y con la información de su aplicación diseñaremos el elevador helicoidal adecuado a sus necesidades.



Elevador Super Screw Tipo 4

Lista Parcial de Materiales

Alfalfa, Harina	Harinas
Aserrín	Hielo
Astillas de Madera, cribadas	Hule, molido
Avena	Leche, deshidratada
Azúcar	Lúpulo
Cacahuates	Malta
Café	Óxido de Plomo
Cal	Pulpa de Papel
Caolín	Resinas
Carbonato de Sodio	Sal
Cemento	Semilla de Algodón
Criolita	Semilla de Girasol
Granos	Semilla de Mostaza
Harina de Hueso	Semillas
Harina de Maíz	Tabaco
Harina de Soya	Trigo

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Elevador Helicoidal

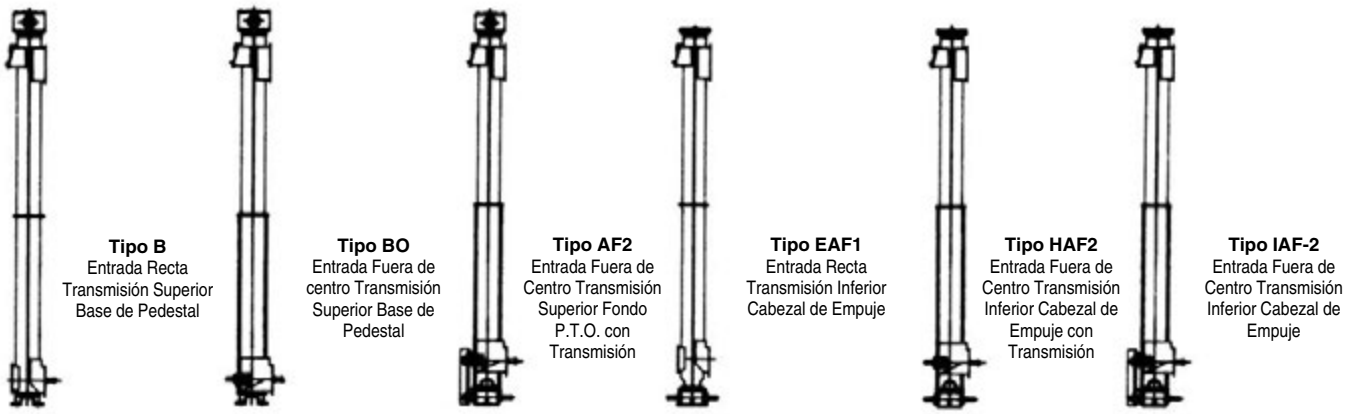
Elevadores Helicoidales Martin

Para satisfacer las necesidades de nuestros clientes el Elevador Helicoidal Estándar y el Elevador Super Screw están disponibles en dieciséis diferentes tipos. Estos tipos nos permiten variar la posición de la transmisión, la localización de la descarga y de la boquilla de alimentación. También es posible mover el alimentador helicoidal con la misma transmisión del elevador.

Los Elevadores Helicoidales Martin se instalan fácilmente debido a que son ensamblados, marcados y desensamblados en la fábrica antes de embarcarlos. Todos los Elevadores Helicoidales Martin han sido diseñados para tener la rigidez necesaria para ser autosoportables y al instalarse solo necesitan apoyo lateral.

Las transmisiones de los Elevadores Helicoidales Estándar y Super Screw son fabricadas por Martin y han sido específicamente diseñadas para usarse con estos elevadores. Podemos suministrar estos equipos con Transmisión para Transportador Helicoidal en aplicaciones ligeras.

Tipos de Elevadores Helicoidales Estándar



Tipo B
Entrada Recta
Transmisión Superior
Base de Pedestal

Tipo BO
Entrada Fuera de centro Transmisión Superior Base de Pedestal

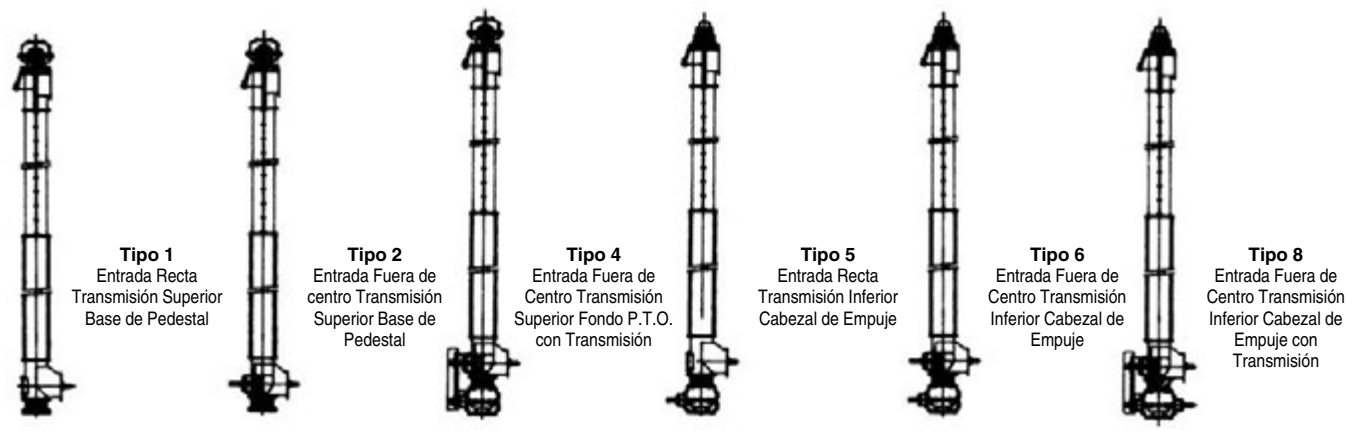
Tipo AF2
Entrada Fuera de Centro Transmisión Superior Fondo P.T.O. con Transmisión

Tipo EAF1
Entrada Recta
Transmisión Inferior
Cabezal de Empuje

Tipo HAF2
Entrada Fuera de Centro Transmisión Inferior Cabezal de Empuje con Transmisión

Tipo IAF-2
Entrada Fuera de Centro Transmisión Inferior Cabezal de Empuje

Tipos de Elevadores Super Screw



Tipo 1
Entrada Recta
Transmisión Superior
Base de Pedestal

Tipo 2
Entrada Fuera de centro Transmisión Superior Base de Pedestal

Tipo 4
Entrada Fuera de Centro Transmisión Superior Fondo P.T.O. con Transmisión

Tipo 5
Entrada Recta
Transmisión Inferior
Cabezal de Empuje

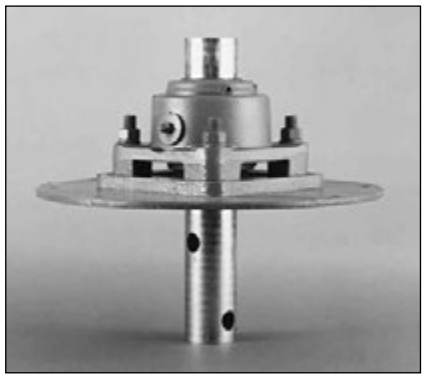
Tipo 6
Entrada Fuera de Centro Transmisión Inferior Cabezal de Empuje

Tipo 8
Entrada Fuera de Centro Transmisión Inferior Cabezal de Empuje con Transmisión

NOTA: Todos los elevadores se suministran sin el alimentador y/o la transmisión del alimentador a menos que se especifique.

PRECAUCIÓN: Nunca opere los equipos sin cubiertas o guardas de seguridad. DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de trabajar en él para inspeccionarlo, limpiarlo o darle mantenimiento.

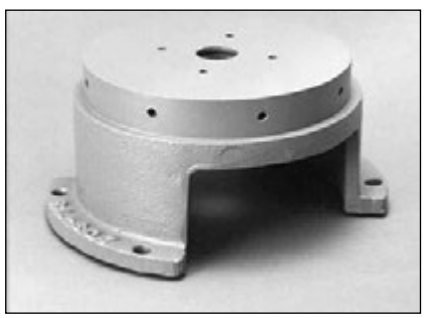
Elevador de Tornillo



Unidad de Empuje de Elevador Estándar



Estabilizador usado en los Elevadores Helicoidales Estándar



Base de Pedestal para Elevador Helicoidal Estándar



Cabezal de Empuje para Elevador Helicoidal Estándar

Todos los Elevadores Helicoidales Martin vienen con helicoidales seccionales o continuos para servicio pesado, construidos e inspeccionados rigurosamente para cerciorase que han sido enderezados correctamente y asegurar que la operación será suave y sin bamboleos. Cuando se manejan materiales de flujo libre se deben agregar tantos estabilizadores como se necesiten conforme se incremente la altura del elevador. Para satisfacer las diversas necesidades de nuestros clientes los bujes de los estabilizadores están disponibles en una amplia gama de materiales incluyendo madera, hierro endurecido, bronce, UHMW, etc.

El diseño de los Elevadores Helicoidales Estándar y los Elevadores Super Screw Martin incluye artesas tubulares bipartidas para que el mantenimiento sea sencillo.

La sección de alimentación y la sección inferior han sido diseñadas para asegurar que el material se transfiera de la sección horizontal a la sección vertical con un mínimo retroceso y degradación.

El panel de inspección de la sección inferior está atornillado y empacado para evitar que el material fugue. También tiene un casquillo que asegura que el material se mueva suave y uniformemente a través de esa sección.

Las transmisiones tanto del Elevador Helicoidal Estándar como de Elevador Super Screw son fabricadas por Martin lo que garantiza su calidad y su disponibilidad.

Claro entre Helicoidal y Artesa

Tamaño	Tipo de Artesa	Claro	Elevador Estándar			Elevador Super Screw		
			Secciones Intermedias	Secciones Sup. e Inf.	Helicoidal	Secciones Intermedias	Secciones Sup. e Inf.	Helicoidal
6	Claro Estándar	½	14	14	6H304 6.55312	14	10	6H304 6.55312
	Claro Cerrado	5/16	14	14		14	10	
9	Claro Estándar	½	12	12	9H306 9.55312	12	3/16	9H306 9.55312
	Claro Cerrado	5/16	12	12		12	3/16	
12	Claro Estándar	½	10	10	12H408 12.55412	10	3/16	12H408 12.55412
	Claro Cerrado	5/16	10	10		10	3/16	
14	Claro Estándar	½				10	3/16	16H610 16.55612
	Claro Cerrado	5/16				10	3/16	

*En caso necesario podemos suministrar helicoidales seccionales de claro cerrado.

Elevador Helicoidal Estándar

El Elevador Helicoidal Estándar Martin, está diseñado para manejar en condiciones normales, desde 360 PCH a 3600 PCH (Pies Cúbicos por Hora) en elevadores de 6", 9", y 12" de diámetro. Con la información completa de la aplicación el departamento de ingeniería de Martin puede ayudarlo a diseñar el Elevador Helicoidal adecuado para su aplicación.

Capacidad/Velocidad de los Elevadores Helicoidales Estándar Martin

Tamaño	Diám. de Eje Vertical	Relación de la Transmisión Superior	Relación de la Transmisión Inferior	▲ Velocidad Recomendades Mín. y Máx.			RPM del Alimentador Helicoidal Horizontal a 45% de Carga	Capacidad Pies Cúbicos por Hora
				Elevador Vertical	Entrada Transmisión Superior	Entrada Transmisión Inferior		
6	1½	2:1	1.4:1	200	400	280	165	360
				215	430	301	177	400
				275	550	385	226	500
9	1½	2:1	1.4:1	170	340	238	139	1100
				200	400	280	163	1300
				230	460	322	187	1500
12	2	2:1	2:1	155	310	310	147	2700
				165	330	330	156	3000
				200	400	400	189	3600

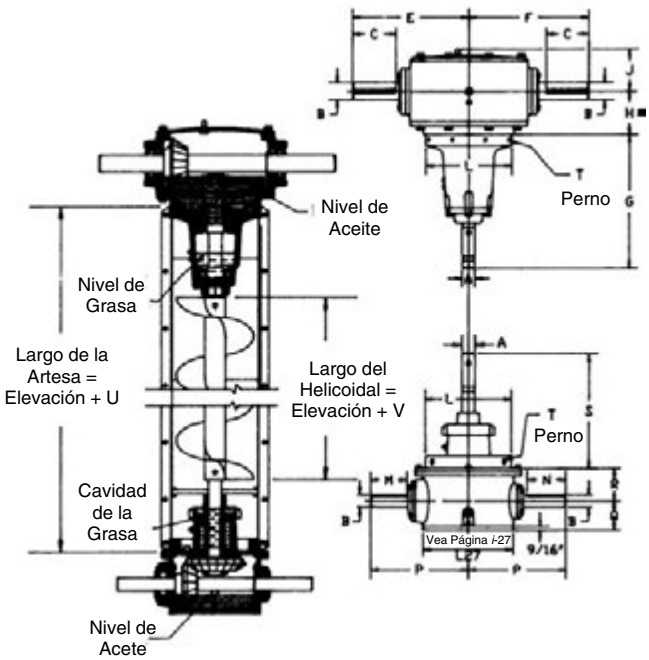
▲ Consulte a Martin para velocidades mayores o menores que las indicadas.

La transmisión de los Elevadores Helicoidales Estándar operará eficientemente independientemente del ángulo al que el equipo esté instalado desde la horizontal hasta la vertical. El eje de entrada puede ser girado en cualquier dirección y la extensión del eje de entrada puede ser usada para impulsar tanto al alimentador horizontal como al transportador de descarga.

Cuando el elevador, el alimentador y el transportador de descarga deban ser impulsados con una misma fuente de poder se requiere usar tanto la transmisión superior como la transmisión inferior.

La transmisión superior y la base de pedestal se utilizan cuando el elevador y el transportador de descarga son impulsados por la misma fuente de poder. La transmisión inferior y la unidad de empuje son necesarias cuando el elevador y el alimentador deban ser impulsados por la misma fuente de poder.

Las transmisiones están diseñadas y construidas para soportar todas las cargas radiales y de empuje y para soportar el peso del elevador totalmente lleno.



Dimensiones en Pulgadas

Tamaño	Relación		A	B		C	E	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T Pernos		U		V
	Transmisión Superior	Transmisión Inferior		Transmisión Superior	Transmisión Inferior														No. Recom.	Tamaño	B y BO	Otros Tipos	Todo Tipos
6*	2:1	1.4:1	1½	2	1½	5	13½	14	15¼	7⅝	4 15/16	7	4¼	4½	11 1/32	3⅜	3 3/16	13¼	4	⅜-16 NC	16⅞	23⅛	6⅝
9	2:1	1.4:1	1½	2	1½	5	13½	14	15¼	5	4 15/16	10	4¼	4½	11 1/32	3⅜	3 3/16	13¼	8	⅜-16 NC	21½	27¾	8¾
12	2:1	2:1	2	2	2	5	13½	14	15¼	4⅞	4 15/16	13	5	5 5/16	14 7/16	3⅞	4 5/16	13¼	8	½-13 NC	26	31¾	12¾

*El adaptador de 2⅝" de longitud para cabeza de 6", no está ilustrado.

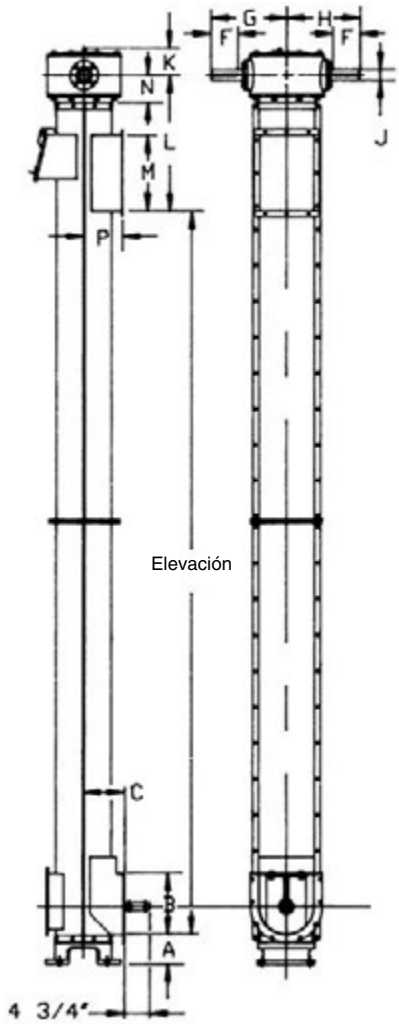
B y BO: Ver siguiente página.

PRECAUCIÓN: Nunca opere los equipos sin cubiertas o guardas de seguridad. DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de trabajar en él para inspeccionarlo, limpiarlo o darle mantenimiento.

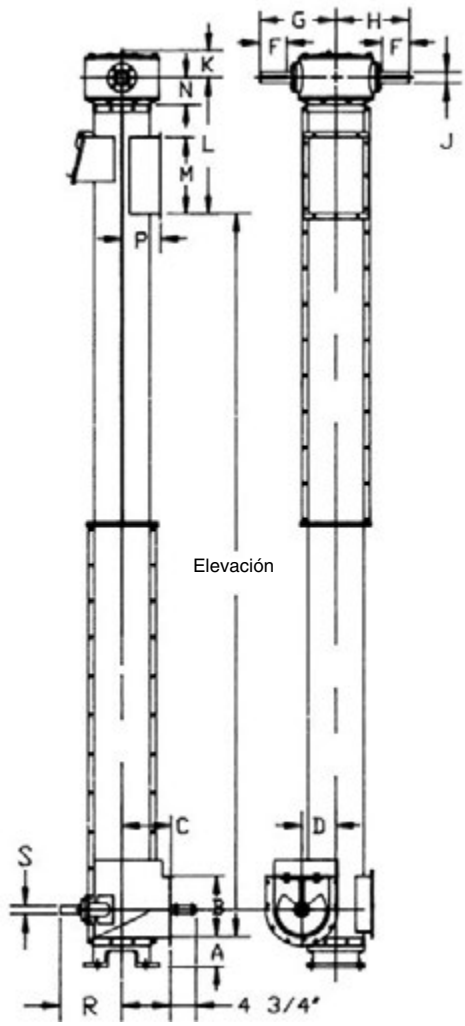
Nota: Las dimensiones no están certificadas para construcción

Elevador Helicoidal Estándar

Tipo B



Tipo BO



El Elevador Helicoidal aquí mostrado se encuentra cargado a la derecha de la entrada solo como ilustración. Normalmente este elevador es cargado por la izquierda a menos que se especifique lo contrario. Vea en la página H-158 los arreglos típicos para los elevadores helicoidales.

Tipo BO

Tamaño de Elevador	A	B	C	D	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S
6	6	8	9	4¾	5	13½	14	2	4 15/16	23	12	7⅞	5½	11⅜	1½
9	5½	11⅛	9	6¼	5	13½	14	2	4 15/16	25	14	5	7⅛	11⅜	1½
12	8	14¼	15	8	5	13½	14	2	4 15/16	29	18	4⅞	8¾	14 7/16	2

Tipo B

Tamaño de Elevador	A	B	C	F	G	H	J	K	L	M	N	P
6	6	8	9	5	13½	14	2	4 15/16	23	12	7⅞	5½
9	5½	11⅛	9	5	13½	14	2	4 15/16	25	14	5	7⅛
12	8	14¼	15	5	13½	14	2	4 15/16	29	18	4⅞	8¾

Dimensiones en Pulgadas

Nota: Las dimensiones no están certificadas para construcción

Elevador Super Screw

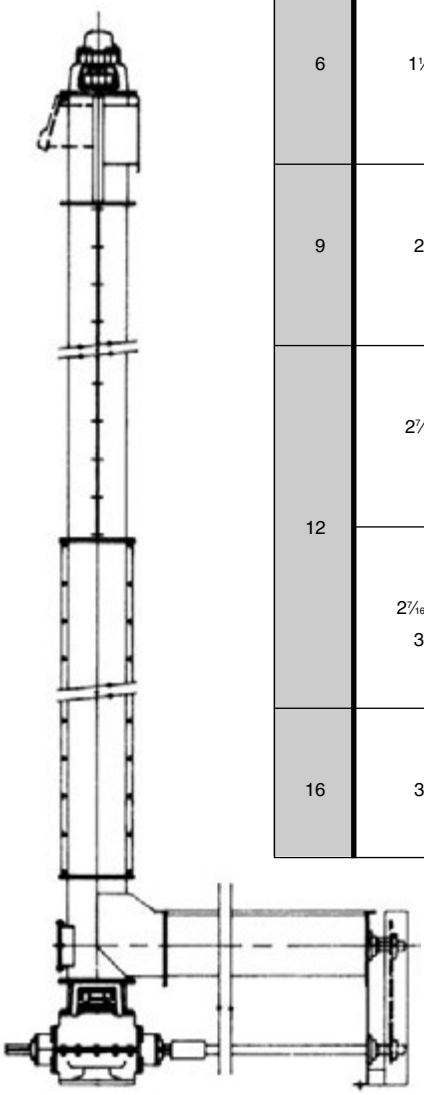
El elevador Super Screw de Martin está diseñado para manejar desde 360 PCH a 7,000 PCH en elevadores de 6", 9", 12" y 16" de diámetro.

Capacidad/Velocidad de los Elevadores Super Screw Martin

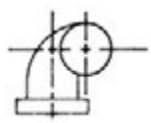
Tamaño	Diám. de Eje Vertical	Relación de la Transmisión Superior	Relación de la Transmisión Inferior	▲ Velocidades Mín. y Máx. Recomendadas			RPM del Alimentador Helicoidal Horizontal a 45% de Carga	Capacidad Pies Cúbicos por Hora
				Elevador Vertical	Entrada Transmisión Superior	Entrada Transmisión Inferior		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	1½	2:1	2:1	200	400	400	165	360
				215	430	430	177	400
				275	550	550	226	500
				330	660	660	272	600
				Hasta 425	Hasta 850	Hasta 850	★	★
9	2	2:1	2:1	170	340	340	139	1100
				200	400	400	163	1300
				230	460	460	187	1500
				240	480	480	196	1600
				Hasta 425	Hasta 850	Hasta 850	★	★
12	2 7/16	2:1	2:1	155	310	310	147	2800
				165	330	330	156	3000
				200	400	400	189	3600
				210	420	420	199	3800
				Hasta 425	Hasta 850	Hasta 850	★	★
	2 7/16 ★ 3	2.06:1	2.06:1	155	319	319	151	2800
				165	340	340	161	3000
				200	412	412	195	3600
				210	433	433	205	3800
				Hasta 425	Hasta 876	Hasta 876	★	★
16	3	2.06:1	2.06:1	138	284	284	132	6000
				150	309	309	144	6500
				161	332	332	155	7000
				Hasta 425	Hasta 876	Hasta 876	★	★

★ Consulte a Martin.

▲ Consulte a Martin para velocidades mayores o menores que las indicadas.



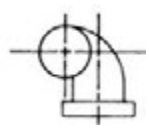
Elevador Super Screw Tipo 7



Elevador Cargado a la Derecha de la Entrada



Entrada Recta



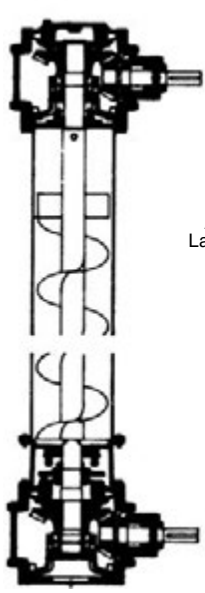
Elevador Cargado a la Izquierda de la Entrada

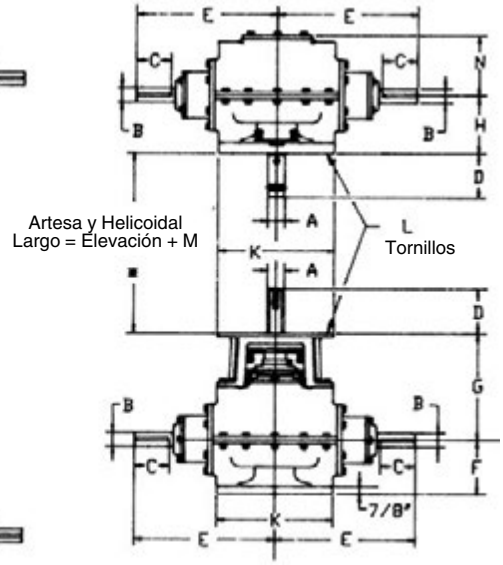
PRECAUCIÓN: Nunca opere los equipos sin cubiertas o guardas de seguridad. DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de trabajar en él para inspeccionarlo, limpiarlo o darle mantenimiento.

D.S.D. (Transmisión de Eje Seco) para Elevador Super Screw









La DSD (Transmisión de Eje Seco) es un diseño totalmente nuevo con un concepto de construcción desarrollado especialmente para permitir que los Elevadores Super Screw amplíen su espectro de aplicaciones.

La unidad DSD está diseñada para satisfacer condiciones especiales que se presentan en las instalaciones verticales y pueden ser instaladas en ángulos de 70° a 90°. Se pueden suministrar unidades especiales en caso de que el ángulo de inclinación sea menor.

El sistema patentado de lubricación mide con precisión la cantidad adecuada de lubricante que se debe aplicar en determinados puntos para no dañar los sellos.

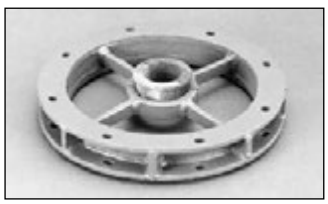
Las unidades DSD se pueden instalar ya sea en la parte superior como inferior del elevador. La transmisión superior tiene características especiales de diseño que aseguran que el lubricante no pase al interior del elevador contaminando el material. La transmisión inferior tiene otras características que evitan que el lubricante se contamine con materiales extraños.

Las unidades DSD pueden suministrarse en la parte superior con una base para pedestal o en la parte inferior con un cabezal de empuje.

La forma compacta de la DSD necesita un espacio mínimo dando una elevación máxima con una altura mínima total del elevador.

Las unidades DSD son de construcción robusta capaz de soportar todas las cargas radiales y de empuje que se produzcan además de soportar el peso total del helicoidal y de los materiales que estén siendo manejados.

Tamaño	Relación	A	B	C	D		E	F	G	H	K	L		M
					Superior	Inferior						No.	Tamaño	
6	2:1	1½	1⅝	4	4¾	5	16	6⅛	12	7½	10⅛	8	⅜	12¼
9	2:1	2	1⅝	4	4¾	5	16	6⅛	12	7½	13¼	8	⅜	13¼
12	2:1	2 7/16	1⅝	4	4⅞	5	16	6⅛	12	7½	16¼	8	½	18¼
	2.06:1	2 7/16	1⅝	4¼	4⅞	5	18.1	6⅞	12⅝	7¼	17¼	8	½	18¼
	2.06:1	3	2 3/16	4¼	5	5	18.1	6⅞	12⅝	7¼	17⅜	8	½	18¼
16	2.06:1	3	2 3/16	4¼	5	5	18.1	6⅞	12⅝	7¼	20¼	12	½	24¼



Estabilizador de Tipo Araña utilizado en un Super Screw



Cabezal de empuje para Super Screw

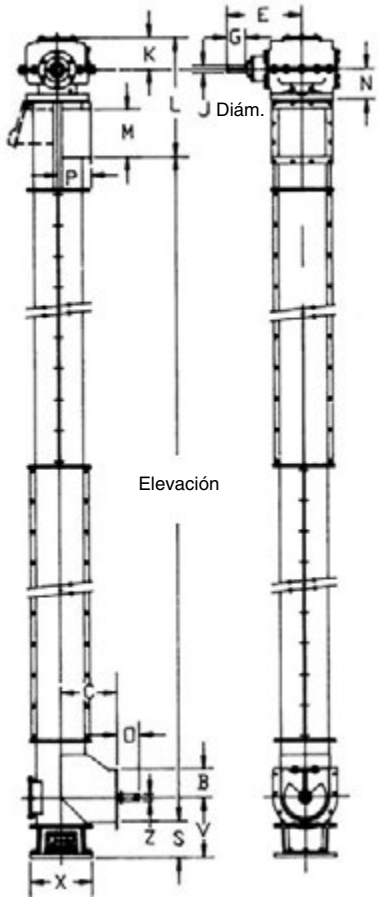


Base de Pedestal para Super Screw

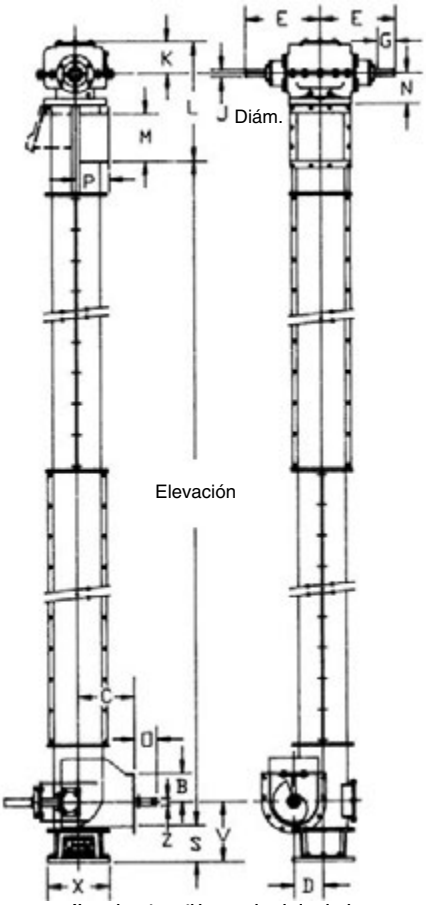
Nota: Las dimensiones no están certificadas para construcción.

Dimensiones de Elevadores Super Screw

Tipo 1



Tipo 2



Normalmente surtido cargado a la izquierda

Tipo 1

Tamaño de Elevador	Diám. de Eje Vertical	Relación	B	C	E	G	J	K	L	M	N	O	P	S	V	X	Z ◊
6	1½	2:1	4½	10½	16	4	1⅝	6¾	26¾	7	6½	4¾	5	8⅜	11⅞	13¼	1½
9	2	2:1	6⅛	12	16	4	1⅝	6¾	28¼	10	6½	4¾	7⅛	7⅞	12⅞	13¼	1½
12	2 7/16	2:1	7¾	15	16	4	1⅝	6¾	32¼	13	6½	4¾	8⅞	8⅞	15⅜	13¼	2
	○2 7/16	2.06:1	7¾	15	18.1	4¼	2 3/16	7 15/16	34⅜	13	7¼	4¾	8⅞	9	15½	17⅜	2
	3	2.06:1	7¾	15	18.1	4¼	2 3/16	7 15/16	34⅜	13	7¼	4¾	8⅞	9	15½	17⅜	2
16	3	2.06:1	10⅝	20	18.1	4¼	2 3/16	7 15/16	39⅞	17	7¼	5	11⅛	9½	18	17⅜	3

Tipo 2

Tamaño de Elevador	Diám. de Eje Vertical	Relación	B	C	D	E	G	J	K	L	M	N	O	P	S	V	X	Z ◊
6	1½	2:1	4½	10½	4¾	16	4	1⅝	6¾	23¾	7	6½	4¾	5	8⅜	11⅞	13¼	1½
9	2	2:1	6⅛	12	6¼	16	4	1⅝	6¾	25¼	10	6½	4¾	7⅛	7⅞	12⅞	13¼	1½
12	2 7/16	2:1	7¾	15	8	16	4	1⅝	6¾	29¼	13	6½	4¾	8⅞	8⅞	15⅜	13¼	2
	○2 7/16	2.06:1	7¾	15	8	18.1	4¼	2 3/16	7 15/16	31⅜	13	7¼	4¾	8⅞	9	15½	17⅜	2
	3	2.06:1	7¾	15	8	18.1	4¼	2 3/16	7 15/16	31⅜	13	7¼	4¾	8⅞	9	15½	17⅜	2
16	3	2.06:1	10⅝	20	10½	18.1	4¼	2 3/16	7 15/16	36¾	17	7¼	5	11⅛	9½	18	17⅜	3

Dimensiones en pulgadas.

◊ El diámetro horizontal de acoplamiento puede variar dependiendo de la longitud del alimentador.

○ Consulte a Martin antes de usarlo.

PRECAUCIÓN: Nunca opere los equipos sin cubiertas o guardas de seguridad. DESCONECTE Y BLOQUEE LA CORRIENTE ELÉCTRICA antes de trabajar en él para inspeccionarlo, limpiarlo o darle mantenimiento.

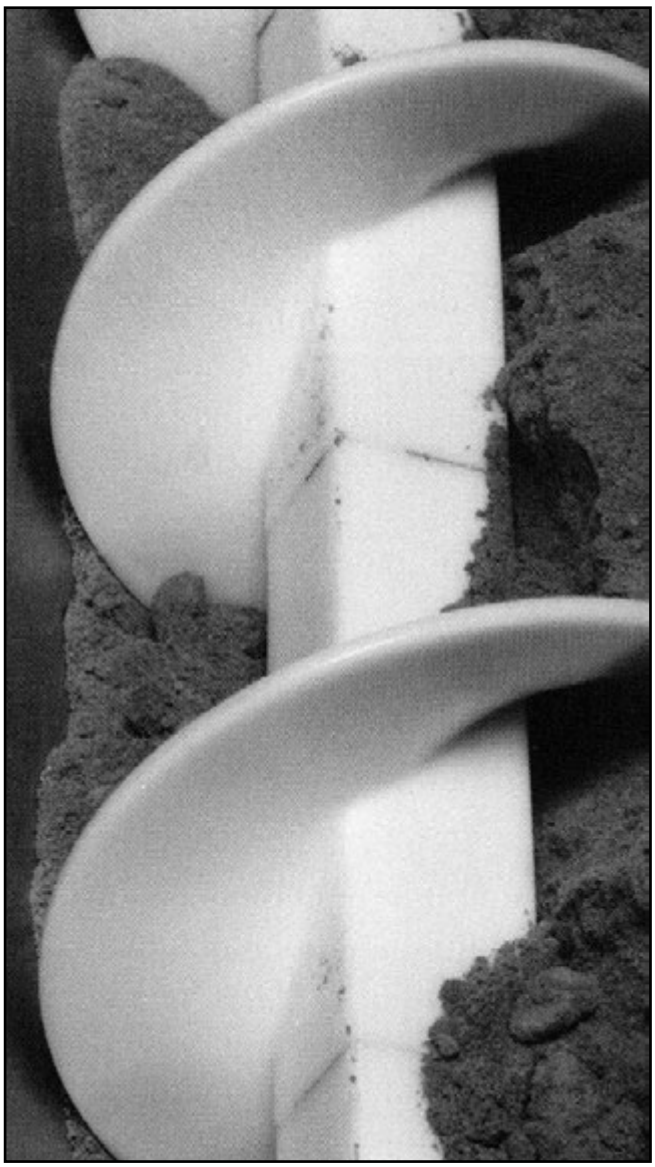
Nota: Las dimensiones no están certificadas para construcción

SECCIÓN IX

HELICOIDALES DE PLÁSTICO MODULARES SECCIÓN IX

Introducción H-163
Advertencia y Recomendaciones de Seguridad H-164
Datos Técnicos y de Diseño H-165

Otra innovación patentada por Martin. Una razón más para que sus clientes le confíen su negocio.



- Los módulos de plástico consisten en un helicoidal enrollado alrededor de una maza cuadrada y hueca
- Elimina la soldadura por puntos o continua necesaria para unir los helicoidales metálicos al eje.
- Poliuretano. Se utiliza cuando los impactos o el desgaste por abrasión son un problema. Las pruebas de laboratorio muestran que, en determinadas aplicaciones, es hasta tres veces más resistente al desgaste que el acero al carbón o el acero inoxidable.
- Los materiales plásticos no se corroen. Los ácidos, los productos cáusticos y otros productos químicos no los pueden atacar.
- Los módulos moldeados por inyección son ligeros, durables y se colocan en un tubo cuadrado.
- Polipropileno. Es un material para uso general. Especial para servicio de alta temperatura.
- Aprobado por la FDA para manejar productos alimenticios.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Los módulos se pueden reemplazar fácilmente sin necesidad de usar soplete o soldadura.
- El transportador ensamblado es comparativamente, más ligero y más fácil de manejar y la vida útil de los bujes y rodamientos es prolongada.
- Polietileno. Es un material para uso general. Aprobado por la FDA para manejar productos alimenticios.
- Buena resistencia a la abrasión y excelente resistencia a la corrosión en un amplio rango de temperaturas.
- La superficie lisa facilita la limpieza.

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

La seguridad debe ser considerada en todo momento, un factor básico y primordial en la operación de maquinaria. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado y la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos y deben tener guardas de protección instaladas por el contratista, comprador, dueño o usuario de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y normas de seguridad.

Adicionalmente se debe obtener información específica de otras fuentes incluyendo las últimas ediciones del Código de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) y el Código de Seguridad de la ANSI. Una copia de esta norma puede ser obtenida en la ASME en 345 East 47th Street, New York, NY 10017 (212-705-7722).

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles suministrados por Martin de tal forma que cumplan con la ley Williams- Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

PRECAUCIÓN

Las guardas, las puertas de acceso y las cubiertas deben ser aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se va a dar mantenimiento la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área. El no seguir estas instrucciones puede producir serias lesiones personales o daños materiales.

ADVERTENCIA

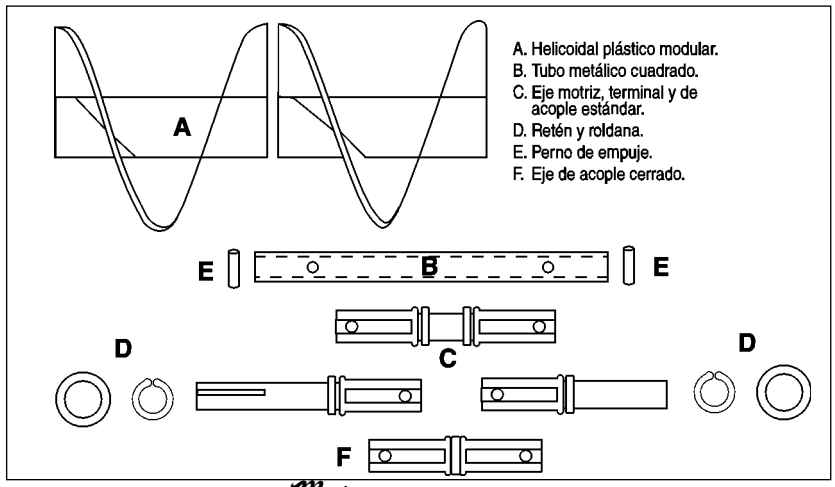
Advertencia: Electricidad Estática

Se puede acumular electricidad estática en los helicoidales de plástico modulares que transportan materiales no conductores por lo que puede producirse una chispa eléctrica. **No se debe utilizar este tipo de helicoidales para transportar materiales no conductores en un ambiente combustible.**

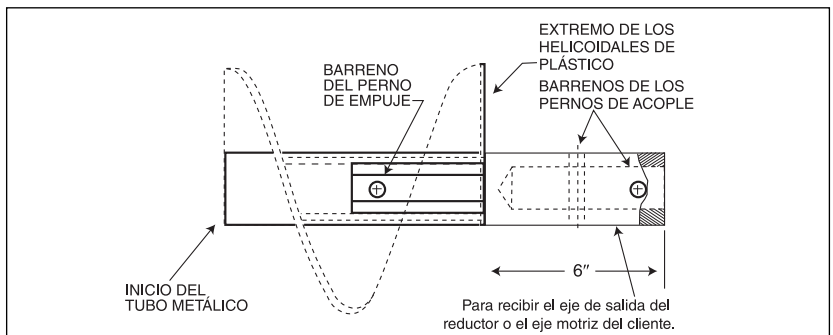
Helicoidales de Plástico Modulares – Datos de Diseño

Soluciones Martin para Problemas de Transportadores Helicoidales

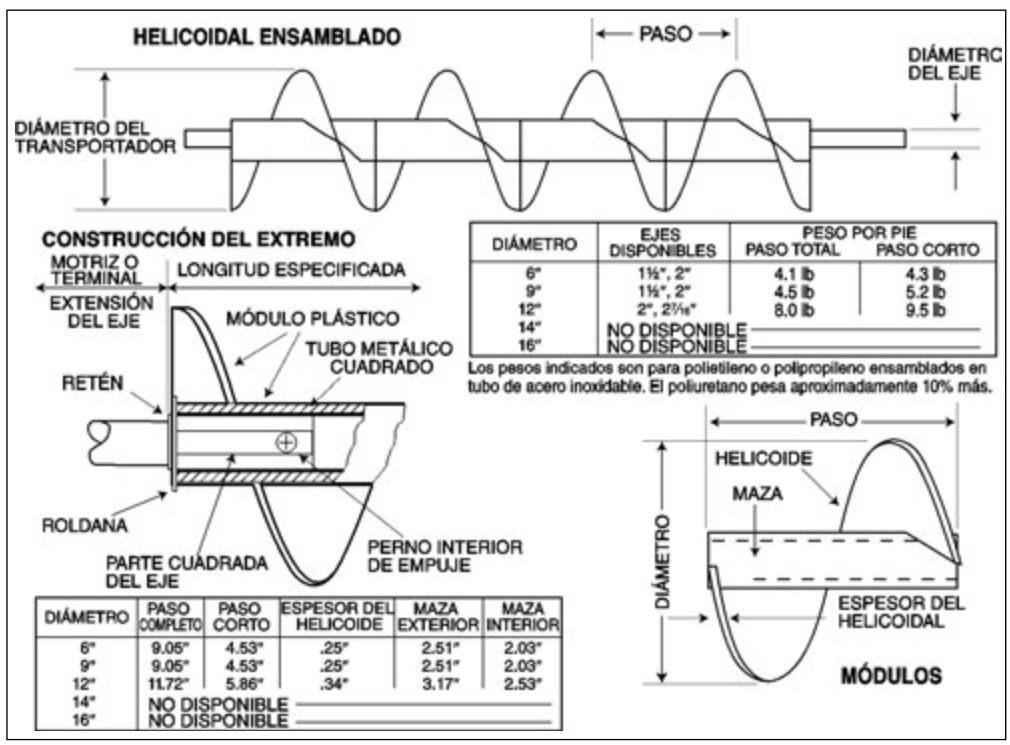
- Disponibles en diámetros de 6", 9" y 12", únicamente mano derecha.
- Los transportadores ensamblados son compatibles con los estándares CEMA. Se pueden modificar fácilmente.
- Los módulos están disponibles en polietileno, polipropileno y poliuretano. Cada uno tiene características para satisfacer necesidades especificas (Vea la información técnica).
- Los módulos (helicoidal y maza) se moldean integralmente. Como resultado el diámetro, el paso y el espesor son consistentes y se obtiene un acabado liso y uniforme.
- Los módulos de plástico eliminan la contaminación metálica en los alimentos.
- El transportador ensamblado es ligero, seguro y fácil de manejar y prolonga la vida útil de los rodamientos.
- Los helicoidales de plástico pueden funcionar en aplicaciones de claro cerrado y directamente sobre la artesa sin peligro de contaminación metálica.
- Los módulos son reemplazables individualmente.
- El balanceo es excelente permitiendo operaciones de alta velocidad.



El sistema de Helicoidales Martin, consiste de módulos de plástico colocados en un tubo metálico cuadrado. En cada extremo del tubo se inserta un eje y se asegura con un perno. Los módulos se aseguran a los extremos del tubo con retenes y roldanas.



ADAPTADOR EXTERIOR PARA CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL ESTÁNDAR



DIÁMETRO	EJES DISPONIBLES	PESO POR PIE PASO TOTAL	PESO POR PIE PASO CORTO
6"	1½", 2"	4.1 lb	4.3 lb
9"	1½", 2"	4.5 lb	5.2 lb
12"	2", 2⅞"	8.0 lb	9.5 lb
14"	NO DISPONIBLE		
16"	NO DISPONIBLE		

Los pesos indicados son para polietileno o polipropileno ensamblados en tubo de acero inoxidable. El poliuretano pesa aproximadamente 10% más.

DIÁMETRO	PASO COMPLETO	PASO CORTO	ESPESOR DEL HELICOIDE	MAZA EXTERIOR	MAZA INTERIOR
6"	9.05"	4.53"	.25"	2.51"	2.03"
9"	9.05"	4.53"	.25"	2.51"	2.03"
12"	11.72"	5.86"	.34"	3.17"	2.53"
14"	NO DISPONIBLE				
16"	NO DISPONIBLE				

Datos Técnicos y de Diseño

Capacidades de los Transportadores Helicoidales

PIES CÚBICOS POR HORA POR RPM – PASO TOTAL – HORIZONTAL				
DIÁMETRO	PASO	CARGA DEL TRANSPORTADOR		
		TOTAL	45%	30%
6"	9"	5.72	2.75	1.72
9"	9"	16.73	7.53	5.02
12"	12"	39.27	17.67	11.78
14"	14"	NO DISPONIBLE		
16"	16"	NO DISPONIBLE		

Velocidad Máxima Recomendada del Transportador / Operación Horizontal / RPM

DIÁM.	EJE	TIPO DE BUJE INTERMEDIO	
		MADERA, NYLATRON, BRONCE	ACOPLE CERRADO*
6"	1½"	165	90
9"	1½"	165	80
9"	2"	150	80
12"	2"	145	70
12"	2 7/16"	140	70
14"	2 7/16"	NO DISPONIBLE	
14"	3"	NO DISPONIBLE	
16"	3"	NO DISPONIBLE	

*Existen limitaciones para acople cerrado en longitudes de helicoidal mayores a 12' (para 6" y 9" de diámetro) o de 15' (para 12" de diámetro). Para longitudes mayores o unidades sin colgantes intermedios, localice el rodamiento de la tapa a no más de 3⅛" (para 6" de diámetro); 4⅝"(para 9" de diámetro); o 6⅛" (para 12" de diámetro); centre arriba del fondo interior de la artesa del transportador.

Capacidad de Potencia (HP)

DIÁM.	EJE	ESPECIFICACIONES PARA EJE Y TUBO DE ACERO AL CARBON			
		50 R.P. M.	75 R.P.M.	100 R.P.M.	150 R.P.M.
6"-9"	1½"	3.4	5.1	6.8	10.1
6"-9"	2"	5.6	8.4	11.2	16.8
12"	2"	8.0	12.0	16.0	24.0
12"	2 7/16"	9.1	13.6	18.2	27.3
14"	2 7/16"	NO DISPONIBLE			
14"	3"	NO DISPONIBLE			
16"	3"	NO DISPONIBLE			

NOTA: Las limitaciones arriba indicadas se basan en la construcción estándar modular de Martin. El uso de pernos de acople, como los requeridos para el adaptador exterior, podría reducir la capacidad de potencia (HP).

Materiales de Construcción

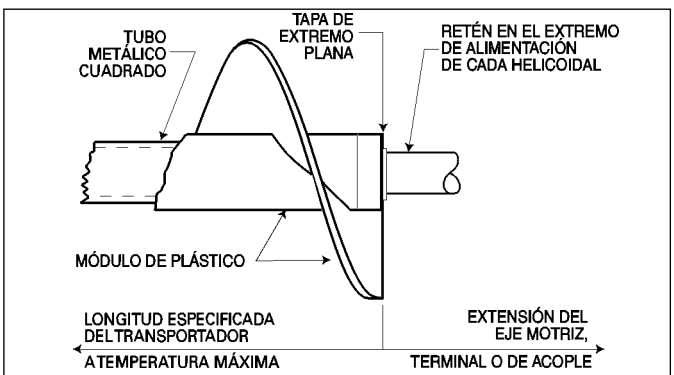
	POLIETILENO	POLIPROPILENO	POLIURETANO
Aprobado por FDA	Sí	Sí	No
Resistencia a la Abrasión	Buena	Moderada	Excelente
Resistencia a la Corrosión	Excelente	Excelente	Buena
Resistencia al Impacto	Buena	Moderada	Excelente
Límite de Temperatura	-60º a +150º F	+40º a +220º F	-20º a +150°
Desprendimiento	Excelente	Buena	Buena

Nota: "Desprendimiento" se refiere a la capacidad de transportar productos "pegajosos".

Datos de Diseño para Construcción Soldada

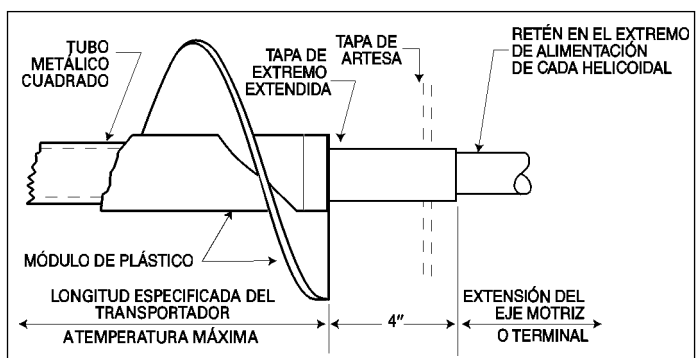
La construcción soldada se usa en el manejo de productos alimenticios o para transportar cualquier otro producto que no deba meterse entre los espacios internos de los módulos o al interior del tubo cuadrado. Las mazas de los módulos individuales se unen con calor y los extremos de los helicoidales pueden unirse también con calor o pueden cortase para formar un claro de ⅛" a ¼" de ancho. En los extremos se colocan tapas con retenes ("O" rings) para sellar alrededor de los ejes. La tapa puede ser de construcción alterna como se detalla abajo.

La construcción soldada es aceptada por la USDA para usarse como un componente en las plantas procesadoras de alimento y en plantas para procesamiento de carne y aves sujetas a inspección federal.



TAPAS DE EXTREMO PLANAS

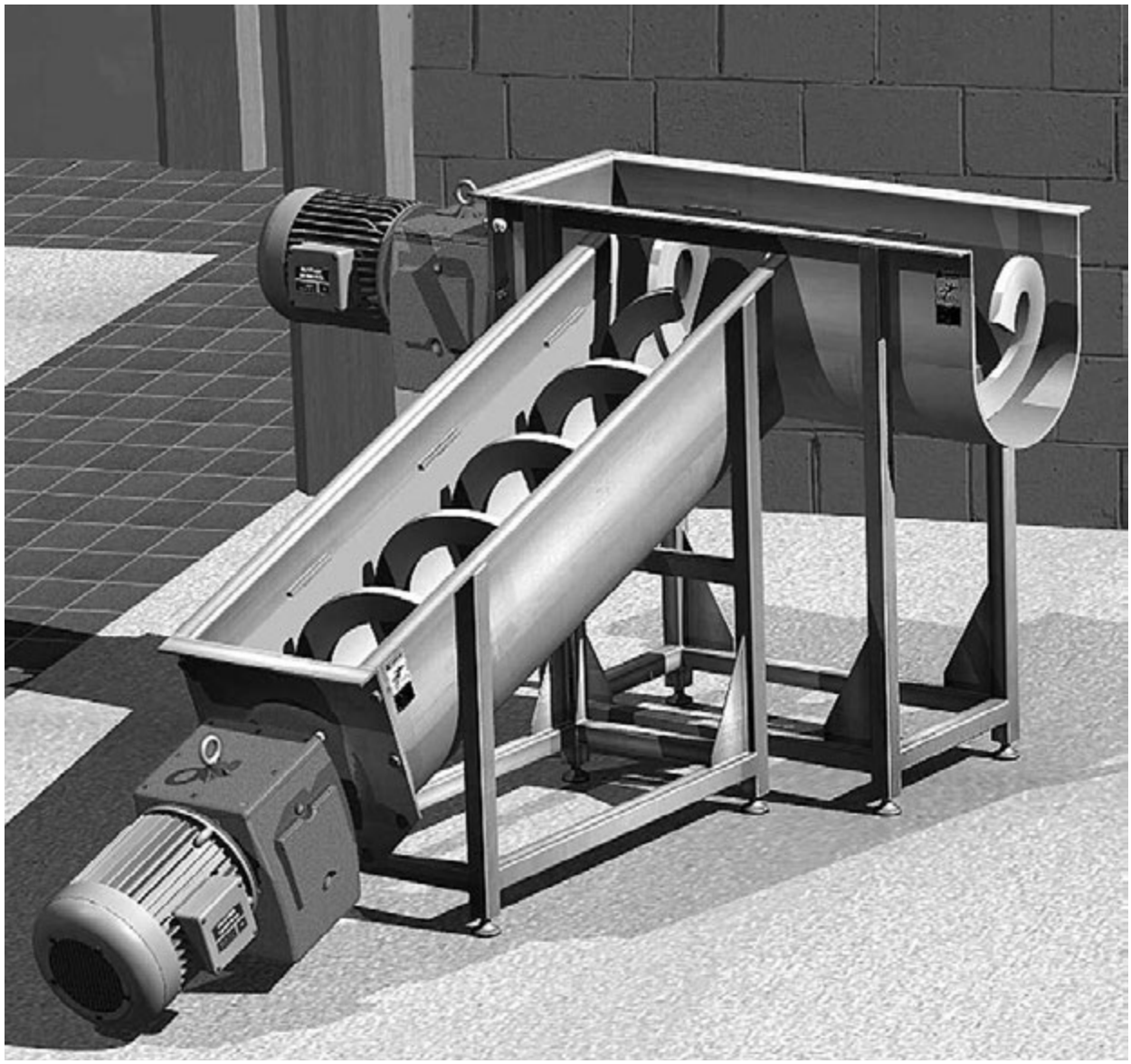
Las tapas de extremo planas son la construcción básica para transportar productos alimenticios. Los ejes motrices y terminales se instalan en la fábrica. Si se utilizan con ejes de acople, el rodamiento de empuje debe colocarse en el extremo de alimentación del transportador ensamblado. El retén puede eliminarse en algunas aplicaciones dependiendo de la longitud y la temperatura del caso.



TAPAS DE EXTREMO EXTENDIDAS

Las tapas de extremo extendidas se utilizan en el manejo de productos que requieran la eliminación total de grietas y ranuras en el helicoidal. Esto impide el uso de ejes de acoplamiento y por consiguiente limita la longitud de la unidad a un máximo de 20'. Los retenes y los ejes están totalmente fuera del área del producto. Los ejes motrices y terminales se instalan en la fábrica.

Transportadores Helicoidales Shaftless



SECCIÓN X

TRANSPORTADORES HELICOIDALES SHAFTLESS – SECCIÓN X

Aplicaciones Típicas H-168
Características, Funciones y Beneficios H-168
Tamaño y Capacidad H-169
Advertencia y Recomendaciones de Seguridad H-170

*Los transportadores se muestran sin cubierta solo con fines ilustrativos. Cuando opere los transportadores siga los lineamientos de seguridad indicados por el fabricante.

Transportadores Helicoidales Shaftless

Aplicaciones Típicas

• Plantas de Rendimiento

Procesamiento de Aves • Procesamiento de Carne • Procesamiento de Pescado

• Plumas de pollo • Costillares completos • Desechos de animales • Huesos de Pescado y Animales

• Pulpa y Papel, Tabla Roca, Tableros de Madera Aglomerada

• Lodos • Astillas de Madera (Gruesas) • Corteza Triturada • Viruta de madera

• Agricultura

• Fertilizantes • Gluten de Maíz • Procesamiento de azúcar de caña y de remolacha • Heno Picado

• Procesamiento de Desechos de Hospitales y Plantas de Reciclaje

• Latas • Botellas • Papel • Materiales de Deshecho Médico

• Industria Vitivinícola y de Bebidas

• Cáscaras de Uva • Tallos • Piedra Pómez • Cáscaras de Frutas

• Tratamiento de Aguas Residuales • Tratamiento de Deshechos Sólidos

• Lodos • Arenas • Materiales Cribados • Eliminación de Sólidos

• Industria Química y Pesada

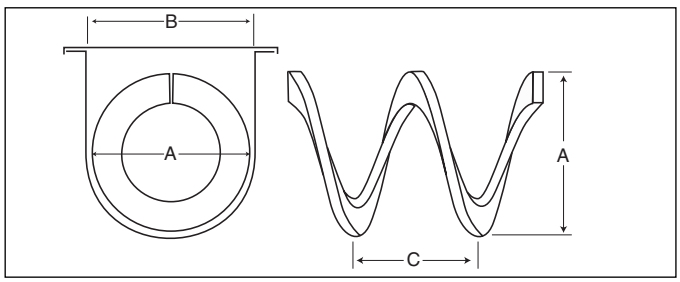
• Cenizas • Reciclaje de Baterías • Neumáticos Triturados

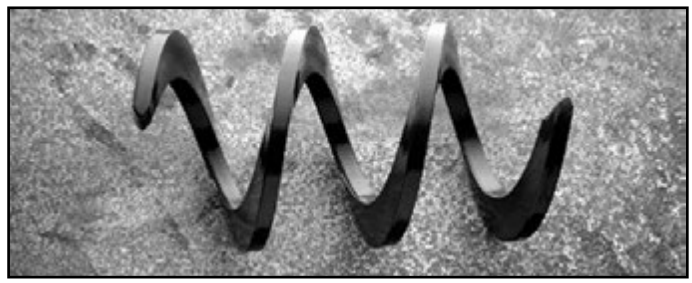
CARACTERÍSTICA	FUNCIÓN	BENEFICIO
Helicoidal Continuo	Elimina Colgantes	Reduce Costos de Mantenimiento
Helicoidal de ¾"-1"	Larga Duración	Aumenta el Tiempo Productivo
Sin Sellos ni Rodamientos en la Tapa	Uso de Tapa Ciega	Reduce Costos de Mantenimiento
Helicoidal Formado en Frio	Alta Dureza Brinell	Aumenta la Vida Útil
No Usa Tubo Central	Se Elimina la Acumulación de Material Sobre el tubo	Costos de Operación y de Mantenimiento Más Bajos
	Puede Manejar Tamaños de Partículas de Hasta 90% del DiámetroExterior del Helicoidal	Aumenta la Capacidad del Helicoidal
	Permite Mayor Carga de Artesa (45% - 95%)	
Entrada de Alimentación Lateral	No Necesita Transición Vertical	Menor Costo de Instalación Reduce la Altura Libre Necesaria

Tamaño y Capacidad

Especificaciones:

Tipo de Acero	Acero al Carbón • Alta dureza Brinell • Acero Inoxidable.
Capacidad	Hasta 17 000 Pies Cúbicos por Hora (PCH).
Diámetro	6" y 30" (y Mayores).
Pasos	Completo, ⅔, ½.
Artesa	Según Estándares CEMA.
Opciones	Recubrimientos de UHMW, Recubrimientos de AR, Barras de desgaste, Sellos en la Tapa Motriz
Ventajas	Se cubre mayor longitud sin usar colgantes intermedios. Transportan materiales pegajosos y con tamaño de partícula grande.





Carga de Artesa de 45%

DIÁM. NOM.	A Diám.	B Interior	C Paso	PCH* Paso Total	PCH* Paso ⅔	PCH* Paso ½	RPM MÁX.
6	6	7	6	65	43	33	25
9	9	10	9	224	149	112	25
10	10	11	10	307	205	154	25
12	12	13	12	530	353	265	25
14	14	15	14	842	561	421	25
16	16	17	16	1256	837	628	25
18	18	19	18	1789	1193	895	25
20	20	21	20	2455	1637	1228	25
24	24	25	24	4240	2827	2120	25
30	30	31	30	8283	5522	4142	25

Carga de Artesa de 95%

DIÁM NOM.	A Diám.	B Interior	C Paso	PCH* Paso Total	PCH* Paso ⅔	PCH* Paso ½	RPM MÁX.
6	6	7	6	140	93	70	25
9	9	10	9	472	315	236	25
10	10	11	10	648	432	324	25
12	12	13	12	1119	746	560	25
14	14	15	14	1777	1185	889	25
16	16	17	16	2652	1766	1326	25
18	18	19	18	3776	2517	1888	25
20	20	21	20	5180	3453	2590	25
24	24	25	24	8950	5967	4475	25
30	30	31	30	17485	11657	8743	25

*PCH = Pies Cúbicos por Hora

***LAS DIMENSIONES ESTÁN EN PULGADAS

Advertencia y Recomendaciones de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCION POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams-Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices)

3. Las aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquél para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Hacemos la advertencia de que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las entradas de alimentación y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o mas etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: “Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones”. CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.





EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS









AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es solo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

Hoja de Datos para Elevadores Helicoidal

CLIENTE: _____ FECHA DE ENTREGA DE COTIZACIÓN:_____

DIRECCIÓN: _____

CONTACTO: _____ NO. DE TELÉFONO: _____

TRANSPORTADOR HELICOIDAL ELEVADOR VERTICAL: ELEVACIÓN: _____ ALTURA DE DESCARGA: _____

_____

_____

CONFIGURACIÓN DE ENTRADA

(Indique una): ☐ **Elevador Cargado a la Derecha de la Entrada** ☐ **Entrada Recta** ☐ **Elevador Cargado a la Izquierda de la Entrada**

CAPACIDAD: _____ (PCH) (LB/HR) (TPH) (MTPH) (BPH)

MATERIAL:_____ DENSIDAD:_____ LB/PIES^3 TEMP: _____°F HUMEDAD: _____%

PARTICULAS: TAMAÑO MÁXIMO _____ PULGADAS TIPO DE PARTICULAS: (% DE PART. DEL TOTAL; I - 10%, II - 25%, III - 95%)

ALIMENTODO POR: _____DESCARGA A: _____

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN: ☐ ACERO AL CARBÓN ☐ T304 ☐ T316 ☐ H.D. GALV. ☐ OTRO

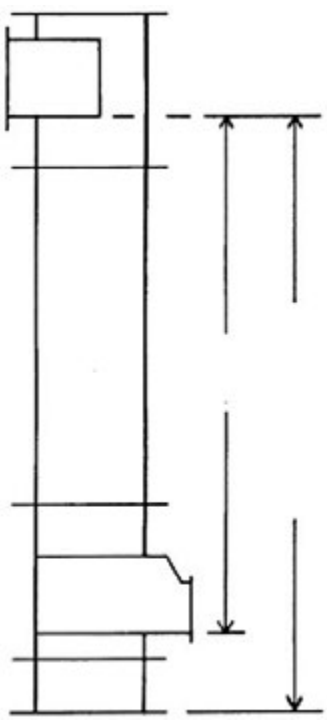
INSTALACIÓN: ☐ NUEVO ☐ REEMPLAZO ☐ INTERIORES ☐ EXTERIORES

TRANSMISIÓN: (DIRECTA) (TRANSMISIÓN DE TRANSPORTADOR HELICOIDAL) (OTRO): _____ ☐ BANDAS-V ☐ CADENA ☐ GUARDA

MOTOR: ☐ Totalmente Cerrado, Enfriado por Ventilador(TEFC) ☐ A Prueba de Explosión (X-PROOF) ☐ MAC ☐ OTRO _____ NOTAS _____

NOTAS: _____

_____



ARTESA: _____

HELICOIDAL: _____

DIÁM. DE EJE: _____

COLGANTES: _____

BUJE PARA COLGANTE: _____

RODAMIENTO INFERIOR: _____

SELLO INFERIOR: _____

EMPAQUES: _____

TRANSMISIÓN: _____ HP @ _____ RPM

REDUCTOR: _____

PINTURA: _____

NOTAS: _____

_____

_____

PÁGINA: _____ DE: _____ PREPARADO POR: _____ FECHA: _____

Hoja de Datos para Transportador Helicoidal

CLIENTE: _____ FECHA DE VENCIMIENTO: _____

DIRECCIÓN: _____

CONTACTO: _____ NO. DE TELÉFONO_____

DESCRIP. HELICOIDAL: ____ CANT. ____ ☐DIAM. ____ ☐ LONG. (Centro de Entrada a Centro Descarga)____ ☐ HORIZ. ☐ INCL. _____° ☐ DECL. _____°

CAPACIDAD: _____ (PCH) (LBS/HR) (TPH) (MTPH) (BPH)

MATERIAL:_____ DENSIDAD: _____ LB/PIES^3 TEMP: _____°F HUMEDAD: _____%

PARTÍCULAS: TAMAÑO MÁX. _____ PULGADAS TIPO DE PARTÍCULA: (% de Part. del Total; I - 10%, II - 25%, III - 95%)

INSTALACIÓN: ☐ INTERIOR ☐ EXTERIOR ☐ NUEVA ☐ REEMPLAZO ☐

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN: ☐ ACERO AL CARBÓN ☐ T304 ☐ T316 ☐ HD GALV. ☐ OTRO: _____

¿ES? ☐ ALIMENTADOR ☐ TRANSPORTADOR ¿ALIMENTACIÓN? ☐ CARGA DESBORDANTE ☐ UNIFORME

ALIMENTADO POR: _____ TAMAÑO DE ENTRADA: _____ DESCARGA A:_____

TRANSMISIÓN: (TRANSMISIÓN DE TRANSPORTADOR HELICOIDAL) (MONTADO EN EJE) (OTROS): _____

NOTAS: _____

_____

— —

ARTESA: ESTILO: _____ ESPESOR: _____

DESCARGA: TIPO: _____ CANTIDAD: _____

COMPUERTAS: TIPO: _____ CANTIDAD:_____

TAPA DE ARTESA TERMINAL: _____ CUBIERTA ESTILO: _____ESPESOR: _____

TAPA DE ARTESA MOTRIZ: _____

TIPO DE RODAM.: MOTRIZ:_____ TERMINAL _____

TIPO DE SELLO: MOTRIZ: _____ TERMINAL _____

HELICOIDAL: DIÁM.: _____ (M.D.) (M.I.) PASO: _____ ESPESOR.:

_____

_____

_____

PERNOS DE ACOPLAMIENTO: _____

COLGANTE: ESTILO : _____

BUJE COLGANTE: TIPO:_____

SUJETADORES DE CUBIERTA TIPO: _____

ENTRADAS: ESTILO: _____ CANTIDAD: _____ :

EMPAQUES: TIPO: _____ ESPESOR: _____

TRANSMISIÓN: _____ HP A: _____ RPM

MOTOR: _____ MONTAJE DEL MOTOR _____

REDUCTOR: _____

BANDA-V/CADENA: _____

NOTAS: _____

_____

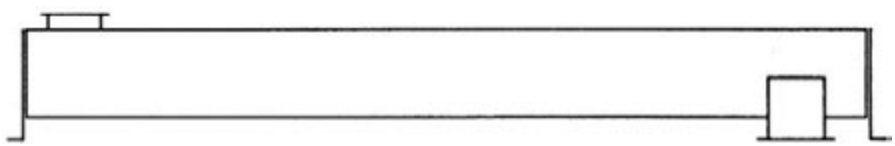


DIAGRAMA — (INDIQUE EL TAMAÑO Y LA UBICACIÓN DE LA ENTRADA DE ALIMENTACIÓN, LA LOCALIZACIÓN DE LA TRANSMISIÓN, ETC.)

PÁGINA: _____ DE: _____ PREPARADA POR: _____ FECHA: _____

Ejemplo de Hoja Cálculo

Cliente: _____ Fecha Vencimiento Cotización: _____

No. de transportador: _____ No. de Requisición: _____

Tabla 1-2

_____ Diám. × Largo **L** = _____ % Recomendado carga de artesa: _____

Material: _____ Factor HP de material: F_M = _____

Capacidad: _____ Series de componentes: _____

Densidad: **W** = _____ lb/pies³ Series de Colgantes Intermedios: _____

Partícula: tamaño máx.: _____ pulg. Clase (I) (II) (III) _____ Notas: _____

Capacidad requerida = **C** = _____ PCH (pies³/hora)

$$PCH = \frac{TPH \times 2000}{W}$$

$$PCH = \frac{lb\ por\ Hora}{W}$$

PCH = Bushel por hora × 1.24

Tablas 1-3, 1-4, 1-5

$$\text{Capacidad equivalente} = \frac{\text{Capacidad requerida}}{_____} \times \frac{CF_1}{_____} \times \frac{CF_2}{_____} \times \frac{CF_3}{_____} = \frac{\text{Capacidad}}{_____}\ PCH$$

Tabla 1-6

Diám. de Helicoidal = _____ Seleccione el diám. de la columna máx RPM en donde la capacidad indicada sea igual o mayor a la capacidad equivalente

$$\text{RPM del helicoidal} = \mathbf{N} = _____ = \frac{\text{Capacidad equivalente}}{\text{Capacidad a un RPM para diám. seleccionado}}$$

Tabla 1-7

Revise el tamaño y el tipo de las partículas adecuadas al diámetro seleccionado. Si se necesita un diámetro de helicoidal mayor, recalcule las RPM siguiendo los pasos arriba mencionados.

Tablas 1-12, 1-13, 1-14, 1-15, 1-16, 1-17

Valores a substituir en fórmula: _____ _____ _____ _____ _____

Fd **Fb** **Ff** **Fp** **e**

$$HPf = \frac{L \times N \times Fd \times Fb}{1{,}000{,}000} = _____$$

$$HPm = \frac{C \times L \times W \times Ff \times Fm \times Fp}{1{,}000{,}000} = _____$$

NOTA: Consulte a *Martin* para el cálculo de potencia de alimentadores helicoidales

Si HPf + HPm es menor a 5.2, seleccione factor de sobrecarga F_o = _____ (Si HPf + HPm es mayor a 5.2, F_o = 1.0)

$$\text{HP Total} = \frac{(HPf + HPm)\ Fo}{e} = _____ = _____$$

TRANSMISION: Utilice un motor de _____ HP con transmisión AGMA Clase (I) (II) (III) a _____ RPM de Helicoidal

Tablas 1-18, 1-19

$$\text{Torque} = \frac{\text{HP de motor} \times 63{,}025}{\text{RPM del Helicoidal}} = _____\ \text{lb-pulgada}$$

Escriba el tamaño mínimo: Diám. de eje. _____ Tubo _____ Perno/Corte _____ Resistencia de los Barrenos _____

Tablas 1-8, 1-9, 1-10, 1-11

Seleccione los componentes:

Artesa _____ Helicoidal _____ Estilo de Colgante _____ Buje del Colgante _____ Cubierta _____

Hoja de Datos para Elevador Cangilones

CLIENTE: _____ FECHA DE VENCIMIENTO: _____

DIRECCIÓN: _____

CONTACTO: _____ Nº de TELÉFONO: _____

ELEVADOR CANGILÓN: (CTRS/ELEVACIÓN) _____ DESCR. _____

CAPACIDAD: _____ (CFH) (LBS/HR) (TPH) (MTPH) (BPH)

MATERIAL:_____ DENSIDAD _____ LBS/FT^3 TEMP _____°F HUMEDAD _____%

PARTÍCULA: TAMAÑO MÁX. _____ PULG. TIPO DE PARTÍCULA: (% de Partícula del Total; I - 10%, II - 25%, III - 95%)

ALIMENTADO POR: _____DESCARGA A: _____

MATERIAL DE CONST.: ☐ ACERO AL CARBON ☐ T304 ☐ T316 ☐ H.D. GALV. ☐ OTROS

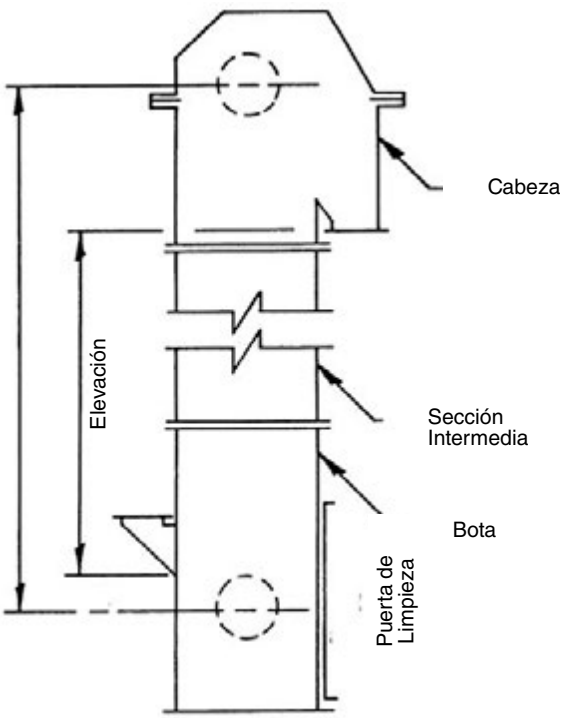
INSTALACIÓN: ☐ NUEVA ☐ REEMPLAZO ☐ INTERIOR ☐ EXTERIOR

TRANSMISIÓN: (MONT. DE EJE) (REDUCTOR DE ENGRANE MONT. EN BASE) (OTRO): _____ ☐ BANDA-V ☐ CADENA ☐ GUARDA

_____MOTOR: ☐ TEFC ☐ X-RESISTENTE ☐ MAC ☐ OTRO _____ FRENOS DE CONTRAVUELTA: ☐ EJE ☐ INTEGRAL A REDUCTOR ☐ OTRO

_____NOTAS: _____

_____



TIPO: ☐ CENTRÍFUGO ☐ CONTINUO ☐ TIPO GRANO ☐ OTRO _____

☐ CADENA ☐ BANDA ESPECIAL. _____

TRANSMISIÓN: _____ HP A _____ RPM REDUCTOR _____

SPROCKETS/POLEAS _____ CADENA/BANDAS-V _____

_____ FRENO DE CONTRAVUELTA _____

ENTRADA: ☐ ESTÁNDAR ☐ ESPECIAL _____

DESCARGA: ☐ ESTÁNDAR ☐ 45°

JAULA DE SEGURIDAD: ☐ SÍ ☐ NO ESCALERA: LONGITUD _____

PLATAFORMA DE CABEZA: ☐ TAMAÑO ESTANDAR ☐ ESPECIAL _____

PLATAFORMA INTERMEDIA: ☐ TAMAÑO ESTANDAR ☐ ESPECIAL _____

ESPESOR: CABEZA _____ BOTA _____ INTERIOR _____

TENSOR: ☐ CABEZA ☐ BOTA ☐ TORNILLO ☐ GRAVEDAD

SELLOS: ☐ ESTANDAR ☐ ESPECIAL ____ VENTEOS: TAMAÑO ____ CANTIDAD ____

_____PINTURA: _____

PÁGINA _____ DE _____ PREPARADA POR _____ FECHA _____

Ejemplo de Hoja Cálculo

Cliente: _____ Fecha Vencimiento Cotización: _____

No. de transportador: _____ No. de Requisición:_____

Tabla 1-2

_____ Diám. × Largo **L** = _____ % Recomendado carga de artesa: _____

Material: _____ Factor HP de material: F_M = _____

Capacidad: _____ Series de componentes: _____

Densidad: **W** = _____ lb/pies³ Series de Colgantes Intermedios:_____

Partícula: tamaño máx.: _____ pulg. Clase (I) (II) (III)_____Notas: _____

Capacidad requerida = **C** = _____ PCH (pies³/hora)

$$PCH = \frac{TPH \times 2000}{W}$$

$$PCH = \frac{lb\ por\ Hora}{W}$$

PCH = Bushel por hora × 1.24

Tablas 1-3, 1-4, 1-5

$$\text{Capacidad equivalente} = \frac{\text{Capacidad requerida}}{_____} \times \frac{CF_1}{_____} \times \frac{CF_2}{_____} \times \frac{CF_3}{_____} = \frac{\text{Capacidad}}{_____\ PCH}$$

Tabla 1-6

Diám. de Helicoidal = _____Seleccione el diám. de la columna máx. RPM en donde la capacidad indicada sea igual o mayor a la capacidad equivalente

$$\text{RPM del helicoidal} = \mathbf{N} = _____ = \frac{\text{Capacidad equivalente}}{\text{Capacidad a un RPM para el diámetro seleccionado}}$$

Tabla 1-7

Revise el tamaño y el tipo de las partículas adecuadas al diámetro seleccionado. Si se necesita un diámetro de helicoidal mayor, recalcule las RPM siguiendo los pasos arriba mencionados.

Tablas 1-12, 1-13, 1-14, 1-15, 1-16, 1-17

Valores a substituir en fórmula: _____ _____ _____ _____ _____

Fd Fb Ff Fp e

$$HPf = \frac{L\ (____)(N\ ____)(Fd\ ____)(Fb\ ____)}{1{,}000{,}000} = _____$$

$$HPm = \frac{C\ (____)(L\ ____)(W\ ____)(Ff\ ____)(Fm\ ____)(Fp\ ____)}{1{,}000{,}000} = _____$$

NOTA: Consulte a *Martin* para el cálculo de potencia de alimentadores helicoidales

Si HPf + HPm es menor a 5.2, seleccione factor de sobrecarga F_o = _____ (Si HPf + HPm es mayor a 5.2, F_o = 1.0)

$$\text{HP Total} = \frac{(HPf + HPm)}{e} Fo = _____ = _____$$

TRANSMISION: Utilice un motor de _____ HP con transmisión AGMA Clase (I) (II) (III) a _____ RPM de Helicoidal.

Tablas 1-18, 1-19

$$\text{Torque} = \frac{\text{HP de motor} \times 63{,}025}{\text{RPM del Helicoidal}} = _____ \text{ lb-pulgada}$$

Escriba el tamaño mínimo: Diám. de eje. _____ Tubo _____ Perno/Corte _____ Resistencia de los Barrenos_____

Tablas 1-8, 1-9, 1-10, 1-11

Seleccione los componentes:

Artesa _____ Helicoidal _____ Estilo de Colgante _____ Buje del Colgante _____ Cubierta _____

Ejemplo de Hoja Cálculo

Cliente: _____ Fecha Vencimiento Cotización: _____

No. de transportador: _____ No. de Requisición:_____

Tabla 1-2

_____ Diám. × Largo **L** = _____ % Recomendado carga de artesa: _____

Material: _____ Factor HP de material: $\mathbf{F_M}$ = _____

Capacidad: _____ Series de componentes: _____

Densidad: **W** = _____ lb/pies^3 Series de Colgantes Intermedios:_____

Partícula: tamaño máx.: _____ pulg. Clase (I) (II) (III)_____Notas: _____

Capacidad requerida = **C** = _____ PCH (pies^3/hora)

$$PCH = \frac{TPH \times 2000}{W}$$

$$PCH = \frac{\text{lb por Hora}}{W}$$

PCH = Bushel por hora × 1.24

Tablas 1-3, 1-4, 1-5

$$\text{Capacidad equivalente} = \frac{\text{Capacidad requerida}}{_____} \times \frac{CF_1}{_____} \times \frac{CF_2}{_____} \times \frac{CF_3}{_____} = \frac{\text{Capacidad}}{_____} \text{ PCH}$$

Tabla 1-6

Diám. de Helicoidal = _____Seleccione el diám. de la columna máx. RPM en donde la capacidad indicada sea igual o mayor a la capacidad equivalente

$$\text{RPM del helicoidal} = \mathbf{N} = _____ = \frac{\text{Capacidad equivalente}}{\text{Capacidad a un RPM para el diámetro seleccionado}}$$

Tabla 1-7

Revise el tamaño y el tipo de las partículas adecuadas al diámetro seleccionado. Si se necesita un diámetro de helicoidal mayor, recalcule las RPM siguiendo los pasos arriba mencionados.

Tablas 1-12, 1-13, 1-14, 1-15, 1-16, 1-17

Valores a substituir en fórmula: _____ _____ _____ _____ _____

Fd Fb Ff Fp e

$$HPf = \frac{(L)(N)(Fd)(Fb)}{1{,}000{,}000} = _____$$

$$HPm = \frac{(C)(L)(W)(Ff)(Fm)(Fp)}{1{,}000{,}000} = _____$$

NOTA: Consulte a *Martin* para el cálculo de potencia de alimentadores helicoidales

Si HPf + HPm es menor a 5.2, seleccione factor de sobrecarga F_o = _____ (Si HPf + HPm es mayor a 5.2, F_o = 1.0)

$$\text{HP Total} = \frac{(HPf + HPm)}{e} Fo = _____ = _____$$

TRANSMISION: Utilice un motor de _____ HP con transmisión AGMA Clase (I) (II) (III) a _____ RPM de Helicoidal.

Tablas 1-18, 1-19

$$\text{Torque} = \frac{\text{HP de motor} \times 63{,}025}{\text{RPM del Helicoidal}} = _____ \text{ lb-pulgada}$$

Escriba el tamaño mínimo: Diám. de eje. _____ Tubo _____ Perno/Corte _____ Resistencia de los Barrenos_____

Tablas 1-8, 1-9, 1-10, 1-11

Seleccione los componentes:

Artesa _____ Helicoidal _____ Estilo de Colgante _____ Buje del Colgante _____ Cubierta _____

SECCIÓN J

HERRAMIENTAS INDUSTRIALES DE MANO



Llaves



Martillos



Herramientas para Hojalatería

EL GRAN
CATÁLOGO
4000
ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

Las herramientas manuales, aunque utilizadas comúnmente, están diseñadas para trabajos específicos. Siempre se deberá usar el tamaño y el tipo correcto de herramienta para el trabajo que se esté haciendo. Mantenga las herramientas en condiciones de trabajo adecuadas y deseche cualquier herramienta que esté gastada o que haya sido usada más allá de su vida útil.

Nunca use cinceles o punzones con cabezas deformadas. Se pueden astillar y causar lesiones.

Solo se deben usar dados de impacto con herramientas de impacto neumáticas o eléctricas. Nunca use dados cromados o accesorios.

Todas las llaves están diseñadas para una relación tamaño-relación-fuerza específica. El uso de una extensión o cualquier otra cosa para incrementar la palanca es peligroso. Siempre jale la llave, no la empuje.

Mantenga la cabeza de los martillos apretados en el mango. No golpee un martillo con otro martillo. El martillo debe golpear siempre directamente Evite los golpes de lado.

Proteja sus ojos usando lentes de seguridad. Esto es recomendado para cualquier trabajo que involucre el uso de herramientas, particularmente cuando se usen punzones, cinceles y martillos o cualquier otra herramienta que deba golpear o ser golpeada.

Use las herramientas de mano solo para la aplicación para la que fueron diseñadas y con el tamaño adecuado para la aplicación.

Por seguridad las herramientas de mano deben ser inspeccionadas periódicamente por personal competente debidamente calificado.

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Herramientas Industriales de Mano

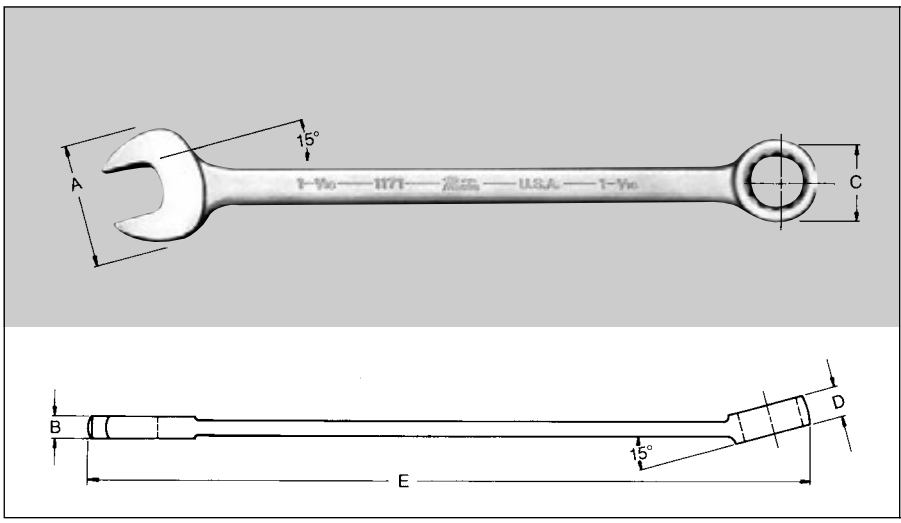
PRODUCTO **PÁGINA**

LLAVES Y JUEGOS DE LLAVES
- Combinadas, Fraccionales y Métricas ..... J-2 – J-5
- Españolas ..... J-6 – J-7
- Estriadas con Doble Acodado ..... J-8 – J-9
- Hidráulicas, Fraccionales y Métricas ..... J-10 – J-11
- De Servicio, Fraccionales y Métricas ..... J-12 – J-13
- De Contratuerca, Fraccionales y Métricas J-14
- De Tuercas Abocardadas J-15
- De Matraca con Caja Estriada, Rectas y Acodadas ..... J-16 – J-17
- Stillson J-18
- Inglesas J-19
- Autoajustables J-19
- Para Prisionero J-19
- Españolas con Boca Sencilla J-20
- De Gancho ..... J-21 – J-22
- Estructurales ..... J-23 – J-24
- Estriadas J-24
- De Golpe Estriadas, Rectas y Acodadas, Norma SAE y Métricas ..... J-25 – J-26
- Hexagonales J-27
- Acodadas con Dado J-28
- De Dado con Mango en “T” J-29

JUEGOS DE HERRAMIENTAS ..... J-30 – J-32
DADOS Y ACCESORIOS ..... J-33 – J-72
MARTILLOS ..... J-73 – J-76
DESARMADORES ..... J-77 – J-78
RASPADORES DE JUNTAS J-79
PUNZONES J-80
CINCELES J-81
PINZAS ..... J-82 – J-83
PINZAS PARA ARILLOS DE RETENCIÓN J-84
MANIVELAS J-85
PRENSAS EN C, TORNILLOS CON OJO Y BARRAS DE APALANCAMIENTO J-86
CAJAS METÁLICAS Y ESTUCHES J-87
HERRAMIENTAS PARA HOJALATERÍA
- Martillos para Carrocería ..... J-88 – J-89
- Sufrideras para Reparación de Carrocería J-90
- Cucharas J-91
- Piquetas J-92
- Misceláneos y Juegos ..... J-93 – J-95

TABLEROS EXHIBIDORES DE HERRAMIENTAS ..... J-96 – J-109
CORRESPONDENCIA DE NÚMEROS DE PARTE ..... J-109 – J-112

Llaves Combinadas



Acero de Aleación Americana

Forjadas en Prensa

Largas

Ángulo de 15°

Boca de 12 Puntos

Versátil, llave de propósito general con un completo rango de medidas de ¼" a 2½"

Cromadas y Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Boca Española		Boca de 12 Puntos		Longitud Total	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	Diámetro	Espesor	Diámetro	Espesor			Número de Parte	Número de Parte		
	A	B	C	D	E					
1/4	19/32	11/64	7/16	7/32	5	.04	1158	BLK1158	6	1/4
5/16	5/16	11/16	33/64	1/4	5 1/2	.05	1159	BLK1159	6	5/16
11/32	11/16	3/16	33/64	1/4	5 1/2	.05	1159A	BLK1159A	6	11/32
3/8	13/16	3/16	17/32	9/32	6	.08	1160	BLK1160	6	3/8
7/16	15/16	7/32	11/16	5/16	6 1/2	.13	1161	BLK1161	6	7/16
1/2	1 1/16	1/4	25/32	11/32	7 1/8	.17	1162	BLK1162	6	1/2
9/16	1 3/16	9/32	27/32	3/8	7 3/4	.25	1163	BLK1163	6	9/16
5/8	1 5/16	9/32	15/16	13/32	8 1/2	.30	1164	BLK1164	6	5/8
11/16	1 7/16	5/16	1 1/32	7/16	9 1/4	.38	1165	BLK1165	6	11/16
3/4	1 9/16	11/32	1 1/8	15/32	10 1/8	.43	1166	BLK1166	6	3/4
13/16	1 11/16	23/64	1 13/64	1/2	11	.55	1167A	BLK1167A	6	13/16
7/8	1 13/16	3/8	1 9/32	17/32	12	.64	1167	BLK1167	6	7/8
15/16	1 15/16	13/32	1 3/8	9/16	13	.77	1168	BLK1168	6	15/16
1	2 1/16	13/32	1 15/32	19/32	14	.92	1170	BLK1170	6	1
1 1/16	2 3/16	7/16	1 9/16	5/8	15	1.07	1171	BLK1171	6	1 1/16
1 1/8	2 5/16	15/32	1 41/64	21/32	16 1/8	1.37	1172	BLK1172	6	1 1/8
1 3/16	2 9/16	1/2	1 13/16	23/32	17 3/16	1.37	1172A	BLK1172A	6	1 3/16
1 1/4	2 9/16	1/2	1 13/16	23/32	17 3/16	1.8	1173	BLK1173	1	1 1/4
1 5/16	2 11/16	17/32	1 7/8	3/4	18	2.1	1174	BLK1174	1	1 5/16
1 3/8	2 13/16	9/16	1 31/32	25/32	18 3/4	2.1	1175	BLK1175	1	1 3/8
1 7/16	2 15/16	19/32	2 1/16	13/16	19 1/2	3.6	1176	BLK1176	1	1 7/16
1 1/2	3 1/16	5/8	2 5/32	27/32	20 1/2	3.4	1177	BLK1177	1	1 1/2
1 9/16	3 5/16	21/32	2 11/32	7/8	21 1/2	3.4	1178A	BLK1178A	1	1 9/16
1 5/8	3 5/16	21/32	2 11/32	7/8	21 1/2	4.5	1180	BLK1180	1	1 5/8
1 11/16	3 7/16	11/16	2 7/16	29/32	22 1/2	4.5	1182	BLK1182	1	1 11/16
1 3/4	3 11/16	23/32	2 5/8	31/32	24	7.1	1184	BLK1184	1	1 3/4
1 13/16	3 11/16	23/32	2 5/8	31/32	24	7.0	1186	BLK1186	1	1 13/16
1 7/8	4 1/16	25/32	2 7/8	1 1/16	25 3/4	6.9	1188	BLK1188	1	1 7/8
2	4 1/16	25/32	2 7/8	1 1/16	25 3/4	6.8	1190	BLK1190	1	2
2 1/16	4 9/32	13/16	3 1/16	1 9/64	27 1/2	8.3	1191	BLK1191	1	2 1/16
2 1/8	4 9/32	13/16	3 1/16	1 1/8	27 1/2	8.2	1192	BLK1192	1	2 1/8
2 3/16	4 17/32	7/8	3 7/32	1 3/16	29 1/4	7.9	1193	BLK1193	1	2 3/16
2 1/4	4 17/32	7/8	3 7/32	1 3/16	29 1/4	7.7	1194	BLK1194	1	2 1/4
2 3/8	5	31/32	3 17/32	1 5/16	31	12.1	1195	BLK1195	1	2 3/8
2 1/2	5	31/32	3 17/32	1 5/16	31	11.7	1196	BLK1196	1	2 1/2

Juegos de Llaves Combinadas

Prácticos juegos con las medidas de Abertura de Boca más comunes, de ⅜" a 2".
Los juegos están disponibles en 4 tamaños: 5, 7, 11 y 14 llaves.
Empacados en estuche de vinilo.

Juegos Cromados

C7K



Abertura	Número de Parte
⅜	1160
7⁄16	1161
½	1162
9⁄16	1163
⅝	1164
11⁄16	1165
¾	1166
Estuche	C187

C11K



Abertura	Número de Parte
⅜	1160
7⁄16	1161
½	1162
9⁄16	1163
⅝	1164
11⁄16	1165
¾	1166
13⁄16	1167A
⅞	1167
15⁄16	1168
1	1170
Estuche	C110

C14K



Abertura	Número de Parte
⅜	1160
7⁄16	1161
½	1162
9⁄16	1163
⅝	1164
11⁄16	1165
¾	1166
13⁄16	1167A
⅞	1167
15⁄16	1168
1	1170
1 1⁄16	1171
1⅛	1172
1¼	1173
Estuche	C140

HC5K



Abertura	Número de Parte
1¼	1173
1 1⁄16	1176
1⅝	1180
1 13⁄16	1186
2	1190
Estuche	C55

Juegos en Acabado Industrial

CB7K



Abertura	Número de Parte
⅜	BLK1160
7⁄16	BLK1161
½	BLK1162
9⁄16	BLK1163
⅝	BLK1164
11⁄16	BLK1165
¾	BLK1166
Estuche	C187

CB11K



Abertura	Número de Parte
⅜	BLK1160
7⁄16	BLK1161
½	BLK1162
9⁄16	BLK1163
⅝	BLK1164
11⁄16	BLK1165
¾	BLK1166
13⁄16	BLK1167A
⅞	BLK1167
15⁄16	BLK1168
1	BLK1170
Estuche	C110

CB14K



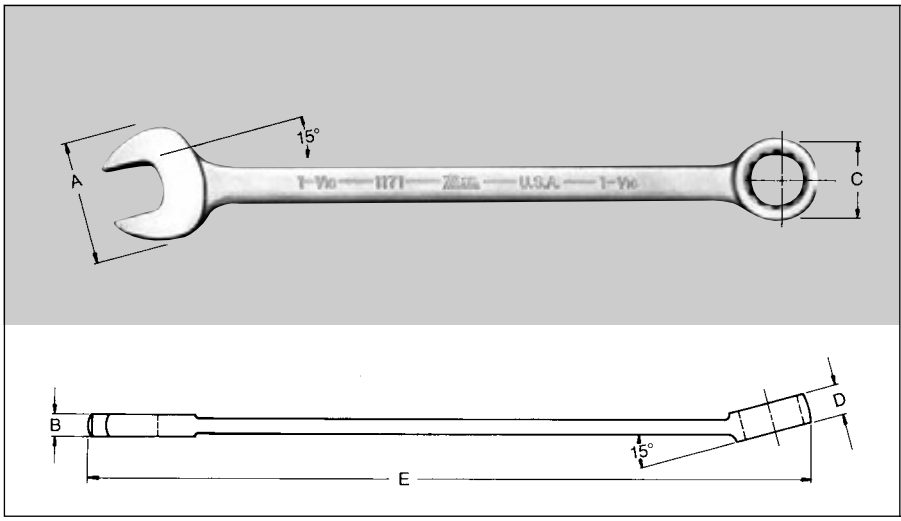
Abertura	Número de Parte
⅜	BLK1160
7⁄16	BLK1161
½	BLK1162
9⁄16	BLK1163
⅝	BLK1164
11⁄16	BLK1165
¾	BLK1166
13⁄16	BLK1167A
⅞	BLK1167
15⁄16	BLK1168
1	BLK1170
1 1⁄16	BLK1171
1⅛	BLK1172
1¼	BLK1173
Estuche	C140

HCB5K



Abertura	Número de Parte
1¼	BLK1173
1 1⁄16	BLK1176
1⅝	BLK1180
1 13⁄16	BLK1186
2	BLK1190
Estuche	C55

Llaves Combinadas Métricas



Acero de Aleación Americana

Forjadas en Prensa

Largas

Ángulo de 15°

Boca de 12 Puntos

Versátil, llave de propósito general con un completo rango de medidas de 6 a 60 mm

Cromadas y Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Boca Española		Boca de 12 Puntos		Longitud Total	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	Diámetro	Espesor	Diámetro	Espesor			Número de Parte	Número de Parte		
	A	B	C	D	E					
6 mm	15.0 mm	4.1 mm	11.2 mm	5.6 mm	127.0 mm	.04	1106MM	BLK1106MM	6	6 mm
7 mm	15.0 mm	4.1 mm	11.2 mm	5.6 mm	127.0 mm	.05	1107MM	BLK1107MM	6	7 mm
8 mm	17.5 mm	4.8 mm	13.2 mm	6.4 mm	139.7 mm	.05	1108MM	BLK1108MM	6	8 mm
9 mm	20.8 mm	5.6 mm	15.7 mm	7.4 mm	152.4 mm	.08	1109MM	BLK1109MM	6	9 mm
10 mm	24.1 mm	6.4 mm	17.8 mm	8.1 mm	165.1 mm	.13	1110MM	BLK1110MM	6	10 mm
11 mm	24.1 mm	6.4 mm	17.8 mm	8.1 mm	165.1 mm	.13	1111MM	BLK1111MM	6	11 mm
12 mm	26.9 mm	6.9 mm	20.3 mm	9.1 mm	180.8 mm	.17	1112MM	BLK1112MM	6	12 mm
13 mm	26.9 mm	6.9 mm	20.3 mm	9.1 mm	180.8 mm	.17	1113MM	BLK1113MM	6	13 mm
14 mm	30.2 mm	7.6 mm	22.1 mm	9.7 mm	196.9 mm	.25	1114MM	BLK1114MM	6	14 mm
15 mm	33.3 mm	8.1 mm	24.1 mm	10.9 mm	215.9 mm	.30	1115MM	BLK1115MM	6	15 mm
16 mm	33.3 mm	8.1 mm	24.1 mm	10.9 mm	215.9 mm	.30	1116MM	BLK1116MM	6	16 mm
17 mm	38.9 mm	8.9 mm	26.4 mm	11.7 mm	235.0 mm	.38	1117MM	BLK1117MM	6	17 mm
18 mm	38.9 mm	8.9 mm	26.4 mm	11.7 mm	235.0 mm	.38	1118MM	BLK1118MM	6	18 mm
19 mm	39.6 mm	9.4 mm	28.7 mm	12.7 mm	257.0 mm	.43	1119MM	BLK1119MM	6	19 mm
20 mm	42.9 mm	10.2 mm	31.0 mm	13.5 mm	279.4 mm	.55	1120MM	BLK1120MM	6	20 mm
21 mm	42.9 mm	10.2 mm	31.0 mm	13.5 mm	279.4 mm	.55	1121MM	BLK1121MM	6	21 mm
22 mm	46.0 mm	10.7 mm	33.0 mm	14.2 mm	304.8 mm	.64	1122MM	BLK1122MM	6	22 mm
23 mm	49.3 mm	11.4 mm	35.1 mm	15.0 mm	330.2 mm	.77	1123MM	BLK1123MM	6	23 mm
24 mm	49.3 mm	11.4 mm	35.1 mm	15.0 mm	330.2 mm	.77	1124MM	BLK1124MM	6	24 mm
25 mm	52.3 mm	10.4 mm	37.3 mm	15.0 mm	355.6 mm	.92	1125MM	BLK1125MM	6	25 mm
26 mm	55.6 mm	11.2 mm	39.6 mm	15.7 mm	381.0 mm	1.07	1126MM	BLK1126MM	6	26 mm
27 mm	55.6 mm	11.2 mm	39.6 mm	15.7 mm	381.0 mm	1.07	1127MM	BLK1127MM	1	27 mm
28 mm	58.9 mm	13.5 mm	41.7 mm	17.5 mm	409.4 mm	1.40	1128MM	BLK1128MM	1	28 mm
29 mm	58.9 mm	13.5 mm	41.7 mm	17.5 mm	409.4 mm	1.34	1129MM	BLK1129MM	1	29 mm
30 mm	65.5 mm	14.7 mm	46.0 mm	19.1 mm	436.6 mm	1.80	1130MM	BLK1130MM	1	30 mm
32 mm	68.3 mm	13.5 mm	47.8 mm	19.1 mm	457.2 mm	1.80	1132MM	BLK1132MM	1	32 mm
34 mm	71.4 mm	14.2 mm	50.0 mm	19.8 mm	476.3 mm	2.10	1134MM	BLK1134MM	1	34 mm
36 mm	74.7 mm	15.0 mm	52.3 mm	20.6 mm	495.3 mm	3.60	1136MM	BLK1136MM	1	36 mm
41 mm	84.1 mm	16.8 mm	59.4 mm	22.4 mm	546.1 mm	4.50	1141MM	BLK1141MM	1	41 mm
46 mm	93.7 mm	18.3 mm	66.5 mm	24.6 mm	609.6 mm	7.00	1146MM	BLK1146MM	1	46 mm
50 mm	103.1 mm	19.8 mm	73.2 mm	26.9 mm	654.1 mm	6.80	1150MM	BLK1150MM	1	50 mm
55 mm	115.1mm	22.4 mm	81.8 mm	30.2 mm	743.0 mm	7.90	1155MM	BLK1155MM	1	55 mm
60 mm	127.0 mm	24.6 mm	89.7 mm	33.3 mm	787.4 mm	12.10	1160MM	BLK1160MM	1	60 mm

Juegos de Llaves Combinadas Métricas

Prácticos juegos con las medidas de Abertura de Boca más comunes, de 7 a 32 mm.
Los juegos están disponibles en 5 tamaños: 7, 9, 11, 15 y 18 llaves.
Empacados en estuche de vinilo.

Juegos Cromados

C7KM



Abertura	Número de Parte
11 mm	1111MM
12 mm	1112MM
13 mm	1113MM
14 mm	1114MM
16 mm	1116MM
17 mm	1117MM
19 mm	1119MM
Estuche	C187

C9KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	1107MM
8 mm	1108MM
9 mm	1109MM
10 mm	1110MM
11 mm	1111MM
12 mm	1112MM
13 mm	1113MM
14 mm	1114MM
15 mm	1115MM
Estuche	C90

C11KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	1107MM
8 mm	1108MM
9 mm	1109MM
10 mm	1110MM
11 mm	1111MM
12 mm	1112MM
13 mm	1113MM
14 mm	1114MM
15 mm	1115MM
16 mm	1116MM
17 mm	1117MM
Estuche	C111

C15KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	1107MM
8 mm	1108MM
10 mm	1110MM
12 mm	1112MM
14 mm	1114MM
16 mm	1116MM
18 mm	1118MM
20 mm	1120MM
22 mm	1122MM
24 mm	1124MM
26 mm	1126MM
28 mm	1128MM
29 mm	1129MM
30 mm	1130MM
32 mm	1132MM
Estuche	C150

C18KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	1107MM
8 mm	1108MM
9 mm	1109MM
10 mm	1110MM
11 mm	1111MM
12 mm	1112MM
13 mm	1113MM
14 mm	1114MM
15 mm	1115MM
16 mm	1116MM
17 mm	1117MM
18 mm	1118MM
19 mm	1119MM
20 mm	1120MM
21 mm	1121MM
22 mm	1122MM
23 mm	1123MM
24 mm	1124MM
Estuche	C180

Juegos en Acabado Industrial

CB7KM



Abertura	Número de Parte
11 mm	BLK1111MM
12 mm	BLK1112MM
13 mm	BLK1113MM
14 mm	BLK1114MM
16 mm	BLK1116MM
17 mm	BLK1117MM
19 mm	BLK1119MM
Estuche	C187

CB9KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	BLK1107MM
8 mm	BLK1108MM
9 mm	BLK1109MM
10 mm	BLK1110MM
11 mm	BLK1111MM
12 mm	BLK1112MM
13 mm	BLK1113MM
14 mm	BLK1114MM
15 mm	BLK1115MM
Estuche	C90

CB11KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	BLK1107MM
8 mm	BLK1108MM
9 mm	BLK1109MM
10 mm	BLK1110MM
11 mm	BLK1111MM
12 mm	BLK1112MM
13 mm	BLK1113MM
14 mm	BLK1114MM
15 mm	BLK1115MM
16 mm	BLK1116MM
17 mm	BLK1117MM
Estuche	C111

CB15KM



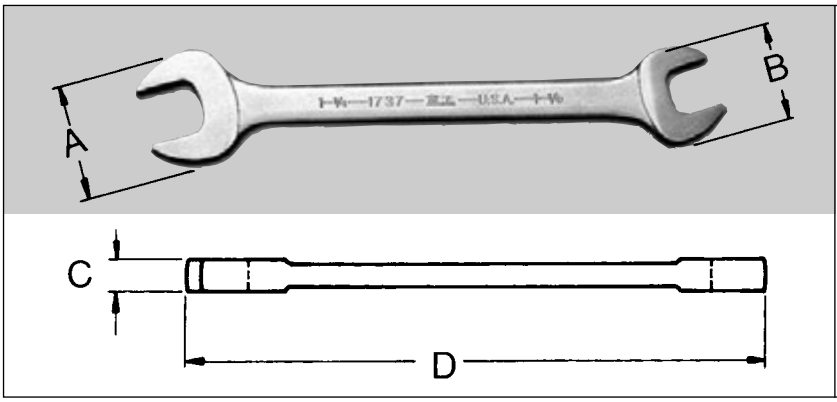
Abertura	Número de Parte
7 mm	BLK1107MM
8 mm	BLK1108MM
10 mm	BLK1110MM
12 mm	BLK1112MM
14 mm	BLK1114MM
16 mm	BLK1116MM
18 mm	BLK1118MM
20 mm	BLK1120MM
22 mm	BLK1122MM
24 mm	BLK1124MM
26 mm	BLK1126MM
28 mm	BLK1128MM
29 mm	BLK1129MM
30 mm	BLK1130MM
32 mm	BLK1132MM
Estuche	C150

CB18KM



Abertura	Número de Parte
7 mm	BLK1107MM
8 mm	BLK1108MM
9 mm	BLK1109MM
10 mm	BLK1110MM
11 mm	BLK1111MM
12 mm	BLK1112MM
13 mm	BLK1113MM
14 mm	BLK1114MM
15 mm	BLK1115MM
16 mm	BLK1116MM
17 mm	BLK1117MM
18 mm	BLK1118MM
19 mm	BLK1119MM
20 mm	BLK1120MM
21 mm	BLK1121MM
22 mm	BLK1122MM
23 mm	BLK1123MM
24 mm	BLK1124MM
Estuche	C180

Llaves Españolas



Acero de Aleación Americana

Forjadas en Prensa

Ángulo de 15°

Cómoda Agarradera

Cromadas y Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A × B	C	D		Número de Parte		Número de Parte		
1/4 × 5/16	19/32 × 3/4	3/16	4	.03	1020	6	BLK-1020	6	1/4 × 5/16
5/16 × 11/32	19/32 × 3/4	3/16	4	.04	1720	6	BLK1720	6	5/16 × 11/32
5/16 × 3/8	19/32 × 3/4	3/16	4	.04	1721	6	BLK1721	6	5/16 × 3/8
5/16 × 13/32	19/32 × 3/4	3/16	4	.04	1021	6	BLK1021	6	5/16 × 13/32
3/8 × 7/16	3/4 × 29/32	13/64	4 7/8	.06	1723	6	BLK1723	6	3/8 × 7/16
3/8 × 1/2	3/4 × 29/32	13/64	4 7/8	.06	1723A	6	BLK1723A	6	3/8 × 1/2
7/16 × 1/2	29/32 × 1 1/8	1/4	5 3/4	.13	1725	6	BLK1725	6	7/16 × 1/2
7/16 × 9/16	29/32 × 1 1/8	1/4	5 3/4	.13	1725A	6	BLK1725A	6	7/16 × 9/16
1/2 × 9/16	1 1/16 × 1 1/8	1/4	6 1/8	.19	1725B	6	BLK1725B	6	1/2 × 9/16
1/2 × 5/8	1 1/4 × 1 3/8	1/4	6 1/8	.19	1726	6	BLK1726	6	1/2 × 5/8
9/16 × 5/8	1 1/8 × 1 1/4	17/64	6 3/4	.20	1727	6	BLK1727	6	9/16 × 5/8
9/16 × 11/16	1 3/16 × 1 7/16	19/64	7 1/2	.27	1027C	6	BLK1027C	6	9/16 × 11/16
19/32 × 11/16	1 3/16 × 1 7/16	19/64	7 1/2	.27	1027	6	BLK1027	6	19/32 × 11/16
5/8 × 11/16	1 3/16 × 1 7/16	19/64	7 1/2	.27	1027B	6	BLK1027B	6	5/8 × 11/16
9/16 × 3/4	1 5/16 × 1 7/16	19/64	7 1/2	.27	1728	6	BLK1728	6	9/16 × 3/4
5/8 × 3/4	1 5/16 × 1 5/8	5/16	8 1/2	.41	1729	6	BLK1729	6	5/8 × 3/4
11/16 × 3/4	1 5/16 × 1 5/8	5/16	8 1/2	.41	1029B	6	BLK1029B	6	11/16 × 3/4
11/16 × 25/32	1 5/16 × 1 5/8	5/16	8 1/2	.41	1029	6	BLK1029	6	11/16 × 25/32
11/16 × 13/16	1 5/16 × 1 5/8	5/16	8 1/2	.40	1029C	6	BLK1029C	6	11/16 × 13/16
11/16 × 7/8	1 5/16 × 1 5/8	5/16	8 1/2	.40	1030	6	BLK-1030	6	11/16 × 7/8
3/4 × 13/16	1 5/8 × 1 3/4	11/32	9 5/8	.50	1731	6	BLK1731	6	3/4 × 13/16
3/4 × 7/8	1 5/8 × 1 3/4	11/32	9 5/8	.50	1731A	6	BLK1731A	6	3/4 × 7/8
13/16 × 7/8	1 5/8 × 1 3/4	11/32	9 5/8	.50	1731B	6	BLK1731B	6	13/16 × 7/8
7/8 × 15/16	1 11/16 × 1 15/16	3/8	10 5/8	.75	1033A	6	BLK1033A	6	7/8 × 15/16
7/8 × 1	1 11/16 × 1 15/16	3/8	10 5/8	.72	1733	6	BLK1733	6	7/8 × 1
15/16 × 1	1 1/8 × 2 1/8	7/16	11 1/2	1.05	1033C	6	BLK1033C	6	15/16 × 1
7/8 × 1 1/16	1 1/8 × 2 1/8	7/16	11 1/2	1.03	1034	6	BLK1034	6	7/8 × 1 1/16
15/16 × 1 1/16	1 1/8 × 2 1/8	7/16	11 1/2	1.01	1034A	6	BLK1034A	6	15/16 × 1 1/16
1 × 1 1/8	2 1/8 × 2 1/4	7/16	12 1/2	1.18	1735	6	BLK1735	6	1 × 1 1/8
1 1/16 × 1 1/8	2 1/8 × 2 1/4	7/16	12 1/2	1.16	1036B	6	BLK1036B	6	1 1/16 × 1 1/8
1 1/16 × 1 1/4	2 1/4 × 2 5/8	1/2	13 3/4	1.6	1037	6	BLK1037	6	1 1/16 × 1 1/4
1 1/8 × 1 1/4	2 1/4 × 2 5/8	1/2	13 3/4	1.6	1737	6	BLK1737	6	1 1/8 × 1 1/4
1 1/8 × 1 5/16	2 1/4 × 2 5/8	1/2	13 3/4	1.6	1037A	6	BLK1037A	6	1 1/8 × 1 5/16
1 1/4 × 1 5/16	2 3/4 × 2 7/8	9/16	15 1/2	2.1	1039B	6	BLK1039B	1	1 1/4 × 1 5/16
1 1/4 × 1 7/16	2 3/4 × 2 7/8	9/16	15 1/2	2.1	1039	6	BLK1039	1	1 1/4 × 1 7/16
1 5/16 × 1 1/2	2 3/4 × 2 7/8	9/16	15 1/2	2.1	1039A	6	BLK1039A	1	1 5/16 × 1 1/2
1 3/8 × 1 7/16	2 3/4 × 2 7/8	9/16	15 1/2	2.0	1039C	6	BLK1039C	1	1 3/8 × 1 7/16
1 1/4 × 1 5/8	2 3/4 × 2 7/8	9/16	15 1/2	2.0	1040	6	BLK1040	1	1 1/4 × 1 5/8
1 7/16 × 1 5/8	2 3/4 × 3 1/4	5/8	17	3.1	1041	1	BLK1041	1	1 7/16 × 1 5/8
1 1/2 × 1 5/8	2 3/4 × 3 1/4	5/8	17	3.1	1041B	1	BLK1041B	1	1 1/2 × 1 5/8
1 11/16 × 1 7/8	3 3/4 × 4 1/8	7/8	19 1/2	7.2	—	—	BLK44A	1	1 11/16 × 1 7/8
1 13/16 × 2	3 3/4 × 4 1/8	7/8	19 1/2	6.9	—	—	BLK45	1	1 13/16 × 2
2 3/16 × 2 3/8	4 13/16 × 4 7/8	1 1/8	23	11.8	—	—	BLK49	1	2 3/16 × 2 3/8
2 1/4 × 2 7/16	4 13/16 × 4 7/8	1 1/8	23	11.7	—	—	BLK49A	1	2 1/4 × 2 7/16

Juegos de Llaves Españoles

Seis juegos con una gran variedad de Aberturas de Boca y las medidas más comunes. Disponibles en Acabado Cromado e Industrial.

Juegos Cromados

OE6K



Abertura	Número de Parte
3/8 × 7/16	1723
1/2 × 9/16	1725B
5/8 × 11/16	1027B
3/4 × 13/16	1731
7/8 × 15/16	1033A
1 × 1 1/8	1735
Estuche	C60B

OE8K



Abertura	Número de Parte
1/4 × 5/16	1020
3/8 × 7/16	1723
1/2 × 9/16	1725B
5/8 × 11/16	1027B
3/4 × 13/16	1731
7/8 × 15/16	1033A
1 × 1 1/8	1735
1 1/16 × 1 1/4	1037
Estuche	C81

OE11K



Abertura	Número de Parte
1/4 × 5/16	1020
5/16 × 3/8	1721
3/8 × 7/16	1723
7/16 × 1/2	1725
1/2 × 9/16	1725B
9/16 × 5/8	1727
5/8 × 11/16	1027B
3/4 × 13/16	1731
7/8 × 15/16	1033A
1 × 1 1/8	1735
1 1/16 × 1 1/4	1037
Estuche	C110

Juegos en Acabado Industrial

BOE6K



Abertura	Número de Parte
3/8 × 7/16	BLK1723
1/2 × 9/16	BLK1725B
5/8 × 11/16	BLK1027B
3/4 × 13/16	BLK1731
7/8 × 15/16	BLK1033A
1 × 1 1/8	BLK1735
Estuche	C60B

BOE8K



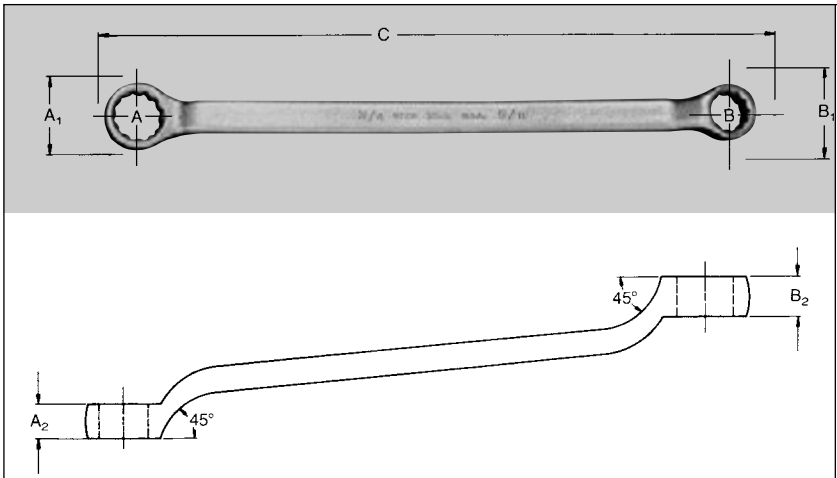
Abertura	Número de Parte
1/4 × 5/16	BLK-1020
3/8 × 7/16	BLK1723
1/2 × 9/16	BLK1725B
5/8 × 11/16	BLK1027B
3/4 × 13/16	BLK1731
7/8 × 15/16	BLK1033A
1 × 1 1/8	BLK1735
1 1/16 × 1 1/4	BLK1037
Estuche	C81

BOE11K



Abertura	Número de Parte
1/4 × 5/16	BLK-1020
5/16 × 3/8	BLK1721
3/8 × 7/16	BLK1723
7/16 × 1/2	BLK1725
1/2 × 9/16	BLK1725B
9/16 × 5/8	BLK1727
5/8 × 11/16	BLK1027B
3/4 × 13/16	BLK1731
7/8 × 15/16	BLK1033A
1 × 1 1/8	BLK1735
1 1/16 × 1 1/4	BLK1037
Estuche	C110

Llaves Estriadas con Doble Acodado



Acero de Aleación Americana

Forjadas en Prensa

Caja de 12 puntos

Doble Acodado a 45° para librar obstáculos

Diferente medida de Abertura en cada Boca

Patrón Corto

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza		Espesor de la Cabeza		Longitud	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
A × B	A_1	B_1	A_2	B_2	C		Número de Parte	Número de Parte		A × B
5/16 × 3/8	15/32	35/64	7/32	1/4	4 1/4	.06	9721	BLK9721	6	5/16 × 3/8
3/8 × 7/16	17/32	5/8	17/64	5/16	4 5/8	.08	9723	BLK9723	6	3/8 × 7/16
7/16 × 1/2	5/8	23/32	5/16	11/32	5 1/16	.10	9725	BLK9725	6	7/16 × 1/2
1/2 × 9/16	23/32	13/16	11/32	3/8	5 1/2	.13	9725B	BLK9725B	6	1/2 × 9/16
9/16 × 5/8	13/16	7/8	3/8	7/16	5 15/16	.19	9727	BLK9727	6	9/16 × 5/8
5/8 × 11/16	7/8	1 1/32	7/16	15/32	6 1/2	.26	9727A	BLK9727A	6	5/8 × 11/16
5/8 × 3/4	7/8	1 1/32	7/16	15/32	6 1/2	.25	9729	BLK9729	6	5/8 × 3/4

Patrón Largo

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza		Espesor de la Cabeza		Longitud	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
A × B	A_1	B_1	A_2	B_2	C		Número de Parte	Número de Parte		A × B
3/8 × 7/16	17/32	19/32	9/32	9/32	6 15/32	.15	8723	BLK8723	6	3/8 × 7/16
7/16 × 1/2	5/8	11/16	5/16	5/16	7 3/4	.16	8725	BLK8725	6	7/16 × 1/2
1/2 × 9/16	11/16	13/16	3/8	3/8	8 5/8	.25	8725B	BLK8725B	6	1/2 × 9/16
9/16 × 5/8	25/32	7/8	3/8	3/8	9 1/2	.34	8727	BLK8727	6	9/16 × 5/8
5/8 × 11/16	7/8	31/32	13/32	13/32	10 5/16	.37	8727A	BLK8727A	6	5/8 × 11/16
5/8 × 3/4	7/8	1 1/32	29/64	29/64	11 3/16	.43	8729	BLK8729	6	5/8 × 3/4
11/16 × 3/4	1 1/32	1 5/32	15/32	15/32	11 7/8	.56	8029B	BLK8029B	6	11/16 × 3/4
3/4 × 7/8	1 1/32	1 3/16	1/2	1/2	12 9/16	.68	8731A	BLK8731A	6	3/4 × 7/8
13/16 × 7/8	1 5/32	1 7/32	17/32	17/32	13 5/16	.74	8731B	BLK8731B	6	13/16 × 7/8
7/8 × 15/16	1 5/16	1 13/32	9/16	9/16	14 1/16	1.0	8033A	BLK8033A	6	7/8 × 15/16
15/16 × 1	1 5/16	1 13/32	9/16	9/16	14 1/16	1.0	8033C	BLK8033C	6	15/16 × 1
1 × 1 1/8	1 13/32	1 17/32	21/32	21/32	15 3/16	1.4	8735	BLK8735	6	1 × 1 1/8
1 1/16 × 1 1/8	1 13/32	1 17/32	21/32	21/32	15 3/16	1.4	8735A	BLK8735A	6	1 1/16 × 1 1/8
1 1/16 × 1 1/4	1 9/16	1 13/16	11/16	11/16	17 3/16	1.8	8037	BLK8037	1	1 1/16 × 1 1/4
1 1/8 × 1 5/16	1 9/16	1 13/16	11/16	11/16	17 3/16	1.8	8037A	BLK8037A	1	1 1/8 × 1 5/16
1 1/4 × 1 5/16	1 7/8	2 1/16	3/4	3/4	18 3/8	2.4	8039B	BLK8039B	1	1 1/4 × 1 5/16
1 1/4 × 1 7/16	1 7/8	2 1/16	3/4	3/4	18 3/8	2.4	8039	BLK8039	1	1 1/4 × 1 7/16
1 5/16 × 1 1/2	2	2 1/16	25/32	13/16	20 1/16	2.8	8040A	BLK8040A	1	1 5/16 × 1 1/2
1 3/8 × 1 7/16	2	2 1/16	25/32	13/16	20 1/16	2.8	8040C	BLK8040C	1	1 3/8 × 1 7/16
1 3/8 × 1 1/2	2	2 1/16	25/32	13/16	20 1/16	2.8	8040	BLK8040	1	1 3/8 × 1 1/2
1 7/16 × 1 1/2	2	2 1/16	25/32	13/16	20 1/16	2.8	8040B	BLK8040B	1	1 7/16 × 1 1/2

Juegos de Llaves Estriadas con Doble Acodado

Juegos Cromados

BO6K



Abertura	Número de Parte
3/8 × 7/16	8723
7/16 × 1/2	8725
1/2 × 9/16	8725B
9/16 × 5/8	8727
11/16 × 3/4	8029B
13/16 × 7/8	8731B
Estuche	C60B

BO11K



Abertura	Número de Parte
3/8 × 7/16	8723
7/16 × 1/2	8725
1/2 × 9/16	8725B
9/16 × 5/8	8727
5/8 × 11/16	8727A
11/16 × 3/4	8029B
13/16 × 7/8	8731B
15/16 × 1	8033C
1 1/16 × 1 1/8	8735A
1 1/16 × 1 1/4	8037
1 1/4 × 1 5/16	8039B
Estuche	C110

Juegos en Acabado Industrial

BBO6K



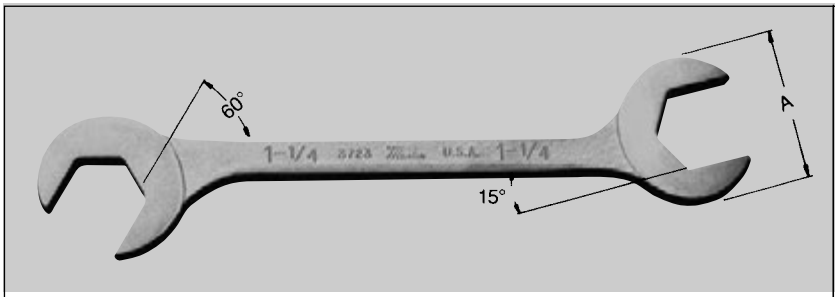
Abertura	Número de Parte
3/8 × 7/16	BLK8723
7/16 × 1/2	BLK8725
1/2 × 9/16	BLK8725B
9/16 × 5/8	BLK8727
11/16 × 3/4	BLK8029B
13/16 × 7/8	BLK8731B
Estuche	C60B

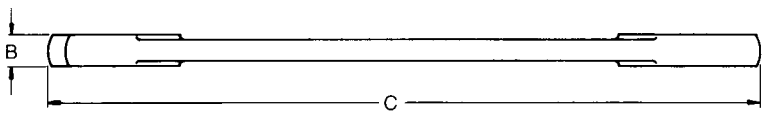
BBO11K



Abertura	Número de Parte
3/8 × 7/16	BLK8723
7/16 × 1/2	BLK8725
1/2 × 9/16	BLK8725B
9/16 × 5/8	BLK8727
5/8 × 11/16	BLK8727A
11/16 × 3/4	BLK8029B
13/16 × 7/8	BLK8731B
15/16 × 1	BLK8033C
1 1/16 × 1 1/8	BLK8735A
1 1/16 × 1 1/4	BLK8037
1 1/4 × 1 5/16	BLK8039B
Estuche	C110

Llaves Hidráulicas





Acero de Aleación Americana

Forjadas en Prensa

Permite trabajar en espacios extremadamente cerrados

Cabeza Delgada

Misma medida de Abertura de Boca en cada Cabeza

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte	Número de Parte		
11/32 × 11/32	0.8	0.2	4.8	.07	3710A	BLK3710A	6	11/32 × 11/32
3/8 × 3/8	0.8	0.2	4.8	.07	3710	BLK3710	6	3/8 × 3/8
7/16 × 7/16	0.9	0.2	5.0	.08	3711	BLK3711	6	7/16 × 7/16
1/2 × 1/2	1.0	0.2	5.5	.10	3712	BLK3712	6	1/2 × 1/2
9/16 × 9/16	1.1	0.3	6.0	.12	3713	BLK3713	6	9/16 × 9/16
5/8 × 5/8	1.2	0.3	6.3	.18	3714	BLK3714	6	5/8 × 5/8
11/16 × 11/16	1.3	0.3	7.0	.22	3715	BLK3715	6	11/16 × 11/16
3/4 × 3/4	1.4	0.3	7.3	.24	3716	BLK3716	6	3/4 × 3/4
13/16 × 13/16	1.6	0.3	7.5	.29	3717	BLK3717	6	13/16 × 13/16
7/8 × 7/8	1.7	0.3	8.3	.35	3718	BLK3718	6	7/8 × 7/8
15/16 × 15/16	1.8	0.3	9.0	.38	3719	BLK3719	6	15/16 × 15/16
1 × 1	1.9	0.3	9.8	.52	3720	BLK3720	6	1 × 1
1 1/16 × 1 1/16	2.1	0.3	10.0	.60	3721	BLK3721	6	1 1/16 × 1 1/16
1 1/8 × 1 1/8	2.3	0.3	11.0	.75	3722	BLK3722	6	1 1/8 × 1 1/8
1 3/16 × 1 3/16	2.3	0.3	11.0	.74	3722A	BLK3722A	6	1 3/16 × 1 3/16
1 1/4 × 1 1/4	2.4	0.3	11.5	.83	3723	BLK3723	6	1 1/4 × 1 1/4
1 3/8 × 1 3/8	2.7	0.4	12.5	1.2	3724	BLK3724	6	1 3/8 × 1 3/8
1 7/16 × 1 7/16	2.7	0.4	12.5	1.2	3725	BLK3725	6	1 7/16 × 1 7/16
1 1/2 × 1 1/2	2.7	0.4	12.5	1.2	3726	BLK3726	6	1 1/2 × 1 1/2
1 5/8 × 1 5/8	3.2	0.5	15.8	3.0	3727	BLK3727	1	1 5/8 × 1 5/8
1 11/16 × 1 11/16	3.3	0.5	16.5	3.4	3728	BLK3728	1	1 11/16 × 1 11/16
1 3/4 × 1 3/4	3.4	0.5	17.0	3.8	3729	BLK3729	1	1 3/4 × 1 3/4
1 13/16 × 1 13/16	3.6	0.5	17.8	4.5	3730	BLK3730	1	1 13/16 × 1 13/16
1 7/8 × 1 7/8	3.7	0.6	18.5	5.2	3731	BLK3731	1	1 7/8 × 1 7/8
2 × 2	3.9	0.6	19.3	5.9	3732	BLK3732	1	2 × 2

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
9 mm	19.8	5.6	120.7	.07	3709 MM	6	9 mm
10 mm	19.8	5.6	120.7	.07	3710 MM	6	10 mm
11 mm	22.4	5.6	127.0	.08	3711 MM	6	11 mm
12 mm	22.4	5.6	127.0	.08	3712 MM	6	12 mm
13 mm	25.4	5.6	139.7	.10	3713 MM	6	13 mm
14 mm	28.4	6.4	152.4	.12	3714 MM	6	14 mm
15 mm	28.4	6.4	152.4	.12	3715 MM	6	15 mm
16 mm	30.2	7.1	158.8	.18	3716 MM	6	16 mm
17 mm	30.2	7.1	158.8	.18	3717 MM	6	17 mm
18 mm	33.3	7.1	177.8	.22	3718 MM	6	18 mm
19 mm	36.6	7.1	184.2	.24	3719 MM	6	19 mm
20 mm	36.6	7.1	184.2	.24	3720 MM	6	20 mm
21 mm	40.4	7.1	190.5	.29	3721 MM	6	21 mm
22 mm	40.4	7.1	190.5	.29	3722 MM	6	22 mm
23 mm	42.9	7.1	209.6	.35	3723 MM	6	23 mm
24 mm	46.0	7.1	228.6	.38	3724 MM	6	24 mm
27 mm	52.3	7.9	254.0	.52	3727 MM	6	27 mm
30 mm	57.2	7.9	279.4	.60	3730 MM	6	30 mm
32 mm	60.5	8.6	292.1	.83	3732 MM	6	32 mm
34 mm	67.6	10.4	317.5	1.2	3734 MM	6	34 mm
36 mm	67.6	10.4	317.5	1.2	3736 MM	6	36 mm

Juegos de Llaves Hidráulicas

Práctico juego de Llaves Hidráulicas en las medidas más comunes, empacadas en estuches de vinilo fácil de llevar. 8 juegos con una gran variedad de Aberturas de Boca, disponibles en Acabado Cromado e Industrial.

Juegos Cromados Métricos

OB7K



Abertura	Número de Parte
OB7K	
3/8 × 3/8	3710
7/16 × 7/16	3711
1/2 × 1/2	3712
9/16 × 9/16	3713
5/8 × 5/8	3714
11/16 × 11/16	3715
3/4 × 3/4	3716
Estuche	C70
OB7KM	
10 mm	3710MM
11 mm	3711MM
12 mm	3712MM
13 mm	3713MM
14 mm	3714MM
15 mm	3715MM
16 mm	3716MM
Estuche	C70

OB11K



Abertura	Número de Parte
OB11K	
3/8 × 3/8	3710
7/16 × 7/16	3711
1/2 × 1/2	3712
9/16 × 9/16	3713
5/8 × 5/8	3714
11/16 × 11/16	3715
3/4 × 3/4	3716
13/16 × 13/16	3717
7/8 × 7/8	3718
15/16 × 15/16	3719
1 × 1	3720
Estuche	C111

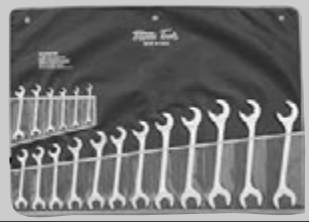
OB15K



Abertura	Número de Parte
OB15K	
3/8 × 3/8	3710
7/16 × 7/16	3711
1/2 × 1/2	3712
9/16 × 9/16	3713
5/8 × 5/8	3714
11/16 × 11/16	3715
3/4 × 3/4	3716
13/16 × 13/16	3717
7/8 × 7/8	3718
15/16 × 15/16	3719
1 × 1	3720
1 1/16 × 1 1/16	3721
1 1/8 × 1 1/8	3722
1 3/16 × 1 3/16	3722
1 1/4 × 1 1/4	3723
Estuche	C180

Abertura	Número de Parte
OB15KM	
10 mm	3710MM
11 mm	3711MM
12 mm	3712MM
13 mm	3713MM
14 mm	3714MM
15 mm	3715MM
16 mm	3716MM
17 mm	3717MM
18 mm	3718MM
19 mm	3719MM
21 mm	3721MM
22 mm	3722MM
24 mm	3724MM
27 mm	3727MM
30 mm	3730MM
Estuche	C180

OB18K



Abertura	Número de Parte
OB18K	
11/32 × 11/32	3710A
3/8 × 3/8	3710
7/16 × 7/16	3711
1/2 × 1/2	3712
9/16 × 9/16	3713
5/8 × 5/8	3714
11/16 × 11/16	3715
3/4 × 3/4	3716
13/16 × 13/16	3717
7/8 × 7/8	3718
15/16 × 15/16	3719
1 × 1	3720
1 1/16 × 1 1/16	3721
1 1/8 × 1 1/8	3722
1 1/4 × 1 1/4	3723
1 3/8 × 1 3/8	3724
1 7/16 × 1 7/16	3725
1 1/2 × 1 1/2	3726
Estuche	C180

Abertura	Número de Parte
OB18KM	
9 mm	3709MM
10 mm	3710MM
11 mm	3711MM
12 mm	3712MM
13 mm	3713MM
14 mm	3714MM
15 mm	3715MM
16 mm	3716MM
17 mm	3717MM
18 mm	3718MM
19 mm	3719MM
21 mm	3721MM
22 mm	3722MM
24 mm	3724MM
27 mm	3727MM
32 mm	3732MM
34 mm	3734MM
36 mm	3736MM
Estuche	C180

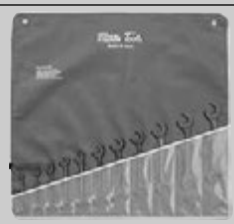
Juegos en Acabado Industrial

BOB7K



Abertura	Número de Parte
3/8 × 3/8	BLK3710
7/16 × 7/16	BLK3711
1/2 × 1/2	BLK3712
9/16 × 9/16	BLK3713
5/8 × 5/8	BLK3714
11/16 × 11/16	BLK3715
3/4 × 3/4	BLK3716
Estuche	C70

BOB11K



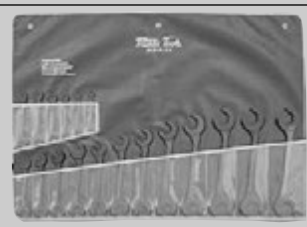
Abertura	Número de Parte
3/8 × 3/8	BLK3710
7/16 × 7/16	BLK3711
1/2 × 1/2	BLK3712
9/16 × 9/16	BLK3713
5/8 × 5/8	BLK3714
11/16 × 11/16	BLK3715
3/4 × 3/4	BLK3716
13/16 × 13/16	BLK3717
7/8 × 7/8	BLK3718
15/16 × 15/16	BLK3719
1 × 1	BLK3720
Estuche	C111

BOB15K



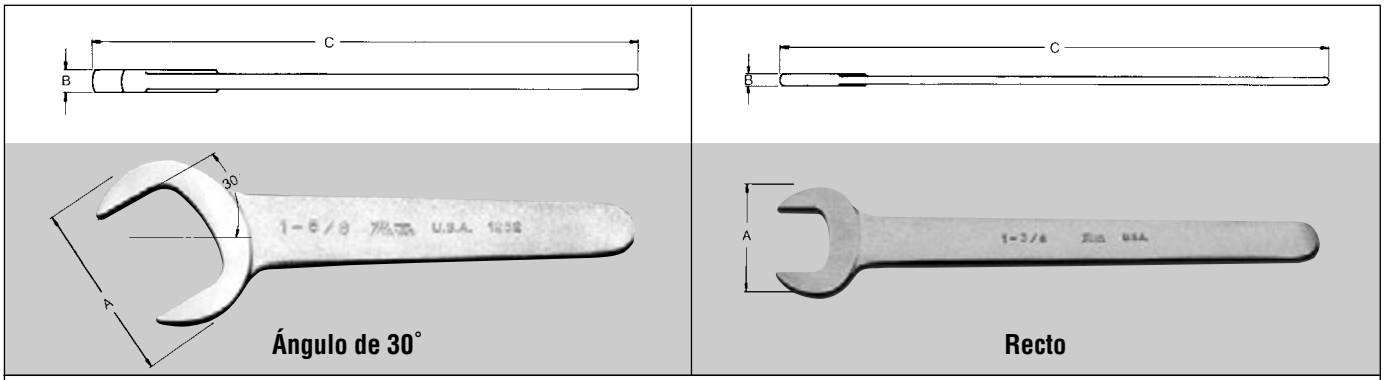
Abertura	Número de Parte
3/8 × 3/8	BLK3710
7/16 × 7/16	BLK3711
1/2 × 1/2	BLK3712
9/16 × 9/16	BLK3713
5/8 × 5/8	BLK3714
11/16 × 11/16	BLK3715
3/4 × 3/4	BLK3716
13/16 × 13/16	BLK3717
7/8 × 7/8	BLK3718
15/16 × 15/16	BLK3719
1 × 1	BLK3720
1 1/16 × 1 1/16	BLK3721
1 1/8 × 1 1/8	BLK3722
1 3/16 × 1 3/16	BLK3722A
1 1/4 × 1 1/4	BLK3723
Estuche	C180

BOB18K



Abertura	Número de Parte
11/32 × 11/32	BLK3710A
3/8 × 3/8	BLK3710
7/16 × 7/16	BLK3711
1/2 × 1/2	BLK3712
9/16 × 9/16	BLK3713
5/8 × 5/8	BLK3714
11/16 × 11/16	BLK3715
3/4 × 3/4	BLK3716
13/16 × 13/16	BLK3717
7/8 × 7/8	BLK3718
15/16 × 15/16	BLK3719
1 × 1	BLK3720
1 1/16 × 1 1/16	BLK3721
1 1/8 × 1 1/8	BLK3722
1 1/4 × 1 1/4	BLK3723
1 3/8 × 1 3/8	BLK3724
1 7/16 × 1 7/16	BLK3725
1 1/2 × 1 1/2	BLK3726
Estuche	C180

Llaves de Servicio



Llaves de Servicio de Ángulo de 30°

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte	Número de Parte		
¾	1 11/16	¼	6 5/16	.22	1224	BLK-1224	6	¾
13/16	1 11/16	¼	6 5/16	.22	1226	BLK1226	6	13/16
⅞	1 11/16	¼	6 5/16	.22	1228	BLK1228	6	⅞
15/16	1⅞	¼	6⅞	.25	1230	BLK-1230	6	15/16
1	1⅞	¼	6⅞	.25	1232	BLK1232	6	1
1 1/16	1⅞	¼	6⅞	.25	1234	BLK1234	6	1 1/16
1⅛	2 1/16	¼	7 3/16	.31	1236	BLK1236	6	1⅛
1 3/16	2 1/16	¼	7 3/16	.31	1238	BLK1238	6	1 3/16
1¼	2 1/16	¼	7 3/16	.30	1240	BLK1240	6	1¼
1 5/16	2 1/16	¼	7 3/16	.30	1236S	BLK1236S	6	1 5/16
1 5/16	2½	9/32	7 11/16	.45	1242	BLK1242	6	1 5/16
1⅜	2½	9/32	7 11/16	.44	1244	BLK1244	6	1⅜
1 7/16	2½	9/32	7 11/16	.43	1246	BLK1246	6	1 7/16
1½	2½	9/32	7 11/16	.42	1248	BLK1248	6	1½
1 9/16	2⅝	9/32	7 15/16	.43	1250	BLK1250	6	1 9/16
1⅝	2⅝	9/32	7 15/16	.43	1252	BLK1252	6	1⅝
1 11/16	2⅝	9/32	7 15/16	.42	1254	BLK1254	6	1 11/16
1¾	3⅛	5/16	8 9/16	.70	1256	BLK1256	6	1¾
1 13/16	3⅛	5/16	8 9/16	.69	1258	BLK1258	6	1 13/16
1⅞	3⅛	5/16	8 9/16	.69	1260	BLK1260	6	1⅞
1 15/16	3⅛	5/16	8 9/16	.68	1262	BLK1262	6	1 15/16
2	3½	5/16	9½	.66	1264	BLK1264	6	2
2⅛	3½	5/16	9½	.65	1268	BLK1268	6	2⅛
2¼	3½	5/16	9½	.61	1272	BLK1272	6	2¼
2⅜	3½	5/16	9½	.61	1276	BLK1276	6	2⅜
2½	3½	5/16	9½	.59	1272S	BLK1272S	6	2½
2 9/16	3½	5/16	9½	.57	1264S	BLK1264S	6	2 9/16

SW11K



BSW11K



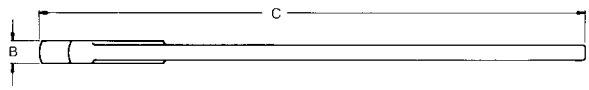
Juegos de Llaves de Servicio de 30°

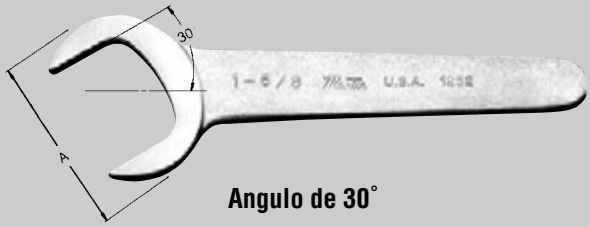
Cromados Número de Parte		Acabado Industrial Número de Parte	
SW11K		BSW11K	
Abertura	Número de Parte	Abertura	Número de Parte
¾	1224	¾	BLK-1224
13/16	1226	13/16	BLK1226
⅞	1228	⅞	BLK1228
15/16	1230	15/16	BLK-1230
1	1232	1	BLK1232
1 1/16	1234	1 1/16	BLK1234
1⅛	1236	1⅛	BLK1236
1 3/16	1238	1 3/16	BLK1238
1¼	1240	1¼	BLK1240
1⅜	1244	1⅜	BLK1244
1½	1248	1½	BLK1248
Estuche	C111	Estuche	C111

Llaves de Servicio Rectas

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
1	2½	¼	12¼	.77	1932	6	1
1⅛	2½	¼	12¼	.73	1936	6	1⅛
1½	2⅞	9/32	12¼	.93	1948	6	1½
1⅝	2⅞	9/32	12¼	.92	1952	6	1⅝
1¾	3 7/16	5/16	12¼	1.3	1956	6	1¾
2	3 7/16	5/16	12¼	1.3	1964	6	2
2¼	3 7/16	5/16	12¼	1.3	1972	6	2¼

Llaves de Servicio Métricas





Angulo de 30˚

Llaves de Bomba - Cromadas

Diseño delgado para usarse en contratuercas y áreas restringidas.

Ángulo de 30°

Llaves de Servicio de Ángulo de 30°

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza A	Espesor de la Cabeza B	Longitud C	Peso Aprox. (lb)	Cromado Número de Parte	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
19 mm	42.86 mm	6.35 mm	160.27 mm	.22	1219MM	6	19 mm
21 mm	42.86 mm	6.35 mm	160.27 mm	.22	1221MM	6	21 mm
22 mm	42.86 mm	6.35 mm	160.27 mm	.22	1222MM	6	22 mm
24 mm	47.62 mm	6.35 mm	174.75 mm	.25	1224MM	6	24 mm
27 mm	47.62 mm	6.35 mm	174.75 mm	.25	1227MM	6	27 mm
30 mm	52.38 mm	6.35 mm	182.62 mm	.31	1230MM	6	30 mm
32 mm	52.38 mm	6.35 mm	182.62 mm	.30	1232MM	6	32 mm
36 mm	63.49 mm	7.14 mm	195.32 mm	.45	1236MM	6	36 mm
37 mm	63.49 mm	7.14 mm	195.32 mm	.43	1237MM	6	37 mm
38 mm	63.49 mm	7.14 mm	195.32 mm	.42	1238MM	6	38 mm
40 mm	66.67 mm	7.14 mm	201.67 mm	.43	1240MM	6	40 mm
41 mm	66.67 mm	7.14 mm	201.67 mm	.43	1241MM	6	41 mm
42 mm	66.67 mm	7.14 mm	201.67 mm	.43	1242MM	6	42 mm
44 mm	66-67 mm	7.14 mm	201.67 mm	.43	1244MM	6	44 mm
46 mm	79.37 mm	7.94 mm	217.42 mm	.70	1246MM	6	46 mm
48 mm	79.37 mm	7.94 mm	217.42 mm	.70	1248MM	6	48 mm
50 mm	79.37 mm	7.94 mm	217.42 mm	.68	1250MM	6	50 mm
52 mm	88.89 mm	7.94 mm	242.06 mm	.66	1252MM	6	52 mm
55 mm	88.89 mm	7.94 mm	242.06 mm	.66	1255MM	6	55 mm
60 mm	88.89 mm	7.94 mm	242.06 mm	.61	1260MM	6	60 mm
65 mm	88.89 mm	7.94 mm	242.06 mm	.57	1265MM	6	65 mm

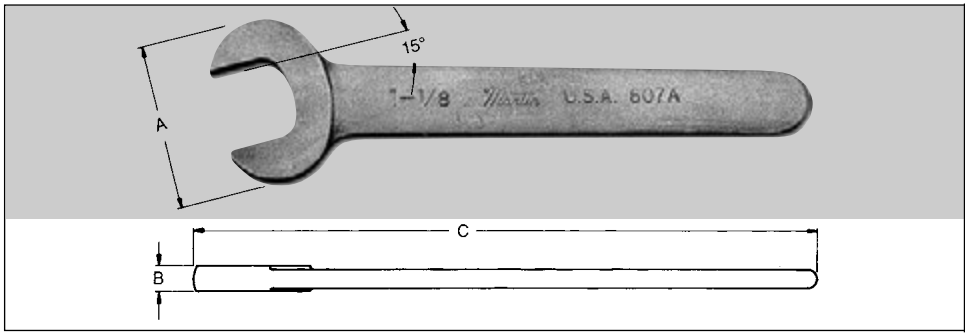
Juegos Cromados de 30˚

SW11KM



Abertura	Cromado Número de Parte
19 mm	1219MM
21 mm	1221MM
22 mm	1222MM
24 mm	1224MM
27 mm	1227MM
30 mm	1230MM
32 mm	1232MM
36 mm	1236MM
37 mm	1237MM
38 mm	1238MM
40 mm	1240MM
Estuche	C111

Llaves de Contratuerca – Fraccionales y Métricas



Diseño delgado

Ángulo de 15°

Para usarse en contratuercas, tuercas de inmovilización, de seguridad y conectores hidraúlicos

Las medidas más pequeñas, complementan las llaves de servicio

Llaves de Contratuerca – Fraccionales

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
7/16	1	1/8	4	.05	601A	6	7/16
1/2	1	1/8	4	.05	601	6	1/2
9/16	1 1/4	5/32	4 1/2	.11	602A	6	9/16
19/32	1 1/4	5/32	4 1/2	.11	602	6	19/32
5/8	1 1/2	3/16	5 1/8	.13	603A	6	5/8
11/16	1 1/2	3/16	5 1/8	.13	603	6	11/16
3/4	1 5/8	7/32	5 7/8	.19	604A	6	3/4
13/16	1 13/16	1/4	6 5/8	.28	605A	6	13/16
7/8	1 13/16	1/4	6 5/8	.28	605	6	7/8
15/16	2 1/8	9/32	7 1/2	.36	606A	6	15/16
1	2 1/8	9/32	7 1/2	.35	606B	6	1
1 1/16	2 7/16	5/16	8 1/2	.66	607	6	1 1/16
1 1/8	2 7/16	5/16	8 1/2	.65	607A	6	1 1/8
1 1/4	2 3/4	3/8	10	1.12	608	6	1 1/4
1 5/16	2 3/4	3/8	10	1.12	608A	6	1 5/16
1 1/2	3 3/16	7/16	11 1/2	1.5	609A	6	1 1/2
1 5/8	3 11/16	1/2	13	2.3	610	6	1 5/8
1 11/16	3 11/16	1/2	13	2.2	610A	6	1 11/1

Llaves de Contratuerca – Métricas

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
10 mm	25.4 mm	3.2 mm	101.6 mm	.05	610MM	6	10 mm
11 mm	25.4 mm	3.2 mm	101.6 mm	.05	611MM	6	11 mm
12 mm	25.4 mm	3.2 mm	101.6 mm	.05	612MM	6	12 mm
13 mm	25.4 mm	3. mm	101.6 mm	.05	613MM	6	13 mm
14 mm	31.8 mm	4.0 mm	114.3 mm	.11	614MM	6	14 mm
15 mm	31.8 mm	4.0 mm	114.3 mm	.11	615MM	6	15 mm
16 mm	38.1 mm	4.8 mm	130.2 mm	.13	616MM	6	16 mm
17 mm	38.1 mm	4.8 mm	130.2 mm	.13	617MM	6	17 mm
18 mm	38.1 mm	4.8 mm	130.2 mm	.13	618MM	6	18 mm
19 mm	41.3 mm	5.6 mm	155.6 mm	.19	619MM	6	19 mm
21 mm	46.0 mm	6.4 mm	168.3 mm	.28	621MM	6	21 mm
22 mm	46.0 mm	6.4 mm	168.3 mm	.28	622MM	6	22 mm
24 mm	50.8 mm	7.1 mm	190.5 mm	.36	624MM	6	24 mm
27 mm	61.9 mm	7.9 mm	215.9 mm	.66	627MM	6	27 mm
30 mm	61.9 mm	7.9 mm	215.9 mm	.66	630MM	6	30 mm
32 mm	66.7 mm	9.5 mm	254.0 mm	1.12	632MM	6	32 mm
36 mm	66.7 mm	9.5 mm	254.0 mm	1.12	636MM	6	36 mm
37 mm	85.7 mm	11.1 mm	280.0 mm	1.50	637MM	6	37 mm
38 mm	85.7 mm	11.1 mm	289.0 mm	1.50	638MM	6	38 mm
41 mm	87.3 mm	12.7 mm	331.0 mm	2.1	641MM	6	41 mm

Juegos



CN7K

Abertura	Número de Parte
7/16	601A
1/2	601
9/16	602A
5/8	603A
11/16	603
3/4	604A
7/8	605
Estuche	C70



CN9KM

Abertura	Número de Parte
10 mm	610MM
11 mm	611MM
12 mm	612MM
13 mm	613MM
14 mm	614MM
15 mm	615MM
16 mm	616MM
17 mm	617MM
19 mm	619MM
Estuche	C90

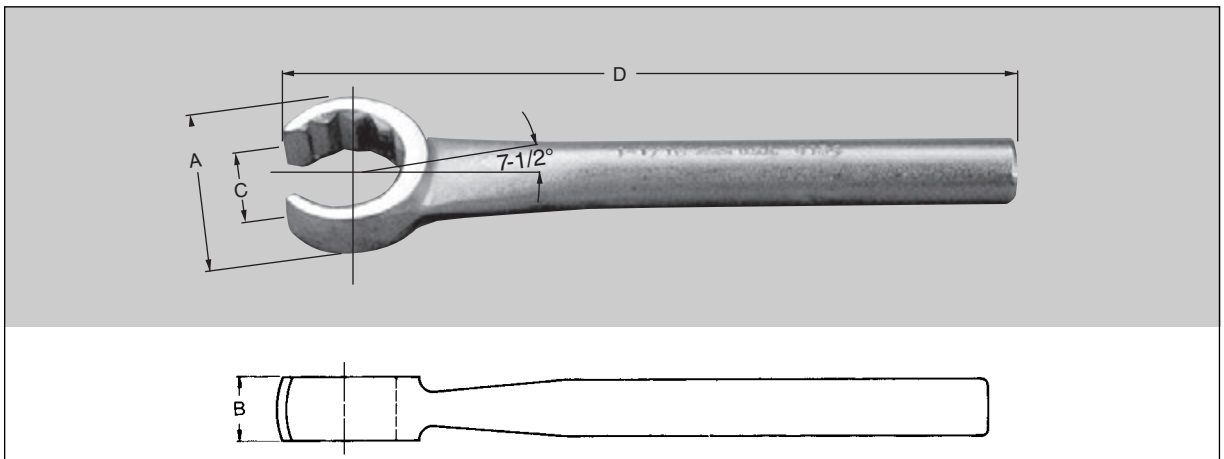
Llaves de Tuercas Abocardadas

Acero de Aleación Americana

Acabado Cromado e Industrial

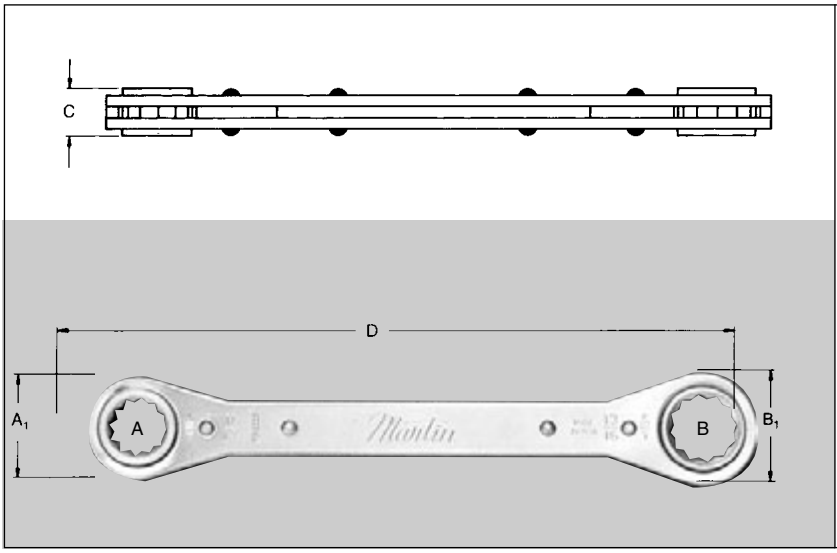
Boca de 12 puntos

Forjadas en Prensa



Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Ancho de la Ranura	Longitud	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C	D		Número de Parte	Número de Parte		
3/8	3/4	3/8	9/32	6 7/16	.18	4112	BLK4112	6	3/8
7/16	13/16	3/8	11/32	6 7/16	.20	4114	BLK4114	6	7/16
1/2	7/8	7/16	3/8	6 13/16	.28	4116	BLK4116	6	1/2
9/16	1	7/16	7/16	6 13/16	.30	4118	BLK4118	6	9/16
5/8	1 1/16	1/2	1/2	7 1/16	.38	4120	BLK4120	6	5/8
11/16	1 1/8	1/2	9/16	7 1/16	.45	4122	BLK4122	6	11/16
3/4	1 7/32	9/16	5/8	7 1/16	.53	4124	BLK4124	6	3/4
13/16	1 5/16	5/8	21/32	7 7/16	.60	4126	BLK4126	6	13/16
7/8	1 7/16	5/8	11/16	7 1/2	.60	4128	BLK4128	6	7/8
15/16	1 1/2	5/8	3/4	7 5/8	.63	4130	BLK4130	6	15/16
1	1 9/16	5/8	3/4	7 13/16	.69	4132	BLK4132	6	1
1 1/16	1 5/8	11/16	13/16	7 13/16	.78	4134	BLK4134	6	1 1/16
1 1/8	1 11/16	11/16	7/8	7 13/16	.83	4136	BLK4136	6	1 1/8
1 1/4	1 13/16	11/16	1	7 15/16	.83	4140	BLK4140	6	1 1/4
1 3/8	2 1/16	13/16	1 1/16	9	1.3	4144	BLK4144	6	1 3/8
1 1/2	2 3/8	7/8	1 1/8	10	1.6	4148	BLK4148	6	1 1/2

Llaves de Matraca con Caja Estriada - Rectas



Acabado Cromado

Medidas diferentes en cada boca desde ¼" hasta ⅞"

Disponibles en 12 puntos y también en 6 puntos para RB810, RB1214 y RB1618

Abertura de la Boca	Tipo de Abertura	Diámetro de la Cabeza		Espesor de la Cabeza	Longitud Total	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
A × B		A_1	B_1	C	D		Número de Parte		A × B
¼ × 5/16	6 pt.	9/16	5/8	3/8	4¼	.12	RB810	6	¼ × 5/16
¼ × 5/16	12 pt.	9/16	5/8	3/8	4¼	.13	RB810DH	6	¼ × 5/16
3/8 × 7/16	6 pt.	5/8	7/8	3/8	5½	.18	RB1214	6	3/8 × 7/16
3/8 × 7/16	12 pt.	5/8	7/8	3/8	5½	.19	RB1214DH	6	3/8 × 7/16
½ × 9/16	6 pt.	1	1⅛	½	6¾	.42	RB1618	6	½ × 9/16
½ × 9/16	12 pt.	1	1⅛	½	6¾	.42	RB1618DH	6	½ × 9/16
5/8 × 11/16	12 pt.	1¼	1 7/16	½	8	.54	RB2022	6	5/8 × 11/16
5/8 × ¾	12 pt.	1¼	1 7/16	½	8	.52	RB2024	6	5/8 × ¾
11/16 × 13/16	12 pt.	1 7/16	1 9/16	½	9¼	.78	RB2226	6	11/16 × 13/16
¾ × ⅞	12 pt.	1 7/16	1 9/16	½	9¼	.74	RB2428	6	¾ × ⅞

Juegos

RB5K



Abertura	Número de Parte
¼ × 5/16	RB810
3/8 × 7/16	RB1214
½ × 9/16	RB1618
5/8 × 11/16	RB2022
¾ × ⅞	RB2428
Estuche	C185

RB7K



Abertura	Número de Parte
¼ × 5/16	RB810
3/8 × 7/16	RB1214
½ × 9/16	RB1618
5/8 × 11/16	RB2022
5/8 × ¾	RB2024
11/16 × 13/16	RB2226
¾ × ⅞	RB2428
Estuche	C187

Llaves de Matraca con Caja Estriada – Acodadas

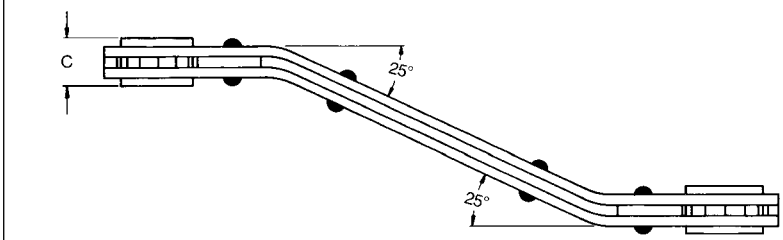
Acabado Cromado

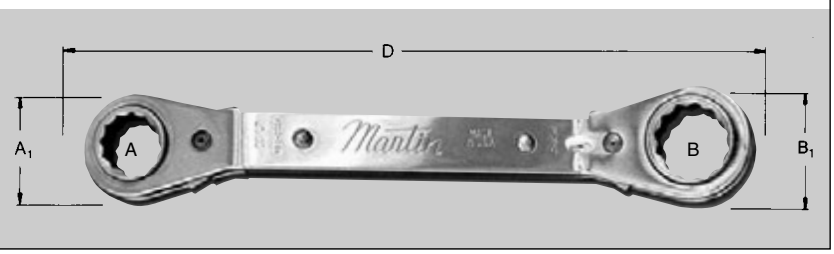
Acodado a un Ángulo de 25°

Medidas diferentes en cada boca desde ¼" hasta ⅞"

Disponibles en 6 puntos para RBO810 a RBO1618

Disponibles en 12 puntos para RBO2022 a RBO2428





Abertura de la Boca	Tipo de Abertura	Diámetro de la Cabeza		Espesor de la Cabeza	Longitud Total	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
A × B		A_1	B_1	C	D		Número de Parte		A × B
¼ × 5/16	6 pt.	9/16	5/8	3/8	4 3/32	.12	RBO810	6	¼ × 5/16
3/8 × 7/16	6 pt.	5/8	7/8	3/8	5 7/32	.18	RBO1214	6	3/8 × 7/16
½ × 9/16	6 pt.	1	1⅛	½	6 15/32	.42	RBO1618	6	½ × 9/16
5/8 × 11/16	12 pt.	1¼	1 7/16	½	7 21/32	.54	RBO2022	6	5/8 × 11/16
5/8 × ¾	12 pt.	1¼	1 7/16	½	7 21/32	.52	RBO2024	6	5/8 × ¾
11/16 × 13/16	12 pt.	1 7/16	1 9/16	½	8¾	.78	RBO2226	6	11/16 × 13/16
¾ × 7/8	12 pt.	1 7/16	1 9/16	½	8¾	.74	RBO2428	6	¾ × 7/8

Juegos

RBO5K



Abertura	Número de Parte
¼ × 5/16	RBO810
3/8 × 7/16	RBO1214
½ × 9/16	RBO1618
5/8 × 11/16	RBO2022
¾ × 7/8	RBO2428
Estuche	C185

RBO7K



Abertura	Número de Parte
¼ × 5/16	RBO810
3/8 × 7/16	RBO1214
½ × 9/16	RBO1618
5/8 × 11/16	RBO2022
5/8 × ¾	RBO2024
11/16 × 13/16	RBO2226
¾ × 7/8	RBO2428
Estuche	C187

Llaves Stillson

Recta con Mango de Hierro



Recta con Mango de Aluminio



Tamaño	Capacidad	Peso Aproximado (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete	Tamaño	Capacidad	Peso Aproximado (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
6	¾	½	PW6	6	—	—	—	—	—
8	1	¾	PW8	6	—	—	—	—	—
10	1½	1¾	PW10	6	10	1½	1	PWA10	6
12	2	2¾	PW12	6	—	—	—	—	—
14	2	3½	PW14	6	14	2	2	PWA14	6
18	2½	5¾	PW18	6	18	2½	3½	PWA18	6
24	3	9¾	PW24	3	24	3	5¾	PWA24	6
36	5	17	PW36	3	36	5	10	PWA36	3
					48	6	17	PWA48	1

Repuestos para Llaves Stillson

Quijadas Móviles

Número de Parte	Tamaño
PW6HJ	6"
PW8HJ	8"
PW10HJ	10"
PW12HJ	12"
PW14HJ	14"
PW18HJ	18"
PW24HJ	24"
PW36HJ	36"
PW48HJ	48"

Quijadas Fijas y Pasadores

Número de Parte	Tamaño
PW6HP	6"
PW8HP	8"
PW10HP	10"
PW12HP	12"
PW14HP	14"
PW18HP	18"
PW24HP	24"
PW36HP	36"
PW48HP	48"

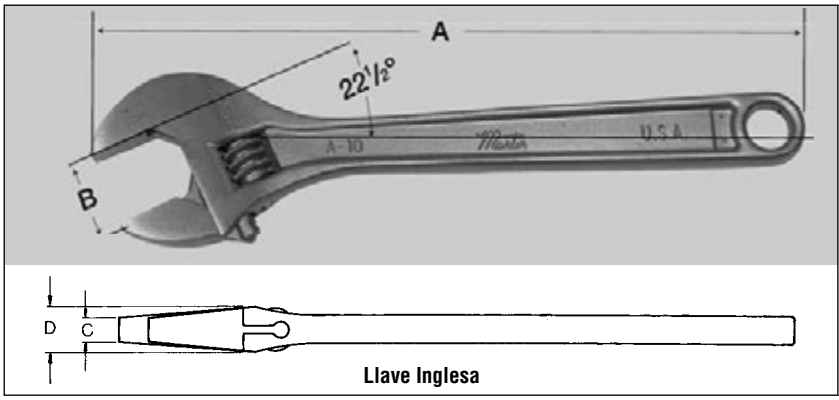
Resorte Plano y Bobina

Número de Parte	Tamaño
PW6SFC	6"
PW8SFC	8"
PW10SFC	10"
PW12SFC	12"
PW14SFC	14"
PW18SFC	18"
PW24SFC	24"
PW36SFC	36"
PW48SFC	48"

Tuerca

Número de Parte	Tamaño
PW6N	6"
PW8N	8"
PW10N	10"
PW12N	12"
PW14N	14"
PW18N	18"
PW24N	24"
PW36N	36"
PW48N	48"

Llaves Inglesas
Llave Autoajustable
Llaves para Prisionero



Llave Inglesa

Forjadas de Acero de Aleación Americana

Amplia Capacidad de Abertura

Ligera

Cabeza delgada

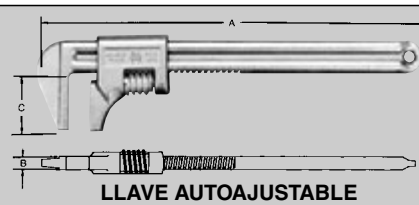
Ángulo de 22½°

Acabado Niquelado e Industrial

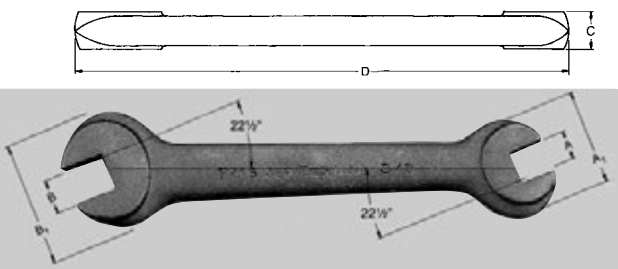
Longitud	Capacidad	Espesor de la Cabeza		Peso Aproximado (lb)	Cobalto	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Longitud
		Espesor de la Quijada	Espesor					
A	B	C	D		Número de Parte	Número de Parte		A
6	15/16	7/32	3/8	.26	A6	A6T	6	6
8	1 1/8	17/64	1/2	.48	A8	A8T	6	8
10	1 5/16	23/64	19/32	.80	A10	A10T	6	10
12	1 1/2	15/32	23/32	1.30	A12	A12T	6	12
15	1 3/4	19/32	31/32	3.00	A15	A15T	6	15
18	2 3/16	23/32	1 3/16	5.65	A18	A18T	1	18
24	2 1/2	7/8	1 3/8	8.60	A24	A24T	1	24

Forjada, Maquinada, y Endurecida
Se adapta a cualquier trabajo de reparación

A	Capacidad Máxima de la Quijada	B	C	Peso Aproximado (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete
					Número de Parte	
11	3	7/16	1 1/2	1.5	89311	1



LLAVE AUTOAJUSTABLE



Llave para Prisionero

Llave para Prisionero

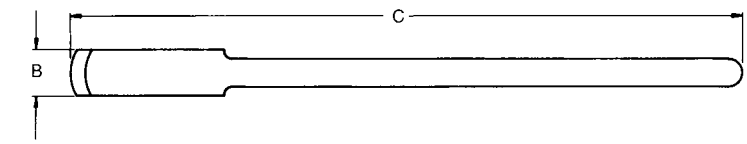
Para Prisioneros Cuadrados, Tornillos y Tuercas

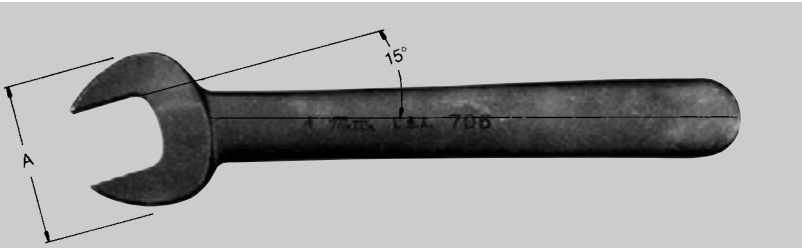
Acero al Cárbon de Alto Grado

Maquinado según los estándares de la industria

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aproximado (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
A × B	$A_1 \times B_1$	C	D		Número de Parte		A × B
3/16 × 1/4	27/32 × 1 1/16	9/32	4 1/4	.13	523	6	3/16 × 1/4
1/4 × 5/16	27/32 × 1 1/16	9/32	4 1/4	.13	525	6	1/4 × 5/16
5/16 × 3/8	1 × 1 5/16	11/32	5	.21	527	6	5/16 × 3/8
3/8 × 7/16	1 1/4 × 1 3/8	3/8	5 3/4	.33	529	6	3/8 × 7/16
3/8 × 1/2	1 1/4 × 1 3/8	13/32	5 3/4	.35	530	6	3/8 × 1/2
7/16 × 1/2	1 1/4 × 1 3/8	13/32	5 3/4	.35	531	6	7/16 × 1/2
1/2 × 5/8	1 3/4 × 1 7/8	9/16	8 1/2	.90	534	6	1/2 × 5/8

Llaves Españolas con Boca Sencilla





Acero Americano de Alto Carbón

Forja de Precisión y Endurecido

De 1⅝" en adelante los mangos son cónicos

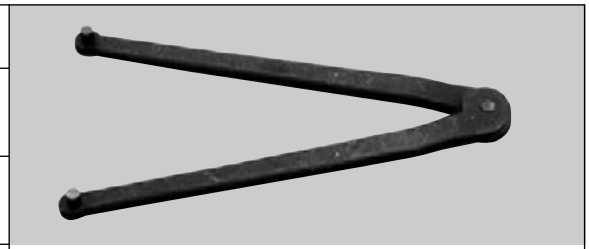
Acabado Industrial

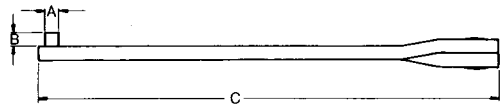
Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aproximado (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
7/16	1	5/16	4 5/8	.16	701	6	7/16
1/2	1	5/16	4 5/8	.16	1	6	1/2
9/16	1 3/16	5/16	5 1/2	.19	702	6	9/16
5/8	1 3/8	11/32	6 3/8	.32	703	6	5/8
11/16	1 3/8	11/32	6 3/8	.32	3	6	11/16
3/4	1 9/16	3/8	7 1/4	.44	704	6	3/4
13/16	1 3/4	7/16	8 1/8	.64	705	6	13/16
7/8	1 3/4	7/16	8 1/8	.64	5	6	7/8
15/16	2	7/16	9 1/4	.80	6A	6	15/16
1	2	7/16	9 1/4	.82	706	6	1
1 1/16	2 1/4	9/16	10 1/2	1.26	7	6	1 1/16
1 1/8	2 1/4	9/16	10 1/2	1.22	707	6	1 1/8
1 1/4	2 3/4	19/32	12	2.1	8	6	1 1/4
1 5/16	2 3/4	19/32	12	2.0	8A	6	1 5/16
1 3/8	2 3/4	19/32	12	2.0	708A	6	1 3/8
1 7/16	3	5/8	13 1/2	2.5	9	6	1 7/16
1 1/2	3	5/8	13 1/2	2.5	709	6	1 1/2
1 5/8	3 1/2	7/8	15	3.6	10	1	1 5/8
1 11/16	3 1/2	7/8	15	3.5	10A	1	1 11/16
1 13/16	3 3/4	15/16	16 1/2	5.0	11	1	1 13/16
1 7/8	3 3/4	15/16	16 1/2	5.0	11A	1	1 7/8
2	4 1/8	1	18 1/4	6.2	12	1	2
2 1/16	4 1/8	1	18 1/4	6.2	12A	1	2 1/16
2 3/16	4 1/2	1 1/16	20	8.0	13	1	2 3/16
2 1/4	4 1/2	1 1/16	20	8.0	13A	1	2 1/4
2 3/8	4 5/8	1 1/8	22	9.6	14	1	2 3/8
2 7/16	4 5/8	1 1/8	22	9.6	14A	1	2 7/16
2 9/16	5 1/4	1 3/16	24	13.2	15	1	2 9/16
2 5/8	5 1/4	1 3/16	24	13.1	15A	1	2 5/8
2 3/4	6	1 1/4	27	12.9	16	1	2 3/4
2 13/16	6	1 1/4	27	16.0	16B	1	2 13/16
2 15/16	6	1 1/4	27	16.0	16A	1	2 15/16
3	6 3/8	1 1/2	30	23.7	17A	1	3
3 1/8	6 3/8	1 1/2	30	23.7	17	1	3 1/8
3 3/8	7 1/2	1 5/8	34	31.6	18A	1	3 3/8
3 1/2	7 1/2	1 5/8	34	31.6	18	1	3 1/2
3 3/4	8	1 3/4	37	33.0	19B	1	3 3/4
3 7/8	8	1 3/4	37	33.0	19	1	3 7/8
4 1/8	8	1 3/4	37	32.5	19C	1	4 1/8
4 1/4	8	1 3/4	37	32.0	19A	1	4 1/4
4 1/2	10 1/4	1 7/8	42	50.5	20B	1	4 1/2
4 5/8	10 1/4	1 7/8	42	50.5	20	1	4 5/8
5	10 1/4	1 7/8	42	50.4	20A	1	5

Llaves de Gancho

Llave Ajustable para Pasador

Capacidad Máxima	Diámetro de Perno	Longitud del Perno	Longitud Total	Peso Aproximado (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
	A	B	C		Número de Parte	
2	3/16	7/32	6¼	.31	482	6
3	¼	9/32	8¼	.52	483	6
4	5/16	11/32	10¼	1.02	484	6





Llave de Gancho con Perno

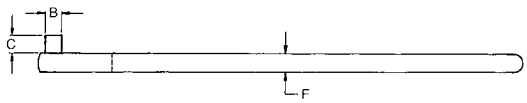
Diámetro de Círculo	Diámetro de Perno	Longitud del Perno	Longitud Total	Peso Aproximado (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
	A	B	C		Número de Parte	
1	3/16	3/16	4	.08	452	6
1¼	13/64	3/16	4½	.11	453	6
1½	7/32	7/32	5	.13	454	6
1¾	15/64	7/32	5½	.17	455	6
2	¼	¼	6	.20	456	6
2¼	17/64	¼	6½	.24	457	6
2½	9/32	9/32	7	.28	458	6
2¾	19/64	9/32	7½	.37	459	6
3	5/16	5/16	8	.43	460	6
3¼	21/64	5/16	8½	.47	461	6
3½	11/32	11/32	9	.50	462	6
3¾	23/64	11/32	9½	.59	463	6
4	3/8	3/8	10	.69	464	6
5	7/16	7/16	12	1.15	466	6
6	½	½	14	1.90	468	6



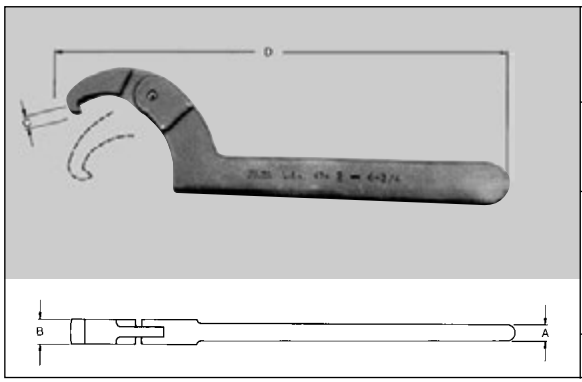
Llave de Horquilla con Perno

Distancia Entre Pernos	Pernos		Distancia entre Quijadas	Longitud del Centro de los Pernos	Espesor	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
	Diámetro	Longitud						
A	B	C	D	E	F		Número de Parte	
1	3/16	3/16	11/16	4½	3/16	.12	418	6
1¼	7/32	7/32	⅞	5	3/16	.13	420	6
1½	7/32	7/32	1⅛	5½	3/16	.23	422	6
1¾	7/32	7/32	1⅜	6	7/32	.30	424	6
2	¼	¼	1 19/32	6½	7/32	.39	426	6
2¼	¼	¼	1 27/32	7	7/32	.42	428	6
2½	9/32	9/32	2 1/32	7½	¼	.52	430	6
2¾	9/32	9/32	2 9/32	8	¼	.59	432	6
3	5/16	5/16	2½	8½	¼	.70	434	6
3¼	5/16	5/16	2¾	9⅛	¼	.82	436	6
3½	5/16	5/16	3	9¾	¼	.89	438	6
3¾	⅜	⅜	3 3/16	10⅜	¼	1.0	440	6
4	⅜	⅜	3 7/16	11	¼	1.1	442	6



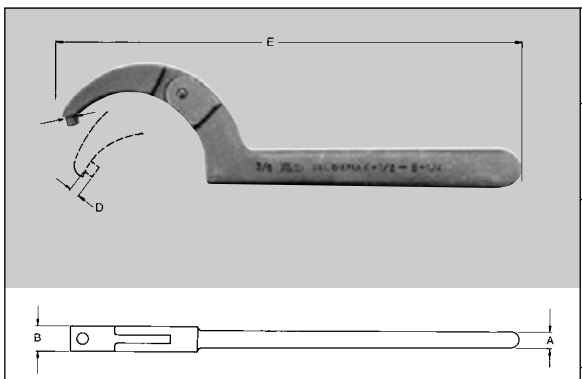


Llaves de Gancho



Llave de Gancho Articulada

Rango de Capacidad	Espesor del Mango	Espesor del Gancho	Profundidad del Gancho	Longitud Total	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
	A	B	C	D		Número de Parte	
¾ a 2	¼	⅜	⅛	6½	.23	471	6
1¼ a 3	9/32	½	5/32	8 1/16	.43	472	6
2 a 4¾	11/32	17/32	7/32	11 3/16	1.03	474	6
4½ a 6¼	11/32	17/32	¼	12	1.07	474A	6
6⅛ a 8¾	11/32	17/32	5/16	13 5/16	1.40	474B	6



Llave de Gancho Articulada con Perno

Rango de Capacidad	Espesor		Medida del Perno		Longitud Total	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
	Mango	Gancho	Diámetro	Longitud			Número de Parte	
	A	B	C	D	E			
¾ a 2	¼	⅜	⅛	⅛	6½	.23	0471	6
¾ a 2	¼	⅜	3/16	5/32	6½	.23	0471A	6
1¼ a 3	9/32	½	3/16	3/16	8 1/16	.42	0472	6
1¼ a 3	9/32	½	¼	7/32	8 1/16	.42	0472A	6
2 a 4¾	11/32	17/32	¼	¼	11 3/16	.99	0474	6
4½ a 6¼	11/32	17/32	⅜	¼	12 3/16	1.08	0474A	6

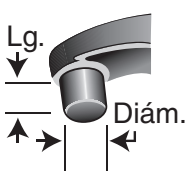
Juegos de Llaves de Gancho



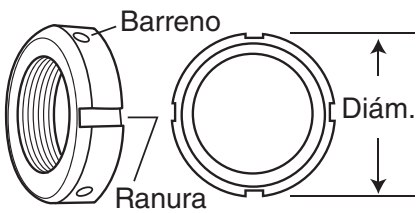
SPW6K
0471
0471A
0472
0472A
0474
0474A
C60B Estuche



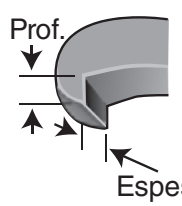
SHW5K
471
472
474
474A
474B
C60B Estuche



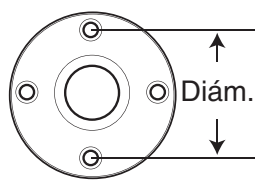
Llave de Gancho Articulada con Perno

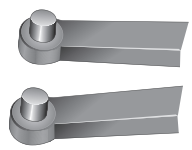


Los pernos se insertan en los barrenos o ranuras del lado de la brida o collarín.



Llave de Gancho Articulada

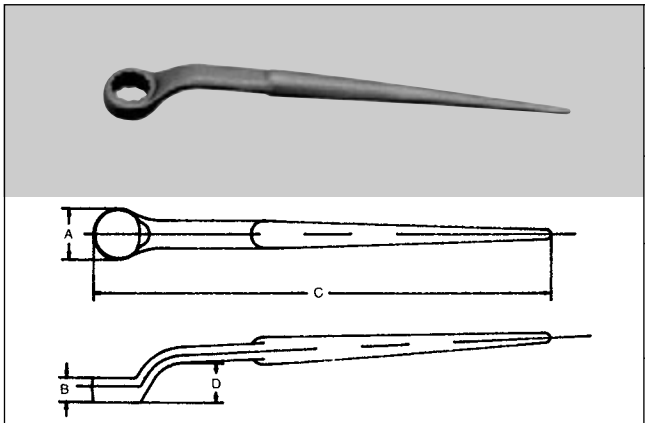




Los pernos se insertan en los barrenos o ranuras del lado de la brida o collarín.

Llave Ajustable para Pasador

Llaves Estructurales



Las Llaves Estructurales son Acodadas del mango para evadir obstrucciones

Acabado Industrial

Los mangos son cónicos para insertarse en los barrenos y alinearlos

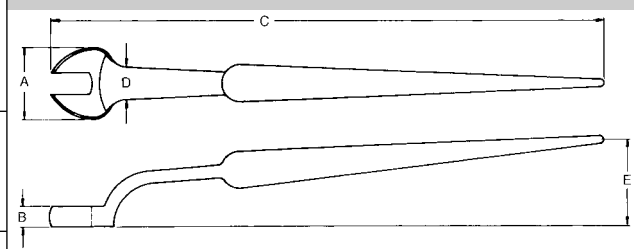
Llaves Estructurales con Caja Estriada Acodadas

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Acodado	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C	D				
13/16	1 15/32	11/16	12	1 25/32	1.3	8905A	1	13/16
7/8	1 15/32	11/16	12	1 25/32	1.3	8905	1	7/8
15/16	1 5/8	13/16	13	1 61/64	1.3	8906	1	15/16
1	1 5/8	13/16	13	1 61/64	1.3	8906B	1	1
1 1/16	1 53/64	7/8	15	2 9/64	1.9	8907	1	1 1/16
1 1/8	1 53/64	7/8	15	2 9/64	1.9	8907A	1	1 1/8
1 1/4	2 5/64	15/16	17	2 21/64	2.6	8908	1	1 1/4
1 5/16	2 5/64	15/16	17	2 21/64	2.0	8908A	1	1 5/16
1 7/16	2 3/8	1 1/8	19	2 3/4	3.5	8909	1	1 7/16
1 1/2	2 3/8	1 1/8	19	2 3/4	3.5	8909A	1	1 1/2
1 5/8	2 5/8	1 3/16	21	2 7/8	4.8	8910	1	1 5/8
1 11/16	2 5/8	1 3/16	21	2 7/8	4.7	8910A	1	1 11/16
1 13/16	2 29/32	1 1/4	22	3	6.6	8911	1	1 13/16
1 7/8	2 29/32	1 1/4	22	3	6.6	8911A	1	1 7/8
2	3 5/32	1 3/8	24	3 5/32	6.5	8912	1	2
2 3/16	3 15/32	1 1/2	26	3 1/2	7.3	8913	1	2 3/16
2 3/8	3 23/32	1 5/8	28	3 11/16	8.5	8914	1	2 3/8
2 9/16	3 29/32	1 3/4	29	3 13/16	9.2	8915	1	2 9/16
2 3/4	4 5/32	1 7/8	30	3 5/32	9.8	8916	1	2 3/4

Llaves Estructurales Españolas Acodadas

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Mango a la Cabeza	Acodado	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C	D	E		Número de Parte		
9/16	1 9/16	7/16	12	13/16	1 11/16	.56	901B	1	9/16
5/8	1 9/16	7/16	12	13/16	1 11/16	.56	903A	1	5/8
11/16	1 9/16	7/16	12	13/16	1 11/16	.56	903	1	11/16
3/4	1 9/16	7/16	12	13/16	1 11/16	.70	904A	1	3/4
13/16	2	17/32	14½	15/16	1 7/8	1.3	905A	1	13/16
7/8	2	17/32	14½	15/16	1 7/8	1.3	905	1	7/8
15/16	2	17/32	14½	15/16	1 7/8	1.3	906C	1	15/16
1	2	17/32	14½	15/16	1 7/8	1.3	906B	1	1
1 1/16	2 1/4	5/8	16	1 1/16	2 3/8	1.9	907	1	1 1/16
1 1/8	2 1/4	5/8	16	1 1/16	2 3/8	1.9	907A	1	1 1/8
1 1/4	2 13/16	11/16	19	1 1/4	2 3/4	2.6	908	1	1 1/4
1 5/16	2 13/16	11/16	19	1 1/4	2 3/4	2.6	908A	1	1 5/16
1 7/16	3 1/8	3/4	20	1 1/4	3 1/16	3.5	909	1	1 7/16
1 1/2	3 1/8	3/4	20	1 1/4	3 1/16	3.5	909A	1	1 1/2
1 5/8	3 19/32	13/16	23	1 1/2	3 3/8	4.8	910	1	1 5/8
1 11/16	3 19/32	13/16	23	1 1/2	3 3/8	4.7	910A	1	1 11/16
1 13/16	4 1/8	13/16	24	1 5/8	3 11/16	6.6	911	1	1 13/16
1 7/8	4 1/8	13/16	24	1 5/8	3 11/16	6.6	911A	1	1 7/8
2	4 1/8	13/16	24	1 5/8	3 11/16	6.5	912	1	2





Las Llaves Estructurales son Acodadas del mango para evadir obstrucciones

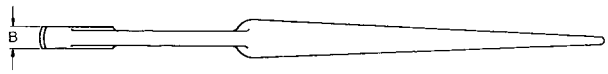
Los mangos son cónicos para insertarse en los barrenos y alinearlos

Llaves Estructurales
Llaves Estriadas

Llaves Estructurales de Ángulo de 15°

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza A	Espesor de la Cabeza B	Longitud C	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial Número de Parte	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
5/8	1 9/16	7/16	12	.62	203A	1	5/8
1 1/16	1 9/16	7/16	12	.62	203	1	1 1/16
3/4	1 9/16	7/16	12	.58	204A	1	3/4
7/8	2	17/32	14 1/2	2.0	205	1	7/8
15/16	2	17/32	14 1/2	2.0	206C	1	15/16
1	2	17/32	14 1/2	2.0	206B	1	1
1 1/16	2 1/4	5/8	17	1.8	207	1	1 1/16
1 1/8	2 1/4	5/8	17	1.8	207A	1	1 1/8
1 1/4	2 5/8	1 1/16	19	2.7	208	1	1 1/4
1 5/16	2 5/8	1 1/16	19	2.7	208A	1	1 5/16
1 7/16	2 5/8	1 1/16	19	2.6	209	1	1 7/16
1 1/2	2 5/8	1 1/16	19	2.6	209A	1	1 1/2
1 5/8	4	15/16	22 11/16	7.0	210	1	1 5/8
1 11/16	4	15/16	22 11/16	7.0	210A	1	1 11/16
1 13/16	4	15/16	22 11/16	6.9	211	1	1 13/16
1 7/8	4	15/16	22 11/16	6.9	211A	1	1 7/8
2	4	15/16	22 11/16	6.8	212	1	2



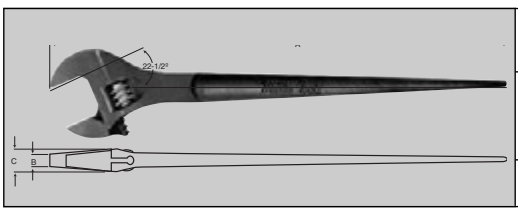


Forjada con Acero de Carbón de Alto Grado Endurecido

Mango Recto

Boca a un Ángulo de 15°

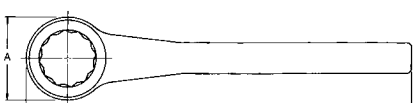
Mango cónico para insertarse en los barrenos y alinearlos

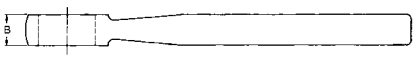


Llave Estructural Ajustable

Capacidad	Longitud A	Espesor de la Cabeza Punta B	Espesor de la Cabeza Extremo C	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial Número de Parte	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
1 1/2	16	7/32	9/16	2.3	A200T	6	1 1/2







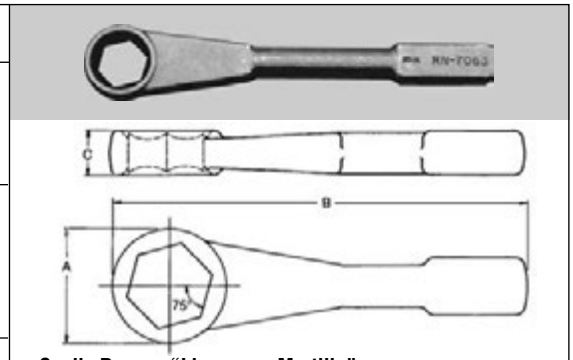
Boca Estriada de 12 puntos

Llaves Estriadas

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza A	Espesor de la Cabeza B	Longitud C	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial Número de Parte	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
1/2	29/32	3/8	6 25/32	.28	801	6	1/2
9/16	1 1/32	7/16	6 25/32	.30	802A	6	9/16
5/8	1 1/16	1/2	7 1/8	.38	803A	6	5/8
11/16	1 1/8	1/2	7 3/16	.45	803	6	11/16
3/4	1 7/32	9/16	7 7/16	.53	804A	6	3/4
7/8	1 3/8	5/8	7 1/2	.60	805	6	7/8
15/16	1 7/16	5/8	7 13/16	.63	806	6	15/16
1	1 9/16	11/16	7 13/16	.69	806B	6	1
1 1/16	1 5/8	3/4	7 15/16	.78	807	6	1 1/16
1 1/8	1 11/16	25/32	7 15/16	.83	807A	6	1 1/8
1 1/4	1 23/32	13/16	7 15/16	.83	808	6	1 1/4
1 1/2	2 3/16	7/8	10	1.6	809A	6	1 1/2

Llaves de Golpe
Estriadas de 6 Puntos Norma SAE
Estriadas de 12 Puntos Norma SAE y Métricas

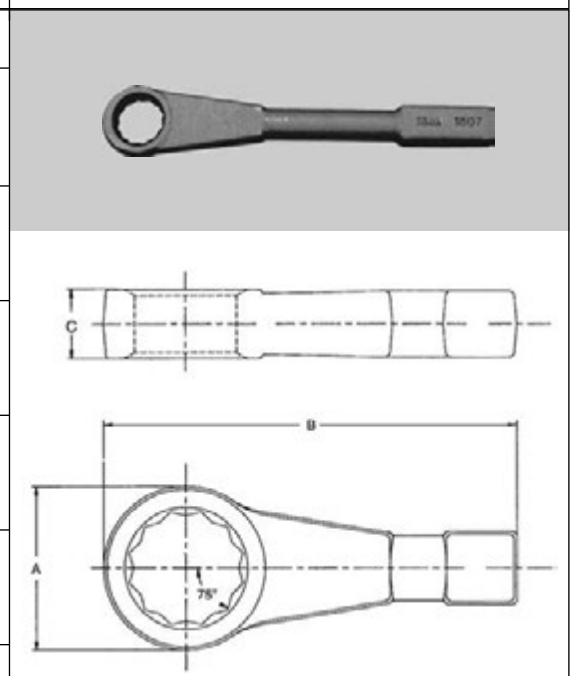
Medida de la Tuerca	Diámetro de la Cabeza A	Longitud B	Espesor de la Cabeza C	Peso Aprox.(lb)	Acabado Industrial No. de Parte	Cantidad por Paquete	Medida de la Tuerca
1 1/16	1 25/32	9 7/8	5/8	1.9	RN7063	1	1 1/16
1 1/4	2	10 1/4	23/32	2.1	RN7075	1	1 1/4
1 7/16	2 17/64	10 9/16	7/8	2.6	RN7088	1	1 7/16
1 5/8	2 31/64	11	61/64	2.9	RN7100	1	1 5/8
1 13/16	2 21/32	11 5/16	63/64	3.5	RN7113	1	1 13/16
2	3 1/32	11 11/16	1 1/32	4.0	RN7125	1	2
2 3/16	3 9/32	12	1 1/4	5.2	RN7138	1	2 3/16
2 3/8	3 13/32	12 3/8	1 7/16	6.0	RN7150	1	2 3/8
2 9/16	3 3/4	12 11/16	1 17/32	6.6	RN7163	1	2 9/16
2 3/4	4 11/64	13 1/16	1 17/32	7.5	RN7175	1	2 3/4
2 15/16	4 23/64	13 7/16	1 17/32	7.9	RN7188	1	2 15/16
3 1/8	4 31/64	13 13/16	1 5/8	9.4	RN7200	1	3 1/8
3 1/2	4 31/32	14 1/8	1 23/32	10.5	RN7225	1	3 1/2
3 7/8	5 35/64	14 1/2	1 23/32	13.3	RN7250	1	3 7/8



Cuello Rugoso "Llave para Martillo"

Recto – 6 Puntos
Acero Aleado - Troquelad

Medida de la Tuerca	Diámetro de la Cabeza A	Longitud B	Espesor de la Cabeza C	Peso Aprox.(lb)	Acabado Industrial No. de Parte	Cantidad por Paquete	Medida de la Tuerca
1	1 25/32	9 7/8	5/8	1.9	1807B	1	1
1 1/16	1 25/32	9 7/8	5/8	1.9	1807	1	1 1/16
1 1/8	1 25/32	9 7/8	5/8	1.9	1807A	1	1 1/8
1 3/16	2	10 1/4	23/32	2.1	1808B	1	1 3/16
1 1/4	2	10 1/4	23/32	2.1	1808	1	1 1/4
1 5/16	2	10 1/4	23/32	2.1	1808A	1	1 5/16
1 3/8	2 17/64	10 9/16	7/8	2.6	1809B	1	1 3/8
1 7/16	2 17/64	10 9/16	7/8	2.6	1809	1	1 7/16
1 1/2	2 17/64	10 9/16	7/8	2.6	1809A	1	1 1/2
1 5/8	2 31/64	11	61/64	2.9	1810	1	1 5/8
1 11/16	2 31/64	11	61/64	2.9	1810A	1	1 11/16
1 3/4	2 21/32	11 5/16	63/64	3.5	1811B	1	1 3/4
1 13/16	2 21/32	11 5/16	63/64	3.5	1811	1	1 13/16
1 7/8	2 21/32	11 5/16	63/64	3.5	1811A	1	1 7/8
2	3 1/32	11 11/16	1 7/32	4.0	1812	1	2
2 1/16	3 1/32	11 11/16	1 7/32	4.0	1812B	1	2 1/16
2 1/8	3 9/32	12	1 1/4	5.2	1813B	1	2 1/8
2 3/16	3 9/32	12	1 1/4	5.2	1813	1	2 3/16
2 1/4	3 13/32	12 3/8	1 7/16	6.0	1813A	1	2 1/4
2 3/8	3 13/32	12 3/8	1 7/16	6.0	1814	1	2 3/8
2 7/16	3 3/4	12 11/16	1 17/32	6.5	1815B	1	2 7/16
2 1/2	3 3/4	12 11/16	1 17/32	6.5	1815C	1	2 1/2
2 9/16	3 3/4	12 11/16	1 17/32	6.5	1815	1	2 9/16
2 5/8	3 3/4	12 11/16	1 17/32	6.5	1815A	1	2 5/8
2 3/4	4 11/64	13 1/16	1 17/32	7.5	1816	1	2 3/4
2 13/16	4 23/64	13 7/16	1 17/32	7.9	1816C	1	2 13/16
2 15/16	4 23/64	13 7/16	1 17/32	7.9	1816B	1	2 15/16
3	4 31/64	13 13/16	1 5/8	9.4	1817A	1	3
3 1/8	4 31/64	13 13/16	1 5/8	9.4	1817	1	3 1/8
3 3/8	4 31/32	14 1/8	1 23/32	10.5	1818A	1	3 3/8
3 1/2	4 31/32	14 1/8	1 23/32	10.5	1818	1	3 1/2
3 3/4	5 35/64	14 1/2	1 23/32	13.3	1819B	1	3 3/4
3 7/8	5 35/64	14 1/2	1 23/32	13.3	1819	1	3 7/8
4 1/8	6 3/4	16 7/32	2 7/8	20.8	1820B	1	4 1/8
4 1/4	6 3/4	16 7/32	2 7/8	20.1	1820	1	4 1/4
4 1/2	7 1/4	18 7/32	3	35.2	1821B	1	4 1/2
4 5/8	7 1/4	18 7/32	3	38.0	1821	1	4 5/8
4 3/4	7 1/4	18 7/32	3	38.2	1822	1	4 3/4
32mm	50.8	260.4	18.3	2.1	1832MM	1	32 mm
36mm	57.7	268.2	22.4	2.6	1836MM	1	36 mm
41mm	63.0	279.4	24.1	2.9	1841MM	1	41 mm
46mm	67.6	287.3	24.9	3.5	1846MM	1	46 mm
50mm	67.6	287.3	24.9	3.5	1850MM	1	50 mm
55mm	83.3	304.8	31.8	5.2	1855MM	1	55 mm
60mm	86.6	314.5	36.6	6.0	1860MM	1	60 mm
65mm	95.3	322.3	38.9	6.6	1865MM	1	65 mm
70mm	105.9	331.7	38.9	7.5	1870MM	1	70 mm
75mm	110.7	341.4	38.9	7.9	1875MM	1	75 mm
80 mm	113.8	350.8	41.1	9.4	1880MM	1	80 mm

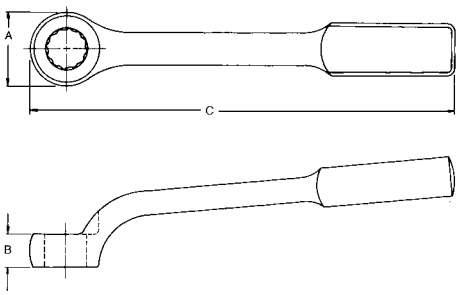


Cuello Rugoso "Llave para Martillo"

Recto – 12 Puntos
Acero Aleado - Troquelado

Llaves de Golpe Estriadas y Acodadas





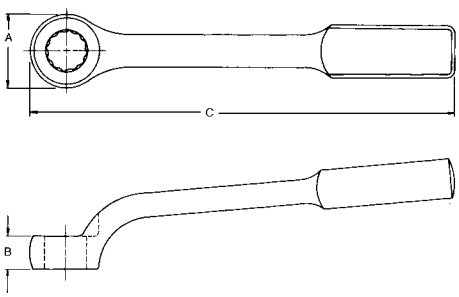
Acodado - 12 Puntos

Acabado Industrial

Troquelado

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
1	1 25/32	3/4	10	1.9	8807 B	1	1
1 1/16	1 25/32	3/4	10	1.9	8807	1	1 1/16
1 1/8	1 25/32	3/4	10	1.8	8807A	1	1 1/8
1 3/16	2 1/16	27/32	11	2.6	8808B	1	1 3/16
1 1/4	2 1/16	27/32	11	2.6	8808	1	1 1/4
1 5/16	2 1/16	27/32	11	2.6	8808A	1	1 5/16
1 3/8	2 25/64	15/16	11 1/2	3.4	8809B	1	1 3/8
1 7/16	2 25/64	15/16	11 1/2	3.4	8809	1	1 7/16
1 1/2	2 25/64	15/16	11 1/2	3.3	8809A	1	1 1/2
1 5/8	2 21/32	1 1/16	12	4.0	8810	1	1 5/8
1 11/16	2 21/32	1 1/16	12	4.0	8810A	1	1 11/16
1 3/4	2 21/32	1 1/16	12	3.9	8811B	1	1 3/4
1 13/16	3 3/32	1 3/16	13	5.4	8811	1	1 13/16
1 7/8	3 3/32	1 3/16	13	5.4	8811A	1	1 7/8
1 15/16	3 3/32	1 3/16	13	5.3	8812A	1	1 15/16
2	3 3/32	1 3/16	13	5.2	8812	1	2
2 1/8	3 17/32	1 5/16	13 1/2	6.9	8813B	1	2 1/8
2 3/16	3 17/32	1 5/16	13 1/2	6.9	8813	1	2 3/16
2 1/4	3 17/32	1 5/16	13 1/2	6.7	8813A	1	2 1/4
2 5/16	3 13/16	1 7/16	14	8.1	8814A	1	2 5/16
2 3/8	3 13/16	1 7/16	14	7.8	8814	1	2 3/8
2 1/2	3 13/16	1 7/16	14	7.8	8815B	1	2 1/2
2 9/16	4 7/32	1 5/8	15	10.6	8815	1	2 9/16
2 5/8	4 7/32	1 5/8	15	10.5	8815A	1	2 5/8
2 3/4	4 7/32	1 5/8	15	10.2	8816	1	2 3/4
2 7/8	4 25/32	1 7/8	16	14.0	8816C	1	2 7/8
2 15/16	4 25/32	1 7/8	16	13.8	8816B	1	2 15/16
3	4 25/32	1 7/8	16	13.7	8817	1	3
3 1/8	4 25/32	1 7/8	16	13.3	8817A	1	3 1/8
3 3/8	6 1/4	2 3/8	18	26.7	8818A	1	3 3/8
3 1/2	6 1/4	2 3/8	18	26.3	8818	1	3 1/2
3 3/4	6 1/4	2 3/8	18	25.3	8819B	1	3 3/4
3 7/8	6 1/4	2 3/8	18	24.8	8819	1	3 7/8
4 1/8	6 1/4	2 3/8	18	23.6	8819C	1	4 1/8
4 1/4	6 1/4	2 3/8	18	22.9	8819A	1	4 1/4

Métricas



Acodado - 12 Puntos

Acabado Industrial

Troquelado

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
32 mm	2 1/16	27/32	11	2.6	8832MM	1	32 mm
36 mm	2 25/64	15/16	11 1/2	3.4	8836MM	1	36 mm
41 mm	2 21/32	1 1/16	12	4.0	8841MM	1	41 mm
46 mm	3 3/32	1 3/16	13	5.4	8846MM	1	46 mm
50 mm	3 3/32	1 3/16	13	5.2	8850MM	1	50 mm
55 mm	3 17/32	1 5/16	13 1/2	6.9	8855MM	1	55 mm
60 mm	3 13/16	1 7/16	14	7.8	8860MM	1	60 mm
65 mm	4 7/32	1 5/8	15	10.6	8865MM	1	65 mm
70 mm	4 7/32	1 5/8	15	10.2	8870MM	1	70 mm
75 mm	4 25/32	1 7/8	16	13.8	8875MM	1	75 mm
80 mm	4 25/32	1 7/8	16	13.3	8880MM	1	80 mm

Juegos de Llaves Hexagonales

Juegos de Llaves Hexagonales



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
13S	.75	1

Juego con 13 llaves cortas, organizadas por medidas en un estuche práctico con separadores. Medidas en pulgadas: .050, 1/16, 5/64, 3/32, 5/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 y 3/8.
Estuche C691.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
11SA	.6	1

Juego con 11 llaves cortas, medidas en pulgadas: .050, 1/16, 5/64, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 y 3/8.
Estuche C691.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9L	.9	1

Juego con 9 llaves de 6" de longitud, medidas en pulgadas: 5/64, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 y 3/8.
Estuche C591.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9S	.30	1

Juego con 9 llaves cortas, medidas en pulgadas: 5/64, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 y 3/8.
Estuche C691.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9SM	.58	1

Juego con 9 llaves cortas métricas (mm): 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8 y 10.
Estuche C691.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
7S	.25	1

Juego con 7 llaves cortas, medidas en pulgadas: 5/64, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32 y 1/4.
Estuche C791.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
11S	1.6	1

Juego con 11 llaves cortas, medidas en pulgadas: 5/64, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2 y 9/16.
Estuche C591.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
7SM	.66	1

Juego con 7 llaves cortas métricas (mm): 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 y 8.
Estuche C691.

Juegos de Llaves Hexagonales en Navaja (JacKey)



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
5LK	1.62	1

Juego con 5 llaves largas en mango tipo navaja (JacKey), medidas en pulgadas: 3/16, 7/32, 1/4, 5/16 y 3/8. Largo de las llaves: de 3 3/8 – 5"; longitud del mango 5 1/4".



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9LK	1.06	1

Juego con 9 llaves en mango tipo navaja (JacKey), medidas en pulgadas: .050, 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32 y 3/16.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
7LKM	.15	1

Juego con 7 llaves métricas (mm) en mango tipo navaja (JacKey): 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5 y 6. Largo de las llaves: de 38 – 50 mm; longitud del mango 100 mm.



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
8SK	.3	1

Juego con 8 llaves en mango tipo navaja (JacKey), medidas en pulgadas: .050, 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64 y 5/32. Largo de las llaves: de 2" – 2 1/2"; longitud del mango 3".



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
8LK	2.02	1

Juego con 8 llaves largas en mango tipo navaja (JacKey), medidas en pulgadas: 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32 y 1/4. Largo de las llaves: de 5 – 5 1/2"; longitud del mango 6 1/4".



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9SK	1.06	1

Juego con 9 llaves en mango tipo navaja (JacKey), medidas en pulgadas: 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32 y 1/4. Largo de las llaves: de 3 – 3 1/2"; longitud del mango 4".

Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
8SC	.34	1

Juego con 8 llaves en mango tipo navaja (JacKey) de plástico, Medidas en pulgadas: .050, 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64 y 5/32. Longitud del mango 3 1/2".



Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
7SCM	.4	1

Juego con 7 llaves métricas (mm) en mango tipo navaja (JacKey) de plástico: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5 y 6. Longitud del mango 3 1/2".

Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9SC	.34	1

Juego con 9 llaves en mango tipo navaja (JacKey) de plástico. Medidas en pulgadas: .050, 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32 y 3/16.
Longitud del mango 3 1/2".

Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
9SAC	.6	1

Juego con 9 llaves en mango tipo navaja (JacKey) de plástico. Medidas en pulgadas: 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32 y 1/4.
Longitud del mango 4 1/4".

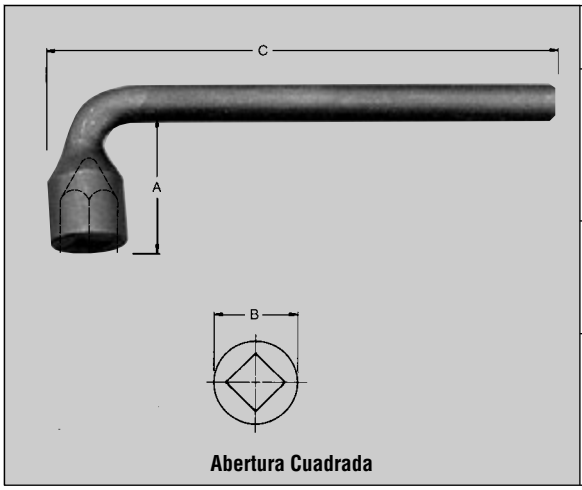
Número de Parte	Peso Aproximado (lb)	Cantidad por Paquete
7SCT	.34	1

Juego con 7 llaves punta TORX en mango tipo navaja (JacKey) de plástico: T10, T15, T20, T25, T27, T30 y T40. Longitud del mango 4 1/4".

Llaves Acodadas con Dado

Forjada con Acero al Carbón de Alto Grado

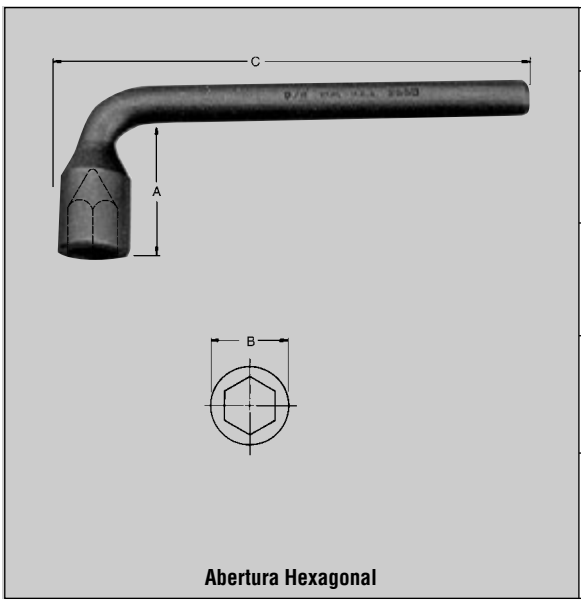
Acodados y Longitudes Especiales, disponibles como Fabricación Especial



Abertura Cuadrada

Abertura Cuadrada de 4 Puntos

Abertura de la Boca	Altura de la Cabeza al Mango.	Diámetro de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
1/4	13/16	1/2	3 3/8	.07	261J	6	1/4
5/16	1	5/8	3 7/8	.12	262H	6	5/16
3/8	1 1/8	11/16	4 5/16	.23	263H	6	3/8
7/16	1 1/8	7/8	5 7/8	.42	265H	6	7/16
1/2	1 1/4	1	6 1/4	.59	266H	6	1/2
9/16	1 7/16	1 1/8	6 3/4	.85	267H	6	9/16
5/8	1 9/16	1 1/4	7 1/2	.94	268H	6	5/8
3/4	1 5/8	1 3/8	8 3/8	1.2	269H	6	3/4
1 1/4	3	2 3/8	14 7/8	5.3	276H	1	1 1/4



Abertura Hexagonal

Abertura Hexagonal de 6 Puntos

Abertura de la Boca	Altura de la Cabeza al Mango.	Diámetro de la Cabeza	Longitud	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C		Número de Parte		
7/16	1 1/8	11/16	4 5/16	.21	263D	6	7/16
1/2	1 1/4	3/4	5 1/8	.33	264A	6	1/2
9/16	1 7/16	7/8	5 7/8	.46	265D	6	9/16
5/8	1 9/16	1	6 1/4	.53	266D	6	5/8
3/4	1 5/8	1 1/8	6 3/4	.79	267D	6	3/4
7/8	2 1/4	1 3/8	8 3/8	1.02	269A	6	7/8
15/16	2 1/4	1 1/2	9 1/8	1.7	270S	6	15/16
1 1/16	2 3/4	1 5/8	10	1.8	271A	1	1 1/16
1 1/8	2 3/4	1 5/8	10	1.9	271D	1	1 1/8
1 1/4	3	1 7/8	11 5/8	2.7	273A	1	1 1/4
1 7/16	3 1/4	2 1/8	13 1/4	4.1	275A	1	1 7/16
1 1/2	3 1/4	2 1/8	13 1/4	4.1	275D	1	1 1/2
1 5/8	3 1/2	2 3/8	14 7/8	5.8	276A	1	1 5/8

Llaves de Dado con Mango en "T"

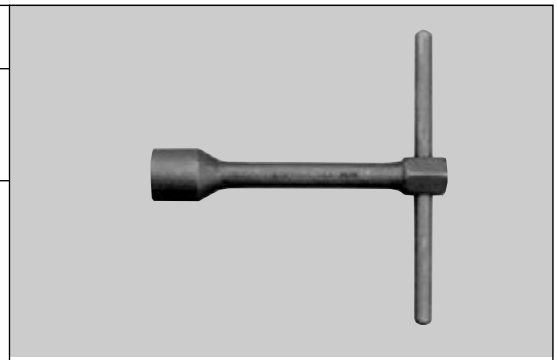
Forjada de Acero al Carbón de Alto Grado

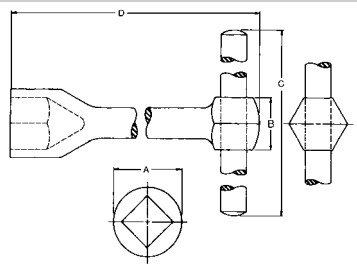
Se puede fabricar en Longitudes Especiales según la Cantidad

La Empuñadura es Removible para Permitir el Uso de una Llave

Abertura Cuadrada de 4 Puntos

Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Medida del Extremo Hexagonal	Longitud de la Empuñadura	Longitud Total	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C	D		Número de Parte		
3/16	1/2	13/32	4 1/2	4 1/4	.12	961H	6	3/16
1/4	1/2	13/32	4 1/2	4 1/4	.12	961J	6	1/4
5/16	5/8	17/32	4 1/2	4 1/2	.17	962H	6	5/16
3/8	11/16	5/8	4 1/2	4 7/8	.29	963H	6	3/8
7/16	7/8	3/4	5 1/2	5 3/4	.57	965H	12	7/16
1/2	1	3/4	6 1/8	6 1/8	.68	966H	12	1/2
9/16	1 1/8	7/8	6 1/8	6 1/2	.94	967H	6	9/16
5/8	1 1/4	7/8	7	7	1.18	968H	6	5/8
3/4	1 3/8	7/8	7	7 3/8	1.20	969H	1	3/4
7/8	1 5/8	1 1/4	8 1/4	8 1/4	2.2	971H	1	7/8



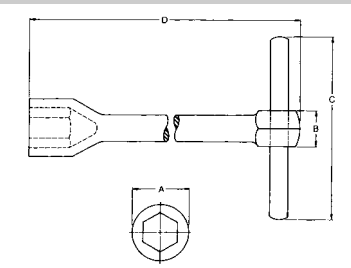


Abertura Cuadrada

Abertura Hexagonal de 6 Puntos

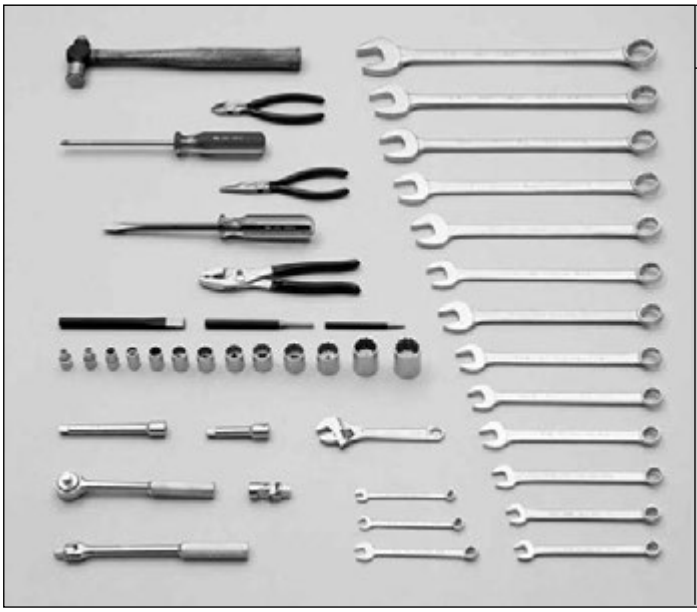
Abertura de la Boca	Diámetro de la Cabeza	Medida del Extremo Hexagonal	Longitud de la Empuñadura	Longitud Total	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura de la Boca
	A	B	C	D		Número de Parte		
5/16	1/2	13/32	4 1/2	4 1/4	.12	961A	6	5/16
3/8	5/8	17/32	4 1/2	4 1/2	.17	962D	6	3/8
7/16	11/16	5/8	4 1/2	4 7/8	.28	963D	6	7/16
1/2	3/4	11/16	5 1/2	5 1/4	.40	964A	12	1/2
9/16	7/8	3/4	5 1/2	5 3/4	.56	965D	12	9/16
5/8	1	3/4	6 1/8	6 1/8	.68	966D	12	5/8
11/16	1 1/8	7/8	6 1/8	6 1/2	.94	967A	6	11/16
3/4	1 1/8	7/8	6 1/8	6 1/2	.91	967D	6	3/4
7/8	1 3/8	7/8	7	7 3/8	1.24	969A	1	7/8
15/16	1 1/2	1 1/16	7 7/8	7 7/8	1.8	970S	1	15/16
1	1 1/2	1 1/16	7 7/8	7 7/8	1.9	970D	1	1
1 1/16	1 5/8	1 1/4	8 1/4	8 1/4	2.3	971A	1	1 1/16
1 1/8	1 5/8	1 1/4	8 1/4	8 1/4	2.2	971D	1	1 1/8
1 1/4	1 7/8	1 1/4	8 1/4	9 1/8	3.0	973A	1	1 1/4
1 5/16	1 7/8	1 1/4	8 1/4	9 1/8	2.9	973B	1	1 5/16
1 1/2	2 1/8	1 7/16	8 1/4	10	3.8	975D	1	1 1/2
1 5/8	2 3/8	1 5/8	10 3/8	10 3/8	5.5	976A	1	1 5/8





Abertura hexagonal

Juego Básico para Mecánicos



INCLUYE CAJA METÁLICA… BX21



M46K

LLAVE INGLESA

6" A6

JUEGO DE LLAVES COMBINADAS

¼"	1158	13/16"	1167A
5/16"	1159	⅞"	1167
⅜"	1160	Estuche	C110
7/16"	1161	Estuche	C55
½"	1162	15/16"	1168
9/16"	1163	1"	1170
⅝"	1164	1 1/16"	1171
11/16"	1165	1⅛"	1172
¾"	1166	1¼"	1173

JUEGO DE DADOS DE ⅜"

¼"	B1208	13/16"	B1226
5/16"	B1210	⅞"	B1228
⅜"	B1212	15/16"	B1230
7/16"	B1214	1"	B1232
½"	B1216	7" Matraca Reversible	B52
9/16"	B1218	Extensión 3"	B103
⅝"	B1220	Extensión 6".	B105
11/16"	B1222	Nudo Universal	B140A
¾"	B1224	Mango Articulado	B40A

MARTILLOS

Martillo con Punta de Bolas, 12 oz, .75 lb.....104G

CINCELES Y PUNZONES

Punzón Botapasador, 3/16" P6
Punzón para Centrar, ¼" P38
Cincel Plano, ½" C16

PINZAS Y DESARMADORES

Pinza para Mecánico, 8".....P208
Pinza de Corte Diagonal, 6" P206
Pinza de Punta Larga para Corte Lateral, 6½".....P506
Desarmador con Hoja Cuadrada 6" SDS6
Desarmador Punta Phillips No. 3, 6".....SDP6

M46KM

LLAVE INGLESA

6" A6

JUEGO DE LLAVES COMBINADAS

7 mm	1107MM	16 mm	1116MM
8 mm	1108MM	17 mm	1117MM
9 mm	1109MM	Estuche	C110
10 mm	1110MM	Estuche	C55
11 mm	1111MM	24 mm	1124MM
12 mm	1112MM	26 mm	1126MM
13 mm	1113MM	28 mm	1128MM
14 mm	1114MM	29 mm	1129MM
15 mm	1115MM	30 mm	1130MM

JUEGO DE DADOS DE ⅜"

8 mm	BM1208	17 mm	BM1217
9 mm	BM1209	18 mm	BM1218
10 mm	BM1210	19 mm	BM1219
11 mm	BM1211	Adaptador	BS130
12 mm	BM1212	Matraca Reversible, 7"	B52
13 mm	BM1213	Extensión 3"	B103
14 mm	BM1214	Extensión 6"	B105
15 mm	BM1215	Nudo Universal	B140A
16 mm	BM1216	Mango Articulado	B40A

MARTILLOS

Martillo con Punta de Bolas, 12 oz, .75 lb 104G

CINCELES Y PUNZONES

Punzón Botapasador, 3/16" P6
Punzón para Centrar, ¼".....P38
Cincel Plano, ½" C16

PINZAS Y DESARMADORES

Pinza para Mecánico, 8" P208
Pinza de Corte Diagonal, 6".....P206
Pinza de Punta Larga para Corte Lateral, 6½" P506
Desarmador con Hoja Cuadrada, 6".....SDS6
Desarmador Punta Phillips No. 3, 6" SDP6

Juego Industrial para Mecánicos



INCLUYE CAJA METÁLICA… BX26



M100K

JUEGO DE DADOS DE ⅜"

¼"	B1208
5/16"	B1210
⅜"	B1212
7/16"	B1214
½"	B1216
9/16"	B1218
5/8"	B1220
11/16"	B1222
¾"	B1224
13/16"	B1226
⅞"	B1228
15/16"	B1230
1"	B1232
Extensión 3"	B103
Extensión 6"	B105
Mango Articulado	B40A
Nudo Universal	B140A
7" Matraca Reversible	B52

JUEGO DE DADOS DE ½"

⅜"	ST1212
7/16"	ST1214
½"	ST1216
9/16"	ST1218
5/8"	ST1220
11/16"	ST1222
¾"	ST1224
13/16"	ST1226
⅞"	ST1228
15/16"	ST1230
1"	ST1232
1 1/16"	ST1234
1⅛"	ST1236
1 3/16"	ST1238
1¼"	ST1240
Extensión, 5"	S110P
Extensión, 10"	S115P
Mango Articulado	SF41
Matraca Reversible	SF51

LLAVES COMBINADAS

¼"	1158
5/16"	1159
⅜"	1160
7/16"	1161
½"	1162
9/16"	1163
5/8"	1164
11/16"	1165
¾"	1166
13/16"	1167A
⅞"	1167
Estuche	C110
5/16"	1168
1"	1170
1 1/16"	1171
1⅛"	1172
1¼"	1173
Estuche	C55

PRENSAS EN "C"

0 - 3"	CC403
0 - 6 1/16"	CC406

MARTILLOS

12 oz, .75 lb	104G
24 oz, 1.50 lb	HSB15
20 oz, 1.25 lb	HPD 1

CINCELES Y PUNZONES

Punzón Botapasador, 13/16"	P6
Punzón para Centrar, ⅜"	P40
Cincel Plano, ½"	C16
Punzón Botapasador, ¼"	P8
Punzón para Centrar, ¼"	P42
Cincel Plano, ¾"	C24
Punzón Botapasador, 1/16"	P2
Punzón Botador Largo, ¼"	P27

JUEGO DE LLAVES HEXAGONALES

Cortas, 13 pzas.	13S

LLAVES DE TUERCAS ABOCARDADAS

⅜"	4112
7/16"	4114
½"	4116
9/16"	4118

PINZAS Y DESARMADORES

Pinza para Mecánico, 8"	P208
Pinza de Corte Diagonal, 6"	P206
Pinza de Punta Larga para Corte Lateral, 6½"	P506
Pinza para Tuberías, 10"	P510
Desarmador con Hoja Cuadrada, 4"	SDS4
Desarmador con Hoja Cuadrada, 6"	SDS6
Desarmador con Hoja Cuadrada, 10"	SDS10
Desarmador Punta Phillips, 3"	SDP3
Desarmador Punta Phillips, 4"	SDP4
Desarmador Punta Phillips, 6"	SDP6
Desarmador Punta Phillips, 1½"	SDP1

LLAVES INGLESAS Y STILLSON

Llave Inglesa, 6"	A6
Llave Inglesa, 10"	A10
Llave Stillson, 10"	PW10

M100KM

JUEGO DE DADOS DE ⅜"

8 mm	BM1208
9 mm	BM1209
10 mm	BM1210
11 mm	BM1211
12 mm	BM1212
13 mm	BM1213
14 mm	BM1214
15 mm	BM1215
16 mm	BM1216
17mm	BM1217
18 mm	BM1218
19 mm	BM1219
Adaptador	BS130
Extensión, 3"	B103
Extensión, 5".	B105
Mango Articulado	B40A
Nudo Universal	B140A
7" Matraca Reversible	B52

JUEGO DE DADOS DE ½"

10 mm	STM1210
11 mm	STM1211
12 mm	STM1212
13 mm	STM1213
14 mm	STM1215
17 mm	STM1217
19 mm	STM1219
22 mm	STM1222
23 mm	STM1223
24 mm	STM1224
25 mm	STM1225
26 mm	STM1226
27 mm	STM1227
30 mm	STM1230
32 mm	STM1232
Extensión, 5"	S110P
Extensión, 10".	S115P
Mango Articulado	SF41
Matraca Reversible	SF51

LLAVES COMBINADAS

7 mm	1107MM
8 mm	1108MM
9 mm	1109MM
10 mm	1110MM
11 mm	1111MM
12 mm	1112MM
13 mm	1113MM
14 mm	1114MM
15 mm	1115MM
16 mm	1116MM
17 mm	1117MM
Estuche	C110
24 mm	1124MM
26 mm	1126MM
28 mm	1128MM
29 mm	1129MM
30 mm	1130MM
Estuche	C55

PRENSAS EN "C"

0 - 3"	CC403
0 - 6 1/16"	CC406

MARTILLOS

12 oz, .75 lb	104G
24 oz, 1.50 lb	HSB15
20 oz, 1.25 lb	HPD 1

CINCELES Y PUNZONES

Punzón Botapasador, 13/16"	P6
Punzón para Centrar, ⅜"	P40
Cincel Plano, ½"	C16
Punzón Botapasador, ¼"	P8
Punzón para Centrar, ¼"	P42
Cincel Plano, ¾"	C24
Punzón Botapasador, 1/16"	P2
Punzón Botador Largo, ¼"	P27

JUEGO DE LLAVES HEXAGONALES

Cortas, 13 pzas.	13S

LLAVES DE TUERCAS ABOCARDADAS

⅜"	4112
7/16"	4114
½"	4116
9/16"	4118

PINZAS Y DESARMADORES

Pinza para Mecánico, 8"	P208
Pinza de Corte Diagonal, 6"	P206
Pinza de Punta Larga para Corte Lateral, 6½"	P506
Pinza para Tuberías, 10"	P510
Desarmador con Hoja Cuadrada, 4"	SDS4
Desarmador con Hoja Cuadrada, 6"	SDS6
Desarmador con Hoja Cuadrada, 10"	SDS10
Desarmador Punta Phillips, 3"	SDP3
Desarmador Punta Phillips, 4"	SDP4
Desarmador Punta Phillips, 6"	SDP6
Desarmador Punta Phillips, 1½"	SDP1

LLAVES INGLESAS Y STILLSON

Llave Inglesa, 6"	A6
Llave Inglesa, 10"	A10
Llave Stillson, 10"	PW10

Juegos Maestros de Dados de ¼" y ⅜"

MB20K

JUEGOS DE DADOS DE ¼"

M606 ..... Dado de 6 Puntos, 3/16"
M607 ..... Dado de 6 Puntos, 7/32"
M608 ..... Dado de 6 Puntos, ¼"
M609 ..... Dado de 6 Puntos, 9/32"
M610 ..... Dado de 6 Puntos, 5/16"
M611 ..... Dado de 6 Puntos, 11/32"

JUEGOS DE DADOS DE ⅜"

B612 ..... Dado de 6 Puntos, ⅜"
B614 ..... Dado de 6 Puntos, 7/16"
B616 ..... Dado de 6 Puntos, ½"
B618 ..... Dado de 6 Puntos, 9/16"
B620 ..... Dado de 6 Puntos, ⅝"
B622 ..... Dado de 6 Puntos, 11/16"
B624 ..... Dado de 6 Puntos, ¾"
B626 ..... Dado de 6 Puntos, 13/16"

M106..... Manija Giratoria, 6"

B52 ..... Matraca Reversible, 8"
B103 ..... Extensión, 3"
B105 ..... Extensión, 6"
BD620P..... Dado para Bujías, ⅝"
BS129 ..... Adaptador ⅜" F a ¼" M
98..... Caja Metálica



MBM20K

MÉTRICAS

JUEGOS DE DADOS DE ¼"

MM605 ..... Dado de 6 Puntos, 5 mm
MM606 ..... Dado de 6 Puntos, 6 mm
MM607 ..... Dado de 6 Puntos, 7 mm
MM608 ..... Dado de 6 Puntos, 8 mm
MM609 ..... Dado de 6 Puntos, 9 mm
MM610 ..... Dado de 6 Puntos, 10 mm

JUEGOS DE DADOS DE ⅜"

BM612 ... Dado Est. de 6 Puntos, 12 mm
BM613 ... Dado Est. de 6 Puntos, 13 mm
BM614 ... Dado Est. de 6 Puntos, 14 mm
BM615 ... Dado Est. de 6 Puntos, 15 mm
BM616 ... Dado Est. de 6 Puntos, 16 mm
BM617 ... Dado Est. de 6 Puntos, 17 mm
BM618 ... Dado Est. de 6 Puntos, 18 mm
BM619 ... Dado Est.de 6 Puntos, 19 mm

M106 ..... Manija Giratoria, 6"

B52 ..... Matraca Reversible, 8"
B103 ..... Extensión, 3"
B105 ..... Extensión, 6"
BD620P..... Dado para Bujías, ⅝"
BS129 ..... Adaptador ⅜" F a ¼" M
98..... Caja Metálica



MB28K

JUEGOS DE DADOS DE ¼"

M608 ..... Dados Est. de 6 Puntos, ¼"
M609 ..... Dados Est. de 6 Puntos, 9/32"
M610 ..... Dados Est. de 6 Puntos, 5/16"
M611 ..... Dados Est. de 6 Puntos, 11/32"
M612 ..... Dados Est. de 6 Puntos, ⅜"

JUEGOS DE DADOS DE ⅜"

B614 ..... Dados Est. de 6 Puntos, 7/16"
B616 ..... Dados Est. de 6 Puntos, ½"
B618 ..... Dados Est. de 6 Puntos, 9/16"
B620 ..... Dados Est. de 6 Puntos, ⅝"
B622 ..... Dados Est. de 6 Puntos, 11/16"
B624 ..... Dados Est. de 6 Puntos, ¾"
BM612 ... Dado Est. de 6 Puntos, 12 mm
BM613 ... Dado Est. de 6 Puntos, 13 mm
BM614 ... Dado Est. de 6 Puntos, 14 mm

MM607..... Dado Est. de 6 Puntos, 7 mm
MM608..... Dado Est. de 6 Puntos, 8 mm
MM609..... Dado Est. de 6 Puntos, 9 mm
MM610..... Dado Est. de 6 Puntos, 10 mm
MM611..... Dado Est. de 6 Puntos, 11 mm
M106..... Manija Giratoria, 6"

BM615 ... Dado Est. de 6 Puntos, 15 mm
BM617 ... Dado Est. de 6 Puntos, 17 mm
BM619 ... Dado Est. de 6 Puntos, 19 mm
B52..... Matraca Reversible, 8"
B103..... Extensión, 3"
B105..... Extensión, 6"
BD620P.. Dado para Bujías ⅝"
BS129 .... Adaptador ⅜" F a ¼" M
98..... Caja Metálica



Dados de ¼" y Accesorios – Cromados

Tipo	Artículo	Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
MATRACA		Cromado 43 dientes. **Diám de Cabeza 1". Longitud de 5½". Peso .40 lb.**	M52	6
REPUESTO PARA MATRACA		Repuesto para Matraca pre-ensamblado. **Peso .19 lb.**	M52RD	1
EXTENSIÓN		Extensión de 3". **Peso .17 lb.**	M103	6
MANGO ARTICULADO		Mango Articulado. **Longitud de 6".**	M106	6







Dados Estándar de 12 Puntos

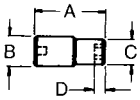
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/16	I	13/16	31/64	5/16	7/32	.01	M1206	6	3/16
7/32	I	13/16	31/64	23/64	15/64	.01	M1207	6	7/32
1/4	I	13/16	31/64	25/64	1/4	.01	M1208	6	1/4
9/32	I	13/16	31/64	7/16	19/64	.02	M1209	6	9/32
5/16	II	13/16	31/64	31/64	21/64	.02	M1210	6	5/16
11/32	II	13/16	33/64	33/64	21/64	.03	M1211	6	11/32
3/8	II	13/16	9/16	9/16	5/16	.03	M1212	6	3/8
7/16	II	13/16	5/8	5/8	21/64	.04	M1214	6	7/16
1/2	II	13/16	45/64	45/64	13/32	.04	M1216	6	1/2

Dados Estándar de 6 Puntos

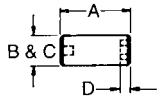
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
5/32	I	13/16	31/64	9/32	7/32	.01	M605	6	5/32
3/16	I	13/16	31/64	5/16	7/32	.01	M606	6	3/16
7/32	I	13/16	31/64	23/64	15/64	.01	M607	6	7/32
1/4	I	13/16	31/64	25/64	1/4	.01	M608	6	1/4
9/32	I	13/16	31/64	7/16	19/64	.02	M609	6	9/32
5/16	II	13/16	31/64	31/64	21/64	.02	M610	6	5/16
11/32	II	13/16	33/64	33/64	21/64	.03	M611	6	11/32
3/8	II	13/16	9/16	9/16	5/16	.03	M612	6	3/8
7/16	II	13/16	5/8	5/8	21/64	.04	M614	6	7/16
1/2	II	13/16	45/64	45/64	13/32	.04	M616	6	1/2

Dados y Juegos de Dados de ¼" – Cromados





Tipo I



Tipo II



Dados Largos de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/16	I	1 61/64	15/32	5/16	13/64	.05	MD606	6	3/16
7/32	I	1 61/64	15/32	23/64	15/64	.06	MD607	6	7/32
1/4	I	1 61/64	15/32	25/64	1 1/32	.06	MD608	6	1/4
9/32	I	1 61/64	15/32	7/16	1 1/32	.06	MD609	6	9/32
5/16	II	1 61/64	15/32	15/32	13/32	.06	MD610	6	5/16
11/32	II	1 61/64	33/64	33/64	35/64	.06	MD611	6	11/32
3/8	II	1 61/64	37/64	37/64	35/64	.09	MD612	6	3/8
7/16	II	1 61/64	5/8	5/8	35/64	.09	MD614	6	7/16
1/2	II	1 61/64	45/64	45/64	35/64	.11	MD616	6	1/2

Dados Estándar de 6 Puntos – Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
4 mm	I	21.1 mm	12.1 mm	7.1 mm	5.3 mm	.05	MM604	6	4 mm
5 mm	I	21.1 mm	12.1 mm	8.6 mm	5.1 mm	.05	MM605	6	5 mm
6 mm	I	21.1 mm	12.1 mm	10.2 mm	6.6 mm	.05	MM606	6	6 mm
7 mm	I	21.1 mm	12.1 mm	11.2 mm	7.6 mm	.05	MM607	6	7 mm
8 mm	II	21.1 mm	12.1 mm	12.2 mm	8.4 mm	.05	MM608	6	8 mm
9 mm	II	21.1 mm	14.2 mm	14.2 mm	8.4 mm	.06	MM609	6	9 mm
10 mm	II	21.1 mm	14.9 mm	14.9 mm	8.4 mm	.06	MM610	6	10 mm
11 mm	II	21.1 mm	16.0 mm	16.0 mm	8.4 mm	.06	MM611	6	11 mm
12 mm	II	21.1 mm	17.0 mm	17.0 mm	9.1 mm	.07	MM612	6	12 mm
13 mm	II	21.1 mm	17.8 mm	17.8 mm	10.2 mm	.08	MM613	6	13 mm

M12K

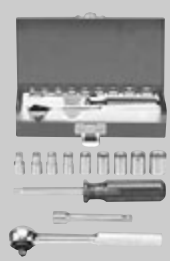
M606.... Dado de 6 Pts., 3/16"
M607.... Dado de 6 Pts., 7/32"
M608.... Dado de 6 Pts., 1/4"
M609.... Dado de 6 Pts., 9/32"
M610.... Dado de 6 Pts., 5/16"
M611.... Dado de 6 Pts., 11/32"
M612 .....Dado de 6 Pts., 3/8"
M614 .....Dado de 6 Pts., 7/16"
M616 .....Dado de 6 Ptos, 1/2"
M52 .....Matraca
M103 .....Extensión 3"
M106 .....Mango Articulado, 6"
91.....Caja Metálica



M12KM

MÉTRICAS

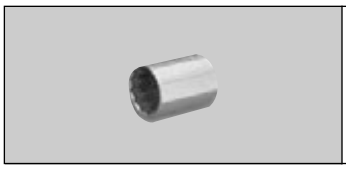
MM604.....Dado de 6 Pts., 4 mm
MM605.....Dado de 6 Pts., 5 mm
MM606.....Dado de 6 Pts., 6 mm
MM607.....Dado de 6 Pts., 7 mm
MM608.....Dado de 6 Pts., 8 mm
MM609.....Dado de 6 Pts., 9 mm
MM610.....Dado de 6 Pts., 10 mm
MM612.....Dado de 6 Pts., 12 mm
MM613.....Dado de 6 Pts., 13 mm
M52.....Matraca
M103.....Extensión, 3"
M106.....Mango Articulado, 6"
91 .....Caja Metálica

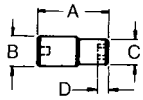


Accesorios para Dados de ⅜"

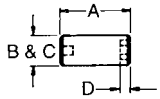
Tipo		Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
MANGO ARTICULADO		Empuñadura Estriada. **Longitud de 7 13/16". Peso .59 lb.**	B40A	6
MATRACA REVERSIBLE		Cromado. 41 dientes. **Diámetro de Cabeza de 1¼", Longitud de 8". Peso .69 lb.**	B52	6
		Repuesto para Matraca Pre-ensamblado. **Peso .19 lb.**	B52RD	1
MATRACA DE CABEZA FLEXIBLE		Matraca de Cabeza Flexible Cromada. **Longitud de 10 ½". Peso .70 lb.**	B54	6
		Repuesto para Matraca de Cabeza Flexible. Pre-ensamblado. **Peso .19 lb.**	B54RD	1
EXTENSIONES		Cromadas. **Longitud de 3". Peso .17 lb.**	B103	6
		Cromadas. **Longitud de 6". Peso .20 lb.**	B105	6
		Cromadas. **Longitud de 12". Peso .42 lb.**	B112	6
NUDO UNIVERSAL		Cromadas. **Peso .13 lb.**	B140A	6
ADAPTADORES		Cromados. **Peso .06 lb.**	BS129	6
		Cromados. **Peso .09 lb.**	BS130	6
BERBIQUÍ		Cromado. Empuñadura Giratoria. **Longitud de 16". Peso 1.1 lb.**	B15	6

Dados de 3/8" – Cromados

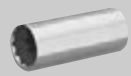




Tipo I



Tipo II



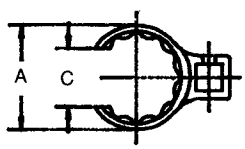
Dados Estándar de 12 Puntos

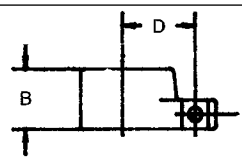
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
1/4	I	1 1/8	5/8	25/64	1/8	.04	B1208	6	1/4
5/16	I	1 1/8	5/8	15/32	9/64	.05	B1210	6	5/16
3/8	I	1 1/8	5/8	35/64	5/32	.05	B1212	6	3/8
7/16	II	1 1/8	—	5/8	7/32	.05	B1214	6	7/16
1/2	II	1 1/8	—	23/32	17/64	.06	B1216	6	1/2
9/16	II	1 1/8	—	25/32	21/64	.08	B1218	6	9/16
5/8	II	1 1/8	—	7/8	3/8	.10	B1220	6	5/8
11/16	II	1 1/8	—	15/16	3/8	.12	B1222	6	11/16
3/4	II	1 1/8	—	1	7/16	.14	B1224	6	3/4
13/16	II	1 3/16	—	1 1/16	29/64	.15	B1226	6	13/16
7/8	II	1 1/4	—	1 9/64	1/2	.18	B1228	6	7/8
15/16	II	1 9/16	—	1 1/4	35/64	.18	B1230	6	15/16
1	II	1 5/8	—	1 5/16	35/64	.19	B1232	6	1

Dados Largos de 12 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	I	2 7/32	5/8	35/64	5/32	.10	BD1212	6	3/8
7/16	II	2 7/32	—	5/8	7/32	.10	BD1214	6	7/16
1/2	II	2 7/32	—	23/32	17/64	.15	BD1216	6	1/2
9/16	II	2 7/32	—	25/32	21/64	.19	BD1218	6	9/16
5/8	II	2 7/32	—	7/8	3/8	.23	BD1220	6	5/8
11/16	II	2 1/2	—	59/64	3/8	.28	BD1222	6	11/16
3/4	II	2 1/2	—	63/64	7/16	.26	BD1224	6	3/4
13/16	II	2 25/32	—	1 1/16	29/64	.48	BD1226	6	13/16
7/8	II	2 7/8	—	1 5/32	1/2	.39	BD1228	6	7/8





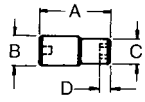


Llave de Pata de Gallo Abocardada de 12 Puntos

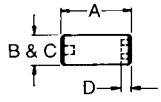
Abertura	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Ancho de la Muesca	Longitud de Centros	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
	A	B	C	D		Número de Parte	Número de Parte		
5/8	31/32	11/16	7/16	47/64	.06	BC20	BLKBC20	6	5/8
11/16	1 1/16	11/16	31/64	25/32	.06	BC22	BLKBC22	6	11/16
3/4	1 5/32	23/32	17/32	53/64	.06	BC24	BLKBC24	6	3/4
13/16	1 7/32	23/32	9/16	7/8	.06	BC26	BLKBC26	6	13/16
7/8	1 5/8	3/4	39/64	59/64	.06	BC28	BLKBC28	6	7/8
15/16	1 13/32	3/4	21/32	31/32	.06	BC30	BLKBC30	6	15/16
1	1 31/64	25/32	45/64	1 1/64	.13	BC32	BLKBC32	6	1
1 1/16	1 9/16	25/32	51/64	1 1/16	.13	BC34	BLKBC34	6	1 1/16

Dados de 3/8" – Cromados





Tipo I



Tipo II



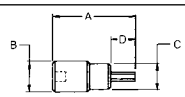
Dados Estándar de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
1/4	I	1 1/8	5/8	25/64	1/8	.04	B608	6	1/4
5/16	I	1 1/8	5/8	15/32	9/64	.04	B610	6	5/16
3/8	I	1 1/8	5/8	35/64	5/32	.05	B612	6	3/8
7/16	II	1 1/8	—	5/8	7/32	.05	B614	6	7/16
1/2	II	1 1/8	—	23/32	17/64	.07	B616	6	1/2
9/16	II	1 1/8	—	25/32	21/64	.08	B618	6	9/16
5/8	II	1 1/8	—	7/8	3/8	.10	B620	6	5/8
11/16	II	1 1/8	—	15/16	3/8	.13	B622	6	11/16
3/4	II	1 1/8	—	1	7/16	.14	B624	6	3/4
13/16	II	1 3/16	—	1 1/16	29/64	.17	B626	6	13/16
7/8	II	1 1/4	—	1 3/64	1/2	.19	B628	6	7/8
15/16	II	1 9/16	—	1 1/4	35/64	.29	B630	6	15/16
1	II	1 5/8	—	1 5/16	35/64	.33	B632	6	1

Dados Largos de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
1/4	I	2 7/32	5/8	3/8	5/32	.10	BD608	6	1/4
5/16	I	2 7/32	5/8	7/16	5/32	.11	BD610	6	5/16
3/8	I	2 7/32	5/8	35/64	5/32	.12	BD612	6	3/8
7/16	II	2 7/32	—	5/8	7/32	.12	BD614	6	7/16
1/2	II	2 7/32	—	23/32	17/64	.16	BD616	6	1/2
9/16	I	2 1/4	55/64	13/16	11/32	.25	BD618	6	9/16
5/8	I	2 1/4	59/64	57/64	3/8	.30	BD620	6	5/8
11/16	II	2 5/16	—	61/64	3/8	.32	BD622	6	11/16
3/4	II	2 5/16	—	1 3/64	7/16	.37	BD624	6	3/4
13/16	II	2 25/32	—	1 1/16	29/64	.32	BD626	6	13/16
7/8	II	2 7/8	—	1 5/32	1/2	.39	BD628	6	7/8
15/16	II	3 3/64	—	1 1/4	35/64	.41	BD630	6	15/16
1	II	3 3/64	—	1 5/16	35/64	.41	BD632	6	1





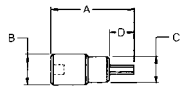
Tipo VI

Dados Hexagonales

Medida de la Punta	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Longitud de la Punta	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Puntas Hexagonales de Repuesto	Cantidad por Paquete	Medida de la Punta
		A	B	C	D		Número de Parte			
1/8	I	2 2/3	2/3	1/2	1 1/2	.06	BA4	BA4B	6	1/8
5/32	I	2 2/3	2/3	1/2	1 1/2	.06	BA5	BA5B	6	5/32
3/16	I	2 2/3	2/3	1/2	1 1/2	.06	BA6	BA6B	6	3/16
7/32	I	2 2/3	2/3	1/2	1 1/2	.07	BA7	BA7B	6	7/32
1/4	VI	2 2/3	2/3	1/2	1 1/2	.08	BA8	BA8B	6	1/4
5/16	VI	2 7/8	2/3	1/2	1 13/16	.10	BA10	BA10B	6	5/16
3/8	VI	2 15/16	3/4	3/4	1 3/4	.13	BA12	BA12B	6	3/8

Dados de 3/8" – Cromados



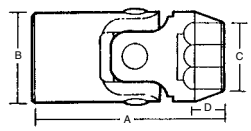


Tipo VI

Dados Torx

Medida de la Punta	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Longitud de la Punta	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Puntas Hexagonales de Repuesto	Peso Aprox. (lb)	Medida de la Punta
		A	B	C	D		Número de Parte			
T10	VI	1.65	0.69	.59	0.59	0.05	BAT10	BAT10B	6	T10
T15	VI	1.65	0.69	.59	0.59	0.1	BAT15	BAT15B	6	T15
T20	VI	1.65	0.69	.59	0.59	0.1	BAT20	BAT20B	6	T20
T25	VI	1.65	0.69	.59	0.59	0.1	BAT25	BAT25B	6	T25
T27	VI	1.65	0.69	.59	0.59	0.1	BAT27	BAT27B	6	T27
T30	VI	1.65	0.69	.59	0.59	0.1	BAT30	BAT30B	6	T30
T40	VI	1.83	0.69	.59	0.77	0.1	BAT40	BAT40B	6	T40
T45	VI	1.83	0.69	.59	0.77	0.1	BAT45	BAT45B	6	T45
T50	VI	1.83	0.69	.59	0.77	0.1	BAT50	BAT50B	6	T50
T55	VI	2.06	0.75	.75	0.89	0.15	BAT55	BAT55B	6	T55

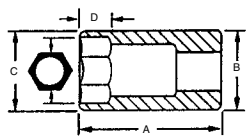




Dados Flexibles de 6 Puntos

Abertura	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
	A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	1 49/64	3/4	37/64	15/64	.09	BU612	6	3/8
7/16	1 55/64	3/4	43/64	5/16	.09	BU614	6	7/16
1/2	1 57/64	3/4	3/4	23/64	.13	BU616	6	1/2
9/16	1 57/64	3/4	13/16	25/64	.13	BU618	6	9/16
5/8	1 15/64	3/4	7/8	7/16	.14	BU620	6	5/8
11/16	1 31/32	3/4	31/32	15/32	.18	BU622	6	11/16
3/4	2 1/8	3/4	1 3/64	33/64	.19	BU624	6	3/4





Dados Flexibles de 6 Puntos

Abertura	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
	A	B	C	D		Número de Parte		
5/8	2 1/2	3/4	55/64	51/64	.28	BD620P	6	5/8
13/16	2 3/4	7/8	1 5/64	51/64	.35	BD626P	6	13/16

Dados y Juegos de Dados de 3/8" – Cromados

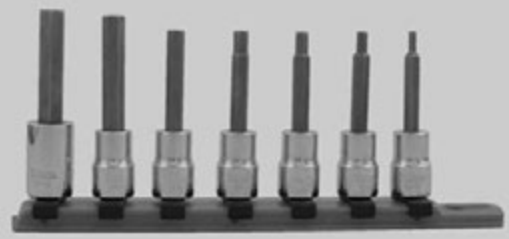
B7K

BU612 . . . Dado Flex. de 6 Pts., 3/8"
BU614 . . . Dado Flex. de 6 Pts., 7/16"
BU616 . . . Dado Flex. de 6 Pts., 1/2"
BU618 . . . Dado Flex. de 6 Pts., 9/16"
BU620 . . . Dado Flex. de 6 Pts., 5/8"
BU622 . . . Dado Flex. de 6 Pts., 11/16"
BU624 . . . Dado Flex. de 6 Pts, 3/4"
247 . . . . . Riel



BA7K

BA4 . . . . . Dado Hexagonal, 1/8"
BA5 . . . . . Dado Hexagonal, 5/32"
BA6 . . . . . Dado Hexagonal, 3/16"
BA7 . . . . . Dado Hexagonal, 7/32"
BA8 . . . . . Dado Hexagonal, 1/4"
BA10 . . . . Dado Hexagonal, 5/16"
BA12 . . . . Dado Hexagonal, 3/8"
247 . . . . . Riel



BC8K

BC20 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 5/8"
BC22 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 11/16"
BC24 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 3/4"
BC26 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 13/16"
BC28 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 7/8"
BC30 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 15/16"
BC32 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 1"
BC34 ..... Llave de Pata de Gallo Abocardada, 1 1/16"
244 ..... Riel



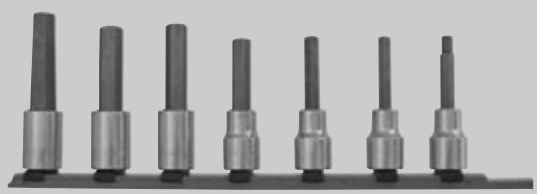
B9K

BD1212.... Dado Largo de 12 Pts., 3/8"
BD1214.... Dado Largo de 12 Pts., 7/16"
BD1216.... Dado Largo de 12 Pts., 1/2"
BD1218.... Dado Largo de 12 Pts., 9/16"
BD1220.... Dado Largo de 12 Pts., 5/8"
BD1222.... Dado Largo de 12 Pts., 11/16"
BD1224.... Dado Largo de 12 Pts., 3/4"
BD1226.... Dado Largo de 12 Pts., 13/16"
BD1228.... Dado Largo de 12 Pts., 7/8"
245 ..... Riel

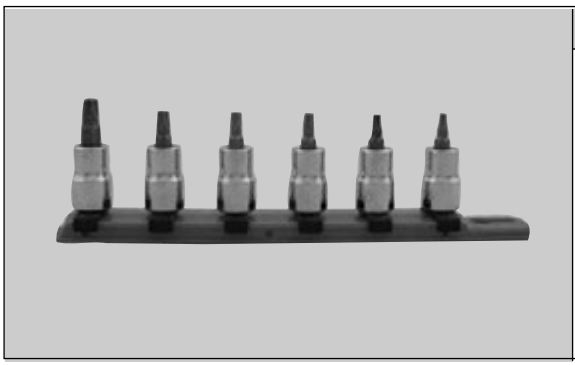


BC10K

BA4..... Dado Hexagonal de 3/8", 1/8"
BA5..... Dado Hexagonal de 3/8", 5/32"
BA6..... Dado Hexagonal de 3/8", 3/16"
BA7..... Dado Hexagonal de 3/8", 7/32"
BA8..... Dado Hexagonal de 3/8", 1/4"
BA10..... Dado Hexagonal de 3/8", 5/16"
BA12 ..... Dado Hexagonal de 3/8", 3/8"
SA16 ..... Dado Hexagonal de 1/2", 1/2"
SA18 ..... Dado Hexagonal de 1/2", 9/16"
SA20 ..... Dado Hexagonal de 1/2", 5/8"
254..... Riel



Dados y Juegos de Dados de ⅜" – Cromados



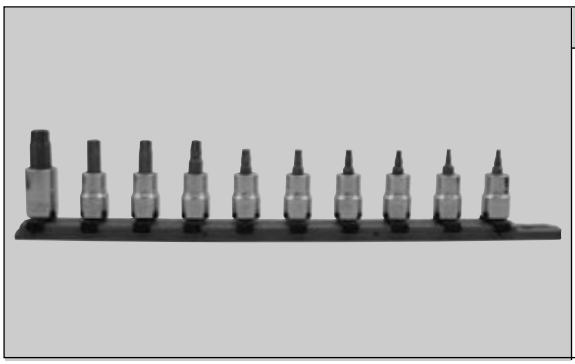
BAT6K

BAT15 ..... Dado Torx® T15
BAT20 ..... Dado Torx® T20
BAT25 ..... Dado Torx® T25
BAT27 ..... Dado Torx® T27
BAT30 ..... Dado Torx® T30
BAT40 ..... Dado Torx® T40
208R ..... Riel



BAT8K

BAT15 ..... Dado Torx® T15
BAT20 ..... Dado Torx® T20
BAT25 ..... Dado Torx® T25
BAT27 ..... Dado Torx® T27
BAT30 ..... Dado Torx® T30
BAT40 ..... Dado Torx® T40
BAT45 ..... Dado Torx® T45
BAT50 ..... Dado Torx® T50
247 ..... Riel



BAT10K

BAT10 ..... Dado Torx® T10
BAT15 ..... Dado Torx® T15
BAT20 ..... Dado Torx® T20
BAT25 ..... Dado Torx® T25
BAT27 ..... Dado Torx® T27
BAT30 ..... Dado Torx® T30
BAT40 ..... Dado Torx® T40
BAT45 ..... Dado Torx® T45
BAT50 ..... Dado Torx® T50
BAT55 ..... Dado Torx® T55
247 ..... Riel

Dados y Juegos de Dados de ⅜" – Cromados

BD9K

BD612 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ⅜"
BD614 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 7/16"
BD616 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ½"
BD618 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 9/16"
BD620 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ⅝"
BD622 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 11/16"
BD624 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ¾"
BD626 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 13/16"
BD628 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ⅞"
245 ..... Riel



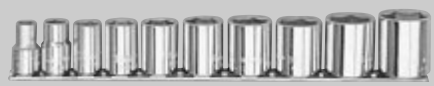
B10K

B1210..... Dado Estándar de 12 Puntos, 5/16"
B1212..... Dado Estándar de 12 Puntos, ⅜"
B1214..... Dado Estándar de 12 Puntos, 7/16"
B1216..... Dado Estándar de 12 Puntos, ½"
B1218..... Dado Estándar de 12 Puntos, 9/16"
B1220 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, ⅝"
B1222 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"
B1224 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, ¾"
B1226 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"
B1228 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, ⅞"
246..... Riel



BD10K

B610 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 5/16"
B612 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅜"
B614 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"
B616 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ½"
B618 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"
B620 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅝"
B622..... Dado Estándar de 6 Puntos, 11/16"
B624..... Dado Estándar de 6 Puntos, ¾"
B626..... Dado Estándar de 6 Puntos, 13/16"
B628..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅞"
246 ..... Riel



B11K

B608..... Dado Estándar de 6 Puntos, ¼"
B610..... Dado Estándar de 6 Puntos, 5/16"
B612..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅜"
B614..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"
B616..... Dado Estándar de 6 Puntos, ½"
B618..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"
B620..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅝"
B622..... Dado Estándar de 6 Puntos, 11/16"
B624..... Dado Estándar de 6 Puntos, ¾"
B626..... Dado Estándar de 6 Puntos, 13/16"
B628..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅞"
249 ..... Riel



Dados y Juegos de Dados de 3/8" – Cromados



B11KM

B612 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 3/8"
B614 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"
B616 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 1/2"
B618 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"
B1220 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 5/8"
B1222 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"
B1224 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 3/4"
B1226 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"
B1228 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 7/8"
B52 ..... Matraca
B105 ..... Extensión, 6"
93 ..... Caja Metálica



B11RK

B610 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 5/16"
B612 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 3/8"
B614 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"
B616 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 1/2"
B618 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"
B620 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 5/8"
B622 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 11/16"
B624 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 3/4"
B52 ..... Matraca Reversible
B103 ..... Extensión, 3"
BD620P ..... Dado para Bujías, 5/8"
93 ..... Caja Metálica



B12K

B1212 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 3/8"
B1214 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 7/16"
B1216 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 1/2"
B1218 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 9/16"
B1220 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 5/8"
B1222 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"
B1224 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 3/4"
B1226 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"
B1228 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 7/8"
B52 ..... Matraca Reversible
B103 ..... Extensión, 3"
B105 ..... Extensión, 6"
93 ..... Caja Metálica

Dados y Juegos de Dados de ⅜" – Cromados



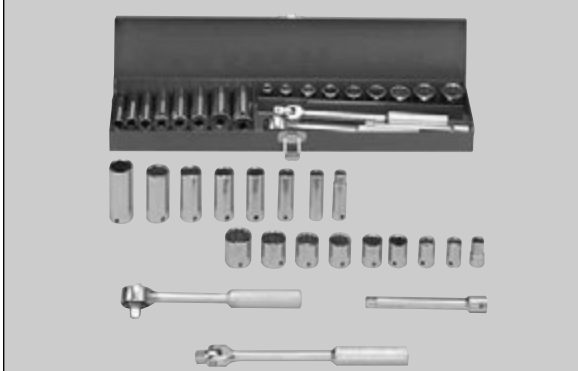
BD12K

B612 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅜"
B614 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7⁄16"
B616 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ½"
B618 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9⁄16"
B620 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅝"
B622 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 11⁄16"
B624 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ¾"
B626 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 13⁄16"
B628 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅞"
B52 ..... Matraca Reversible
B103 ..... Extensión, 3"
B105 ..... Extensión, 6"
93 ..... Caja Metálica



B19K

B612 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅜"
B614 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7⁄16"
B616 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ½"
B618 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9⁄16"
B620 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅝"
B622 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 11⁄16"
B624 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ¾"
B626 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 13⁄16"
B628 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅞"
BD612 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ⅜"
BD614 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 7⁄16"
BD616 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ½"
BD618 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 9⁄16"
BD622 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 11⁄16"
BD624 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ¾"
B52 ..... Matraca Reversible
B103 ..... Extensión, 3"
B105 ..... Extensión, 6"
BD620P ..... Dado para Bujías, ⅝"
94 ..... Caja Metálica



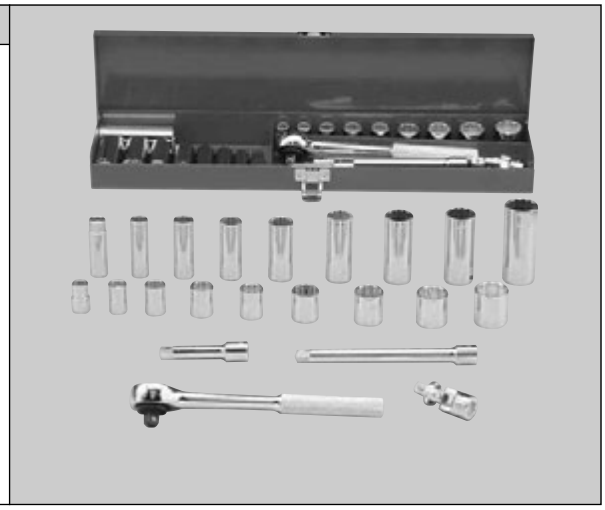
B20K

B612 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ⅜"
B614 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 7⁄16"
B616 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, ½"
B618 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 9⁄16"
B1220 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, ⅝"
B1222 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 11⁄16"
B1224 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, ¾"
B1226 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, 13⁄16"
B1228 ..... Dado Estándar de 12 Puntos, ⅞"
BD612 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ⅜"
BD614 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 7⁄16"
BD616 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ½"
BD618 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 9⁄16"
BD620 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ⅝"
BD622 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 11⁄16"
BD624 ..... Dado Largo de 6 Puntos, ¾"
BD626 ..... Dado Largo de 6 Puntos, 13⁄16"
B52 ..... Matraca
B105 ..... Extensión, 6"
B40A ..... Mango Articulado
94 ..... Caja Metálica

Dados y Juegos de Dados de 3/8" – Cromados

B22K

B1212	Dado Estándar de 12 Puntos, 3/8"
B1214	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/16"
B1216	Dado Estándar de 12 Puntos, 1/2"
B1218	Dado Estándar de 12 Puntos, 9/16"
B1220	Dado Estándar de 12 Puntos, 5/8"
B1222	Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"
B1224	Dado Estándar de 12 Puntos, 3/4"
B1226	Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"
B1228	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/8"
BD1212	Dado Largos de 12 Puntos, 3/8"
BD1214	Dado Largos de 12 Puntos, 7/16"
BD1216	Dado Largos de 12 Puntos, 1/2"
BD1218	Dado Largos de 12 Puntos, 9/16"
BD1220	Dado Largos de 12 Puntos, 5/8"
BD1222	Dado Largos de 12 Puntos, 11/16"
BD1224	Dado Largos de 12 Puntos, 3/4"
BD1226	Dado Largos de 12 Puntos, 13/16"
BD1228	Dado Largos de 12 Puntos, 7/8"
B52	Matraca Reversible
B103	Extensión, 3"
B105	Extensión, 6"
B140A	Nudo Universal
94	Caja Metálica



BD22K

B612	Dado Estándar de 6 Puntos, 3/8"
B614	Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"
B616	Dado Estándar de 6 Puntos, 1/2"
B618	Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"
B620	Dado Estándar de 6 Puntos, 5/8"
B622	Dado Estándar de 6 Puntos, 11/16"
B624	Dado Estándar de 6 Puntos, 3/4"
B626	Dado Estándar de 6 Puntos, 13/16"
B628	Dado Estándar de 6 Puntos, 7/8"
BD612	Dado Largos de 6 Puntos, 3/8"
BD614	Dado Largos de 6 Puntos, 7/16"
BD616	Dado Largos de 6 Puntos, 1/2"
BD618	Dado Largos de 6 Puntos, 9/16"
BD620	Dado Largos de 6 Puntos, 5/8"
BD622	Dado Largos de 6 Puntos, 11/16"
BD624	Dado Largos de 6 Puntos, 3/4"
BD626	Dado Largos de 6 Puntos, 13/16"
BD628	Dado Largos de 6 Puntos, 7/8"
B52	Matraca Reversible
B103	Extensión, 3"
B105	Extensión, 6"
B140A	Nudo Universal
94	Caja Metálica

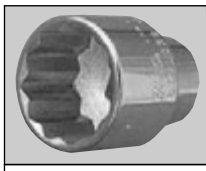


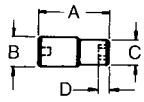
B26K

B608	Dado Estándar de 6 Puntos, 1/4"
B610	Dado Estándar de 6 Puntos, 5/16"
B612	Dado Estándar de 6 Puntos, 3/8"
B614	Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"
B616	Dado Estándar de 6 Puntos, 1/2"
B618	Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"
B1220	Dado Estándar de 12 Puntos, 5/8"
B1222	Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"
B1224	Dado Estándar de 12 Puntos, 3/4"
B1226	Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"
B1228	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/8"
B1230	Dado Estándar de 12 Puntos, 15/16"
B1232	Dado Estándar de 12 Puntos, 1"
BD612	Dado Largos de 6 Puntos, 3/8"
BD614	Dado Largos de 6 Puntos, 7/16"
BD616	Dado Largos de 6 Puntos, 1/2"
BD618	Dado Largos de 6 Puntos, 9/16"
BD620	Dado Largos de 6 Puntos, 5/8"
BD622	Dado Largos de 6 Puntos, 11/16"
BD624	Dado Largos de 6 Puntos, 3/4"
BD626	Dado Largos de 6 Puntos, 13/16"
B52	Matraca
B103	Extensión, 3"
B105	Extensión, 6"
B40A	Mango Articulado
B140A	Nudo Universal
94	Caja Metálica

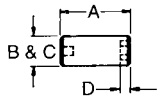


Dados Métricos de 3/8" – Cromados

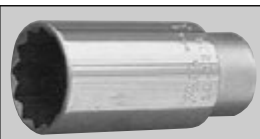


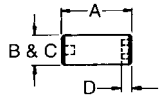


Tipo I



Tipo II





Tipo VI



Dados Estándar de 12 Puntos - Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
8 mm	I	25.7 mm	17.3 mm	12.2 mm	6.6 mm	.06	BM1208	6	8 mm
9 mm	I	25.4 mm	17.3 mm	14.2 mm	6.9 mm	.06	BM1209	6	9 mm
10 mm	I	25.4 mm	17.3 mm	14.9 mm	7.9 mm	.06	BM1210	6	10 mm
11 mm	I	25.4 mm	17.3 mm	16.5 mm	8.1 mm	.06	BM1211	6	11 mm
12 mm	II	25.4 mm	17.8 mm	17.8 mm	7.9 mm	.06	BM1212	6	12 mm
13 mm	II	25.7 mm	18.8 mm	18.8 mm	7.9 mm	.06	BM1213	6	13 mm
14 mm	II	25.7 mm	20.6 mm	20.6 mm	12.4 mm	.06	BM1214	6	14 mm
15 mm	II	25.7 mm	21.6 mm	21.6 mm	12.4 mm	.13	BM1215	6	15 mm
16 mm	II	28.7 mm	22.1 mm	22.1 mm	14.2 mm	.13	BM1216	6	16 mm
17 mm	II	30.0 mm	24.4 mm	24.4 mm	14.2 mm	.19	BM1217	6	17 mm
18 mm	II	30.0 mm	24.4 mm	24.4 mm	15.7 mm	.19	BM1218	6	18 mm
19 mm	II	30.0 mm	26.2 mm	26.2 mm	17.3 mm	.19	BM1219	6	19 mm

Dados Estándar de 6 Puntos - Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
6 mm	I	1⅛	5/8	25/64	5/32	.04	BM606	6	6 mm
7 mm	I	1⅛	5/8	7/16	5/32	.04	BM607	6	7 mm
8 mm	I	1⅛	5/8	15/32	13/64	.05	BM608	6	8 mm
9 mm	I	1⅛	5/8	33/64	7/32	.05	BM609	6	9 mm
10 mm	I	1⅛	5/8	37/64	15/64	.05	BM610	6	10 mm
11 mm	II	1⅛	—	5/8	9/32	.05	BM611	6	11 mm
12 mm	II	1⅛	—	11/16	5/16	.06	BM612	6	12 mm
13 mm	II	1⅛	—	47/64	5/16	.08	BM613	6	13 mm
14 mm	II	1⅛	—	49/64	25/64	.08	BM614	6	14 mm
15 mm	II	1⅛	—	27/32	25/64	.10	BM615	6	15 mm
16 mm	II	1⅛	—	7/8	13/32	.10	BM616	6	16 mm
17 mm	II	1⅛	—	59/64	25/64	.13	BM617	6	17 mm
18 mm	II	1⅛	—	31/32	13/32	.13	BM618	6	18 mm
19 mm	II	1⅛	—	1	15/32	.15	BM619	6	19 mm

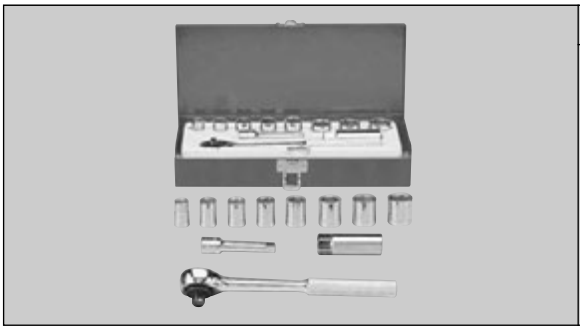
Dados largos de 6 Puntos - Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
6 mm	I	2 7/32	5/8	25/64	5/32	.10	BMD606	6	6 mm
7 mm	I	2 7/32	5/8	25/64	5/32	.10	BMD607	6	7 mm
8 mm	I	2 7/32	5/8	29/64	3/16	.12	BMD608	6	8 mm
9 mm	I	2 7/32	5/8	1/2	15/64	.10	BMD609	6	9 mm
10 mm	I	2 7/32	5/8	9/16	15/64	.12	BMD610	6	10 mm
11 mm	I	2 7/32	—	5/8	9/32	.12	BMD611	6	11 mm
12 mm	II	2 7/32	—	43/64	5/16	.13	BMD612	6	12 mm
13 mm	II	2 7/32	—	47/64	5/16	.17	BMD613	6	13 mm
14 mm	II	2 7/32	—	49/64	25/64	.21	BMD614	6	14 mm
15 mm	II	2 7/32	—	27/32	25/64	.23	BMD615	6	15 mm
16 mm	II	2 7/32	—	7/8	25/64	.23	BMD616	6	16 mm
17 mm	II	2½	—	59/64	25/64	.31	BMD617	6	17 mm
18 mm	II	2½	—	31/32	13/32	.23	BMD618	6	18 mm
19 mm	II	2½	—	63/64	7/16	.25	BMD619	6	19 mm

Dados de Punta Hexagonal

Medida de la Punta	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Medida de la Punta	Longitud de la Punta	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Puntas Hexagonales de Repuesto	Cantidad por Paquete	Medida de la Punta
		A	B	C	D		Número de Parte			
4 mm	VI	68 mm	17.5 mm	15.0	41.0 mm	0.1	BA4MM	BA4MMB	6	4 mm
5 mm	VI	68 mm	17.5 mm	15.0	41.0 mm	0.1	BA5MM	BA5MMB	6	5 mm
6 mm	VI	68 mm	17.5 mm	15.0	41.0 mm	0.1	BA6MM	BA6MMB	6	6 mm
7 mm	VI	72.5 mm	17.5 mm	15.0	45.3 mm	0.1	BA7MM	BA7MMB	6	7 mm
8 mm	VI	72.5 mm	17.5 mm	15.0	45.3 mm	0.1	BA8MM	BA8MMB	6	8 mm
9 mm	VI	72.5 mm	19 mm	19.0	42.4 mm	0.15	BA9MM	BA9MMB	6	9 mm
10 mm	VI	72.5 mm	19 mm	19.0	42.4 mm	0.15	BA10MM	BA10MMB	6	10 mm

Dados y Juegos de Dados Métricos de ⅜" – Cromados



MB11K

BM610 .... Dado Est. de 6 Pts., 10 mm
BM612 .... Dado Est. de 6 Pts., 12 mm
BM613 .... Dado Est. de 6 Pts., 13 mm
BM614 .... Dado Est. de 6 Pts., 14 mm
BM615 .... Dado Est. de 6 Pts., 15 mm
BM617 .... Dado Est. de 6 Pts., 17 mm
BM618 .... Dado Est. de 6 Pts., 18 mm
BM619 .... Dado Est. de 6 Pts., 19 mm
B52 ..... Matraca Reversible
B103 ..... Extensión, 3"
BD620P .. Dado para Bujías , ⅝"
92..... Caja Metálica



MB12K

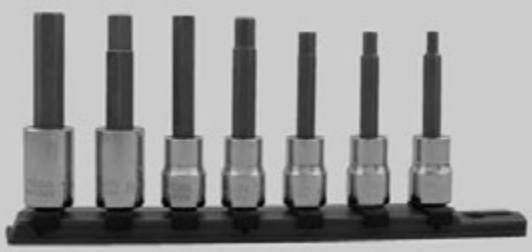
BM1208 .. Dado Est. de 12 Pts., 8 mm
BM1209 .. Dado Est. de 12 Pts., 9 mm
BM1210 .. Dado Est. de 12 Pts., 10 mm
BM1211 .. Dado Est. de 12 Pts., 11 mm
BM1212 .. Dado Est. de 12 Pts., 12 mm
BM1213 .. Dado Est. de 12 Pts., 13 mm
BM1214 .. Dado Est. de 12 Pts., 14 mm
BM1215 .. Dado Est. de 12 Pts., 15 mm
BM1216 .. Dado Est. de 12 Pts., 16 mm
BM1217 .. Dado Est. de 12 Pts., 17 mm
BM1218 .. Dado Est. de 12 Pts., 18 mm
BM1219 .. Dado Est. de 12 Pts., 19 mm
240 ..... Riel

MÉTRICAS



MB14K

BM606 .... Dado Est. de 6 Pts., 6 mm
BM607 .... Dado Est. de 6 Pts., 7 mm
BM608 .... Dado Est. de 6 Pts., 8 mm
BM609 .... Dado Est. de 6 Pts., 9 mm
BM610..... Dado Est. de 6 Pts., 10 mm
BM611 ..... Dado Est. de 6 Pts., 11 mm
BM612..... Dado Est. de 6 Pts., 12 mm
BM613..... Dado Est. de 6 Pts., 13 mm
BM614..... Dado Est. de 6 Pts., 14 mm
BM615..... Dado Est. de 6 Pts., 15 mm
BM616..... Dado Est. de 6 Pts., 16 mm
BM617..... Dado Est. de 6 Pts., 17 mm
BM618..... Dado Est. de 6 Pts., 18 mm
BM619..... Dado Est. de 6 Pts., 19 mm
240..... Riel



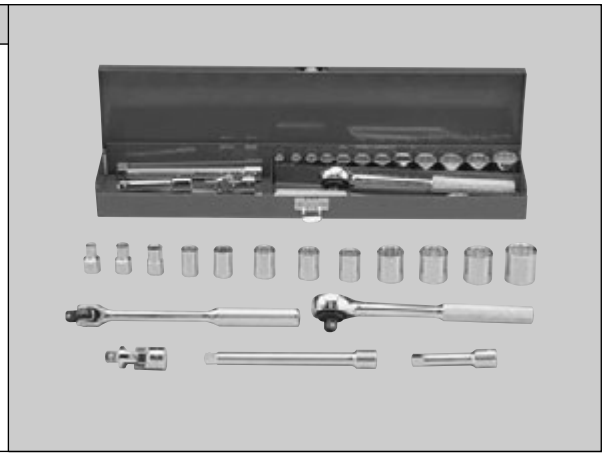
BA7KM

BA4MM ..... Dado Hexagonal, 4 mm
BA5MM ..... Dado Hexagonal, 5 mm
BA6MM ..... Dado Hexagonal, 6 mm
BA7MM ..... Dado Hexagonal, 7 mm
BA8MM..... Dado Hexagonal, 8 mm
BA9MM..... Dado Hexagonal, 9 mm
BA10MM.... Dado Hexagonal, 10 mm
208B ..... Riel

Dados y Juegos de Dados Métricos de 3/8" – Cromados

MB17K

BM1208 ... Dado Estándar de 12 Pts., 8 mm
BM1209 ... Dado Estándar de 12 Pts., 9 mm
BM1210.... Dado Estándar de 12 Pts., 10 mm
BM1211.... Dado Estándar de 12 Pts., 11 mm
BM1212.... Dado Estándar de 12 Pts., 12 mm
BM1213.... Dado Estándar de 12 Pts., 13 mm
BM1214.... Dado Estándar de 12 Pts., 14 mm
BM1215.... Dado Estándar de 12 Pts., 15 mm
BM1216.... Dado Estándar de 12 Pts., 16 mm
BM1217.... Dado Estándar de 12 Pts., 17 mm
BM1218.... Dado Estándar de 12 Pts., 18 mm
BM1219.... Dado Estándar de 12 Pts., 19 mm
B40A..... Mango Articulado, 7 13/16"
B52 ..... Matraca Reversible
B103 ..... Extensión, 3"
B105 ..... Extensión, 6"
B140A..... Nudo Universal
94..... Caja Metálica



MB19K

BM610..... Dado Estándar de 6 Pts., 10 mm
BM612..... Dado Estándar de 6 Pts., 12 mm
BM613..... Dado Estándar de 6 Pts., 13 mm
BM614..... Dado Estándar de 6 Pts., 14 mm
BM615..... Dado Estándar de 6 Pts., 15 mm
BM617..... Dado Estándar de 6 Pts., 17 mm
BM618..... Dado Estándar de 6 Pts., 18 mm
BM619..... Dado Estándar de 6 Pts., 19 mm
BMD610 .... Dado Largo de 6 Pts., 10 mm
BMD612 .... Dado Largo de 6 Pts., 12 mm
BMD613 .... Dado Largo de 6 Pts., 13 mm
BMD614 .... Dado Largo de 6 Pts., 14 mm
BMD615 .... Dado Largo de 6 Pts., 15 mm
BMD617 .... Dado Largo de 6 Pts., 17 mm
BMD619 .... Dado Largo de 6 Pts., 19 mm
B52..... Matraca Reversible
B103..... Extensión, 3"
B105..... Extensión, 6"
BD620P..... Dado para Bujías
94 ..... Caja Metálica



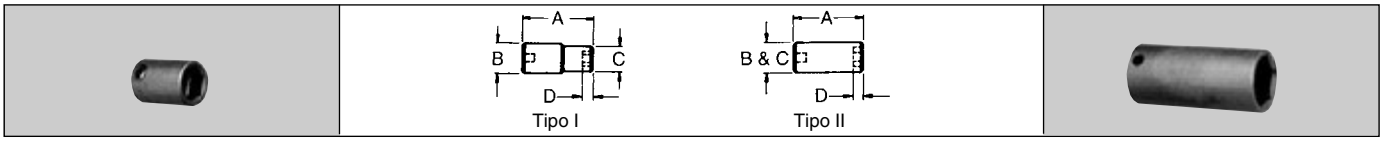
MB26K

BM607..... Dado Estándar de 6 Pts., 7 mm
BM608..... Dado Estándar de 6 Pts., 8 mm
BM609..... Dado Estándar de 6 Pts., 9 mm
BM610..... Dado Estándar de 6 Pts., 10 mm
BM611 ..... Dado Estándar de 6 Pts., 11 mm
BM612..... Dado Estándar de 6 Pts., 12 mm
BM613..... Dado Estándar de 6 Pts., 13 mm
BM614..... Dado Estándar de 6 Pts., 14 mm
BM615..... Dado Estándar de 6 Pts., 15 mm
BM616..... Dado Estándar de 6 Pts., 16 mm
BM617..... Dado Estándar de 6 Pts., 17 mm
BM618..... Dado Estándar de 6 Pts., 18 mm
BM619..... Dado Estándar de 6 Pts., 19 mm
BMD610 .... Dado Largo de 6 Pts., 10 mm
BMD611..... Dado Largo de 6 Pts., 11 mm
BMD612 .... Dado Largo de 6 Pts., 12 mm
BMD613 .... Dado Largo de 6 Pts., 13 mm
BMD614 .... Dado Largo de 6 Pts., 14 mm
BMD615 .... Dado Largo de 6 Pts., 15 mm
BMD616 .... Dado Largo de 6 Pts., 16 mm
BMD617 .... Dado Largo de 6 Pts., 17 mm
BMD618 .... Dado Largo de 6 Pts., 18 mm
BMD619 .... Dado Largo de 6 Pts., 19 mm
B52..... Matraca
B105..... Extensión, 6"
B40A ..... Mango Articulado
94 ..... Caja Metálica

MÉTRICAS



Dados de Impacto de ⅜"



Dados Estándar de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
5/16	I	1 1/16	47/64	1/2	7/64	.07	2610	6	5/16
3/8	I	1 1/16	47/64	19/32	5/32	.07	2612	6	3/8
7/16	I	1 1/16	47/64	43/64	7/32	.08	2614	6	7/16
1/2	II	1 3/32	—	3/4	13/64	.08	2616	6	1/2
9/16	II	1 1/8	—	55/64	1/4	.13	2618	6	9/16
5/8	II	1 1/8	—	59/64	9/32	.15	2620	6	5/8
11/16	II	1 1/8	—	63/64	5/16	.16	2622	6	11/16

Dados de Impacto Largos de 6 puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
5/16	I	2 1/4	47/64	1/2	3/32	.19	12610	6	5/16
3/8	I	2 1/4	47/64	19/32	7/64	.19	12612	6	3/8
7/16	I	2 1/4	47/64	43/64	13/64	.19	12614	6	7/16
1/2	II	2 1/4	—	3/4	13/64	.18	12616	6	1/2
9/16	I	2 1/4	55/64	13/16	11/32	.25	12618	6	9/16
5/8	I	2 1/4	55/64	57/64	3/8	.28	12620	6	5/8
11/16	II	2 5/16	—	61/64	3/8	.31	12622	6	11/16
3/4	II	2 5/16	—	1 3/64	7/16	.38	12624	6	3/4

Dados de Impacto – Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
10 mm	I	28.0 mm	18.0 mm	15.1 mm	5.0 mm	.05	2M610	6	10 mm
12 mm	II	28.0 mm	18.5 mm	18.5 mm	7.5 mm	.07	2M612	6	12 mm
13 mm	II	30.0 mm	19.6 mm	19.6 mm	9.5 mm	.07	2M613	6	13 mm
14 mm	II	30.0 mm	21.3 mm	21.3 mm	9.5 mm	.08	2M614	6	14 mm
15 mm	II	30.0 mm	22.3 mm	22.3 mm	9.5 mm	.10	2M615	6	15 mm
17 mm	II	30.0 mm	24.5 mm	24.5 mm	9.5 mm	.11	2M617	6	17 mm
18 mm	II	30.0 mm	25.3 mm	25.3 mm	9.5 mm	.12	2M618	6	18 mm
19 mm	II	30.0 mm	27.2 mm	27.2 mm	10.0 mm	.13	2M619	6	19 mm



Artículo	Descripción	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
Nudo Universal	⅜" Nudo Universal	.18	2140A	6
Adaptador	⅜" F × ½" M	.10	24A	6

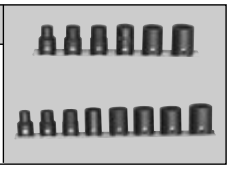


IB6K

2610.... Dado Est. de 6 Pts., 5/16"
2612.... Dado Est. de 6 Pts., 3/8"
2614.... Dado Est. de 6 Pts., 7/16"
2616.... Dado Est. de 6 Pts., 1/2"
2618.... Dado Est. de 6 Pts., 9/16"
2620.... Dado Est. de 6 Pts., 5/8"
242..... Riel

IMB8K

2M610... Dado Est. de 6 Pts., 10 mm
2M612... Dado Est. de 6 Pts., 12 mm
2M613... Dado Est. de 6 Pts., 13 mm
2M614... Dado Est. de 6 Pts., 14 mm
2M615... Dado Est. de 6 Pts., 15 mm
2M617... Dado Est. de 6 Pts., 17 mm
2M618... Dado Est.de 6 Pts., 18 mm
2M619... Dado Est. de 6 Pts., 19 mm
244..... Riel



IB8K

2610..... Dado Est. de 6 Pts, 5/16"
2612..... Dado Est. de 6 Pts, 3/8"
2614..... Dado Est. de 6 Pts, 7/16"
2616..... Dado Est. de 6 Pts, 1/2"
2618..... Dado Est. de 6 Pts, 9/16"
2620..... Dado Est. de 6 Pts, 5/8"
2622..... Dado Est. de 6 Pts, 11/16"
2624..... Dado Est. de 6 Pts, 3/4"
70..... Base Metálica

IB8KD

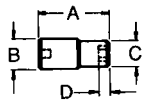
12610..... Dado Largo de 6 Pts, 5/16"
12612..... Dado Largo de 6 Pts, 3/8"
12614..... Dado Largo de 6 Pts, 7/16"
12616..... Dado Largo de 6 Pts, 1/2"
12618..... Dado Largo de 6 Pts, 9/16"
12620..... Dado Largo de 6 Pts, 5/8"
12622..... Dado Largo de 6 Pts, 11/16"
12624..... Dado Largo de 6 Pts, 3/4"
70..... Base Metálica

Accesorios para Dados de ½" – Cromados

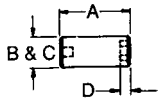
Tipo		Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
MANGO ARTICULADO		Empuñadura Estriada, **Longitud 17", Peso 1.65 lb.**	SF41	5
MATRACA REVERSIBLE		Cromado. 45 dientes. **Diámetro de Cabeza de 1⅝", longitud de 10". Peso 1.44 lb.**	SF51	1
KIT DE REPARACIÓN PARA MATRACA REVERSIBLE		Cabeza de Repuesto para Matraca, pre-ensamblada. **Peso .31 lb.**	SF51RD	1
MATRACA DE DESENGANCHE RÁPIDO		Cromada. 45 dientes, **Diámetro de Cabeza de 1 1/16". Longitud de 15". Peso 1.25 lb.**	SF55	1
EXTENSIÓN		Cromada. **Longitud de 20". Peso 1.19 lb.**	S121P	5
EXTENSIÓN		Cromada. **Longitud de 2". Peso .21 lb.**	S102P	5
EXTENSIÓN		Cromadas. **Longitud de 5". Peso .37 lb.**	S110P	5
EXTENSIÓN		Cromadas. **Longitud de 10". Peso .66 lb.**	S115P	5
NUDO UNIVERSAL		Cromado. **Longitud de 2 5/16". Peso .15 lb.**	S140	5
ADAPTADOR		Cromado. **Peso .15 lb.**	SH129	5
ADAPTADOR		Cromado. **Peso .18 lb.**	SH130	5
BERBIQUÍ		Cromado. Empuñadura Giratoria. **Longitud de 18". Peso 1.2 lb.**	S15	5

Dados de ½"

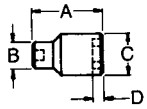




Tipo I



Tipo II



Tipo III



Los Dados Cromados Martin de Uso Pesado están fabricados en Aleación de Acero Americano y de acuerdo a las más estrictas tolerancias. La boca de 12 puntos, brinda una ajuste seguro para apriete y afloje

Dados Estándar de 12 Puntos

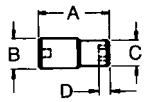
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	I	1 15/32	13/16	37/64	5/32	.09	ST1212	5	3/8
7/16	I	1 15/32	13/16	41/64	7/32	.09	ST1214	5	7/16
1/2	I	1 15/32	13/16	23/32	17/64	.10	ST1216	5	1/2
9/16	II	1 15/32	—	13/16	21/64	.10	ST1218	5	9/16
5/8	II	1 15/32	—	7/8	1 15/32	.14	ST1220	5	5/8
11/16	II	1 15/32	—	31/32	1 15/32	.15	ST1222	5	11/16
3/4	II	1 15/32	—	1 1/16	1 15/32	.19	ST1224	5	3/4
13/16	II	1 9/16	—	1 1/8	1 9/16	.20	ST1226	5	13/16
7/8	II	1 5/8	—	1 11/64	1/2	.24	ST1228	5	7/8
15/16	II	1 5/8	—	1 1/4	35/64	.28	ST1230	5	15/16
1	II	1 11/16	—	1 5/16	35/64	.32	ST1232	5	1
1 1/16	III	1 3/4	1 3/32	1 13/32	5/8	.32	ST1234	5	1 1/16
1 1/8	III	1 13/16	1 7/64	1 1/2	21/32	.35	ST1236	5	1 1/8
1 3/16	III	1 7/8	1 7/64	1 37/64	21/32	.40	ST1238	5	1 3/16
1 1/4	III	1 59/64	1 1/8	1 13/16	3/4	.43	ST1240	5	1 1/4
1 5/16	III	2	1 3/16	1 13/16	13/16	.45	ST1242	5	1 5/16
1 3/8	III	2	1 1/4	1 7/8	55/64	.46	ST1244	5	1 3/8
1 7/16	III	2 1/16	1 3/8	1 15/16	29/32	.47	ST1246	5	1 7/16
1 1/2	III	2 1/8	1 3/8	2	1 1/16	.49	ST1248	5	1 1/2

Dados Largos de 12 Puntos

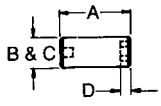
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	II	3 3/64	—	13/16	23/32	.21	SD1212	5	3/8
7/16	II	3 3/64	—	13/16	23/32	.24	SD1214	5	7/16
1/2	II	3 1/16	13/16	23/32	17/64	.24	SD1216	5	1/2
9/16	II	3 1/16	—	13/16	21/64	.24	SD1218	5	9/16
5/8	II	3 1/16	—	7/8	3/8	.30	SD1220	5	5/8
11/16	II	3 1/16	—	31/32	3/8	.34	SD1222	5	11/16
3/4	II	3 1/16	—	1 3/64	7/16	.35	SD1224	5	3/4
13/16	II	3 1/16	—	1 7/64	29/64	.40	SD1226	5	13/16
7/8	II	3 1/16	—	1 11/64	1/2	.43	SD1228	5	7/8
15/16	II	3 1/16	—	1 1/4	35/64	.48	SD1230	5	15/16
1	III	3 1/16	1 3/32	1 5/16	35/64	.45	SD1232	5	1
1 1/16	III	3 1/16	1 7/64	1 13/32	5/8	.50	SD1234	5	1 1/16
1 1/8	III	3 1/16	1 7/64	1 1/2	21/32	.51	SD1236	5	1 1/8
1 3/16	III	3 3/64	1 7/64	1 37/64	21/32	.56	SD1238	5	1 3/16
1 1/4	III	3 3/64	1 1/8	1 41/64	3/4	.61	SD1240	5	1 1/4
1 5/16	III	3 3/64	1 9/64	1 13/16	49/64	.61	SD1242	5	1 5/16
1 3/8	III	3 3/64	1 15/64	1 7/8	25/32	.84	SD1244	5	1 3/8
1 7/16	III	3 3/64	1 19/64	1 61/64	7/8	.88	SD1246	5	1 7/16
1 1/2	III	3 3/64	1 11/32	2 1/64	55/64	.93	SD1248	5	1 1/2

Dados de ½" – Cromados

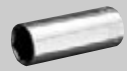




Tipo I



Tipo II



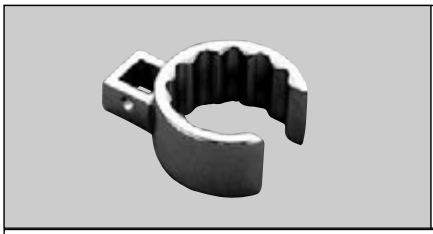
Dados Estándar de 6 Puntos

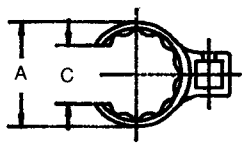
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	I	1 1/2	7/8	37/64	5/16	.11	ST612	5	3/8
7/16	I	1 1/2	55/64	11/16	21/64	.11	ST614	5	7/16
1/2	I	1 1/2	55/64	3/4	13/32	.11	ST616	5	1/2
9/16	I	1 1/2	55/64	13/16	13/32	.13	ST618	5	9/16
5/8	II	1 1/2	7/8	7/8	9/16	.12	ST620	5	5/8
11/16	II	1 1/2	31/32	31/32	9/16	.16	ST622	5	11/16
3/4	II	1 1/2	1 3/64	1 3/64	21/32	.19	ST624	5	3/4
13/16	II	1 1/2	1 3/32	1 3/32	11/16	.20	ST626	5	13/16
7/8	II	1 1/2	1 3/16	1 3/16	3/4	.29	ST628	5	7/8
15/16	II	1 1/2	1 17/64	1 17/64	51/64	.31	ST630	5	15/16
1	II	1 39/64	1 21/64	1 21/64	53/64	.37	ST632	5	1
1 1/16	II	1 39/64	1 13/32	1 13/32	15/16	.52	ST634	5	1 1/16
1 1/8	II	1 5/8	1 15/32	1 15/32	63/64	.52	ST636	5	1 1/8
1 3/16	II	1 5/8	1 17/32	1 17/32	63/64	.59	ST638	5	1 3/16
1 1/4	II	1 3/4	1 37/64	1 37/64	1 1/8	.66	ST640	5	1 1/4

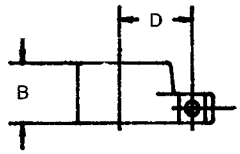
Dados Largos de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
1/2	I	3 1/8	7/8	49/64	51/64	.34	SD616	5	1/2
9/16	I	3 1/8	7/8	53/64	15/16	.31	SD618	5	9/16
5/8	II	3 1/8	7/8	7/8	1 3/16	.38	SD620	5	5/8
11/16	II	3 1/8	31/32	31/32	1 7/32	.41	SD622	5	11/16
3/4	II	3 1/8	1 1/16	1 1/16	1 17/64	.44	SD624	5	3/4
13/16	II	3 1/8	1 1/8	1 1/8	1 19/64	.47	SD626	5	13/16
7/8	II	3 1/8	1 3/16	1 3/16	1 19/64	.53	SD628	5	7/8
15/16	II	3 1/8	1 17/64	1 17/64	1 3/8	.56	SD630	5	15/16
1	II	3 1/8	1 11/32	1 11/32	1 3/8	.72	SD632	5	1
1 1/16	II	3 1/8	1 13/62	1 13/32	1 27/64	.78	SD634	5	1 1/16
1 1/8	II	3 1/8	1 1/2	1 1/2	1 27/64	.84	SD636	5	1 1/8

Llaves de Pata de Gallo y Dados Hexagonales de ½"



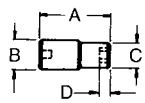




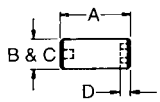
Llave de Pata de Gallo Abocardada de 12 Puntos

Abertura	Diámetro de la Cabeza	Espesor de la Cabeza	Ancho de la Muesca	Longitud de Centros	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
	A	B	C	D		Número de Parte	Número de Parte		
1⅛	1 43/64	29/32	53/32	1 5/32	.19	SC36	BLKSC36	5	1⅛
1 3/16	1 47/64	29/32	55/32	1 3/16	.19	SC38	BLKSC38	5	1 3/16
1¼	1 53/64	29/32	59/32	1 15/64	.19	SC40	BLKSC40	5	1¼
1 5/16	1 57/64	29/32	61/64	1 17/64	.19	SC42	BLKSC42	5	1 5/16
1⅜	1 31/32	31/32	1 3/64	1 5/16	.25	SC44	BLKSC44	5	1⅜
1 7/16	2 3/64	31/32	1 3/64	1 11/32	.25	SC46	BLKSC46	5	1 7/16
1½	2 7/64	31/32	1 3/64	1⅜	.25	SC48	BLKSC48	5	1½
1 9/16	2 11/64	31/32	1 7/64	1 27/64	.31	SC50	BLKSC50	5	1 9/16
1⅝	2 17/64	31/32	1 11/64	1 29/64	.31	SC52	BLKSC52	5	1⅝
1 11/16	2 23/64	1 1/32	1 19/64	1 33/64	.31	SC54	BLKSC54	5	1 11/16
1¾	2 27/64	1 1/32	1 19/64	1 35/64	.38	SC56	BLKSC56	5	1¾
1 13/16	2 33/64	1 1/32	1 19/64	1 19/32	.38	SC58	BLKSC58	5	1 13/16
1⅞	2 39/64	1 3/32	1 21/64	1 41/64	.44	SC60	BLKSC60	5	1⅞
1 15/16	2 43/64	1 3/32	1 23/64	1 43/64	.50	SC62	BLKSC62	5	1 15/16
2	2 49/64	1 3/32	1 35/64	1 23/32	.50	SC64	BLKSC64	5	2





Tipo I



Tipo II

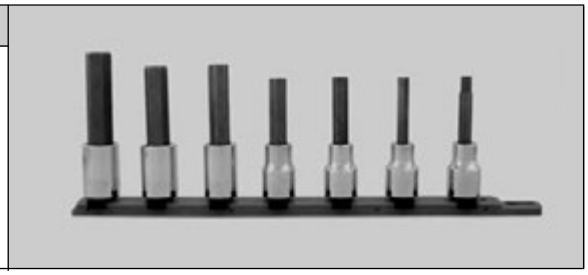
Dados Hexagonales

Medida de la Punta	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Medida de la Punta	Longitud de la Punta	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Puntas Hexagonales de Repuesto	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte			
¼	VI	3.31	.94	.66	1.81	.18	SA8	SA8B	5	¼
5/16	VI	3.31	.94	.66	1.81	.18	SA10	SA10B	5	5/16
⅜	VI	3.31	.94	.70	1.81	.25	SA12	SA12B	5	⅜
7/16	VI	3.31	.94	.75	1.81	.25	SA14	SA14B	5	7/16
½	VI	3.62	.94	.94	2.12	.35	SA16	SA16B	5	½
9/16	VI	3.62	1.01	1.01	2.12	.45	SA18	SA18B	5	9/16
⅝	VI	4.00	1.01	1.01	2.50	.50	SA20	SA20B	5	⅝
¾	VI	4.00	1.01	2.49	2.50	.65	SA24	SA24B	5	¾

Juegos de Dados de ½" – Cromados

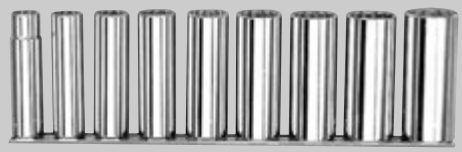
S7K

SA8..... Dado Hexagonal, ¼"
SA10..... Dado Hexagonal, 5/16"
SA12..... Dado Hexagonal, ⅜"
SA14..... Dado Hexagonal, 7/16"
SA16..... Dado Hexagonal, ½"
SA18..... Dado Hexagonal, 9/16"
SA20..... Dado Hexagonal, ⅝"
250 ..... Riel



S9K

SD616 ..... Dado Largo de 6 Pts., ½"
SD618 ..... Dado Largo de 6 Pts., 9/16"
SD620 ..... Dado Largo de 6 Pts., ⅝"
SD622 ..... Dado Largo de 6 Pts., 11/16"
SD624 ..... Dado Largo de 6 Pts., ¾"
SD626 ..... Dado Largo de 6 Pts., 13/16"
SD628 ..... Dado Largo de 6 Pts. de ⅞"
SD630 ..... Dado Largo de 6 Pts. de 15/16"
SD632 ..... Dado Largo de 6 Pts. de 1"
256 ..... Riel



S11K

SD1216..... Dado Largo de 12 Pts., ½"
SD1218..... Dado Largo de 12 Pts., 9/16"
SD1220 ..... Dado Largo de 12 Pts., ⅝"
SD1222 ..... Dado Largo de 12 Pts., 11/16"
SD1224 ..... Dado Largo de 12 Pts., ¾"
SD1226 ..... Dado Largo de 12 Pts., 13/16"
SD1228 ..... Dado Largo de 12 Pts., ⅞"
SD1230 ..... Dado Largo de 12 Pts., 15/16"
SD1232 ..... Dado Largo de 12 Pts., 1"
SD1234 ..... Dado Largo de 12 Pts., 1 1/16"
SD1236 ..... Dado Largo de 12 Pts., 1⅛"
254 ..... Riel



S12K

ST1214..... Dado Est. de 12 Pts., 7/16"
ST1216..... Dado Est. de 12 Pts., ½"
ST1218..... Dado Est. de 12 Pts., 9/16"
ST1220..... Dado Est. de 12 Pts., ⅝"
ST1222..... Dado Est. de 12 Pts., 11/16"
ST1224..... Dado Est. de 12 Pts., ¾"
ST1226..... Dado Est. de 12 Pts., 13/16"
ST1228..... Dado Est. de 12 Pts., ⅞"
ST1230..... Dado Est. de 12 Pts., 15/16"
ST1232..... Dado Est. de 12 Pts., 1"
SF51..... Matraca Reversible, 10"
S110P ..... Extensión, 5"
95 ..... Caja Metálica

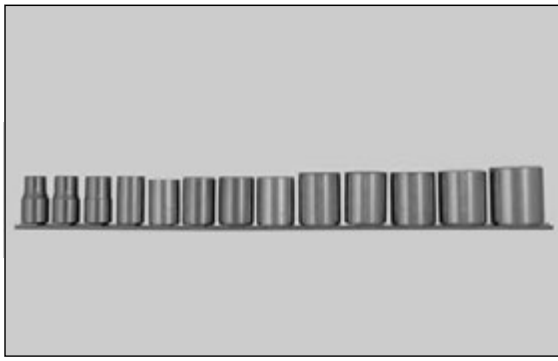


BC10K

BA4..... Dado Hexagonal, ⅛"
BA5..... Dado Hexagonal,5/32"
BA6..... Dado Hexagonal,3/16"
BA7..... Dado Hexagonal,7/32"
BA8..... Dado Hexagonal,¼"
BA10..... Dado Hexagonal,5/16"
BA12 ..... Dado Hexagonal,⅜"
SA16 ..... Dado Hexagonal,½"
SA18 ..... Dado Hexagonal,9/16"
SA20 ..... Dado Hexagonal,⅝"
213R ..... Riel



Juegos de Dados de ½" – Cromados



S13K

ST1214	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/16"	ST1228	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/8"
ST1216	Dado Estándar de 12 Puntos, 1/2"	ST1230	Dado Estándar de 12 Puntos, 15/16"
ST1218	Dado Estándar de 12 Puntos, 9/16"	ST1232	Dado Estándar de 12 Puntos, 1"
ST1220	Dado Estándar de 12 Puntos, 5/8"	ST1234	Dado Estándar de 12 Puntos, 1 1/16"
ST1222	Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"	ST1236	Dado Estándar de 12 Puntos, 1 1/8"
ST1224	Dado Estándar de 12 Puntos, 3/4"	ST1240	Dado Estándar de 12 Puntos, 1 1/4"
ST1226	Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"	151	Bandeja Metálica



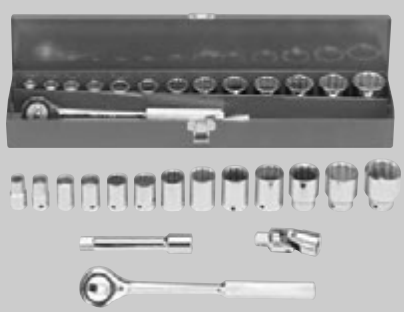
S15K

ST612	Dado Estándar de 6 Puntos, 3/8"	ST628	Dado Estándar de 6 Puntos, 7/8"
ST614	Dado Estándar de 6 Puntos, 7/16"	ST630	Dado Estándar de 6 Puntos, 15/16"
ST616	Dado Estándar de 6 Puntos, 1/2"	ST632	Dado Estándar de 6 Puntos, 1"
ST618	Dado Estándar de 6 Puntos, 9/16"	ST634	Dado Estándar de 6 Puntos, 1 1/16"
ST620	Dado Estándar de 6 Puntos, 5/8"	ST636	Dado Estándar de 6 Puntos, 1 1/8"
ST622	Dado Estándar de 6 Puntos, 11/16"	ST638	Dado Estándar de 6 Puntos, 1 3/16"
ST624	Dado Estándar de 6 Puntos, 3/4"	ST640	Dado Estándar de 6 Puntos, 1 1/4"
ST626	Dado Estándar de 6 Puntos, 13/16"	258	Riel



SC15K

SC36	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 1/8"	SC52	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 5/8"
SC38	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 3/16"	SC54	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 11/16"
SC40	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 1/4"	SC56	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 3/4"
SC42	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 5/16"	SC58	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 13/16"
SC44	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 3/8"	SC60	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 7/8"
SC46	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 7/16"	SC62	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 15/16"
SC48	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 1/2"	SC64	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 2"
SC50	Llave de Pata de Gallo de 12 Puntos, 1 9/16"	258	Riel



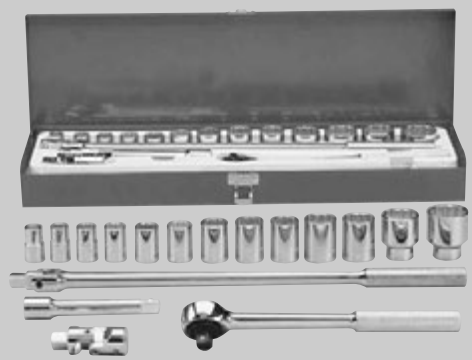
S16K

ST1214	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/16"	ST1230	Dado Estándar de 12 Puntos, 15/16"
ST1216	Dado Estándar de 12 Puntos, 1/2"	ST1232	Dado Estándar de 12 Puntos, 1"
ST1218	Dado Estándar de 12 Puntos, 9/16"	ST1234	Dado Estándar de 12 Puntos, 1 1/16"
ST1220	Dado Estándar de 12 Puntos, 5/8"	ST1236	Dado Estándar de 12 Puntos, 1 1/8"
ST1222	Dado Estándar de 12 Puntos, 11/16"	ST1240	Dado Estándar de 12 Puntos, 1 1/4"
ST1224	Dado Estándar de 12 Puntos, 3/4"	SF51	Matraca Reversible, 10"
ST1226	Dado Estándar de 12 Puntos, 13/16"	S110P	Extensión, 5"
ST1228	Dado Estándar de 12 Puntos, 7/8"	S140	Nudo Universal
		95	Caja Metálica

Juegos de Dados de ½" – Cromados

S17K

ST1214... Dados Estándar de 12 Puntos, 7/16"
ST1216... Dados Estándar de 12 Puntos, ½"
ST1218... Dados Estándar de 12 Puntos, 9/16"
ST1220... Dados Estándar de 12 Puntos, 5/8"
ST1222... Dados Estándar de 12 Puntos, 11/16"
ST1224... Dados Estándar de 12 Puntos, ¾"
ST1226... Dados Estándar de 12 Puntos, 13/16"
ST1228... Dados Estándar de 12 Puntos, 7/8"
ST1230... Dados Estándar de 12 Puntos, 15/16"
ST1232... Dados Estándar de 12 Puntos, 1"
ST1234... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 1/16"
ST1236... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 1/8"
ST1240... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 1/4"
SF41 ..... Mango Articulado, 17"
SF51 ..... Matraca, 10"
S110P..... Extensión, 5"
S140..... Nudo Universal
99 ..... Caja Metálica



S18K

ST1214..... Dados Estándar de 12 Puntos, 7/16"
ST1216..... Dados Estándar de 12 Puntos, ½"
ST1218..... Dados Estándar de 12 Puntos, 9/16"
ST1220..... Dados Estándar de 12 Puntos, 5/8"
ST1222..... Dados Estándar de 12 Puntos, 11/16"
ST1224..... Dados Estándar de 12 Puntos, ¾"
ST1226..... Dados Estándar de 12 Puntos, 13/16"
ST1228..... Dados Estándar de 12 Puntos, 7/8"
ST1230..... Dados Estándar de 12 Puntos, 15/16"
ST1232..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1"
S102P..... Extensión, 2"
S110P ..... Extensión, 5"
S115P ..... Extensión, 10"
S140 ..... Nudo Universal
SF41..... Mango Articulado, 17"
SF51..... Matraca Reversible, 10"
SH129 ..... Adaptador, 3/8"
SH130 ..... Adaptador, ¾"
95 ..... Caja Metálica



S19K

ST612..... Dados Estándar de 6 Puntos, 3/8"
ST614..... Dados Estándar de 6 Puntos, 7/16"
ST616..... Dados Estándar de 6 Puntos, ½"
ST618..... Dados Estándar de 6 Puntos, 9/16"
ST620..... Dados Estándar de 6 Puntos, 5/8"
ST622..... Dados Estándar de 6 Puntos, 11/16"
ST624..... Dados Estándar de 6 Puntos, ¾"
ST626..... Dados Estándar de 6 Puntos, 13/16"
ST628..... Dados Estándar de 6 Puntos, 7/8"
ST630..... Dados Estándar de 6 Puntos, 15/16"
ST632..... Dados Estándar de 6 Puntos, 1"
ST634..... Dados Estándar de 6 Puntos, 1 1/16"
ST636..... Dados Estándar de 6 Puntos, 1 1/8"
ST640..... Dados Estándar de 6 Puntos, 1 1/4"
SF41..... Mango Articulado, 17"
SF51..... Matraca, 10"
S110P ..... Extensión, 5"
S115P ..... Extensión, 10"
95 ..... Caja Metálica



Juegos de Dados de ½" – Cromados



S22K	
ST1212... Dado Est. de 12 Puntos, ⅜"	ST1236 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"
ST1214... Dado Est. de 12 Puntos, 7/16"	ST1238 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1 3/16"
ST1216... Dado Est. de 12 Puntos, ½"	ST1240 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"
ST1218... Dado Est. de 12 Puntos, 9/16"	SF41 ..... Mango Articulado, 17"
ST1220 .. Dado Est. de 12 Puntos, ⅝"	SF51 ..... Matraca, 10"
ST1222 .. Dado Est. de 12 Puntos, 11/16"	S102P .... Extensión, 2"
ST1224 .. Dado Est. de 12 Puntos, ¾"	S110P..... Extensión, 5"
ST1226 .. Dado Est. de 12 Puntos, 13/16"	S115P..... Extensión, 10"
ST1228 .. Dado Est. de 12 Puntos, 7/8"	S140 ..... Nudo Universal
ST1230 .. Dado Est. de 12 Puntos, 15/16"	S15..... Berbiquí
ST1232 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1"	258..... Riel
ST1234 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1 1/16"	99..... Caja Metálica



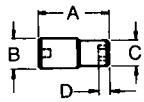
S24K	
ST1214 .. Dado Est. de 12 Puntos, 7/16"	SD1216.. Dado Largos de 12 Puntos, ½"
ST1216 .. Dado Est. de 12 Puntos, ½"	SD1218.. Dado Largos de 12 Puntos, 9/16"
ST1218 .. Dado Est. de 12 Puntos, 9/16"	SD1220.. Dado Largos de 12 Puntos, ⅝"
ST1220 .. Dado Est. de 12 Puntos, ⅝"	SD1222.. Dado Largos de 12 Puntos, 11/16"
ST1222 .. Dado Est. de 12 Puntos, 11/16"	SD1224.. Dado Largos de 12 Puntos, ¾"
ST1224 .. Dado Est. de 12 Puntos, ¾"	SD1226.. Dado Largos de 12 Puntos, 13/16"
ST1226 .. Dado Est. de 12 Puntos, 13/16"	SD1228.. Dado Largos de 12 Puntos, 7/8"
ST1228 .. Dado Est. de 12 Puntos, 7/8"	SD1230.. Dado Largos de 12 Puntos, 15/16"
ST1230 .. Dado Est. de 12 Puntos, 15/16"	SF41 ..... Mango Articulado, 17"
ST1232 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1"	SF51 ..... Matraca Reversible, 10"
ST1234 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1 1/16"	S115P .... Extensión, 10"
ST1236 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"	BX21..... Caja Metálica
ST1240 .. Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"	



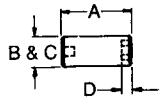
S36K	32 PIEZAS
ST1212... Dado Est. de 12 Puntos, ⅜"	SD1224 .. Dado Largo de 12 Puntos, ¾"
ST1214... Dado Est. de 12 Puntos, 7/16"	SD1226 .. Dado Largo de 12 Puntos, 13/16"
ST1216... Dado Est. de 12 Puntos, ½"	SD1228 .. Dado Largo de 12 Puntos, 7/8"
ST1218... Dado Est. de 12 Puntos, 9/16"	SD1230 .. Dado Largo de 12 Puntos, 15/16"
ST1220... Dado Est. de 12 Puntos, ⅝"	SD1232 .. Dado Largo de 12 Puntos, 1"
ST1222... Dado Est. de 12 Puntos, 11/16"	SD1234 .. Dado Largo de 12 Puntos, 1 1/16"
ST1224... Dado Est. de 12 Puntos, ¾"	SD1236 .. Dado Largo de 12 Puntos, 1⅛"
ST1226... Dado Est. de 12 Puntos, 13/16"	S15..... Berbiquí, 18"
ST1228... Dado Est. de 12 Puntos, 7/8"	S110P..... Extensión, 5"
ST1230... Dado Est. de 12 Puntos, 15/16"	S115P..... Extensión, 10"
ST1232... Dado Est. de 12 Puntos, 1"	S140..... Nudo Universal
ST1234... Dado Est. de 12 Puntos, 1 1/16"	SF41 ..... Mango Articulado, 17"
ST1236... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"	SF51 ..... Matraca Reversible, 10"
ST1240... Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"	SH130 .... Adaptador, ¾"
SD1216 .. Dado Largo de 12 Puntos, ½"	BX21 ..... Caja Metálica
SD1218 .. Dado Largo de 12 Puntos, 9/16"	
SD1220 .. Dado Largo de 12 Puntos, ⅝"	
SD1222 .. Dado Largo de 12 Puntos, 11/16"	

Dados Métricos de ½" – Cromados

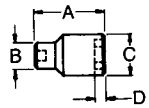




Tipo I



Tipo II



Tipo III



Dados Estándar de 12 Puntos - Métricos

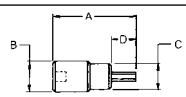
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
9 mm	I	1 15/32	13/16	33/64	7/32	.09	STM1209	5	9 mm
10 mm	I	1 15/32	13/16	37/64	15/64	.09	STM1210	5	10 mm
11 mm	I	1 15/32	13/16	41/64	9/32	.09	STM1211	5	11 mm
12 mm	I	1 15/32	13/16	11/16	5/16	.10	STM1212	5	12 mm
13 mm	I	1 15/32	13/16	47/64	5/16	.10	STM1213	5	13 mm
14 mm	II	1 15/32	—	13/16	11/32	.12	STM1214	5	14 mm
15 mm	II	1 15/32	—	55/64	11/32	.13	STM1215	5	15 mm
16 mm	II	1 15/32	—	7/8	3/8	.13	STM1216	5	16 mm
17 mm	II	1 15/32	—	15/16	3/8	.17	STM1217	5	17 mm
18 mm	II	1 15/32	—	1	13/32	.14	STM1218	5	18 mm
19 mm	II	1 15/32	—	1 1/16	7/16	.19	STM1219	5	19 mm
20 mm	II	1 1/2	—	1 3/32	29/64	.17	STM1220	5	20 mm
21 mm	II	1 9/16	—	1 9/64	15/32	.24	STM1221	5	21 mm
22 mm	II	1 5/8	—	1 11/64	1/2	.24	STM1222	5	22 mm
23 mm	II	1 5/8	—	1 7/32	33/64	.25	STM1223	5	23 mm
24 mm	II	1 5/8	—	1 1/4	35/64	.29	STM1224	5	24 mm
25 mm	II	1 11/16	—	1 5/16	9/16	.29	STM1225	5	25 mm
26 mm	III	1 3/4	1 3/32	1 3/8	19/32	.30	STM1226	5	26 mm
27 mm	III	1 3/4	1 3/32	1 13/32	5/8	.30	STM1227	5	27 mm
30 mm	III	1 7/8	1 1/8	1 37/64	21/32	.40	STM1230	5	30 mm
32 mm	III	1 59/64	1 1/8	1 21/32	3/4	.44	STM1232	5	32 mm
36 mm	III	2	1 23/64	1 61/64	29/32	.46	STM1236	5	36 mm

Dados Largos de 12 Puntos - Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
10 mm	I	79.5 mm	22.1 mm	15.2 mm	16.0 mm	.22	SMD1210	5	10 mm
11 mm	I	79.5 mm	22.1 mm	18.3 mm	17.0 mm	.22	SMD1211	5	11 mm
12 mm	I	79.5 mm	22.1 mm	18.8 mm	18.0 mm	.22	SMD1212	5	12 mm
13 mm	I	79.5 mm	22.1 mm	19.3 mm	20.1 mm	.26	SMD1213	5	13 mm
14 mm	I	79.5 mm	22.1 mm	21.8 mm	23.9 mm	.26	SMD1214	5	14 mm
15 mm	II	79.5 mm	21.8 mm	21.8 mm	26.9 mm	.26	SMD1215	5	15 mm
16 mm	II	79.5 mm	22.1 mm	22.1 mm	30.0 mm	.32	SMD1216	5	16 mm
17 mm	II	79.5 mm	24.4 mm	24.4 mm	31.0 mm	.32	SMD1217	5	17 mm
18 mm	II	79.5 mm	25.4 mm	25.4 mm	31.0 mm	.33	SMD1218	5	18 mm
19 mm	II	79.5 mm	26.9 mm	26.9 mm	33.0 mm	.38	SMD1219	5	19 mm
20 mm	II	79.5 mm	27.9 mm	27.9 mm	33.0 mm	.41	SMD1220	5	20 mm
21 mm	II	79.5 mm	28.4 mm	28.4 mm	33.0 mm	.41	SMD1221	5	21 mm
22 mm	II	79.5 mm	30.2 mm	30.2 mm	33.0 mm	.46	SMD1222	5	22 mm
23 mm	II	79.5 mm	31.0 mm	31.0 mm	33.0 mm	.51	SMD1223	5	23 mm
24 mm	II	79.5 mm	32.0 mm	32.0 mm	35.1 mm	.57	SMD1224	5	24 mm
25 mm	II	79.5 mm	33.3 mm	33.3 mm	35.1 mm	.70	SMD1225	5	25 mm
26 mm	II	79.5 mm	34.0 mm	34.0 mm	35.1 mm	.74	SMD1226	5	26 mm
27 mm	II	79.5 mm	35.8 mm	35.8 mm	35.1 mm	.78	SMD1227	5	27 mm

Dados Métricos de ½" – Cromados





TYPE VI

Dados Hexagonales - Métricos

Medida de la Punta	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Medida de la Punta	Longitud de la Punta	Peso Aprox. (lb)	Cromadas	Puntas Hexagonales de Repuesto	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte			
½"	VI	6MM	83.5 mm	23.74 mm	45.5 mm	0.2	SA6MM	SA6MMB	5	6 mm
½"	VI	8MM	83.5 mm	23.74 mm	45.5 mm	0.2	SA8MM	SA8MMB	5	8 mm
½"	VI	10MM	83.5 mm	23.74 mm	45.5 mm	0.25	SA10MM	SA10MMB	5	10 mm
½"	VI	12MM	92.5 mm	25.75 mm	54.5 mm	0.35	SA12MM	SA12MMB	5	12 mm
½"	VI	14MM	92.5 mm	25.75 mm	54.5 mm	0.4	SA14MM	SA14MMB	5	14 mm
½"	VI	17MM	100 mm	27.75 mm	62.7 mm	0.6	SA17MM	SA17MMB	5	17 mm
½"	VI	19MM	100 mm	27.75 mm	62.7 mm	0.65	SA19MM	SA19MMB	5	19 mm

Juegos de Dados Métricos de ½" – Cromados

MS10K

SMD1216... Dado Lgo. de 12 Pts., 16 mm
SMD1217... Dado Lgo. de 12 Pts., 17 mm
SMD1218... Dado Lgo. de 12 Pts., 18 mm
SMD1219... Dado Lgo. de 12 Pts., 19 mm
SMD1220... Dado Lgo. de 12 Pts., 20 mm
SMD1221... Dado Lgo. de 12 Pts., 21 mm
SMD1222... Dado Lgo. de 12 Pts., 22 mm
SMD1224... Dado Lgo. de 12 Pts., 24 mm
SMD1225... Dado Lgo. de 12 Pts., 25 mm
SMD1226... Dado Lgo. de 12 Pts., 26 mm
261..... Riel



MS16K

STM1210..... Dado Est. de 12 Pts., 10 mm
STM1211..... Dado Est. de 12 Pts., 11 mm
STM1212 .... Dado Est. de 12 Pts., 12 mm
STM1213 .... Dado Est. de 12 Pts., 13 mm
STM1214 .... Dado Est. de 12 Pts., 14 mm
STM1215 .... Dado Est. de 12 Pts., 15 mm
STM1216 .... Dado Est. de 12 Pts., 16 mm
STM1217 .... Dado Est. de 12 Pts., 17 mm
STM1218 .... Dado Est. de 12 Pts., 18 mm
STM1219 .... Dado Est. de 12 Pts., 19 mm
STM1220 .... Dado Est. de 12 Pts., 20 mm
STM1221 .... Dado Est. de 12 Pts., 21 mm
STM1222 .... Dado Est. de 12 Pts., 22 mm
STM1223 .... Dado Est. de 12 Pts., 23 mm
SF51 ..... Matraca, 10"
S110P..... Extensión, 5"
95..... Caja Metálica



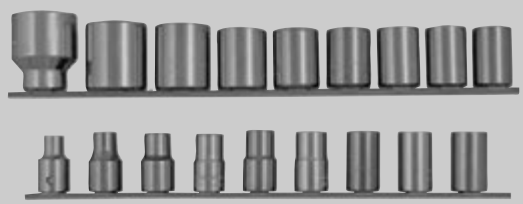
MS17K

STM1210..... Dado Est. de 12 Pts., 10 mm
STM1211..... Dado Est. de 12 Pts., 11 mm
STM1212 .... Dado Est. de 12 Pts., 12 mm
STM1213 .... Dado Est. de 12 Pts., 13 mm
STM1214 .... Dado Est. de 12 Pts., 14 mm
STM1215 .... Dado Est. de 12 Pts., 15 mm
STM1216 .... Dado Est. de 12 Pts., 16 mm
STM1217 .... Dado Est. de 12 Pts., 17 mm
STM1218 .... Dado Est. de 12 Pts., 18 mm
STM1219 .... Dado Est. de 12 Pts., 19 mm
STM1220 .... Dado Est. de 12 Pts., 20 mm
STM1221 .... Dado Est. de 12 Pts., 21 mm
STM1222 .... Dado Est. de 12 Pts., 22 mm
STM1224 .... Dado Est. de 12 Pts., 24 mm
SF51 ..... Matraca Reversible, 10"
SF41 ..... Mango Articulado, 17"
S110P..... Extensión, 5"
95..... Caja Metálica



MS18K

STM1209 .... Dado Est. de 12 Pts., 9 mm
STM1210..... Dado Est. de 12 Pts., 10 mm
STM1211..... Dado Est. de 12 Pts., 11 mm
STM1212 .... Dado Est. de 12 Pts., 12 mm
STM1213 .... Dado Est. de 12 Pts., 13 mm
STM1214 .... Dado Est. de 12 Pts., 14 mm
STM1215 .... Dado Est. de 12 Pts., 15 mm
STM1216 .... Dado Est. de 12 Pts., 16 mm
STM1217 .... Dado Est. de 12 Pts., 17 mm
STM1218 .... Dado Est. de 12 Pts., 18 mm
STM1219 .... Dado Est. de 12 Pts., 19 mm
STM1220 .... Dado Est. de 12 Pts., 20 mm
STM1221 .... Dado Est. de 12 Pts., 21 mm
STM1222 .... Dado Est. de 12 Pts., 22 mm
STM1224 .... Dado Est. de 12 Pts., 24 mm
STM1227 .... Dado Est. de 12 Pts., 27 mm
STM1230 .... Dado Est. de 12 Pts., 30 mm
STM1232 .... Dado Est. de 12 Pts., 32 mm
256..... Riel



BC10KM

BA4MM..... Dado Hexagonal 4 mm
BA5MM..... Dado Hexagonal 5 mm
BA6MM..... Dado Hexagonal 6 mm
BA7MM..... Dado Hexagonal 7 mm
BA8MM..... Dado Hexagonal 8 mm
BA9MM..... Dado Hexagonal 9 mm
BA10MM .. Dado Hexagonal 10 mm
SA12MM .. Dado Hexagonal 12 mm
SA14MM .. Dado Hexagonal 14 mm
SA17MM .. Dado Hexagonal 17 mm
213B..... Riel

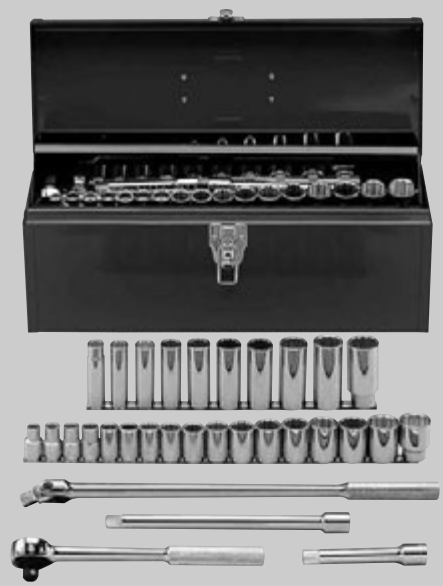


Juego de Dados Métricos
Cuadro de ½" – Cromados



MS27K

STM1210 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 10 mm
STM1211 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 11 mm
STM1212 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 12 mm
STM1213 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 13 mm
STM1214 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 14 mm
STM1215 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 15 mm
STM1216 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 16 mm
STM1217 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 17 mm
STM1218 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 18 mm
STM1219 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 19 mm
STM1220 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 20 mm
STM1221 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 21 mm
STM1222 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 22 mm
STM1223 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 23 mm
STM1224 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 24 mm
STM1225 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 25 mm
STM1226 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 26 mm
STM1227 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 27 mm
STM1230 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 30 mm
STM1232 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 32 mm
STM1236 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 36 mm
SF41 ..... Mango Articulado, 17"
SF51 ..... Matraca, 10"
S102P ..... Extensión, 2"
S110P ..... Extensión, 5"
S115P ..... Extensión, 10"
S140 ..... Nudo Universal
248 ..... Riel
258 ..... Riel
BX21 ..... Caja Metálica

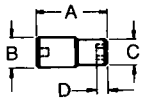


MS31K

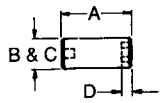
STM1210 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 10 mm
STM1211 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 11 mm
STM1212 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 12 mm
STM1213 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 13 mm
STM1214 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 14 mm
STM1215 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 15 mm
STM1216 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 16 mm
STM1217 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 17 mm
STM1218 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 18 mm
STM1219 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 19 mm
STM1220 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 20 mm
STM1221 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 21 mm
STM1222 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 22 mm
STM1223 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 23 mm
STM1224 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 24 mm
STM1225 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 25 mm
STM1226 ... Dado Estándar de 12 Puntos, 26 mm
SMD1216... Dado Largo de 12 Puntos, 16 mm
SMD1217... Dado Largo de 12 Puntos, 17 mm
SMD1218... Dado Largo de 12 Puntos, 18 mm
SMD1219... Dado Largo de 12 Puntos, 19 mm
SMD1220... Dado Largo de 12 Puntos, 20 mm
SMD1221... Dado Largo de 12 Puntos, 21 mm
SMD1222... Dado Largo de 12 Puntos, 22 mm
SMD1224... Dado Largo de 12 Puntos, 24 mm
SMD1225... Dado Largo de 12 Puntos, 25 mm
SMD1226... Dado Largo de 12 Puntos, 26 mm
S110P ..... Extensión, 5"
S115P ..... Extensión, 10"
SF41 ..... Mango Articulado, 17"
SF51 ..... Matraca Reversible, 10"
258 ..... Riel
261 ..... Riel
BX21 ..... Caja Metálica

Dados de Impacto de ½"

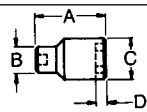




Tipo I



Tipo II



Tipo III



Los Dados de Impacto de Uso Pesado Martin están Especialmente Diseñados para Usarse con Todo Tipo de Herramienta de Impacto. Todos los Dados son Forjados de la más Fina Aleación de Aceros para Mayor Resistencia y Durabilidad. Las Bocas de los Dados están Maquinadas a Precisión en 6 Puntos y Endurecidos Cuidadosamente por Métodos Controlados. Todos los Dados de Impacto tienen Acabado Industrial, Resistente a la Oxidación

Dados Estándar de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	I	1 15/32	15/16	21/32	5/32	.14	4612	5	3/8
7/16	I	1 15/32	15/16	45/64	7/32	.16	4614	5	7/16
1/2	I	1 15/32	15/16	25/32	7/64	.18	4616	5	1/2
9/16	I	1 15/32	15/16	55/64	21/64	.17	4618	5	9/16
5/8	II	1 15/32	—	15/16	3/8	.20	4620	5	5/8
11/16	II	1 1/2	—	1	3/8	.23	4622	5	11/16
3/4	II	1 1/2	—	1 5/64	7/16	.23	4624	5	3/4
13/16	II	1 9/16	—	1 5/32	29/64	.25	4626	5	13/16
7/8	II	1 5/8	—	1 7/32	1/2	.31	4628	5	7/8
15/16	II	1 5/8	—	1 19/64	35/64	.33	4630	5	15/16
1	III	1 11/16	1 3/8	1 23/64	35/64	.45	4632	5	1
1 1/16	III	1 3/4	1 3/8	1 7/16	5/8	.50	4634	5	1 1/16
1 1/8	III	1 13/16	1 3/8	1 1/2	21/32	.60	4636	5	1 1/8
1 3/16	III	1 7/8	1 3/8	1 11/16	21/32	.65	4638	5	1 3/16
1 1/4	III	1 59/64	1 3/8	1 3/4	3/4	.70	4640	5	1 1/4
1 5/16	III	2	1 3/8	2 1/64	1 1/16	.80	4642	5	1 5/16
1 3/8	III	2 1/16	1 17/32	2 1/16	1 1/8	.95	4644	5	1 3/8
1 7/16	III	2 1/8	1 17/32	2 5/32	1 5/32	1.00	4646	5	1 7/16
1 1/2	III	2 3/16	1 17/32	2 15/64	1 3/16	1.15	4648	5	1 1/2

Dados Largos de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/8	I	3 1/4	15/16	5/8	5/32	.42	14612	5	3/8
7/16	I	3 1/4	15/16	45/64	7/32	.42	14614	5	7/16
1/2	I	3 1/4	15/16	25/32	17/64	.43	14616	5	1/2
9/16	I	3 1/4	15/16	55/64	21/64	.43	14618	5	9/16
5/8	II	3 1/4	—	15/16	3/8	.40	14620	5	5/8
11/16	II	3 1/4	—	1	2 35/64	.37	14622	5	11/16
3/4	II	3 1/4	—	1 5/64	2 1/2	.45	14624	5	3/4
13/16	II	3 1/4	—	1 5/32	2 1/2	.49	14626	5	13/16
7/8	II	3 1/4	—	1 7/32	2 3/4	.54	14628	5	7/8
15/16	II	3 1/4	—	1 19/64	2 27/64	.62	14630	5	15/16
1	III	3 1/2	1 3/32	1 23/64	2 45/64	.57	14632	5	1
1 1/16	III	3 1/2	1 7/64	1 7/16	2 21/32	.62	14634	5	1 1/16
1 1/8	III	3 1/2	1 7/64	1 5/8	2 5/8	.62	14636	5	1 1/8
1 3/16	III	3 1/2	1 7/64	1 3/4	2 19/32	.73	14638	5	1 3/16
1 1/4	III	3 1/2	1 7/64	1 41/64	2 19/32	.73	14640	5	1 1/4
1 5/16	III	3 5/8	1 7/64	2 1/64	2 3/16	.85	14642	5	1 5/16
1 3/8	III	3 5/8	1 17/32	2 1/16	2 35/64	.89	14644	5	1 3/8
1 7/16	III	3 5/8	1 17/32	2 5/32	2 1/2	.9	14646	5	1 7/16
1 1/2	III	3 5/8	1 17/32	2 15/64	2 1/2	1.0	14648	5	1 1/2









Artículo	Descripción	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
Universal	½" Nudo Univ.	.44	4140A	5
Adaptador	½" F × ⅜" M	.13	42A	5
Adaptador	½" F × ¾" M	.44	46	5
Extensión	Extensión de 6"	.67	4105A	5

Accesorios de ½"

Juegos Dados de Impacto de ½"



IS6K

4616 .... Dado Estándar de 6 Pts., ½"
4618 .... Dado Estándar de 6 Pts., 9/16"
4620 .... Dado Estándar de 6 Pts., 5/8"
4622 .... Dado Estándar de 6 Pts., 11/16"
4624 .... Dado Estándar de 6 Pts., ¾"
4626 .... Dado Estándar de 6 Pts., 13/16"
248 ..... Riel



IS6KD

14616 ... Dado Largo de 6 Puntos, ½"
14618 ... Dado Largo de 6 Puntos, 9/16"
14620 ... Dado Largo de 6 Puntos, 5/8"
14622 ... Dado Largo de 6 Puntos, 11/16"
14624 ... Dado Largo de 6 Puntos, ¾"
14626 ... Dado Largo de 6 Puntos, 13/16"
248..... Riel

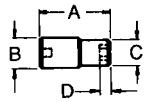


IS10KD

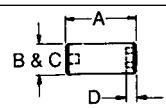
14614 ... Dado Largo de 6 Puntos, 7/16"
14616 ... Dado Largo de 6 Puntos, ½"
14618 ... Dado Largo de 6 Puntos, 9/16"
14620 ... Dado Largo de 6 Puntos, 5/8"
14622 ... Dado Largo de 6 Puntos, 11/16"
14624 ... Dado Largo de 6 Puntos, ¾"
14626 ... Dado Largo de 6 Puntos, 13/16"
14628 ... Dado Largo de 6 Puntos, 7/8"
14630 ... Dado Largo de 6 Puntos, 15/16"
14632 ... Dado Largo de 6 Puntos, 1"
261 ..... Riel

Dados de Impacto Métricos de ½"

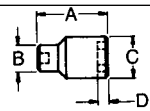




Tipo I



Tipo II



Tipo III

Dados Estándar de 6 Puntos – Métricos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
13 mm	I	38.0 mm	24.7 mm	18.9 mm	8.0 mm	.17	4M613	5	13 mm
14 mm	I	38.0 mm	24.7 mm	20.3 mm	9.0 mm	.17	4M614	5	14 mm
15 mm	II	38.0 mm	24.7 mm	24.7 mm	9.0 mm	.17	4M615	5	15 mm
16 mm	II	38.0 mm	24.7 mm	24.7 mm	10.0 mm	.17	4M616	5	16 mm
17 mm	II	38.0 mm	26.3 mm	26.3 mm	11.0 mm	.17	4M617	5	17 mm
18 mm	II	38.0 mm	27.2 mm	27.2 mm	12.0 mm	.17	4M618	5	18 mm
19 mm	II	41.0 mm	29.5 mm	29.5 mm	12.0 mm	.09	4M619	5	19 mm
21 mm	II	41.0 mm	32.0 mm	32.0 mm	13.0 mm	.09	4M621	5	21 mm
22 mm	II	41.0 mm	33.0 mm	33.0 mm	14.0 mm	.09	4M622	5	22 mm
24 mm	II	41.0 mm	35.5 mm	35.5 mm	14.5 mm	.09	4M624	5	24 mm
27 mm	II	41.0 mm	39.6 mm	39.6 mm	14.5 mm	.09	4M627	5	27 mm

MIS6K

4M613..... Dado Estándar de 6 Puntos, 13 mm

4M614..... Dado Estándar de 6 Puntos, 14 mm

4M615..... Dado Estándar de 6 Puntos, 15 mm

4M616..... Dado Estándar de 6 Puntos, 16 mm

4M617..... Dado Estándar de 6 Puntos, 17 mm

4M618..... Dado Estándar de 6 Puntos, 18 mm

248 ..... Riel



MIS11K

4M613..... Dado Estándar de 6 Puntos, 13 mm

4M614..... Dado Estándar de 6 Puntos, 14 mm

4M615..... Dado Estándar de 6 Puntos, 15 mm

4M616..... Dado Estándar de 6 Puntos, 16 mm

4M617..... Dado Estándar de 6 Puntos, 17 mm

4M618..... Dado Estándar de 6 Puntos, 18 mm

4M619..... Dado Estándar de 6 Puntos, 19 mm

4M621 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 21 mm

4M622 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 22 mm

4M624 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 24 mm

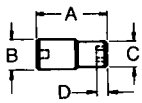
4M627 ..... Dado Estándar de 6 Puntos, 27 mm

248 ..... Riel

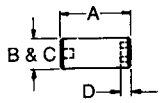


Dados y Accesorios para Dados de ¾" – Cromados

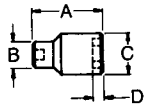




Tipo I



Tipo II



Tipo III

Dados Estándar de 12 Punto – Cromados

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estria	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
¾	I	2	1 19/64	1 13/64	½	.40	H1224	5	¾
13/16	II	2	—	1 19/64	½	.41	H1226	5	13/16
⅞	II	2	—	1 11/32	½	.35	H1228	5	⅞
15/16	II	2	—	1⅜	35/64	.43	H1230	5	15/16
1	II	2 1/16	—	1 7/16	35/64	.50	H1232	5	1
1 1/16	III	2 1/16	1 7/16	1 9/16	⅝	.57	H1234	5	1 1/16
1⅛	III	2⅛	1 7/16	1⅝	21/32	.65	H1236	5	1⅛
1 3/16	III	2 1/16	1 7/16	1 11/16	21/32	.59	H1238	5	1 3/16
1¼	III	2 3/16	1 9/16	1 13/16	¾	.78	H1240	5	1¼
1 5/16	III	2¼	1 9/16	1⅞	49/64	.79	H1242	3	1 5/16
1⅜	III	2¼	1 9/16	1⅞	25/32	.69	H1244	3	1⅜
1 7/16	III	2 5/16	1 9/16	2 1/64	⅞	.87	H1246	3	1 7/16
1½	III	2 5/16	1 35/64	2 3/32	55/64	.94	H1248	3	1½
1 9/16	III	2 5/16	1 19/32	2 3/32	55/64	.91	H1250	3	1 9/16
1⅝	III	2⅜	1 19/32	2 5/32	1	.98	H1252	3	1⅝
1 11/16	III	2 7/16	1⅝	2 7/32	1	1.00	H1254	3	1 11/16
1¾	III	2½	1 21/32	2 5/16	1 3/32	1.23	H1256	3	1¾
1 13/16	III	2 13/16	1¾	2⅜	1⅛	1.31	H1258	3	1 13/16
1⅞	III	2⅞	1¾	2 15/32	1⅛	1.33	H1260	3	1⅞
2	III	3	1¾	2 39/64	1 7/32	1.54	H1264	1	2
2 1/16	III	3 1/32	1 15/16	2 23/32	1 7/32	2.13	H1266	1	2 1/16
2⅛	III	3 1/16	1 15/16	2 55/64	1 7/32	2.19	H1268	1	2⅛
2 3/16	III	3 1/16	1 15/16	2 55/64	1⅜	2.00	H1270	1	2 3/16
2¼	III	3 3/16	2	3 1/16	1⅜	2.50	H1272	1	2¼
2⅜	III	3¼	2	3 1/16	1⅜	2.16	H1276	1	2⅜

Artículo	Descripción	Peso Aprox. (lb)	Cromado Número de Parte	Acabado industrial Número de Parte	Cantidad por Paquete	Accesorios de ¾"
Mango Articulado	Mango Articulado de 21⅝"	5.63	H41A		1	
Mango Articulado	Mango Articulado de 21⅝"	5.63		BLKH41A	1	
Kit de Reparación para Matraca	Kit de Reparación para Matraca Reversible de 20"	5.38 1.00	H51 H51RU		1 1	
Kit de Reparación para Matraca	Kit de Reparación para Matraca Reversible de 24"	5.38 1.00		BLKH51 BLKH51RU	1 1	
Barra Corrediza	Barra Corrediza de 17½"	2.45	H20A		1	
Extensión	Extensión de 3½"	1.27	H104		1	
Extensión	Extensión de 8"	2.25	H110		1	
Extensión	Extensión de 16"	3.13	H115		1	
Nudo Universal	Nudo Universal	1.08	H140		1	

Juegos de Dados de ¾" – Cromados

H12K

H1228 ..... Dado Est. de 12 Puntos, ⅞"
H1230 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 15⁄16"
H1234 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 1⁄16"
H1236 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"
H1240 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"
H1242 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 5⁄16"
H1244 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅜"
H1246 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 7⁄16"
H1248 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1½"
H1252 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅝"
H51 ..... Matraca Reversible
H110 ..... Extensión, 8"
96A ..... Caja Metálica



H17K

H1228 ..... Dado Est. de 12 Puntos, ⅞"
H1230 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 15⁄16"
H1234 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 1⁄16"
H1236 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"
H1240 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"
H1242 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 5⁄16"
H1244 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅜"
H1246 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 7⁄16"
H1248 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1½"
H1252 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅝"
H1256 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¾"
H1258 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 13⁄16"
H1260 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅞"
H1264 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 2"
H51 ..... Matraca Reversible
H110 ..... Extensión, 8"
H115 ..... Extensión, 16"
237 ..... Caja Metálica



H20K

H1228 ..... Dado Est. de 12 Puntos, ⅞"
H1230 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 15⁄16"
H1232 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1"
H1234 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 1⁄16"
H1236 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"
H1240 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"
H1242 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 5⁄16"
H1244 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅜"
H1246 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 7⁄16"
H1248 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1½"
H1252 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅝"
H1256 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¾"
H1258 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 13⁄16"
H1260 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅞"
H1264 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 2"
H51 ..... Matraca Reversible
H104 ..... Extensión, 3½"
H110 ..... Extensión, 8"
H115 ..... Extensión, 16"
H41A ..... Mango Articulado, 21⅝"
237 ..... Caja Metálica



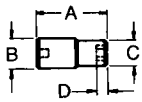
H22K

H1228 ..... Dado Est. de 12 Puntos, ⅞"
H1230 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 15⁄16"
H1232 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1"
H1234 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 1⁄16"
H1236 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅛"
H1240 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¼"
H1242 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 5⁄16"
H1244 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅜"
H1246 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 7⁄16"
H1248 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1½"
H1250 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 9⁄16"
H1252 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅝"
H1254 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 11⁄16"
H1256 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1¾"
H1258 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1 13⁄16"
H1260 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 1⅞"
H1264 ..... Dado Est. de 12 Puntos, 2"
H51 ..... Matraca Reversible
H104 ..... Extensión, 3½"
H110 ..... Extensión, 8"
H115 ..... Extensión, 16"
H140 ..... Nudo Universal
237 ..... Caja Metálica

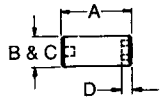


Dados de Impacto de ¾"

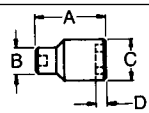




Tipo I



Tipo II



Tipo III



Dados Estándar de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
5/8	I	2 1/8	1 5/8	1 5/8	9/32	.65	6620	5	5/8
11/16	I	2 1/8	1 5/8	1 5/8	5/16	.66	6622	5	11/16
3/4	I	2 1/8	1 5/8	1 15/64	9/16	.67	6624	5	3/4
13/16	I	2 1/8	1 5/8	1 23/64	39/64	.75	6626	5	13/16
7/8	I	2 1/8	1 5/8	1 1/2	39/64	.91	6628	5	7/8
15/16	I	2 1/8	1 5/8	1 9/16	19/32	.77	6630	5	15/16
1	II	2 1/8	—	1 5/8	35/64	.85	6632	5	1
1 1/16	II	2 1/8	1 3/4	1 11/16	13/16	.83	6634	5	1 1/16
1 1/8	II	2 1/8	—	1 3/4	13/16	.92	6636	5	1 1/8
1 3/16	II	2 1/8	1 7/8	1 7/8	7/8	.94	6638	5	1 3/16
1 1/4	II	2 1/8	2	2	29/32	1.24	6640	3	1 1/4
1 5/16	II	2 1/8	2	2	49/64	1.38	6642	3	1 5/16
1 3/8	III	2 1/4	1 29/32	2 1/8	25/32	1.38	6644	3	1 3/8
1 7/16	III	2 1/4	1 29/32	2 1/8	51/64	1.33	6646	3	1 7/16
1 1/2	III	2 1/2	1 29/32	2 5/16	55/64	1.71	6648	3	1 1/2
1 9/16	III	2 1/2	1 29/32	2 13/32	55/64	1.80	6650	3	1 9/16
1 5/8	III	2 1/2	1 29/32	2 7/16	1	1.83	6652	3	1 5/8
1 11/16	III	2 5/8	1 29/32	2 1/2	1	1.90	6654	3	1 11/16
1 3/4	III	2 5/8	1 29/32	2 9/16	1	2.01	6656	3	1 3/4
1 13/16	III	2 5/8	1 29/32	2 5/8	1	2.16	6658	3	1 13/16
1 7/8	III	2 3/4	1 29/32	2 23/32	1 1/16	2.20	6660	3	1 7/8
1 15/16	III	2 3/4	1 29/32	2 13/16	1 1/16	2.25	6662	3	1 15/16
2	III	2 7/8	1 29/32	2 15/16	1 1/16	2.30	6664	3	2
2 1/16	III	2 7/8	1 29/32	2 31/32	1 35/64	—	6666	3	2 1/16
2 1/8	III	3 1/16	1 29/32	3 3/64	1 23/32	—	6668	3	2 1/8
2 3/16	III	3 3/16	1 29/32	3 3/64	1 13/16	—	6670	3	2 3/1
2 1/4	III	3 3/16	1 29/32	3 7/32	1 51/64	—	6672	3	2 1/4
2 3/8	III	3 1/4	1 29/32	3 3/8	2 1/16	—	6676	3	2 3/8
2 7/16	III	3 1/4	2 1/4	3 25/64	1 15/16	—	6678	3	2 7/16
2 1/2	III	3 1/4	2 1/4	3 17/32	1 15/16	—	6680	3	2 1/2

Dados Largos de 6 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/4	I	3 1/8	1 5/8	1 15/64	9/16	1.10	16624	5	3/4
13/16	I	3 1/8	1 5/8	1 23/64	39/64	1.14	16626	5	13/16
7/8	I	3 1/8	1 5/8	1 1/2	39/64	1.24	16628	5	7/8
15/16	I	3 1/8	1 5/8	1 9/16	19/32	1.10	16630	5	15/16
1	II	3 1/8	—	1 5/8	35/64	1.30	16632	5	1
1 1/16	I	3 1/2	1 3/4	1 5/8	13/16	1.42	16634	5	1 1/16
1 1/8	I	3 1/2	1 3/4	1 11/16	13/16	1.39	16636	3	1 1/8
1 3/16	I	3 1/2	1 7/8	1 13/16	13/16	1.63	16638	3	1 3/16
1 1/4	II	3 1/2	2	1 13/16	29/32	1.58	16640	3	1 1/4
1 5/16	II	3 1/2	2	2	7/8	2.02	16642	3	1 5/16
1 3/8	III	3 1/2	1 29/32	2 1/8	7/8	2.13	16644	3	1 3/8
1 7/16	III	3 1/2	1 29/32	2 1/8	7/8	2.00	16646	3	1 7/16
1 1/2	III	3 1/2	1 29/32	2 5/16	55/64	2.33	16648	3	1 1/2
1 9/16	III	3 1/2	1 29/32	2 13/32	55/64	2.50	16650	3	1 9/16
1 5/8	III	3 1/2	1 29/32	2 7/16	55/64	2.70	16652	3	1 5/8
1 11/16	III	3 1/2	1 29/32	2 1/2	1	3.00	16654	3	1 11/16
1 3/4	III	3 1/2	1 29/32	2 7/16	1	3.20	16656	3	1 3/4
1 7/8	III	3 1/2	1 29/32	2 23/32	1	3.40	16660	3	1 7/8
2	III	3 3/4	1 29/32	2 15/16	1	4.00	16664	3	2
2 1/16	III	3 3/4	1 29/32	2 31/32	2 7/16	—	16666	3	2 1/16
2 1/8	III	3 3/4	1 29/32	3 3/64	2 7/16	—	16668	3	2 1/8
2 3/16	III	4 1/4	1 29/32	3 3/64	2 1/2	—	16670	3	2 3/16
2 1/4	III	4 1/4	1 29/32	3 3/64	2 1/2	—	16672	3	2 1/4
2 3/8	III	4 1/4	1 29/32	3 3/8	2 1/2	—	16676	3	2 3/8
2 7/16	III	4 1/4	2 1/4	3 29/64	2 1/2	—	16678	3	2 7/16
2 1/2	III	4 1/4	2 1/4	3 17/32	2 7/8	—	16680	3	2 1/2

Juegos de Dados y Accesorios para Dados de Impacto ¾"

Accesorios para Dados de Impacto

Accesorios de ¾"	Artículo	Descripción	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
	Adaptador de ½"	¾" F × ½" M	.06	64A	5
	Adaptador de 1"	¾" F × 1" M	.06	67	5
	Extensión	Extensión, 7"	1.77	6107	5
	Extensión	Extensión, 10"	2.25	6110	5
	Extensión	Extensión, 13"	4.15	6113	5
	Nudo Universal	Longitud Máxima 4 1/16"	.77	6140A	5
	Arillo de Retención	Para usarse en: 64A	.01	M10005S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 67	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6107	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6110	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6113	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6140A	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6620 - 6634	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6636	.01	M10034S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 6638 - 6664	.01	M18708S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 16624 - 16634	.01	M10032S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 16636 - 16664	.01	M10034S	1

Juegos de Dados Largos de 6 Puntos, 8 Piezas

IH8K

16628 ..... 7/8"	16636 ..... 1 1/8"
16630 ..... 15/16"	16640 ..... 1 1/4"
16632 ..... 1"	16642 ..... 1 5/16"
16634 ..... 1 1/16"	16648 ..... 1 1/2"



Juegos de Dados Estándar de 6 Puntos, 9 Piezas

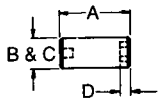
IH9K

6624 ..... 3/4"	6634 ..... 1 1/16"
6626 ..... 13/16"	6636 ..... 1 1/8"
6628 ..... 7/8"	6638 ..... 1 3/16"
6630 ..... 15/16"	6640 ..... 1 1/4"
6632 ..... 1"	

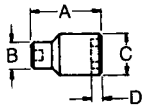


Dados de 1" – Cromados





Tipo II



Tipo III

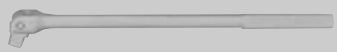
Dados Estándar de 12 Puntos

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Cromado	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
1 1/16	II	2 9/32	1 41/64	1 41/64	5/8	.90	X1234	1	1 1/16
1 1/8	II	2 9/32	1 11/16	1 11/16	21/32	.90	X1236	1	1 1/8
1 3/16	II	2 9/32	1 3/4	1 3/4	21/32	.90	X1238	1	1 3/16
1 1/4	II	2 9/32	1 13/16	1 13/16	3/4	.90	X1240	1	1 1/4
1 5/16	II	2 11/32	1 7/8	1 7/8	49/64	.90	X1242	1	1 5/16
1 3/8	II	2 7/16	1 3/4	1 15/16	25/32	.94	X1244	1	1 3/8
1 7/16	III	2 1/2	1 3/4	2	7/8	.94	X1246	1	1 7/16
1 1/2	III	2 9/16	1 3/4	2 1/8	55/64	1.06	X1248	1	1 1/2
1 5/8	III	2 11/16	1 3/4	2 1/4	1	1.06	X1252	1	1 5/8
1 11/16	III	2 3/4	1 15/16	2 3/8	1	1.50	X1254	1	1 11/16
1 3/4	III	2 13/16	1 15/16	2 1/2	1 3/32	1.50	X1256	1	1 3/4
1 13/16	III	2 7/8	1 15/16	2 9/16	1 1/8	1.63	X1258	1	1 13/16
1 7/8	III	2 15/16	2 1/4	2 5/8	1 1/8	1.94	X1260	1	1 7/8
1 15/16	III	3	2 1/4	2 3/4	1 7/32	2.25	X1262	1	1 15/16
2	III	3	2 1/4	2 3/4	1 7/32	2.19	X1264	1	2
2 1/8	III	3 1/16	2 1/4	2 15/16	1 3/8	2.44	X1268	1	2 1/8
2 3/16	III	3 1/8	2 1/4	3	1 3/8	2.50	X1270	1	2 3/16
2 1/4	III	3 3/16	2 1/4	3 1/16	1 3/8	2.38	X1272	1	2 1/4
2 5/16	III	3 1/4	2 1/4	3 5/32	1 3/8	2.69	X1274	1	2 5/16
2 3/8	III	3 5/16	2 1/4	3 1/4	1 3/8	2.88	X1276	1	2 3/8
2 7/16	III	3 3/8	2 1/4	3 5/16	1 3/8	2.88	X1278	1	2 7/16
2 1/2	III	3 7/16	2 1/4	3 3/8	1 3/8	3.00	X1280	1	2 1/2
2 9/16	III	3 1/2	2 1/4	3 3/8	1 1/2	3.13	X1282	1	2 9/16
2 5/8	III	3 9/16	2 1/4	3 9/16	1 3/4	3.63	X1284	1	2 5/8
2 3/4	III	3 11/16	2 45/64	3 23/32	1 3/4	4.63	X1288	1	2 3/4
2 13/16	III	3 3/4	2 45/64	3 53/64	1 3/4	5.13	X1290	1	2 13/16
2 15/16	III	3 7/8	2 45/64	3 61/64	2	5.25	X1294	1	2 15/16
3	III	3 15/16	2 45/64	4 1/64	2	5.56	X1296	1	3
3 1/8	III	4 1/16	2 45/64	4 1/64	2 13/64	5.25	X12100	1	3 1/8
3 3/8	III	4 1/16	2 45/64	4 17/32	2 13/64	6.31	X12108	1	3 3/8
3 1/2	III	4 1/16	2 45/64	4 1/16	2 13/64	6.50	X12112	1	3 1/2

Los Dados Cromados Martin de Uso Pesado están Fabricados de Aleación de Acero Americano y de Acuerdo a las más Estrictas Tolerancias. La Boca de 12 Puntos, Brinda una Ajuste Seguro para Apriete y Afloje.

ADVERTENCIA: Sólo Deben Usarse Dados de Impacto en Herramientas de Impacto Neumáticas o Eléctricas. Nunca Use Dados Cromados.

Juegos de Dados y Accesorios para Dados de 1"

Accesorios para Dados de 1"						
Artículo	**Descripción**	**Peso Aprox. (lb)**	**Cromado Número de Parte**	**Acabado Industrial Número de Parte**	**Cantidad por Paquete**	**Accesorios de 1"**
Matraca	Matraca Reversible, 30"	7.94	X51		1	
Juego de Reparación para Matraca	Juego de Reparación para Matraca	1.13	X51RU		1	
Matraca	Matraca Reversible, 30"	7.94		BLKX51	1	
Juego de Reparación para Matraca	Juego de Reparación para Matraca	1.13		BLKX51RU	1	
Extensión	Extensión, 8"	2.31	X108		1	
Extensión	Extensión, 17"	4.31	X117		1	
Mango Articulado	Mango Articulado, 26"	8.19	X41A		1	

X21K	
X1246 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 7/16"	X1272 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 1/4"
X1248 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 1/2"	X1276 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 3/8"
X1252 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 5/8"	X1280 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 1/2"
X1254 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 11/16"	X1284 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 5/8"
X1256 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 3/4"	X1288 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 3/4"
X1258 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 13/16"	X1294 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 15/16"
X1260 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 1 7/8"	X12100 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 3 1/8"
X1264 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2"	X51 ..... Matraca Reversible
X1268 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 1/8"	X108 ..... Extensión, 8"
X1270 ..... Dados Estándar de 12 Puntos, 2 3/16"	X117 ..... Extensión, 17"
	X41A ..... Mango Articulado
	299 ..... Caja Metálica

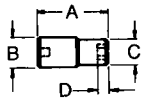


Los Dados de Impacto de Uso Pesado Martin están Especialmente Diseñados para Usarse con Todo Tipo de Herramienta de Impacto. Todos los Dados son Forjados de la más Fina Aleación de Aceros para Mayor Resistencia y Durabilidad. Las Bocas de los Dados están Maquinadas a Precisión en 6 Puntos y Endurecidos Cuidadosamente por Métodos Controlados. Todos los Dados de Impacto tienen Acabado Industrial, Resistente a la Oxidación.

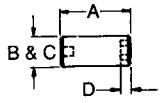
ADVERTENCIA: Sólo Deben Usarse Dados de Impacto en Herramientas de Impacto Neumáticas o Eléctricas. Nunca Use Dados Cromados.

Dados de Impacto de 1"

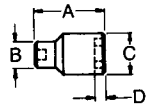




Tipo I



Tipo II



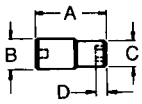
Tipo III

Dados Estándar de 6 Puntos

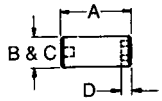
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/4	I	2 1/4	2	1 7/16	1 1/4	1.13	7624	1	3/4
13/16	I	2 1/4	2	1 7/16	1 1/4	1.00	7626	1	13/16
7/8	I	2 13/32	2	1 17/32	45/64	1.06	7628	1	7/8
15/16	I	2 7/16	2	1 9/16	23/32	1.06	7630	1	15/16
1	I	2 17/32	2	1 21/32	49/64	1.19	7632	1	1
1 1/16	I	2 9/16	2	1 3/4	13/64	1.25	7634	1	1 1/16
1 1/8	I	2 9/16	2	1 13/16	27/64	1.25	7636	1	1 1/8
1 3/16	II	2 11/16	—	2 1/16	29/32	1.50	7638	1	1 3/16
1 1/4	II	2 11/16	—	2 1/16	29/32	1.50	7640	1	1 1/4
1 5/16	II	2 11/16	—	2 1/16	49/64	1.44	7642	1	1 5/16
1 3/8	III	2 11/16	2 1/8	2 1/4	49/64	1.69	7644	1	1 3/8
1 7/16	III	2 11/16	2 1/8	2 1/4	55/64	1.63	7646	1	1 7/16
1 1/2	III	2 11/16	2 1/8	2 1/4	55/64	1.56	7648	1	1 1/2
1 9/16	III	2 11/16	2 1/4	2 1/2	1	1.75	7650	1	1 9/16
1 5/8	III	2 11/16	2 1/4	2 1/2	1	1.81	7652	1	1 5/8
1 11/16	III	2 11/16	2 1/4	2 1/2	1	1.88	7654	1	1 11/16
1 3/4	III	2 11/16	2 7/16	2 3/4	1	2.50	7656	1	1 3/4
1 13/16	III	2 11/16	2 7/16	2 3/4	1 1/16	2.50	7658	1	1 13/16
1 7/8	III	2 3/16	2 7/16	2 3/4	1 1/16	2.56	7660	1	1 7/8
1 15/16	III	3	2 7/16	2 63/64	1 1/16	3.00	7662	1	1 15/16
2	III	3	2 7/16	2 63/64	1 11/64	2.88	7664	1	2
2 1/16	III	3	2 7/16	2 63/64	1 11/64	2.81	7666	1	2 1/16
2 1/8	III	3	2 7/16	3 1/4	1 13/64	3.63	7668	1	2 1/8
2 3/16	III	3 3/16	2 7/16	3 1/4	1 9/32	3.38	7670	1	2 3/16
2 1/4	III	3 3/16	2 7/16	3 1/4	1 9/32	3.19	7672	1	2 1/4
2 5/16	III	3 3/16	2 7/16	3 1/2	1 5/16	3.88	7674	1	2 5/16
2 3/8	III	3 1/4	2 7/16	3 1/2	1 23/64	3.75	7676	1	2 3/8
2 7/16	III	3 9/32	2 7/16	3 1/2	1 3/8	3.44	7678	1	2 7/16
2 1/2	III	3 5/16	2 7/16	3 1/2	1 1/2	3.78	7680	1	2 1/2
2 5/8	III	3 15/32	2 3/4	3 45/64	1 3/4	4.75	7684	1	2 5/8
2 11/16	III	3 15/32	2 3/4	3 53/64	1 1/2	4.88	7686	1	2 11/16
2 3/4	III	3 9/16	2 3/4	3 53/64	1 3/4	4.94	7688	1	2 3/4
2 13/16	III	3 11/16	2 3/4	4 1/64	1 3/4	5.01	7690	1	2 13/16
2 7/8	III	3 3/4	2 3/4	4	1 3/4	5.30	7692	1	2 7/8
2 15/16	III	3 3/4	2 3/4	4 1/64	2	5.56	7694	1	2 15/16
3	III	3 7/8	2 3/4	4 11/64	2	5.75	7696	1	3
3 1/8	III	3 15/16	2 3/4	4 11/64	2 13/64	5.63	76100	1	3 1/8
3 1/4	III	4 1/16	2 3/4	4 35/64	2	6.19	76104	1	3 1/4
3 3/8	III	4 3/16	2 3/4	4 17/32	2 13/64	7.06	76108	1	3 3/8
3 1/2	III	4 5/16	2 3/4	4 11/16	2 13/64	7.25	76112	1	3 1/2

Dados de Impacto y Accesorios para Dados de Impacto de 1"

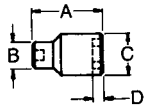




Tipo I



Tipo II



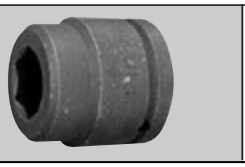
Tipo III

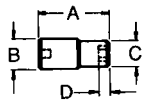
Dados Largos de 6 Puntos de 1"

Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
3/4	I	3	2	1 7/16	23/64	2.25	17624	1	3/4
13/16	I	3	2	1 7/16	27/64	2.38	17626	1	13/16
7/8	I	3	2	1 17/32	39/64	2.41	17628	1	7/8
15/16	I	3	2	1 9/16	23/32	2.43	17630	1	15/16
1	I	3	2	1 21/32	23/32	2.38	17632	1	1
1 1/16	I	3	2	1 3/4	3/4	2.38	17634	1	1 1/16
1 1/8	I	3	2	1 13/16	13/16	2.39	17636	1	1 1/8
1 3/16	II	3	—	2 1/16	7/8	2.33	17638	1	1 3/16
1 1/4	II	3	—	2 1/16	29/32	2.31	17640	1	1 1/4
1 5/16	II	3	—	2 1/16	15/16	2.25	17642	1	1 5/16
1 3/8	III	3	2 1/8	2 1/4	49/64	2.10	17644	1	1 3/8
1 7/16	III	3	2 1/8	2 1/4	49/64	2.25	17646	1	1 7/16
1 1/2	III	4	2 1/8	2 1/4	55/64	2.75	17648	1	1 1/2
1 9/16	III	4	2 1/4	2 1/2	55/64	2.83	17650	1	1 9/16
1 5/8	III	4	2 1/4	2 1/2	1	2.84	17652	1	1 5/8
1 11/16	III	4	2 7/16	2 3/4	1	3.46	17654	1	1 11/16
1 3/4	III	4 1/16	2 7/16	2 3/4	1	3.46	17656	1	1 3/4
1 13/16	III	4 1/8	2 7/16	2 3/4	1	3.81	17658	1	1 13/16
1 7/8	III	4 3/16	2 7/16	2 3/4	1 1/16	3.85	17660	1	1 7/8
1 15/16	III	4 1/4	2 7/16	2 31/32	1 1/16	4.80	17662	1	1 15/16
2	III	4 5/16	2 7/16	2 31/32	1 1/16	4.52	17664	1	2
2 1/16	III	4 3/8	2 7/16	2 31/32	1 11/64	4.73	17666	1	2 1/16
2 1/8	III	4 7/16	2 7/16	3 1/4	1 11/64	5.00	17668	1	2 1/8
2 3/16	III	4 1/2	2 7/16	3 1/4	1 13/64	5.60	17670	1	2 3/16
2 1/4	III	4 21/32	2 7/16	3 1/4	1 9/32	5.30	17672	1	2 1/4
2 5/16	III	4 23/32	2 7/16	3 13/32	1 9/32	5.90	17674	1	2 5/16
2 3/8	III	4 3/4	2 7/16	3 31/64	1 5/16	6.50	17676	1	2 3/8

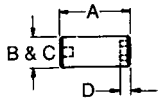
Accesorios para Dados de Impacto de 1"	Artículo	Descripción	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
	Adaptador de 3/4"	1" F × 3/4" M	1.00	76	1
	Adaptador de 1 1/2"	1" F × 1 1/2" M	1.00	77	1
	Universal	Longitud Máxima 4.5"	3.04	7140A	1
	Extensión	Extensión, 7"	3.56	7107	1
	Extensión	Extensión, 10"	6.00	7110	1
	Extensión	Extensión, 13"	8.50	7113	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 76	.01	M10008S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 77, 7140A, 7107, 7110, 7113	.01	M10010S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 7624 - 7642	.01	M10008S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 7644 - 7648	.01	M10010S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 7650 - 7654	.01	M10015S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 7656 - 7680	.01	M10016S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 7684 - 7696	.01	M10017S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 76100 - 76112	.01	M10017S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 17624 - 17642	.01	M10008S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 17644 - 17648	.01	M10010S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 17650 - 17652	.01	M10015S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 17654 - 17676	.01	M10016S	1

Dados de Impacto de 1½"

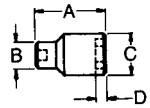




Tipo I



Tipo II



Tipo III



Dados Estándar de 6 Puntos

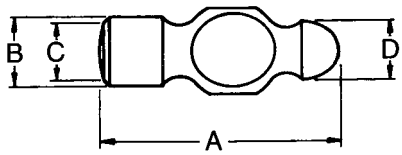
Abertura	Tipo	Longitud	Exterior de Boca	Exterior del Cuadro	Profundidad de Estría	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Abertura
		A	B	C	D		Número de Parte		
1⅜	I	3⅛	3¼	2¾	¾	5.70	8644	1	1⅜
1⁷⁄₁₆	I	3⅛	3¼	2¾	¾	5.70	8646	1	1⁷⁄₁₆
1½	I	3⅛	3¼	2⅞	⁵⁵⁄₆₄	5.70	8648	1	1½
1⁹⁄₁₆	I	3⅛	3¼	2⅞	⁵⁵⁄₆₄	5.70	8650	1	1⁹⁄₁₆
1⅝	I	3³⁄₁₆	3¼	3	⁵⁵⁄₆₄	5.70	8652	1	1⅝
1¹¹⁄₁₆	I	3³⁄₁₆	3¼	3	⁶³⁄₆₄	5.70	8654	1	1¹¹⁄₁₆
1¾	I	3¼	3¼	3⅛	⁶³⁄₆₄	5.70	8656	1	1¾
1¹³⁄₁₆	I	3¼	3¼	3⅛	1	5.70	8658	1	1¹³⁄₁₆
1⅞	I	3⅜	3¼	3⅛	1¹⁄₁₆	5.70	8660	1	1⅞
1¹⁵⁄₁₆	I	3½	3¼	3⅛	1¹⁄₁₆	5.70	8662	1	1¹⁵⁄₁₆
2	II	3⅜	3¼	3¼	1¹⁄₁₆	5.70	8664	1	2
2¹⁄₁₆	II	3⅜	3¼	3¼	1¹¹⁄₆₄	5.70	8666	1	2¹⁄₁₆
2⅛	III	3⅜	3¼	3½	1¹¹⁄₆₄	6.30	8668	1	2⅛
2³⁄₁₆	III	3⅜	3¼	3½	1¹³⁄₆₄	6.40	8670	1	2³⁄₁₆
2¼	III	3¾	3¼	3¾	1⁹⁄₃₂	6.80	8672	1	2¼
2⁵⁄₁₆	III	3¾	3¼	3¾	1⁹⁄₃₂	7.20	8674	1	2⁵⁄₁₆
2⅜	III	3⅞	3¼	3¾	1⁵⁄₁₆	7.60	8676	1	2⅜
2⁷⁄₁₆	III	3⅞	3¼	3⅞	1²³⁄₆₄	7.90	8678	1	2⁷⁄₁₆
2½	III	4	3¼	3⅞	1²³⁄₆₄	8.20	8680	1	2½
2⁹⁄₁₆	III	4	3¼	4	1²⁵⁄₆₄	8.50	8682	1	2⁹⁄₁₆
2⅝	III	4⅛	3¼	4	1¹⁵⁄₃₂	8.80	8684	1	2⅝
2¹¹⁄₁₆	III	4¼	3¼	4⅛	1¹⁵⁄₃₂	8.90	8686	1	2¹¹⁄₁₆
2¾	III	4¼	3¼	4¼	1½	9.10	8688	1	2¾
2¹³⁄₁₆	III	4⅜	3¼	4¼	1³⁷⁄₆₄	9.30	8690	1	2¹³⁄₁₆
2⅞	III	4⅜	3¼	4½	1³⁷⁄₆₄	9.50	8692	1	2⅞
2¹⁵⁄₁₆	III	4½	3¼	4½	1⅝	9.80	8694	1	2¹⁵⁄₁₆
3	III	4½	3¼	4¾	1¹¹⁄₁₆	9.90	8696	1	3
3¹⁄₁₆	III	4⅝	3¼	4¾	1¹¹⁄₁₆	12.70	8698	1	3¹⁄₁₆
3⅛	III	4⅝	3¼	4¾	1²³⁄₃₂	12.70	86100	1	3⅛
3³⁄₁₆	III	4¹¹⁄₁₆	3¼	4¾	1²³⁄₃₂	12.50	86102	1	3³⁄₁₆
3¼	III	4¹¹⁄₁₆	3¼	5	1²³⁄₃₂	14.00	86104	1	3¼
3⁵⁄₁₆	III	4¹¹⁄₁₆	3¼	5	1²³⁄₃₂	13.70	86106	1	3⁵⁄₁₆
3⅜	III	4¹¹⁄₁₆	3¼	5	1⅞	13.40	86108	1	3⅜
3⁷⁄₁₆	III	4¾	3¼	5	1⅞	13.50	86110	1	3⁷⁄₁₆
3½	III	4¾	3¼	5⅛	1²⁹⁄₆₄	13.90	86112	1	3½
3⁹⁄₁₆	III	5	3¼	5⅛	1²⁹⁄₆₄	14.40	86114	1	3⁹⁄₁₆
3⅝	III	5	3¼	5¼	1²⁹⁄₆₄	15.00	86116	1	3⅝
3¹¹⁄₁₆	III	5	3¼	5¼	1²⁹⁄₆₄	14.70	86118	1	3¹¹⁄₁₆
3¾	III	5	3¼	5½	1²⁹⁄₆₄	14.70	86120	1	3¾
3¹³⁄₁₆	III	5¼	3¼	5½	1²⁹⁄₆₄	16.00	86122	1	3¹³⁄₁₆
3⅞	III	5¼	3¼	5½	1²⁹⁄₆₄	15.50	86124	1	3⅞
3¹⁵⁄₁₆	III	5½	3¼	5¾	1²⁹⁄₆₄	18.40	86126	1	3¹⁵⁄₁₆
4	III	5½	3¼	5¾	1²⁹⁄₆₄	18.00	86128	1	4
4¹⁄₁₆	III	5½	3¼	5¾	1²⁹⁄₆₄	17.50	86130	1	4¹⁄₁₆
4⅛	III	5⅝	3¼	6	1²⁹⁄₆₄	20.20	86132	1	4⅛
4³⁄₁₆	III	5⅝	3¼	6	1²⁹⁄₆₄	19.70	86134	1	4³⁄₁₆
4¼	III	5⅝	3¼	6	1²⁹⁄₆₄	19.20	86136	1	4¼
4⁵⁄₁₆	III	5¾	3¼	6¼	1²⁹⁄₆₄	22.00	86138	1	4⁵⁄₁₆
4⅜	III	5¾	3¼	6¼	1²⁹⁄₆₄	21.60	86140	1	4⅜
4⁷⁄₁₆	III	5¾	3¼	6¼	1²⁹⁄₆₄	21.00	86142	1	4⁷⁄₁₆
4½	III	5¾	3¼	6½	1²⁹⁄₆₄	23.60	86144	1	4½
4⅝	III	6	3¼	6½	1²⁹⁄₆₄	23.60	86148	1	4⅝
4¾	III	6	3¼	6½	1²⁹⁄₆₄	22.50	86152	1	4¾

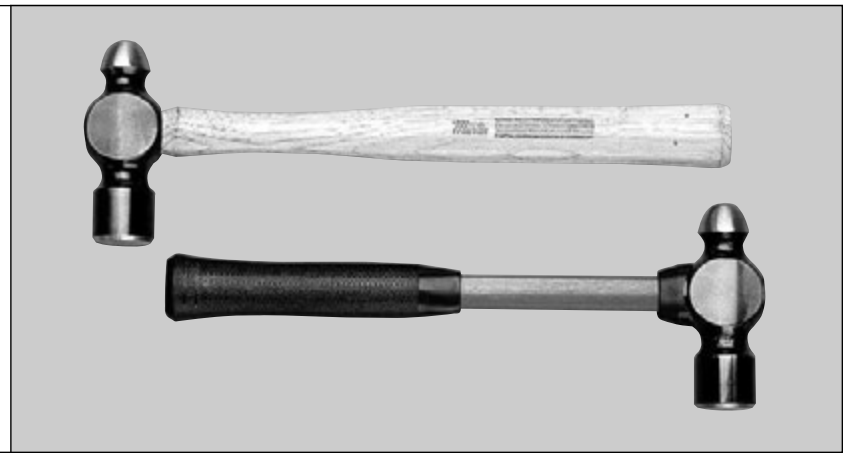
Accesorios para Dados de Impacto

Adaptador de 1½"	Artículo	Descripción	Peso Aprox. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
				Número de Parte	
	Adaptador de 1"	1½" F × 1" M	3.40	87A	1
	Universal	Longitud Máxima de 8.25"	4.40	8140A	1
	Extensión	Extensión, 8"	8.80	8108	1
	Extensión	Extensión, 12"	12.10	8112	1
	Extensión	Extensión, 15"	14.40	8115	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 87A - 8670	.01	M10020S	1
	Arillo de Retención	Para usarse en: 87A-8670	.01	M10025S	1

Martillos

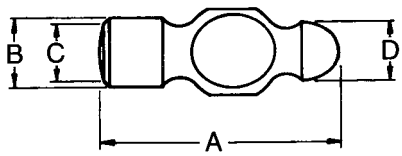
**Sólo Martin le ofrece esta garantía –
Si la Cabeza de un Martillo se afloja,
regrésela para reemplazar el mango o el martillo.**





Martillos con Punta de Bola – Serie G – Mango de Madera y Fibra de Vidrio

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud Total	Diámetro de la Campana	Cara	Peña	Mango de Repuesto		Peso con Mango	Cabeza en Acabado Industrial		Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C	D	Madera	Juego de Fibra de Vidrio		Mango de Madera	Mango de Fibra de Vidrio		
2 oz.	9½	2 1/16	5/8	5/8	17/32	HH49		.25	101G		6	2 oz.
4 oz.	9½	2½	3/4	3/4	5/8	HH50		.37	102G		6	4 oz.
8 oz.	11⅝	3⅛	15/16	13/16	25/32	HH53		.66	103G		6	8 oz.
12 oz.	13¼	3¾	1 3/32	15/16	15/16	HH56		1.0	104G		6	12 oz.
1 lb	14¼	4	1 5/32	63/64	1	HH59	HH105106FG	1.3	105G	105FG	6	1 lb
1¼ lb	14½	4 3/16	1 9/32	1⅛	1 3/64	HH59	HH105106FG	1.5	106G	106FG	6	1¼ lb
1½ lb	14¾	4 9/16	1 21/64	1 9/64	1⅛	HH66	HH107FG	1.8	107G	107FG	6	1½ lb
2 lb	15¼	5	1½	1 9/32	1¼	HH66	HH108FG	2.4	108G	108FG	4	2 lb
2½ lb	16¼	5 7/16	1 21/32	1 27/64	1 23/64	HH69	HH109110FG	3.0	109G	109FG	4	2½ lb
3 lb	16¼	5⅞	1 23/32	1 15/32	1 15/32	HH71	HH109110FG	3.4	110G	110FG	4	3 lb





Martillos con Punta de Bola de Uso Práctico – Serie D

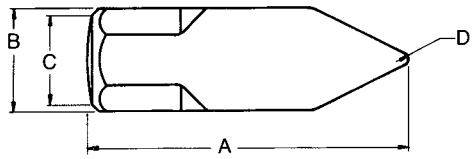
Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud Total	Diámetro de la Campana	Cara	Peña	Mango de Repuesto	Peso con Mango	Acabado Granallado	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C	D			Número de Parte		
8 oz.	11⅝	3⅛	15/16	13/16	25/32	HH53	.66	63D	6	8 oz.
12 oz.	13¼	3¾	1 3/32	15/16	15/16	HH56	1.0	64D	6	12 oz.
1 lb	14¼	4	1 5/32	63/64	1	HH59	1.3	65D	6	1 lb
1¼ lb	14½	4 3/16	1 9/32	1⅛	1 3/64	HH59	1.5	66D	6	1¼ lb
1½ lb	14¾	4 9/16	1 21/64	1 9/64	1⅛	HH66	1.8	67D	6	1½ lb
2 lb	15¼	5	1½	1 9/32	1¼	HH66	2.4	68D	4	2 lb
2½ lb	16¼	5 7/16	1 21/32	1 27/64	1 23/64	HH69	3.0	69D	4	2½ lb
3 lb	16¼	5⅞	1 23/32	1 15/32	1 15/32	HH71	3.4	70D	4	3 lb

Siempre use lentes de seguridad o "goggles" El golpe del martillo debe ser siempre recto. Evite los golpes de lado. Nunca use martillos cinceles o punzones con cabezas "hongadas".

Martillos

Sólo Martin le ofrece esta garantía –
Si la Cabeza de un Martillo se afloja,
regrésela para reemplazar el mango o el martillo.

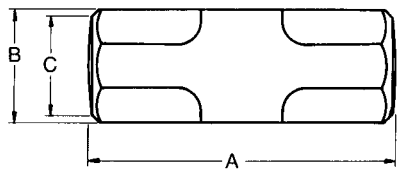
WARNING: Nunca use martillos cinceles o punzones con cabezas "hongadas", podrían astillarse y causar heridas. SIEMPRE USE LENTES DE SEGURIDAD O "GOGGLES".



Martillos con Punta Cruzada

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud de la Cabeza	Diámetro de la Campana	Cara	Peña	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C	D			Número de Parte		
2 lb	15½	4¾	1½	1 9/32	3/16R	HH45	2.7	121G	4	2 lb
2½ lb	15½	5 1/16	1 9/16	1 11/32	3/16R	HH45	3.2	122G	4	2½ lb
3 lb	15½	5¼	1⅝	1 25/64	¼R	HH45	3.7	123G	4	3 lb

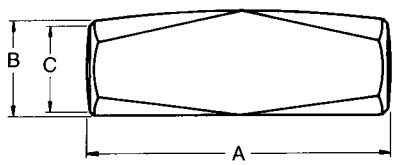




Martillos de Doble Cara / Martillos de Herrero

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud de la Cabeza	Diámetro de la Campana	Cara	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C			Número de Parte		
2 lb	15½	4	1½	1 9/32	HH45	2.7	141G	4	2 lb
2½ lb	15½	4½	1½	1 9/32	HH45	3.2	142G	4	2½ lb
3 lb	15½	5 1/16	1 9/16	1 11/32	HH45	3.7	143G	4	3 lb

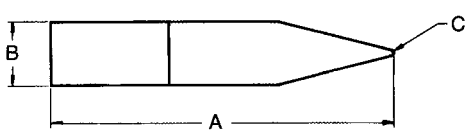




Martillos para Perforación

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud de la Cabeza	Diámetro de la Campana	Cara	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C			Número de Parte		
2 lb	10½	4 1/16	1⅜	1 3/32	HH92	2.6	192G	4	2 lb
3 lb	10½	4⅜	1½	1 9/32	HH92	3.6	193G	4	3 lb
4 lb	10½	4⅝	1⅝	1 25/64	HH92	4.4	194G	4	4 lb





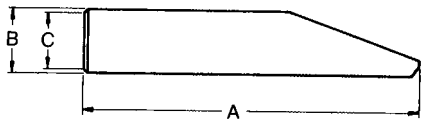
Martillo Burilador

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud de la Cabeza	Longitud de Cara	Radio de la Cara	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C			Número de Parte		
1 lb	14	5 9/16	1 1/32	1/16	HH59	1.4		6	1 lb

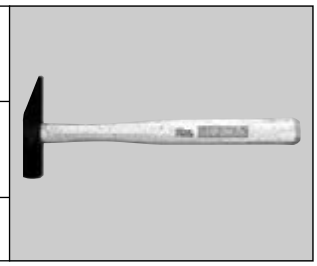


Martillos

**Sólo Martin le ofrece esta garantía –
Si la Cabeza de un Martillo se afloja,
regrésela para reemplazar el mango o el martillo.**

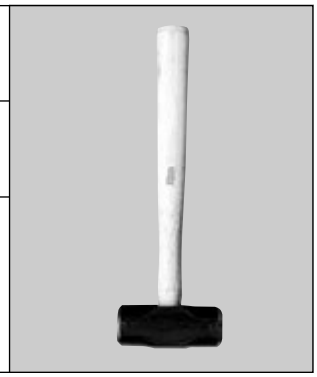


Martillos Estampadores



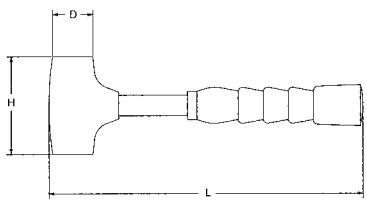
Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud de la Cabeza	Ancho de la Cabeza	Ancho de la Cara	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
		A	B	C			Número de Parte		
12 oz.	13½	4 13/16	7/8	3/4	HH801	1.1	30G	6	12 oz.
1 lb	13½	5 1/16	15/16	13/16	HH801	1.4	31G	6	1 lb

Mazos



Peso de la Cabeza	Longitud de la Cabeza	Ancho de la Cara	Longitud del Mango	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
						Número de Parte		
4 lb	5¼	1 13/16	32	HH418	4.3	S844SH	5	4 lb
6 lb	6	2⅛	32	HH6810	7.1	S846H	5	6 lb
8 lb	6½	2¼	32	HH6810	9.1	S848H	5	8 lb
10 lb	7	2½	32	HH6810	11.1	S8410H	5	10 lb
12 lb	7½	2⅝	34	HH1216	13.2	S8412H	5	12 lb
16 lb	8¼	2⅞	34	HH1216	17.2	S8416H	4	16 lb

Siempre use lentes de seguridad o "goggles" El golpe del martillo debe ser siempre recto. Evite los golpes de lado. Nunca use martillos cinceles o punzones con cabezas "hongadas".



Superficie protectora, anti-deformación, anti-chispas; la cabeza de bronce brinda gran poder a un martillo compacto. Mango Estándar "Súper Agarre" (SG) requiere menos presión al oscilar mangos muy pesados, reduciendo así el esfuerzo y la fatiga. Ideal para usarse con guantes de carnaza.

Marros de Bronce



Número de Parte	Peso de la Cabeza	Cantidad por Paquete	Peso con Mango (lb)	D	H	L
HSB15	1.5 lb	5	2.01 lb	1/1.25	3.5	12
HSB25	2.5 lb	2	2.72 lb	1.25/1.5	3.5	12
HSB4	3.5 lb	2	3.85 lb	1.65/1.78	3.7	12

Mazos de Golpe Seco

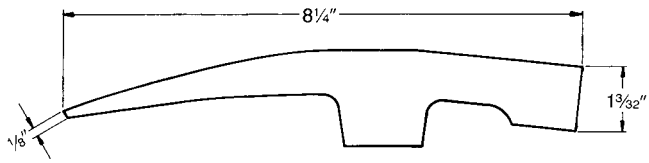


Número de Parte	Peso de la Cabeza	Cantidad por Paquete	Peso con Mango (lb)	D	H	L
HPD1	1.25 lb	5	1.85 lb	1.6/2.1	3.9	11
HPD2	1.5 lb	5	2.10 lb	2.05/2.4	4.3	12
HPD3	2.2 lb	2	2.71 lb	2.4/2.7	4.7	12
HPD4	2.9 lb	2	3.50 lb	2.75/3.1	5	13

Con cabeza de impacto cargado que produce el efecto de golpe seco más completo (sin rebote), con 30% más fuerza de golpe que un martillo convencional. Mango "Súper Agarre" flexible de Fibra de Vidrio que combinado con el efecto del golpe seco reduce el esfuerzo, la deformación, la vibración y el ruido.

Martillos

Sólo Martin le ofrece esta garantía –
Si la Cabeza de un Martillo se afloja,
regrésela para reemplazar el mango o el martillo.

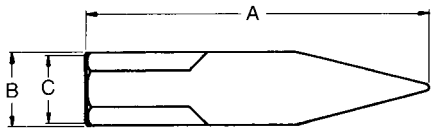


Advertencia: Siempre use Lentes de Seguridad o goggles.



Martillos para Ladrillo

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Kit de Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial Número de Parte	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
1½ lb	11	HH173FG	2.0	173	6	1½ lb





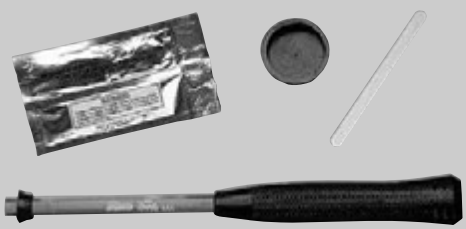
Martillos para Remachar

Peso de la Cabeza	Longitud Total	Longitud de la Cabeza A	Ancho de la Cabeza B	Ancho de la Cara C	Mango de Repuesto	Peso con Mango (lb)	Cabeza en Acabado Industrial Número de Parte	Cantidad por Paquete	Peso de la Cabeza
4 oz.	9¼	3¹¹⁄₁₆	⁹⁄₁₆	¹⁵⁄₃₂	HH50	.38	25G	6	4 oz.
8 oz.	11	4¼	¾	²¹⁄₃₂	HH53	.76	26G	6	8 oz.
12 oz.	13½	4¾	²⁹⁄₃₂	²⁵⁄₃₂	HH801	1.1	27G	6	12 oz.
1 lb	14	5⅛	³¹⁄₃₂	²⁷⁄₃₂	HH801	1.4	28G	6	1 lb



Mangos de Repuesto de Madera de Nogal

Número de Parte	Cantidad por Paquete	Longitud Aproximada	Para Usarse con
HH42A18	12	18	Martillos de Hojalatería 165
HH42B	12	12	Todos los Martillos de Hojalatería (Excepto 165 y 155)
HH45	12	16	Punta Cruzada, Ingeniería de Doble Cara y 155
HH49	12	9¾	Punta de Bola de 2 oz
HH50	12	10	Punta de Bola de 4 oz / para Hojalatería de 4 oz
HH53	12	12	Punta de Bola de 8 oz / para Hojalatería de 8 oz
HH56	12	13½	Punta de Bola de 12 oz
HH59	12	14½	Punta de Bola de 1 y 1¼ lb
HH66	12	16	Punta de Bola de 1½ y 2 lb
HH69	12	17	Punta de Bola de 2½ lb
HH71	12	17	Punta de Bola de 3 lb
HH92	12	10½	Todos los Martillos para Perforación
HH801	12	13¾	Martillos Estampadores y para Hojalatería
HH418	12	32	Mazos de 4 lb
HH6810	12	33	Mazos de 6, 8 y 10 lb
HH1216	12	35	Mazos de 12 y 16 lb



Mangos de Repuesto de Fibra de Vidrio

Número de Parte	Cantidad por Paquete	Longitud Aproximada	Para Usarse con
HH105106FG	1	13	Punta de Bola Serie G de 1 y 1¼ lb
HH107FG	1	14	Punta de Bola Serie G de 1½ lb
HH108FG	1	16	Punta de Bola Serie G de 2 lb
HH109110FG	1	16	Punta de Bola Serie G de 2½ y 3 lb
HH173FG	1	12½	Martillo para Ladrillo de 1½ lb
HHBFFG	1	12	Todos los Martillos para Carrocería con Mango de 12"

Desarmadores

Mangos Ergonómica y Precisamente Diseñados, Fabricados en Acetato de Celulosa.

Robusto, Resiste a Impactos y Químicos.

Incrustaciones por Color para Identificarlos más Fácilmente.

Hojas Forjadas de Aleación de Niquel, Cromo y Molibdeno.

Caras Estriadas para Evitar Deslizamientos.

Galvanizado para Resistir la Corrosión.

Todos Nuestros Desarmadores Cumplen o Exceden los Estándares y Especificaciones de Dureza y Torque ANSI/ASME.

Advertencia: La intensión del vástago de plástico no es la de actuar como aislante. Nunca use los desarmadores como barras de apalancamiento o como cinceles.



Punta Angosta, Vástago Redondo

Desarmadores Punta Cabinet y Eléctricos

Longitud de la Hoja	Ancho de la Hoja	Tipo	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
4	3/16	Cabinet	.14	SDE4-1	6
6	3/16	Eléctrico	.15	SDE6-1	6
8	3/16	Eléctrico	.16	SDE8-1	6



Punta Ancha, Vástago Redondo

Desarmadores de Mango Redondo

Longitud de la Hoja	Ancho de la Hoja	Tipo	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
4	1/4	Mecánico	.20	SDR4-1	6
6	5/16	Uso Pesado	.30	SDR6-1	6
8	3/8	Uso Pesado	.49	SDR8-1	6



Cabeza de Precisión, Vástago Redondo.

Desarmadores Punta Phillips

Longitud de la Hoja	Tamaño de la Punta	Tipo	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
3	No. 1	Phillips	.13	SDP3-1	6
4	No. 2	Phillips	.20	SDP4-1	6
6	No. 3	Phillips	.30	SDP6-1	6



Punta Firme, Vástago Cuadrado

Desarmadores de Hoja Cuadrada

Longitud de la Hoja	Ancho de la Hoja	Tipo	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
4	1/4	Cuadrado	.21	SDS4-1	6
6	5/16	Cuadrado	.34	SDS6-1	6
8	3/8	Cuadrado	.55	SDS8-1	6
10	3/8	Cuadrado	.62	SDS10-1	6
12	3/8	Cuadrado	.70	SDS12-1	6

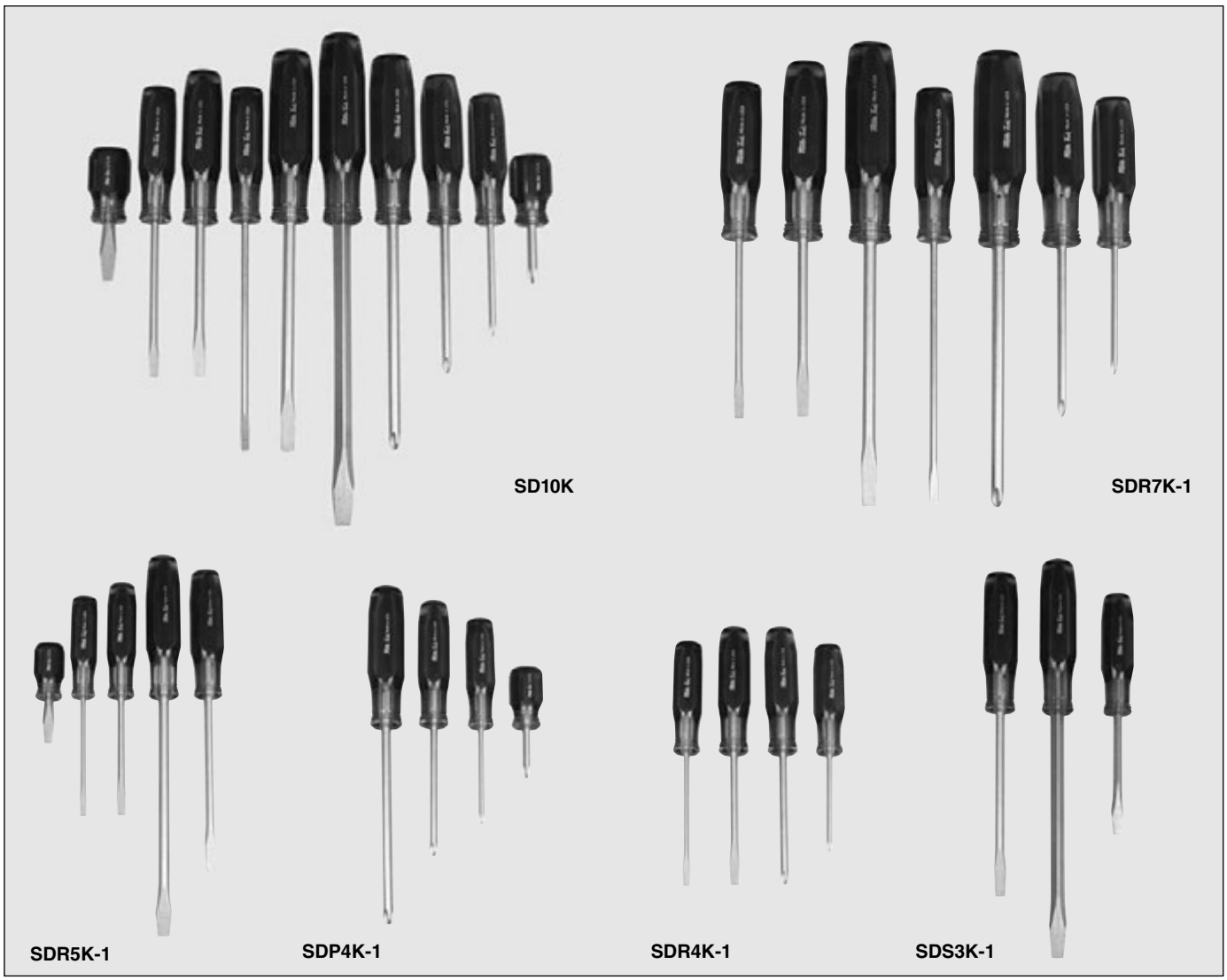


Espacio Estrecho, Firme

Desarmadores Cortos

Longitud de la Hoja	Ancho / Tamaño	Tipo	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
1½	1/4	Corto	.10	SDS1-1	6
1½	No. 2	Phillips Corto	.10	SDP1-1	6

Juegos de Desarmadores



SDR4K-1	Combo de Desarmadores, Juego de 4 Piezas	
SDR4-1	Mecánico , 4"	¼ Redondo-C × 4"
SDE4-1	Eléctrico, 4"	3⁄16 Redondo-C × 4"
SDP3-1	Phillips de 3", No. 1	P1 × 3"
SDP4-1	Phillips de 4", No. 2	P2 × 4"
P396	Estuche	

SDR5K-1	Combo de Desarmadores, Juego de 5 Piezas	
SDR4-1	Mecánico, 4"	¼ Redondo-C × 4"
SDE4-1	Eléctrico, 4"	3⁄16 Redondo-C × 4"
SDR6-1	Mecánico, 6"	5⁄16 Redondo-C × 6"
SDR8-1	Mecánico, 8"	⅜ Redondo-K × 8"
SDS1-1	Mecánico, 1½"	¼ Cuadrado-K × 1.5"
P696	Estuche	

SDR7K-1	Combo de Desarmadores, Juego de 7 Piezas	
SDE4-1	Eléctrico, 4"	3⁄16 Redondo-C × 4"
SDE6-1	Eléctrico, 6"	3⁄16 Redondo-C × 6"
SDP3-1	Phillips de 3", No. 1	P1 × 3"
SDP4-1	Phillips de 4", No. 2	P2 × 4"
SDP6-1	Phillips de 6", No. 3	P3 × 6"
SDR4-1	Mecánico, 4"	¼ Redondo-C × 4"
SDR6-1	Mecánico, 6"	5⁄16 Redondo-C × 6"
P496	Estuche	

SDS3K-1	Desarmador de Hoja Cuadrada, Juego de 3 Piezas	
SDS4-1	Hoja Cuadrada, 4"	¼ Cuadrado × 4"
SDS6-1	Hoja Cuadrada, 6"	5⁄16 Cuadrado × 6"
SDS8-1	Hoja Cuadrada, 8"	⅜ Cuadrado × 8"
P296	Estuche	

SD10K	Combo de Desarmadores, Juego de 10 Piezas	
SDE4-1	Eléctrico, 4"	3⁄16 Redondo-C × 4"
SDE6-1	Eléctrico, 6"	3⁄16 Redondo-C × 6"
SDR4-1	Mecánico, 4"	¼ Redondo-C × 4"
SDR6-1	Mecánico, 6"	5⁄16 Redondo-C × 6"
SDS1-1	Mecánico, 1½"	¼ Cuadrado-K × 1.5"
SDS8-1	Hoja Cuadrada, 8"	⅜ Cuadrado-K × 8"
SDP1-1	Phillips de 1½", No. 2	P2 × 1.5"
SDP3-1	Phillips de 3", No. 1	P1 × 3"
SDP4-1	Phillips de 4", No. 2	P2 × 4"
SDP6-1	Phillips de 6", No. 3	P3 × 6"

SDP4K-1	Combo de Phillips, Juego de 4 Piezas	
SDP1-1	Phillips de 1½", No. 2	P2 × 1.5"
SDP3-1	Phillips de 3", No. 1	P1 × 3"
SDP4-1	Phillips de 4", No. 2	P2 × 4"
SDP6-1	Phillips de 6", No. 3	P3 × 6"
P396	Estuche	

Raspadores de Juntas de Uso Pesado



Martin ha patentado su mango ergonómicamente diseñado para proporcionar máximo confort y agarre seguro. Con casquillo en el extremo del mango en contacto directo con la flecha, que permite al usuario golpear con la herramienta sin que se dañe el mango. La hoja se extiende por todo el mango y está endurecida y templada para máxima durabilidad.
El Juego contiene una pieza de cada una de las siguientes medidas: ½" × 10"; ¾" × 10"; 1" × 10"; 1½" × 10".

- Limpia materiales de goma, adhesivos y desecho en general de la industria automotriz y de ingeniería.
- Muy útil para limpiar los residuos de carbón en cabezas cilíndricas, pistones y otras superficies metálicas.

GS4K Juego de 4 piezas de Raspadores de Juntas de Uso Pesado Peso 2.5 lb

GS50 Raspador de Juntas Largo ½" × 10"
GS75 Raspador de Juntas Largo ¾" × 10"
GS100 Raspador de Juntas Largo 1" × 10"
GS150 Raspador de Juntas Largo 1½" × 10"

- Acero de Aleación Americana
- Vástago de ⅜" Uso Pesado.

Número de Parte		Medida	Peso	Cant. por Pqt.
GS50		½" × 10"	.57	6
GS75		¾" × 10"	.57	6
GS100		1" × 10"	.58	6
GS150		1½" × 10"	.59	6

Juegos de Cinceles



CC6K	6 PIEZAS
C8	Cincel Plano ¼"
C10	Cincel Plano 5/16"
C12	Cincel Plano ⅜"
C16	Cincel Plano ½"
C20	Cincel Plano ⅝"
C24	Cincel Plano ¾"
C66	Estuche

ADVERTENCIA: Nunca use martillos con cabezas "hongadas", podrían astillarse y causar heridas. Siempre use lentes de seguridad o "goggles".

Juegos de Punzones



PP7K	7 PIEZAS
P2	Punzón Botapasador 1/16"
P3	Punzón Botapasador 3/32"
P4	Punzón Botapasador ⅛"
P5	Punzón Botapasador 5/32"
P6	Punzón Botapasador 3/16"
P8	Punzón Botapasador ¼"
P10	Punzón Botapasador 5/16"
C70	Estuche

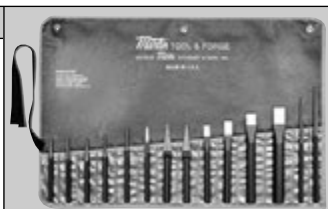


LP7K	7 PIEZAS
P23	Punzón Botador Largo 3/32"
P24	Punzón Botador Largo ⅛"
P25	Punzón Botador Largo 5/32"
P26	Punzón Botador Largo 3/16"
P26A	Punzón Botador Largo 7/32"
P27	Punzón Botador Largo ¼"
P28	Punzón Botador Largo 5/16"
C187	Estuche

Juegos Combinados de Cinceles y Punzones



PC6K	6 PIEZAS
C16	Cincel Plano ½"
C24	Cincel Plano ¾"
P42	P. para Centrar ½"
P4	P. Botapasador ⅛"
P6	P. Botapasador 3/16"
P16	Punzón Botador 3/16"
C66	Estuche

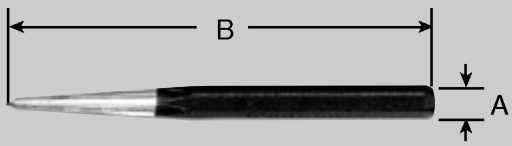


PC14K	14 PIEZAS
C42	Cincel Puntiagudo ¼"
C16	Cincel Plano ½"
C20	Cincel Plano ⅝"
C24	Cincel Plano ¾"
C28	Cincel Plano ⅞"
C60	C. con P. de Diámante ¼"
C72	Cincel Semiredondo ¼"
P40	Cincel para Centrar ⅜"
P24	P. Botador Largo ⅛"
P25	P. Botador Largo 5/32"
P6	P. Botapasador 3/16"
P8	P. Botapasador ¼"
P14	Punzón Botador ⅛"
P18	Punzón Botador ¼"
C14	Estuche

Punzones

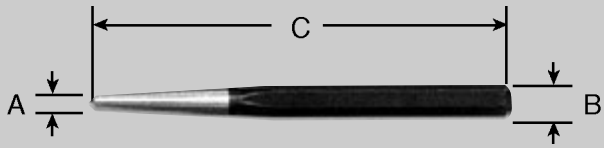
ADVERTENCIA: Use siempre Lentes de Seguridad o "Goggles".

Punzones para Marcar



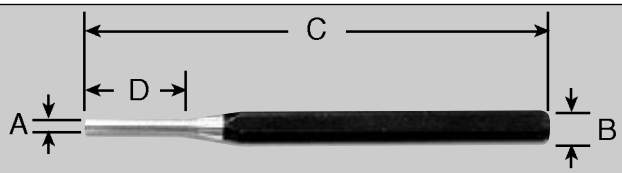
Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B		Número de Parte	
3/8	5	.14	P32	12
1/2	6	.27	P33	12

Punzones para Centrar



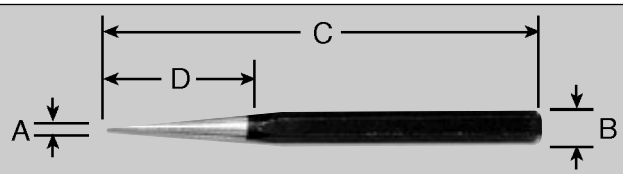
Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C		Número de Parte	
3/32	1/4	3 1/2	.06	P38	12
5/32	5/16	4 1/4	.08	P39	12
3/16	3/8	5	.15	P40	12
1/4	1/2	6	.30	P42	12
3/8	5/8	6 1/4	.25	P43	6

Punzones Botapasador



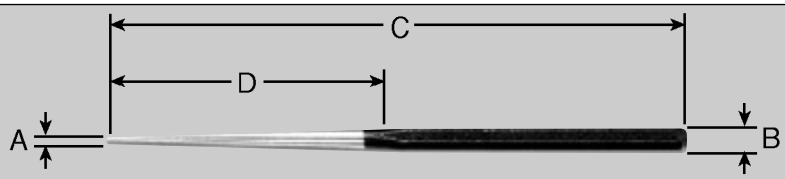
Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Longitud del Pasador	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C	D		Número de Parte	
1/16	1/4	4	3/4	.05	P2	12
3/32	5/16	4 1/2	7/8	.12	P3	12
1/8	5/16	4 3/4	1	.12	P4	12
5/32	5/16	5	1	.12	P5	12
3/16	3/8	5 1/4	1 1/4	.17	P6	12
7/32	3/8	5 1/2	1 1/4	.18	P7	12
1/4	3/8	5 3/4	1 1/4	.29	P8	12
5/16	1/2	6	1 1/4	.33	P10	12

Punzones Botadores



Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Longitud de la Conicidad	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C	D		Número de Parte	
3/32	5/16	5	1 3/4	.02	P13	12
1/8	3/8	5	1 3/4	.16	P14	12
3/16	3/8	5	1 1/2	.16	P16	12
1/4	3/8	6	1 1/2	.16	P18	12
5/16	1/2	6	2	.31	P19	12

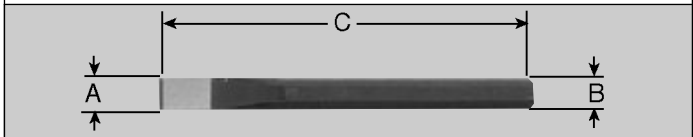
Punzones Botadores Largos



Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Longitud de la Conicidad	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C	D		Número de Parte	
3/32	5/16	8	3 1/2	.12	P23	12
1/8	5/16	8	3 1/2	.16	P24	12
5/32	3/8	9	4 1/4	.25	P25	12
3/16	1/2	10	6 1/2	.45	P26	12
7/32	1/2	10	6 1/2	.45	P26A	12
1/4	5/8	12	7 1/4	.88	P27	6
5/16	5/8	12	7 1/4	.94	P28	6
1/4	3/4	15	7 1/4	1.66	P28A	6
5/16	5/8	16	9 1/2	1.33	P29	6
3/8	3/4	15	8	1.66	P34	6

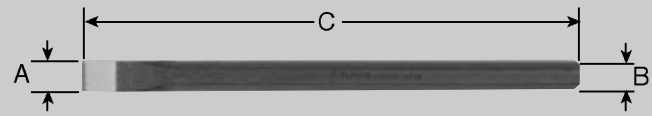
ADVERTENCIA: Use siempre Lentes de Seguridad o “Goggles”.

Cinceles Planos



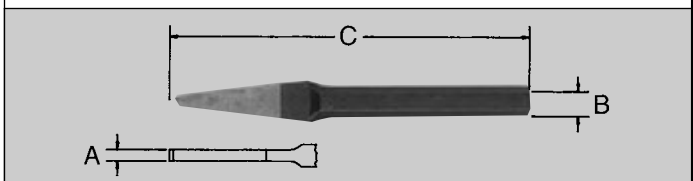
Espesor del Filo	Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C		Número de Parte	
¼	¼	5	.07	C8	12
5/16	¼	5	.08	C10	12
⅜	5/16	5½	.13	C12	12
½	7/16	6	.26	C16	12
⅝	½	6½	.37	C20	12
¾	⅝	7	.62	C24	12
⅞	¾	7½	.93	C28	6
1	⅞	8	1.34	C32	6

Cinceles Planos, Largos



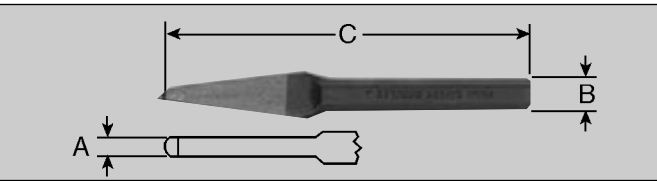
Espesor del Filo	Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C		Número de Parte	
¾	⅝	12	1.13	C120	6
⅝	½	12	.70	C124	12
¾	⅝	18	1.67	C126	3
⅞	¾	12	1.50	C129	6
1	¾	12	1.50	C132	6
1	¾	18	2.33	C133	3

Cinceles Puntiagudos



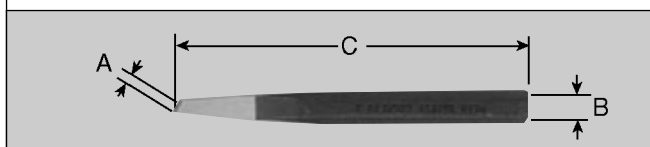
Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C		Número de Parte	
⅛	5/16	5½	.10	C39	12
3/16	⅜	5½	.16	C40	12
¼	⅜	5½	.29	C42	12

Cinceles Semiredondos



Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C		Número de Parte	
3/16	⅜	5½	.16	C71	12
¼	⅜	5½	.29	C72	12

Cinceles con Punta de Diamante



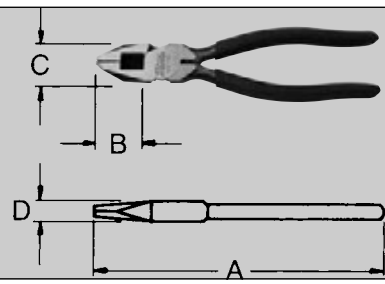
Medida de la Punta	Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
A	B	C		Número de Parte	
⅛	5/16	5	.10	C58	12
3/16	⅜	5½	.18	C59	12
¼	⅜	5¾	.18	C60	12
⅜	⅝	7	.58	C62	6

Pinzas
– Empuñadura de Plástico

Pinza para Electricista

Longitud Total	Longitud de la Quijada	Ancho de la Quijada	Espesor de la Quijada	Peso por Pza. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
A	B	C	D			
7 1/4	1 1/4	15/16	9/16	0.68	P307	6
8 1/2	1 1/2	1 1/4	9/16	1.00	P308	6

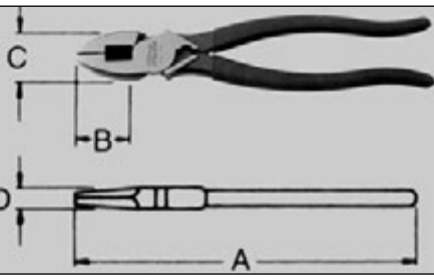
Además de su aplicación para trabajos de electricidad, esta herramienta es genial para instalación y mantenimiento de conexiones y equipos electrónicos.



Pinzas para Electricista Largas

Longitud Total	Longitud de la Quijada	Ancho de la Quijada	Espesor de la Quijada	Peso por Pza. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
A	B	C	D			
9 1/2	1 1/2	1 5/16	5/8	1.04	P309	6

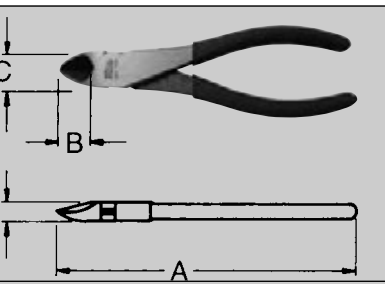
De uso pesado para alambres #8 y más grandes. Las quijadas están diseñadas para incrementar el palanqueo y presiones fuertes.



Pinza de Corte Diagonal

Longitud Total	Longitud de la Quijada	Ancho de la Quijada	Espesor de la Quijada	Peso por Pza. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
A	B	C	D			
6 1/4	7/8	25/32	7/16	0.38	P206	6
7 3/8	1	7/8	7/16	0.52	P2075	6

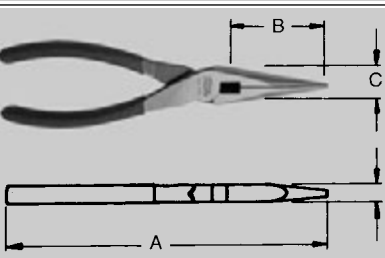
Magnífico para uso general tanto eléctrico como electrónico en áreas restringidas.



Pinzas de Punta Larga para Corte Lateral

Longitud Total	Longitud de la Quijada	Ancho de la Quijada	Espesor de la Quijada	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
A	B	C	D			
6 1/4	2	7/8	13/32	0.32	P506	6
7 7/8	2 5/8	1	7/16	0.49	P507	6

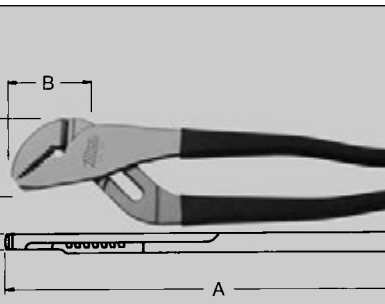
La larga y afilada punta cortante es ideal para variadas aplicaciones eléctricas y electrónicas.



Pinzas para Tuberías

Longitud Total	Longitud de la Quijada	Ancho de la Quijada	Espesor de la Quijada	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
A	B	C	D			
7	13/16	13/16	3/8	0.42	P407	6
9 3/4	1 1/4	1 1/2	7/16	0.92	P510	6
12 7/8	1 11/16	2 3/4	1/2	1.76	P71275	6

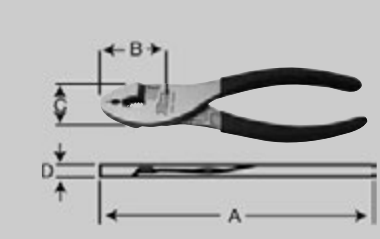
Balanceo de presición manual, liberando tensión al tornillo. Endurecido y templado para una larga vida de uso industrial.



Pinzas para Mecánico

Longitud Total	Longitud de la Quijada	Ancho de la Quijada	Espesor de la Quijada	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
A	B	C	D			
6 3/4	1 13/16	1 1/4	13/32	0.48	P2065	6
8 1/4	2	1 11/32	7/16	0.60	P208	6
10	2 3/8	1 1/2	15/32	0.98	P210	6

Con doble ajuste de junta corrediza, la más básica pinza de uso general.



Juegos de Pinzas



PL3K
Juego de Pinzas para Uso General, 3 Piezas

P506	Pinza de Punta Larga para Corte Lateral, 6½"
P2065	Pinza para Mecánico, 6¾"
P510	Pinza para Tuberías, 9¾"
P1796	Estuche



PL4K
Juego de Pinzas para Uso General, 4 piezas

P507	Pinza de Punta Larga para Corte Lateral, 8"
P510	Pinza para Tuberías, 9¾"
P208	Pinza para Mecánico, 8"
P2075	Pinza de Corte Diagonal, 7 "
P1996	Estuche



PL3KSJ
Juego de Pinzas para Mecánico, 3 piezas

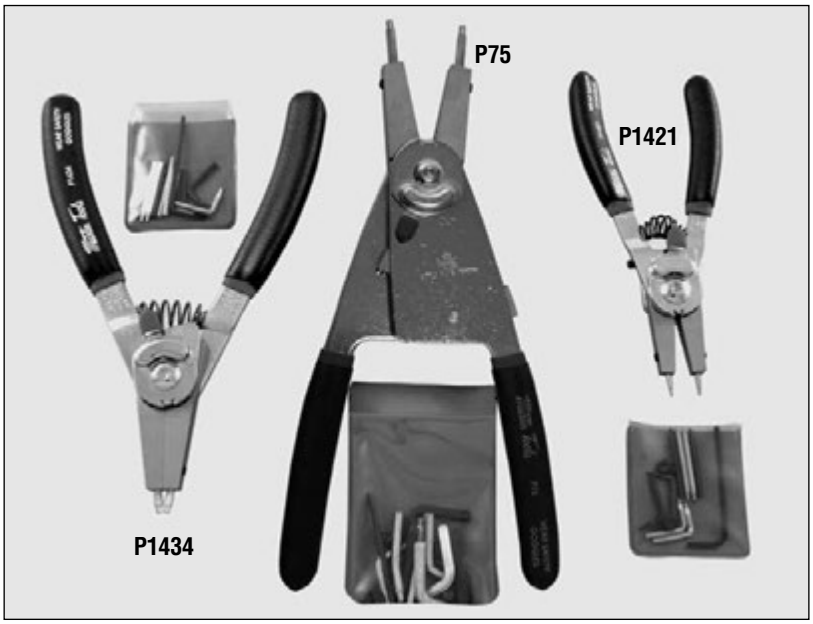
P2065	Pinza para Mecánico, 6¾"
P208	Pinza para Mecánico, 8"
P210	Pinza para Mecánico, 10"
P1896	Estuche



PL3KTG
Juego de Pinzas para Tuberías, 3 piezas

P407	Pinza para Tuberías, 7"
P510	Pinza para Tuberías, 9¾"
P71275	Pinza para Tuberías, 13"
P2096	Estuche

Pinzas para Arillos de Retención



¡Una Herramienta que lo hace Todo!

Las pinzas Martin patentadas para Arillo de Retención se pueden usar tanto en arillos internos como externos. Las pinzas Martin ofrecen un desempeño superior con características únicas:

- Mecanismo Reversible - fácil conversión de interno a externo con una sola mano.
- Con quijadas patentadas que otorgan un fuerte ajuste y alineamiento de las puntas.
- La pinza P1421 con mecanismo de abertura ajustable es ideal para arillos pequeños.
- La pinza P75 con un trinquete de seguridad que traba los arillos tanto abiertos como cerrados. Ideal para arillos grandes arriba de 4".

Pinzas para Arillos de Retención

Número de Parte	Descripción	Interior	Exterior	Peso	Cantidad por Paquete
P1421	Pinzas para Arillos de Retención de Cambio Rápido - Incluye: 5 pares de puntas intercambiables distinguibles por color y llave Allen, todo en una práctica bolsa. Medidas de Puntas Recta-Curvo - .023", .036", .047" (0.6mm, 0.9mm, 1.2mm) Curva 90º - .036", .047" (0.9mm, 1.2mm)	1/4" - 1" 7mm - 26mm	1/8" - 1" 3mm - 26mm	0.3	6
P1434	Pinzas para Arillos de Retención de Cambio Rápido Incluye: 5 pares de puntas intercambiables distinguibles por color y llave Allen, todo en una práctica bolsa. Medidas de Puntas Recta-Curvo .036", .047", .070" (0.9mm, 1.2mm, 1.8mm) Curva 90º - .036", .047" (0.9mm, 1.2mm)	3/8" - 2" 10mm - 51mm	1/4" - 2" 7mm - 51mm	0.6	6
P75	Pinzas para Arillos de Retención - Incluye: 6 pares de puntas intercambiables distinguibles por color y llave Allen, todo en una práctica bolsa. M. de Puntas Recta: Curva 15°-.090", 1.08", .120" (2.3mm, 2.7mm, 3.0mm) Curva 90º-.090", .108", .120"(2.3mm, 2.7mm, 3.0mm).	1 13/16" - 4" 46mm - 102mm	1 1/2" - 4" 32mm - 102mm	1.18	6
P87	Pinzas para Arillos de Retención - Incluye: 6 pares de puntas intercambiables distinguibles por color y llave Allen, todo en una práctica bolsa. Medida de Punta Recta: Curva 20°- .120", .150", .180" (3.0mm, 3.8mm, 4.6mm) Curva 90º - .120", .150", .180" (3.0mm, 2.8mm, 4.6mm).	3/8" - 2" 90mm - 175mm	1/4" - 2" 90mm - 175mm	3.05	6

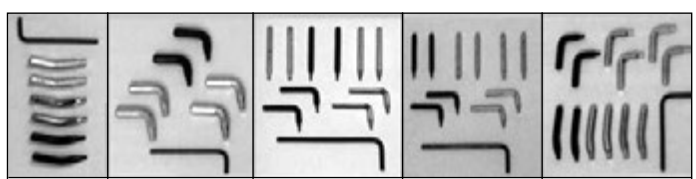
Juegos de Pinzas para Arillos de Retención

PL1450K	Juego de 2 piezas de Pinzas para Arillo de Retención en Bandeja de Hule Espuma Incluye P1421 y P1434	1.2	1
PL1465K	Juego de 3 piezas de Pinzas para Arillo de Retención en Caja de Plástico Incluye P1421, P1434 y P75	1.2	1



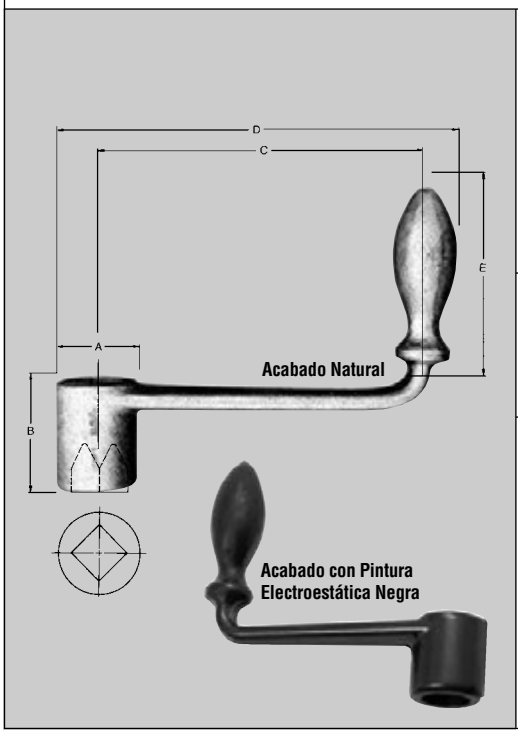
Juegos de Puntas

Número de Parte	Descripción	Contenido	Peso
P12K	Juego de Puntas P1221 y P1421	Bolsa con 5 Puntas y Llave Allen	0.04
P14K	Juego de Puntas P1234 y PP1434	Bolsa con 5 Puntas y Llave Allen	0.04
P651590K	Juego de Puntas P65 y P75	Bolsa con 5 Puntas y Llave Allen	0.12
P8720K	Juego de Puntas de 20 para P87	Bolsa con 3 Puntas de 20° y Llave Allen	0.12
P8790K	Juego de Puntas de 90 para P87	Bolsa con 3 Puntas de 90° y Llave Allen	0.12



P8720K	P8790K	P12K	P14K	P651590K

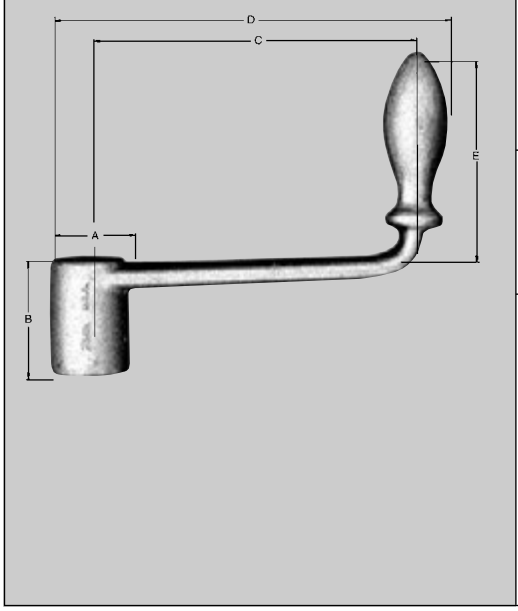
Manivelas



Entradas cuadradas, con barreno escariado en la el extremo de la boca. También disponibles en acodados especiales, y entradas con barrenos ensanchados.

Medida del Cuadro	Boca		Longitud		Altura del Mango	Peso por Pza. (lb)	Acabado con Pintura Electro-estática Negra	Acabado Natural	Cantidad por Paquete
	Diámetro	Longitud	Centro de la Maza al Centro del Mango	Total			Número de Parte	Número de Parte	
	A	B	C	D	E				
½	1	1¼	1¾	2⅝	2⅜	.46	CH00BC	CH00B	1
½	1	1¼	2¼	3⅛	2½	.53	CH0BC	CH0B	1
9/16	1¼	1½	3	4 1/16	2¾	.83	CH1BC	CH1B	1
½	1 1/16	1 5/16	3½	4½	3	.74	CH2BC	CH2B	1
9/16	1¼	1⅜	4	5⅛	3⅛	1.0	CH4BC	CH4B	1
⅝	1¼	1 13/16	5	6⅛	3⅛	1.3	CH6BC	CH6B	1
11/16	1¼	2	6	7⅛	3⅛	1.4	CH8BC	CH8B	1
¾	1⅜	2 1/16	7	8¼	3⅜	1.6	CH10BC	CH10B	1
⅞	1 9/16	2 7/16	8	9⅜	3⅝	2.3	CH12BC	CH12B	1
⅞	1½	2½	9⅛	10½	3¾	2.7	CH14BC	CH14B	1
1	1¾	3	10	11½	4	3.6	CH16BC	CH16B	1

Manivelas sin Terminar



Las Manivelas sin Terminar son Forjas simples sin perforación en la entrada de la boca.

Máximo Barreno del Cuadro	Boca		Longitud		Altura del Mango	Peso por Pza. (lb)	Acabado Natural	Cantidad por Paquete
	Diámetro	Longitud	Centro de la Maza al Centro del Mango	Total			Número de Parte	
	A	B	C	D	E			
⅝	1	1¼	1¾	2⅝	2⅜	.46	CH00U	1
⅝	1	1¼	2¼	3⅛	2½	.53	CH0U	1
13/16	1¼	1½	3	4 1/16	2¾	.83	CH1U	1
⅝	1 1/16	1 5/16	3½	4½	3	.74	CH2U	1
13/16	1¼	1⅜	4	5⅛	3⅛	1.0	CH4U	1
13/16	1¼	1 13/16	5	6⅛	3⅛	1.3	CH6U	1
13/16	1¼	2	6	7⅛	3⅛	1.4	CH8U	1
⅞	1⅜	2 1/16	7	8¼	3⅜	1.6	CH10U	1
1	1 9/16	2 7/16	8	9⅜	3⅝	2.3	CH12U	1
1	1½	2½	9⅛	10½	3¾	2.7	CH14U	1
1⅛	1¾	3	10	11½	4	3.6	CH16U	1

Prensas en C
Tornillos con Ojo
Barras de Apalancamiento

Garganta Extra Profunda, Eje a Prueba de Fatiga con Recubrimiento de Cobre. Cojinetes de Tipo Permanente

	Profundidad de Garganta	Diámetro del Eje	Prueba de Resistencia Mínima	Peso por Pza. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
0-2	2	½	3500 lb	1.4	CC402	1
0-3	2⅜	½	3500 lb	2.2	CC403	1
0-4	2¾	¾	6500 lb	3.4	CC404	1
0-6	3⅝	¾	6900 lb	5.0	CC406	1
0-8	4½	¾	6900 lb	7.8	CC408	1
0-10	5⅜	¾	8000 lb	11.0	CC410	1
0-12	5¾	⅞	9500 lb	15.8	CC412	1



PRENSAS DE GARGANTA EXTRA PROFUNDA

El Acabado Granallado Cumple con la Norma ANSI B18.15-1985

A	Hilos / Pulgadas	B	Ojo		Capacidad Estimada lb	Peso por Pza. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
			C	D				
¼	20	1	¾	1 3/16	500	.06	EB1	1
5/16	18	1⅛	⅞	1 7/16	900	.10	EB2	1
⅜	16	1¼	1	1 11/16	1300	.15	EB3	1
7/16	14	1⅜	1 1/16	1 13/16	1800	.21	EB4	1
½	13	1½	1 3/16	2⅛	2400	.30	EB5	1
9/16	12	1¾	1¼	2¼	3000	.55	EB6	1
⅝	11	1¾	1⅜	2 9/16	4000	.61	EB7	1
¾	10	2	1½	2 13/16	5000	.98	EB8	1
⅞	9	2¼	1⅝	3 3/16	7000	1.53	EB9	1
1	8	2½	1¾	3 9/16	9000	2.06	EB10	1
1⅛	7	2¾	2	4	12000	2.90	EB11	1
1¼	7	3	2 3/16	4 7/16	15000	4.11	EB12	1
1½	6	3½	2½	5 5/16	21000	6.73	EB14	1

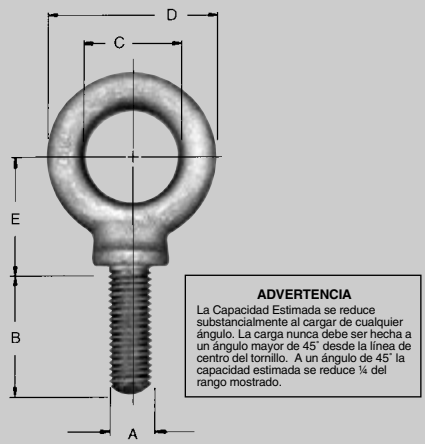


ADVERTENCIA
La Capacidad Estimada se reduce substancialmente al cargar de cualquier ángulo. La carga nunca debe ser hecha a un ángulo mayor de 45˚ desde la línea de centro del tornillo. A un ángulo de 45˚ la capacidad estimada se reduce ¼ del rango mostrado.

TORNILLOS CON OJO

El Acabado Granallado Cumple con la Norma ANSI B18.15-1985

A	Hilos / Pulgadas	B	Ojo		E	Capacidad Estimada lb	Peso por Pza. (lb)	Número de Parte	Cantidad por Paquete
			C	D					
¼	20	1	¾	1 3/16	1 1/16	500	.06	EB21	1
5/16	18	1⅛	⅞	1 7/16	⅞	900	.11	EB22	1
⅜	16	1¼	1	1 11/16	1 1/16	1300	.18	EB23	1
7/16	14	1⅜	1 1/16	1 13/16	1 3/16	1800	.23	EB24	1
½	13	1½	1 3/16	2⅛	1 5/16	2400	.35	EB25	1
9/16	12	1⅝	1¼	2¼	1½	3000	.47	EB26	1
⅝	11	1¾	1⅜	2 9/16	1 19/32	4000	.70	EB27	1
¾	10	2	1½	2 13/16	1 23/32	5000	1.10	EB28	1
⅞	9	2¼	1 11/16	3 3/16	2 1/32	7000	1.70	EB29	1
1	8	2½	1 13/16	3 9/16	2 7/32	9000	2.36	EB30	1
1⅛	7	2¾	2	4 1/16	2 19/32	12000	3.41	EB31	1
1¼	7	3	2 3/16	4 7/16	2 27/32	15000	4.68	EB32	1
1½	6	3½	2½	5 5/16	3 3/16	21000	7.77	EB34	1



ADVERTENCIA
La Capacidad Estimada se reduce substancialmente al cargar de cualquier ángulo. La carga nunca debe ser hecha a un ángulo mayor de 45˚ desde la línea de centro del tornillo. A un ángulo de 45˚ la capacidad estimada se reduce ¼ del rango mostrado.

TORNILLOS CON OJO DE HOMBRO

Barras de Apalancamiento



Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
			Número de Parte	Número de Parte	
⅝	16	1.3	196C	196	1
¾	24	3.0	197C	197	1
⅞	30	5.25	198C	198	1

Barras de Apalancamiento con Cabeza Curva



Tamaño	Longitud	Peso por Pza. (lb)	Cromado	Acabado Industrial	Cantidad por Paquete
			Número de Parte	Número de Parte	
½	12	.70	192C	192	1
½	15	.87	193C	193	1
⅝	18	1.6	194C	194	1

Avertencia: Nunca substituya una barra de apalancamiento con un desarmador. "SIEMPRE USE LENTES DE SEGURIDAD O GOGGLES"

Cajas Metálicas y Estuches



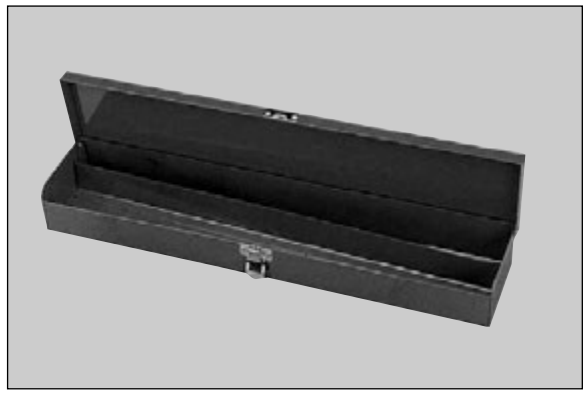
ESTUCHES

No. de Bolsas	Longitud	Altura	Peso	No. de Parte
14	22⅝	15⅛	.35	C14
5	19½	40¼	.83	C55
6	15⅝	21¼	.34	C60B
6	8	12⅜	.12	C66
7	13½	11⅛	.18	C70
8	19¾	19½	.39	C81
9	17½	15	.28	C90
11	25½	23⅞	.61	C110
11	24½	17⅝	.43	C111
14	29½	30⅛	.84	C140
15	28	29¾	.84	C150
18	34½	24¼	.89	C180
5	9¾	15½	.17	C185
7	13⅝	16½	.24	C187
1	8⅛	2 15/16	.04	C591
1	5⅝	2¾	.03	C691
1	4⅜	2 3/16	.02	C791
1	3⅞	16⅛	.06	P296
1	5	13	.06	P396
1	6	14½	.08	P496
1	3⅞	10⅞	.04	P595
1	5¼	15	.08	P696



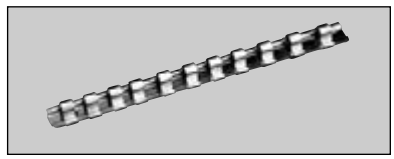
CAJA METÁLICA

Largo	Profundidad	Altura	Peso	No. de Parte
20	8	9	10.00	BX17
16	7	7½	5.10	BX18
19 7/64	7	7½	7.00	BX21
26 7/64	12 7/64	15	51.00	BX26



CAJA METÁLICA PARA DADOS

Ancho	Profundidad	Altura	Peso	No. de Parte
6½	3⅝	1½	.72	91
9½	3¾	1½	1.24	93
16 13/16	3¾	1½	2.00	94
18¼	3¾	2	2.39	95
25½	5¼	3	6.24	96A
14¼	4¾	2	1.88	98
19¼	5 1/16	2	3.36	99
26¼	8 3/16	3⅜	15.15	237
31	11½	4⅜	21.50	299

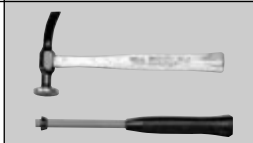
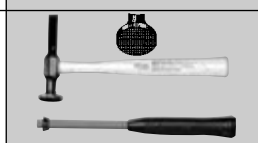
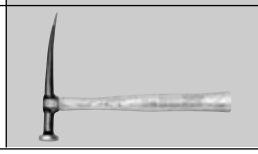


RIELES

Longitud	No. de Clips	Dado	Peso	No. de Parte
13	12	⅜	.14	240
7	6	⅜	.08	242
9	8	⅜	.10	244
9	9	⅜	.10	245
9	10	⅜	.10	246
7	7	⅜	.08	247
9	6	½	.10	248
9	11	⅜	.10	249
9	7	½	.10	250
1	11	½	.16	254
11	9	½	.14	256
17	15	½	.20	258
13	10	½	.16	261

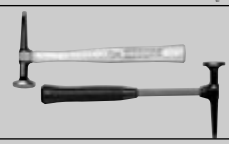
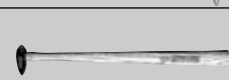
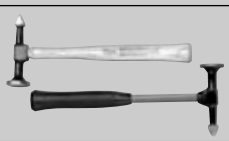
Martillos para Carrocería

Sólo Martin le ofrece esta garantía –
Si la Cabeza de un Martillo se afloja,
regrésela para reemplazar el mango o el martillo.

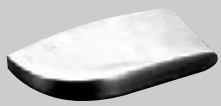
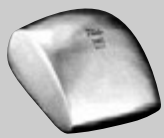
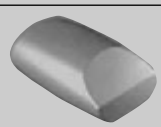
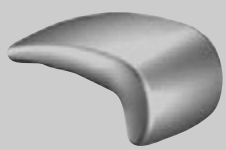
Tipo		Descripción	Número de Parte de Martillos		Cantidad por Paquete
			Mango de Madera	Mango de Fibra de Vidrio	
MARTILLO PARA ABOLLADURAS		Para golpeo de panel de alta curvatura o de salpicadera. Caras de alta y baja curvatura para trabajo "con o sin sufridera". **Caras de 1¼" y 1⁹⁄₁₆". Cabezas redondas. Largo total de 6". Peso 1.04 lb.**	150G	150FG	6
MARTILLO PARA ABOLLADURAS		Para golpeo suave y de largo alcance. La cara cuadrada permite un golpeo cerca de la moldura o reborde. **Cara redonda de 1¼", cabeza cuadrada de 1⁹⁄₁₆". Largo total de 6". Peso .85 lb.**	151G	—	6
MARTILLO CON CABEZA CUADRADA Y PEÑA ALTA		Con dos caras de curvatura alta para superficies cóncavas en puertas, paneles de cuarto trasero, guardafangos y toldos. **Caras 1⅛". Largo total 6". Peso 1.02 lb.**	152G	—	6
MARTILLO CON CABEZA REDONDA Y CINCEL CURVO		Ideal para terminados. Peña con cara transversal y cincel para trabajar esquinas angostas alrededor de molduras y para calafatear. **Diámetro de cara redonda de 1⁹⁄₁₆". Longitud del Cincel de 3". Peso .87 lb.**	153G	153FG	6
MARTILLO CON PICO CURVO		Excelente para terminados, para trabajar en esquinas angostas alrededor de molduras y para calafatear. Cincel curvo bien balanceado para trabajos en lugares cerrados. **Cara redonda de 1⁹⁄₁₆". Longitud del Cincel de 3". Peso .85 lb.**	153GB	153FGB	6
MARTILLO CON CABEZA REDONDA Y CINCEL		Cara ancha y rugosa para reducir superficies extensas – el extremo en forma de cincel se usa en esquinas. **Diámetro de cara plana redonda de 1⁹⁄₁₆". Longitud del Cincel de 3". Peso .87 lb.**	153S	—	6
MARTILLO CON CINCEL VERTICAL		Ideal para terminados. Peña con cara transversal y cincel para trabajar esquinas alrededor de molduras y para calafatear. **Diámetro de cara redonda de 1½". Cincel de ⅝", longitud de 5½". Peso .85 lb.**	154G	154FG	6
MARTILLO CON CINCEL VERTICAL		La cara extra ancha es rugosa para reducir superficies extensas – el extremo en forma de cincel vertical se utiliza para trabajar esquinas. **Díam. de cara redonda de 1½". Longitud del Cincel de 5½". Peso .87 lb.**	154S	154SFG	6
MARTILLO PARA REPARACIÓN DE SALPICADERAS		Para trabajar en áreas que la sufridera no puede alcanzar. Se usa también para calafatear hierro. **Longitud de la cabeza de 8¾". Peso 2.8 lb.**	155G	155FG	4
MARTILLO CON PICO		De largo alcance, con punta delgada para puntos bajos en paneles curvos. Alcance sobre obstrucciones internas. Cara de alta curvatura. **Cara con punta redondeada de 1¼", radio de ⅟₃₂". Longitud de 5½". Peso .91 lb.**	156G	156FG	6
MARTILLO CON PICO CURVO EN FORMA DE ARCO		Parecido al martillo con pico (156G) excepto que el pico esta curveado en forma de arco para un golpe normal. Alcanza lugares de dificil acceso. **Cara de punta redondeada de 1¼", radio de ⅟₃₂", longitud de punta de 5½". Peso .86 lb.**	156GB	—	6

Martillos para Carrocería

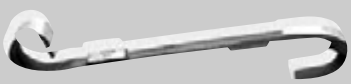
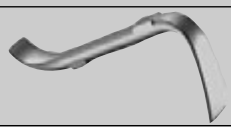
Sólo Martin le ofrece esta garantía –
Si la Cabeza de un Martillo se afloja,
regrésela para reemplazar el mango o el martillo.

Tipo		Descripción	Número de Parte de Martillos		Cantidad por Paquete
			Mango de Madera	Mango de Fibra de Vidrio	
MARTILLO DE USO GENERAL CON PICO		Punta y alcance de tamaño medio para trabajo general. Punta de fresa de baja curvatura para un balance perfecto. **Cara de punta redondeada de 1 9/16", radio de 3/32". Longitud del pico de 3 3/4". Peso .91 lb.**	158G	158FG	6
MARTILLO PARA ACABADOS CON PUNTA REDONDA		Punta achatada de largo alcance. Para espacios bajos en paneles de alta curvatura y otros trabajos que requieran largo alcance. No perfora el metal. **Díametro de cara redonda de 1 9/16". Punta de 3" de longitud. Peso .81 lb.**	158GM	158FGM	6
MARTILLO PARA ACABADOS CON PUNTA AFILADA		Punta Afilada – Largo alcance. Para lugares bajos en paneles de alta curvatura y para otros trabajos que requieran de Largo alcance. **Díametro de cara redonda de 1 9/16". Punta de 3" de largo. Peso .79 lb.**	158GMS	—	6
MARTILLO PARA SALPICADERAS DE USO PESADO		Para paneles y salpicaderas de calibre muy grueso. También usado para enderezar soportes. **Cara redonda de 1 1/4", cara cuadrada de 1 3/16". Longitud de 4". Peso 1.1 lb.**	160G	160FG	6
MARTILLO CORTO PARA ABOLLADURAS		Ligero, de corto alcance. Cara cuadrada de baja curvatura. El martillo más ligero de nuestra línea. **Cara redonda de 1 1/4". Cara cuadrada de 1 3/16". Longitud de la cabeza de 4". Peso .83 lb.**	161G	161FG	6
MARTILLO DENTADO		Para trabajar en areas cerradas. Expertamente dentado por la cara redonda. **Cara plana cuadrada de 1 1/8". Diámetro de cara ara redonda dentada de 1 1/4". Longitud de 4". Peso .78 lb.**	162G	162FG	6
MARTILLO DE SERVICIO CON PICO		Punta achatada de corto alcance. Para lugares bajo paneles de curvatura elevada y cualquier otro tipo de trabajo con poco espacio. **Cara redonda de 1 9/16", radio de 5/32". Longitud del extremo con punta de 2". Largo total de 4". Peso .75 lb.**	164G	164FG	6
MARTILLO CON PICO LARGO		Ligero. Punta corta con pico y peña de alta curvatura. Puede remover pequeñas abolladuras. No es necesario quitar los paneles. **De largo alcance, mango de 18". Peso 5 oz.**	165G	—	6
MARTILLO CON PICO		Ligero. Punta corta con pico y peña de alta curvatura. Puede remover pequeñas abolladuras. No es necesario quitar los paneles. **De largo alcance, mango de 12". Peso 4 oz.**	166G	—	6
MARTILLO PARA ACABADOS		Comúnmente utilizado para golpear contornos desiguales en salpicaderas o defensas. **Cara redonda de 1 9/16". Diámetro de la peña de 3/16" × 7/8". Longitud de la cabeza de 5". Mango de 12". Peso .91 lb.**	168G	168FG	6
MARTILLO PARA ACABADOS DE PEÑA CON CARA CRUZADA Y ALTA CURVATURA		Ideal para el formado de radios, contornos y restauración de curvas, y tanques de motocicletas. **Diámetro de cara de redonda de 1 3/8", radio de 2 1/4". Extremo de la Peña de 3/16" × 1". Longitud total de la cabeza 5". Mango de 12". Peso 1.0 lb.**	168HC	168HCFG	6
MARTILLO PARA ACABADOS CON PICO Y CARA ANCHA		Para terminados y calafateados. **Cara redonda de 1 7/8" de diámetro. Longitud total de la cabeza 4 1/2". Mango de 13". Peso 1.0 lb.**	169G	169FG	6
MARTILLO PARA LIENZOS DE PUERTAS		Cabezas rectangulares que se ajustan a las pestañas de las puertas y para desprender el lienzo. Cabeza recta para terminados. **Longitud de 12". Peso .94 lb.**	170G	170FG	6

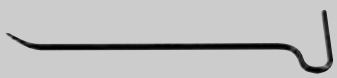
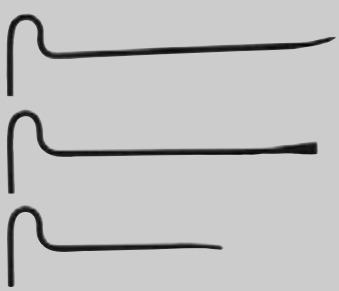
Herramientas para Hojalatería
Sufrideras para Reparación de Carrocerías

Tipo		Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
SUFRIDERA LIGERA DE PIE		Diseñada para superficies planas. Cuenta con todas las características de una sufridera de pie. **Medidas: 4¾" × 2¼" × 1 1/16". Peso 1.8 lb.**	1057	1
SUFRIDERA DE PIE		Su angostura y longitud proporcionan un fácil acceso a cavidades estrechas. Su cara larga y plana es frecuentemente usada para reducir y golpear paneles planos. Convenientemente el lado plano forma un yunque para reparación de cejas. **Medidas: 4¾" × 2⅜" × 1⅛". Peso 3.0 lb.**	1058	1
SUFRIDERA DENTADA		De forma parecida a la sufridera de pie, tiene una cara estriada para enderezar metal. **Peso 3.4 lb.**	1058S	1
SUFRIDERA DE TALÓN		Su diseño le permite alcanzar fácilmente esquinas angostas y radios anchos. Estas cualidades son únicas de la Sufridera de Talón lo que le permite conservar su alta demanda. **Medidas: 3¼" × 2½" × 1 7/16". Peso 2.7 lb.**	1059	1
SUFRIDERA DE USO GENERAL		Su diseño facilita su adecuada y cómoda sujeción durante golpes muy fuertes. El peso, el balance y la diversidad de caras con curvaturas diferentes en conjunto con los dos rebordes, hacen de esta sufridera muy completa y de uso general. **Medidas: 2⅞" × 2⅜" × 2¼". Peso 3 lb.**	1060	1
SUFRIDERA DE SERVICIO		Sufridera de alta curvatura con un borde angosto. Sus lados delgados y redondeados son útiles en curvas de radios cortos. Para una amplia variedad de usos en partes de alta curvatura como toldos, salpicaderas y paneles. **Medidas: 3⅛" × 3" × 1⅝". Peso 2.9 lb.**	1061	1
SUFRIDERA EN FORMA DE HUEVO		Diseño único y muy popular de alta curvatura, con diferentes curvaturas y ángulos. **Medidas: 1⅝" × 2½" × 3¾". Peso 3.1 lb.**	1064	1
SUFRIDERA CON CUÑA		Sufridera larga y delgada de uso general. Muy usada por muchos hojalateros por su amplio uso general. Esta cuña larga y delgada es muy útil para trabajar detrás de refuerzos. **Medidas: 5¾" × 2⅜" × 2 3/16". Peso 4 lb.**	1067	1
SUFRIDERA LIGERA CON CUÑA		Sufridera larga y delgada de uso general. Buen agarre de mano. Comúnmente usada en rebordes y defensas. Su orilla delgada es muy útil en esquinas y rebordes. El lado plano es para trabajar en curvaturas prolongadas de la defensa. **Medidas: 2 7/64" × 2½" × 4 27/64". Peso 2.7 lb.**	1065	1
SUFRIDERA DE BAJA CURVATURA		Diseñada especialmente para usarse en paneles de baja curvatura donde sufrideras de mediana o de alta curvatura estirarían el metal. El ángulo entre las partes laterales y la cara ancha es menor a los 90°, lo que permite a esta sufridera alcanzar esquinas de bordes filosos **Medidas: 3⅞" × 2¾" × 1⅝". Peso 3.3 lb**	1068	1
SUFRIDERA DE USO PESADO		Sufridera de uso pesado y general. Muy conveniente para defensas muy gruesas que resisten el golpe de sufrideras más ligeras. Repara los daños más severos. Se ajusta cómodamente a la mano y protege los dedos de un golpe. **Medidas: 3⅜" × 3⅜" × 2 11/16". Peso 4.6 lb.**	1070	1

Herramientas para Hojalatería
Cucharas

Tipo		Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
CUCHARA PARA ABOLLADURAS		Para emparejar y alisar abolladuras. Cuando se sostiene contra la abolladura y se golpea con el martillo, el golpe se expande realizando un trabajo suave e impidiendo daños al metal o al terminado. No está hecha para apalancar. **Longitud de 10". Caras de 2" × 4⁵⁄₁₆". Peso .50 lb.**	1036	6
CUCHARA DE COMBINACION		Cuchara de uso general. Comúnmente usada como sufridera detrás de ménsulas, paneles interiores y lugares similares. El mango es acodado para dar balance al hojalatear y para un largo alcance. Cuenta con una superficie de trabajo de alta curvatura. **Caras de 1¾" × 5½". Mango de 1", Longitud del octágono de 4¾". Peso 3.0 lb.**	1050	4
CUCHARA CON SUFRIDERA		El mango largo permite utilizarse en lugares de difícil acceso. Puede manejarse entre los refuerzos y paneles exteriores, para luego apalancar mientras el metal se hojalatea. Excelente herramienta para calafatear y dar forma en cavidades profundas de las puertas. **Medidas: 2½" × 1" × 3". Peso 4.2 lb.**	1052	1
CUCHARA LARGA CURVEADA		La hoja larga, delgada y curveada es útil para apalancar abolladuras detrás de refuerzos curvos en paneles frontales, bisagras de anclaje en puertas, pilares de carrocerías y refuerzos en toldos y tolvas de radiador. **Longitud de 10½". Cara de 2" × 7". Peso 1.5 lb.**	1054	6
CUCHARA CON SUFRIDERA DE USOS MÚLTIPLES		La respuesta a problemas de reparación en laminas altas. Es una sufridera, una cuchara y una palanca. Diseñada con un largo mango y contornos especiales para trabajar en láminas estrechas. La ancha cuchara, transmite los golpes del martillo sobre una extensa área sin dañar el terminado. **Diámetro del mango de 1",Longitud de 19". Peso 4.5 lb.**	1056	1
HERRAMIENTA DE USO PESADO, PARA CARROCERÍA Y SALPICADERAS		Eficaz en la restauración de torceduras y filos rebordeados sin varillas y dobleces. Práctica también para la alineación de montajes internos y salientes del toldo. Con cojinetes para martilleo pesado. **Longitud de 14⅛". Peso 3.2 lb.**	1091	1
CINCEL PARA CALAFATEAR		Calafateador fabricado con excelente precisión. Las superficies de trabajo están pulidas y redondeadas para usarse en molduras internas. **Caras de 1¾" × 1". Longitud de 11". Peso 1.4 lb.**	1096C	6
CUCHARA SIMPLE BOMBEADA		Excelente cuchara para martilleo en defensas, terminado y formado. La curva alcanza detrás de la parte interna de entre los paneles. Moldea paneles. Hoja completamente pulida. **Largo de la hoja de 9", ancho de 2⅛". Longitud de 15⅛". Peso 2.5 lb.**	1024	1
CUCHARA SIMPLE BOMBEADA ESTRECHA		Cuchara alisante larga y delgada parecida a la 1024. De media curvatura en la parte interna, para abolladuras o para apalancamiento. Para golpear y alisar terminados en defensas, paneles y cofres. Hoja completamente pulida. **Largo de la Hoja 9", ancho 2⅛". Longitud de 14⅞". Peso 1.5 lb.**	1026	1
CUCHARA DE DOBLE CURVA PARA USO PESADO		Cuchara de uso general para defensas y marcos. Para uso pesado y apalancamiento para usarse en marcos "SUV". **Largo de 12⁹⁄₁₆". Cara de 1⅛ × 5¼". Peso 3.0 lb.**	1044	1

Herramientas para Hojalatería
Piquetas

Tipo		Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
PIQUETA CURVA MEDIANA		Longitud media. Curveada y puntiaguda. Para acciones de torsión y apalancamiento. **Longitud de 26½". Peso 2.2 lb**	1106	1
PIQUETA CURVA LARGA		Larga, curveada y puntiaguda. Para torsión y apalancamiento. **Longitud de 31". Peso 2.5 lb**	1107	1
PIQUETA DE CURVA LARGA		De Uso Pesado. Para torsión. Punta de cincel 1". **Punta del Cincel de 1". Longitud de 20". Peso 1.9 lb**	1109	1
PIQUETA LARGA CON PUNTA DE CINCEL		Muy corta. Curveada y puntiaguda. Para acciones de torsión y apalancamiento. **Longitud de 12". Peso .5 lb**	1110	1
PIQUETA CURVA CORTA		Piqueta corta. Curveada y puntiaguda. Para acciones de torsión y apalancamiento. **Longitud de 18". Peso .7 lb**	1111	1
PIQUETA CURVA LIGERAMENTE CORTA		Para trabajos ligeros. Para torsión. **Punta de Cincel de 1⁄16". Longitud de 16". Peso .7 lb.**	1112	1
JUEGO DE PIQUETAS CURVAS		El juego incluye: **Piquetas de 12", 16" y 18". Longitud de 16". Peso 1.9 lb.**	1000PK	1

Herramientas para Hojalatería
Misceláneo

Tipo		Descripción	Número de Parte	Cantidad por Paquete
PORTALIMAS		Permite el uso de limas de hasta 14". Mango ajustable para uso tanto derecho como izquierdo, para trabajos cerca de los acodamientos o en paneles. Permite flexibilidad hacia cualquier lado hasta el punto máximo de seguridad sin romperse. **Peso 1.7 lb.**	1150	1
LIMA ESTÁNDAR DE 14"		Lima de dientes curveados. Hoja sencilla. Flexible, de corte estándar, 8 dientes. **Longitud de 14". Peso .66 lb.**	1158F	5
LIMA CURVA DE 14"		Lima de dientes curveados, hoja sencilla, casco curvo, cóncavo para trabajos en superficies huecas. **Longitud de 14". Peso .66 lb.**	1163F	5
EXTRACTOR DE PERCUSIÓN		Equipado con martillo corredizo. Esta herramienta proporciona un simple y sencillo método para remover abolladuras en puertas o paneles. Simplemente haga una perforación en la parte más acentuada del daño e inserte un tornillo o gancho. Unos ligeros golpes con el martillo corredizo regresarán el metal a su posición original. El eje es de ½" × 13" con seguro para evitar que el tornillo se desajuste. Terminado en cadmio y óxido negro a prueba de oxidación. **Peso 3.9 lb.**	DP38	1
MANUAL DE INSTRUCCIONES		Este libro llamado "***The Key to Metal Bumping***", es un excelente guía y manual de instrucciones para cualquier persona interesada en el área. Ofrece referencias autorizadas de técnicas y métodos para todas las fases de la hojalatería. Sus 126 páginas cubren los problemas más comunes de la reparación de carrocerías. Asistencia visual con más de 100 ilustraciones. Incluye métodos para hacer el trabajo mejor y en menor tiempo. Entre otras ventajas contiene un glosario de términos usados en éste campo. Tercera edición, la primera fué publicada a finales de los 30's y a través de los años ha gozado de aceptación general y es usado comúnmente como guía y exámen en escuelas públicas y privadas del campo. Es una "perfecta herramienta" tanto para el estudiante como para el trabajador.	BFB	1

Herramientas para Hojalatería
Juegos de Herramientas

Juegos de Herramientas para Hojalatería

Número de Parte	659 K
153G	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel
158G	Martillo de Uso General con Pico
160G	Martillo para Salpicaderas de Uso Pesado
164G	Martillo de Servicio con Pico
1058	Sufridera de Pié
1059	Sufridera de Talón
1060	Sufridera de Uso General
1036	Cuchara para Abolladuras
1150	Portalimas
1158F	Lima estándar de 14"
BFB	Manual de Instrucciones
BX18	Caja Metálica

10 TOOLS



Número de Parte	691 K
153G	Martillo con cabeza redonda y cincel
156G	Martillo con Pico
158G	Martillo de Uso General con Pico
160G	Martillo para Salpicaderas de Uso Pesado
161G	Martillo Corto para Abolladuras
164G	Martillo de Servicio con Pico
1058	Sufridera de Pié
1059	Sufridera de Talón
1060	Sufridera de Uso General
1036	Cuchara para Abolladuras
1052	Cuchara con Sufridera
1050	Cuchara de Combinación
1150	Portalimas
1158F	Lima Estándar de 14"
162G	Martillo Dentado
BFB	Manual de Instrucciones
BX18	Caja Metálica

15 TOOLS



Número de Parte	692 K
150G	Martillo para Abolladuras
153G	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel
153GB	Martillo con Pico Curvo
155G	Martillo para Reparación de Salpicaderas
156G	Martillo con Pico
156GB	Martillo con Pico Curvo
158G	Martillo de Uso General con Pico
160G	Martillo para Salpicaderas de Uso Pesado
161G	Martillo Corto para Abolladuras
162G	Martillo Dentado
164G	Martillo de Servicio con Pico
168G	Martillo para Acabados
169G	Martillo para Acabados con Pico y Cara Ancha
1036	Cuchara para Abolladuras
1050	Cuchara de Combinación
1052	Cuchara con Sufridera
1054	Cuchara Larga Curveada
1058	Sufridera de Pié
1059	Sufridera de Talón
1060	Sufridera de Uso General
1061	Sufridera de Servicio
1068	Sufridera de Baja Curvatura
1091	Herramienta de Uso Pesado, carrocería y salpicadera
1150	Portalimas
1158F	Lima Estándar de 14"
BFB	Manual de Instrucciones
BX17	Caja Metálica

25 TOOLS



Herramientas para Hojalatería
Juegos de Herramientas

4 HERRAMIENTAS



Número de Parte	644K	MANGOS DE MADERA
158G	Martillo de Uso General con Pico	
153GB	Martillo con Pico Curvo	
1036	Cuchara para Abolladuras	
1058	Sufridera de Pie	

Número de Parte	644KFG	MANGOS DE FIBRA DE VIDRIO
158FG	Martillo de Uso General con Pico	
153FGB	Martillo con Pico Curvo	
1036	Cuchara para Abolladuras	
1058	Sufridera de Pie	

7 HERRAMIENTAS



Número de Parte	647K	MANGOS DE MADERA
153GB	Martillo con Pico Curvo	
162G	Martillo Dentado	
164G	Martillo de Servicio con Pico	
1036	Cuchara para Abolladuras	
1058	Sufridera de Pie	
1059	Sufridera de Talón	
1060	Sufridera de Uso General	

Número de Parte	647KFG	MANGOS DE FIBRA DE VIDRIO
153FGB	Martillo con Pico Curvo	
162FG	Martillo Dentado	
164FG	Martillo de Servicio con Pico	
1036	Cuchara para Abolladuras	
1058	Sufridera de Pie	
1059	Sufridera de Talón	
1060	Sufridera de Uso General	

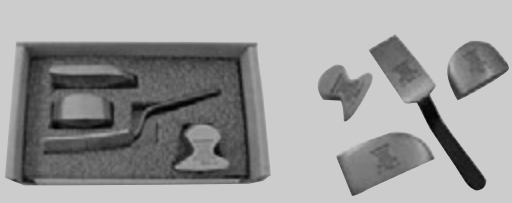
4 HERRAMIENTAS



Número de Parte	694K	MANGOS DE MADERA
158G	Martillo de Uso General con Pico	
153GB	Martillo con Pico Curvo	
164G	Martillo de Servicio con Pico	
170G	Martillo para Lienzos de Puertas	



Número de Parte	694KFG	MANGOS DE FIBRA DE VIDRIO
158FG	Martillo de Uso General con Pico	
153FGB	Martillo con Pico Curvo	
164FG	Martillo de Servicio con Pico	
170FG	Martillo para Lienzos de Puertas	

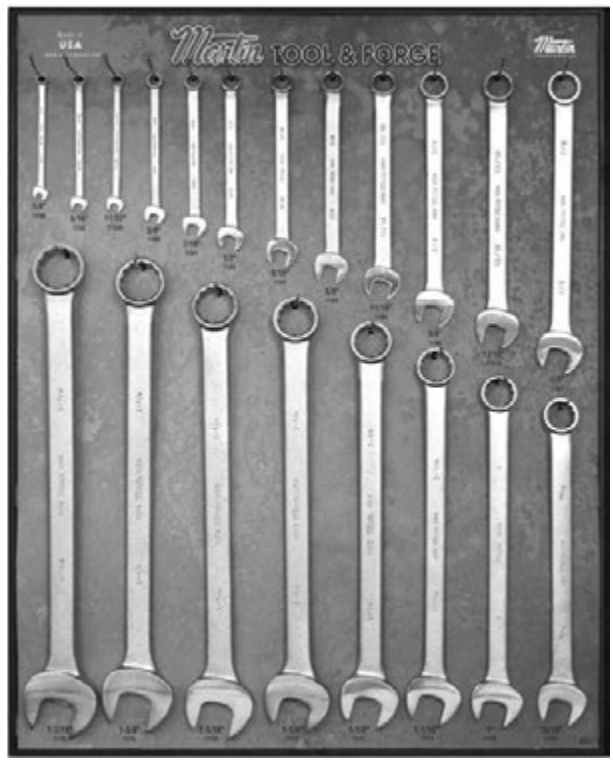


Número de Parte	645K
1059	Sufridera de Talón
1060	Sufridera de Uso General
1036	Cuchara para Abolladuras
1057	Sufridera Ligera de Pie

Tableros Exhibidores de Herramientas

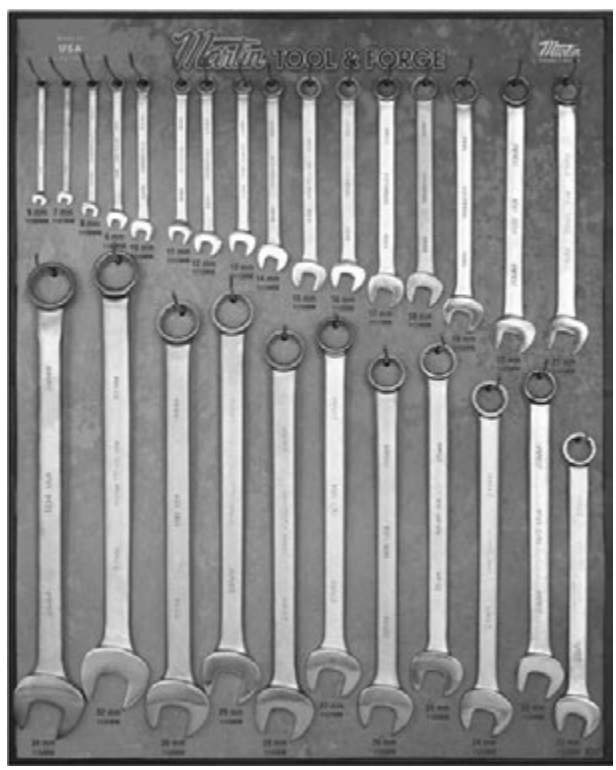
Llaves Combinadas

BD1			CANTIDAD
1158	¼"	Llave Combinada	1
1159	5⁄16"	Llave Combinada	1
1159A	11⁄32"	Llave Combinada	1
1160	⅜"	Llave Combinada	1
1161	7⁄16"	Llave Combinada	1
1162	½"	Llave Combinada	1
1163	9⁄16"	Llave Combinada	1
1164	⅝"	Llave Combinada	1
1165	11⁄16"	Llave Combinada	1
1166	¾"	Llave Combinada	1
1167A	13⁄16"	Llave Combinada	1
1167	⅞"	Llave Combinada	1
1168	15⁄16"	Llave Combinada	1
1170	1"	Llave Combinada	1
1171	1 1⁄16"	Llave Combinada	1
1172	1 ⅛"	Llave Combinada	1
1173	1 ¼"	Llave Combinada	1
1174	1 5⁄16"	Llave Combinada	1
1175	1 ⅜"	Llave Combinada	1
1176	1 7⁄16"	Llave Combinada	1



Llaves Combinadas - Métricas

BD2			CANTIDAD
1106MM	6 mm	Llave Combinada	1
1107MM	7 mm	Llave Combinada	1
1108MM	8 mm	Llave Combinada	1
1109MM	9 mm	Llave Combinada	1
1110MM	10 mm	Llave Combinada	1
1111MM	11 mm	Llave Combinada	1
1112MM	12 mm	Llave Combinada	1
1113MM	13 mm	Llave Combinada	1
1114MM	14 mm	Llave Combinada	1
1115MM	15 mm	Llave Combinada	1
1116MM	16 mm	Llave Combinada	1
1117MM	17 mm	Llave Combinada	1
1118MM	18 mm	Llave Combinada	1
1119MM	19 mm	Llave Combinada	1
1120MM	20 mm	Llave Combinada	1
1121MM	21 mm	Llave Combinada	1
1122MM	22 mm	Llave Combinada	1
1123MM	23 mm	Llave Combinada	1
1124MM	24 mm	Llave Combinada	1
1125MM	25 mm	Llave Combinada	1
1126MM	26 mm	Llave Combinada	1
1127MM	27 mm	Llave Combinada	1
1128MM	28 mm	Llave Combinada	1
1129MM	29 mm	Llave Combinada	1
1130MM	30 mm	Llave Combinada	1
1132MM	32 mm	Llave Combinada	1
1134MM	34 mm	Llave Combinada	1



Llaves Hidráulicas



BD3			CANTIDAD
3710A	11/32" × 11/32"	Llave Hidráulica	1
3710	3/8" × 3/8"	Llave Hidráulica	1
3711	7/16" × 7/16"	Llave Hidráulica	1
3712	1/2" × 1/2"	Llave Hidráulica	1
3713	9/16" × 9/16"	Llave Hidráulica	1
3714	5/8" × 5/8"	Llave Hidráulica	1
3715	11/16" × 11/16"	Llave Hidráulica	1
3716	3/4" × 3/4"	Llave Hidráulica	1
3717	13/16" × 13/16"	Llave Hidráulica	1
3718	7/8" × 7/8"	Llave Hidráulica	1
3719	15/16" × 15/16"	Llave Hidráulica	1
3720	1" × 1"	Llave Hidráulica	1
3721	1 1/16" × 1 1/16"	Llave Hidráulica	1
3722	1 1/8" × 1 1/8"	Llave Hidráulica	1
3722A	1 3/16" × 1 3/16"	Llave Hidráulica	1
3723	1 1/4" × 1 1/4"	Llave Hidráulica	1
3724	1 3/8" ×1 3/8"	Llave Hidráulica	1
3725	1 7/16" × 1 7/16"	Llave Hidráulica	1
3726	1 1/2" × 1 1/2"	Llave Hidráulica	1

Llaves Hidráulicas — Métricas

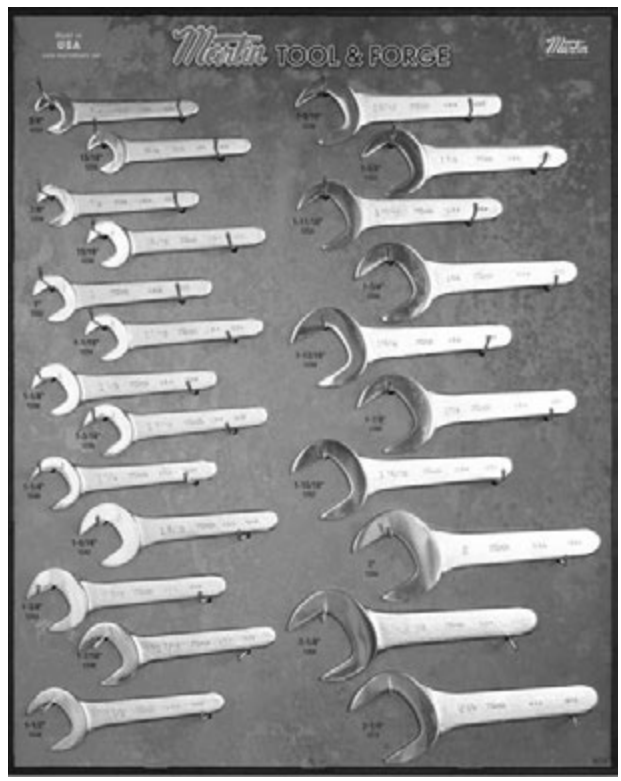


BD4			CANTIDAD
3709MM	9 mm	Llave Hidráulica	1
3710MM	10 mm	Llave Hidráulica	1
3711MM	11 mm	Llave Hidráulica	1
3712MM	12 mm	Llave Hidráulica	1
3713MM	13 mm	Llave Hidráulica	1
3714MM	14 mm	Llave Hidráulica	1
3715MM	15 mm	Llave Hidráulica	1
3716MM	16 mm	Llave Hidráulica	1
3717MM	17 mm	Llave Hidráulica	1
3718MM	18 mm	Llave Hidráulica	1
3719MM	19 mm	Llave Hidráulica	1
3720MM	20 mm	Llave Hidráulica	1
3721MM	21 mm	Llave Hidráulica	1
3722MM	22 mm	Llave Hidráulica	1
3723MM	23 mm	Llave Hidráulica	1
3724MM	24 mm	Llave Hidráulica	1
3727MM	27 mm	Llave Hidráulica	1
3730MM	30 mm	Llave Hidráulica	1
3732MM	32 mm	Llave Hidráulica	1
3734MM	34 mm	Llave Hidráulica	1
3736MM	36 mm	Llave Hidráulica	1

Tableros Exhibidores de Herramientas

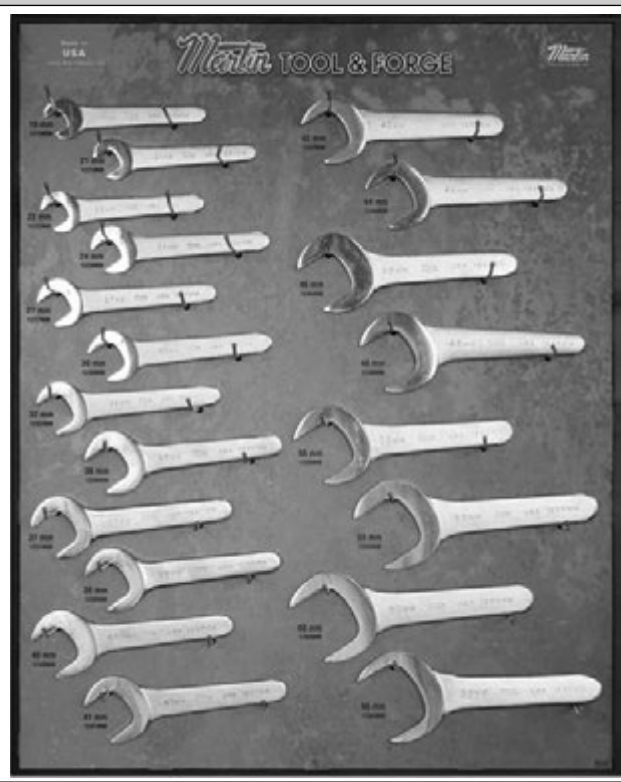
Llave de Servicio

BD5			CANTIDAD
1224	¾"	Llave de Servicio	1
1226	13⁄16"	Llave de Servicio	1
1228	⅞"	Llave de Servicio	1
1230	15⁄16"	Llave de Servicio	1
1232	1"	Llave de Servicio	1
1234	1 1⁄16"	Llave de Servicio	1
1236	1⅛"	Llave de Servicio	1
1238	1 3⁄16"	Llave de Servicio	1
1240	1¼"	Llave de Servicio	1
1242	1 5⁄16"	Llave de Servicio	1
1244	1⅜"	Llave de Servicio	1
1246	1 7⁄16"	Llave de Servicio	1
1248	1½"	Llave de Servicio	1
1250	1 9⁄16"	Llave de Servicio	1
1252	1⅝"	Llave de Servicio	1
1254	1 11⁄16"	Llave de Servicio	1
1256	1¾"	Llave de Servicio	1
1258	1 13⁄16"	Llave de Servicio	1
1260	1⅞"	Llave de Servicio	1
1262	1 15⁄16"	Llave de Servicio	1
1264	2"	Llave de Servicio	1
1268	2⅛"	Llave de Servicio	1
1272	2¼"	Llave de Servicio	1



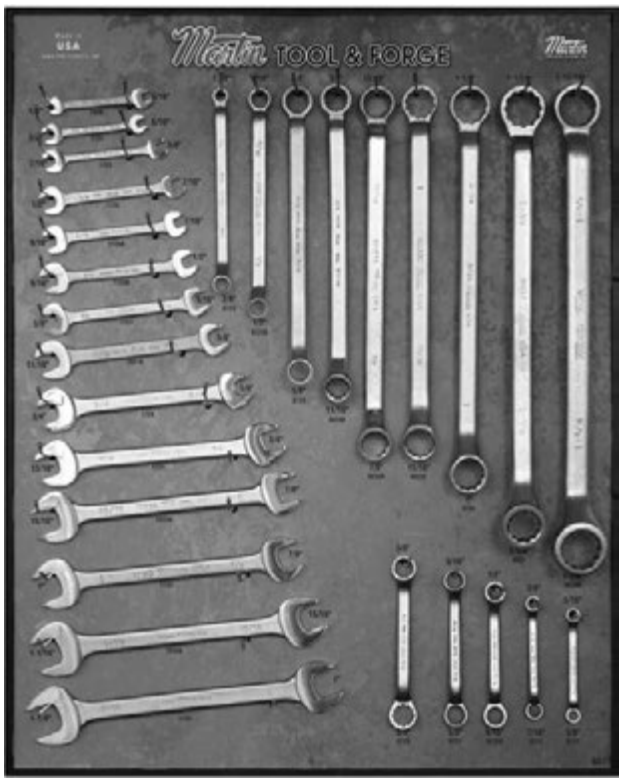
Llave de Servicio — Métricas

BD6			CANTIDAD
1219MM	19 mm	Llave de Servicio	1
1221MM	21 mm	Llave de Servicio	1
1222MM	22 mm	Llave de Servicio	1
1224MM	24 mm	Llave de Servicio	1
1227MM	27 mm	Llave de Servicio	1
1230MM	30 mm	Llave de Servicio	1
1232MM	32 mm	Llave de Servicio	1
1236MM	36 mm	Llave de Servicio	1
1237MM	37 mm	Llave de Servicio	1
1238MM	38 mm	Llave de Servicio	1
1240MM	40 mm	Llave de Servicio	1
1241MM	41 mm	Llave de Servicio	1
1242MM	42 mm	Llave de Servicio	1
1244MM	44 mm	Llave de Servicio	1
1246MM	46 mm	Llave de Servicio	1
1248MM	48 mm	Llave de Servicio	1
1250MM	50 mm	Llave de Servicio	1
1255MM	55 mm	Llave de Servicio	1
1260MM	60 mm	Llave de Servicio	1
1265MM	65 mm	Llave de Servicio	1



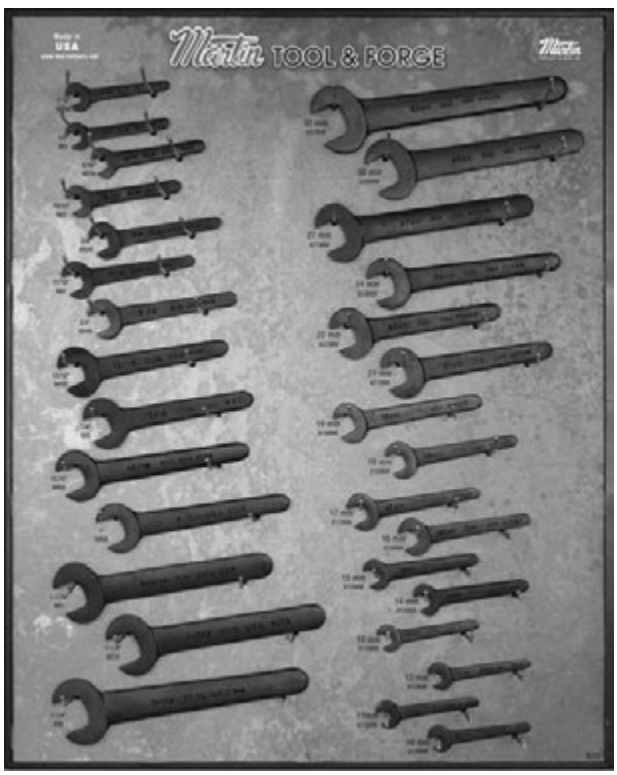
Tableros Exhibidores de Herramientas

Llaves Españolas / Llaves Estriadas



BD7			CANTIDAD
1020	1/4" × 5/16"	Llave Española	1
1721	5/16" × 3/8"	Llave Española	1
1723	3/8" × 7/16"	Llave Española	1
1725	7/16" × 1/2"	Llave Española	1
1725A	7/16" × 9/16"	Llave Española	1
1725B	1/2" × 9/16"	Llave Española	1
1727	9/16" × 5/8"	Llave Española	1
1027B	5/8" × 11/16"	Llave Española	1
1729	5/8" × 3/4"	Llave Española	1
1731	3/4" × 13/16"	Llave Española	1
1033A	7/8" × 15/16"	Llave Española	1
1733	7/8" × 1"	Llave Española	1
1034A	15/16" × 1 1/16"	Llave Española	1
1735	1" × 1 1/8"	Llave Española	1
8723	3/8" × 7/16"	Llave Estriada Larga	1
8725B	1/2" × 9/16"	Llave Estriada Larga	1
8729	5/8" × 3/4"	Llave Estriada Larga	1
8029B	11/16" × 3/4"	Llave Estriada Larga	1
8033A	7/8" × 15/16"	Llave Estriada Larga	1
8033C	15/16" × 1"	Llave Estriada Larga	1
8735	1" × 1 1/8"	Llave Estriada Larga	1
8037	1 1/16" × 1 1/4"	Llave Estriada Larga	1
8039B	1 1/4" × 1 7/16"	Llave Estriada Larga	1
9721	5/16" × 3/8"	Llave Estriada con Doble Acodado	1
9723	3/8" × 7/16"	Llave Estriada con Doble Acodado	1
9725B	1/2" × 9/16"	Llave Estriada con Doble Acodado	1
9727	9/16" × 5/8"	Llave Estriada con Doble Acodado	1
9729	5/8" × 3/4"	Llave Estriada con Doble Acodado	1

Llaves de Contratuerca

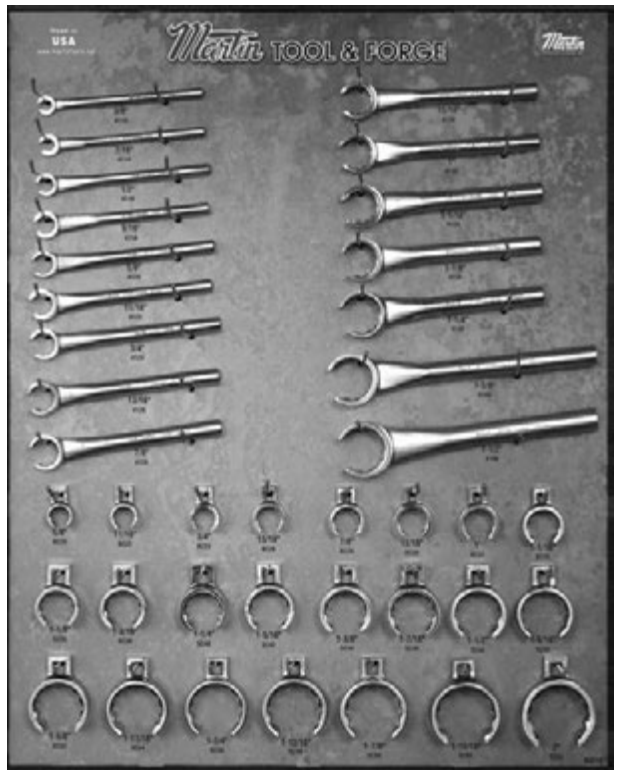


BD9			CANTIDAD
601A	7/16"	Llave de Contratuerca	1
601	1/2"	Llave de Contratuerca	1
602A	9/16"	Llave de Contratuerca	1
602	19/32"	Llave de Contratuerca	1
603A	5/8"	Llave de Contratuerca	1
603	11/16"	Llave de Contratuerca	1
604A	3/4"	Llave de Contratuerca	1
605A	13/16"	Llave de Contratuerca	1
605	7/8"	Llave de Contratuerca	1
606A	15/16"	Llave de Contratuerca	1
606B	1"	Llave de Contratuerca	1
607	1 1/16"	Llave de Contratuerca	1
607A	1 1/8"	Llave de Contratuerca	1
608	1 1/4"	Llave de Contratuerca	1
610MM	10 mm	Llave de Contratuerca	1
611MM	11 mm	Llave de Contratuerca	1
612MM	12 mm	Llave de Contratuerca	1
613MM	13 mm	Llave de Contratuerca	1
614MM	14 mm	Llave de Contratuerca	1
615MM	15 mm	Llave de Contratuerca	1
616MM	16 mm	Llave de Contratuerca	1
617MM	17 mm	Llave de Contratuerca	1
618MM	18 mm	Llave de Contratuerca	1
619MM	19 mm	Llave de Contratuerca	1
621MM	21 mm	Llave de Contratuerca	1
622MM	22 mm	Llave de Contratuerca	1
624MM	24 mm	Llave de Contratuerca	1
627MM	27 mm	Llave de Contratuerca	1
630MM	30 mm	Llave de Contratuerca	1
632MM	32 mm	Llave de Contratuerca	1

Tableros Exhibidores de Herramientas

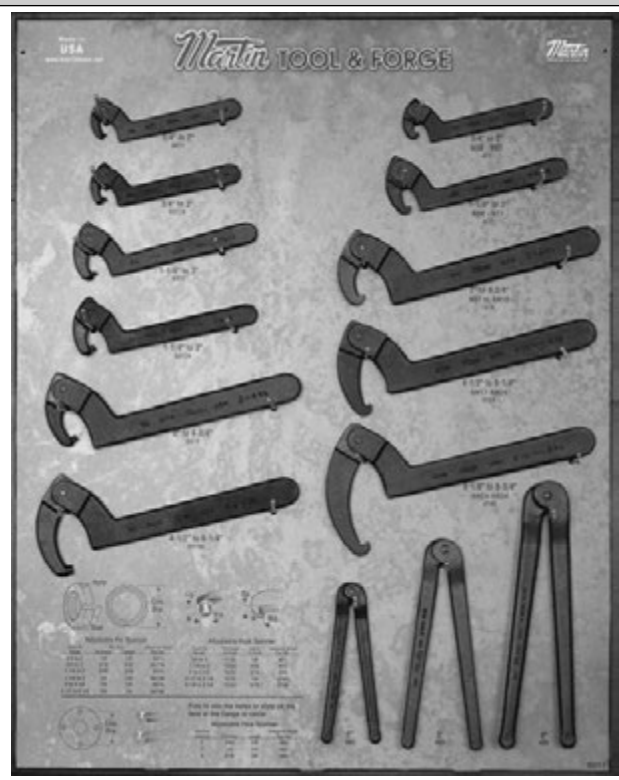
Llaves de Tuercas Abocardadas

BD10			CANTIDAD
4112	3/8"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4114	7/16"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4116	1/2"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4118	9/16"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4120	5/8"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4122	11/16"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4124	3/4"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4126	13/16"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4128	7/8"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4130	15/16"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4132	1"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4134	1 1/16"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4136	1 1/8"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4140	1 1/4"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4144	1 3/8"	Llave de Tuercas Abocardada	1
4148	1 1/2"	Llave de Tuercas Abocardada	1
BC20	5/8"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC22	11/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC24	3/4"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC26	13/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC28	7/8"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC30	15/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC32	1"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
BC34	1 1/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC36	1 1/8"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC38	1 3/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC40	1 1/4"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC42	1 5/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC44	1 3/8"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC46	1 7/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC50	1 9/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC52	1 5/8"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC54	1 11/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC56	1 3/4"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC58	1 13/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC60	1 7/8"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC62	1 15/16"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1
SC64	2"	Llave de Pata de Gallo Abocardada	1



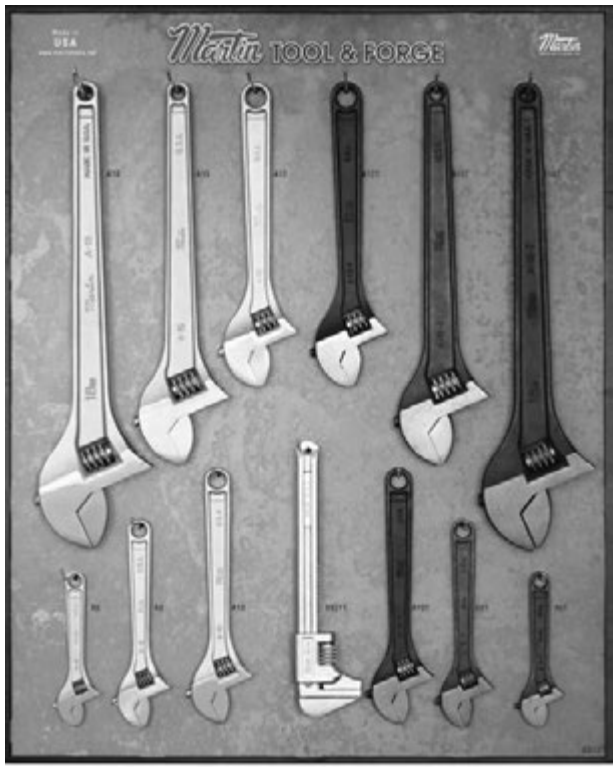
Llaves de Gancho

BD11			CANTIDAD
O471	3/4" a 2"	Llave de Gancho Articulada con Perno	1
O471A	3/4" a 2"	Llave de Gancho Articulada con Perno	1
O472	1 1/4" a 3"	Llave de Gancho Articulada con Perno	1
O472A	1 1/4" a 3"	Llave de Gancho Articulada con Perno	1
O474	2" a 4 3/4"	Llave de Gancho Articulada con Perno	1
O474A	4 1/2" a 6 1/4"	Llave de Gancho Articulada con Perno	1
471	3/4" a 2"	Llave de Gancho Articulada	1
472	1 1/4" a 3"	Llave de Gancho Articulada	1
474	2" a 4 3/4"	Llave de Gancho Articulada	1
474A	4 1/2" a 6 1/4"	Llave de Gancho Articulada	1
474B	6 1/8" a 8 3/4"	Llave de Gancho Articulada	1
482	2"	Llave Ajustable para Pasador	1
483	3"	Llave Ajustable para Pasador	1
484	4"	Llave Ajustable para Pasador	1



Tableros Exhibidores de Herramientas

Llaves Inglesas



BD12			CANTIDAD
A6	6"	Llave Inglesa	1
A6T	6"	Llave Inglesa Acabado Industrial	1
A8	8"	Llave Inglesa	1
A8T	8"	Llave Inglesa Acabado Industrial	1
A10	10"	Llave Inglesa	1
A10T	10"	Llave Inglesa Acabado Industrial	1
A12	12"	Llave Inglesa	1
A12T	12"	Llave Inglesa Acabado Industrial	1
A 15	15"	Llave Inglesa	1
A15T	15"	Llave Inglesa Acabado Industrial	1
A18	18"	Llave Inglesa	1
A18T	18"	Llave Inglesa Acabado Industrial	1
89311	11"	Llave Auto-Ajustable	1

Pinzas

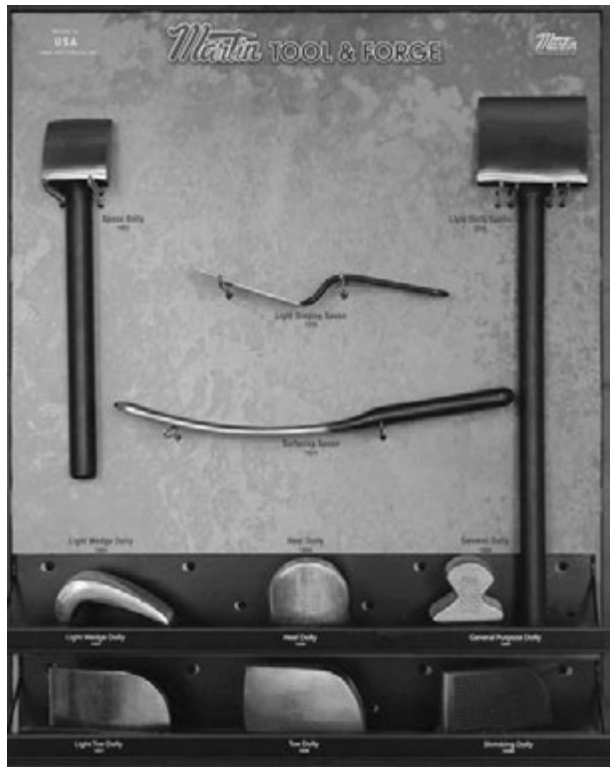


BD13			CANTIDAD
P206	6"	Pinza de Corte Diagonal	1
P208	8"	Pinza para Mecánico	1
P210	10"	Pinza para Mecánico	1
P307	7"	Pinza para Electricista	1
P308	8½"	Pinza para Electricista	1
P309	9¼"	Pinza para Electricista	1
P407	7"	Pinza de Extensión	1
P506	6½"	Pinza de Punta Larga para Corte Lateral	1
P507	7½"	Pinza de Punta Larga para Corte Lateral	1
P510	10"	Pinza de Extensión	1
P2065	6¾"	Pinza para Mecánico	1
P2075	7"	Pinza de Corte Diagonal	1
P71275	13"	Pinza de Extensión	1
P75	10"	Pinza para Arillo de Retención 1½" - 4"	1
P1421	6"	Pinza para Arillo de Retención ⅛" - 1"	1
P1434	8"	Pinza para Arillo de Retención ⅜" -2"	1

Tableros Exhibidores de Herramientas

Sufrideras

BD14		CANTIDAD
1024	Cuchara Simple Bombeada	1
1036	Cuchara para Abolladuras	1
1052	Cuchara con Sufridera	1
1056	Cuchara con Sufridera de Usos Múltiples	1
1057	Sufridera de Pie ligera	1
1058	Sufridera de Pie	1
1058S	Sufridera Dentada	1
1059	Sufridera de Talón	1
1060	Sufridera de Uso General	1
1065	Sufridera Ligera con Cuña	1



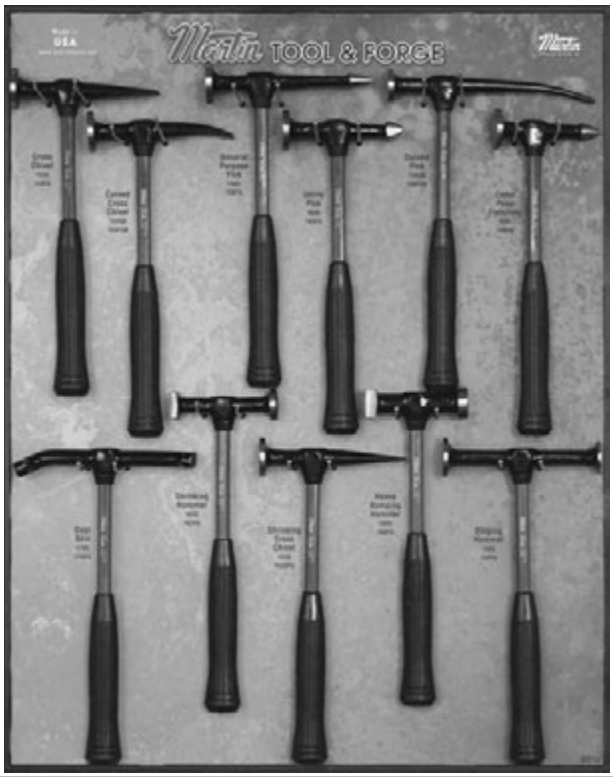
Martillos con Mango de Madera

BD15WD		CANTIDAD
150G	Martillo para Abolladuras	1
153G	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel	1
153GB	Martillo con Pico Curvo	1
153S	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel	1
156GB	Martillo con Pico Curvo	1
158G	Martillo de Uso General con Pico	1
160G	Martillo para Salpicaderas de Uso Pesado	1
162G	Martillo Dentado	1
164G	Martillo de Servicio con Pico	1
168G	Martillo para Acabados	1
170G	Martillo para Lienzos de Puertas	1



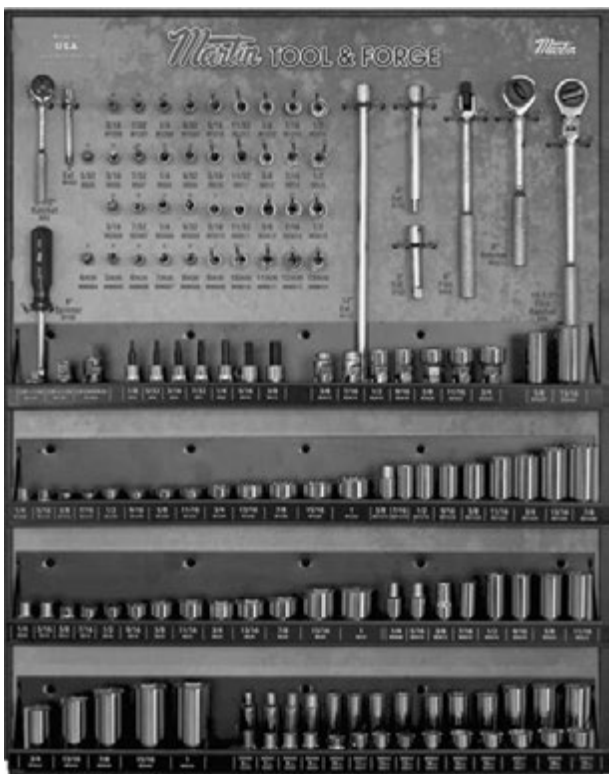
Tableros Exhibidores de Herramientas

Martillos con Mango de Fibra de Vidrio



BD15FG		CANTIDAD
150FG	Martillo para Abolladuras	1
153FG	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel	1
153FGB	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel Curvo	1
153SFG	Martillo con Cabeza Redonda y Cincel	1
156FG	Martillo con Pico	1
158FG	Martillo de Uso General con Pico	1
160FG	Martillo para Salpicaderas de Uso Pesado	1
162FG	Martillo Dentado	1
164FG	Martillo de Servicio con Pico	1
168FG	Martillo para Acabados	1
170FG	Martillo para Lienzos de Puertas	1

Dados de ¼" y ⅜"

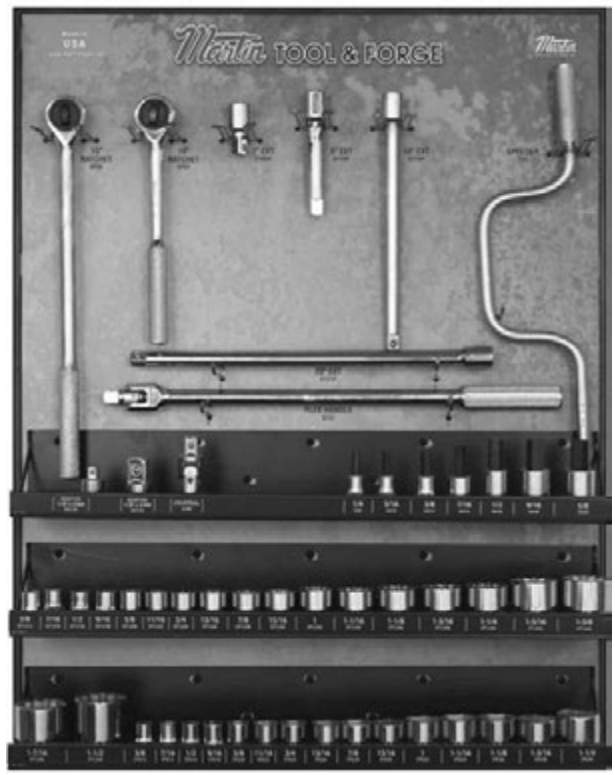


BD16		CANT.
M52	Matraca de ¼"	1
M103	Extensión 3", ¼"	1
M106	Manija Giratoria 6", ¼"	1
M605	Dado ¼", 6 puntos, 5/32"	1
M606	Dado ¼", 6 puntos, 3/16"	1
M607	Dado ¼", 6 puntos, 7/32"	1
M608	Dado ¼", 6 puntos, ¼"	1
M609	Dado ¼", 6 puntos, 9/32"	1
M610	Dado ¼", 6 puntos, 5/16"	1
M611	Dado ¼", 6 puntos, 11/32"	1
M612	Dado ¼", 6 puntos, ⅜"	1
M614	Dado ¼", 6 puntos, 7/16"	1
M616	Dado ¼", 6 puntos, ½"	1
M1206	Dado ¼", 12 puntos, 3/16"	1
M1207	Dado ¼",12 puntos, 7/32"	1
M1208	Dado ¼",12 puntos, ¼"	1
M1209	Dado ¼",12 puntos, 9/32"	1
M1210	Dado ¼",12 puntos, 5/16"	1
M1211	Dado ¼", 12 puntos, 11/32"	1
M1212	Dado ¼", 12 puntos, ⅜"	1
M1214	Dado ¼", 12 puntos, 7/16"	1
M1216	Dado ¼", 12 puntos, ½"	1
MD606	Dado Largo ¼", 6 ptos, 3/16"	1
MD607	Dado Largo ¼", 6 ptos, 7/32"	1
MD608	Dado Largo ¼", 6 ptos, ¼"	1
MD609	Dado Largo ¼", 6 ptos, 9/32"	1
MD610	Dado Largo ¼", 6 ptos, 5/16"	1
MD611	Dado Largo ¼", 6 ptos, 11/32"	1
MD612	Dado Largo ¼", 6 ptos, ⅜"	1
MD614	Dado Largo ¼", 6 ptos, 7/16"	1
MD616	Dado Largo ¼", 6 ptos, ½"	1
MM604	Dado ¼", 6 ptos, 4 mm	1
MM605	Dado ¼", 6 ptos, 5 mm	1
MM606	Dado ¼", 6 ptos, 6 mm	1
MM607	Dado ¼", 6 ptos, 7 mm	1
MM608	Dado ¼", 6 ptos, 8 mm	1
MM609	Dado ¼", 6 ptos, 9 mm	1
MM610	Dado ¼", 6 ptos, 10 mm	1
MM611	Dado ¼", 6 ptos, 11 mm	1
MM612	Dado ¼", 6 ptos, 12 mm	1
MM613	Dado ¼", 6 ptos, 13 mm	1
BS129	Adaptador ⅜", ¼"	1
BS130	Adaptador ⅜", ½"	1
B140A	Nudo Universal ⅜"	1
BA4	Dado Hexagonal ⅜", 1/8"	1
BA5	Dado Hexagonal ⅜", 5/32"	1
BA6	Dado Hexagonal ⅜", 3/16"	1
BA7	Dado Hexagonal ⅜", 7/32"	1
BA8	Dado Hexagonal ⅜", ¼"	1
BA10	Dado Hex ⅜", 5/16"	1
BA12	Dado Hex ⅜", ⅜"	1
BU612	Dado Flex ⅜", 6 ptos, ⅜"	1
BU614	Dado Flex ⅜", 6 ptos, 7/16"	1
BU616	Dado Flex ⅜", 6 ptos, ½"	1
BU618	Dado Flex ⅜", 6 ptos, 9/16"	1
BU620	Dado Flex ⅜", 6 ptos, 5/8"	1
BU622	Dado Flex ⅜", 6 ptos, 11/16"	1
BU624	Dado Flex ⅜", 6 ptos, ¾"	1
B40A	Mango Articulado, ⅜"	1
B52	Matraca, ⅜"	1
B54	Matraca, ⅜"	1
B103	Extensión 3", ⅜"	1
B105	Extensión 5", ⅜"	1
B112	Extensión 12", ⅜"	1
B608	Dado ⅜", 6 ptos, ¼"	1
B610	Dado ⅜", 6 ptos, 5/16"	1
B612	Dado ⅜", 6 ptos, ⅜"	1
B614	Dado ⅜", 6 ptos, 7/16"	1
B616	Dado ⅜", 6 ptos, ½"	1
B618	Dado ⅜", 6 ptos, 9/16"	1
B620	Dado ⅜", 6 ptos, 5/8"	1
B622	Dado ⅜", 6 ptos, 11/16"	1
B624	Dado ⅜", 6 ptos, ¾"	1
B626	Dado ⅜", 6 ptos, 13/16"	1
B628	Dado ⅜", 6 ptos, 7/8"	1
B630	Dado ⅜", 6 ptos, 15/16"	1
B632	Dado ⅜", 6 ptos, 1"	1
B1208	Dado ⅜", 12 ptos, ¼"	1
B1210	Dado ⅜", 12 ptos, 5/16"	1
B1212	Dado ⅜", 12 ptos, ⅜"	1
B1214	Dado ⅜", 12 ptos, 7/16"	1
B1216	Dado ⅜", 12 ptos, ½"	1
B1218	Dado ⅜", 12 ptos, 9/16"	1
B1220	Dado ⅜", 12 ptos, 5/8"	1
B1222	Dado ⅜", 12 ptos, 11/16"	1
B1224	Dado ⅜", 12 ptos, ¾"	1
B1226	Dado ⅜", 12 ptos, 13/16"	1
B1228	Dado ⅜", 12 ptos, 7/8"	1
B1230	Dado ⅜", 12 ptos, 15/16"	1
B1232	Dado ⅜", 12 ptos, 1"	1
BD608	Dado Largo ⅜", 6 ptos, ¼"	1
BD610	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 5/16"	1
BD612	Dado Largo ⅜", 6 ptos, ⅜"	1
BD614	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 7/16"	1
BD616	Dado Largo ⅜", 6 ptos, ½"	1
BD618	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 9/16"	1
BD620	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 5/8"	1
BD622	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 11/16"	1
BD624	Dado Largo ⅜", 6 ptos, ¾"	1
BD626	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 13/16"	1
BD628	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 7/8"	1
BD630	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 15/16"	1
BD632	Dado Largo ⅜", 6 ptos, 1"	1
BD620P	Dado para Bujía, ⅜", 5/8"	1
BD626P	Dado para Bujía, ⅜", 13/16"	1
BD1212	Dado Largo ⅜", 12 ptos, ⅜"	1
BD1214	Dado Largo ⅜", 12 ptos, 7/16"	1
BD1216	Dado Largo ⅜", 12 ptos, ½"	1
BD1218	Dado Largo ⅜", 12 ptos, 9/16"	1
BD1220	Dado Largo ⅜", 12 ptos, 5/8"	1
BD1222	Dado Largo ⅜", 12ptos, 11/16"	1
BD1224	Dado Largo ⅜", 12 ptos, ¾"	1
BD1226	Dado Largo ⅜", 12ptos, 13/16"	1
BD1228	Dado Largo ⅜", 12 ptos, 7/8"	1
BM606	Dado ⅜", 6 puntos, 6 mm	1
BM607	Dado ⅜", 6 puntos, 7 mm	1
BM608	Dado ⅜", 6 puntos, 8 mm	1
BM609	Dado ⅜", 6 puntos, 9 mm	1
BM610	Dado ⅜", 6 puntos, 10 mm	1
BM611	Dado ⅜", 6 puntos, 11 mm	1
BM612	Dado ⅜", 6 puntos, 12 mm	1
BM613	Dado ⅜", 6 puntos, 13 mm	1
BM614	Dado ⅜", 6 puntos, 14 mm	1
BM615	Dado ⅜", 6 puntos, 15 mm	1
BM616	Dado ⅜", 6 puntos, 16 mm	1
BM617	Dado ⅜", 6 puntos, 17 mm	1
BM618	Dado ⅜", 6 puntos, 18 mm	1
BM619	Dado ⅜", 6 puntos, 19 mm	1
BMD606	Dado L. ⅜", 6 ptos, 6 mm	1
BMD607	Dado L. ⅜", 6 ptos, 7 mm	1
BMD608	Dado L. ⅜", 6 ptos, 8 mm	1
BMD609	Dado L. ⅜", 6 ptos, 9 mm	1
BMD610	Dado L. ⅜", 6 ptos, 10 mm	1
BMD611	Dado L. ⅜", 6 ptos, 11 mm	1
BMD612	Dado L. ⅜", 6 ptos, 12 mm	1
BMD613	Dado L. ⅜", 6 ptos, 13 mm	1
BMD614	Dado L. ⅜", 6 ptos, 14 mm	1
BMD615	Dado L. ⅜", 6 ptos, 15 mm	1
BMD616	Dado L. ⅜", 6 ptos, 16 mm	1
BMD617	Dado L. ⅜", 6 ptos, 17 mm	1
BMD618	Dado L. ⅜", 6 ptos, 18 mm	1
BMD619	Dado L. ⅜", 6 ptos, 19 mm	1

Tableros Exhibidores de Herramientas

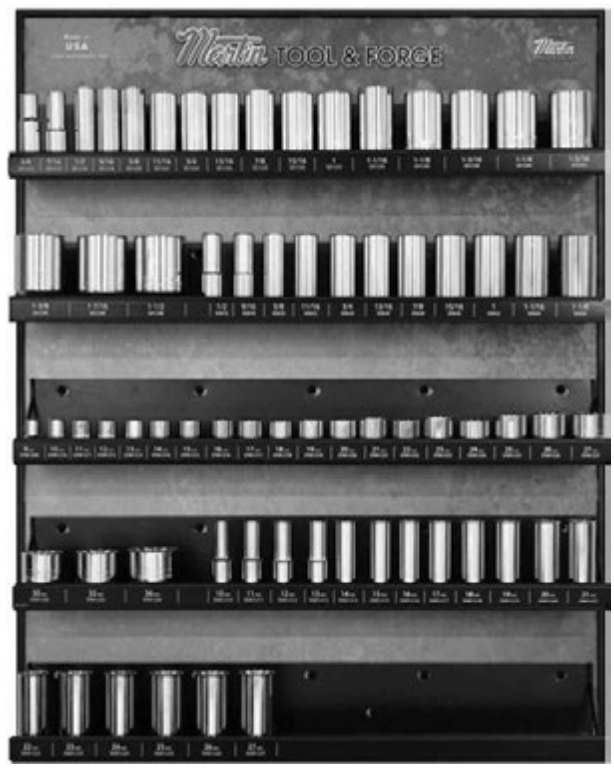
Dados Cromados de ½"

BD17		CANTIDAD	BD17		CANTIDAD
S15	Berbiquí ½", 18"	1	ST1228	Dado ½", 12 puntos, 7/8"	1
S102P	Extensión ½", 2"	1	ST1230	Dado ½", 12 puntos, 15/16"	1
S110P	Extensión ½", 5"	1	ST1232	Dado ½", 12 puntos, 1"	1
S115P	Extensión ½", 10"	1	ST1234	Dado ½", 12 puntos, 1 1/16"	1
S121P	Extensión ½", 18"	1	ST1236	Dado ½", 12 puntos, 1 1/8"	1
S140	Nudo Universal ½"	1	ST1238	Dado ½", 12 puntos, 1 3/16"	1
SA8	Dado Hexagonal ½", ¼"	1	ST1240	Dado ½", 12 puntos, 1¼"	1
SA10	Dado Hexagonal ½", 5/16"	1	ST1242	Dado ½", 12 puntos, 1 5/16"	1
SA12	Dado Hexagonal ½", 3/8"	1	ST1244	Dado ½", 12 puntos, 1 3/8"	1
SA14	Dado Hexagonal ½", 7/16"	1	ST1246	Dado ½", 12 puntos, 1 7/16"	1
SA16	Dado Hexagonal ½", ½"	1	ST1248	Dado ½", 12 puntos, 1½"	1
SA18	Dado Hexagonal ½", 9/16"	1	ST612	Dado ½", 6 puntos, 3/8"	1
SA20	Dado Hexagonal ½", 5/8"	1	ST614	Dado ½", 6 puntos, 7/16"	1
SF41	Mango Articulado ½"	1	ST616	Dado ½", 6 puntos, ½"	1
SF51	Matraca ½", 10"	1	ST618	Dado ½", 6 puntos, 9/16"	1
SF55	Matraca ½", 15"	1	ST620	Dado ½", 6 puntos, 5/8"	1
SH129	Adaptador ½", 3/8"	1	ST622	Dado ½", 6 puntos, 11/16"	1
SH130	Adaptador ½", ¾"	1	ST624	Dado ½", 6 puntos, ¾"	1
ST1212	Dado ½", 12 puntos, 3/8"	1	ST626	Dado ½", 6 puntos, 13/16"	1
ST1214	Dado ½", 12 puntos, 7/16"	1	ST628	Dado ½", 6 puntos, 7/8"	1
ST1216	Dado ½", 12 puntos, ½"	1	ST630	Dado ½", 6 puntos, 15/16"	1
ST1218	Dado ½", 12 puntos, 9/16"	1	ST632	Dado ½", 6 puntos, 1"	1
ST1220	Dado ½", 12 puntos, 5/8"	1	ST634	Dado ½", 6 puntos, 1 1/16"	1
ST1222	Dado ½", 12 puntos, 11/16"	1	ST636	Dado ½", 6 puntos, 1 1/8"	1
ST1224	Dado ½", 12 puntos, ¾"	1	ST638	Dado ½", 6 puntos, 1 3/16"	1
ST1226	Dado ½", 12 puntos, 13/16"	1	ST640	Dado ½", 6 puntos, 1¼"	1



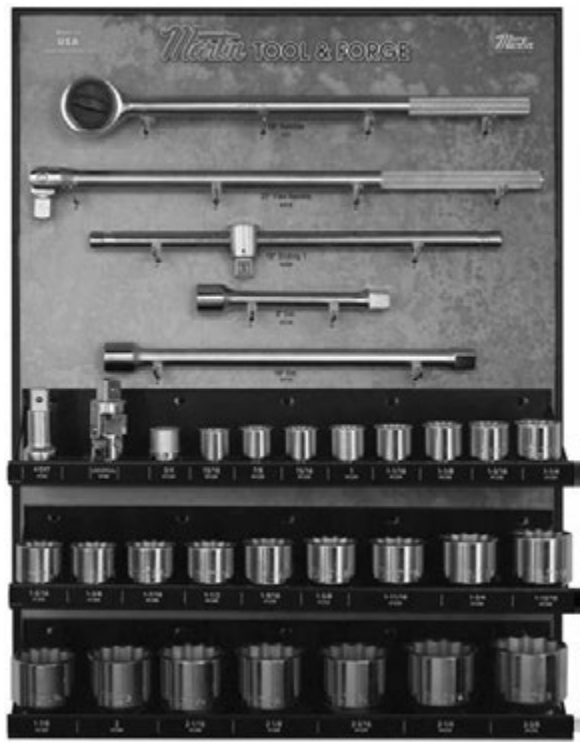
Dados de ½"

BD18		CANTIDAD	BD18		CANTIDAD
SD1212	Dado Largo ½", 12 ptos, 3/8"	1	STM1214	Dado ½", 12 ptos, 14 mm	1
SD1214	Dado Largo ½", 12 ptos, 7/16"	1	STM1215	Dado ½", 12 ptos, 15 mm	1
SD1216	Dado Largo ½", 12 ptos, ½"	1	STM1216	Dado ½", 12 ptos, 16 mm	1
SD1218	Dado Largo ½", 12 ptos, 9/16"	1	STM1217	Dado ½", 12 ptos, 17 mm	1
SD1220	Dado Largo ½", 12 ptos, 5/8"	1	STM1218	Dado ½", 12 ptos, 18 mm	1
SD1222	Dado Largo ½", 12 ptos, 11/16"	1	STM1219	Dado ½", 12 ptos, 19 mm	1
SD1224	Dado Largo ½", 12 ptos, ¾"	1	STM1220	Dado ½", 12 ptos, 20 mm	1
SD1226	Dado Largo ½", 12 ptos, 13/16"	1	STM1221	Dado ½", 12 ptos, 21 mm	1
SD1228	Dado Largo ½", 12 ptos, 7/8"	1	STM1222	Dado ½", 12 ptos, 22 mm	1
SD1230	Dado Largo ½", 12 ptos, 15/16"	1	STM1223	Dado ½", 12 ptos, 23 mm	1
SD1232	Dado Largo ½", 12 ptos, 1"	1	STM1224	Dado ½", 12 ptos, 24 mm	1
SD1234	Dado L. ½",12 ptos, 1 1/16"	1	STM1225	Dado ½", 12 ptos, 25 mm	1
SD1236	Dado L. ½",12 ptos, 1 1/8"	1	STM1226	Dado ½", 12 ptos, 26 mm	1
SD1238	Dado L. ½",12 ptos, 1 3/16"	1	STM1227	Dado ½", 12 ptos, 27 mm	1
SD1240	Dado L. ½",12 ptos, 1¼"	1	STM1230	Dado ½", 12 ptos, 30 mm	1
SD1242	Dado L. ½",12 ptos, 1 5/16"	1	STM1232	Dado ½", 12 ptos, 32 mm	1
SD1244	Dado L. ½",12 ptos, 1 3/8"	1	STM1236	Dado ½", 12 ptos, 36 mm	1
SD1246	Dado L. ½",12 ptos, 1 7/16"	1	SMD1210	Dado L. ½", 12 ptos, 10 mm	1
SD1248	Dado Largo ½", 6 ptos, 1½"	1	SMD1211	Dado L. ½", 12 ptos, 11 mm	1
SD616	Dado Largo ½", 6 ptos, ½"	1	SMD1212	Dado L. ½", 12 ptos, 12 mm	1
SD618	Dado Largo ½", 6 ptos, 9/16	1	SMD1213	Dado L. ½", 12 ptos, 13 mm	1
SD620	Dado Largo ½", 6 ptos, 5/8"	1	SMD1214	Dado L. ½", 12 ptos, 14 mm	1
SD622	Dado Largo ½", 6 ptos, 11/16"	1	SMD1215	Dado L. ½", 12 ptos, 15 mm	1
SD624	Dado Largo ½", 6 ptos, ¾"	1	SMD1216	Dado L. ½", 12 ptos, 16 mm	1
SD626	Dado Largo ½", 6 ptos, 13/16"	1	SMD1217	Dado L. ½", 12 ptos, 17 mm	1
SD628	Dado Largo ½", 6 ptos, 7/8"	1	SMD1218	Dado L. ½", 12 ptos, 18 mm	1
SD630	Dado Largo ½", 6 ptos, 15/16"	1	SMD1219	Dado L. ½", 12 ptos, 19 mm	1
SD632	Dado Largo ½", 6 ptos, 1"	1	SMD1220	Dado L. ½", 12 ptos, 20 mm	1
SD634	Dado Largo ½", 6 ptos, 1 1/16"	1	SMD1221	Dado L. ½", 12 ptos, 21 mm	1
SD636	Dado Largo ½", 6 ptos, 1 1/8"	1	SMD1222	Dado L. ½", 12 ptos, 22 mm	1
STM1209	Dado ½", 12 ptos, 9 mm	1	SMD1223	Dado L. ½", 12 ptos, 23 mm	1
STM1210	Dado ½", 12 ptos, 10 mm	1	SMD1224	Dado L. ½", 12 ptos, 24 mm	1
STM1211	Dado ½", 12 ptos, 11 mm	1	SMD1225	Dado L. ½", 12 ptos, 25 mm	1
STM1212	Dado ½", 12 ptos, 12 mm	1	SMD1226	Dado L. ½", 12 ptos, 26 mm	1
STM1213	Dado ½", 12 ptos, 13 mm	1	SMD1227	Dado L. ½", 12 ptos, 27 mm	1



Tableros Exhibidores de Herramientas

Dados y Accesorios Cromados de ¾"



BD19		CANTIDAD
H20A	Barra Corrediza, ¾"	1
H41A	Mango Articulado, ¾"	1
H51	Matraca y Juego de Repuesto, ¾"	1
H104	Extensión ¾" , 3½"	1
H110	Extensión ¾", 8"	1
H115	Extensión ¾", 16"	1
H140	Nudo Universal, ¾"	1
H1224	Dado ¾", 12 puntos, ¾"	1
H1226	Dado ¾", 12 puntos, 13/16"	1
H1228	Dado ¾", 12 puntos, ⅞"	1
H1230	Dado ¾", 12 puntos, 15/16"	1
H1232	Dado ¾", 12 puntos, 1"	1
H1234	Dado ¾", 12 puntos, 1 1/16"	1
H1236	Dado ¾", 12 puntos, 1⅛"	1
H1238	Dado ¾", 12 puntos, 1 3/16"	1
H1240	Dado ¾", 12 puntos, 1¼"	1
H1242	Dado ¾", 12 puntos, 1 5/16"	1
H1244	Dado ¾", 12 puntos, 1⅜"	1
H1246	Dado ¾", 12 puntos, 1 7/16"	1
H1248	Dado ¾", 12 puntos, 1½"	1
H1250	Dado ¾", 12 puntos, 1 9/16	1
H1252	Dado ¾", 12 puntos, 1⅝	1
H1254	Dado ¾", 12 puntos, 1 11/16"	1
H1256	Dado ¾", 12 puntos, 1¾"	1
H1258	Dado ¾", 12 puntos, 1 13/16"	1
H1260	Dado ¾", 12 puntos, 1⅞"	1
H1264	Dado ¾", 12 puntos, 2"	1
H1266	Dado ¾", 12 puntos, 2 1/16"	1
H1268	Dado ¾", 12 puntos, 2⅛"	1
H1270	Dado ¾", 12 puntos, 2 3/16"	1
H1272	Dado ¾", 12 puntos, 2¼"	1
H1276	Dado ¾", 12 puntos, 2⅜"	1

Dados y Accesorios de Impacto de ¾"

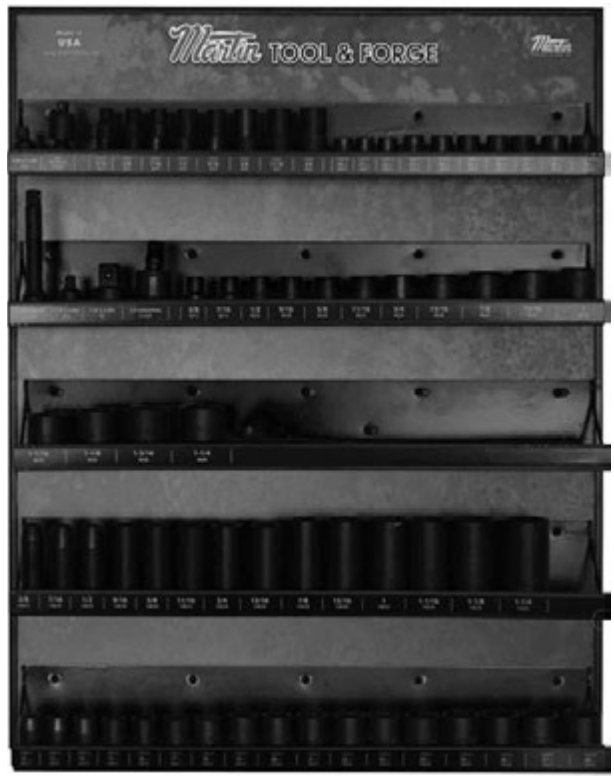


BD20		CANTIDAD	BD20		CANTIDAD
6107	Extensión ¾", 7"	1	6658	Dado ¾", 6 ptos, 1 13/16"	1
6110	Extensión ¾", 10"	1	6660	Dado ¾", 6 puntos, 1⅞"	1
64A	Adaptador ¾"F, ½"M	1	6662	Dado ¾", 6 puntos, 1 15/16"	1
67	Adaptador ¾"F, 1"M	1	6664	Dado ¾", 6 puntos, 2"	1
6140A	Nudo Universal ¾"	1	16624	Dado ¾", 6 puntos, ¾"	1
6620	Dado ¾", 6 puntos, ⅝"	1	16626	Dado ¾", 6 puntos, 13/16"	1
6622	Dado ¾", 6 puntos, 11/16"	1	16628	Dado ¾", 6 puntos, ⅞"	1
6624	Dado ¾", 6 puntos, ¾"	1	16630	Dado ¾", 6 puntos, 15/16"	1
6626	Dado ¾", 6 puntos, 13/16"	1	16632	Dado ¾", 6 puntos, 1"	1
6628	Dado ¾", 6 puntos, ⅞"	1	16634	Dado ¾", 6 puntos, 1 1/16"	1
6630	Dado ¾", 6 puntos, 15/16"	1	16636	Dado ¾", 6 puntos, 1⅛"	1
6632	Dado ¾", 6 puntos, 1"	1	16638	Dado ¾", 6 puntos, 1 3/16"	1
6634	Dado ¾", 6 puntos, 1 1/16"	1	16640	Dado ¾", 6 puntos, 1¼"	1
6636	Dado ¾", 6 puntos, 1⅛"	1	16642	Dado ¾", 6 puntos, 1 5/16"	1
6638	Dado ¾", 6 puntos, 1 3/16"	1	16644	Dado ¾", 6 puntos, 1⅜"	1
6640	Dado ¾", 6 puntos, 1¼"	1	16646	Dado ¾", 6 puntos, 1 7/16"	1
6642	Dado ¾", 6 puntos, 1 5/16"	1	16648	Dado ¾", 6 puntos, 1½"	1
6644	Dado ¾", 6 puntos, 1⅜"	1	16650	Dado ¾", 6 puntos, 1 9/16"	1
6646	Dado ¾", 6 puntos, 1 7/16"	1	16652	Dado ¾", 6 puntos, 1⅝"	1
6648	Dado ¾", 6 puntos, 1½"	1	16654	Dado ¾", 6 puntos, 1 11/16"	1
6650	Dado ¾", 6 puntos, 1 9/16"	1	16656	Dado ¾", 6 puntos, 1¾"	1
6652	Dado ¾", 6 puntos, 1⅝"	1	16660	Dado ¾", 6 puntos, 1⅞"	1
6654	Dado ¾", 6 puntos, 1 11/16"	1	16664	Dado ¾", 6 puntos, 2"	1
6656	Dado ¾", 6 ptos, 1¾"	1			

Tableros Exhibidores de Herramientas

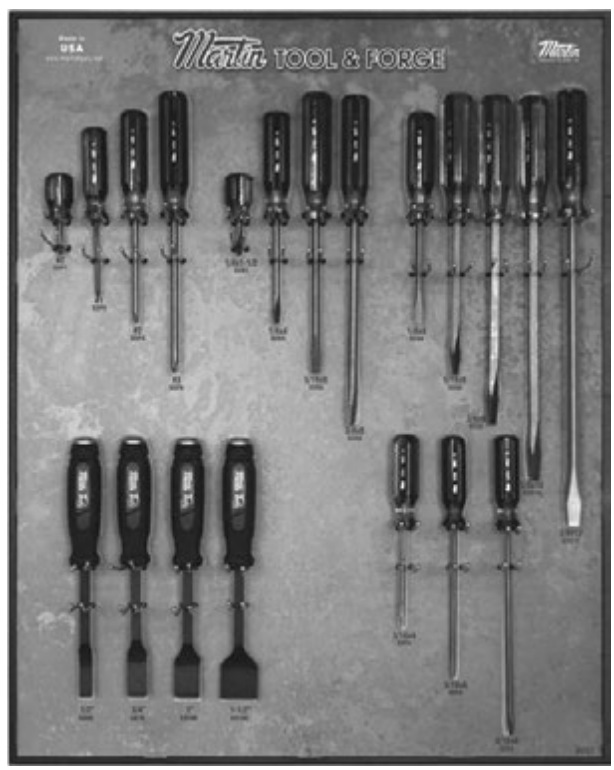
Dados de Impacto de 3/8" y 1/2"

BD21		CANTIDAD
24A	Adaptador ½"F, ½"M	1
2140A	Nudo Universal, ⅜"	1
2610	Dado ⅜", 6 puntos, 5/16"	1
2612	Dado ⅜", 6 puntos, ⅜"	1
2614	Dado ⅜", 6 puntos, 7/16"	1
2616	Dado ⅜", 6 puntos, ½"	1
2618	Dado ⅜", 6 puntos, 9/16"	1
2620	Dado ⅜", 6 puntos, ⅝"	1
2622	Dado ⅜", 6 puntos, 11/16"	1
2624	Dado ⅜", 6 puntos, ¾"	1
12610	Dado ⅜", 6 puntos, 5/16"	1
12612	Dado ⅜", 6 puntos, ⅜"	1
12614	Dado ⅜", 6 puntos, 7/16"	1
12616	Dado ⅜", 6 puntos, ½"	1
12618	Dado ⅜", 6 puntos, 9/16"	1
12620	Dado ⅜", 6 puntos, ⅝"	1
12622	Dado ⅜", 6 puntos, 11/16"	1
12624	Dado ⅜", 6 puntos, ¾"	1
2M610	Dado ⅜", 6 puntos, 10 mm	1
2M612	Dado ⅜", 6 puntos, 12 mm	1
2M613	Dado ⅜", 6 puntos, 13 mm	1
2M614	Dado ⅜", 6 puntos, 14 mm	1
2M615	Dado ⅜", 6 puntos, 15 mm	1
2M617	Dado ⅜", 6 puntos, 17 mm	1
2M618	Dado ⅜", 6 puntos, 18 mm	1
2M619	Dado ⅜", 6 puntos, 19 mm	1
4105A	Dado ⅜", 6 puntos, 19 mm	1
4140A	Nudo Universal ½"	1
42A	Adaptador ½"F, ⅜"M	1
46	Adaptador ½"F, ¾"M	1
4612	Dado ½", 6 puntos, ⅜"	1
4614	Dado ½", 6 puntos, 7/16"	1
4616	Dado ½", 6 puntos, ½"	1
4618	Dado ½", 6 puntos, 9/16"	1
4620	Dado ½", 6 puntos, ⅝"	1
4622	Dado ½", 6 puntos, 11/16"	1
4624	Dado ½", 6 puntos, ¾"	1
4626	Dado ½", 6 puntos, 13/16"	1
4628	Dado ½", 6 puntos, ⅞"	1
2630	Dado ½", 6 puntos, 15/16"	1
4632	Dado ½", 6 puntos, 1"	1
4634	Dado ½", 6 puntos, 1 1/16"	1
4636	Dado ½", 6 puntos, 1⅛"	1
4638	Dado ½", 6 puntos, 1 3/16"	1
4640	Dado ½", 6 puntos, 1¼"	1
14612	Dado ½", 6 puntos, ⅜"	1
14614	Dado ½", 6 puntos, 7/16"	1
14616	Dado ½", 6 puntos, ½"	1
14618	Dado ½", 6 puntos, 9/16"	1
14620	Dado ½", 6 puntos, ⅝"	1
14622	Dado ½", 6 puntos, 11/16"	1
14624	Dado ½", 6 puntos, ¾"	1
14626	Dado ½", 6 puntos, 13/16"	1
14628	Dado ½", 6 puntos, ⅞"	1
14630	Dado ½"" 6 puntos, 15/16"	1
14632	Dado ½", 6 puntos, 1"	1
14634	Dado ½", 6 puntos, 1 1/16"	1
14636	Dado ½", 6 puntos, 1⅛"	1
14640	Dado ½", 6 puntos, 1¼"	1
4M613	Dado ½", 6 puntos, 13 mm	1
4M614	Dado ½", 6 puntos, 14 mm	1
4M615	Dado ½", 6 puntos, 15 mm	1
4M616	Dado ½", 6 puntos, 16 mm	1
4M617	Dado ½", 6 puntos, 17 mm	1
4M618	Dado ½", 6 puntos, 18 mm	1
4M619	Dado ½", 6 puntos, 19 mm	1
4M621	Dado ½", 6 puntos, 21 mm	1
4M622	Dado ½", 6 puntos, 22 mm	1
4M624	Dado ½", 6 puntos, 24 mm	1
4M627	Dado ½", 6 puntos, 27 mm	1



Desarmadores

		CANTIDAD
GS50	Raspador de Juntas, ½"	1
GS75	Raspador de Juntas, ¾"	1
GS100	Raspador de Juntas, 1"	1
GS150	Raspador de Juntas, 1½"	1
SDE4-1	Desarmador Punta Cabinet, 4"	1
SDE6-1	Desarmador Punta Cabinet, 6"	1
SDE8-1	Desarmador Punta Cabinet, 8"	1
SDP1-1	Desarmador Punta Phillips, 1½"	1
SDP3-1	Desarmador Punta Phillips, 3"	1
SDP4-1	Desarmador Punta Phillips, 4"	1
SDP6-1	Desarmador Punta Phillips, 6"	1
SDR4-1	Desarmador para Mecánico, 4"	1
SDR6-1	Desarmador para Mecánico, 6"	1
SDR8-1	Desarmador para Mecánico, 8"	1
SDS1-1	Desarmador Corto, 1½"	1
SDS4-1	Desarmador Hoja Cuadrada, 4"	1
SDS6-1	Desarmador Hoja Cuadrada, 6"	1
SDS8-1	Desarmador Hoja Cuadrada, 8"	1
SDS10-1	Desarmador Hoja Cuadrada, 10"	1
SDS12-1	Desarmador Hoja Cuadrada, 12"	1



Cinceles





CON MARTILLOS DE FIBRA DE VIDRIO

BD23		CANTIDAD	BD23		CANTIDAD
C120	Cincel Plano Largo, ¾"	1	P7	Punzón Botapasador, 7⁄32"	1
C124	Cincel Plano Largo, ⅝"	1	P8	Punzón Botapasador, ¼"	1
C129	Cincel Plano Largo, ⅞"	1	P10	Punzón Botapasador, 5⁄16"	1
C132	Cincel Plano Largo, 1"	1	P23	Punzón Botador Largo, 3⁄32"	1
C10	Cincel Plano Estándar, 5⁄16"	1	P24	Punzón Botador Largo, ⅛"	1
C12	Cincel Plano Estándar, ⅜"	1	P25	Punzón Botador Largo, 5⁄32"	1
C16	Cincel Plano Estándar, ½"	1	P26	Punzón Botador Largo, 3⁄16"	1
C20	Cincel Plano Estándar, ⅝"	1	P26A	Punzón Botador Largo, 7⁄32"	1
C24	Cincel Plano Estándar, ¾"	1	P27	Punzón Botador Largo, ¼"	1
C28	Cincel Plano Estándar, ⅞"	1	P28	Punzón Botador Largo, 5⁄16	1
C32	Cincel Plano Estándar, 1"	1	P28A	Punzón Botador Largo, ¼"	1
C39	Cincel Puntiagudo, ⅛"	1	P29	Punzón Botador Largo, 5⁄16"	1
C40	Cincel Puntiagudo, 3⁄16"	1	192	Barra de Apalancamiento con Cabeza Curva, Acabado Industrial, ½" × 12"	1
C42	Cincel Puntiagudo, ¼"	1			
P32	Punzón para Marcar, ⅜"	1			
P33	Punzón para Marcar, ½"	1			
P38	Punzón para Centrar, ¼"	1	193	Barra de Apalancamiento con Cabeza Curva, Acabado Industrial, ½" × 15"	1
P39	Punzón para Centrar, 5⁄16"	1			
P40	Punzón para Centrar, ⅜"	1			
P42	Punzón para Centrar, ½"	1			
P43	Punzón para Centrar, ⅝"	1	196	Barra de Apalancamiento, Acabado Industrial, ⅝" × 16"	1
P2	Punzón Botapasador, 1⁄16"	1			
P3	Punzón Botapasador, 3⁄32"	1			
P4	Punzón Botapasador, ⅛"	1	197	Barra de Apalancamiento, Acabado Industrial, ¾" × 24"	1
P5	Punzón Botapasador, 5⁄32"	1			
P6	Punzón Botapasador, 3⁄16"	1			

BD23 con Mazos de Golpe Seco y Marros de Bronce		CANTIDAD
BD23	*Ver contenido del tablero arriba*	
HPD2	Mazo de Golpe Seco, 1.5 lb	1
HPD3	Mazo de Golpe Seco, 2.2 lb	1
HPD4	Mazo de Golpe Seco 2.9 lb	1
HSB15	Marro de Bronce,1½ lb	1
HSB25	Marro de Bronce, 2½ lb	1

Tableros Exhibidores de Herramientas

Cinceles



CON BARRAS DE APALANCAMIENTO

BD23 con Barras de Apalancamiento		CANTIDAD
BD23	*Ver contenido del tablero de la pág. anterior*	
192	Barra de Apalancamiento con Cabeza Curva, Acabado Industrial, ½" × 12"	1
193	Barra de Apalancamiento con Cabeza Curva, Acabado Industrial, ½" × 15"	1
196	Barra de Apalancamiento, Acabado Industrial, ⅝" × 16"	1
197	Barra de Apalancamiento, Acabado Industrial, ¾" × 24"	1



EXHIBIDOR DE MOSTRADOR

BD24 Mostrador		CANTIDAD	BD24 Mostrador		CANTIDAD
C120	Cincel Plano Largo, ¾"	1	P5	Punzón Botapasador, 5⁄32"	1
C124	Cincel Plano Largo, ⅝"	1	P6	Punzón Botapasador, 3⁄16"	1
C129	Cincel Plano Largo, ⅞"	1	P7	Punzón Botapasador, 7⁄32"	1
C132	Cincel Plano Largo, 1"	1	P8	Punzón Botapasador, ¼"	1
C10	Cincel Plano Estándar, 5⁄16"	1	P10	Punzón Botapasador, 5⁄16"	1
C12	Cincel Plano Estándar, ⅜"	1	P23	Punzón Botador Largo, 3⁄32"	1
C16	Cincel Plano Estándar, ½"	1	P24	Punzón Botador Largo, ⅛"	1
C20	Cincel Plano Estándar, ⅝"	1	P25	Punzón Botador Largo, 5⁄32"	1
C24	Cincel Plano Estándar, ¾"	1	P26	Punzón Botador Largo, 3⁄16"	1
C28	Cincel Plano Estándar, ⅞"	1	P26A	Punzón Botador Largo, 7⁄32"	1
C32	Cincel Plano Estándar, 1"	1	P27	Punzón Botador Largo, ¼"	1
C39	Cincel Puntiagudo, ⅛"	1	P28	Punzón Botador Largo, 5⁄16"	1
C40	Cincel Puntiagudo, 3⁄16"	1	P28A	Punzón Botador Largo, ¼"	1
C42	Cincel Puntiagudo, ¼"	1	P29	Punzón Botador Largo, 5⁄16"	1
P32	Punzón para Marcar, ⅜"	1	192	Barra de Apalancamiento, Cabeza Curva, Acabado Industrial, ½" × 12"	1
P33	Punzón para Marcar, ½"	1			
P38	Punzón para Centrar, ¼"	1			
P39	Punzón para Centrar, 5⁄16"	1	193	Barra de Apalancamiento, Cabeza Curva, Acabado Industrial, ½" × 15"	1
P40	Punzón para Centrar, ⅜"	1			
P42	Punzón para Centrar, ½"	1			
P43	Punzón para Centrar, ⅝"	1	196	Barra de Apalancamiento, A. Industrial, ⅝" × 16"	1
P2	Punzón Botapasador, 1⁄16"	1			
P3	Punzón Botapasador, 3⁄32"	1	197	Barra de Apalancamiento, A. Industrial, ¾" × 24"	1
P4	Punzón Botapasador, ⅛"	1			

Partes para Tableros Exhibidores
Correspondencia de Números de Parte

Encabezados y Ganchos





NO. DE PARTE		CANTIDAD
BD-HEADER	Encabezado para Tablero de Herramientas 23.5" × 3" Letras Resaltadas Moldeado en Negro	1
1	Gancho Recto	10
2	Gancho Recto Uso Pesado	5
3	Gancho Curvo	5
BD8	Tablero Universal	1

Correspondencia de Números de Parte

Llaves Combinadas - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/4	1158	OEX8	1208A	25-208	3108
5/16	1159	OEX10A	1210A	25-210	3110
11/32	1159A	OEX11A	1211A	25-211	3111
3/8	1160	OEX12A	1212ASD	25-212	3112
7/16	1161	OEX14A	1214ASD	25-214	3114
1/2	1162	OEX16A	1216ASD	25-216	3116
9/16	1163	OEX18A	1218ASD	25-218	3118
5/8	1164	OEX20A	1220ASD	25-220	3120
11/16	1165	OEX22A	1222ASD	25-222	3122
3/4	1166	OEX24A	1224ASD	25-224	3124
13/16	1167A	OEX26A	1226ASD	25-226	3126
7/8	1167	OEX28A	1228ASS	25-228	3128
15/16	1168	OEX30A	1230ASD	25-230	3130
1	1170	OEX32A	1232ASD	25-232	3132
1-1/16	1171	OEX34	1234ASD	25-234	3134
1-1/8	1172	OEX36	1236ASD	25-236	3136
1-1/4	1173	OEX40	1240	25-240	3140
1-5/16	1174	OEX42	1242	25-242	3142
1-3/8	1175	OEX44	1244	25-244	3144
1-7/16	1176	OEX46A	1246	25-246	3146
1-1/2	1177	OEX48A	1248	25-248	3148
1-5/8	1180	OEX52A	1252	25-252	3152
1-11/16	1182	OEX54	1254	25-254	3154
1-3/4	1184	OEX56	1256	25-256	3156
1-13/16	1186	OEX58	1258	25-258	3158
1-7/8	1188	OEX60	1260	25-260	3160
2	1190	OEX64	1264	25-264	3164
2-1/16	1191	—	1266	25-266	3166
2-1/8	1192	—	1268	25-268	3168
2-3/16	1193	—	1270	25-270	3170
2-1/4	1194	—	1272	25-272	3172
2-3/8	1195	—	1276	25-276	3176
2-1/2	1196	—	1280	25-280	3180

Llaves Combinadas - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/4	BLK1158	—	—	30-208	—
5/16	BLK1159	GOEX10A	—	30-210	3110B
11/32	BLK1159A	—	—	30-211	—
3/8	BLK1160	GOEX12A	1212BASD	30-212	3112B
7/16	BLK1161	GOEX14A	1214BASD	30-214	3114B
1/2	BLK1162	GOEX16A	1216BASD	30-216	3116B
9/16	BLK1163	GOEX18A	1218BASD	30-218	3118B
5/8	BLK1164	GOEX20A	1220BASD	30-220	3120B
11/16	BLK1165	GOEX22A	1222BASD	30-222	3122B
3/4	BLK1166	GOEX24A	1224BASD	30-224	3124B
13/16	BLK1167A	GOEX26A	1226BASD	30-226	3126B
7/8	BLK1167	GOEX28A	1228BASD	30-228	3128B
15/16	BLK1168	GOEX30A	1230BASD	30-230	3130B
1	BLK1170	GOEX32A	1232BASD	30-232	3132B
1-1/16	BLK1171	GOEX34A	1234BASD	30-234	3134B
1-1/8	BLK1172	GOEX36	1236BASD	30-236	3136B
1-1/4	BLK1173	GOEX40	1240BASD	30-240	3140B
1-5/16	BLK1174	GOEX42	1242B	30-242	3142B
1-3/8	BLK1175	GOEX44	1244B	30-244	3144B
1-7/16	BLK1176	GOEX46A	1246B	30-246	3146B
1-1/2	BLK1177	GOEX48A	1248B	30-248	3148B
1-5/8	BLK1180	GOEX52A	1252B	30-252	3152B
1-11/16	BLK1182	GOEX54	1254B	30-254	3154B
1-3/4	BLK1184	GOEX56	1256B	30-256	3156B
1-13/16	BLK1186	GOEX58	1258B	30-258	3158B
1-7/8	BLK1188	GOEX60	1260B	30-260	3160B
2	BLK1190	GOEX64	1264B	30-264	3164B
2-1/16	BLK1191	—	—	30-266	—
2-1/8	BLK1192	—	—	30-268	—
2-3/16	BLK1193	—	—	30-270	—
2-1/4	BLK1194	—	—	30-272	—
2-3/8	BLK1195	—	—	30-276	—
2-1/2	BLK1196	—	—	30-280	—

Llaves Combinadas - Cromadas - Métricas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
6MM	1106MM	—	—	—	MC6
7MM	1107MM	—	1207M	—	MC7
8MM	1108MM	OEXM80	1208M	—	MC8
9MM	1109MM	OEXM90A	1209M	—	MC9
10MM	1110MM	OEXM100A	1210M	52-210	MC10
11MM	1111MM	OEXM110A	1211M	52-211	MC11
12MM	1112MM	OEXM120A	1212M	52-212	MC12
13MM	1113MM	OEXM130A	1213M	52-213	MC13
14MM	1114MM	OEXM140A	1214M	52-214	MC14
15MM	1115MM	OEXM150A	1215M	52-215	MC15
16MM	1116MM	OEXM160A	1216M	52-216	MC16
17MM	1117MM	OEXM170A	1217M	52-217	MC17
18MM	1118MM	OEXM180A	1218M	52-218	MC18
19MM	1119MM	OEXM190A	1219M	52-219	MC19
20MM	1120MM	OEXM200A	1220M	52-220	MC20
21MM	1121MM	OEXM210A	1221M	52-221	MC21
22MM	1122MM	OEXM220A	1222M	52-222	MC22
23MM	1123MM	OEXM230A	1223M	52-223	MC23
24MM	1124MM	OEXM240A	1224M	52-224	MC24
25MM	1125MM	OEXM250A	1225M	52-225	MC25
26MM	1126MM	OEXM260A	1226M	52-226	MC26
27MM	1127MM	OEXM270A	1227M	52-227	MC27
28MM	1128MM	—	1228M	—	MC28
29MM	1129MM	OEXM290A	1229M	—	MC29
30MM	1130MM	OEXM300A	1230M	52-230	MC30
32MM	1132MM	OEXM320A	1232M	52-232	MC32
34MM	1134MM	OEXM340	—	—	—
36MM	1136MM	OEXM360	1236M	52-236	MC36
41MM	1141MM	—	1241M	52-241	MC41
46MM	1146MM	—	1246M	52-246	MC46
50MM	1150MM	—	1250M	—	MC50
55MM	1155MM	—	—	—	MC55
60MM	1160MM	—	—	—	MC60

Correspondencia de Números de Parte

Llaves Combinadas - Acabado Industrial - Métricas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
6MM	BLK1106MM	—	N.D.	56-206	—
7MM	BLK1107MM	—	N.D.	56-207	—
8MM	BLK1108MM	—	N.D.	56-208	—
9MM	BLK1109MM	—	N.D.	56-209	—
10MM	BLK1110MM	GOEXM100A	N.D.	56-210	MC10B
11MM	BLK1111MM	GOEXM110A	N.D.	56-211	MC11B
12MM	BLK1112MM	GOEXM120A	N.D.	56-212	MC12B
13MM	BLK1113MM	GOEXM130A	N.D.	56-213	MC13B
14MM	BLK1114MM	GOEXM140A	N.D.	56-214	MC14B
15MM	BLK1115MM	GOEXM150A	N.D.	56-215	MC15B
16MM	BLK1116MM	GOEXM160A	N.D.	56-216	MC16B
17MM	BLK1117MM	GOEXM170A	N.D.	56-217	MC17B
18MM	BLK1118MM	GOEXM180A	N.D.	56-218	MC18B
19MM	BLK1119MM	GOEXM190A	N.D.	56-219	MC19B
20MM	BLK1120MM	GOEXM200A	N.D.	56-220	MC20B
21MM	BLK1121MM	GOEXM210A	N.D.	56-221	MC21B
22MM	BLK1122MM	GOEXM220A	N.D.	56-222	MC22B
23MM	BLK1123MM	GOEXM230A	N.D.	56-223	MC23B
24MM	BLK1124MM	GOEXM240A	N.D.	56-224	MC24B
25MM	BLK1125MM	—	N.D.	N.D.	MC25B
26MM	BLK1126MM	—	N.D.	N.D.	—
27MM	BLK1127MM	—	N.D.	N.D.	—
28MM	BLK1128MM	—	N.D.	N.D.	—
29MM	BLK1129MM	—	N.D.	N.D.	—
30MM	BLK1130MM	—	N.D.	N.D.	—
32MM	BLK1132MM	—	N.D.	N.D.	—
34MM	BLK1134MM	—	N.D.	N.D.	—
36MM	BLK1136MM	—	N.D.	N.D.	—
41MM	BLK1141MM	—	N.D.	N.D.	—
46MM	BLK1146MM	—	N.D.	N.D.	—
50MM	BLK1150MM	—	N.D.	N.D.	—
55MM	BLK1155MM	—	N.D.	N.D.	—
60MM	BLK1160MM	—	N.D.	N.D.	—

Llaves Españolas - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/4 × 5/16	1020	V0810	3018	26-007	E810
5/16 × 11/32	1720	—	—	26-031	—
5/16 × 3/8	1721	V01012	3020	26-034	E1012
5/16 × 13/32	1021	—	—	—	—
3/8 × 7/16	1723	V01214	3021	26-043	E1214
3/8 × 1/2	1723A	—	—	—	26-046
7/16 × 1/2	1725	V01416	3025	26-058	E1416
7/16 × 9/16	1725A	—	—	26-064	E1418
1/2 × 9/16	1725B	V01618	3026	26-067	E1618
1/2 × 5/8	1726	—	—	—	—
9/16 × 5/8	1727	V01820	3030	26-079	E1820
9/16 × 11/16	1027C	—	—	—	—
19/32 × 11/16	1027	V01922	3033	—	E1922
5/8 × 11/16	1027B	V02022	3034	26-094	E2022
9/16 × 3/4	1728	—	—	—	—
5/8 × 3/4	1729	V02024	3031	26-097	E2024
11/16 × 3/4	1029B	V02224	3035	26-106	E2224
11/16 × 25/32	1029	—	—	3037	—
11/16 × 13/16	1029C	—	—	—	—
11/16 × 7/8	1030	—	—	—	—
3/4 × 13/16	1731	V02426	—	26-121	E2426
3/4 × 7/8	1731A	V02428	3039	26-124	E2428
13/16 × 7/8	1731B	V02628	3040	26-133	E2628
7/8 × 15/16	1033A	V02830	—	26-139	E2830
7/8 × 1	1733	—	—	—	E2832
15/16 × 1	1033C	V03032	3045	26-151	E3032
7/8 × 1-1/16	1034	—	3041	26-145	E2834
15/16 × 1-1/16	1034A	—	—	—	—
1 × 1-1/8	1735	—	—	26-163	E3236
1-1/16 × 1-1/8	1036B	—	3050	26-166	E3436
1-1/16 × 1-1/4	1037	V03440	3051	26-169	E3440
1-1/8 × 1-1/4	1737	—	—	26-172	E3640
1-1/8 × 1-5/16	1037A	—	—	—	E3642
1-1/4 × 1-5/16	1039B	V04042	3055	26-178	E4042
1-1/4 × 1-7/16	1039	—	—	—	—
1-5/16 × 1-1/2	1039A	—	—	26-187	—
1-3/8 × 1-7/16	1039C	V04446	3060	26-190	—
1-1/4 × 1-5/8	1040	—	—	—	—
1-7/16 × 1-5/8	1041	—	—	26-199	—
1-1/2 × 1-5/8	1041B	V04852	3070	26-202	—

Llaves Españolas - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/4 × 5/16	BLK-1020	GV0810	—	—	—
5/16 × 11/32	BLK1720	—	—	—	—
5/16 × 3/8	BLK1721	GV01012	3020B	30-734	E1012B
5/16 × 13/32	BLK1021	—	—	—	—
3/8 × 7/16	BLK1723	GV01214	3021B	30-743	E1214B
3/8 × 1/2	BLK1723A	—	—	—	—
7/16 × 1/2	BLK1725	GV01416	3025B	30-758	E1416B

Llaves Españolas - Acabado Industrial (cont.)

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
7/16 × 9/16	BLK1725A	—	—	—	—
1/2 × 9/16	BLK1725B	GV01618	3026B	30-767	E1618B
1/2 × 5/8	BLK1726	—	—	—	—
9/16 × 5/8	BLK1727	GV01820	3030B	30-779	E1820B
9/16 × 11/16	BLK1027C	—	—	—	—
19/32 × 11/16	BLK1027	—	—	—	—
5/8 × 11/16	BLK1027B	GV02022	3034B	30-794	E2022B
9/16 × 3/4	BLK1728	—	—	—	—
5/8 × 3/4	BLK1729	GV02024	3031B	30-797	E2024B
11/16 × 3/4	BLK1029B	GV02224	3035B	30-806	E2224B
11/16 × 25/32	BLK1029	—	—	—	—
11/16 × 13/16	BLK1029C	—	—	—	—
11/16 × 7/8	BLK-1030	—	—	—	—
3/4 × 13/16	BLK1731	GV02426	—	—	—
3/4 × 7/8	BLK1731A	GV02428	3039B	30-824	E2428B
13/16 × 7/8	BLK1731B	GV02628	3040B	—	E2628B
7/8 × 15/16	BLK1033A	GV02830	—	—	—
7/8 × 1	BLK1733	—	—	—	—
15/16 × 1	BLK1033C	GV03032	3045B	30-851	E3032B
7/8 × 1-1/16	BLK1034	—	—	—	—
15/16 × 1-1/16	BLK1034A	—	—	—	—
1 × 1-1/8	BLK1735	—	—	—	—
1-1/16 × 1-1/8	BLK1036B	—	3050B	—	E3436B
1-1/16 × 1-1/4	BLK1037	GV03440	3051B	30-869	E3440B
1-1/8 × 1-1/4	BLK1737	—	—	30-872	—
1-1/8 × 1-5/16	BLK1037A	—	—	—	—
1-1/4 × 1-5/16	BLK1039B	GV04042	3055B	—	E4042B
1-1/4 × 1-7/16	BLK1039	—	—	—	E4046B
1-5/16 × 1-1/2	BLK1039A	—	—	—	—
1-3/8 × 1-7/16	BLK1039C	GV04446	3060B	—	—
1-1/4 × 1-5/8	BLK1040	—	—	—	—
1-7/16 × 1-5/8	BLK1041	—	—	30-896	—
1-1/2 × 1-5/8	BLK1041B	GV04852	3070B	30-902	—
1-11/16 × 1-7/8	BLK44A	—	—	—	—
1-13/16 × 2	BLK45	—	—	—	—
2-3/16 × 2-3/8	BLK49	—	—	—	—
2-1/4 × 2-7/16	BLK49A	—	—	—	—

Llaves Estriadas con Doble Acodado - Patrón Corto - 45° - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
5/16 × 3/8	9721	XS1012	N.D.	—	—
3/8 × 7/16	9723	XS1214	8160	27-143	476
7/16 × 1/2	9725	XS1416	N.D.	27-158	—
1/2 × 9/16	9725B	XS1618	8161	27-167	277
9/16 × 5/8	9727	XS1820	N.D.	27-179	—
5/8 × 11/16	9727A	—	8162	27-194	278
5/8 × 3/4	9729	XS2024	N.D.	—	—

Llaves Estriadas con Doble Acodado - Patrón Corto - 45° - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
5/16 × 3/8	BLK9721	GXS01012	N.D.	N.D.	N.D.
3/8 × 7/16	BLK9723	GXS01214	N.D.	N.D.	N.D.
7/16 × 1/2	BLK9725	GXS01416	N.D.	N.D.	N.D.
1/2 × 9/16	BLK9725B	GXS01618	N.D.	N.D.	N.D.
9/16 × 5/8	BLK9727	GXS01820	N.D.	N.D.	N.D.
5/8 × 11/16	BLK9727A	—	N.D.	N.D.	N.D.
5/8 × 3/4	BLK9729	GXS02024	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves Estriadas con Doble Acodado - Patrón Largo - 45° - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/8 × 7/16	8723	XB1214	8180	27-343	2840
7/16 × 1/2	8725	XB1416	N.D.	27-358	—
1/2 × 9/16	8725B	XB1618	8181	27-367	2843
9/16 × 5/8	8727	XB1820	N.D.	27-379	—
5/8 × 11/16	8727A	XB2022	8182	27-394	2846
5/8 × 3/4	8729	XB2024	N.D.	27-397	—
11/16 × 3/4	8029B	XB2224	N.D.	27-406	—
3/4 × 7/8	8731A	XB2428	8184	27-424	—
13/16 × 7/8	8731B	XB2628	N.D.	—	2852
7/8 × 15/16	8033A	XB2830	N.D.	27-439	—
15/16 × 1	8033C	XB3032	8185	27-451	2855
1 × 1-1/8	8735	—	N.D.	—	—
1-1/16 × 1-1/8	8735A	—	N.D.	27-466	2858
1-1/16 × 1-1/4	8037	XB3440	N.D.	27-469	—
1-1/8 × 1-5/16	8037A	—	N.D.	27-475	—
1-1/4 × 1-5/16	8039B	XB4042	N.D.	—	—
1-1/4 × 1-7/16	8039	—	N.D.	27-481	2864
1-5/16 × 1-1/2	8040A	—	N.D.	—	—
1-3/8 × 1-7/16	8040C	XB4446	N.D.	—	—
1-3/8 × 1-1/2	8040	—	N.D.	—	—
1-7/16 × 1-1/2	8040B	—	N.D.	—	—

Llaves Estriadas con Doble Acodado - Patrón Largo - 45° - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/8 × 7/16	BLK8723	GXB1214	N.D.	32-243	2840B
7/16 × 1/2	BLK8725	GXB1416	N.D.	32-258	—
1/2 × 9/16	BLK8725B	GXB1618	N.D.	32-267	2843B
9/16 × 5/8	BLK8727	GXB1820	N.D.	32-279	—
5/8 × 11/16	BLK8727A	GXB2022	N.D.	—	2846B
5/8 × 3/4	BLK8729	GXB2024	N.D.	32-297	—
11/16 × 3/4	BLK8029B	GXB2224	N.D.	32-306	—
3/4 × 7/8	BLK8731A	—	N.D.	32-324	—
13/16 × 7/8	BLK8731B	GXB2628	N.D.	32-333	2852B
7/8 × 15/16	BLK8033A	GXB2830	N.D.	—	—
15/16 × 1	BLK8033C	GXB3032	N.D.	32-351	2855B
1 × 1-1/8	BLK8735	—	N.D.	—	—
1-1/16 × 1-1/8	BLK8735A	—	N.D.	32-366	2858B
1-1/16 × 1-1/4	BLK8037	GXB3440	N.D.	32-369	—
1-1/8 × 1-5/16	BLK8037A	—	N.D.	—	—
1-1/4 × 1-5/16	BLK8039B	GXB4042	N.D.	—	—
1-1/4 × 1-7/16	BLK8039	—	N.D.	—	2864B
1-5/16 × 1-1/2	BLK8040A	—	N.D.	—	—
1-3/8 × 1-7/16	BLK8040C	GXB4446	N.D.	—	—
1-3/8 × 1-1/2	BLK8040	—	N.D.	—	—
1-7/16 × 1-1/2	BLK8040B	—	N.D.	—	—

Llaves Hidráulicas - 15° - 60° - Chrome

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
11/32 × 11/32	3710A	VS11A	3322	N.D.	N.D.
3/8 × 3/8	3710	VS12A	3324	27-812	N.D.
7/16 × 7/16	3711	VS14A	3328	27-814	N.D.
1/2 × 1/2	3712	VS16A	3332	27-816	N.D.
9/16 × 9/16	3713	VS18A	3336	27-818	N.D.
5/8 × 5/8	3714	VS20A	3340	27-820	N.D.
11/16 × 11/16	3715	VS22A	—	27-822	N.D.
3/4 × 3/4	3716	VS24A	—	27-824	N.D.
13/16 × 13/16	3717	VS26A	—	27-826	N.D.
7/8 × 7/8	3718	VS28A	—	27-828	N.D.
15/16 × 15/16	3719	VS30A	—	27-830	N.D.
1 × 1	3720	VS32A	—	27-832	N.D.
1-1/16 × 1-1/16	3721	VS34A	—	27-834	N.D.
1-1/8 × 1-1/8	3722	VS36A	—	27-836	N.D.
1-3/16 × 1-3/16	3722A	VS38A	—	N.D.	N.D.
1-1/4 × 1-1/4	3723	VS40A	—	27-840	N.D.
1-3/8 × 1-3/8	3724	VS42A	—	27-844	N.D.
1-7/16 × 1-7/16	3725	VS46A	—	27-846	N.D.
1-1/2 × 1-1/2	3726	VS48A	—	27-848	N.D.

Llaves Hidráulicas - 15° - 60° - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
11/32 × 11/32	BLK3710A	—	N.D.	N.D.	N.D.
3/8 × 3/8	BLK3710	GVS12A	N.D.	N.D.	N.D.
7/16 × 7/16	BLK3711	GVS14A	N.D.	N.D.	N.D.
1/2 × 1/2	BLK3712	GVS16A	N.D.	N.D.	N.D.
9/16 × 9/16	BLK3713	GVS18A	N.D.	N.D.	N.D.
5/8 × 5/8	BLK3714	GVS20A	N.D.	N.D.	N.D.
11/16 × 11/16	BLK3715	GVS22A	N.D.	N.D.	N.D.
3/4 × 3/4	BLK3716	GVS24A	N.D.	N.D.	N.D.
13/16 × 13/16	BLK3717	GVS26A	N.D.	N.D.	N.D.
7/8 × 7/8	BLK3718	GVS28A	N.D.	N.D.	N.D.
15/16 × 15/16	BLK3719	GVS30A	N.D.	N.D.	N.D.
1 × 1	BLK3720	GVS32A	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/16 × 1-1/16	BLK3721	—	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/8 × 1-1/8	BLK3722	—	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/16 × 1-3/16	BLK3722A	—	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/4 × 1-1/4	BLK3723	—	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/8 × 1-3/8	BLK3724	—	N.D.	N.D.	N.D.
1-7/16 × 1-7/16	BLK3725	—	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/2 × 1-1/2	BLK3726	—	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves de Servicio - 30° - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/4	1224	N.D.	3524	28-024	N.D.
13/16	1226	N.D.	3526	—	N.D.
7/8	1228	N.D.	3528	28-028	N.D.
15/16	1230	N.D.	3530	28-030	N.D.
1	1232	N.D.	3532	28-032	N.D.
1-1/16	1234	N.D.	3534	28-034	N.D.
1-1/8	1236	N.D.	3536	28-036	N.D.
1-3/16	1238	N.D.	3538	28-038	N.D.
1-1/4	1240	N.D.	3540	28-040	N.D.
1-5/16	1236S	N.D.	—	—	N.D.
1-5/16	1242	N.D.	3542	28-042	N.D.
1-3/8	1244	N.D.	3544	28-044	N.D.
1-7/16	1246	N.D.	3546	28-046	N.D.
1-1/2	1248	N.D.	3548	28-048	N.D.
1-9/16	1250	N.D.	3550	28-050	N.D.
1-5/8	1252	N.D.	3552	28-052	N.D.
1-11/16	1254	N.D.	3554	—	N.D.

Correspondencia de Números de Parte

Llave de Servicio - 30° - Cromadas (cont.)

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1-3/4	1256	N.D.	3556	28-056	N.D.
1-13/16	1258	N.D.	3558	—	N.D.
1-7/8	1260	N.D.	3560	28-060	N.D.
1-15/16	1262	N.D.	3562	—	N.D.
2	1264	N.D.	3564	28-064	N.D.
21/8	1268	N.D.	3568	28-068	N.D.
21/4	1272	N.D.	3572	28-072	N.D.
23/8	1276	N.D.	3576	28-076	N.D.
2-1/2	1272S	N.D.	3580	28-080	N.D.
2-9/16	1264S	N.D.	3582	—	N.D.

Llaves de Servicio - 30° - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/4	BLK-1224	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
13/16	BLK1226	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
7/8	BLK1228	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
15/16	BLK-1230	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1	BLK1232	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/16	BLK1234	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/8	BLK1236	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/16	BLK1238	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/4	BLK1240	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-5/16	BLK1236S	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-5/16	BLK1242	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/8	BLK1244	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-7/16	BLK1246	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/2	BLK1248	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-9/16	BLK1250	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-5/8	BLK1252	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-11/16	BLK1254	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/4	BLK1256	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-13/16	BLK1258	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-7/8	BLK1260	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-15/16	BLK1262	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2	BLK1264	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2-1/8	BLK1268	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2-1/4	BLK1272	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2-3/8	BLK1276	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2-1/2	BLK1272S	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2-9/16	BLK1264S	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves de Servicio Rectas - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1	1932	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/8	1936	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/2	1948	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-5/8	1952	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/4	1956	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2	1964	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
2-1/4	1972	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves de Contratuerca - 15° - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/2	601	N.D.	KE16	31-316	N.D.
7/16	601A	N.D.	KE14	31-314	N.D.
19/32	602	N.D.	KE19	—	N.D.
9/16	602A	N.D.	KE18	31-318	N.D.
11/16	603	N.D.	KE22	31-332	N.D.
5/8	603A	N.D.	KE20	31-320	N.D.
3/4	604A	N.D.	KE24	31-324	N.D.
7/8	605	N.D.	KE28	31-328	N.D.
13/16	605A	N.D.	KE26	31-326	N.D.
15/16	606A	N.D.	KE30	31-330	N.D.
1	606B	N.D.	KE32	31-332	N.D.
1-1/16	607	N.D.	KE34	31-334	N.D.
1-1/8	607A	N.D.	KE36	31-336	N.D.
1-1/4	608	N.D.	KE40	31-340	N.D.
1-5/16	608A	N.D.	KE42	—	N.D.
1-1/2	609	N.D.	KE48	31-348	N.D.
1-5/8	610	N.D.	KE52	31-352	N.D.
1-11/16	610A	N.D.	KE54	—	N.D.

Llaves de Matraca con Caja Estriada - Rectas -Cromadas

Abertura de la Boca		Número de Parte			
		Martin	Snap-On	Proto	Armstrong
1/4 × 5/16	6 pts.	RB810	R810SA	1191	27-587
1/4 × 5/16	12 pts.	RB810DH	R810B	1191T	27-588
3/8 × 7/16	6 pts.	RB1214	R1214SA	1192	27-590
3/8 × 7/16	12 pts.	RB1214DH	R1214B	1192T	27-591
1/2 × 9/16	6 pts.	RB1618	R1618SA	1193	27-593
1/2 × 9/16	12 pts.	RB1618DH	R1618A	1193T	27-594
5/8 × 11/16	12 pts.	RB2022	R2022A	1994	27-596
5/8 × 3/4	12 pts.	RB2024	R2024A	1996	27-599
11/16 × 13/16	12 pts.	RB2226	—		—
3/4 × 7/8	12 pts.	RB2428	R2428A	1995	27-602

Llaves de Matraca - Acodadas - 25°- Cromadas

Abertura de la Boca		Número de Parte			
		Martin	Snap-On	Proto	Armstrong
1/4 × 5/16	6 pts.	RB0810	—	1181	27-613
3/8 × 7/16	6 pts.	RB01214	—	1182	27-616
1/2 × 9/16	6 pts.	RB01618	—	1183	27-619
5/8 × 11/16	12 pts.	RB02022	RYA2022A	1984	27-622
5/8 × 3/4	12 pts.	RB02024	—	1986	27-624
11/16 × 13/16	12 pts.	RB02226	—		—
3/4 × 7/8	12 pts.	RB02428	RYA2428	1985	27-626

Llaves de Tuercas Abocardadas - 12 pts. - Cromadas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/8	4112	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
7/16	4114	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1/2	4116	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
9/16	4118	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
5/8	4120	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
11/16	4122	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
3/4	4124	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
13/16	4126	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
7/8	4128	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
15/16	4130	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1	4132	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/16	4134	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/8	4136	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/4	4140	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/8	4144	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/2	4148	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves de Tuercas Abocardadas - 12 pts. - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/8	BLK4112	—	N.D.	N.D.	N.D.
7/16	BLK4114	—	N.D.	N.D.	N.D.
1/2	BLK4116	—	N.D.	N.D.	N.D.
9/16	BLK4118	RX18	N.D.	N.D.	N.D.
5/8	BLK4120	RX20	N.D.	N.D.	N.D.
11/16	BLK4122	RX22	N.D.	N.D.	N.D.
3/4	BLK4124	RX24	N.D.	N.D.	N.D.
13/16	BLK4126	RX26	N.D.	N.D.	N.D.
7/8	BLK4128	RX28	N.D.	N.D.	N.D.
15/16	BLK4130	RX30	N.D.	N.D.	N.D.
1	BLK4132	RX32	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/16	BLK4134	RX34	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/8	BLK4136	RX36	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/4	BLK4140	RX40	N.D.	N.D.	N.D.
1-3/8	BLK4144	RX44	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/2	BLK4148	RX48	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves Inglesas - Ángulo de 22-1/2° - Cobalto

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
6	A6	AD6	706	28-506	65306
8	A8	AD8	708	28-508	65308
10	A10	AD10	710	28-510	65310
12	A12	AD12	712	28-512	65312
15	A15	D715	715	28-515	65315
18	A18	D718	718	28-518	65318
24	A24	D724	724	28-524	65324

Llaves Inglesas - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
6	A6T	DA26	706S	34-506	65306B
8	A8T	DA28	708S	34-508	65308B
10	A10T	DA210	710S	34-510	35310B
12	A12T	DA212	712S	34-512	65312B
15	A15T	DA215	715S	34-515	65315B
18	A18T	—	718S	34-518	65318B
24	A24T	—	724S	—	65324B

Llave para Prisionero - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/4 × 5/16	525	N.D.	N.D.	35-457	N.D.
5/16 × 3/8	527	N.D.	N.D.	35-463	N.D.
3/8 × 7/16	529	N.D.	N.D.	35-466	N.D.
1/2 × 5/8	534	N.D.	N.D.	35-478	N.D.

Llaves Españolas - Boca Sencilla - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/2	1	—	N.D.	31-016	1SE
9/16	702	—	N.D.	31-018	702SE
5/8	703	—	N.D.	—	703SE
11/16	3	—	N.D.	31-022	3SE
3/4	704	—	N.D.	31-024	704SE
13/16	705	—	N.D.	—	705SE
7/8	5	OE128B	N.D.	31-028	5SE
15/16	6A	OE130B	N.D.	31-030	6SE

Llaves Españolas - Boca Sencilla - Acabado Industrial (cont.)

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1	706	OE132B	N.D.	31-032	706SE
1-1/16	7	OE134B	N.D.	31-034	7SE
1-1/8	707	OE136B	N.D.	31-036	707SE
1-1/4	8	OE140B	N.D.	31-040	8SE
1-5/16	8A	OE142B	N.D.	—	—
1-3/8	708A	—	N.D.	31-044	708ASE
1-7/16	9	OE146B	N.D.	31-046	9SE
1-1/2	709	OE148B	N.D.	31-048	709SE
1-5/8	10	—	N.D.	31-052	10SE
1-11/16	10A	—	N.D.	—	—
1-13/16	11	—	N.D.	31-058	11SE
1-7/8	11A	—	N.D.	—	11ASE
2	12	—	N.D.	31-064	12SE
2-1/16	12A	—	N.D.	—	—
2-3/16	13	—	N.D.	31-070	—
2-1/4	13A	—	N.D.	31-072	13ASE
2-3/8	14	—	N.D.	31-076	14SE
2-7/16	14A	—	N.D.	31-078	—
2-9/16	15	—	N.D.	31-082	15SE
2-5/8	15A	—	N.D.	31-084	—
2	16	—	N.D.	31-088	16SE
2-13/16	16B	—	N.D.	—	—
2-15/16	16A	—	N.D.	31-094	—
3	17A	—	N.D.	31-096	17ASE
3-1/8	17	—	N.D.	31-100	17SE
3-3/8	18A	—	N.D.	31-108	—
3-1/2	18	—	N.D.	31-112	—
3-3/4	19B	—	N.D.	31-120	—
3-7/8	19	—	N.D.	31-124	—
4-1/8	19C	—	N.D.	—	—
4-1/4	19A	—	N.D.	—	—
4-1/2	20B	—	N.D.	—	—
4-5/8	20	—	N.D.	—	—
5	20A	—	N.D.	—	—

Llaves de Gancho - Acabado Industrial

Capacidad Máxima	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
2	482	AFS482	C482	34-151	AFS2
3	483	AFS483	C483	34-154	AFS3
4	484	AFS484	C484	34-157	AFS4

Llaves de Gancho con Perno - Acabado Industrial

Diámetro de Círculo	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1	452	N.D.	N.D.	34-201	N.D.
1-1/4	453	N.D.	N.D.	34-204	N.D.
1-1/2	454	N.D.	N.D.	34-207	N.D.
1-3/4	455	N.D.	N.D.	34-210	N.D.
2	456	N.D.	N.D.	34-213	N.D.
2-1/4	457	N.D.	N.D.	34-216	N.D.
2-1/2	458	N.D.	N.D.	34-219	N.D.
2-3/4	459	N.D.	N.D.	34-222	N.D.
3	460	N.D.	N.D.	34-225	N.D.
3-1/4	461	N.D.	N.D.	34-228	N.D.
3-1/2	462	N.D.	N.D.	34-231	N.D.
3-3/4	463	N.D.	N.D.	34-234	N.D.
4	464	N.D.	N.D.	34-237	N.D.
5	466	N.D.	N.D.	34-240	N.D.
6	468	N.D.	N.D.	34-243	N.D.

Llaves de Horquilla con Perno - Acabado Industrial

Distancia entre Pernos	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1	418	N.D.	N.D.	34-101	N.D.
1-1/4	420	N.D.	N.D.	34-104	N.D.
1-1/2	422	N.D.	N.D.	34-107	N.D.
1-3/4	424	N.D.	N.D.	34-110	N.D.
2	426	N.D.	N.D.	34-113	N.D.
2-1/4	428	N.D.	N.D.	34-116	N.D.
2-1/2	430	N.D.	N.D.	34-119	N.D.
2-3/4	432	N.D.	N.D.	34-121	N.D.
3	434	N.D.	N.D.	34-124	N.D.
3-1/4	436	N.D.	N.D.	34-127	N.D.
3-1/2	438	N.D.	N.D.	34-130	N.D.
3-3/4	440	N.D.	N.D.	34-133	N.D.
4	442	N.D.	N.D.	34-136	N.D.

Llave de Gancho Articulada - Acabado Industrial

Rango de Capacidad	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/4 a 2	471	AHS300	C471	34-301	AHS2
1-1/4 a 3	472	AHS301	C472	34-304	AHS3
2 a 4-3/4	474	AHS304	C474	34-307	AHS4
4-1/2 a 6-1/4	474A	AHS307	C474A	34-310	AHS6
6-1/8 a 8-3/4	474B	—	—	34-313	AHS8

Correspondencia de Números de Parte

Llave de Gancho Articulada con Perno - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/4 a 2	0471	APS351	N.D.	34-351	APS2
3/4 a 2	0471A	—	N.D.	34-354	APS21
1-1/4 a 3	0472	—	N.D.	34-357	APS3
1-1/4 a 3	0472A	—	N.D.	34-360	APS31
2 a 4-3/4	0474	APS363	N.D.	34-363	—
4-1/2 a 6-1/4	0474A	APS366	N.D.	34-366	APS6

Llaves Estructurales de Ángulo de15° - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
5/8	203A	N.D.	C203A	32-820	N.D.
11/16	203	N.D.	C203	32-822	N.D.
3/4	204A	N.D.	C204A	32-824	N.D.
7/8	205	N.D.	C205	32-828	N.D.
15/16	206	N.D.	C206C	32-830	N.D.
1	206B	N.D.	C206B	32-832	N.D.
1-1/16	207	N.D.	C207	32-834	N.D.
1-1/8	207A	N.D.	C207A	32-836	N.D.
1-1/4	208	N.D.	C208	32-840	N.D.
1-5/16	208A	N.D.	—	32-842	N.D.
1-7/16	209	N.D.	C209	32-846	N.D.
1-1/2	209A	N.D.	C209A	32-848	N.D.
1-5/8	210	N.D.	C210	32-852	N.D.
1-11/16	210A	N.D.	C210A	—	N.D.
1-13/16	211	N.D.	C211	32-858	N.D.
1-7/8	211A	N.D.	C211A	32-860	N.D.
2	212	N.D.	C212	32-864	N.D.

Llaves Estructurales Españolas Acodadas - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
5/8	903A	N.D.	C903A	32-520	903A
11/16	903	N.D.	C903	—	903
3/4	904A	N.D.	C904A	32-524	904A
13/16	905A	N.D.	C905A	—	—
7/8	905	N.D.	C905	32-528	905
15/16	906C	N.D.	C905B	32-530	906
1	906B	N.D.	C906B	32-532	906B
1-1/16	907	N.D.	C907	32-534	907
1-1/8	907A	N.D.	C907A	32-536	907A
1-1/4	908	N.D.	C908	32-540	908
1-5/16	908A	N.D.	C908A	32-542	908A
1-7/16	909	N.D.	C909	32-546	909
1-1/2	909A	N.D.	C909A	32-548	909A
1-5/8	910	N.D.	C910	32-552	910
1-11/16	910A	N.D.	C910A	32-554	—
1-13/16	911	N.D.	C911	32-558	911
1-7/8	911A	N.D.	C911A	32-560	911A
2	912	N.D.	C912	32-564	912

Llaves Estructurales con Caja EstriadaAcodadas- Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
13/16	8905A	N.D.	2613	—	N.D.
7/8	8905	N.D.	2614	32-728	N.D.
15/16	8906	N.D.	2615	32-730	N.D.
1	8906B	N.D.	2616	32-732	N.D.
1-1/16	8907	N.D.	2617	32-734	N.D.
1-1/8	8907A	N.D.	2618	32-736	N.D.
1-1/4	8908	N.D.	2620	32-740	N.D.
1-5/16	8908A	N.D.	2621	32-742	N.D.
1-7/16	8909	N.D.	2623	32-746	N.D.
1-1/2	8909A	N.D.	2624	32-748	N.D.
1-5/8	8910	N.D.	2626	32-752	N.D.
1-11/16	8910A	N.D.	2627	32-754	N.D.
1-13/16	8911	N.D.	2629	32-758	N.D.
1-7/8	8911A	N.D.	2630	32-760	N.D.
2	8912	N.D.	2632	32-764	N.D.
2-3/16	8913	N.D.	2635	32-770	N.D.
2-3/8	8914	N.D.	2638	32-776	N.D.
2-9/16	8915	N.D.	2641	32-782	N.D.
2-3/4	8916	N.D.	2644	32-788	N.D.

Llaves de Golpe Estriadas Acodadas - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1-1/16	8807	X340B	2617SW	33-034	66834
1-1/8	8807A	X360B	2618SW	33-036	66836
1-1/4	8808	X400C	2620SW	33-040	66840
1-5/16	8808A	X420B	2621SW	33-042	66842
1-3/8	8809B	X440B	—	—	66844
1-7/16	8809	X460B	2623SW	33-046	66846

Llaves de Golpe Estriadas Acodadas - Acabado Industrial (cont.)

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1-1/2	8809A	X480B	2624SW	33-048	66848
1-5/8	8810	X520B	2626SW	33-052	66852
1-11/16	8810A	X540B	2627SW	33-054	66854
1-3/4	8811B	X560B	2628SW	33-056	66856
1-13/16	8811	X580B	2629SW	33-058	66858
1-7/8	8811A	X600B	2630SW	33-060	66860
1-15/16	8812A	—	—	33-062	66862
2	8812	X640B	2632SW	33-064	66864
2-1/8	8813B	—	2634SW	33-068	66868
2-3/16	8813	X700B	2635SW	33-070	66870
2-1/4	8813A	X720B	2636SW	33-072	66872
2-5/16	8814A	—	2637SW	33-074	66874
2-3/8	8814	X760B	2638SW	33-076	66876
2-1/2	8815B	—	2640SW	33-080	66880
2-9/16	8815	X820B	2641SW	33-082	66882
2-5/8	8815A	X840B	2642SW	33-084	66884
2-3/4	8816	X880B	2644SW	33-088	66888
2-15/16	8816B	X940B	2647SW	33-094	66894
3	8817	—	2648SW	33-096	66896
3-1/8	8817A	X1000B	2650SW	33-100	66899

Llaves de Golpe Estriadas Acodadas- Acabado Industrial - Métricas

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
32MM	8832MM	N.D.	2632WM	59-032	66932
36MM	8836MM	N.D.	2636WM	59-036	66936
41MM	8841MM	N.D.	2641WM	59-041	66941
46MM	8846MM	N.D.	2646WM	59-046	66946
50MM	8850MM	N.D.	2650WM	59-050	66950
55MM	8855MM	N.D.	2655WM	59-055	66955
60MM	8860MM	N.D.	2660WM	59-060	66960
65MM	8865MM	N.D.	2665WM	59-065	66965
70MM	8870MM	N.D.	2670WM	59-070	66970
75MM	8875MM	N.D.	2675WM	59-075	66975
80MM	8880MM	N.D.	2680WM	59-080	66980

Llaves de Golpe Estriadas Rectas - 6 pts. - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1-1/16	RN7063	N.D.	2717SW	33-354	N.D.
1-1/4	RN7075	N.D.	2720SW	33-540	N.D.
1-7/16	RN7088	N.D.	2723SW	33-546	N.D.
1-5/8	RN7100	N.D.	2726SW	33-552	N.D.
1-13/16	RN7113	N.D.	2729SW	33-558	N.D.
2	RN7125	N.D.	2732SW	33-564	N.D.
2-3/16	RN7138	N.D.	2735SW	33-570	N.D.
2-3/8	RN7150	N.D.	2738SW	33-576	N.D.
2-9/16	RN7163	N.D.	2741SW	33-582	N.D.
2-3/4	RN7175	N.D.	2744SW	33-588	N.D.
2-15/16	RN7188	N.D.	2747SW	33-594	N.D.
3-1/8	RN7200	N.D.	2750SW	33-600	N.D.
3-1/2	RN7225	N.D.	2756SW	33-612	N.D.
3-7/8	RN7250	N.D.	2762SW	33-624	N.D.

Llaves de Golpe Estriadas Rectas - 12 pts. - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1-1/16	1807	—	SN17	—	N.D.
1-3/16	1808B	—	SN19	—	N.D.
1-1/4	1808	DX140	SN20	33-340	N.D.
1-5/16	1808A	DX142	USN321	33-342	N.D.
1-3/8	1809B	DX144	USN322	33-344	N.D.
1-7/16	1809	DX146	USN323	33-346	N.D.
1-1/2	1809A	DX148	USN324	33-348	N.D.
1-5/8	1810	DX152	USN326	33-352	N.D.
1-11/16	1810A	DX154	USN327	33-354	N.D.
1-3/4	1811B	DX156	USN328	33-356	N.D.
1-13/16	1811	DX158	USN329	33-358	N.D.
1-7/8	1811A	DX160	USN330	33-360	N.D.
2	1812	DX164	USN332	33-364	N.D.
2-1/16	1812B	DX166	USN333	33-366	N.D.
2-1/8	1813B	—	USN334	33-368	N.D.
2-3/16	1813	DX170	USN335	33-370	N.D.
2-1/4	1813A	DX172	USN336	33-372	N.D.
2-3/8	1814	DX176	USN338	33-376	N.D.
2-9/16	1815	DX182	USN341	33-382	N.D.
2-5/8	1815A	DX184	USN342	33-384	N.D.
2-3/4	1816	DX188	USN344	33-388	N.D.
2-15/16	1816B	DX194	USN347	33-394	N.D.
3	1817A	DX196	USN348	33-396	N.D.
3-1/8	1817	DX1100	USN350	33-400	N.D.
3-3/8	1818A	DX1108	USN354	33-408	N.D.

Llaves de Golpe Estriadas Rectas - 12 pts. - Acabado Industrial (cont.)

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3-1/2	1818	DX1112	USN356	33-412	N.D.
3-3/4	1819B	DX1120	USN360	33-420	N.D.
3-7/8	1819	DX1124	USN362	33-424	N.D.
4-1/8	1820B	DX1132	USN366	33-432	N.D.
4-1/4	1820	DX1136	USN368	33-436	N.D.
4-1/2	1821B	DX1144	USN372	33-444	N.D.
4-5/8	1821	DX1148	USN374	33-458	N.D.

Llaves Estriadas - 12 pts. - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/2	801	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
9/16	802A	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
5/8	803A	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
11/16	803	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
3/4	804A	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
7/8	805	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
15/16	806	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1	806B	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/16	807	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/8	807A	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/4	808	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
1-1/2	809A	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.

Llaves Acodadas con Dado - Abertura Cuadrada - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
1/4	261J	N.D.	N.D.	—	N.D.
5/16	262H	N.D.	N.D.	35-310	N.D.
3/8	263H	N.D.	N.D.	35-312	N.D.
7/16	265H	N.D.	N.D.	35-314	N.D.
1/2	266H	N.D.	N.D.	35-316	N.D.
9/16	267H	N.D.	N.D.	—	N.D.
5/8	268H	N.D.	N.D.	35-320	N.D.
3/4	269H	N.D.	N.D.	35-324	N.D.
1-1/4	276H	N.D.	N.D.	—	N.D.

Llaves Acodadas con Dado - Abertura Hexagonal- Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
7/16	263D	N.D.	N.D.	—	N.D.
1/2	264A	N.D.	N.D.	35-216	N.D.
9/16	265D	N.D.	N.D.	35-218	N.D.
5/8	266D	N.D.	N.D.	35-220	N.D.
3/4	267D	N.D.	N.D.	35-224	N.D.
7/8	269A	N.D.	N.D.	—	N.D.
15/16	270S	N.D.	N.D.	35-230	N.D.
1-1/16	271A	N.D.	N.D.	35-234	N.D.
1-1/8	271D	N.D.	N.D.	35-236	N.D.
1-1/4	273A	N.D.	N.D.	35-240	N.D.
1-7/16	275A	N.D.	N.D.	—	N.D.
1-1/2	275D	N.D.	N.D.	—	N.D.
1-5/8	276A	N.D.	N.D.	—	N.D.

Llaves de Dado con Mango en “T”- Abertura Cuadrada - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
3/16	961H	N.D.	N.D.	35-106	N.D.
1/4	961J	N.D.	N.D.	35-108	N.D.
5/16	962H	N.D.	N.D.	35-110	N.D.
3/8	963H	N.D.	N.D.	35-112	N.D.
7/16	965H	N.D.	N.D.	35-114	N.D.
1/2	966H	N.D.	N.D.	35-116	N.D.
9/16	967H	N.D.	N.D.	—	N.D.
5/8	968H	N.D.	N.D.	—	N.D.
3/4	969H	N.D.	N.D.	—	N.D.
7/8	971H	N.D.	N.D.	—	N.D.

Llaves de Dado con Mango en “T”- Abertura Hexagonal - Acabado Industrial

Abertura de la Boca	Número de Parte				
	Martin	Snap-On	Proto	Armstrong	Gray
5/16	961A	N.D.	N.D.	35-010	N.D.
3/8	962D	N.D.	N.D.	35-012	N.D.
7/16	963D	N.D.	N.D.	35-014	N.D.
1/2	964A	N.D.	N.D.	35-016	N.D.
9/16	965D	N.D.	N.D.	35-018	N.D.
5/8	966D	N.D.	N.D.	35-020	

SECCIÓN K

TRANSMISIONES SINCRÓNICAS



Poleas de Tiempo
(Buje Taper, QD, Barreno Piloto)



Sprockets Martin - HTS®
(Buje Taper, QD, Barreno Piloto)



Sprockets Martin HTS® de Alta Potencia
(Buje Taper, QD, Barreno Piloto)

EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice
Transmisiones Sincrónicas

PRODUCTO **PÁGINA**

POLEAS DE TIEMPO
- TERMINOLOGÍA ..... K-3 – K-4
- XL K-5
- L ..... K-6 – K-10
- H ..... K-11 – K-17
- XH ..... K-18 – K-19
- PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN ..... K-20 – K-21
- SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN XL ..... K-22 – K-31
- SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN L ..... K-32 – K-43
- SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN H ..... K-44 – K-53
- SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN XH ..... K-54 – K-59
- TRANSMISIONES DE ACELERACIÓN K-60
- DISEÑO DE TRANSMISIÓN ..... K-61 – K-63
- INFORMACIÓN DE POLEAS DE TIEMPO K-64
- CAPACIDAD DE POTENCIA (HP) ..... K-65 – K-68
- TABLAS DE DIÁMETROS ..... K-69 – K-70

HTS® TRANSMISIONES SINCRÓNICAS
- SPROCKETS HTS®
  - 5MM K-73
  - 8MM ..... K-74 – K-77
  - 14MM ..... K-78 – K-82
  - 20MM ..... K-83 – K-84
- DIÁMETROS DE SPROCKETS ..... K-85 – K-88
- SELECCIÓN DE SPROCKETS ..... K-89 – K-93
- TABLAS DE SELECCIÓN DE TRANSMISIONES ..... K-94 – K-149
- TABLAS DE POTENCIA PARA BANDAS ..... K-150 – K-162
  - RPP® ..... K-151 – K-157
  - RPP® PLUS ..... K-158 – K-162
- INGENIERÍA ..... K-163 – K-168

MPC® TRANSMISIONES SINCRÓNICAS K-169

TRANSMISIONES SINCRÓNICAS HTS® DE ALTA POTENCIA ..... K-169 – K-192
- 8MM ..... K-170 – K-171
- 14MM ..... K-172 – K-173
- TABLAS DE SELECCIÓN DE TRANSMISIONES ..... K-174 – K-187
- TABLAS DE POTENCIA PARA BANDAS ..... K-188 – K-192

RPP® Y RPP® PLUS SON MARCAS REGISTRADAS DE CARLISLE POWER TRANSMISSION.

POLEAS DE TIEMPO EN EXISTENCIA

PASO de 1/5" a 7/8"

BUJE QD, BUJE TAPER Y BARRENO PILOTO



Barreno Piloto



Buje Taper



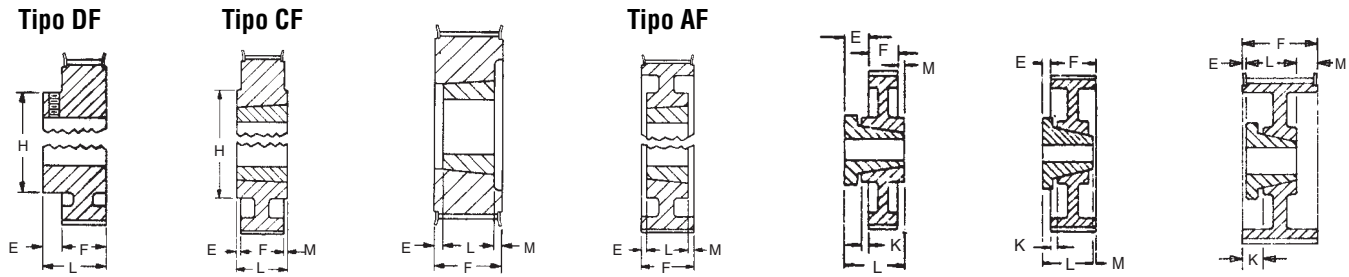
Buje QD

PASO	DESIGNACION DE POLEA
1/5"	XL (Extra Ligero)
3/8"	L (Ligero)
1/2"	H (Pesado)
7/8"	XH (Extra Pesado)

Las poleas de tiempo Martin se fabrican para especificaciones extremadamente cerradas y se tienen en almacén en barreno piloto. Dependiendo del tamaño y del paso, se fabrican también para bujes estilo QD y Taper.

Vea en las tablas los diferentes tipos de poleas en existencia. El buje se cotiza por separado por lo que su precio debe añadirse al de la polea.

Las siguientes ilustraciones nos muestran las diferentes construcciones de las poleas en existencia indicadas en las tablas.



Tipo D | Tipo C | Tipo KF | Tipo A | Tipo G | Tipo H | Tipo J

La designación "F" en el tipo de polea significa que la polea tiene ceja. Cuando la distancia entre centros de la transmisión es ocho veces el diámetro de la polea pequeña o cuando la transmisión opera en ejes verticales, ambas poleas deben tener cejas.

DEFINICIÓN DE NÚMEROS DE CATÁLOGO

EJ.: TB 20L100
- TB — Requiere Buje Taper
- 20 — Número de Dientes
- L — Paso 3/8"(Ligero)
- 100 — Ancho de Banda de 1"

EJ.: 72L100SD
- 72 — Número de Dientes
- L — Paso 3/8" (Ligero)
- 100 — Ancho de Banda de 1"
- SD — Requiere Buje QD

EJ.: 16L100
Barreno Piloto

Las poleas en existencia tienen barreno piloto; el barreno máximo que se indica en las tablas es sin cuñero. Si se debe utilizar cuñero reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.

Designación del Estilo de Polea como se Indica en las Tablas

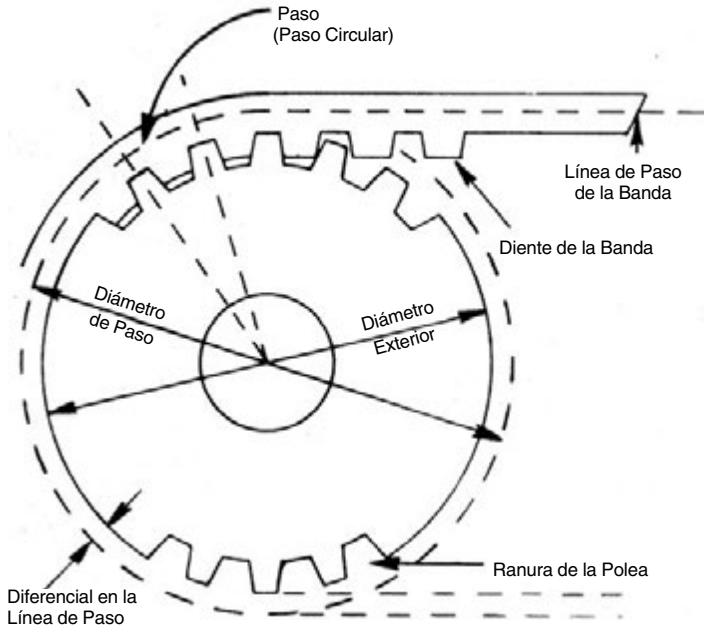
Guión 1 = Estilo Sólida
Guión 2 = Estilo con Alma
Guión 3 = Estilo de Rayos

Tamaño XXH (Paso 1¼")
Disponible bajo pedido
Llame a su distribuidor Martin más cercano
Permítanos cotizarle sus requerimientos de poleas hechas sobre pedido o de grandes cantidades.

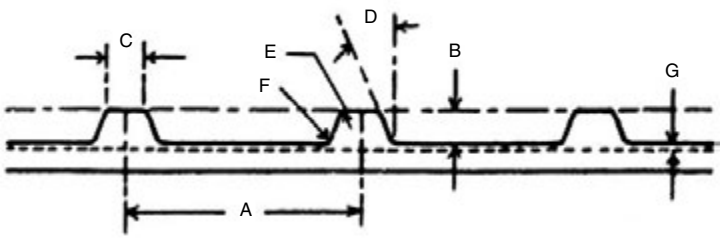
Terminología para Poleas de Tiempo

Las bandas y las poleas de tiempo, con el fin de que puedan manejar eficientemente una gran variedad de cargas, velocidades y aplicaciones, se fabrican en 5 pasos estándar. El paso circular (usualmente conocido como paso) es una consideración básica en selección de poleas de tiempo tanto como lo es para engranes y transmisiones de cadena. El paso es la distancia que existe entre los centros de las ranuras medida en el círculo de paso de polea. En el caso de la banda, el paso es la distancia entre los centros de los dientes medida en la línea de paso de la banda.

La línea de paso de la banda se localiza en donde están los elementos tensiles de la banda y coincide con el círculo de paso de la polea. Las bandas de tiempo deben operar con poleas de tiempo del mismo paso. Las bandas de tiempo de determinado paso no pueden usarse con poleas de paso diferente.



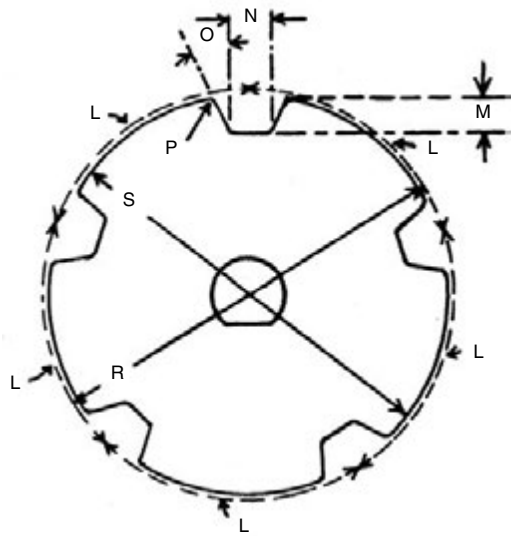
TERMINOLOGÍA PARA BANDA DE TIEMPO



A Paso de los Dientes
B Profundidad de los Dientes
C Ancho de la Parte Inferior de los Dientes
D Ángulo de Presión
E Radio Superior de los Dientes
F Radio Inferior de los Dientes
G Diferencial en la Línea de Paso

Longitud de la Banda = A × Total de Dientes de la Banda

TERMINOLOGÍA PARA POLEAS DE TIEMPO



L Paso Circular de la Ranura.
M Profundidad Mínima de la Ranura, Incluyendo el Claro
N Ancho de la Ranura en la Profundidad Mínima, Incluyendo el Claro
O Ángulo de Presión
P Radio Superior de la Ranura
R Diámetro de Paso (siempre mayor a S)
S Diámetro Exterior

Terminología para Poleas de Tiempo

Poleas de Tiempo

Las poleas de tiempo tienen ranuras axiales espaciadas uniformemente que han sido cortadas en la periferia para enganchar con los dientes de la banda. Las poleas han sido diseñadas para que el diente de la banda entre y salga de la ranura con mínima fricción. Todas las poleas ya sean de línea o hechas bajo pedido tienen un claro mínimo entre el diente y la ranura (backlash). El diámetro de paso de la polea siempre será mayor que su diámetro exterior. Las poleas están disponibles en una amplia gama de anchos estándar y diámetros.

Diámetros Mínimos de Poleas

Paso	Velocidad RPM	Mínimo Recomendado*	
		Diám. de Paso Pulg.	Número de Ranuras
⅛" (XL)	3500	.764	12 XL
	1750	.637	10 XL
	1160	.637	10 XL
⅜" (L)	3500	1.910	16 L
	1750	1.671	14 L
	1160	1.432	12 L
½" (H)	3500	3.183	20 H
	1750	2.865	18 H
	1160	2.546	16 H
⅞" (XH)	1750	7.242	26 XH
	1160	6.685	24 XH
	870	6.127	22 XH
1¼" (XXH)	1750	10.345	26 XXH
	1160	9.549	24 XXH
	870	8.754	22 XXH

* Se pueden usar poleas con diámetros más pequeños si es aceptable una reducción en la vida útil de la banda.

Poleas con Cejas

Debido a que las bandas de tiempo tienen un inherente, aunque suave empuje lateral, es necesario que al menos una de las poleas tenga cejas para evitar que la banda se salga. Por regla general y por razones económicas, es la polea más pequeña de la transmisión la que lleva las cejas. Sin embargo cuando en transmisiones con relaciones menores a 3:1 en donde la distancia entre centros sea mayor a ocho veces el diámetro de la polea pequeña o cuando la transmisión opera en ejes que no están horizontales, las dos poleas deben tener cejas. Cuando una transmisión tiene tres poleas, al menos dos de ellas deben tener cejas. Si la transmisión tiene más de tres poleas, una polea sí y la otra no deben tener cejas.

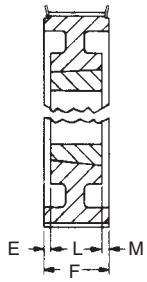
Diámetros de Poleas

Las bandas de tiempo estándar no deben usarse en poleas que tengan menor diámetro que el mínimo recomendado indicado en la tabla superior a menos que sea aceptable que la banda tenga una menor durabilidad. Esta reducción en la vida útil es el resultado de la fatiga por flexión de los elementos de tensión de acero de la banda. Si por alguna razón debe usarse poleas de menor diámetro que el recomendado, se debe considerar el uso de bandas de tiempo especiales.

Poleas de Tiempo en Existencia

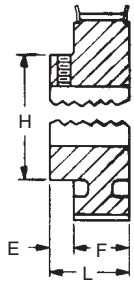
XL
Paso ⅕"

Tipo AF



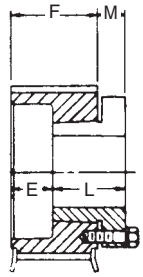
Tipo A

Tipo DF



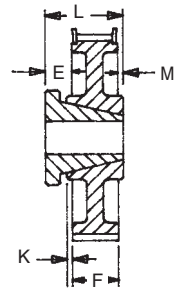
Tipo D

Tipo E



Tipo EF

Tipo GF



Tipo G

Guión 1 = Sólida **Guión 2 = Con Alma** **Guión 3 = Con Rayos**
La "F" indica que lleva cejas

XL - Paso ⅕"

XL 037 para Bandas de ¼" y ⅜" de Ancho
Barreno Piloto **F = 9/16**

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		E	H	L	Peso (lb)
					Piloto*	Máximo				
10	10XL037	.637	.929	DF-1	3/16	1/4	7/32	7/16	25/32	.03
11	11XL037	.700	.929	DF-1	3/16	1/4	7/32	7/16	25/32	.04
12	12XL037	.764	.993	DF-1	3/16	5/16	7/32	1/2	25/32	.06
14	14XL037	.891	1.120	DF-1	1/4	3/8	7/32	9/16	25/32	.08
15	15XL037	.955	1.184	DF-1	1/4	7/16	7/32	5/8	25/32	.09
16	16XL037	1.019	1.248	DF-1	1/4	1/2	7/32	11/16	25/32	.10
18	18XL037	1.146	1.375	DF-1	1/4	9/16	7/32	13/16	25/32	.13
20	20XL037	1.273	1.502	DF-1	1/4	11/16	5/16	15/16	7/8	.18
21	21XL037	1.337	1.566	DF-1	1/4	11/16	5/16	15/16	7/8	.19
22	22XL037	1.401	1.630	DF-1	1/4	3/4	5/16	1	7/8	.22
24	24XL037	1.528	1.756	DF-1	1/4	13/16	5/16	1 1/16	7/8	.25
28	28XL037	1.783	2.011	DF-1	1/4	15/16	5/16	1 3/16	7/8	.34
30	30XL037	1.910	2.138	DF-1	5/16	1 1/16	5/16	1 3/8	7/8	.41
32	32XL037	2.037	—	D-1	5/16	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.25
36	36XL037	2.292	—	D-1	5/16	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.29
40	40XL037	2.546	—	D-1	5/16	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.35
42	42XL037	2.674	—	D-1	5/16	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.31
44	44XL037	2.801	—	D-1	5/16	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.34
48	48XL037	3.056	—	D-1	5/16	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.63
60	60XL037	3.820	—	D-1	3/8	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.90
72	72XL037	4.584	—	D-1	3/8	1 3/16	7/16	1 1/2	1	.50

Las poleas XL en existencia tienen barreno piloto con 2 opresores a 90°. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.
D.E. de Polea = D.P. – .02".

L - Paso ⅜"

L050 para Bandas de ½" de Ancho
Barreno Piloto

F = 9/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto*	Máximo	E	H	L	
10	10L050	1.194	1 7/16	DF-1	3/8	9/16	3/8	13/16	1 1/8	.28
12	12L050	1.432	1 43/64	DF-1	3/8	13/16	1/2	1 1/16	1 1/4	.30
13	13L050	1.552	1 3/4	DF-1	3/8	13/16	1/2	1 1/8	1 1/4	.35
14	14L050	1.671	1 59/64	DF-1	3/8	7/8	1/2	1 1/8	1 1/4	.40
15	15L050	1.790	2	DF-1	1/2	15/16	1/2	1 1/8	1 1/4	.50
16	16L050	1.910	2 5/32	DF-1	1/2	1 1/8	5/8	1 7/16	1 3/8	.60
17	17L050	2.029	2 5/32	DF-1	1/2	1 1/8	5/8	1 1/2	1 3/8	.65
18	18L050	2.149	2 25/64	DF-1	1/2	1 3/16	5/8	1 5/8	1 3/8	.75
19	19L050	2.268	2 3/8	DF-1	1/2	1 3/16	5/8	1 5/8	1 3/8	.80
20	20L050	2.387	2 5/8	DF-1	1/2	1 1/4	5/8	1 11/16	1 3/8	.94
21	21L050	2.507	2 3/4	DF-1	1/2	1 5/16	11/16	1 7/8	1 7/16	1.00
22	22L050	2.626	2 7/8	DF-1	1/2	1 1/2	3/4	2	1 1/2	1.10
24	24L050	2.865	3 7/64	DF-1	1/2	1 5/8	3/4	2 1/4	1 1/2	1.60
26	26L050	3.104	3 1/32	DF-1	1/2	1 5/8	3/4	2 1/2	1 1/2	2.30
28	28L050	3.342	3 37/64	DF-1	1/2	1 5/8	3/4	2 3/4	1 1/2	2.50
30	30L050	3.581	3 53/64	DF-1	1/2	1 5/8	3/4	2 3/8	1 1/2	2.70
32	32L050	3.820	4 1/16	DF-1	1/2	1 7/8	7/8	3 1/16	1 5/8	3.00

Las poleas L de 10-16 dientes tienen barreno piloto con 1 opresor. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.

D.E. de Polea = D.P. – .03".

L050 para Bandas de ½" de Ancho (Paso ⅜")
Tipo QD

F = ¾

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
18	18L050JA	2.149	2 25/64	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	3/16	—	1 1/16	1/2	.40
20	20L050JA	2.387	2 5/8	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	3/16	—	1 1/16	1/2	.50
22	22L050JA	2.626	2 7/8	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	3/16	—	1 1/16	1/2	.70
24	24L050SH	2.865	3 7/64	GF-1 +	SH	1/2 - 1 11/16	9/16	—	1 5/16	0	.70
26	26L050SH	3.104	3 1/32	GF-1 +	SH	1/2 - 1 11/16	9/16	0	1 5/16	0	1.00
28	28L050SH	3.342	3 37/64	GF-1 +	SH	1/2 - 1 11/16	9/16	0	1 5/16	0	1.10
30	30L050SDS	3.581	3 53/64	GF-1	SDS	1/2 - 2	5/8	0	1 3/8	0	1.10
32	32L050SDS	3.820	4 1/16	GF-1	SDS	1/2 - 2	5/8	0	1 3/8	0	1.40
36	36L050SDS	4.297	4 17/32	GF-1	SDS	1/2 - 2	5/8	0	1 3/8	0	2.00
40	40L050SDS	4.775	5 1/64	GF-1	SDS	1/2 - 2	5/8	0	1 3/8	0	2.80
44	44L050SDS	5.252	5 31/64	GF-1	SDS	1/2 - 2	5/8	0	1 3/8	0	3.60
48	48L050SDS	5.730	6 1/64	GF-1	SDS	1/2 - 2	5/8	0	1 3/8	0	4.40
60	60L050SD	7.162	—	G-3	SD	1/2 - 2	7/8	1/4	1 13/16	1/4	4.20
72	72L050SD	8.594	—	G-3	SD	1/2 - 2	7/8	1/4	1 13/16	1/4	6.60
84	84L050SD	10.027	—	G-3	SD	1/2 - 2	7/8	1/4	1 13/16	1/4	5.80

Dimensiones en pulgadas. El peso está en libras.

D.E. de Polea = D.P. -0.03",

* Barrenado sólo para montaje reversible.

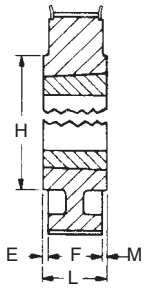
\+ El buje se proyecta ⅛" en el Extremo Menor.

Las poleas L050 para Buje Taper están en la página K-7.

Poleas de Tiempo en Existencia

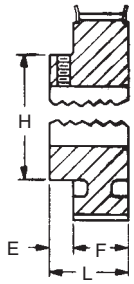
L
Paso 3/8"

Tipo CF



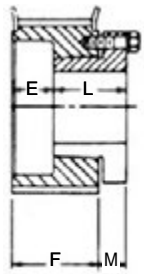
Tipo C

Tipo DF



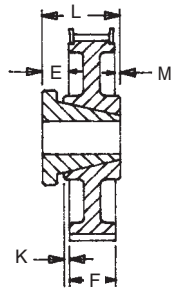
Tipo D

Tipo EF



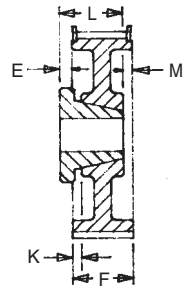
Tipo E

Tipo GF

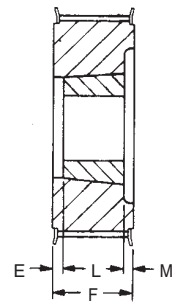


Tipo G

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

Guión 1 = Sólida **Guión 2 = Con Alma** **Guión 3 = Con Rayos**

L050 para Bandas de ½" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo Buje Taper F = ¾

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	H	L	M	Peso sin Buje
18	TB18L050	2.149	2 25/64	CF-1	1008	½ - 1	⅛	1 5/8	⅞	—	0.45
20	TB20L050	2.387	2⅝	CF-1	1008	½ - 1	⅛	1 11/16	⅞	—	0.68
22	TB22L050	2.626	2⅞	CF-1	1008	½ - 1	⅛	2	⅞	—	0.90
24	TB24L050	2.865	3 7/64	CF-1	1210	½ - 1¼	¼	2¼	1	—	1.00
26	TB26L050	3.104	3 11/32	CF-1	1210	½ - 1¼	¼	2½	1	—	1.20
28	TB28L050	3.342	3 37/64	CF-1	1610	½ - 1¼	¼	2¾	1	—	1.40
30	TB30L050	3.581	3 59/64	CF-1	1610	½ - 1⅝	¼	2⅞	1	—	1.50
32	TB32L050	3.820	4 1/16	CF-1	1610	½ - 1⅝	¼	3 1/16	1	—	1.90
40	TB40L050	4.775	5 1/64	CF-1	2012	½ - 2	½	3 11/16	1¼	—	2.40
48	TB48L050	5.730	6 1/64	CF-1	2012	½ - 2	½	3 11/16	1¼	—	3.20
60	TB60L050	7.162	—	C-2	2012	½ - 2	¼	4⅜	1¼	¼	4.90

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .03".

L075 para Bandas de ¾" de Ancho (Paso 3/8")
Barreno Piloto F =1

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno Piloto*	Barreno Máximo	Dimensiones E	H	L	Peso (lb)
12	12L075	1.432	1 43/64	DF-1	⅜	13/16	½	1 1/16	1½	.40
14	14L075	1.671	1 59/64	DF-1	⅜	⅞	½	1⅛	1½	.50
16	16L075	1.910	2 5/32	DF-1	½	1⅛	⅝	1 7/16	1⅝	.70
18	18L075	2.149	2 25/64	DF-1	½	1 3/16	⅝	1⅝	1⅝	.90
20	20L075	2.387	2⅝	DF-1	½	1¼	⅝	1 11/16	1⅝	1.5
22	22L075	2.626	2⅞	DF-1	⅝	1½	¾	2	1¾	1.8
24	24L075	2.865	3 7/64	DF-1	⅝	1⅝	¾	2¼	1¾	2.1
26	26L075	3.104	3 11/32	DF-1	⅝	1⅝	⅞	2½	1⅞	2.8
28	28L075	3.342	3 37/64	DF-1	⅝	1⅞	1	2¾	2	3.1
30	30L075	3.581	3 59/64	DF-1	⅝	1⅞	1	2⅞	2	3.4
32	32L075	3.820	4 1/16	DF-1	⅝	1⅞	1	3 1/16	2	3.7

Las poleas L de 12-16 dientes tienen barreno piloto con 1 opresor. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.
D.E. de Polea = D.P. -0.03".

L075 para Bandas de ¾" de Ancho (Paso ⅜")
Tipo QD F = 1

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	K	L	M	Peso sin Buje
18	18L075JA	2.149	2 25/64	EF-1*	JA	½ - 1¼	7/16	—	1 1/16	½	.50
20	20L075JA	2.387	2 5/8	EF-1*	JA	½ - 1¼	7/16	—	1 1/16	½	.70
22	22L075JA	2.626	2 7/8	EF-1*	JA	½ - 1¼	7/16	—	1 1/16	½	.80
24	24L075SH	2.865	3 7/64	EF-1*	SH	½ - 1 1/16	3/16	—	1 5/16	9/16	.80
26	26L075SH	3.104	3 1/32	EF-1*	SH	½ - 1 1/16	3/16	—	1 5/16	9/16	1.1
28	28L075SH	3.342	3 37/64	EF-1*	SH	½ - 1 1/16	3/16	—	1 5/16	9/16	1.3
30	30L075SDS	3.581	3 53/64	EF-1*	SDS	½ - 2	¼	—	1⅜	⅝	1.5
32	32L075SDS	3.820	4 1/16	EF-1*	SDS	½ - 2	¼	—	1⅜	⅝	1.7
36	36L075SDS	4.297	4 17/32	HF-1	SDS	½ - 2	⅜	¼	1⅜	0	2.3
40	40L075SDS	4.775	5 1/64	HF-1	SDS	½ - 2	⅜	¼	1⅜	0	3.1
44	44L075SDS	5.252	5 3/64	HF-1	SDS	½ - 2	⅜	¼	1⅜	0	4.0
48	48L075SDS	5.730	6 1/64	HF-1	SDS	½ - 2	⅜	¼	1⅜	0	4.6
60	60L075SD	7.162	—	G-3	SD	½ - 2	1 1/16	⅛	1 13/16	⅛	4.7
72	72L075SD	8.594	—	G-3	SD	½ - 2	1 1/16	⅛	1 13/16	⅛	6.5
84	84L075SD	10.027	—	G-3	SD	½ - 2	1 1/16	⅛	1 13/16	⅛	6.3

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .03".

* Sólo para montaje reversible.

L075 para Bandas de ¾" de Ancho (Paso ⅜")
Tipo Buje Taper

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	H	L	M	Peso sin Buje
18	TB18L075	2.149	2 25/64	KF-1	1008	½ - 1	⅛	—	⅞	—	.50
20	TB20L075	2.387	2 5/8	KF-1	1008	½ - 1	⅛	—	⅞	—	.70
22	TB22L075	2.626	2 7/8	KF-1	1008	½ - 1	⅛	—	⅞	—	1.10
24	TB24L075	2.865	3 7/64	KF-1	1210	½ - 1¼	—	—	1	—	.90
26	TB26L075	3.104	3 1/32	KF-1	1210	½ - 1¼	—	—	1	—	1.30
28	TB28L075	3.342	3 37/64	KF-1	1610	½ - 1⅝	—	—	1	—	1.30
30	TB30L075	3.581	3 53/64	KF-1	1610	½ - 1⅝	—	—	1	—	1.60
32	TB32L075	3.820	4 1/16	KF-1	1610	½ - 1⅝	—	—	1	—	1.80
40	TB40L075	4.775	5 1/64	CF-1	2012	½ - 2	¼	3 15/16	1¼	—	3.60
48	TB48L075	5.730	6 1/64	CF-1	2012	½ - 2	¼	3 15/16	1¼	—	5.40
60	TB60L075	7.162	—	C-1	2012	½ - 2	⅛	4⅜	1¼	⅛	7.90

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .03".

Poleas de Tiempo en Existencia

L
Paso 3/8"

L100 para Bandas de 1" de Ancho (Paso 3/8")
Barreno Piloto — F = 1¼

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto*	Máximo	E	H	L	
14	14L100	1.671	1 59/64	DF-1	3/8	7/8	1/2	1 1/8	1 3/4	.60
16	16L100	1.910	2 5/32	DF-1	1/2	1 1/8	5/8	1 7/16	1 7/8	.80
17	17L100	2.029	2 9/32	DF-1	1/2	1 1/8	5/8	1 1/2	1 7/8	1.0
18	18L100	2.149	2 25/64	DF-1	1/2	1 3/16	5/8	1 5/8	1 7/8	1.1
19	19L100	2.268	2 3/8	DF-1	1/2	1 3/16	5/8	1 5/8	1 7/8	1.4
20	20L100	2.387	2 5/8	DF-1	1/2	1 3/16	5/8	1 11/16	1 7/8	1.75
21	21L100	2.507	2 3/4	DF-1	5/8	1 5/16	11/16	1 7/8	1 7/8	1.80
22	22L100	2.626	2 7/8	DF-1	5/8	1 1/2	3/4	2	2	2.0
24	24L100	2.865	3 7/64	DF-1	5/8	1 5/8	3/4	2 1/4	2	2.5
26	26L100	3.104	3 11/32	DF-1	5/8	1 5/8	7/8	2 1/2	2 1/8	3.3
28	28L100	3.342	3 37/64	DF-1	5/8	1 7/8	1	2 3/4	2 1/4	3.6
30	30L100	3.581	3 53/64	DF-1	5/8	1 7/8	1	2 7/8	2 1/4	4.0
32	32L100	3.820	4 1/16	DF-1	5/8	1 7/8	1	3 1/16	2 1/4	4.4

Las poleas L de 12-16 dientes tienen barreno piloto con 1 opresor. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.
D.E. de Polea = D.P. -0.03".

L100 para Bandas de 1" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo QD — F = 1¼

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
18	18L100JA	2.149	2 25/64	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	11/16	—	1 1/16	1/2	.70
20	20L100JA	2.387	2 5/8	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	11/16	—	1 1/16	1/2	.90
22	22L100JA	2.626	2 7/8	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	11/16	—	1 1/16	1/2	1.0
24	24L100SH	2.865	3 7/64	EF-1*	SH	1/2 - 1 11/16	7/16	—	1 5/16	9/16	1.0
26	26L100SH	3.104	3 11/32	EF-1*	SH	1/2 - 1 11/16	7/16	—	1 5/16	9/16	1.3
28	28L100SH	3.342	3 37/64	EF-1*	SH	1/2 - 1 11/16	7/16	—	1 5/16	9/16	1.7
30	30L100SDS	3.581	3 53/64	EF-1*	SDS	1/2 - 2	1/2	—	1 3/8	5/8	2.0
32	32L100SDS	3.820	4 1/16	EF-1*	SDS	1/2 - 2	1/2	—	1 3/8	5/8	2.1
36	36L100SDS	4.297	4 17/32	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/8	1/2	1 3/8	0	2.6
40	40L100SDS	4.775	5 1/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/8	1/2	1 3/8	0	3.4
44	44L100SDS	5.252	5 31/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/8	1/2	1 3/8	0	4.2
48	48L100SDS	5.730	6 1/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/8	1/2	1 3/8	0	5.1
60	60L100SD	7.162	—	G-3	SD	1/2 - 2	5/8	0	1 13/16	0	6.0
72	72L100SD	8.594	—	G-3	SD	1/2 - 2	5/8	0	1 13/16	0	8.0
84	84L100SD	10.027	—	G-3	SD	1/2 - 2	5/8	0	1 13/16	0	9.2

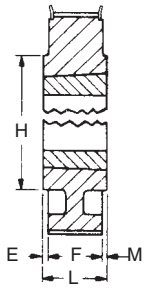
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .03".
* Sólo para montaje reversible.

L
Paso ⅜"

Poleas de Tiempo en Existencia

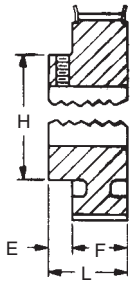
Martin

Tipo CF



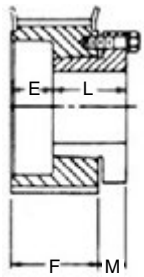
Tipo C

Tipo DF



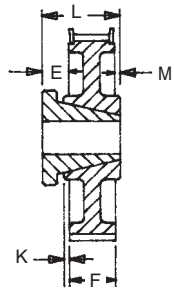
Tipo D

Tipo EF



Tipo E

Tipo GF



Type G

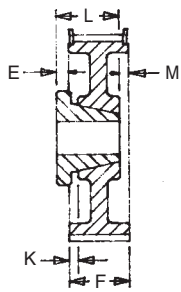
Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma

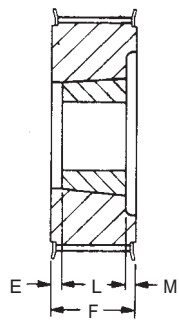
Guión 3 = Con Rayos

La "F" indica que lleva cejas

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

L100 para Bandas de 1" de Ancho (Paso ⅜")
Tipo Buje Taper **F = 1¼**

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	K	L	M	Peso sin Buje
18	TB18L100	2.149	2²⁵⁄₆₄	KF-1	1008	½ - 1	⅜	—	⅞	—	.70
20	TB20L100	2.387	2⅜	KF-1	1008	½ - 1	⅜	—	⅞	—	1.0
22	TB22L100	2.626	2⅞	KF-1	1008	½ - 1	⅜	—	⅞	—	1.3
24	TB24L100	2.865	3³⁄₆₄	KF-1	1210	½ - 1¼	¼	—	1	—	1.3
26	TB26L100	3.104	3¹¹⁄₃₂	KF-1	1210	½ - 1¼	¼	—	1	—	1.7
28	TB28L100	3.342	3³⁷⁄₆₄	KF-1	1610	½ - 1⅝	¼	—	1	—	1.7
30	TB30L100	3.581	3⁵⁹⁄₆₄	KF-1	1610	½ - 1⅝	¼	—	1	—	2.2
32	TB32L100	3.820	4¹⁄₁₆	KF-1	1610	½ - 1⅝	¼	—	1	—	2.7
40	TB40L100	4.775	5¹⁄₆₄	KF-1	2012	½ - 2	¹⁄₁₆	—	1¼	—	3.6
48	TB48L100	5.730	6¹⁄₆₄	KF-1	2012	½ - 2	¹⁄₁₆	—	1¼	—	5.1
60	TB60L100	7.162	—	C-2	2012	½ - 2	—	—	1¼	—	6.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .03".

H — Paso ½"

H100 para Bandas de ¾" y 1" de Ancho (Paso ½")
Barreno Piloto F = 1 5/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14H100	2.228	2 31/64	DF-1	5/8	1	5/8	1 1/2	1 15/16	1.4
16	16H100	2.546	2 51/64	DF-1	5/8	1 1/4	11/16	2	2	2.0
18	18H100	2.865	3 3/64	DF-1	5/8	1 1/2	11/16	2 1/4	2	2.8
20	20H100	3.183	3 7/16	DF-1	5/8	1 5/8	7/8	2 1/2	2 3/16	3.4
21	21H100	3.342	3 9/16	DF-1	3/4	1 11/16	1	2 5/8	2 1/4	3.8
22	22H100	3.501	3 3/4	DF-1	3/4	1 7/8	1	2 7/8	2 5/16	4.3
24	24H100	3.820	4 1/64	DF-1	3/4	2 1/8	1	3 1/8	2 5/16	5.3
26	26H100	4.138	4 25/64	DF-1	3/4	2 1/2	1 1/8	3 1/2	2 7/16	6.7
28	28H100	4.456	4 45/64	DF-1	3/4	2 5/8	1 1/8	3 5/8	2 7/16	8.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054".

H100 para Bandas de ¾" y 1" de Ancho (Paso ½")
Tipo QD F = 1 5/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones					Peso sin Buje
							E	H	K	L	M	
14	14H100JA	2.228	2 31/64	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	3/4	—	—	1 1/16	1/2	1.0
16	16H100JA	2.546	2 51/64	EF-1*	JA	1/2 - 1 1/4	3/4	—	—	1 1/16	1/2	1.5
18	18H100SH	2.865	3 3/64	EF-1*	SH	1/2 - 1 11/16	9/16	—	—	1 5/16	9/16	1.2
20	20H100SH	3.183	3 7/16	EF-1*	SH	1/2 - 1 11/16	9/16	—	—	1 5/16	9/16	1.2
22	22H100SDS	3.501	3 3/4	EF-1*	SDS	1/2 - 2	9/16	—	—	1 3/8	5/8	1.4
24	24H100SDS	3.820	4 1/64	EF-1*	SDS	1/2 - 2	9/16	—	—	1 3/8	5/8	1.7
26	26H100SDS	4.138	4 25/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/16	—	9/16	1 3/8	—	2.0
28	28H100SDS	4.456	4 45/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/16	—	9/16	1 3/8	—	2.6
30	30H100SD	4.775	5 1/64	GF-1	SD	1/2 - 2	5/8	—	—	1 13/16	—	3.0
32	32H100SK	5.093	5 21/64	GF-1	SK	1/2 - 2 5/8	11/16	—	—	1 15/16	—	4.9
36	36H100SK	5.730	5 61/64	GF-1	SK	1/2 - 2 5/8	11/16	—	—	1 15/16	—	5.6
40	40H100SK	6.366	6 37/64	GF-1	SK	1/2 - 2 5/8	11/16	—	—	1 15/16	—	8.2
44	44H100SK	7.003	7 1/4	GF-1	SK	1/2 - 2 5/8	11/16	—	—	1 15/16	—	10.0
48	48H100SK	7.639	8 1/64	GF-2	SK	1/2 - 2 5/8	11/16	—	—	1 15/16	—	12.5
60	60H100SF	9.549	—	H-2	SF	1/2 - 2 15/16	11/16	—	—	2 1/16	—	10.9
72	72H100SF	11.459	—	H-3	SF	1/2 - 2 15/16	11/16	—	—	2 1/16	—	14.0
84	84H100SF	13.369	—	H-3	SF	1/2 - 2 15/16	11/16	5 1/8	—	2 1/16	—	20.0
96	96H100SF	15.279	—	H-3	SF	1/2 - 2 15/16	11/16	5 1/8	—	2 1/16	—	27.0
120	120H100SF	19.099	—	H-3	SF	1/2 - 2 15/16	11/16	5 1/8	—	2 1/16	—	38.0

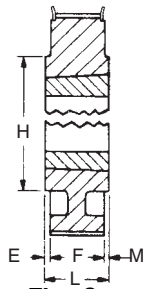
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054".
* Sólo para montaje reversible.

H
Paso ½"

Poleas de Tiempo en Existencia

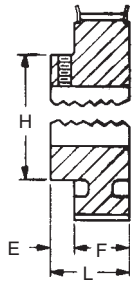
Martin

Tipo CF



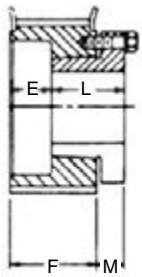
Tipo C

Tipo DF



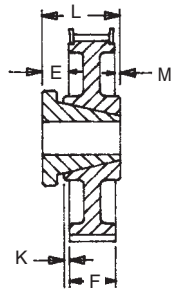
Tipo D

Tipo EF



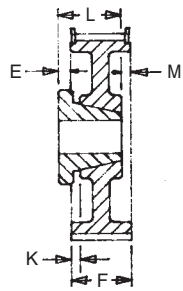
Tipo E

Tipo GF



Tipo G

Tipo HF



Tipo H

Guión 1 = Sólida **Guión 2 = Con Alma** **Guión 3 = Con Rayos**

La "F" indica que lleva cejas

H100 para Bandas de ¾" y 1" de Ancho (Paso ½")
Tipo Buje Taper **F = 1 5/16**

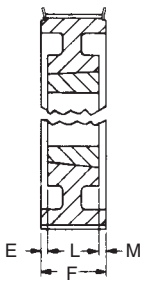
Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	Dimensiones H	Dimensiones L	Dimensiones M	Peso sin Buje
14	TB14H100	2.228	2 31/64	KF-1	1008	½ - 1	7/16	—	7/8	—	.80
16	TB16H100	2.546	2 51/64	KF-1	1008	½ - 1	7/16	—	7/8	—	1.3
18	TB18H100	2.865	3 3/64	KF-1	1210	½ - 1¼	5/16	—	1	—	1.2
20	TB20H100	3.183	3 7/16	KF-1	1210	½ - 1¼	5/16	—	1	—	1.7
22	TB22H100	3.501	3¾	KF-1	1610	½ - 1⅝	5/16	—	1	—	1.8
24	TB24H100	3.820	4 1/64	KF-1	1610	½ - 1⅝	5/16	—	1	—	2.3
26	TB26H100	4.138	4 25/64	KF-1	2012	½ - 2	1/16	—	1¼	—	2.6
28	TB28H100	4.456	4 45/64	KF-1	2012	½ - 2	1/16	—	1¼	—	2.8
30	TB30H100	4.775	5 1/64	KF-1	2012	½ - 2	1/16	—	1¼	—	4.2
32	TB32H100	5.093	5 21/64	CF-1	2517	½ - 2½	7/16	4 7/16	1¾	—	4.3
40	TB40H100	6.366	6 37/64	CF-1	2517	½ - 2½	7/16	4 7/16	1¾	—	7.8
48	TB48H100	7.639	8 1/64	CF-1	2517	½ - 2½	7/16	4 7/16	1¾	—	12.1
60	TB60H100	9.549	—	C-2	3020	⅞ - 3	1 1/32	6¼	2	1 1/32	10.3

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054".

Poleas de Tiempo en Existencia

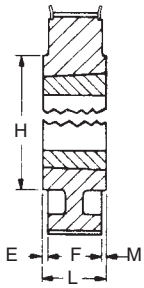
H
Paso ½"

Tipo AF



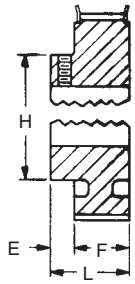
Tipo A

Tipo CF



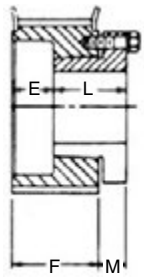
Tipo C

Tipo DF



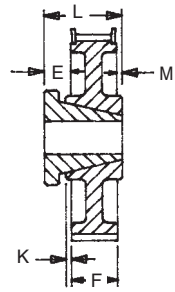
Tipo D

Tipo EF



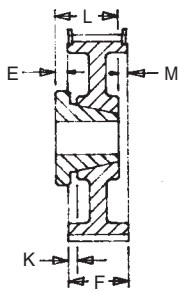
Tipo E

Tipo GF

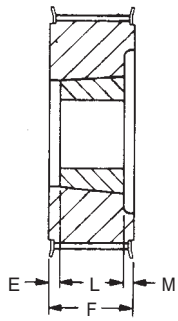


Tipo G

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma

Guión 3 = Con Rayos

La "F" indica que lleva cejas

H150 para Bandas de 1½" de Ancho (Paso ½")
Barreno Piloto **F = 1 13/16**

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14H150	2.228	2 31/64	DF-1	¾	1	⅝	1½	2 7/16	1.8
16	16H150	2.546	2 51/64	DF-1	¾	1¼	¾	2	2 9/16	2.5
18	18H150	2.865	3 7/64	DF-1	¾	1½	¾	2¼	2 9/16	3.3
19	19H150	3.024	3¼	DF-1	¾	1 9/16	⅞	2¼	2⅝	3.9
20	20H150	3.183	3 7/16	DF-1	¾	1⅝	⅞	2½	2 11/16	4.3
21	21H150	3.342	3 9/16	DF-1	¾	1 11/16	15/16	2½	2¾	5.3
22	22H150	3.501	3¾	DF-1	¾	1⅞	1	2⅞	2 13/16	5.4
24	24H150	3.820	4 1/16	DF-1	¾	2⅛	1	3⅛	2 13/16	6.5
26	26H150	4.138	4 25/32	DF-1	¾	2½	1	3½	2 13/16	8.4

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054".

H
Paso ½"

Poleas de Tiempo en Existencia

Martin

H150 para Bandas de 1½" de Ancho (Paso ½")
Tipo QD — F = 1 13/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	K	L	M	Peso sin Buje
14	14H150JA	2.228	2 31/64	EF-1*	JA	½ - 1¼	1¼	—	1 1/16	½	1.5
16	16H150JA	2.546	2 51/64	EF-1*	JA	½ - 1¼	1¼	—	1 1/16	½	2.0
18	18H150SH	2.865	3 7/64	EF-1*	SH	½ - 1 11/16	1	—	1 5/16	9/16	1.3
20	20H150SH	3.183	3 7/16	EF-1*	SH	½ - 1 11/16	1	—	1 5/16	9/16	1.8
22	22H150SD	3.501	3¾	EF-1*	SD	½ - 2	9/16	—	1 13/16	⅝	2.0
24	24H150SD	3.820	4 1/16	EF-1*	SD	½ - 2	9/16	—	1 13/16	⅝	2.6
26	26H150SD	4.138	4 25/32	HF-1	SD	½ - 2	1/16	9/16	1 13/16	1/16	3.0
28	28H150SD	4.456	4 45/64	HF-1	SD	½ - 2	1/16	9/16	1 13/16	1/16	4.0
30	30H150SD	4.775	5 1/64	HF-1	SD	½ - 2	1/16	9/16	1 13/16	1/16	4.9
32	32H150SK	5.093	5 21/64	HF-1	SK	½ - 2⅝	⅛	9/16	1 15/16	0	5.8
36	36H150SK	5.730	5 61/64	HF-1	SK	½ - 2⅝	⅛	9/16	1 15/16	0	7.0
40	40H150SK	6.366	6 37/64	HF-1	SK	½ - 2⅝	⅛	9/16	1 15/16	0	9.2
44	44H150SK	7.003	7 1/4	HF-1	SK	½ - 2⅝	⅛	9/16	1 15/16	0	11.0
48	48H150SK	7.639	8 1/64	HF-2	SK	½ - 2⅝	⅛	9/16	1 15/16	0	13.7
60	60H150SF	9.549	—	H-2	SF	½ - 2 15/16	13/32	9/32	2 1/16	9/32	12.5
72	72H150SF	11.459	—	H-3	SF	½ - 2 15/16	13/32	9/32	2 1/16	9/32	17.0
84	84H150SF	13.369	—	H-3	SF	½ - 2 15/16	13/32	9/32	2 1/16	9/32	21.5
96	96H150SF	15.279	—	H-3	SF	½ - 2 15/16	13/32	9/32	2 1/16	9/32	31.0
120	120H150SF	19.099	—	H-3	SF	½ - 2 15/16	13/32	9/32	2 1/16	9/32	40.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .054".

* Sólo para montaje reversible.

H150 para Bandas de 1½" de Ancho (Paso ½")
Tipo Buje Taper — F = 1 13/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	H	K	L	M	Peso sin Buje
14	TB14H150	2.228	2 31/64	KF-1	1008	½ - 1	15/32	—	—	⅞	15/32	1.0
16	TB16H150	2.546	2 51/64	KF-1	1008	½ - 1	15/32	—	—	⅞	15/32	1.5
18	TB18H150	2.865	3 7/64	KF-1	1215	½ - 1¼	5/16	—	—	1½	—	1.6
20	TB20H150	3.183	3 7/16	KF-1	1215	½ - 1¼	5/16	—	—	1½	—	2.2
22	TB22H150	3.501	3¾	KF-1	1615	½ - 1⅝	5/16	—	—	1½	—	2.5
24	TB24H150	3.820	4 1/16	KF-1	2012	½ - 2	9/16	—	—	1¼	—	2.7
26	TB26H150	4.138	4 25/32	KF-1	2012	½ - 2	9/16	—	—	1¼	—	3.2
28	TB28H150	4.456	4 45/64	KF-1	2012	½ - 2	9/16	—	—	1¼	—	4.1
30	TB30H150	4.775	5 1/64	KF-1	2012	½ - 2	9/16	—	—	1¼	—	5.1
32	TB32H150	5.093	5 21/64	KF-1	2517	½ - 2½	1/16	—	—	1¾	—	5.6
40	TB40H150	6.366	6 37/64	KF-1	2517	½ - 2½	1/16	—	—	1¾	—	8.6
48	TB48H150	7.639	8 1/64	AF-1	2517	½ - 2½	—	—	1/16	1¾	1/16	13.6
60	TB60H150	9.549	—	C-2	3020	⅞ - 3	3/32	6¼	—	2	3/32	12.3

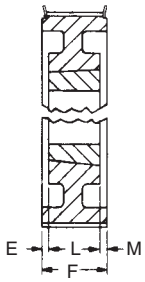
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .054".

Poleas de Tiempo en Existencia

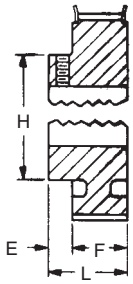
H
Paso ½"

Tipo AF



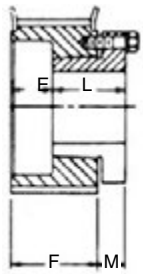
Tipo A

Tipo DF



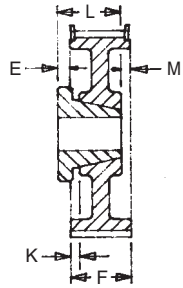
Tipo D

Tipo EF



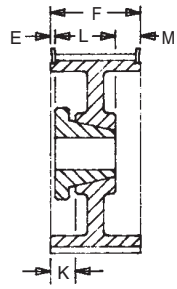
Tipo E

Tipo HF

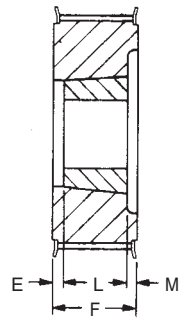


Tipo H

Tipo JF



Tipo J



Tipo KF

Guión 1 = Sólida **Guión 2 = Con Alma** **Guión 3 = Con Rayos**

La "F" indica que lleva cejas

H200 para Bandas de 2" de Ancho (Paso ½")
Barreno Piloto **F = 2 11/32**

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14H200	2.228	2⅜	DF-1	¾	1	⅝	1½	2 31/32	2.2
16	16H200	2.546	2 51/64	DF-1	¾	1¼	¾	2	3 3/32	3.1
18	18H200	2.865	3 7/64	DF-1	¾	1½	¾	2	3 3/32	3.7
19	19H200	3.024	3¼	DF-1	¾	1 9/16	⅞	2¼	3 7/32	3.9
20	20H200	3.183	3 7/16	DF-1	¾	1⅝	⅞	2½	3 7/32	4.9
22	22H200	3.501	3¾	DF-1	1	1⅞	1	2⅞	3 11/32	6.3
24	24H200	3.820	4 1/16	DF-1	1	2⅛	1	3⅛	3 11/32	7.5
26	26H200	4.138	4 25/32	DF-1	1	2½	1⅛	3½	3 15/32	9.5

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .054".

Poleas de Tiempo en Existencia

H200 para Bandas de 2" de Ancho (Paso ½")
Tipo QD — F = 2 11/32

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	K	L	M	Peso sin Buje
16	16H200JA	2.546	2 51/64	EF-1*	JA	½ - 1¼	1 25/32	—	1 1/16	½	2.6
18	18H200SH	2.865	3 7/64	EF-1*	SH	½ - 1 11/16	1 17/32	—	1 5/16	9/16	1.6
20	20H200SH	3.183	3 7/16	EF-1*	SH	½ - 1 11/16	1 17/32	—	1 5/16	9/16	2.2
22	22H200SD	3.501	3¾	EF-1*	SD	½ - 2	1 3/32	—	1 13/16	⅝	2.5
24	24H200SD	3.820	4 1/16	EF-1*	SD	½ - 2	1 3/32	—	1 13/16	⅝	3.0
26	26H200SD	4.138	4 25/32	HF-1	SD	½ - 2	5/64	35/64	1 13/16	35/64	3.9
28	28H200SD	4.456	4 45/64	HF-1	SD	½ - 2	5/64	35/64	1 13/16	35/64	4.7
30	30H200SD	4.775	5 1/64	HF-1	SD	½ - 2	5/64	35/64	1 13/16	35/64	5.7
32	32H200SK	5.093	5 21/64	HF-1	SK	½ - 2⅝	9/64	35/64	1 15/16	35/64	6.7
36	36H200SK	5.730	5 61/64	HF-1	SK	½ - 2⅝	9/64	35/64	1 15/16	35/64	8.0
40	40H200SK	6.366	6 37/64	HF-1	SK	½ - 2⅝	9/64	35/64	1 15/16	35/64	10.2
44	44H200SK	7.003	7¼	HF-1	SK	½ - 2⅝	9/64	35/64	1 15/16	35/64	12.5
48	48H200SF	7.639	8 1/64	HF-2	SF	½ - 2 15/16	9/64	35/64	2 1/16	35/64	14.1
60	60H200SF	9.549	—	H-2	SF	½ - 2 15/16	9/64	35/64	2 1/16	35/64	14.6
72	72H200SF	11.459	—	H-3	SF	½ - 2 15/16	9/64	35/64	2 1/16	35/64	21.0
84	84H200SF	13.369	—	H-3	SF	½ - 2 15/16	9/64	35/64	2 5/16	35/64	23.0
96	96H200E	15.279	—	H-3	E	⅞ - 3½	33/64	23/64	2⅝	23/64	34.0
120	120H200E	19.099	—	H-3	E	⅞ - 3½	33/64	23/64	2⅝	23/64	42.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .054".

* Sólo para montaje reversible.

H200 para Bandas de 2" de Ancho (Paso ½")
Tipo Buje Taper — F = 2 11/32

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones E	L	M	Peso sin Buje
16	TB16H200	2.546	2 51/64	KF-1	1008	½ - 1	¾	⅞	23/32	1.9
18	TB18H200	2.865	3 7/64	KF-1	1215	½ - 1¼	7/16	1½	13/32	1.8
20	TB20H200	3.183	3 7/16	KF-1	1215	½ - 1¼	27/64	1½	27/64	2.6
22	TB22H200	3.501	3¾	KF-1	1615	½ - 1⅝	27/64	1½	27/64	2.8
24	TB24H200	3.820	4 1/16	KF-1	2012	½ - 2	35/64	1¼	35/64	2.8
26	TB26H200	4.138	4 25/32	KF-1	2012	½ - 2	35/64	1¼	35/64	3.6
28	TB28H200	4.456	4 45/64	KF-1	2012	½ - 2	35/64	1¼	35/64	5.1
30	TB30H200	4.775	5 1/64	KF-1	2012	½ - 2	1 3/32	1¼	—	7.0
32	TB32H200	5.093	5 21/64	KF-1	2517	½ - 2½	19/32	1¾	—	8.5
40	TB40H200	6.366	6 37/64	KF-1	2517	½ - 2½	19/32	1¾	—	9.9
48	TB48H200	7.639	8 1/64	KF-1	3020	⅞ - 3	11/32	2	—	14.3
60	TB60H200	9.549	—	A-2	3020	⅞ - 3	1 1/64	2	1 1/64	15.3

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .054".

H300 para Bandas de 3" de ancho (paso ½")
Barreno Piloto F = 3⅜

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso
					Piloto	Máximo	E	H	L	
16	16H300	2.546	2 51/64	DF-1	¾	1¼	¾	2	4⅛	4.2

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054".

H300 para Bandas de 3" de ancho (paso ½")
Tipo QD F = 3⅜

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
22	22H300SD	3.501	3¾	EF-1*	SD	½ - 2	2⅛	—	1 13/16	⅝	4.1
24	24H300SD	3.820	4 1/16	EF-1*	SD	½ - 2	2⅛	—	1 13/16	⅝	4.1
26	26H300SD	4.138	4 25/64	JF-1	SD	½ - 2	7/16	1 1/16	1 13/16	1 1/16	5.0
28	28H300SD	4.456	4 57/64	JF-1	SD	½ - 2	7/16	1 1/16	1 13/16	1 1/16	6.0
30	30H300SD	4.775	5 1/64	JF-1	SD	½ - 2	7/16	1 1/16	1 13/16	1 1/16	7.2
32	32H300SK	5.093	5 21/64	JF-1	SK	½ - 2⅝	⅜	1 1/16	1 15/16	1 1/16	8.4
36	36H300SK	5.730	5 61/64	JF-1	SK	½ - 2⅝	⅜	1 1/16	1 15/16	1 1/16	10.0
40	40H300SK	6.366	6 37/64	JF-1	SK	½ - 2⅝	⅜	1 1/16	1 15/16	1 1/16	12.2
44	44H300SK	7.003	7 1/64	JF-1	SK	½ - 2⅝	⅜	1 1/16	1 15/16	1 1/16	15.5
48	48H300SF	7.639	8 1/64	JF-2	SF	½ - 2 15/16	⅜	1 1/16	2 1/16	1 1/16	16.6
60	60H300SF	9.549	—	J-2	SF	½ - 2 15/16	⅜	1 1/16	2 1/16	1 1/16	17.9
72	72H300SF	11.459	—	J-2	SF	½ - 2 15/16	3/16	1 1/16	2 1/16	1 1/16	23.0
84	84H300SF	13.369	—	J-2	SF	½ - 2 15/16	3/16	1 1/16	2 1/16	1 1/16	30.0
96	96H300E	15.279	—	H-3	E	⅞ - 3½	0	⅞	2⅝	⅞	38.0
120	120H300E	19.099	—	H-3	E	⅞ - 3½	0	⅞	2⅝	⅞	51.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054"
* Sólo para montaje reversible

H300 para Bandas de 3" de ancho (paso ½")
Tipo Buje Taper F = 3⅜

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones			Peso sin buje
							E	L	M	
18	TB18H300	2.865	3 7/64	KF-1	1215	½ - 1¼	15/16	1½	15/16	2.6
20	TB20H300	3.183	3 7/16	KF-1	1215	½ - 1¼	15/16	1½	15/16	3.9
22	TB22H300	3.501	3¾	KF-1	1615	½ - 1⅝	15/16	1½	15/16	4.0
24	TB24H300	3.820	4 1/16	KF-1	2012	½ - 2	1 1/16	1¼	1 1/16	4.3
26	TB26H300	4.138	4 25/64	KF-1	2012	½ - 2	1 1/16	1¼	1 1/16	5.4
28	TB28H300	4.456	4 57/64	KF-1	2012	½ - 2	1 1/16	1¼	1 1/16	6.8
30	TB30H300	4.775	5 1/64	KF-1	2012	½ - 2	1 1/16	1¼	1 1/16	7.5
32	TB32H300	5.093	5 21/64	KF-1	2517	½ - 2½	13/16	1¾	13/16	7.4
40	TB40H300	6.366	6 37/64	KF-1	2517	½ - 2½	13/16	1¾	13/16	12.1
48	TB48H300	7.639	8 1/64	KF-1	3020	⅞ - 3	1 1/16	2	1 1/16	16.3
60	TB60H300	9.549	—	A-2	3020	⅞ - 3	9/16	2	9/16	17.3

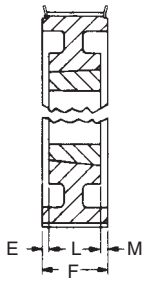
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .054".

XH
Paso 7/8"

Poleas de Tiempo en Existencia

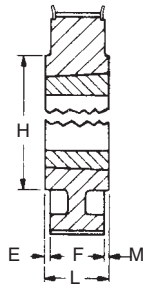
Martin

Tipo AF



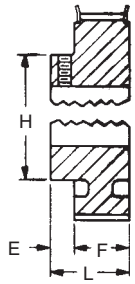
Tipo A

Tipo CF



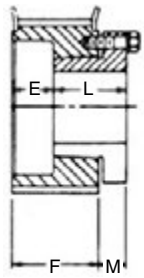
Tipo C

Tipo DF



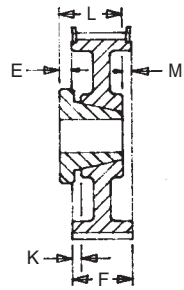
Tipo D

Tipo E



Tipo EF

Tipo HF



Tipo H

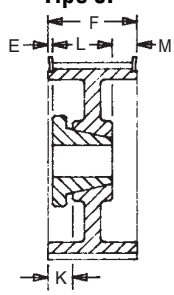
Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma

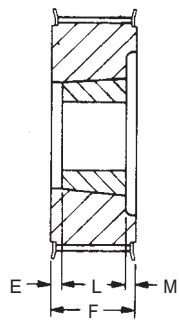
Guión 3 = Con Rayos

La "F" indica que lleva cejas

Tipo JF



Tipo J



Tipo KF

XH — Paso 7/8"

XH200 para Bandas de 2" de ancho (paso 7/8")
Barreno Piloto F = 2 9/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso
					Piloto	Máximo	E	H	L	
18	18XH200	5.013	5 37/64	DF-1	1	2 5/8	7/8	3 11/16	3 7/16	12.0
20	20XH200	5.570	6 7/64	DF-1	1	3 1/4	1	4 1/8	3 9/16	16.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .11".

XH200 para Bandas de 2" de ancho (paso 7/8")
Tipo Buje Taper F = 2 9/16

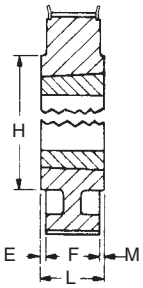
Número de Dientes	Número de Parte	Diam. de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin buje
							E	H	L	M	
22	TB22XH200	6.127	6 19/32	KF-1	2517	1/2 - 2 1/2	1 3/16	—	1 3/4	—	10.6
24	TB24XH200	6.685	7 3/32	KF-1	3020	7/8 - 3	9/16	—	2	—	11.3
26	TB26XH200	7.241	7 25/32	KF-1	3020	7/8 - 3	9/16	—	2	—	13.3
28	TB28XH200	7.799	8 17/64	CF-1	3535	1 3/16 - 3 1/2	15/16	6 1/2	3 1/2	—	13.5
30	TB30XH200	8.356	9 1/32	CF-1	3535	1 3/16 - 3 1/2	15/16	6 1/2	3 1/2	—	18.5
32	TB32XH200	8.913	9 33/64	CF-1	3535	1 3/16 - 3 1/2	15/16	6 1/2	3 1/2	—	21.5
40	TB40XH200	11.141	11 51/64	CF-1	4040	1 7/16 - 4	1 7/16	8 1/2	4	—	37.5
48	TB48XH200	13.369	—	C-2	4040	1 7/16 - 4	1 3/32	8 1/2	4	23/32	44.5
60	TB60XH200	16.711	—	C-3	4040	1 7/16 - 4	2 3/32	8 1/2	4	23/32	47.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. – .11".

Poleas de Tiempo en Existencia

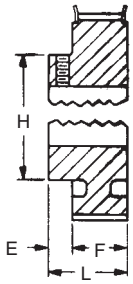
XH
Paso 7/8"

Tipo CF



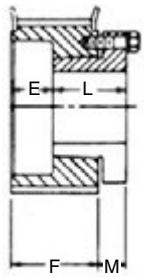
Tipo C

Tipo DF

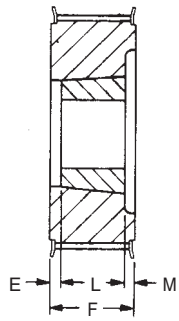


Tipo D

Tipo EF

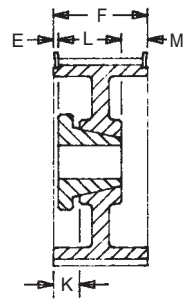


Tipo E



Tipo KF

TipoJF



Tipo J

XH300 para Bandas de 3" de ancho (paso 7/8")
Barreno Piloto F = 3 5/8

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones				Peso
					Piloto	Max	E	H	L	M	
18	18XH300	5.013	5 3/64	DF-1	1	2 5/8	7/8	3 11/16	4 1/2	1*	15.0
20	20XH300	5.570	6 7/64	DF-1	1	3 1/4	1	4 1/8	4 5/8	3/4*	19.0

* Profundidad del contrabarreno "M" .

XH300 para Bandas de 3" de ancho (paso 7/8")
Tipo Buje Taper F = 3 5/8

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo de Barreno	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso
							E	H	L	M	
22	TB22XH300	6.127	6 21/32	KF-1	2517	1/2 - 2 1/2	15/16	—	1 3/4	15/16	13.6
24	TB24XH300	6.685	7 5/32	KF-1	3020	7/8 - 3	13/16	—	2	13/16	15.3
26	TB26XH300	7.241	7 25/32	KF-1	3020	7/8 - 3	13/16	—	2	13/16	17.3
28	TB28XH300	7.799	8 17/64	KF-1	3535	1 3/16 - 3 1/2	1/8	—	3 1/2	—	17.5
30	TB30XH300	8.356	9 1/32	KF-1	3535	1 3/16 - 3 1/2	1/8	—	3 1/2	—	22.5
32	TB32XH300	8.913	9 33/64	KF-1	3535	1 3/16 - 3 1/2	1/8	—	3 1/2	—	26.5
40	TB40XH300	11.141	11 51/64	CF-1	4040	1 7/16 - 4	3/8	7 3/4	4	—	43.5
48	TB48XH300	13.369	—	C-2	4040	1 7/16 - 4	3/16	8 1/2	4	3/16	51.5
60	TB60XH300	16.711	—	C-3	4040	1 7/16 - 4	3/16	8 1/2	4	3/16	55.5

XH400 para Bandas de 4" de ancho (paso 7/8")
Tipo QD F = 4 11/16

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	D.E. con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso
							E	K	L	M	
20	20XH400SK	5.570	6 3/32	JF-1	SK	1/2 - 2 1/2	1/2	1 3/16	1 15/16	2 1/4	12.4
22	22XH400SK	6.127	6 21/32	JF-1	SK	1/2 - 2 1/2	1/2	1 3/16	1 15/16	2 1/4	16.7
24	24XH400SF	6.685	7 1/32	JF-1	SF	1/2 - 2 7/8	1/2	1 3/16	2 1/16	2 3/16	19.2
26	26XH400SF	7.242	7 25/32	JF-1	SF	1/2 - 2 7/8	1/2	1 3/16	2 1/16	2 3/16	23.0
28	28XH400E	7.799	8 1/32	JF-1	E	7/8 - 3 1/2	21/32	1 17/32	2 5/8	1 13/32	24.0
30	30XH400E	8.356	8 29/32	JF-1	E	7/8 - 3 1/2	21/32	1 17/32	2 5/8	1 13/32	30.7
32	32XH400E	8.913	9 7/16	JF-1	E	7/8 - 3 1/2	21/32	1 17/32	2 5/8	1 13/32	34.0
40	40XH400F	11.141	11 11/16	HF-2	F	1 - 3 15/16	3/32	1 3/32	3 5/8	1 1/32	49.0
48	48XH400J	13.369	—	H-3	J	1 7/16 - 4 1/2	3/16	1	4 1/2	7/8	67.3
60	60XH400J	16.711	—	H-3	J	1 7/16 - 4 1/2	7/16	3/4	4 1/2	5/8	85.0
72	72XH400J	20.054	—	H-3	J	1 7/16 - 4 1/2	7/16	3/4	4 1/2	5/8	108.0
84	84XH400J	23.396	—	H-3	J	1 7/16 - 4 1/2	7/16	3/4	4 1/2	5/8	119.0
96	96XH400J	26.738	—	H-3	J	1 7/16 - 4 1/2	7/16	3/4	4 1/2	5/8	187.5
120	120XH400J	33.423	—	H-3	J	1 7/16 - 4 1/2	7/16	3/4	4 1/2	5/8	187.5

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. – .11".

Selección de Transmisión en Existencia

SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN EN EXISTENCIA

La siguiente información es necesaria:

1. POTENCIA (HP) Y TIPO DE LA UNIDAD MOTRIZ.
2. RPM DE LA UNIDAD MOTRIZ.
3. RPM DE LA MÁQUINA IMPULSADA.
4. LOS DIÁMETROS DE LOS EJES Y LAS DIMENSIONES DE LOS CUÑEROS.
5. LA DISTANCIA ENTRE CENTROS, EXACTA O APROXIMADA.
6. LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA TRANSMISIÓN.

Un ejemplo típico:

1. La unidad motriz es un motor eléctrico de jaula de ardilla, NEMA “A”, de 10 HP.
2. La velocidad del motor es de 3600 RPM, (la velocidad a plena carga es de 3500 RPM).
3. La máquina impulsada es una bomba centrífuga girando a 2450 RPM.
4. Tanto el eje del motor como el de la bomba son de 1⅜" con cuñeros estándar.
5. La distancia entre centros de la transmisión es de 25" a 27".
6. La transmisión trabaja intermitentemente y usando los 10 HP.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Paso 1 — Determine la Potencia de Diseño

Vaya a la Tabla 1 para determinar la Clase de la unidad motriz y a la Tabla 2 para determinar el tipo de la máquina impulsada. La Clase en la Tabla 2 de Factores de Servicio corresponderá a la clase determinada en la tabla de Clasificación de la Unidad Motriz (Tabla 1). Revise si se requiere agregar algún factor de servicio adicional debido a condiciones inusuales como pueden ser la operación continua o el uso de poleas idler.

Ejemplo: La Tabla 1 clasifica la unidad motriz como clase II, y la Tabla 2 nos indica que una bomba centrífuga en clase II tiene un factor de servicio de 1.7. Debemos restar 0.2 por el servicio intermitente. Por lo tanto el factor de servicio es 1.5.

La potencia de diseño se calcula multiplicando la potencia a plena carga de la unidad motriz por el factor de servicio. Esta es la potencia para la que se debe seleccionar la transmisión. Entonces, Potencia de Diseño = 10 × 1.5 = 15 HP.

Paso 2 — Seleccione el Paso de la Banda

En la Tabla 3 (página K-60) localice las RPM del eje más rápido. En ese punto suba hasta intersectar con la línea que corresponda a la potencia de diseño calculada en el paso 2. El punto en el que estas dos líneas se intersectan nos indicará el paso de la banda recomendado para la transmisión.

Ejemplo: La Tabla 3 nos indica que se requiere una banda con paso de ½(H).

Paso 3 — Seleccione la Transmisión

NOTA: Si la velocidad de la unidad motriz es diferente a las velocidades estándar indicadas (870, 1160, 1750, 3500 RPM) en las columnas de velocidad motriz de las tablas de Selección de Transmisión en Existencia o si la Transmisión es de Aceleración, no se debe utilizar el paso 3. En su lugar deberá utilizarse el procedimiento Selección para otras Velocidades o para Transmisiones de Aceleración. Este procedimiento es un poco diferente al paso 3, sin embargo las tablas de Selección de Transmisión en Existencia pueden seguir usándose.

A. Vaya a la tabla de Selección de Transmisión en Existencia correspondiente al paso de la banda seleccionado en el paso 2. Ejemplo: Puesto que en el paso 2 indicamos que la banda es de ½", debemos ir al paso H (½").

B. Encuentre la columna de la velocidad correspondiente a la unidad motriz. Las velocidades indicadas en las tablas de Selección de Transmisión son para motores a plena carga.

   Ejemplo: La unidad motriz en este caso es a 3500 RPM.

C. En esa columna lea hasta encontrar la velocidad más cercana a la requerida en la unidad impulsada. En esa misma columna encontrará la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda. A la izquierda encontrará la combinación de poleas (motriz e impulsada) requerida. Ejemplo: Encontramos que tenemos dos opciones para esta transmisión, una con polea motriz de 28 ranuras y polea impulsada de 48 ranuras o una con polea motriz de 21 ranuras y polea impulsada de 30 ranuras. Puesto que Tabla de Selección nos indica que la polea de 21 ranuras esta debajo del mínimo recomendado la selección se reduce a la polea motriz de 28 ranuras y a una potencia básica de 15.74 HP.

D. Leyendo hacia la derecha encuentre la distancia entre centros más cercana a la requerida por la transmisión. El tamaño de la banda se indica en la parte superior de la columna de distancias entre centros.

   Ejemplo: Encontramos una distancia entre centros de 26.49" que está dentro de la distancia deseada. En la parte superior de la columna encontramos que se requiere una banda 700H.

E. Multiplique la capacidad de potencia por pulgada de ancho por el factor de dientes engranados, TIM (en donde sea aplicable), indicado en la tabla que se encuentra en la parte inferior de las Tablas de Selección. Con esto tendremos la potencia corregida por pulgada de ancho.

   Ejemplo: No hay factor TIM para esta aplicación. Puesto que no es necesario hacer la corrección, la capacidad básica de potencia por pulgada de ancho de la banda se mantiene en 15.74 HP.

F. Divida la potencia de diseño calculada en el paso 1 entre la potencia corregida del paso 3E. Esto le dará el ANCHO NOMINAL de BANDA. SI EL RESULTADO CONTIENE UNA FRACCIÓN UTILICE EL SIGUIENTE NÚMERO HACIA ARRIBA. Ejemplo: La potencia de diseño dividida entre la potencia por pulgada de ancho de banda es:

$$\frac{15}{15.74} = .95$$ Ancho Nominal = Utilice una banda de 1" de ancho.

Solicite Martin

(1) Polea 28H100 SDS
(1) Buje QD SDS a 1⅜"
(1) Polea 40H100 SK
(1) Buje QD SK a 1⅜"

Nota: La decisión de utilizar bujes QD fue arbitraria (revisando los barrenos, el número de dientes y el ancho de las poleas veremos que todo el material está en existencia).

Selección de Transmisión en Existencia

FACTORES DE SERVICIO BÁSICOS

Para encontrar un factor de servicio básico: Primero, determine la clase de la unidad motriz (impulsor primario) en la Tabla 1. Después, determine, en la Tabla 2, el factor de servicio básico para la aplicación, en la misma columna de la clase de la unidad motriz.

Tabla 1

Unidad Motriz (impulsor primario)

Clase de Unidad Motriz		Clase I	Clase II	Clase III
Picos de carga momentáneos % de la capacidad de carga		149%	150 a 249%	250 a 400%
Motores Eléctricos AC Monofásicos				Todos
Jaula de Ardilla NEMA Diseño A	3450 RPM	Arriba de 40 HP	1½ a 30 HP	1 a 3 HP
	1750 RPM	Arriba de 100 HP	5 a 75 HP	
	1160 RPM	Arriba de 15 HP	¾ a 10 HP	
	870 RPM	Arriba de 5 HP	½ a 3 HP	
NEMA Diseño B	3450 RPM		Arriba de 5 HP	1½ a 3 HP
	1750 RPM		Arriba de 5 HP	1 a 3 HP
	1160 RPM		Arriba de 5 HP	¾ a 3 HP
	870 RPM		Arriba de 2 HP	½ a 1½ HP
NEMA Diseño C	1750 RPM		Arriba de 15 HP	5 a 10 HP
	1160 RPM		Arriba de 7½ HP	3 a 5 HP
	870 RPM		Todos	
NEMA Diseño D				Todos
NEMA Diseño F		Todos		
Rotor Devanado				
	1750 RPM		20 HP	2 a 15 HP
	1160 RPM		15 HP	2 a 10 HP
	870 RPM		7½ HP	1 a 5 HP
Sincrónico			Torque Normal	Torque Alto
MOTORES ELÉCTRICOS D.C.		Derivación	Compuesto	Serie
MOTORES Combustión Interna		Arriba de 8 cil	6 cil	4 cil o menos
MOTORES HIDRÁULICOS, EJES DE LÍNEA				Todos

FACTORES DE SERVICIO ADICIONALES PARA TRANSMISIONES DE ACELERACIÓN

Para transmisiones de aceleración, añada al factor de servicio básico el factor adicional mostrado a la derecha.

Rangos de Relaciones de Aceleración	Factor Adicional
1.00 a 1.24	Ningún
1.25 a 1.74	.10
1.75 a 2.49	.20
2.50 a 3.49	.30
3.50 y Arriba	.40

PARA CONDICIONES INUSUALES

Para 24 horas de operación continua y/o el uso de una polea idler, añada 0.2 al factor de servicio básico. Para una operación intermitente reste 0.2 al factor de servicio básico.

Los factores de servicio adicionales se necesitan para condiciones inusuales como: Cargas reversibles, impactos severos, frenado eléctrico. Estos factores deben ser determinados por un especialista en transmisión.

TABLA 2.

Factores de Servicio Básicos para Maquinas Impulsadas

	Clase I	Clase II	Clase III
agitadores, mezcladoras líquido	1.4	1.6	1.8
(paletas o propulsor) semiliquído	1.5	1.7	1.9
maquinaria de panaderia batidoras de masa	1.4	1.6	1.8
maquinaria para ladrillos y arcilla			
sinfines, mezcladoras, granuladoras	1.5	1.7	1.9
mezclador de arcilla	1.8	2.0	2.2
centrífugas	1.7	1.9	—
compresores reciprocantes	2.0	2.2	2.4
centrífugos	1.6	1.7	1.8
transportadores banda, empaque ligero	1.3	1.5	1.7
banda para horno; para minerales,	1.6	1.7	1.8
carbón, arena,	1.6	1.7	1.8
placa de deflexión, elevador de cangilones, charolas,	1.7	1.8	1.9
helicoidales	1.7	1.9	2.0
ventiladores, sopladores			
centrífugos, extractor de tiro inducido	1.6	1.8	2.0
ventiladores para minas,	1.8	2.0	2.2
sopladores positivos	1.8	2.0	2.2
generadores y excitadores	1.6	1.8	2.0
molinos de martillos	1.7	1.9	2.1
grúas, elevadores	1.6	1.8	2.0
maquinaria para lavandería general	1.5	1.6	1.7
extractores, lavadoras	1.6	1.8	2.0
ejes de línea	1.5	1.7	1.9
máquinas herramientas			
taladros, tornos,	1.4	1.6	1.8
pulidoras,	1.5	1.7	1.9
fresadoras	1.5	1.7	1.9
molinos de bolas, de barras, de guijarros	—	2.2	2.5
maquinaria para papel			
agitadores, calandrias, secadores	1.4	1.6	1.8
batidoras, Jordan, bombas Nash, pulpers	1.7	1.9	2.1
maquinaria para imprentas			
prensas; para periódicos, grabado rotatorio, cama plana, para revistas; linotipos, cortadoras y dobladoras	1.4	1.6	1.8
bombas centrífugas, de engranes,			
rotatorias	1.5	1.7	1.9
reciprocantes	2.0	2.2	2.4
maquinaria para hule	1.6	1.8	2.0
maquinaria para aserraderos	1.6	1.8	2.0
cribas vibradoras,	1.5	1.7	—
de tambor, cónicas	1.4	1.5	—
maquinaria textil			
telares, bastidores, cordeleros	1.6	1.8	2.0
carretes, urdimbre	1.5	1.7	—
maquinaria para trabajar madera			
tornos, serruchos de banda	1.3	1.4	—
sierras circulares, cepillos	1.4	1.6	—

XL Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 rpm Velocidad de Motriz		1160 rpm Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por de 1" Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
1.00	30 XL	1.910	30 XL	1.910	3500	2.11	1750	1.07	1160	.71	—	—	—	—	—
	28 XL	1.783	28 XL	1.783	3500	1.98	1750	1.00	1160	.66	—	—	—	—	2.20
	24 XL	1.528	24 XL	1.528	3500	1.71	1750	.86	1160	.56	—	—	—	2.10	2.60
	22 XL	1.401	22 XL	1.401	3500	1.57	1750	.79	1160	.52	—	—	1.80	2.30	2.80
	21 XL	1.337	21 XL	1.337	3500	1.49	1750	.75	1160	.50	—	—	1.90	2.40	2.90
	20 XL	1.273	20 XL	1.273	3500	1.42	1750	.72	1160	.46	—	—	2.00	2.50	3.00
	18 XL	1.146	18 XL	1.146	3500	1.28	1750	.64	1160	.42	—	1.70	2.20	2.70	3.20
	16 XL	1.019	16 XL	1.019	3500	1.15	1750	.58	1160	.38	1.40	1.90	2.40	2.90	3.40
	15 XL	.955	15 XL	.955	3500	1.07	1750	.53	1160	.36	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50
	14 XL	.891	14 XL	.891	3500	1.00	1750	.50	1160	.33	1.60	2.10	2.60	3.10	3.60
	12 XL	.764	12 XL	.764	3500	.86	1750	.43	1160	.28	1.80	2.30	2.80	3.30	3.80
	11 XL	.700	11 XL	.700	3500	—	1750	.39	1160	.26	1.90⑤	2.40⑤	2.90⑤	3.40⑤	3.90⑤
	10 XL	.637	10 XL	.637	3500	—	1750	.36■	1160	.23	2.00⑤	2.50⑤	3.00⑤	3.50⑤	4.00⑤
1.05	21 XL	1.337	22 XL	1.401	3341	1.49	1675	.75	1107	.50	—	—	1.85	2.35	2.85
	20 XL	1.273	21 XL	1.337	3333	1.42	1667	.72	1105	.46	—	—	1.95	2.45	2.95
1.07	30 XL	1.910	32 XL	2.037	3281	2.11	1641	1.07	1088	.71	—	—	—	—	—
	28 XL	1.783	30 XL	1.910	3267	1.98	1634	1.00	1083	.66	—	—	—	—	2.09
	15 XL	.955	16 XL	1.019	3281	1.07	1641	.53	1088	.36	1.45	1.95	2.45	2.95	3.45
	14 XL	.891	15 XL	.955	3267	1.00	1634	.50	1083	.33	1.55	2.05	2.55	3.05	3.55
1.09	22 XL	1.401	24 XL	1.528	3208	1.57	1604	.79	1063	.52	—	—	—	2.19	2.69
	11 XL	.700	12 XL	.764	3208	—	1604	.39	1063	.26	1.85⑤	2.35⑤	2.85⑤	3.35⑤	3.85⑤
1.10	20 XL	1.273	22 XL	1.401	3182	1.42	1591	.72	1055	.46	—	—	1.89	2.39	2.89
	10 XL	.637	11 XL	.700	3182	—	1591	.36■	1055	.23	1.95④	2.45④	2.95④	3.45④	3.95④
1.11	18 XL	1.146	20 XL	1.273	3150	1.28	1575	.64	1044	.42	—	1.59	2.09	2.59	3.09
1.13	16 XL	1.019	18 XL	1.146	3111	1.15	1556	.58	1031	.38	—	1.79	2.29	2.79	3.29
1.14	28 XL	1.783	32 XL	2.037	3063	1.98	1532	1.00	1015	.66	—	—	—	—	—
	21 XL	1.337	24 XL	1.528	3063	1.49	1532	.75	1015	.50	—	—	1.74	2.24	2.74
	14 XL	.891	16 XL	1.019	3063	1.00	1532	.50	1015	.33	1.49	1.99	2.49	2.99	3.49
1.17	24 XL	1.528	28 XL	1.783	3000	1.71	1500	.86	994	.56	—	—	—	—	2.39
	18 XL	1.146	21 XL	1.337	3000	1.28	1500	.64	994	.42	—	1.54	2.04	2.54	3.04
	12 XL	.764	14 XL	.891	3000	.86	1500	.43	994	.28	1.69⑤	2.19⑤	2.69⑤	3.19⑤	3.69⑤
1.20	30 XL	1.910	36 XL	2.292	2917	2.11	1458	1.07	967	.71	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	24 XL	1.528	2917	1.42	1458	.72	967	.46	—	—	1.79	2.29	2.79
	15 XL	.955	18 XL	1.146	2917	1.07	1458	.53	967	.36	1.34	1.84	2.34	2.84	3.34
	10 XL	.637	12 XL	.764	2917	—	1458	.36■	967	.23	1.89④	2.39④	2.89④	3.39④	3.89④
1.22	18 XL	1.146	22 XL	1.401	2864	1.28	1432	.64	949	.42	—	—	1.99	2.49	2.99
1.25	24 XL	1.528	30 XL	1.910	2800	1.71	1400	.86	928	.56	—	—	—	—	2.29
	16 XL	1.019	20 XL	1.273	2800	1.15	1400	.58	928	.38	—	1.69	2.19	2.69	3.19
	12 XL	.764	15 XL	.955	2800	.86	1400	.43	928	.28	1.64⑤	2.14⑤	2.64⑤	3.14⑤	3.64⑤

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son **teóricas;** tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XL
Paso 1/5"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†																
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	Relación de Velocidad □
2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	**1.00**
2.70	3.20	3.70	4.20	4.70	5.20	5.70	6.20	6.70	7.20	7.70	8.20	8.70	9.20	9.70	10.20	
3.10	3.60	4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	
3.30	3.80	4.30	4.80	5.30	5.80	6.30	6.80	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30	9.80	10.30	10.80	
3.40	3.90	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	10.40	10.90	
3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	
3.70	4.20	4.70	5.20	5.70	6.20	6.70	7.20	7.70	8.20	8.70	9.20	9.70	10.20	10.70	11.20	
3.90	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	10.40	10.90	11.40	
4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	11.50	
4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	11.10	11.60	
4.30	4.80	5.30	5.80	6.30	6.80	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30	9.80	10.30	10.80	11.30	11.80	
4.40⑤	4.90⑤	5.40⑤	5.90⑤	6.40⑤	6.90⑤	7.40⑤	7.90⑤	8.40⑤	8.90⑤	9.40⑤	9.90⑤	10.40⑤	10.90⑤	11.40⑤	11.90⑤	
4.50⑤	5.00⑤	5.50⑤	6.00⑤	6.50⑤	7.00⑤	7.50⑤	8.00⑤	8.50⑤	9.00⑤	9.50⑤	10.00⑤	10.50⑤	11.00⑤	11.50⑤	12.00⑤	
3.35	3.85	4.35	4.85	5.35	5.85	6.35	6.85	7.35	7.85	8.35	8.85	9.35	9.85	10.35	10.85	**1.05**
3.45	3.95	4.45	4.95	5.45	5.95	6.45	6.95	7.45	7.95	8.45	8.95	9.45	9.95	10.45	10.95	
2.39	2.89	3.39	3.89	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	**1.07**
2.59	3.09	3.59	4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	
3.95	4.45	4.95	5.45	5.95	6.45	6.95	7.45	7.95	8.45	8.95	9.45	9.95	10.45	10.95	11.45	
4.05	4.55	5.05	5.55	6.05	6.55	7.05	7.55	8.05	8.55	9.05	9.55	10.05	10.55	11.05	11.55	
3.19	3.69	4.20	4.70	5.20	5.70	6.20	6.70	7.20	7.70	8.20	8.70	9.20	9.70	10.20	10.70	**1.09**
4.35⑤	4.85⑤	5.35⑤	5.85⑤	6.35⑤	6.85⑤	7.35⑤	7.85⑤	8.35⑤	8.85⑤	9.35⑤	9.85⑤	10.35⑤	10.85⑤	11.35⑤	11.85⑤	
3.39	3.89	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	10.40	10.90	**1.10**
4.45④	4.95④	5.45④	5.95④	6.45④	6.95④	7.45④	7.95④	8.45④	8.95④	9.45④	9.95④	10.45④	10.95④	11.45④	11.95④	
3.59	4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	11.10	**1.11**
3.79	4.30	4.80	5.30	5.80	6.30	6.80	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30	9.80	10.30	10.80	11.30	**1.13**
2.49	2.99	3.49	3.99	4.49	4.99	5.49	5.99	6.49	6.99	7.49	7.99	8.49	8.99	9.49	9.99	**1.14**
3.24	3.74	4.24	4.74	5.24	5.74	6.24	6.74	7.24	7.74	8.24	8.74	9.25	9.75	10.25	10.75	
4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	11.50	
2.89	3.39	3.89	4.39	4.89	5.39	5.89	6.39	6.89	7.39	7.89	8.39	8.89	9.39	9.89	10.39	**1.17**
3.54	4.04	4.54	5.04	5.54	6.04	6.54	7.04	7.54	8.04	8.54	9.05	9.55	10.05	10.55	11.05	
4.20⑤	4.70⑤	5.20⑤	5.70⑤	6.20⑤	6.70⑤	7.20⑤	7.70⑤	8.20⑤	8.70⑤	9.20⑤	9.70⑤	10.20⑤	10.70⑤	11.20⑤	11.70⑤	
—	2.69	3.19	3.69	4.19	4.69	5.19	5.69	6.19	6.69	7.19	7.69	8.19	8.69	9.19	9.69	**1.20**
3.29	3.79	4.29	4.79	5.29	5.79	6.29	6.79	7.29	7.79	8.29	8.79	9.29	9.79	10.29	10.79	
3.84	4.34	4.84	5.34	5.84	6.34	6.84	7.34	7.84	8.34	8.84	9.35	9.85	10.35	10.85	11.35	
4.40④	4.90④	5.40④	5.90④	6.40④	6.90④	7.40④	7.90④	8.40④	8.90④	9.40④	9.90④	10.40④	10.90④	11.40④	11.90④	
3.49	3.99	4.49	4.99	5.49	5.99	6.49	6.99	7.49	7.99	8.49	8.99	9.49	9.99	10.49	10.99	**1.22**
2.79	3.29	3.79	4.29	4.79	5.29	5.79	6.29	6.79	7.29	7.79	8.29	8.79	9.29	9.79	10.29	**1.25**
3.69	4.19	4.69	5.19	5.69	6.19	6.69	7.19	7.69	8.19	8.69	9.19	9.69	10.19	10.69	11.19	
4.14⑤	4.64⑤	5.14⑤	5.64⑤	6.14⑤	6.64⑤	7.14⑤	7.64⑤	8.14⑤	8.64⑤	9.15⑤	9.65⑤	10.15⑤	10.65⑤	11.15⑤	11.65⑤	

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/22
Factor de Ancho	.15	.21	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 rpm Velocidad de Motriz		1160 rpm Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por de 1" Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
1.27	22 XL	1.401	28 XL	1.783	2750	1.57	1375	.79	911	.52	—	—	—	1.99	2.49
	11 XL	.700	14 XL	.891	2750	—	1375	.39	911	.26	1.74 ⑤	2.24 ⑤	2.74 ⑤	3.24 ⑤	3.74 ⑤
1.29	28 XL	1.783	36 XL	2.292	2722	1.98	1361	1.00	902	.66	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	18 XL	1.146	2722	1.00	1361	.50	902	.33	1.39	1.89	2.39	2.89	3.39
1.31	16 XL	1.019	21 XL	1.337	2667	1.15	1333	.58	884	.38	—	1.64	2.14	2.64	3.14
1.33	30 XL	1.910	40 XL	2.546	2625	2.11	1313	1.07	870	.71	—	—	—	—	—
	24 XL	1.528	32 XL	2.037	2625	1.71	1313	.86	870	.56	—	—	—	—	2.18
	21 XL	1.337	28 XL	1.783	2625	1.49	1313	.75	870	.50	—	—	—	2.03	2.54
	18 XL	1.146	24 XL	1.528	2625	1.28	1313	.64	870	.42	—	—	1.89	2.39	2.89
	15 XL	.955	20 XL	1.273	2625	1.07	1313	.53	870	.36	—	1.74	2.24	2.74	3.24
	12 XL	.764	16 XL	1.019	2625	.86	1313	.43	870	.28	1.59 ⑤	2.09 ⑤	2.59 ⑤	3.09 ⑤	3.59 ⑤
1.36	22 XL	1.401	30 XL	1.910	2567	1.57	1283	.79	851	.52	—	—	—	—	2.38
	11 XL	.700	15 XL	.955	2567	—	1283	.38	851	.26	1.69 ⑤	2.19 ⑤	2.69 ⑤	3.19 ⑤	3.69 ⑤
1.38	16 XL	1.019	22 XL	1.401	2545	1.15	1273	.58	844	.38	—	1.58	2.09	2.59	3.09
1.40	30 XL	1.910	42 XL	2.674	2500	2.11	1250	1.07	829	.71	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	28 XL	1.783	2500	1.42	1250	.72	829	.46	—	—	—	2.08	2.58
	15 XL	.955	21 XL	1.337	2500	1.07	1250	.53	829	.36	—	1.68	2.19	2.69	3.19
	10 XL	.637	14 XL	.891	2500	—	1250	.36■	829	.23	1.79 ④	2.29 ④	2.79 ④	3.29 ④	3.79 ④
1.43	28 XL	1.783	40 XL	2.546	2450	1.98	1225	1.00	812	.66	—	—	—	—	—
	21 XL	1.337	30 XL	1.910	2450	1.49	1225	.75	812	.50	—	—	—	1.92	2.43
	14 XL	.891	20 XL	1.273	2450	1.00	1225	.50	812	.33	—	1.79	2.29	2.79	3.29
1.45	22 XL	1.401	32 XL	2.037	2406	1.57	1203	.79	798	.52	—	—	—	—	2.27
	11 XL	.700	16 XL	1.019	2406	—	1203	.39	798	.26	1.64 ⑤	2.14 ⑤	2.64 ⑤	3.14 ⑤	3.64 ⑤
1.47	30 XL	1.910	44 XL	2.801	2386	2.11	1193	1.07	791	.71	—	—	—	—	—
	15 XL	.955	22 XL	1.401	2386	1.07	1193	.53	791	.36	—	1.63	2.13	2.64	3.14
1.50	28 XL	1.783	42 XL	2.674	2334	1.98	1167	1.00	773	.66	—	—	—	—	—
	24 XL	1.528	36 XL	2.292	2334	1.71	1167	.86	773	.56	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	30 XL	1.910	2334	1.42	1167	.72	773	.46	—	—	—	1.97	2.48
	16 XL	1.019	24 XL	1.528	2334	1.15	1167	.58	773	.38	—	—	1.98	2.48	2.98
	14 XL	.891	21 XL	1.337	2334	1.00	1167	.50	773	.33	—	1.73	2.23	2.74	3.24
	12 XL	.764	18 XL	1.146	2334.	.86	1167	.43	773	.28	1.48 ⑤	1.99 ⑤	2.49 ⑤	2.99 ⑤	3.49 ⑤
	10 XL	.637	15 XL	.955	2334	—	1167	.36■	773	.23	1.74 ④	2.24 ④	2.74 ④	3.24 ④	3.74 ④
1.52	21 XL	1.337	32 XL	2.037	2297	1.49	1148	.75	761	.50	—	—	—	—	2.32
1.56	18 XL	1.146	28 XL	1.783	2250	1.28	1125	.64	746	.42	—	—	—	2.17	2.68
1.57	28 XL	1.783	44 XL	2.801	2227	1.98	1114	1.00	738	.66	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	22 XL	1.401	2227	1.00	1114	.50	738	.33	—	1.68	2.18	2.68	3.19
1.60	30 XL	1.910	48 XL	3.056	2188	2.11	1094	1.07	725	.71	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	32 XL	2.037	2188	1.42	1094	.72	725	.46	—	—	—	1.86	2.36
	15 XL	.955	24 XL	1.528	2188	1.07	1094	.53	725	.36	—	1.52	2.02	2.53	3.03
	10 XL	.637	16 XL	1.019	2188	—	1094	.36■	725	.23	1.68 ④	2.19 ④	2.69 ④	3.19 ④	3.69 ④

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XL
Paso 1/5"

Distancia Entre Centros, Pulgadas† — De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	Relación de Velocidad □
2.99 4.24⑤	3.49 4.74⑤	3.99 5.24⑤	4.49 5.74⑤	4.99 6.24⑤	5.49 6.74⑤	5.99 7.24⑤	6.49 7.74⑤	6.99 8.24⑤	7.49 8.74⑤	7.99 9.25⑤	8.49 9.75⑤	8.99 10.25⑤	9.49 10.75⑤	9.99 11.25⑤	10.49 11.75⑤	**1.27**
2.28 3.89	2.78 4.39	3.29 4.89	3.79 5.39	4.29 5.89	4.79 6.39	5.29 6.89	5.79 7.39	6.29 7.89	6.79 8.39	7.29 8.89	7.79 9.39	8.29 9.89	8.79 10.39	9.29 10.89	9.79 11.39	**1.29**
3.64	4.14	4.64	5.14	5.64	6.14	6.64	7.14	7.64	8.14	8.64	9.14	9.64	10.14	10.64	11.14	**1.31**
— 2.68 3.04	2.48 3.19 3.54	2.98 3.69 4.04	3.48 4.19 4.54	3.98 4.69 5.04	4.48 5.19 5.54	4.99 5.69 6.04	5.49 6.19 6.54	5.99 6.69 7.04	6.49 7.19 7.54	6.99 7.69 8.04	7.49 8.19 8.54	7.99 8.69 9.04	8.49 9.19 9.54	8.99 9.69 10.04	9.49 10.19 10.54	**1.33**
3.39 3.74 4.09⑤	3.89 4.24 4.59⑤	4.39 4.74 5.09⑤	4.89 5.24 5.59⑤	5.39 5.74 6.09⑤	5.89 6.24 6.59⑤	6.39 6.74 7.09⑤	6.89 7.24 7.59⑤	7.39 8.24 8.09⑤	7.89 8.24 8.59⑤	8.39 8.74 9.09⑤	8.89 9.24 9.59⑤	9.39 9.74 10.09⑤	9.89 10.24 10.59⑤	10.39 10.74 11.09⑤	10.89 11.24 11.59⑤	
2.88 4.19⑤	3.39 4.69⑤	3.89 5.19⑤	4.39 5.69⑤	4.89 6.19⑤	5.39 6.69⑤	5.89 7.19⑤	6.39 7.69⑤	6.89 8.19⑤	7.39 8.69⑤	7.89 9.19⑤	8.39 9.69⑤	8.89 10.19⑤	9.39 10.69⑤	9.89 11.19⑤	10.39 11.69⑤	**1.36**
3.59	4.09	4.59	5.09	5.59	6.09	6.59	7.09	7.59	8.09	8.59	9.09	9.59	10.09	10.59	11.09	**1.38**
— 3.09 3.69 4.29④	— 3.59 4.19 4.79④	2.87 4.09 4.69 5.29④	3.37 4.59 5.19 5.79④	3.88 5.09 5.69 6.29④	4.38 5.59 6.19 6.79④	4.88 6.09 6.69 7.29④	5.38 6.59 7.19 7.79④	5.88 7.09 7.69 8.29④	6.38 7.59 8.19 8.79④	6.88 8.09 8.69 9.29④	7.39 8.59 9.19 9.79④	7.89 9.09 9.69 10.29④	8.39 9.59 10.19 10.79④	8.89 10.09 10.69 11.29④	9.39 10.59 11.19 11.79④	**1.40**
— 2.93 3.79	2.57 3.43 4.29	3.07 3.94 4.79	3.58 4.44 5.29	4.08 4.94 5.79	4.58 5.44 6.29	5.08 5.94 6.79	5.58 6.44 7.29	6.08 6.94 7.79	6.58 7.44 8.29	7.09 7.94 8.79	7.59 8.44 9.29	8.09 8.94 9.79	8.59 9.44 10.29	9.09 9.94 10.79	9.59 10.44 11.29	**1.43**
2.78 4.14⑤	3.28 4.64⑤	3.78 5.14⑤	4.28 5.64⑤	4.78 6.14⑤	5.29 6.64⑤	5.79 7.14⑤	6.29 7.64⑤	6.79 8.14⑤	7.29 8.64⑤	7.79 9.14⑤	8.29 9.64⑤	8.79 10.14⑤	9.29 10.64⑤	9.79 11.14⑤	10.29 11.64⑤	**1.45**
— 3.64	— 4.14	2.76 4.64	3.27 5.14	3.77 5.64	4.27 6.14	4.77 6.64	5.28 7.14	5.78 7.64	6.28 8.14	6.78 8.64	7.28 9.14	7.78 9.64	8.28 10.14	8.78 10.64	9.28 11.14	**1.47**
— 2.47 2.98	2.46 2.97 3.48	2.96 3.47 3.98	3.47 3.98 4.48	3.97 4.48 4.99	4.47 5.98 5.49	4.98 5.48 5.99	5.48 5.98 6.49	5.98 6.48 6.99	6.48 6.98 7.49	6.98 7.49 7.99	7.48 7.99 8.49	7.98 8.49 8.99	8.48 8.99 9.49	8.98 9.49 9.99	9.49 9.99 10.49	**1.50**
3.49 3.74 3.99⑤ 4.24④	3.99 4.24 4.49⑤ 4.74④	4.49 4.74 4.99⑤ 5.24④	4.99 5.24 5.49⑤ 5.74④	5.49 5.74 5.99⑤ 6.24④	5.99 6.24 6.49⑤ 6.74④	6.49 6.74 6.99⑤ 7.24④	6.99 7.24 7.49⑤ 7.74④	7.49 7.74 7.99⑤ 8.24④	7.99 8.24 8.49⑤ 8.74④	8.49 8.74 8.99⑤ 9.24④	8.99 9.24 9.49⑤ 9.74④	9.49 9.74 9.99⑤ 10.24④	9.99 10.24 10.49⑤ 10.74④	10.49 10.74 10.99⑤ 11.24④	10.99 11.24 11.49⑤ 11.74④	
2.82	3.33	3.83	4.33	4.83	5.33	5.84	6.34	6.84	7.34	7.84	8.34	8.84	9.34	9.84	10.34	**1.52**
3.18	3.68	4.18	4.68	5.19	6.59	6.19	6.69	7.19	7.69	8.19	8.69	9.19	9.69	10.19	10.69	**1.56**
— 3.69	— 4.19	2.85 4.69	3.36 5.19	3.86 5.69	4.37 6.19	4.87 6.69	5.37 7.19	5.87 7.69	6.38 8.19	6.88 8.69	7.38 9.19	7.88 9.69	8.38 10.19	8.88 10.69	9.38 11.19	**1.57**
— 2.87 3.53 4.19④	— 3.37 4.04 4.69④	— 3.88 4.54 5.19④	3.04 4.38 5.04 5.69④	3.55 4.88 5.54 6.19④	4.06 5.38 6.04 6.69④	4.56 5.88 6.54 7.19④	5.06 6.38 7.04 7.69④	5.57 6.88 7.54 8.19④	6.07 7.39 8.04 8.69④	6.57 7.89 8.54 9.19④	7.07 8.39 9.04 9.69④	7.57 8.89 9.54 10.19④	8.08 9.39 10.04 10.69④	8.58 9.89 10.54 11.19④	9.08 10.39 11.04 11.69④	**1.60**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2
Factor de Ancho	.15	.21	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 rpm Velocidad de Motriz		1160 rpm Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por de 1" Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
1.64	22 XL	1.401	36 XL	2.292	2139	1.57	1069	.79	709	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	18 XL	1.146	2139	—	1069	.39	709	.26	1.53⑤	2.03⑤	2.54⑤	3.04⑤	3.54⑤
1.67	24 XL	1.528	40 XL	2.546	2100	1.71	1050	.86	696	.56	—	—	—	—	—
	18 XL	1.146	30 XL	1.910	2100	1.28	1050	.64	696	.42	—	—	—	2.06	2.57
	12 XL	.764	20 XL	1.273	2100	.86	1050	.43	696	.28	1.37⑤	1.88⑤	2.38⑤	2.88⑤	3.39⑤
1.71	28 XL	1.783	48 XL	3.056	2042	1.98	1021	1.00	677	.66	—	—	—	—	—
	21 XL	1.337	36 XL	2.292	2042	1.49	1021	.75	677	.50	—	—	—	—	2.09
	14 XL	.891	24 XL	1.528	2042	1.00	1021	.50	677	.33	—	1.56	2.07	2.58	3.08
1.75	24 XL	1.528	42 XL	2.674	2000	1.71	1000	.86	663	.56	—	—	—	—	—
	16 XL	1.019	28 XL	1.783	2000	1.15	1000	.58	663	.38	—	—	1.75	2.26	2.77
	12 XL	.764	21 XL	1.337	2000	.86	1000	.43	663	.28	1.31⑤	1.82⑤	2.33⑤	2.83⑤	3.33⑤
1.78	18 XL	1.146	32 XL	2.037	1969	1.28	984	.64	653	.42	—	—	—	1.94	2.46
1.80	20 XL	1.273	36 XL	2.292	1944	1.42	972	.72	644	.46	—	—	—	—	2.13
	10 XL	.637	18 XL	1.146	1944	—	972	.36■	644	.23	1.57④	2.08④	2.58④	3.09④	3.59④
1.82	22 XL	1.401	40 XL	2.546	1925	1.57	963	.79	637	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	20 XL	1.273	1925	—	963	.39	637	.26	1.42④	1.92④	2.43④	2.93④	3.43⑤
1.83	24 XL	1.528	44 XL	2.801	1909	1.71	955	.86	633	.56	—	—	—	—	—
	12 XL	.764	22 XL	1.401	1909	.86	955	.43	633	.28	—	1.77⑤	2.27⑤	2.78⑤	3.28⑤
1.87	15 XL	.955	28 XL	1.783	1875	1.07	937	.53	621	.36	—	—	1.80	2.31	2.82
1.88	16 XL	1.019	30 XL	1.910	1867	1.15	933	.58	619	.38	—	—	—	2.15	2.66
1.90	21 XL	1.337	40 XL	2.546	1838	1.49	919	.75	609	.50	—	—	—	—	—
1.91	22 XL	1.401	42 XL	2.674	1833	1.57	917	.79	607	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	21 XL	1.337	1833	—	917	.39	607	.26	1.36④	1.87④	2.37④	2.88⑤	3.38⑤
2.00	30 XL	1.910	60 XL	3.820	1750	2.11	875	1.07	580	.71	—	—	—	—	—
	24 XL	1.528	48 XL	3.056	1750	1.71	875	.86	580	.56	—	—	—	—	—
	22 XL	1.401	44 XL	2.801	1750	1.57	875	.79	580	.52	—	—	—	—	—
	21 XL	1.337	42 XL	2.674	1750	1.49	875	.75	580	.50	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	40 XL	2.546	1750	1.42	875	.72	580	.46	—	—	—	—	—
	18 XL	1.146	36 XL	2.292	1750	1.28	875	.64	580	.42	—	—	—	—	2.22
	16 XL	1.019	32 XL	2.037	1750	1.15	875	.58	580	.38	—	—	—	2.03	2.54
	15 XL	.955	30 XL	1.910	1750	1.07	875	.53	580	.36	—	—	1.68	2.19	2.70
	14 XL	.891	28 XL	1.783	1750	1.00	875	.50	580	.33	—	—	1.84⑤	2.35	2.86⑤
	12 XL	.764	24 XL	1.528	1750	.86	875	.43	580	.28	—	1.65④	2.16④	2.67⑤	3.17⑤
	11 XL	.700	22 XL	1.401	1750	—	875	.39	580	.26	1.30④	1.81④	2.32④	2.82⑤	3.33⑤
	10 XL	.637	20 XL	1.273	1750	—	875	.36■	580	.23	1.46④	1.97④	2.48④	2.98④	3.48④
2.10	21 XL	1.337	44 XL	2.801	1670	1.49	835	.75	554	.50	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	42 XL	2.674	1666	1.42	833	.72	552	.46	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	21 XL	1.337	1666	—	833	.36■	552	.23	1.40④	1.91④	2.42④	2.92④	3.43④
2.13	15 XL	.955	32 XL	2.037	1641	1.07	820	.53	544	.36	—	—	—	2.07	2.59

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XL
Paso 1/5"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†

De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente

PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	Relación de Velocidad □
2.56	3.06	3.57	4.07	4.57	5.08	5.58	6.08	6.58	7.08	7.58	8.08	8.58	9.08	9.59	10.09	**1.64**
4.04⑤	4.54⑤	5.04⑤	5.54⑤	6.04⑤	6.54⑤	7.04⑤	7.54⑤	8.04⑤	8.54⑤	9.04⑤	9.54⑤	10.04⑤	10.54⑤	11.04⑤	11.54⑤	
—	2.75	3.26	3.76	4.27	4.77	5.27	5.77	6.27	6.78	7.28	7.78	8.28	8.78	9.28	9.78	**1.67**
3.07	3.58	4.08	4.58	5.08	5.58	6.08	6.58	7.09	7.59	8.09	8.59	9.09	9.59	10.09	10.59	
3.89⑤	4.39⑤	4.89⑤	5.39⑤	5.89⑤	6.39⑤	6.89⑤	7.39⑤	7.89⑤	8.39⑤	8.89⑤	9.39⑤	9.89⑤	10.39⑤	10.89⑤	11.39⑤	
—	—	—	3.13	3.64	4.15	4.65	5.16	5.66	6.16	6.67	7.17	7.67	8.17	8.67	9.17	**1.71**
2.60	3.11	3.61	4.12	4.62	5.12	5.63	6.13	6.63	7.13	7.63	8.13	8.63	9.13	9.63	10.13	
3.58	4.08	4.58	5.09	5.59	6.09	6.59	7.09	7.59	8.09	8.59	9.09	9.59	10.09	10.59	11.09	
—	2.63	3.14	3.65	4.16	4.66	5.16	5.67	6.17	6.67	7.17	7.67	8.18	8.68	9.18	9.68	**1.75**
3.27	3.78	4.28	4.78	5.28	5.78	6.28	6.78	7.29	7.79	8.29	8.79	9.29	9.79	10.29	10.79	
3.83⑤	4.34⑤	4.84⑤	5.34⑤	5.84⑤	6.34⑤	6.84⑤	7.34⑤	7.84⑤	8.34⑤	8.84⑤	9.34⑤	9.84⑤	10.34⑤	10.84⑤	11.34⑤	
2.96	3.47	3.97	4.47	4.98	5.48	5.98	6.48	6.98	7.48	7.98	8.48	8.98	9.49	9.99	10.49	**1.78**
2.65	3.15	3.66	4.16	4.67	5.17	5.67	6.17	6.68	7.18	7.68	8.18	8.68	9.18	9.68	10.18	**1.80**
4.09④	4.59④	5.09④	5.69④	6.09④	6.59④	7.09④	7.59④	8.09④	8.59④	9.09④	9.59④	10.09④	10.59④	11.09④	11.59④	
2.32	2.84	3.35	3.85	4.36	4.86	5.36	5.87	6.37	6.87	7.37	7.87	8.38	8.88	9.38	9.88	**1.82**
3.94⑤	4.44⑤	4.94⑤	5.44⑤	5.94⑤	6.44⑤	6.94⑤	7.44⑤	7.94⑤	8.44⑤	8.94⑤	9.44⑤	9.94⑤	10.44⑤	10.94⑤	11.44⑤	
—	2.51	3.03	3.54	4.05	4.55	5.06	5.56	6.06	6.56	7.07	7.57	8.07	8.57	9.07	9.57	**1.83**
3.78⑤	4.28⑤	4.78⑤	5.29⑤	5.79⑤	6.29⑤	6.79⑤	7.29⑤	7.79⑤	8.29⑤	8.79⑤	9.29⑤	9.79⑤	10.29⑤	10.79⑤	11.29⑤	
3.32	3.82	4.33	4.83	5.33	5.83	6.33	6.83	7.33	7.83	8.34	8.84	9.34	9.84	10.34	10.84	**1.87**
3.16	3.67	4.17	4.67	5.18	5.68	6.18	6.68	7.18	7.68	8.18	8.68	9.18	9.69	10.19	10.69	**1.88**
2.37	2.88	3.39	3.90	4.40	4.91	5.41	5.91	6.42	6.92	7.42	7.92	8.42	8.93	9.43	9.93	**1.90**
—	2.72	3.23	3.74	4.25	4.75	5.26	5.76	6.26	6.77	7.27	7.77	8.27	8.77	9.27	9.77	**1.91**
3.88⑤	4.38⑤	4.89⑤	5.39⑤	5.89⑤	6.39⑤	6.89⑤	7.39⑤	7.89⑤	8.39⑤	8.89⑤	9.39⑤	9.89⑤	10.39⑤	10.89⑤	11.39⑤	
—	—	—	—	—	3.36	3.88	4.39	4.90	5.41	5.92	6.42	6.93	7.43	7.94	8.44	**2.00**
—	—	2.79	3.31	3.82	4.33	4.84	5.34	5.85	6.35	6.85	7.36	7.86	8.36	8.86	9.36	
—	2.60	3.12	3.63	4.14	4.64	5.15	5.65	6.16	6.66	7.16	7.66	8.17	8.67	9.17	9.67	
2.25	2.76	3.28	3.79	4.29	4.80	5.30	5.81	6.31	6.81	7.31	7.82	8.32	8.82	9.32	9.82	
2.41	2.93	3.44	3.94	4.45	4.95	5.46	5.96	6.46	6.97	7.47	7.97	8.47	8.97	9.47	9.98	
2.74	3.24	3.75	4.26	4.76	5.26	5.77	6.27	6.77	7.27	7.77	8.28	8.78	9.28	9.78	10.28	
3.05	3.56	4.06	4.57	5.07	5.57	6.07	6.58	7.08	7.58	8.08	8.58	9.08	9.58	10.08	10.58	
3.21	3.71	4.22	4.72	5.22	5.73	6.23	6.73	7.23	7.73	8.23	8.73	9.23	9.73	10.23	10.73	
3.37	3.87	4.37	4.88	5.38	5.88	6.38	6.88	7.38	7.88	8.38	8.88	9.38	9.89	10.39	10.89	
3.68⑤	4.18⑤	4.68⑤	5.18⑤	5.68⑤	6.18⑤	6.68⑤	7.19⑤	7.69⑤	8.19⑤	8.69⑤	9.19⑤	9.69⑤	10.19⑤	10.69⑤	11.19⑤	
3.83⑤	4.33⑤	4.83⑤	5.33⑤	5.84⑤	6.34⑤	6.84⑤	7.34⑤	7.84⑤	8.34⑤	8.84⑤	9.34⑤	9.84⑤	10.34⑤	10.84⑤	11.34⑤	
3.98④	4.48④	4.99④	5.49④	5.99④	6.49④	6.99④	7.49④	7.99④	8.49④	8.99④	9.49④	9.99④	10.49④	10.99④	11.49④	
—	2.64	3.16	3.67	4.18	4.69	5.19	5.70	6.20	6.71	7.21	7.71	8.21	8.71	9.22	9.72	**2.10**
2.29	2.81	3.32	3.83	4.34	4.84	5.35	5.85	6.36	6.86	7.36	7.86	8.37	8.87	9.37	9.87	
3.93④	4.43④	4.93④	5.43④	5.94④	6.44④	6.94④	7.44④	7.94④	8.44④	8.94④	9.44④	9.94④	10.44④	10.94④	11.44④	
3.10	3.60	4.11	4.61	5.12	5.62	6.12	6.62	7.12	7.63	8.13	8.63	9.13	9.63	10.13	10.63	**2.13**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2
Factor de Ancho	.15	.21	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 rpm Velocidad de Motriz		1160 rpm Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por de 1" Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
2.14	28 XL	1.783	60 XL	3.820	1633	1.98	817	1.00	542	.66	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	30 XL	1.910	1633	1.08	817	.50	542	.33	—	—	1.72⑤	2.24⑤	2.75
2.18	22 XL	1.401	48 XL	3.056	1604	1.57	802	.79	532	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	24 XL	1.528	1604	—	802	.39	532	.26	—	1.69④	2.21④	2.71④	3.22④
2.20	20 XL	1.273	44 XL	2.801	1591	1.42	795	.72	527	.46	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	22 XL	1.401	1591	—	795	.36■	527	.23	1.34③	1.86④	2.36④	2.87④	3.37④
2.22	18 XL	1.146	40 XL	2.546	1575	1.28	788	.64	523	.42	—	—	—	—	—
2.25	16 XL	1.019	36 XL	2.292	1556	1.15	778	.58	516	.38	—	—	—	—	2.31
2.29	21 XL	1.337	48 XL	3.056	1531	1.49	766	.75	508	.50	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	32 XL	2.037	1531	1.00	766	.50	508	.33	—	—	—	2.12⑤	2.63⑤
2.33	18 XL	1.146	42 XL	2.674	1500	1.28	750	.64	498	.42	—	—	—	—	—
	12 XL	.764	28 XL	1.783	1500	.86	750	.43	498	.28	—	—	1.93④	2.44⑤	2.95⑤
2.40	30 XL	1.910	72 XL	4.584	1458	2.11	729	1.07	483	.71	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	48 XL	3.056	1458	1.42	729	.72	483	.46	—	—	—	—	—
	15 XL	.955	36 XL	2.292	1458	1.07	729	.53	483	.36	—	—	—	—	2.35
	10 XL	.637	24 XL	1.528	1458	—	729	.36■	483	.23	—	1.74④	2.25④	2.76④	3.27④
2.44	18 XL	1.146	44 XL	2.801	1432	1.28	716	.64	475	.42	—	—	—	—	—
2.50	24 XL	1.528	60 XL	3.820	1400	1.71	700	.86	464	.56	—	—	—	—	—
	16 XL	1.019	40 XL	2.546	1400	1.15	700	.58	464	.38	—	—	—	—	2.05
	12 XL	.764	30 XL	1.910	1400	.86	700	.43	464	.28	—	—	1.80④	2.32④	2.84⑤
2.55	11 XL	.700	28 XL	1.783	1375		688	.39	456	.26	—	—	1.97④	2.49④	3.00④
2.57	28 XL	1.783	72 XL	4.584	1361	1.98	681	1.00	451	.66	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	36 XL	2.292	1361	1.00	681	.50	451	.33	—	—	—	1.86⑤	2.39⑤
2.63	16 XL	1.019	42 XL	2.674	1333	1.15	666	.58	442	.38	—	—	—	—	—
2.67	18 XL	1.146	48 XL	3.056	1312	1.28	656	.64	435	.42	—	—	—	—	—
	15 XL	.955	40 XL	2.546	1312	1.07	656	.53	435	.36	—	—	—	—	2.09⑤
	12 XL	.764	32 XL	2.037	1312	.86	656	.43	435	.28	—	—	1.67④	2.20④	2.72⑤
2.73	22 XL	1.401	60 XL	3.820	1283	1.57	642	.79	425	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	30 XL	1.910	1283	—	642	.39	425	.26	—	—	1.85④	2.37④	2.88④
2.75	16 XL	1.019	44 XL	2.801	1273	1.15	636	.58	422	.38	—	—	—	—	—
2.80	15 XL	.955	42 XL	2.674	1250	1.07	625	.53	414	.36	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	28 XL	1.783	1250	—	625	.36■	414	.23	—	1.48③	2.01④	2.53④	3.04④
2.86	21 XL	1.337	60 XL	3.820	1225	1.49	613	.75	406	.50	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	40 XL	2.546	1225	1.00	613	.50	406	.33	—	—	—	—	2.13⑤
2.91	11 XL	.700	32 XL	2.037	1203	—	601	.39	399	.26	—	—	1.71③	2.25④	2.76④
2.93	15 XL	.955	44 XL	2.801	1193	1.07	597	.53	396	.36	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XL
Paso 1/5"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	Relación de Velocidad □
— 3.26	— 3.76	— 4.27	— 4.77	— 5.27	3.44 5.77	3.96 6.27	4.48 6.78	4.99 7.28	5.50 7.78	6.01 8.28	6.52 8.78	7.02 9.28	7.53 9.78	8.03 10.28	8.53 10.78	**2.14**
— 3.72⑤	— 4.23⑤	2.88 4.73⑤	3.39 5.23⑤	3.91 5.73⑤	4.42 6.23⑤	4.93 6.73⑤	5.43 7.23⑤	5.94 7.73⑤	6.44 8.24⑤	6.95 8.74⑤	7.45 9.24⑤	7.95 9.74⑤	8.45 10.24⑤	8.96 10.74⑤	9.46 11.24⑤	**2.18**
— 3.88④	2.69 4.38④	3.20 4.88④	3.72 5.38④	4.23 5.88④	4.73 6.38④	5.24 6.88④	5.74 7.39④	6.25 7.89④	6.75 8.39④	7.26 8.89④	7.76 9.39④	8.26 9.89④	8.76 10.39④	9.26 10.89④	9.77 11.39④	**2.20**
2.50	3.01	3.53	4.03	4.54	5.05	5.55	6.05	6.56	7.06	7.56	8.07	8.57	9.07	9.57	10.07	**2.22**
2.82	3.33	3.84	4.35	4.85	5.36	5.86	6.36	6.87	7.37	7.87	8.37	8.87	9.37	9.87	10.38	**2.25**
— 3.14	2.39 3.65	2.92 4.16	3.44 4.66	3.95 5.16	4.46 5.67	4.97 6.17	5.48 6.67	5.98 7.17	6.49 7.67	6.99 8.18	7.50 8.68	8.00 9.18	8.50 9.68	9.00 10.18	9.51 10.68	**2.29**
2.37 3.46⑤	2.89 3.96⑤	3.41 4.47⑤	3.92 4.97⑤	4.43 5.47⑤	4.94 5.97⑤	5.44 6.48⑤	5.95 6.98⑤	6.45 7.48⑤	6.95 7.98⑤	7.46 8.48⑤	7.96 8.98⑤	8.46 9.48⑤	8.96 9.98⑤	9.46 10.48⑤	9.97 10.98⑤	**2.33**
— — 2.87 3.77④	— 2.43 3.38 4.27④	— 2.96 3.89 4.77④	— 3.48 4.39 5.28④	— 4.00 4.90 5.78④	— 4.51 5.40 6.28④	— 5.02 5.91 6.78④	3.65 5.52 6.41 7.28④	4.18 6.03 6.91 7.78④	4.70 6.53 7.42 8.28④	5.22 7.00 7.92 8.78④	5.74 7.54 8.42 9.28④	6.25 8.05 8.92 9.79④	6.76 8.55 9.42 10.29④	7.27 9.05 9.92 10.79④	7.78 9.55 10.42 11.29④	**2.40**
2.24	2.77	3.29	3.81	4.32	4.82	5.33	5.84	6.34	6.85	7.35	7.85	8.35	8.86	9.36	9.86	**2.44**
— 2.58 3.35⑤	— 3.10 3.85⑤	— 3.61 4.36⑤	— 4.12 4.86⑤	3.08 4.63 5.36⑤	3.61 5.14 5.87⑤	4.14 5.64 6.37⑤	4.65 6.15 6.87⑤	5.17 6.65 7.37⑤	5.68 7.15 7.87⑤	6.19 7.66 8.38⑤	6.70 8.16 8.88⑤	7.20 8.66 9.38⑤	7.71 9.16 9.88⑤	8.22 9.67 10.38⑤	8.72 10.17 10.88⑤	**2.50**
3.50④	4.01⑤	4.51⑤	5.02⑤	5.52⑤	6.02⑤	6.52⑤	7.02⑤	7.53⑤	8.03⑤	8.53⑤	9.03⑤	9.53⑤	10.03⑤	10.53⑤	11.03⑤	**2.55**
— 2.91⑤	— 3.42	— 3.93	— 4.44	— 4.95	— 5.45	— 5.95	3.73 6.46	4.26 6.96	4.79 7.46	5.31 7.96	5.83 8.47	6.34 8.97	6.85 9.47	7.36 9.97	7.87 10.47	**2.57**
2.45	2.98	3.50	4.01	4.52	5.03	5.53	6.04	6.54	7.05	7.55	8.05	8.56	9.06	9.56	10.06	**2.63**
— 2.62⑤ 3.23	2.51 3.14 3.74	3.04 3.66 4.25⑤	3.57 4.17 4.75⑤	4.08 4.68 5.26⑤	4.60 5.18 5.76⑤	5.11 5.69 6.26⑤	5.61 6.19 6.77⑤	6.12 6.70 7.27⑤	6.63 7.20 7.77⑤	7.13 7.70 8.27⑤	7.64 8.21 8.77⑤	8.14 8.71 9.27⑤	8.64 9.21 9.77⑤	9.15 9.71 10.28⑤	9.65 10.21 10.78⑤	**2.67**
— 3.39④	— 3.90④	— 4.40⑤	— 4.91⑤	3.16 5.41⑤	3.70 5.91⑤	4.22 6.42⑤	4.74 6.92⑤	5.26 7.42⑤	5.77 7.92⑤	6.28 8.42⑤	6.79 8.93⑤	7.30 9.43⑤	7.80 9.93⑤	8.31 10.43⑤	8.81 10.93⑤	**2.73**
2.32⑤	2.86	3.38	3.89	4.41	4.91	5.42	5.93	6.43	6.94	7.44	7.95	8.45	8.95	9.45	9.96	**2.75**
2.50⑤ 3.55④	3.02 4.06④	3.54 4.56④	4.05 5.06④	4.56 5.57④	5.07 6.07④	5.58 6.57④	6.08 7.07④	6.59 7.57④	7.09 8.08④	7.60 8.58④	8.10 9.08④	8.60 9.58④	9.11 10.08④	9.61 10.58④	10.11 11.08④	**2.80**
— 2.67⑤	— 3.19⑤	— 3.70⑤	— 4.21	3.20 4.72	3.74 5.23	4.26 5.74	4.78 6.24	5.30 6.74	5.81 7.25	6.32 7.75	6.83 8.25	7.34 8.76	7.85 9.26	8.35 9.76	8.86 10.26	**2.86**
3.28④	3.79④	4.29④	4.80⑤	5.30⑤	5.81⑤	6.31⑤	6.81⑤	7.31⑤	7.82⑤	8.32⑤	8.82⑤	9.32⑤	9.82⑤	10.32⑤	10.82⑤	**2.91**
2.36⑤	2.90⑤	3.42	3.94	4.45	4.96	5.47	5.97	6.48	6.98	7.49	7.99	8.50	9.00	9.50	10.00	**2.93**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2
Factor de Ancho	.15	.21	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL
Paso ⅕"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 rpm Velocidad de Motriz		1160 rpm Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por de 1" Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
3.00	24 XL	1.528	72 XL	4.584	1167	1.71	583	.86	387	.56	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	60 XL	3.820	1167	1.42	583	.72	387	.46	—	—	—	—	—
	16 XL	1.019	48 XL	3.056	1167	1.15	583	.58	387	.38	—	—	—	—	
	14 XL	.891	42 XL	2.674	1167	1.00	583	.50	387	.33	—	—	—	—	1.99④
	12 XL	.764	36 XL	2.292	1167	.86	583	.43	387	.28	—	—	—	1.94④	2.48④
	10 XL	.637	30 XL	1.910	1167	—	583	.36■	387	.23	—	—	1.89③	2.41④	2.93④
3.14	14 XL	.891	44 XL	2.801	1114	1.00	557	.50	370	.33	—	—	—	—	—
3.20	15 XL	.955	48 XL	3.056	1094	1.07	547	.53	363	.36	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	32 XL	2.037	1094	—	547	.36■	.363	.23	—	—	1.75③	2.29③	2.81③
3.27	22 XL	1.401	72 XL	4.584	1069	1.57	535	.79	355	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	36 XL	2.292	1069	—	535	.39	355	.26	—	—	—	1.98③	2.52④
3.33	18 XL	1.146	60 XL	3.820	1050	1.28	525	.64	348	.42	—	—	—	—	—
	12 XL	.764	40 XL	2.546	1050	.86	525	.43	348	.28	—	—	—	—	2.21④
3.43	21 XL	1.337	72 XL	4.584	1021	1.49	510	.75	338	.50	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	48 XL	3.056	1021	1.00	510	.50	338	.33	—	—	—	—	—
3.50	12 XL	.764	42 XL	2.674	1000	.86	500	.43	331	.28	—	—	—	—	2.07④
3.60	20 XL	1.273	72 XL	4.584	972	1.42	486	.72	322	.46	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	36 XL	2.292	972	—	486	.36■	322	.23	—	—	—	2.02 ③	2.56③
3.64	11 XL	.700	40 XL	2.546	963	—	481	.39	319	.26	—	—	—	—	2.25③
3.67	12 XL	.764	44 XL	2.801	955	.86	477	.43	316	.28	—	—	—	—	—
3.75	16 XL	1.019	60 XL	3.820	933	1.15	467	.58	309	.38	—	—	—	—	—
3.82	11 XL	.700	42 XL	2.674	917	—	458	.39	304	.26	—	—	—	—	2.11⑤
4.00	18 XL	1.146	72 XL	4.584	875	1.28	438	.64	290	.42	—	—	—	—	—
	15 XL	.955	60 XL	3.820	875	1.07	438	.53	290	.36	—	—	—	—	—
	12 XL	.764	48 XL	3.056	875	.86	438	.43	290	.28	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	44 XL	2.801	875	—	438	.39	290	.26	—	—	—	—	1.96③
	10 XL	.637	40 XL	2.546	875	—	438	.36■	290	.23	—	—	—	—	2.29③
4.20	10 XL	.637	42 XL	2.674	832	—	416	.36■	276	.23	—	—	—	—	2.15③
4.29	14 XL	.891	60 XL	3.820	817	1.00	408	.50	270	.33	—	—	—	—	—
4.36	11 XL	.700	48 XL	3.056	802	—	401	.39	266	.26	—	—	—	—	—
4.40	10 XL	.637	44 XL	2.801	796	—	398	.36■	264	.23	—	—	—	—	1.99③
4.50	16 XL	1.019	72 XL	4.584	778	1.15	389	.58	258	.38	—	—	—	—	—
4.80	15 XL	.955	72 XL	4.584	730	1.07	365	.53	242	.36	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	48 XL	3.056	730	—	365	.36■	242	.23	—	—	—	—	—
5.00	12 XL	.764	60 XL	3.820	700	.86	350	.43	232	.28	—	—	—	—	—
5.14	14 XL	.891	72 XL	4.584	681	1.00	340	.50	226	.33	—	—	—	—	—
5.45	11 XL	.700	60 XL	3.820	642	—	321	.39	213	.26	—	—	—	—	—
6.00	12 XL	.764	72 XL	4.584	584	.86	292	.43	193	.28	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	60 XL	3.820	584	—	292	.36■	193	.23	—	—	—	—	—
6.55	11 XL	.755	72 XL	4.584	535	—	267	.39	177	.26	—	—	—	—	—
7.20	10 XL	.637	72 XL	4.584	486	—	243	.36■	161	.23	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XL
Paso 1/5"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	Relación de Velocidad □
—	—	—	—	—	—	3.34	3.89	4.43	4.96	5.48	6.00	6.52	7.03	7.54	8.05	**3.00**
—	—	—	—	3.24	3.78	4.31	4.83	5.34	5.86	6.37	6.88	7.39	7.89	8.40	8.90	
—	2.59⑤	3.13	3.65	4.17	4.68	5.20	5.70	6.21	6.72	7.22	7.73	8.23	8.74	9.24	9.74	
2.54⑤	3.07⑤	3.58⑤	4.10⑤	4.61	5.12	5.62	6.13	6.64	7.14	7.64	8.15	8.65	9.15	9.65	10.16	
3.00④	3.51⑤	4.02⑤	4.53⑤	5.04⑤	5.54⑤	6.05⑤	6.55⑤	7.05⑤	7.56⑤	8.06③	8.56③	9.06⑤	9.57⑤	10.07⑤	10.57⑤	
3.44④	3.94④	4.45④	4.95④	5.46④	5.96④	6.46④	6.97④	7.47④	7.97④	8.47④	8.97④	9.47④	9.98④	10.48④	10.98④	
2.40④	2.94⑤	3.46④	3.98⑤	4.49	5.00	5.51	6.02	6.53	7.03	7.53	8.04	8.54	9.05	9.55	10.05	**3.14**
—	2.63⑤	3.17⑤	3.70	4.21	4.73	5.24	5.75	6.26	6.76	7.27	7.77	8.28	8.78	9.29	9.79	**3.20**
3.32④	3.83④	4.34④	4.84④	5.35④	5.85④	6.36④	6.86④	7.36④	7.86④	8.37④	8.87④	9.37④	9.87④	10.37④	10.87④	
—	—	—	—	—	—	3.42	3.97	4.51	5.04	5.57	6.09	6.60	7.12	7.63	8.14	**3.27**
3.04④	3.56④	4.07④	4.58④	5.08④	5.59④	6.09⑤	6.60⑤	7.10⑤	7.60⑤	8.11⑤	8.61⑤	9.11⑤	9.61⑤	10.11⑤	10.62⑤	
—	—	—	2.77	3.32	3.86	4.39	4.91	5.43	5.94	6.46	6.97	7.48	7.98	8.49	9.00	**3.33**
2.75⑤	3.27⑤	3.79⑤	4.30⑤	4.81⑤	5.32⑤	5.83⑤	6.33⑤	6.84⑤	7.34⑤	7.84⑤	8.35⑤	8.85⑤	9.35⑤	9.86⑤	10.36⑤	
—	—	—	—	—	—	3.46	4.01	4.55	5.08	5.61	6.13	6.65	7.16	7.67	8.18	**3.43**
—	2.67④	3.21⑤	3.74⑤	4.26⑤	4.77⑤	5.28	5.79	6.30	6.81	7.32	7.82	8.33	8.83	9.33	9.84	
2.62④	3.15④	3.67④	4.19⑤	4.70⑤	5.21⑤	5.72⑤	6.22⑤	6.73⑤	7.23⑤	7.74⑤	8.24⑤	8.74⑤	9.25⑤	9.75⑤	10.25⑤	**3.50**
—	—	—	—	—	—	3.50	4.05	4.59	5.13	5.65	6.17	6.69	7.20	7.72	8.23	**3.60**
3.08④	3.60④	4.11④	4.62④	5.13④	5.63④	6.14④	6.64④	7.15④	7.65④	8.15④	8.66④	9.16④	9.66④	10.16④	10.66④	
2.79④	3.32④	3.83④	4.35④	4.86④	5.37④	5.87④	6.38④	6.88⑤	7.39⑤	7.89⑤	8.39⑤	8.90⑤	9.40⑤	9.90⑤	10.40⑤	**3.64**
2.48④	3.02④	3.55④	4.07④	4.58⑤	5.09⑤	5.60⑤	6.11⑤	6.62⑤	7.12⑤	7.63⑤	8.13⑤	8.64⑤	9.14⑤	9.64⑤	10.14⑤	**3.67**
—	—	—	2.84⑤	3.40⑤	3.94	4.47	5.00	5.52	6.03	6.55	7.06	7.57	8.07	8.58	9.09	**3.75**
2.66④	3.19④	3.71④	4.23④	4.74④	5.25④	5.76④	6.27④	6.77④	7.28④	7.78⑤	8.29⑤	8.79⑤	9.29⑤	9.80⑤	10.30⑤	**3.82**
—	—	—	—	—	—	3.57	4.13	4.68	5.21	5.74	6.26	6.78	7.29	7.81	8.32	**4.00**
—	—	—	2.88④	3.44⑤	3.99⑤	4.52⑤	5.04	5.56	6.08	6.59	7.10	7.61	8.12	8.63	9.13⑤	
2.19③	2.75④	3.29④	3.82④	4.34④	4.86④	5.37⑤	5.88⑤	6.39⑤	6.90⑤	7.41⑤	7.91⑤	8.42⑤	8.92⑤	9.43⑤	9.93⑤	
2.52③	3.06④	3.59④	4.11④	4.63④	5.14④	5.65④	6.16④	6.66④	7.17④	7.67④	8.18⑤	8.68⑤	9.19⑤	9.69⑤	10.19⑤	
2.83③	3.36④	3.88④	4.39④	4.90④	5.41④	5.92④	6.42④	6.93④	7.43④	7.94④	8.44④	8.94④	9.45④	9.95④	10.45④	
2.70③	3.23③	3.76④	4.27④	4.79④	5.30④	5.81④	6.31④	6.82④	7.32④	7.83④	8.33④	8.84④	9.34④	9.84④	10.35④	**4.20**
—	—	—	2.92④	3.48④	4.03⑤	4.56⑤	5.08⑤	5.60⑤	6.12⑤	6.63⑤	7.15	7.66	8.16	8.67	9.18	**4.29**
2.23③	2.79③	3.34④	3.86④	4.39④	4.90④	5.42④	5.93④	6.44④	6.95④	7.45④	7.96④	8.46⑤	8.97⑤	9.47⑤	9.98⑤	**4.36**
2.59③	3.11③	3.63④	4.15④	4.67④	5.18④	5.69④	6.20④	6.71④	7.21④	7.72④	8.22④	8.73④	9.23④	9.74④	10.24④	**4.40**
—	—	—	—	—	3.06④	3.65⑤	4.21⑤	4.76⑤	5.29	5.82	6.34	6.86	7.38	7.89	8.41	**4.50**
—	—	—	—	—	3.10④	3.69④	4.25⑤	4.80⑤	5.33⑤	5.86⑤	6.39	6.91	7.42	7.94	8.45	**4.80**
2.26③	2.83③	3.38③	3.91③	4.43④	4.95④	5.46④	5.97④	6.48④	6.99④	7.50④	8.00④	8.51④	9.01④	9.52④	10.02④	
—	—	—	3.00③	3.56④	4.11④	4.64④	5.17④	5.69④	6.21④	6.72⑤	7.23⑤	7.74⑤	8.25⑤	8.76⑤	9.27⑤	**5.00**
—	—	—	—	—	3.14④	3.73④	4.29④	4.84⑤	5.38⑤	5.90⑤	6.43⑤	6.95⑤	7.47⑤	7.98⑤	8.49⑤	**5.14**
—	—	—	3.04③	3.60③	4.15④	4.68④	5.21④	5.73④	6.25④	6.77④	7.28④	7.79④	8.30④	8.81④	9.31④	**5.45**
—	—	—	—	—	3.21③	3.81③	4.37④	4.92④	5.46④	5.99④	6.51④	7.03④	7.55④	8.07⑤	8.58⑤	**6.00**
—	—	2.46②	3.07③	3.64③	4.19③	4.73③	5.25④	5.77④	6.29④	6.81④	7.32④	7.83④	8.34④	8.85④	9.36④	
—	—	—	—	—	3.25③	3.84③	4.41③	4.96③	5.50④	6.03④	6.56④	7.08④	7.60④	8.11④	8.63④	**6.55**
—	—	—	—	—	3.28②	3.88③	4.45③	5.00③	5.54③	6.07③	6.60④	7.12④	7.64④	8.16④	8.67④	**7.20**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2
Factor de Ancho	.15	.21	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L
Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 rpm Velocidad de Motriz		1160 rpm Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por de 1" Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.00	48 L	5.730	48 L	5.730	3500	6.27	1750	4.06	1160	2.81	—	—	—	—	—
	44 L	5.252	44 L	5.252	3500	6.12	1750	3.77	1160	2.59	—	—	—	—	—
	40 L	4.775	40 L	4.775	3500	5.87	1750	3.47	1160	2.36	—	—	—	—	—
	36 L	4.297	36 L	4.297	3500	5.52	1750	3.15	1160	2.14	—	—	—	—	—
	32 L	3.820	32 L	3.820	3500	5.10	1750	2.83	1160	1.91	—	—	—	4.51	5.26
	30 L	3.581	30 L	3.581	3500	4.86	1750	2.66	1160	1.79	—	—	—	4.88	5.63
	28 L	3.342	28 L	3.342	3500	4.71	1750	2.49	1160	1.67	—	—	4.13	4.26	6.01
	26 L	3.104	26 L	3.104	3500	4.35	1750	2.32	1160	1.56	—	—	4.51	5.63	6.38
	24 L	2.865	24 L	2.865	3500	4.06	1750	2.15	1160	1.44	—	—	4.88	6.01	6.76
	22 L	2.626	22 L	2.626	3500	3.77	1750	1.98	1160	1.32	—	3.38	5.26	6.39	7.31
	21 L	2.507	21 L	2.507	3500	3.62	1750	1.89	1160	1.26	—	3.57	5.45	6.57	7.32
	20 L	2.387	20 L	2.387	3500	3.46	1750	1.80	1160	1.20	—	3.76	5.53	6.76	7.51
	19 L	2.268	19 L	2.268	3500	3.31	1750	1.71	1160	1.14	2.63	3.95	5.82	6.95	7.70
	18 L	2.149	18 L	2.149	3500	3.15	1750	1.62	1160	1.08	2.82	4.13	6.01	7.14	7.89
	17 L	2.029	17 L	2.029	3500	2.99	1750	1.54	1160	1.03	3.01	4.32	6.20	7.32	8.07
	16 L	1.910	16 L	1.910	3500	2.83	1750	1.45	1160	.97	3.20	4.51	6.39	7.51	8.26
	14 L	1.671	14 L	1.671	3500	2.49■	1750	1.27	1160	.85	3.57	4.89	6.76	7.89	8.64
	12 L	1.432	12 L	1.432	3500	—	1750	1.09■	1160	.72	3.95	5.26	7.14	8.26	9.01
1.04	21 L	2.507	22 L	2.626	3342	3.62	1671	1.89	1108	1.26	—	3.48	5.35	6.48	7.23
1.05	20 L	2.387	21 L	2.507	3333	3.46	1667	1.80	1105	1.20	—	3.66	5.54	6.67	7.42
	19 L	2.268	20 L	2.387	3325	3.31	1663	1.71	1102	1.14	—	3.85	5.73	6.85	7.60
1.06	18 L	2.149	19 L	2.268	3314	3.15	1657	1.62	1098	1.08	2.72	4.04	5.92	7.04	7.79
	17 L	2.029	18 L	2.149	3305	2.99	1653	1.54	1096	1.03	2.91	4.23	6.10	7.23	7.98
	16 L	1.910	17 L	2.029	3294	2.83	1647	1.45	1092	.97	3.10	4.42	6.29	7.42	8.17
1.07	30 L	3.581	32 L	3.820	3281	4.86	1641	2.66	1087	1.79	—	—	—	4.69	5.44
	28 L	3.342	30 L	3.581	3267	4.61	1633	2.49	1083	1.67	—	—	3.94	5.07	5.82
1.08	26 L	3.104	28 L	3.342	3250	4.35	1625	2.32	1077	1.56	—	—	4.32	5.44	6.19
	24 L	2.865	26 L	3.104	3231	4.06	1615	2.15	1071	1.44	—	—	4.69	5.82	6.57
1.09	44 L	5.252	48 L	5.730	3208	6.12	1804	3.77	1063	2.59	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	24 L	2.865	3208	3.77	1604	1.98	1063	1.32	—	—	5.07	6.20	6.95
1.10	40 L	4.775	44 L	5.252	3182	5.87	1591	3.47	1055	2.36	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	22 L	2.626	3182	3.46	1591	1.80	1055	1.20	—	3.57	5.45	6.57	7.32
1.11	36 L	4.297	40 L	4.775	3150	5.52	1575	3.15	1044	2.14	—	—	—	—	—
	19 L	2.268	21 L	2.507	3167	3.31	1583	1.71	1050	1.14	—	3.76	5.63	6.76	7.51
	18 L	2.149	20 L	2.387	3150	3.15	1575	1.62	1044	1.08	—	3.94	5.82	6.95	7.70
1.12	17 L	2.029	19 L	2.268	3132	2.99	1566	1.54	1038	1.03	2.82	4.13	6.01	7.14	7.89
1.13	32 L	3.820	36 L	4.297	3111	5.10	1556	2.83	1031	1.91	—	—	—	—	4.88
	16 L	1.910	18 L	2.149	3111	2.83	1556	1.45	1031	.97	—	4.32	6.20	7.32	8.07
1.14	28 L	3.342	32 L	3.820	3063	4.61	1531	2.49	1015	1.67	—	—	—	4.88	5.63
	21 L	2.507	24 L	2.865	3063	3.62	1531	1.89	1015	1.26	—	3.28	5.16	6.29	7.04
	14 L	1.671	16 L	1.910	3036	2.49■	1531	1.27	1015	.85	3.38	4.70	6.57	7.70	8.45
1.15	26 L	3.104	30 L	3.581	3033	4.35	1517	2.32	1005	1.56	—	—	4.12	5.25	6.00
1.16	19 L	2.268	22 L	2.626	3023	3.31	1511	1.71	1002	1.14	—	3.66	5.54	6.66	7.41

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

L
Paso 3/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	Relacion de Velocidad □
—	—	—	—	—	7.13	8.26	9.38	10.51	12.01	13.51	15.01	16.51	18.01	21.01	**1.00**
—	—	—	6.01	6.76	7.88	9.01	10.13	11.26	12.76	14.26	15.76	17.26	18.76	21.76	
—	5.26	6.01	6.76	7.51	8.63	9.76	10.88	12.01	13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	22.51	
5.26	6.01	6.76	7.51	8.26	9.38	10.51	11.63	17.76	14.26	15.76	17.26	18.76	20.26	23.26	
6.01	6.76	7.51	8.26	9.01	10.14	11.26	12.39	13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	24.01	
6.38	7.13	7.88	8.63	9.39	10.51	11.64	12.76	13.89	15.39	16.89	18.39	19.89	21.39	24.39	
6.76	7.51	8.26	9.01	9.76	10.89	12.01	13.14	14.26	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	24.76	
7.13	7.88	8.63	9.39	10.14	11.26	12.39	13.51	14.64	16.14	17.64	19.14	20.64	22.14	25.14	
7.51	8.26	9.01	9.76	10.51	11.64	12.76	13.89	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	25.50	
7.89	8.64	9.39	10.14	10.89	12.01	13.14	14.26	15.39	16.89	18.39	19.89	21.39	22.89	25.89	
8.07	8.82	9.57	10.32	11.07	12.20	13.32	14.45	15.57	17.07	18.57	20.08	21.58	23.08	26.08	
8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.39	13.51	14.64	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	26.26	
8.54	9.20	9.95	10.70	11.45	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	
8.64	9.39	10.14	10.89	11.64	12.76	13.89	15.01	16.14	17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	26.64	
8.82	9.57	10.32	11.07	11.83	12.95	14.07	15.20	16.33	17.83	19.33	20.83	22.33	23.83	26.83	
9.01	9.76	10.51	11.26	12.01	13.14	14.26	15.39	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	27.01	
9.39	10.14	10.89	11.64	12.39	13.51	14.64	15.76	16.89	19.89	19.89	21.39	22.89	24.39	27.39	
9.76	10.51	11.26	12.01	12.76	13.89	15.01	16.14	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	24.76	27.76	
7.98	8.73	9.48	10.23	10.98	12.11	13.23	14.36	15.48	16.98	18.48	19.98	21.48	22.98	25.98	**1.04**
8.17	8.92	9.67	10.42	11.17	12.29	13.42	14.54	15.67	17.17	18.76	20.17	21.67	23.17	26.17	**1.05**
8.35	9.11	9.86	10.61	11.36	12.48	13.61	14.73	15.86	17.36	18.86	20.36	21.86	23.36	26.36	
8.54	9.29	10.04	10.79	11.54	12.67	13.79	14.92	16.04	17.54	19.04	20.54	22.04	23.54	26.55	**1.06**
8.73	9.48	10.23	10.98	11.73	12.86	13.98	15.11	16.23	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	26.73	
8.92	9.67	10.42	11.17	11.92	13.04	14.17	15.29	16.42	17.92	19.42	20.92	22.42	23.92	26.92	
6.19	6.94	7.69	8.45	9.20	10.32	11.47	12.57	13.70	15.20	16.70	18.20	19.70	21.20	24.20	**1.07**
6.57	7.32	8.07	8.82	9.57	10.70	11.82	12.95	14.07	15.57	17.07	18.57	20.07	21.57	24.57	
6.95	7.70	8.45	9.20	9.95	11.07	12.20	13.32	14.45	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	24.95	**1.08**
7.32	8.07	8.82	9.57	10.32	11.45	12.57	13.70	14.82	16.33	17.82	19.32	20.82	22.33	25.33	
—	—	—	—	6.38	7.50	8.63	9.76	10.88	12.38	13.88	15.38	16.88	18.38	21.39	**1.09**
7.70	8.45	9.20	9.95	10.70	11.82	12.95	14.07	15.20	16.70	18.20	19.70	21.20	22.70	25.70	
—	—	5.63	6.38	7.13	8.25	9.38	10.51	11.63	13.13	14.63	16.13	17.63	18.13	22.14	**1.10**
8.07	8.82	9.57	10.32	11.07	12.20	13.33	14.45	15.58	17.07	18.57	20.08	21.58	23.08	26.08	
4.88	5.63	6.38	7.13	7.88	9.01	10.13	11.26	12.38	13.88	15.38	16.89	18.39	19.89	22.89	**1.11**
8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.39	13.51	14.64	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	26.26	
8.45	9.20	9.95	10.70	11.45	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	
8.64	9.39	10.14	10.89	11.64	12.76	13.89	15.01	16.14	17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	26.64	**1.12**
5.63	6.38	7.14	7.88	8.63	9.76	10.88	12.01	13.13	14.63	16.13	17.64	19.14	20.64	23.64	**1.13**
8.82	9.57	10.32	11.07	11.83	12.95	14.07	15.20	16.33	17.83	19.32	20.82	22.33	23.83	26.83	
6.38	7.13	7.88	8.63	9.38	10.51	11.63	12.76	13.88	15.38	16.89	18.39	19.89	21.39	24.39	**1.14**
7.79	8.54	9.29	10.04	10.79	11.92	13.04	14.17	15.29	16.79	18.29	19.79	21.29	22.79	25.79	
9.20	9.95	10.70	11.45	12.20	13.33	14.45	15.58	16.70	18.20	19.70	21.20	22.70	24.20	27.20	
6.75	7.51	8.26	9.01	9.76	10.88	12.01	13.14	14.26	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	24.76	**1.15**
8.16	8.91	9.67	10.42	11.17	12.29	13.42	14.54	15.67	17.17	18.67	20.17	21.67	23.17	26.17	**1.16**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Factor de Ancho	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L
Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad□	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.17	24 L	2.865	28 L	3.342	3000	4.06	1500	2.15	994	1.44	—	—	4.50	5.63	6.38
	18 L	2.149	21 L	2.507	3000	3.15	1500	1.62	994	1.08	—	3.85	5.73	6.85	7.60
	12 L	1.432	14 L	1.671	3000	—	1500	1.09■	994	.72	3.76Ⓢ	5.07Ⓢ	6.95Ⓢ	8.07Ⓢ	8.83Ⓢ
1.18	22 L	2.626	26 L	3.104	2962	3.77	1481	1.62	982	1.32	—	—	4.88	6.00	6.76
	17 L	2.029	20 L	2.387	2975	2.99	1483	1.54	986	1.03	2.72	4.04	5.91	7.04	7.79
1.19	16 L	1.910	19 L	2.263	2947	2.83	1474	1.45	977	.97	2.91	4.22	6.10	7.23	7.98
1.20	40 L	4.775	48 L	5.730	2917	5.87	1458	3.47	967	2.36	—	—	—	—	—
	30 L	3.581	36 L	4.297	2917	4.86	1458	2.66	967	1.79	—	—	—	4.30	5.06
	20 L	2.387	24 L	2.865	2917	3.46	1458	1.80	967	1.20	—	3.37	5.25	6.38	7.13
1.21	14 L	1.671	17 L	2.029	2882	2.49■	1441	1.27	955	.85	3.28	4.60	6.48	7.60	8.35
1.22	36 L	4.297	44 L	5.252	2864	5.52	1432	3.15	949	2.14	—	—	—	—	—
	18 L	2.149	22 L	2.626	2864	3.15	1432	1.62	949	1.08	—	3.75	5.63	6.76	7.51
1.23	26 L	3.104	32 L	3.820	2844	4.35	1422	2.32	943	1.56	—	—	—	5.06	5.81
	17 L	2.029	21 L	2.507	2833	2.99	1417	1.54	939	1.03	2.62	3.94	5.81	6.94	7.69
1.24	21 L	2.507	26 L	3.104	2827	3.62	1413	1.89	937	1.26	—	3.09	4.97	6.10	6.85
1.25	48 L	5.730	60 L	7.162	2800	6.27	1400	4.06	928	2.81	—	—	—	—	—
	32 L	3.820	40 L	4.775	2800	5.10	1400	2.83	928	1.91	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	30 L	3.581	2800	4.06	1400	2.15	928	1.44	—	—	4.31	5.43	6.19
	16 L	1.910	20 L	2.387	2800	2.83	1400	1.45	928	.97	2.81	4.13	6.01	7.13	7.88
1.26	19 L	2.268	24 L	2.865	2770	3.31	1385	1.71	918	1.15	—	3.46	5.34	6.47	7.22
1.27	22 L	2.626	28 L	3.342	2750	3.77	1375	1.98	911	1.32	—	—	—	5.81	6.56
1.29	28 L	3.342	36 L	4.297	2722	4.61	1361	2.49	902	1.67	—	—	—	4.48	5.24
	17 L	2.029	22 L	2.626	2705	2.99	1352	1.54	896	1.03	—	3.84	5.72	6.85	7.60
	14 L	1.671	18 L	2.149	2722	2.49■	1361	1.27	902	.85	3.19	4.50	6.38	7.51	8.26
1.30	20 L	2.387	26 L	3.104	2692	3.46	1346	1.80	892	1.20	—	—	5.06	6.19	6.94
1.31	16 L	1.910	21 L	2.507	2666	2.83	1333	1.45	884	.97	2.71	4.03	5.91	5.04	7.79
1.33	36 L	4.297	48 L	5.730	2625	5.52	1313	3.15	870	2.14	—	—	—	—	—
	30 L	3.581	40 L	4.775	2625	4.86	1313	2.66	870	1.79	—	—	—	—	4.66
	24 L	2.865	32 L	3.820	2625	4.06	1313	2.15	870	1.44	—	—	4.10	5.24	5.99
	21 L	2.507	28 L	3.342	2625	3.62	1313	1.89	870	1.26	—	—	4.77	5.90	6.65
	18 L	2.149	24 L	2.865	2625	3.15	1313	1.62	870	1.08	—	3.55	5.44	6.56	7.31
	12 L	1.432	16 L	1.910	2625	—	1313	1.09■	870	.72	3.56Ⓢ	4.88Ⓢ	6.76Ⓢ	7.88Ⓢ	8.63Ⓢ
1.36	44 L	5.252	60 L	7.162	2567	6.12	1283	3.77	851	2.59	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	30 L	3.581	2567	3.77	1283	1.98	851	1.32	—	—	4.48	5.61	6.37
	14 L	1.671	19 L	2.268	2579	2.49■	1289	1.27	855	.85	3.09	4.41	6.28	7.41	8.18
1.37	19 L	2.268	26 L	3.104	2558	3.31	1279	1.71	848	1.14	—	3.26	5.15	6.28	7.03
1.38	32 L	3.820	44 L	5.252	2545	5.10	1273	2.83	844	1.91	—	—	—	—	—
	26 L	3.104	36 L	4.297	2528	4.35	1264	2.32	838	1.56	—	—	—	4.66	5.41
	16 L	1.910	22 L	2.626	2545	2.83	1273	1.45	844	.97	2.61	3.93	5.81	6.94	7.69
1.40	20 L	2.387	28 L	3.342	2500	3.46	1250	1.80	829	1.20	—	—	4.86	5.99	6.74

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

L
Paso 3/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	Relacion de Velocidad □
7.13	7.88	8.63	9.38	10.13	11.26	12.38	13.51	14.64	16.13	17.64	19.13	20.64	22.14	25.14	**1.17**
8.35	9.10	9.85	10.60	11.35	12.48	13.60	14.73	15.85	17.36	18.86	20.36	21.86	23.36	26.36	
9.57Ⓢ	10.32Ⓢ	11.07Ⓢ	11.83Ⓢ	12.58Ⓢ	13.70Ⓢ	14.83Ⓢ	15.95Ⓢ	17.08Ⓢ	18.57Ⓢ	20.08Ⓢ	21.58Ⓢ	23.08Ⓢ	24.58Ⓢ	27.58	
7.51	8.26	9.01	9.76	10.51	11.63	12.76	13.88	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	25.51	**1.18**
8.54	9.29	10.04	10.79	11.54	12.67	13.79	14.92	16.04	17.54	19.04	20.56	22.04	23.59	26.54	
8.73	9.48	10.23	10.98	11.73	12.86	13.98	15.10	16.23	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	26.73	**1.19**
—	—	—	5.99	6.74	7.87	9.00	10.12	11.25	12.75	14.25	15.75	17.25	18.76	21.76	**1.20**
5.81	6.56	7.31	8.06	8.81	9.94	11.07	12.19	13.32	14.82	16.32	17.82	19.32	20.82	23.82	
7.88	8.63	9.38	10.13	10.88	12.01	13.13	14.26	15.38	16.89	18.39	19.89	21.39	22.89	25.89	
9.10	9.85	10.60	11.35	12.11	13.23	14.36	15.48	16.61	18.11	19.61	21.11	22.61	24.11	27.11	**1.21**
—	5.23	5.99	6.74	7.49	8.62	9.75	10.87	12.00	13.50	15.00	16.50	18.01	19.51	22.51	**1.22**
8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.39	13.51	14.64	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.36	26.26	
6.56	7.31	8.06	8.81	9.57	10.69	11.82	12.94	14.11	15.57	17.07	18.57	20.07	21.57	24.57	**1.23**
8.44	8.63	9.95	10.70	11.45	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	
7.60	8.35	9.10	9.85	10.60	11.73	12.85	13.98	15.10	16.60	18.10	19.60	21.11	20.60	25.61	**1.24**
—	—	—	—	—	—	7.45	8.58	9.36	10.86	12.36	13.87	15.37	16.87	19.87	**1.25**
5.29	5.99	6.74	7.49	8.25	9.37	10.50	11.62	12.75	14.25	15.75	17.26	18.76	20.26	23.26	
6.94	7.69	8.44	9.19	9.04	11.07	12.19	13.32	14.44	15.94	17.45	18.95	20.45	21.95	24.95	
8.63	9.38	10.13	10.88	11.64	12.76	13.89	15.01	16.13	17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	26.64	
7.97	8.72	9.47	10.23	10.98	12.10	13.23	14.35	15.48	16.98	18.48	19.98	21.48	22.98	25.98	**1.26**
7.31	8.06	8.81	9.57	10.32	11.44	12.57	13.69	14.82	16.32	17.82	19.32	20.82	22.32	25.32	**1.27**
5.99	6.74	7.49	8.25	9.00	10.12	11.25	12.38	13.50	15.00	16.50	18.01	19.51	21.01	24.01	**1.29**
8.35	9.10	9.85	10.60	11.35	12.48	13.60	14.73	15.85	17.35	18.86	20.36	21.86	23.36	26.36	
9.01	9.76	10.51	11.26	12.01	13.14	14.26	15.39	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	27.01	
7.69	8.44	9.19	9.94	10.69	11.82	12.94	14.11	15.20	16.70	18.20	19.70	21.20	22.70	25.70	**1.30**
8.54	9.29	10.04	10.79	11.54	12.66	13.79	14.92	16.04	17.54	19.04	20.54	22.04	23.54	25.64	**1.31**
—	—	5.58	6.34	7.10	8.23	9.36	10.49	11.61	13.12	14.61	16.12	17.62	19.12	22.12	**1.33**
5.41	6.17	6.92	7.67	8.43	9.55	10.68	11.81	12.93	14.44	15.94	17.44	18.94	20.44	23.44	
6.74	7.49	8.25	9.00	9.75	10.88	12.00	13.13	14.25	15.75	17.26	18.76	20.26	21.76	24.76	
7.40	8.16	8.91	9.66	10.41	14.59	12.66	13.79	14.91	16.41	17.91	19.42	20.91	22.42	25.42	
8.06	8.82	9.57	10.32	11.07	12.19	13.32	14.45	15.57	17.07	18.57	20.07	21.57	23.07	26.07	
9.38Ⓢ	10.13Ⓢ	10.88Ⓢ	11.64Ⓢ	12.39Ⓢ	13.51Ⓢ	14.64Ⓢ	15.76Ⓢ	16.89Ⓢ	18.39Ⓢ	19.89Ⓢ	21.39Ⓢ	22.89Ⓢ	24.39Ⓢ	27.39Ⓢ	
—	—	—	—	—	—	7.45	8.58	9.79	11.22	12.72	14.23	15.73	17.23	20.24	**1.36**
7.12	7.87	8.62	9.37	10.13	11.25	12.38	13.50	14.63	16.13	17.63	19.13	20.63	22.13	25.13	
8.91	9.66	10.41	11.16	11.92	13.04	14.17	15.29	16.42	17.92	19.42	20.92	22.42	23.92	26.92	
7.78	8.53	9.28	10.03	10.79	14.96	13.04	14.16	15.29	16.79	18.29	19.79	21.29	22.79	25.79	**1.37**
—	5.58	6.34	7.10	7.85	8.98	10.11	11.24	12.36	13.87	15.37	16.87	18.37	19.89	22.88	**1.38**
6.17	6.92	7.67	8.43	9.18	10.31	11.43	12.56	13.68	15.19	16.69	18.19	19.69	21.19	24.19	
8.44	9.19	9.94	10.69	11.44	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	
7.49	8.25	9.00	9.75	10.50	11.63	12.75	13.88	15.00	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	25.51	**1.40**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Factor de Ancho	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L
Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad□	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.41	17 L	2.029	24 L	2.865	2479	2.99	1239	1.54	822	1.03	—	3.64	5.52	6.65	7.40
1.42	12 L	1.432	17 L	2.029	2470	—	1235	1.09■	819	.72	3.46Ⓢ	4.78Ⓢ	6.66Ⓢ	7.79Ⓢ	8.54Ⓢ
1.43	28 L	3.342	40 L	4.775	2450	4.61	1225	2.49	812	1.67	—	—	—	—	4.83
	21 L	2.507	30 L	3.581	2450	3.62	1225	1.89	812	1.26	—	—	4.66	5.70	6.46
	14 L	1.671	20 L	2.387	2450	2.49■	1225	1.27	812	.85	2.99	4.31	6.19	7.32	8.07
1.44	18 L	2.149	26 L	3.104	2423	3.15	1212	1.62	803	1.08	—	—	5.24	6.37	7.12
1.45	22 L	2.626	32 L	3.820	2406	3.77	1203	1.98	788	1.32	—	—	4.28	5.41	6.17
1.47	30 L	3.581	44 L	5.252	2386	4.86	1193	2.66	791	1.79	.—	—	—	—	—
	19 L	2.268	28 L	3.342	2375	3.31	1187	1.71	787	1.14	—	3.05	4.95	6.08	6.83
1.50	48 L	5.730	72 L	8.594	2333	6.27	1167	4.06	773	2.81	—	—	—	—	—
	40 L	4.775	60 L	7.162	2333	5.87	1167	3.47	773	2.36	—	—	—	—	—
	32 L	3.820	48 L	5.730	2333	5.10	1167	2.83	773	1.91	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	36 L	4.297	2333	4.06	1167	2.15	773	1.44	—	—	—	4.83	5.59
	20 L	2.387	30 L	3.581	2333	3.46	1167	1.80	773	1.20	—	—	4.66	5.79	6.54
	16 L	1.910	24 L	2.865	2333	2.83	1167	1.45	773	.97	—	3.73	5.61	6.74	7.50
	14 L	1.671	21 L	2.507	2333	2.49■	1167	1.27	773	.85	2.88	4.21	6.09	7.32	7.97
	12 L	1.432	18 L	2.149	2333	—	1167	1.09■	773	.72	3.36Ⓢ	4.68Ⓢ	6.56Ⓢ	7.69Ⓢ	8.44Ⓢ
1.52	21 L	2.507	32 L	3.820	2297	3.62	1148	1.89	761	1.26	—	—	4.36	5.50	6.26
1.53	17 L	2.029	26 L	3.104	2288	2.99	1144	1.54	758	1.03	—	3.43	5.32	6.46	7.11
1.54	26 L	3.104	40 L	4.775	2275	4.35	1138	2.32	754	1.56	—	—	—	4.24	5.00
1.56	18 L	2.149	28 L	3.342	2250	3.15	1125	1.62	746	1.08	—	—	5.04	6.07	6.92
1.57	28 L	3.342	44 L	5.252	2227	4.61	1114	2.49	738	1.67	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	22 L	2.626	2227	2.49■	1114	1.27	738	.85	2.78	4.11	5.99	7.12	7.87
1.58	19 L	2.268	30 L	3.581	2217	3.31	1108	1.71	735	1.14	—	—	4.74	5.88	6.63
	12 L	1.432	19 L	2.268	2207		1104	1.09■	731	.72	3.26Ⓢ	4.58Ⓢ	6.47Ⓢ	7.59Ⓢ	8.34Ⓢ
1.60	30 L	3.581	48 L	5.730	2188	4.86	1094	2.66	725	1.79	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	32 L	3.820	2188	3.46	1094	1.80	725	1.20	—	—	4.45	5.59	6.34
1.63	16 L	1.910	26 L	3.104	2154	2.83	1077	1.45	714	.97	—	3.52	5.41	6.55	7.30
1.64	44 L	5.252	72 L	8.594	2139	6.12	1069	3.77	709	2.59	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	36 L	4.297	2139	3.77	1069	1.98	709	1.32	—	—	3.85	5.00	5.76
1.65	17 L	2.029	28 L	3.342	2125	2.99	1062	1.54	704	1.03	—	3.22	5.12	6.26	7.01
1.66	36 L	4.297	60 L	7.162	2100	5.52	1050	3.15	696	2.14	—	—	—	—	—
1.67	24 L	2.865	40 L	4.775	2100	4.06	1050	2.15	696	1.44	—	—	—	4.40	5.17
	18 L	2.149	30 L	3.581	2100	3.15	1050	1.62	696	1.08	—	2.92	4.83	5.97	6.72
	12 L	1.432	20 L	2.387	2100	—	1050	1.09■	696	.72	3.16Ⓢ	4.48Ⓢ	6.37Ⓢ	7.50Ⓢ	8.25Ⓢ
1.68	19 L	2.268	32 L	3.820	2078	3.31	1039	1.71	689	1.14	—	—	4.53	5.67	6.43
1.69	26 L	3.104	44 L	5.252	2068	4.35	1034	2.32	685	1.56	—	—	—	—	4.57
1.71	28 L	3.342	48 L	5.730	2042	4.61	1021	2.49	677	1.67	—	—	—	—	—
	21 L	2.507	36 L	4.297	2042	3.62	1021	1.89	677	1.26	—	—	3.93	5.08	5.85
	14 L	1.671	24 L	2.865	2042	2.49■	1021	1.27	677	.85	—	3.90	5.79	6.92	7.67

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

L
Paso 3/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	Relacion de Velocidad □
8.16	8.91	9.66	10.41	11.16	12.29	13.41	14.54	15.66	17.16	18.67	20.17	21.67	23.17	26.17	**1.41**
9.29Ⓢ	10.04Ⓢ	10.79Ⓢ	11.54Ⓢ	12.29Ⓢ	13.42Ⓢ	14.54	15.67	16.79	18.29	19.79	21.29	22.79	24.29	27.29	**1.42**
5.59 7.21 8.82	6.34 7.96 9.57	7.10 8.71 10.32	7.85 9.46 11.07	8.60 10.22 11.82	9.73 11.34 12.95	10.86 12.47 14.11	11.99 13.59 15.20	13.12 14.72 16.32	14.62 16.03 17.82	16.12 17.72 19.32	17.62 19.22 20.82	19.12 20.72 22.32	20.63 22.23 23.82	23.63 25.23 26.82	**1.43**
7.87	8.62	9.37	10.13	10.88	12.00	13.13	14.25	15.38	16.88	18.38	19.88	21.38	22.88	25.88	**1.44**
6.92	7.67	8.43	9.18	9.93	11.06	12.18	13.31	14.44	15.94	17.44	18.94	20.44	21.94	24.94	**1.45**
5.00 7.58	5.76 8.34	6.52 9.09	7.24 9.84	8.03 10.59	9.16 11.72	10.29 12.84	11.42 13.97	12.24 15.10	14.05 16.60	15.55 18.10	17.05 19.60	18.56 21.10	20.07 22.60	23.06 25.60	**1.47**
— — — 6.34	— — 5.17 7.10	— — 5.93 7.85	— — 6.69 8.60	— — 7.45 9.36	— 6.65 8.58 10.49	— 7.79 9.71 11.61	— 8.93 10.84 12.74	8.13 10.06 11.97 13.87	9.65 11.57 13.48 15.37	11.17 13.08 14.98 16.87	12.68 14.59 16.48 18.37	14.19 16.09 17.99 19.87	15.69 17.60 19.49 21.38	18.70 20.60 22.49 24.38	**1.50**
7.30 8.25 8.72 9.19Ⓢ	8.05 9.00 9.47 9.94Ⓢ	8.80 9.75 10.22 10.69Ⓢ	9.55 10.50 10.97 11.44Ⓢ	10.31 11.24 11.72 12.20Ⓢ	11.43 12.38 12.85 13.32Ⓢ	12.56 13.50 13.97 14.45Ⓢ	13.69 14.63 15.10 15.57Ⓢ	14.81 15.76 16.23 16.70Ⓢ	16.31 17.26 17.73 18.20Ⓢ	17.81 18.76 19.23 19.70Ⓢ	19.32 20.26 20.73 21.20Ⓢ	20.82 21.76 22.23 22.70Ⓢ	22.32 23.26 23.73 24.20Ⓢ	25.32 26.26 26.73 27.20Ⓢ	
7.01	7.76	8.52	9.27	10.02	11.15	12.28	13.40	14.53	16.03	17.53	19.03	20.53	22.03	25.04	**1.52**
7.96	8.71	9.46	10.22	10.97	12.09	13.22	14.35	15.47	16.97	18.47	19.98	21.48	22.98	25.98	**1.53**
5.76	6.52	7.27	8.03	8.78	9.91	11.04	12.17	13.30	14.80	16.30	17.80	19.31	20.81	23.81	**1.54**
7.67	8.43	9.18	9.93	10.68	11.81	12.94	14.06	15.19	16.69	18.19	19.69	21.19	22.69	25.69	**1.56**
5.17 8.62	5.93 9.37	6.69 10.13	7.45 10.88	8.20 11.63	9.34 12.75	10.47 13.88	11.60 15.00	12.72 16.13	14.23 17.63	15.73 19.13	17.29 20.63	18.74 22.13	20.24 23.63	23.24 26.63	**1.57**
7.39 9.10Ⓢ	8.14 9.85Ⓢ	8.89 10.60Ⓢ	9.64 11.35Ⓢ	10.40 12.10Ⓢ	11.52 13.23Ⓢ	12.65 14.35Ⓢ	13.78 15.48Ⓢ	14.90 16.60Ⓢ	16.41 18.10Ⓢ	17.91 19.60Ⓢ	19.41 21.10Ⓢ	20.91 22.60Ⓢ	22.41 24.10Ⓢ	25.41 27.10Ⓢ	**1.58**
— 7.10	5.34 7.85	6.10 8.60	6.86 9.36	7.62 10.11	8.75 11.24	9.89 12.37	11.02 13.49	12.15 14.62	13.66 16.12	15.16 17.62	16.66 19.12	18.17 20.63	19.67 22.13	22.67 25.13	**1.60**
8.05	8.80	9.55	10.31	11.06	12.19	13.31	14.44	15.56	17.06	18.56	20.07	21.57	23.07	26.07	**1.63**
— 6.52	— 7.27	— 8.03	— 8.78	— 9.54	— 10.66	— 11.79	7.31 12.92	8.47 14.05	9.99 15.55	11.51 17.05	13.03 18.56	14.54 20.06	16.05 21.56	19.06 24.56	**1.64**
7.76	8.52	9.27	10.02	10.77	11.90	13.03	14.15	15.28	16.78	18.28	19.78	21.28	22.74	25.79	**1.65**
—	—	—	—	—	6.99	8.13	9.27	10.41	11.92	13.43	14.94	16.45	17.95	20.96	**1.66**
5.93 7.48 9.00Ⓢ	6.69 8.23 9.75Ⓢ	7.45 8.98 10.50Ⓢ	8.20 9.73 11.25Ⓢ	8.96 10.49 12.00Ⓢ	10.09 11.61 13.13Ⓢ	11.22 12.74 14.25Ⓢ	12.35 13.87 15.38Ⓢ	13.48 14.99 16.51Ⓢ	14.98 16.50 18.01Ⓢ	16.48 18.00 19.51Ⓢ	17.99 19.50 21.01Ⓢ	19.49 21.00 22.51Ⓢ	20.99 22.50 24.01Ⓢ	23.99 25.50 27.01Ⓢ	**1.67**
7.19	7.94	8.69	9.45	10.20	11.33	12.46	13.58	14.71	16.22	17.71	19.22	20.72	22.22	25.22	**1.68**
5.33	6.10	6.86	7.62	8.38	9.51	10.64	11.77	12.99	14.41	15.91	17.42	18.92	20.42	23.43	**1.69**
4.73 6.60 8.43	5.50 7.36 9.18	6.27 8.12 9.93	7.03 8.87 10.68	7.79 9.62 11.43	8.93 10.75 12.56	10.06 11.88 13.69	11.20 13.01 14.81	12.33 14.14 15.94	13.83 15.64 17.44	15.34 17.14 18.94	16.84 18.65 20.44	18.35 20.15 21.94	19.85 21.65 23.44	22.86 24.65 26.44	**1.71**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Factor de Ancho	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L
Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad□	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.75	48 L	5.730	84 L	10.027	2000	6.27	1000	4.06	663	2.81	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	28 L	3.342	2000	2.83	1000	1.45	663	.97	—	—	5.21	6.34	7.10
	12 L	1.432	21 L	2.507	2000	—	1000	1.09■	663	.72	3.05Ⓢ	4.38Ⓢ	6.27Ⓢ	7.40Ⓢ	8.15Ⓢ
1.76	17 L	2.029	30 L	3.581	1983	2.99	992	1.54	657	1.03	—	—	4.92	6.05	6.81
1.78	18 L	2.149	32 L	3.820	1969	3.15	985	1.62	652	1.08	—	—	4.62	5.76	6.52
1.80	40 L	4.775	72 L	8.594	1944	5.87	972	3.47	644	2.36	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	36 L	4.297	1944	3.46	972	1.80	644	1.20	—	—	4.02	5.17	5.93
1.82	22 L	2.626	40 L	4.775	1925	3.77	963	1.98	638	1.32	—	—	—	4.57	5.34
1.83	24 L	2.865	44 L	5.252	1909	4.06	955	2.15	633	1.44	—	—	—	—	4.73
	12 L	1.432	22 L	2.626	1909	—	955	1.09■	633	.72	2.95Ⓢ	4.28Ⓢ	6.17Ⓢ	7.30Ⓢ	8.05Ⓢ
1.85	26 L	3.104	48 L	5.730	1896	4.35	948	2.32	628	1.56	—	—	—	—	—
1.86	14 L	1.671	26 L	3.104	1885	2.49■	942	1.27	625	.85	—	3.69	5.59	6.72	7.48
1.88	32 L	3.820	60 L	7.162	1867	5.10	933	2.83	619	1.91	—	—	—	—	—
	17 L	2.029	32 L	3.820	1859	2.99	930	1.54	616	1.03	—	—	4.70	5.85	6.60
	16 L	1.910	30 L	3.581	1867	2.83	933	1.45	619	.97	—	—	5.00	6.14	6.90
1.89	19 L	2.268	36 L	4.297	1847	3.31	924	1.71	612	1.14	—	—	4.10	5.25	6.02
1.90	21 L	2.507	40 L	4.775	1838	3.62	919	1.89	609	1.26	—	—	—	4.65	5.42
1.91	44 L	5.252	84 L	10.027	1833	6.12	917	3.77	607	2.59	—	—	—	—	—
2.00	36 L	4.297	72 L	8.594	1750	5.52	875	3.15	580	2.14	—	—	—	—	—
	30 L	3.581	60 L	7.162	1750	4.86	875	2.66	580	1.79	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	48 L	5.730	1750	4.06	875	2.15	580	1.44	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	44 L	5.252	1750	3.77	875	1.98	580	1.32	—	—	—	—	4.89
	20 L	2.387	40 L	4.775	1750	3.46	875	1.80	580	1.20	—	—	—	4.73	5.50
	18 L	2.149	36 L	4.297	1750	3.15	875	1.62	580	1.08	—	—	4.18	5.34	6.10
	16 L	1.910	32 L	3.820	1750	2.83	875	1.45	580	.97	—	—	4.79	5.93	6.69
	14 L	1.671	28 L	3.342	1750	2.49■	875	1.27	580	.85	—	3.47	5.38	6.52	7.27
	12 L	1.432	24 L	2.865	1750	—	875	1.09■	580	.72	2.72Ⓢ	4.07Ⓢ	5.97Ⓢ	7.10Ⓢ	7.85Ⓢ
2.09	21 L	2.507	44 L	5.252	1670	3.62	835	1.89	554	1.26	—	—	—	—	4.97
2.10	40 L	4.775	84 L	10.027	1667	5.87	833	3.47	552	2.36	—	—	—	—	—
2.11	19 L	2.268	40 L	4.775	1663	3.31	831	1.71	551	1.14	—	—	—	5.36	5.58
2.12	17 L	2.029	36 L	4.297	1653	2.99	826	1.54	548	1.03	—	—	4.26	5.42	6.18
2.14	28 L	3.342	60 L	7.162	1633	4.61	817	2.49	541	1.67	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	30 L	3.581	1633	2.49■	817	1.27	541	.85	—	3.24Ⓢ	5.17	6.31	7.07
2.17	12 L	1.432	26 L	3.104	1615	—	808	1.09■	535	.72	—	3.85Ⓢ	5.76Ⓢ	6.90Ⓢ	7.65Ⓢ
2.18	22 L	2.626	48 L	5.730	1604	3.77	802	1.98	532	1.32	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

L
Paso 3/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	Relacion de Velocidad □
—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.35	9.90	11.43	12.96	14.47	17.50	**1.75**
7.85	8.61	9.36	10.11	10.86	11.99	13.12	14.24	15.37	16.87	18.37	19.88	21.38	22.88	25.88	
8.90Ⓢ	9.65Ⓢ	10.40Ⓢ	11.16Ⓢ	11.91Ⓢ	13.03Ⓢ	14.07Ⓢ	15.29Ⓢ	16.41Ⓢ	17.91Ⓢ	19.41Ⓢ	20.91Ⓢ	22.41Ⓢ	23.91Ⓢ	26.91Ⓢ	
7.56	8.32	9.07	9.82	10.58	11.70	12.83	13.96	15.09	16.59	18.09	19.59	21.09	22.59	25.60	**1.76**
7.27	8.03	8.78	9.53	10.29	11.42	12.55	13.67	14.80	16.30	17.80	19.31	20.81	22.31	25.31	**1.78**
—	—	—	—	—	—	—	7.64	8.80	10.33	11.85	13.37	14.89	16.40	19.42	**1.80**
6.69	7.45	8.20	8.96	9.71	10.84	11.97	13.10	14.23	15.73	17.24	18.74	20.24	21.74	24.74	
6.10	6.86	7.62	8.38	9.13	10.27	11.40	12.53	13.66	15.16	16.66	18.17	19.67	21.17	24.18	**1.82**
5.50	6.27	7.03	7.79	8.55	9.69	10.82	11.95	13.08	14.59	16.09	17.60	19.10	20.60	23.61	**1.83**
8.80Ⓢ	9.56Ⓢ	10.31Ⓢ	11.06Ⓢ	11.81Ⓢ	12.94Ⓢ	14.06Ⓢ	15.19Ⓢ	16.32Ⓢ	17.82Ⓢ	19.32Ⓢ	20.82Ⓢ	22.32Ⓢ	23.82Ⓢ	26.82Ⓢ	
4.89	5.67	6.43	7.20	7.96	9.10	10.24	11.37	12.50	14.01	15.52	17.02	18.53	20.03	23.04	**1.85**
8.23	8.98	9.73	10.49	11.24	12.37	13.49	14.62	15.75	17.25	18.75	20.25	21.75	23.25	26.25	**1.86**
—	—	—	—	6.15	7.32	8.47	9.61	10.75	12.27	13.78	15.29	16.80	18.31	21.32	**1.88**
7.36	8.12	8.87	9.62	10.38	11.51	12.64	13.76	14.89	16.39	17.90	19.40	20.90	22.40	25.40	
7.65	8.41	9.16	9.91	10.67	11.80	12.92	14.05	15.18	16.68	18.18	19.68	22.18	22.68	25.69	
6.78	7.53	8.29	9.05	9.80	10.93	12.06	13.19	14.32	15.82	17.33	18.83	20.33	21.83	24.84	**1.89**
6.19	6.95	7.71	8.46	9.22	10.35	11.49	12.62	13.74	15.25	16.75	18.26	19.76	21.26	24.27	**1.90**
—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.68	10.23	11.76	13.29	14.82	17.85	**1.91**
—	—	—	—	—	—	6.79	7.96	9.13	10.67	12.19	13.72	15.23	16.75	19.77	**2.00**
—	—	—	—	6.31	7.48	8.63	9.78	10.92	12.44	13.96	15.47	16.98	18.49	21.50	
5.05	5.83	6.60	7.37	8.13	9.27	10.41	11 55	12.68	14.19	15.70	17.20	18.71	20.21	23.22	
5.67	6.44	7.20	7.96	8.72	9.86	10.99	12.13	13.26	14.77	16.27	17.78	19.28	20.78	23.79	
6.27	7.03	7.79	8.55	9.31	10.44	11.57	12.70	13.83	15.34	16.84	18.35	19.85	21.35	24.36	
6.86	7.62	8.38	9.13	9.89	11.02	12.15	13.28	14.41	15.91	17.42	18.92	20.42	21.92	24.93	
7.45	8.20	8.96	9.71	10.47	11.60	12.73	13.85	14.98	16.48	17.99	19.49	29.99	22.49	25.50	
8.03	8.78	9.54	10.29	11.04	12.17	13.30	14.43	15.55	17.05	18.56	20.06	21.56	23.06	26.06	
8.61Ⓢ	9.36Ⓢ	10.11Ⓢ	10.86Ⓢ	11.62Ⓢ	12.74Ⓢ	13.87Ⓢ	15.00Ⓢ	16.12Ⓢ	17.62Ⓢ	19.13Ⓢ	20.63Ⓢ	22.13Ⓢ	23.62Ⓢ	26.63Ⓢ	
5.75	6.52	7.28	8.05	8.81	9.95	11.08	12.21	13.35	14.85	16.36	17.86	19.37	20.87	23.88	**2.09**
—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.00	10.55	12.10	13.63	15.16	18.19	**2.10**
6.35	7.12	7.88	8.64	9.40	10.53	11.66	12.79	13.92	15.43	16.93	18.44	19.94	21.44	24.45	**2.11**
6.95	7.71	8.46	9.22	9.98	11.11	12.24	13.37	14.50	16.00	17.51	19.01	20.51	22.01	25.02	**2.12**
—	—	—	5.68	6.47	7.64	8.80	9.95	11.09	12.61	14.13	15.64	17.15	18.66	21.68	**2.14**
7.83	8.58	9.34	10.09	10.85	11.97	13.10	14.23	15.36	16.86	18.36	19.86	21.37	22.87	25.87	
8.41Ⓢ	9.16Ⓢ	9.91Ⓢ	10.67Ⓢ	11.42Ⓢ	12.55Ⓢ	13.67Ⓢ	14.80Ⓢ	15.93Ⓢ	17.43Ⓢ	18.93Ⓢ	20.43Ⓢ	21.94Ⓢ	23.44Ⓢ	26.44Ⓢ	**2.17**
5.21	5.99	6.77	7.54	8.30	9.44	10.58	11.72	12.85	14.36	15.87	17.38	18.89	20.39	23.40	**2.18**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Factor de Ancho	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L
Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad□	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
2.20	20 L	2.387	44 L	5.252	1590	3.46	795	1.80	527	1.20	—	—	—	4.26	5.05
2.22	18 L	2.149	40 L	4.775	1575	3.15	788	1.62	522	1.08	—	—	—	4.89	5.67
2.25	32 L	3.820	72 L	8.594	1556	5.10	778	2.83	516	1.91	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	36 L	4.297	1556	2.83	778	1.45	516	.97	—	—	4.34	5.50	6.27
2.29	21 L	2.507	48 L	5.730	1531	3.62	766	1.89	507	1.26	—	—	—	—	4.49
	14 L	1.671	32 L	3.820	1531	2.49■	766	1.27	507	.85	—	—	4.95⑤	6.10	6.86
2.31	26 L	3.104	60 L	7.162	1517	4.35	758	2.32	503	1.56	—	—	—	—	—
2.32	19 L	2.268	44 L	5.252	1511	3.31	756	1.71	501	1.14	—	—	—	4.34	5.13
2.33	36 L	4.297	84 L	10.027	1500	5.52	750	3.15	497	2.14	—	—	—	—	—
	12 L	1.432	28 L	3.342	1500	—	750	1.09■	497	.72	—	3.63④	5.55⑤	6.69⑤	7.45⑤
2.40	30 L	3.581	72 L	8.594	1458	4.86	729	2.66	483	1.79	—	—	—	—	
	20 L	2.387	48 L	5.730	1458	3.46	729	1.80	483	1.20	—	—	—	—	4.57
2.44	18 L	2.149	44 L	5.252	1432	3.15	716	1.62	475	1.08	—	—	—	4.42	5.21
2.50	24 L	2.865	60 L	7.162	1400	4.06	700	2.15	464	1.44	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	40 L	4.775	1400	2.83	700	1.45	464	.97	—	—	—	5.05	5.83
	12 L	1.432	30 L	3.581	1400	—	700	1.09■	464	.72	—	3.40④	5.34⑤	6.48⑤	7.24⑤
2.53	19 L	2.268	48 L	5.730	1385	3.31	693	1.71	459	1.14	—	—	—	—	4.65
2.57	28 L	3.342	72 L	8.594	1361	4.61	681	2.49	451	1.67	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	36 L	4.297	1361	2.49■	681	1.27	451	.85	—	—	4.50⑤	5.67⑤	6.44
2.59	17 L	2.029	44 L	5.252	1352	2.99	676	1.54	448	1.03	—	—	—	4.50	5.29
2.63	32 L	3.820	84 L	10.027	1333	5.10	667	2.83	442	1.91	—	—	—	—	—
2.67	18 L	2.149	48 L	5.730	1312	3.15	656	1.62	435	1.08	—	—	—	—	4.73
	12 L	1.432	32 L	3.820	1312	—	656	1.09■	435	.72	—	3.15⑤	5.12⑤	6.27⑤	7.03⑤
2.73	22 L	2.626	60 L	7.162	1283	3.77	642	1.98	425	1.32	—	—	—	—	—
2.75	16 L	1.910	44 L	5.252	1272	2.83	636	1.45	422	.97	—	—	—	4.57	5.37
2.77	26 L	3.104	72 L	8.594	1264	4.35	632	2.32	419	1.56	—	—	—	—	—
2.80	30 L	3.581	84 L	10.027	1250	4.86	625	2.66	414	1.79	—	—	—	—	—
2.82	17 L	2.029	48 L	5.730	1240	2.99	620	1.54	411	1.03	—	—	—	—	4.80
2.86	21 L	2.507	60 L	7.162	1225	3.62	613	1.89	406	1.26	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	40 L	4.775	1225	2.49■	613	1.27	406	.85	—	—	—	5.21	5.99
3.00	28 L	3.342	84 L	10.027	1167	4.61	583	2.49	387	1.67	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	72 L	8.594	1167	4.06	583	2.15	387	1.44	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	60 L	7.162	1167	3.46	583	1.80	387	1.20	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	48 L	5.730	1167	2.83	583	1.45	387	.97	—	—	—	—	4.88
	12 L	1.432	36 L	4.297	1167	—	583	1.09■	387	.72	—	—	4.66④	5.83⑤	6.60⑤
3.14	14 L	1.671	44 L	5.252	1114	2.49■	557	1.27	369	.85	—	—	—	4.73⑤	5.53⑤

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

L
Paso 3/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	Relacion de Velocidad □
5.83	6.60	7.37	8.13	8.89	10.03	11.17	12.30	13.43	14.94	16.45	17.95	19.46	20.96	23.97	**2.20**
6.44	7.20	7.96	8.72	9.48	10.62	11.75	12.88	14.01	15.52	17.02	18.53	20.03	21.53	24.54	**2.22**
— 7.03	— 7.79	— 8.55	— 9.31	— 10.07	— 11.20	7.10 12.33	8.29 13.46	9.45 14.59	11.00 16.09	12.53 17.60	14.06 19.10	15.58 20.60	17.09 22.11	20.12 25.11	**2.25**
5.29 7.62	6.07 8.38	6.85 9.13	7.62 9.89	8.39 10.64	9.53 11.77	10.67 12.90	11.99 14.03	12.94 15.16	14.45 16.67	15.96 18.17	17.47 19.67	18.97 21.17	20.48 22.68	23.49 25.68	**2.29**
—	—	—	5.84	6.63	7.80	8.97	10.12	11.26	12.79	14.30	15.82	17.33	18.84	21.85	**2.31**
5.91	6.68	7.45	8.22	8.98	10.12	11.25	12.39	13.52	15.03	16.54	18.04	19.55	21.05	24.06	**2.32**
— 8.20Ⓢ	— 8.96Ⓢ	— 9.71Ⓢ	— 10.47Ⓢ	— 11.22Ⓢ	— 12.35Ⓢ	— 13.48Ⓢ	— 14.61Ⓢ	7.72 15.73Ⓢ	9.31 17.24Ⓢ	10.88 18.74Ⓢ	12.43 20.24Ⓢ	13.96 21.74Ⓢ	15.49 23.24Ⓢ	18.54 26.25Ⓢ	**2.33**
— 5.37	— 6.15	— 6.93	— 7.70	— 8.47	— 9.61	7.26 10.75	8.44 11.89	9.62 13.03	11.16 14.54	12.70 16.05	14.23 17.56	15.75 19.06	17.27 20.57	20.29 23.58	**2.40**
5.99	6.77	7.54	8.30	9.06	10.20	11.34	12.48	13.61	15.12	16.63	18.13	19.64	21.14	24.15	**2.44**
— 6.60 8.00Ⓢ	— 7.37 8.76Ⓢ	— 8.13 9.51Ⓢ	5.99 8.89 10.27Ⓢ	6.79 9.65 11.02Ⓢ	7.97 10.79 12.15Ⓢ	9.13 11.92 13.28Ⓢ	10.28 13.06 14.41Ⓢ	11.43 14.19 15.54Ⓢ	12.96 15.70 17.04Ⓢ	14.48 17.20 18.54Ⓢ	15.99 18.71 20.05Ⓢ	17.50 20.21 21.55Ⓢ	19.01 21.72 23.05Ⓢ	22.03 24.72 26.05Ⓢ	**2.50**
5.45	6.23	7.01	7.78	8.55	9.70	10.84	11.98	13.11	14.63	16.14	17.65	19.15	20.66	23.67	**2.53**
— 7.20	— 7.96	— 8.72	— 9.48	— 10.24	6.19 11.37	7.41 12.51	8.60 13.64	9.78 14.77	11.33 16.27	12.86 17.78	14.39 19.28	15.92 20.78	17.44 22.29	20.47 25.29	**2.57**
6.07	6.85	7.62	8.39	9.15	10.29	11.43	12.56	13.70	15.21	16.72	18.22	19.73	21.23	24.24	**2.59**
—	—	—	—	—	—	—	—	8.02	9.63	11.20	12.75	14.30	15.83	18.88	**2.63**
5.53 7.79Ⓢ	6.31 8.55Ⓢ	7.09 9.31Ⓢ	7.87 10.07Ⓢ	8.64 10.82Ⓢ	9.78 11.95Ⓢ	10.92 13.08Ⓢ	12.06 14.21Ⓢ	13.20 15.34Ⓢ	14.72 16.85Ⓢ	16.23 18.35Ⓢ	17.73 19.85Ⓢ	19.24 21.36Ⓢ	20.75 22.86Ⓢ	23.76 25.86Ⓢ	**2.67**
—	—	5.33	6.15	6.95	8.13	9.29	10.45	11.60	13.18	14.65	16.16	17.68	19.19	22.21	**2.73**
6.15	6.93	7.70	8.47	9.23	10.38	11.51	12.65	13.78	15.30	16.80	18.31	19.82	21.32	24.33	**2.75**
—	—	—	—	—	6.34	7.56	8.76	9.94	11.49	13.03	14.56	16.09	17.61	20.64	**2.77**
—	—	—	—	—	—	—	—	8.17	9.78	11.36	12.92	14.46	16.00	19.05	**2.80**
5.61	6.39	7.17	7.95	8.72	9.87	11.01	12.15	13.29	14.80	16.31	17.82	19.33	20.84	23.85	**2.82**
..... 6.77	..... 7.54	5.40 8.30	6.22 9.06	7.02 9.83	8.21 10.96	9.37 12.10	10.53 13.23	11.68 14.36	13.21 15.87	14.73 17.38	16.25 18.89	17.77 20.39	19.28 21.89	22.30 24.90	**2.86**
— — —	— — —	— — 5.48	— — 6.30	— — 7.10	— 6.49 8.29	— 7.72 9.46	7.08 8.92 10.61	8.33 10.10 11.77	9.94 11.65 13.29	11.52 13.20 14.82	13.08 14.73 16.34	14.63 16.26 17.85	16.16 17.78 19.36	19.22 20.81 22.38	**3.00**
5.68 7.37Ⓢ	6.47 8.13Ⓢ	7.26 8.89Ⓢ	8.03 9.65Ⓢ	8.80 10.41Ⓢ	9.95 11.55Ⓢ	11.10 12.68Ⓢ	12.24 13.81Ⓢ	13.37 14.94Ⓢ	14.89 16.45Ⓢ	16.40 17.96Ⓢ	17.91 19.46Ⓢ	19.42 20.96Ⓢ	20.93 22.47Ⓢ	23.94 25.47Ⓢ	
6.31Ⓢ	7.09Ⓢ	7.87	8.64	9.40	10.54	11.68	12.82	13.96	15.47	16.98	18.49	19.99	21.50	24.51	**3.14**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Factor de Ancho	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L
Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad□	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
3.16	19 L	2.268	60 L	7.162	1108	3.31	554	1.71	367	1.14	—	—	—	—	—
3.23	26 L	3.104	84 L	10.027	1084	4.35	542	2.32	359	1.56	—	—	—	—	—
3.27	22 L	2.626	72 L	8.594	1069	3.77	535	1.98	354	1.32	—	—	—	—	—
3.33	18 L	2.149	60 L	7.162	1050	3.15	525	1.62	348	1.08	—	—	—	—	—
	12 L	1.432	40 L	4.775	1050	—	525	1.09■	348	.72	—	—	4.17④	5.37④	6.15④
3.43	21 L	2.507	72 L	8.594	1021	3.62	510	1.89	338	1.26	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	48 L	5.730	1021	2.49■	510	1.27	338	.85	—	—	—	4.19④	5.03⑤
3.50	24 L	2.865	84 L	10.027	1000	4.06	500	2.15	331	1.44	—	—	—	—	—
3.53	17 L	2.029	60 L	7.162	992	2.99	496	1.54	329	1.03	—	—	—	—	—
3.60	20 L	2.387	72 L	8.594	972	3.46	486	1.80	3.22	1.20	—	—	—	—	—
3.66	12 L	1.432	44 L	5.252	955	—	477	1.09■	316	.72	—	—	—	4.88④	5.68④
3.75	16 L	1.910	60 L	7.162	933	2.83	467	1.45	309	.97	—	—	—	—	—
3.79	19 L	2.268	72 L	8.594	924	3.31	462	1.71	306	1.14	—	—	—	—	—
3.82	22 L	2.626	84 L	10.027	916	3.77	458	1.98	304	1.32	—	—	—	—	—
4.00	21 L	2.507	84 L	10.027	875	3.62	438	1.89	290	1.26	—	—	—	—	—
	18 L	2.149	72 L	8.594	875	3.15	438	1.62	290	1.08	—	—	—	—	—
	12 L	1.432	48 L	5.730	875	—	438	1.09■	290	.72	—	—	—	4.34④	5.18④
4.20	20 L	2.387	84 L	10.027	833	3.46	417	1.80	276	1.20	—	—	—	—	—
4.23	17 L	2.029	72 L	8.594	826	2.99	413	1.54	274	1.03	—	—	—	—	—
4.29	14 L	1.671	60 L	7.162	817	2.49■	408	1.27	271	.85	—	—	—	—	—
4.42	19 L	2.268	84 L	10.027	792	3.31	396	1.71	262	1.14	—	—	—	—	—
4.50	16 L	1.910	72 L	8.594	778	2.83	389	1.45	258	.97	—	—	—	—	—
4.67	18 L	2.149	84 L	10.027	749	3.15	375	1.62	248	1.08	—	—	—	—	—
4.94	17 L	2.029	84 L	10.027	708	2.99	354	1.54	235	1.03	—	—	—	—	—
5.00	12 L	1.432	60 L	7.162	700	—	350	1.09■	232	.72	—	—	—	—	—
5.14	14 L	1.671	72 L	8.594	681	2.49■	340	1.27	226	.85	—	—	—	—	—
5.25	16 L	1.910	84 L	10.027	667	2.83	333	1.45	221	.97	—	—	—	—	—
6.00	14 L	1.671	84 L	10.027	583	2.49■	292	1.27	193	.85	—	—	—	—	—
	12 L	1.432	72 L	8.594	583	—	292	1.09■	193	.72	—	—	—	—	—
7.00	12 L	1.432	84 L	10.027	500	—	250	1.09■	166	.72	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

L
Paso 3/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†															
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	Relacion de Velocidad □
—	—	5.46	6.38	7.18	8.37	9.54	10.70	11.85	14.50	14.90	16.42	17.94	19.45	22.47	**3.16**
—	—	—	—	—	—	—	7.22	8.48	10.10	11.68	13.24	14.79	16.33	19.39	**3.23**
—	—	—	—	—	6.64	7.87	9.07	10.26	11.82	13.36	14.90	16.43	17.95	20.99	**3.27**
— 6.93⑤	— 7.70⑤	5.62 8.47⑤	6.45 9.23⑤	7.26 10.00⑤	8.45 11.14⑤	9.62 12.27⑤	10.78 13.40⑤	11.93 14.54⑤	13.46 16.05⑤	14.99 17.56⑤	16.51 19.06⑤	18.02 20.57⑤	19.54 22.08⑤	22.56 25.08⑤	**3.33**
— 5.84⑤	— 6.63⑤	— 7.42⑤	— 8.19⑤	— 8.97⑤	6.71 10.12	7.95 11.26	9.15 12.41	10.34 13.55	11.90 15.06	13.44 16.57	14.98 18.08	16.51 19.59	18.03 21.10	21.07 24.11	**3.43**
—	—	—	—	—	—	—	7.37	8.63	10.25	11.84	13.40	14.95	16.49	19.56	**3.50**
—	4.84⑤	5.70	6.53	7.34	8.52	9.70	10.86	12.02	13.55	15.07	16.59	18.11	19.62	22.65	**3.53**
—	—	—	—	—	6.78	8.02	9.23	10.42	11.98	13.53	15.06	16.59	18.12	21.16	**3.60**
6.47④	7.25④	8.03⑤	8.80⑤	9.57⑤	10.71⑤	11.86⑤	13.00⑤	14.13⑤	15.64⑤	17.16⑤	18.66⑤	20.17⑤	21.68⑤	24.69⑤	**3.66**
—	4.91⑤	5.77⑤	6.60⑤	7.41	8.60	9.78	10.94	12.10	13.63	15.16	16.68	18.20	19.71	22.73	**3.75**
—	—	—	—	—	6.86	8.10	9.31	10.51	12.06	13.61	15.15	16.68	18.20	21.24	**3.79**
—	—	—	—	—	—	—	7.51	8.78	10.40	12.00	13.56	15.12	16.66	19.18	**3.82**
— — 5.99④	— — 6.79④	— — 7.58④	— — 8.36④	— 5.61⑤ 9.13⑤	— 6.93 10.28⑤	— 8.18 11.43⑤	7.58 9.39 12.58⑤	8.85 10.58 13.72⑤	10.48 12.14 15.23⑤	12.07 13.69 16.75⑤	13.64 15.23 18.25⑤	15.20 16.76 19.77⑤	16.74 18.29 21.28⑤	19.80 21.33 24.29⑤	**4.00**
—	—	—	—	—	—	—	7.66	8.93	10.56	12.15	13.72	15.28	16.82	19.89	**4.20**
—	—	—	—	5.68⑤	7.00⑤	8.25	9.46	10.65	12.22	13.77	15.31	16.85	18.37	21.42	**4.23**
—	5.05④	5.92④	6.75⑤	7.57⑤	8.76⑤	9.94⑤	11.11⑤	12.26⑤	13.80	15.33	16.85	18.37	19.88	22.91	**4.29**
—	—	—	—	—	—	6.38⑤	7.73	9.00	10.64	12.23	13.80	15.36	16.91	19.98	**4.42**
—	—	—	—	5.75④	7.08⑤	8.33⑤	9.54	10.73	12.30	13.85	15.40	16.93	18.46	21.50	**4.50**
—	—	—	—	—	—	6.45⑤	7.80⑤	9.08	10.71	12.31	13.88	15.44	16.99	20.06	**4.67**
—	—	—	—	—	—	6.51④	7.87⑤	9.15⑤	10.79	12.39	13.96	15.52	17.07	20.14	**4.94**
—	5.19③	6.07④	6.90④	7.72④	8.92④	10.10④	11.27⑤	12.43⑤	13.97⑤	15.49⑤	17.02⑤	18.54⑤	20.06⑤	23.08⑤	**5.00**
—	—	—	—	5.89④	7.22④	8.48⑤	9.70⑤	10.89⑤	12.46⑤	14.02⑤	15.56⑤	17.10	18.63	21.67	**5.14**
—	—	—	—	—	—	6.58④	7.94⑤	9.22⑤	10.87	12.47	14.04	15.60	17.15	20.23	**5.25**
— —	— —	— —	— —	— 6.03③	— 7.37④	6.72④ 8.63④	8.09④ 9.85④	9.37④ 11.05④	11.02⑤ 12.62④	12.62⑤ 14.18⑤	14.20⑤ 15.73⑤	15.76⑤ 17.26⑤	17.32⑤ 18.79⑤	20.39⑤ 21.84⑤	**6.00**
—	—	—	—	—	—	6.86③	8.23③	9.52④	11.17④	12.78④	14.36④	15.93④	17.48⑤	20.56⑤	**7.00**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Factor de Ancho	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H
Paso ½"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número De Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H
1.00	48 H	7.639	48H	7.639	3500	21.63	1750	13.84	1160	9.55	—	—	—	—	—	—	9.01
	44 H	7.003	44 H	7.003	3500	21.01	1750	12.81	1160	8.80	—	—	—	—	—	8.51	10.01
	40 H	6.366	40 H	6.366	3500	20.08	1750	11.79	1160	8.03	—	—	—	—	8.01	9.51	11.01
	36 H	5.730	36 H	5.730	3500	18.89	1750	10.71	1160	7.26	—	—	—	7.51	9.01	10.51	12.01
	32 H	5.093	32 H	5.093	3500	17.40	1750	9.60	1160	6.48	—	5.51	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01
	30 H	4.775	30 H	4.775	3500	16.59	1750	9.03	1160	6.08	—	6.01	7.51	9.01	10.51	12.01	13.51
	28 H	4.456	28 H	4.456	3500	15.74	1750	8.46	1160	5.68	5.01	6.51	8.01	9.51	11.01	12.51	14.01
	26 H	4.138	26 H	4.138	3500	14.80	1750	7.88	11.60	5.28	5.51	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	14.51
	24 H	3.820	24 H	3.820	3500	13.82	1750	7.30	1160	4.89	6.01	7.51	9.01	10.51	12.01	13.51	15.01
	22 H	3.501	22 H	3.501	3500	12.84	1750	6.71	1160	4.48	6.51	8.01	9.51	11.01	12.51	14.01	15.51
	21 H	3.342	21 H	3.342	3500	12.31■	1750	6.41	1160	4.28	6.76	8.26	9.76	11.26	12.76	14.26	15.76
	20 H	3.183	20 H	3.183	3500	11.77■	1750	6.11	1160	4.08	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	14.51	16.01
	19 H	3.024	19 H	3.024	3500	11.24■	1750	5.81■	1160	3.88	7.26	8.76	10.26	11.76	13.26	14.76	16.26
	18 H	2.865	18H	2.865	3500	10.71■	1750	5.52■	1160	3.68	7.51	9.01	10.51	12.01	13.51	15.01	16.51
	16 H	2.546	16 H	2.546	3500	—	1750	4.91■	1160	3.27■	8.01	9.51	11.01	12.51	14.01	15.51	17.01
1.04	21 H	3.342	22 H	3.501	3342	12.31■	1671	6.41	1108	4.28	6.63	8.13	9.63	11.13	12.63	14.14	15.64
1.05	20 H	3.183	21 H	3.342	3333	11.77■	1667	6.11	1105	4.08	6.88	8.38	9.88	11.38	12.88	14.39	15.89
	19 H	3.024	20 H	3.183	3325	11.24■	1663	5.81■	1102	3.88	7.13	8.63	10.13	11.63	13.14	14.64	16.14
	18 H	2.865	19 H	3.024	3314	10.71■	1657	5.52■	1098	3.68	7.38	8.88	10.38	11.89	13.39	14.89	16.39
1.07	30 H	4.775	32 H	5.093	3281	16.59	1641	9.03	1087	6.08	—	5.75	7.25	8.76	10.26	11.76	13.26
	28 H	4.456	30 H	4.775	3267	15.74	1633	8.46	1083	5.68	—	6.25	7.26	9.26	10.76	12.26	13.76
1.08	26 H	4.138	28 H	4 456	3250	14.80	1625	7.88	1077	5.28	5.25	6.75	8.26	9.76	11.26	12.76	14.26
	24 H	3.820	26 H	4.138	3231	13.82	1615	7.30	1071	4.89	5.76	7.26	8.76	10.26	11.76	13.26	14.76
1.09	44 H	7.003	48 H	7.639	3208	21.01	1604	12.84	1063	8.80	—	—	—	—	—	7.98	9.50
	22 H	3.501	24 H	3.820	3208	12.84	1604	6.71	1063	4.48	6.26	7.76	9.26	10.76	12.26	13.76	15.26
1.10	40 H	6.366	44 H	7.003	3182	20.08	1591	11.79	1055	8.03	—	—	—	—	7.50	9.00	10.50
	20 H	3.183	22 H	3.501	3182	11.77■	1591	6.11	1055	4.08	6.76	8.26	9.76	11.26	12.76	14.26	15.75
	19 H	3.024	21 H	3.342	3167	11.24■	1583	5.81■	1050	3.88	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	14.51	16.01
1.11	36 H	5.730	40 H	6.366	3150	18.89	1575	10.71	1044	7.26	—	—	—	7.00	8.50	10.00	11.50
	18 H	2.865	20 H	3.183	3150	10.71■	1575	5.52■	1044	3.68	7.26	8.76	10.26	11.76	13.26	14.76	16.26
1.13	32 H	5.093	36 H	5.730	3111	17.40	1556	9.60	1031	6.48	—	—	6.50	8.00	9.50	11.00	12.50
	16 H	2.546	18 H	2.865	3111	—	1556	4.91■	1031	3.27■	7.76	9.26	10.76	12.26	13.76	15.26	16.76
1.14	28 H	4.456	32 H	5.093	3063	15.74	1531	8.46	1015	5.68	—	6.00	7.50	9.00	10.50	12.01	13.51
	21 H	3.342	24 H	3.820	3063	12.31■	1531	6.41	1015	4.28	6.38	7.88	9.38	10.88	12.38	13.88	15.38
1.15	26 H	4.138	30 H	4.775	3033	14.80	1517	7.88	1005	5.28	5.00	6.50	8.00	9.50	11.00	12.51	14.01
1.16	19 H	3.024	22 H	3.501	3023	11.24■	1511	5.81■	1002	3.88	6.88	8.38	9.88	11.38	12.88	14.38	15.88
1.17	24 H	3.820	28 H	4.456	3000	13.82	1500	7.30	994	4.89	5.50	7.00	8.50	10.00	11.50	13.01	14.51
	18 H	2.865	21 H	3.342	3000	10.71■	1500	5.52■	994	3.68	7.13	8.63	10.13	11.63	13.13	14.63	16.13
1.18	22 H	3.501	26 H	4.138	2962	12.84	1481	6.71	982	4.48	6.00	7.50	9.00	10.50	12.01	13.50	15.01
1.19	16 H	2.546	19 H	3.024	2947	—	1474	4.91■	977	3.27■	7.63	9.73	10.63	12.13	13.63	15.13	16.63
1.20	40 H	6.366	48 H	7.639	2917	20.08	1458	11.79	967	8.03	—	—	—	—	—	8.48	9.99
	30 H	4.775	36 H	5.730	2917	16.59	1458	9.03	967	6.08	—	—	6.74	8.24	9.75	11.25	12.75
	20 H	3.183	24 H	3.820	2917	11.77■	1458	6.11	967	4.08	6.50	8.00	9.50	11.00	12.51	14.01	15.51

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

H
Paso ½"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†																		
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		Relación de Velocidad □
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
10.51	12.01	13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	23.01	25.51	28.01	30.51	33.01	38.01	43.01	50.51	58.01	73.01	**1.00**
11.51	13.01	14.51	16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	24.01	26.51	29.01	31.51	34.01	39.01	44.01	51.51	59.01	74.01	
12.51	14.01	15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	25.01	27.51	30.01	32.51	35.01	40.01	45.01	52.51	60.01	75.01	
13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	26.01	28.51	31.01	33.51	36.01	41.01	46.01	53.51	61.01	76.01	
14.51	16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	27.01	29.51	32.01	34.51	37.01	42.01	47.01	54.51	62.01	77.01	
15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.51	30.01	32.51	35.01	37.51	42.51	47.51	55.01	62.51	77.51	
15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	28.01	30.51	33.01	35.51	38.01	43.01	48.01	55.51	63.01	78.01	
16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.51	31.01	33.51	36.01	38.51	43.51	48.51	56.01	63.51	78.51	
16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	29.01	31.51	34.01	36.51	39.01	44.01	49.01	56.51	64.01	79.01	
17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	27.51	29.51	32.01	34.51	37.01	39.51	44.51	49.51	57.01	64.51	79.51	
17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	24.76	26.26	27.76	29.76	32.26	34.76	37.26	39.76	44.76	49.76	57.26	64.76	79.76	
17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.01	30.01	32.51	35.01	37.51	40.01	45.01	50.01	57.51	65.01	80.01	
17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.26	30.26	32.76	35.26	37.76	40.26	45.26	50.26	57.76	65.26	80.26	
18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	28.51	30.51	33.01	35.51	38.01	40.51	45.51	50.51	58.01	65.51	80.51	
18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	27.51	29.01	31.01	33.51	36.01	38.51	41.01	46.01	51.01	58.51	66.01	81.01	
17.14	18.64	20.14	21.64	23.14	24.64	26.14	27.64	29.64	32.14	34.64	37.14	39.64	44.69	49.64	57.14	64.64	79.64	**1.04**
17.39	18.89	20.39	21.88	23.39	24.89	26.39	27.89	29.89	32.39	34.89	37.39	39.89	44.89	49.89	57.39	64.89	79.89	**1.05**
17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	25.14	26.64	28.14	30.14	32.64	35.14	37.64	40.14	45.14	50.14	57.64	65.14	80.14	
17.89	19.39	20.89	22.39	23.89	25.39	26.89	28.39	30.39	32.89	36.39	37.89	40.39	45.39	50.39	57.89	65.39	80.39	
14.76	16.26	17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	27.26	29.76	32.26	34.76	37.26	42.26	47.26	54.76	62.26	77.26	**1.07**
15.26	16.76	18.26	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.76	30.26	32.76	35.26	37.76	42.76	47.76	55.26	62.76	77.76	
15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	24.76	26.26	28.26	30.76	33.26	35.76	38.26	43.26	48.26	55.76	63.26	78.26	**1.08**
16.26	17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.76	31.26	33.76	36.26	38.76	43.76	48.76	56.26	63.76	78.76	
11.00	12.50	14.00	15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.51	26.01	28.51	21.00	33.51	38.51	43.51	51.01	58.51	73.51	**1.09**
16.76	18.26	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.26	29.26	31.76	34.26	36.76	39.26	44.26	49.26	56.76	64.26	79.26	
12.00	13.50	16.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.51	27.01	29.51	32.01	34.51	39.51	44.51	58.01	59.51	74.51	**1.10**
17.26	18.75	20.36	21.76	23.26	24.76	26.26	27.76	29.76	22.26	34.76	37.26	39.76	44.76	49.76	57.26	64.76	79.76	
17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.01	30.01	32.51	35.01	37.51	40.01	45.01	50.01	57.51	65.01	80.01	
13.00	14.50	16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.51	28.01	30.51	33.01	35.51	40.51	45.51	53.01	60.51	75.51	**1.11**
17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.26	30.26	32.76	35.26	37.76	40.26	45.26	50.26	57.76	62.26	80.26	
14.01	15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.51	29.01	31.51	34.01	36.51	41.51	46.51	54.01	61.50	76.51	**1.13**
18.26	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.26	28.76	30.76	32.26	35.76	38.26	40.76	45.76	50.76	58.26	65.76	80.76	
15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.51	30.01	32.51	35.01	37.51	42.51	47.51	55.01	62.51	77.51	**1.14**
16.88	18.38	19.88	21.38	22.89	24.39	25.89	27.39	29.39	31.89	34.39	36.89	39.39	44.39	49.39	56.89	64.39	79.39	
15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	28.01	30.51	33.01	35.51	38.01	43.01	48.01	55.51	63.01	78.01	**1.15**
17.38	18.88	20.39	21.89	23.39	24.89	26.39	27.89	29.89	32.39	34.89	37.39	39.89	44.86	49.89	57.39	64.89	79.89	**1.16**
16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.51	31.01	33.51	36.01	38.51	43.51	48.51	56.01	63.51	78.51	**1.17**
17.63	19.13	20.63	22.13	23.64	25.14	26.64	28.14	30.14	32.64	35.74	37.64	40.14	45.14	50.14	57.64	65.14	80.14	
16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	29.01	31.51	34.01	36.51	39.01	44.01	49.01	56.51	64.01	79.01	**1.18**
18.13	19.63	21.14	22.64	24.14	25.64	27.14	28.64	30.64	33.14	35.64	38.14	40.64	45.64	50.64	58.14	65.64	80.64	**1.19**
11.49	12.99	14.49	16.00	17.50	19.00	20.50	22.00	24.00	26.51	29.00	31.50	34.00	39.01	44.00	51.51	59.01	74.01	**1.20**
14.25	15.75	17.25	18.75	20.25	21.76	23.26	24.76	26.76	29.26	31.76	34.26	36.76	41.76	46.76	54.26	61.76	76.76	
17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	27.51	29.51	32.01	34.51	37.01	39.51	44.51	49.51	57.01	64.51	79.51	

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H
Paso ½"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número De Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H
1.22	36 H	5.730	44 H	7.003	2864	18.89	1432	10.71	949	7.26	—	—	—	—	7.98	9.48	10.99
	18 H	2.865	22 H	3.501	2864	10.71■	1432	5.52■	949	3.68	7.01	8.50	10.00	11.51	13.01	14.51	16.01
1.23	26 H	4.138	32 H	5.093	2844	14.80	1422	7.88	943	5.28	—	6.24	7.74	9.24	10.75	12.25	13.75
1.24	21 H	3.342	26 H	4.138	2827	12.31■	1413	6.41	937	4.28	6.12	7.62	9.12	10.63	12.13	13.63	15.13
1.25	48 H	7.639	60 H	9.549	2800	—	1400	13.84	928	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	32 H	5.093	40 H	6.366	2800	17.40	1400	9.60	928	6.48	—	—	—	7.48	8.98	10.49	11.99
	24 H	3.820	30 H	4.775	2800	13.82	1400	7.30	928	4.89	5.24	6.40	8.24	9.75	11.25	12.75	14.25
	16 H	2.546	20 H	3.183	2800	—	1400	4.91■	928	3.27■	7.50	9.00	10.50	12.01	13.51	15.01	16.51
1.26	19 H	3.024	24 H	3.820	2770	11.24■	1385	5.81■	918	3.88	6.64	8.12	9.63	11.13	12.63	14.13	15.63
1.27	22 H	3.501	28 H	4.456	2750	12.84	1375	6.71	911	4.48	5.74	7.24	8.74	10.25	11.75	13.25	14.75
1.29	28 H	4.456	36 H	5.730	2722	15.74	1361	8.46	902	5.68	—	5.47	6.98	8.47	9.99	11.49	13.00
1.30	20 H	3.183	26 H	4.138	2692	11.77■	1346	6.11	892	4.08	6.24	7.74	9.25	10.75	12.25	13.75	15.26
1.31	16 H	2.546	21 H	3.342	2666	—	1333	4.91■	884	3.27■	7.37	8.87	10.38	11.88	13.38	14.88	16.38
1.33	36 H	5.730	48 H	7.639	2625	18.89	1313	10.71	870	7.26	—	—	—	—	7.44	8.96	10.47
	30 H	4.775	40 H	6.366	2625	16.59	1313	9.03	870	6.08	—	—	6.20	7.72	9.22	10.73	12.24
	24 H	3.820	32 H	5.093	2625	13.82	1313	7.30	870	4.89	4.97	6.48	7.98	9.49	10.99	12.49	14.00
	21 H	3.342	28 H	4.456	2625	12.31■	1313	6.41	870	4.28	5.86	7.36	8.87	10.37	11.87	13.37	14.88
	18 H	2.865	24 H	3.820	2625	10.71■	1313	5.52■	870	3.68	6.74	8.24	9.75	11.25	12.75	14.25	15.76
1.36	44 H	7.003	60 H	9.549	2567	21.01	1283	12.84	851	8.80	—	—	—	—	—	—	—
	22 H	3.501	30 H	4.775	2567	12.84	1283	6.71	851	4.48	5.47	6.98	8.48	9.99	11.49	12.99	14.50
1.38	32 H	5.093	44 H	7.003	2545	17.40	1273	9.60	844	6.48	—	—	—	6.94	8.45	9.96	11.47
	26 H	4.138	36 H	5.730	2528	14.80	1264	7.88	838	5.28	—	5.70	7.21	8.72	10.23	11.73	13.24
	19 H	3.024	26 H	4.138	2558	11.24■	1279	5.81■	848	3.88	6.36	7.86	9.37	10.87	12.37	13.87	15.38
	16 H	2.546	22 H	3.501	2545	—	1273	4.91■	844	3.27■	7.24	8.75	10.25	11.75	13.25	14.75	16.25
1.40	20 H	3.183	28 H	4.456	2500	11.77■	1250	6.11	829	4.08	5.97	7.48	8.99	10.49	11.99	13.49	15.00
1.43	28 H	4.456	40 H	6.366	2450	15.74	1225	8.46	812	5.68	—	—	6.50	7.95	9.46	10.97	12.47
	21 H	3.342	30 H	4.775	2450	12.31■	1225	6.41	812	4.28	5.59	7.10	8.60	10.11	11.61	13.11	14.62
1.44	18 H	2.865	26 H	4.138	2423	10.71■	1212	5.52■	803	3.68	6.48	7.98	9.49	10.99	12.49	14.00	15.50
1.45	22 H	3.501	32 H	5.093	2406	12.84	1203	6.71	798	4.48	5.20	6.71	8.22	9.73	11.23	12.73	14.24
1.46	30 H	4.775	44 H	7.003	2386	16.59	1193	9.03	791	6.08	—	—	—	7.17	8.68	10.20	11.70
1.47	19 H	3.024	28 H	4.456	2375	11.24■	1187	5.81■	787	3.88	6.09	7.60	9.11	10.61	12.11	13.62	15.12
1.50	48 H	7.639	72 H	11.459	2333	21.63	1167	13.84	773	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	40 H	6.366	60 H	9.549	2333	20.08	1167	11.79	773	8.03	—	—	—	—	—	—	8.35
	32 H	5.093	48 H	7.639	2333	17.40	1167	9.60	773	6.48	—	—	—	—	7.90	9.42	10.93
	24 H	3.820	36 H	5.730	2333	13.82	1167	7.30	773	4.89	—	5.93	7.44	8.96	10.46	11.97	13.48
	20 H	3.183	30 H	4.775	2333	11.77■	1167	6.11	773	4.08	5.70	7.21	8.72	10.23	11.73	13.24	14.74
	16 H	2.546	24 H	3.820	2333	—	1167	4.91■	773	3.27■	6.98	8.48	9.99	11.49	12.99	14.50	16.00
1.52	21 H	3.342	32 H	5.093	2297	12.31■	1148	6.41	761	4.28	5.31	6.83	8.34	9.84	11.35	12.85	14.45
1.54	26 H	4.138	40 H	6.366	2275	14.80	1138	7.88	754	5.28	—	—	6.66	8.18	9.69	11.20	12.71

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

H
Paso ½"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†																		
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	Relación de Velocidad □
12.49	13.99	15.50	17.00	18.50	20.00	21.50	23.00	25.00	27.50	30.00	32.50	35.01	40.01	45.01	52.51	60.01	75.01	**1.22**
17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.01	30.01	32.51	35.01	37.50	40.04	45.01	50.01	57.51	65.01	80.01	
15.24	16.75	18.25	19.76	21.25	22.76	24.26	25.76	27.76	30.25	32.76	36.26	37.76	42.76	47.76	55.26	62.76	77.76	**1.23**
16.63	18.13	19.63	21.13	22.63	24.13	25.63	27.13	29.13	31.63	34.13	36.63	39.14	44.14	49.14	56.64	64.14	79.14	**1.24**
8.95	10.46	11.97	13.47	14.98	16.48	17.98	19.48	21.49	23.99	26.49	28.99	31.50	36.50	41.50	49.00	56.50	71.50	**1.25**
13.49	15.00	16.50	18.00	19.50	21.00	22.50	24.00	26.00	28.50	31.00	33.50	36.01	41.00	46.01	53.51	61.01	76.01	
15.75	17.25	18.80	20.25	21.76	23.26	24.76	26.25	28.26	30.76	33.26	35.75	38.26	43.26	48.26	55.76	63.26	78.26	
18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	28.51	30.51	33.01	35.51	38.01	40.51	45.51	50.51	58.01	65.51	80.51	
17.13	18.63	20.13	21.63	23.13	24.63	26.13	22.63	29.64	32.13	34.64	37.13	39.64	44.64	49.64	57.14	64.64	79.64	**1.26**
16.25	17.75	19.25	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.76	31.26	33.76	36.26	38.76	43.76	48.76	56.26	63.76	78.76	**1.27**
14.50	16.00	17.50	19.00	20.50	22.00	23.50	25.00	27.00	29.50	32.00	34.51	37.01	42.01	47.01	54.51	62.01	77.01	**1.29**
16.75	18.25	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.26	29.26	31.29	34.26	36.76	39.25	44.26	49.26	56.76	64.26	79.26	**1.30**
17.88	19.38	20.88	22.38	23.88	25.38	26.88	28.38	30.38	32.88	35.39	37.89	40.39	45.39	50.39	57.89	65.39	80.39	**1.31**
11.97	13.47	14.98	16.48	17.98	19.49	20.99	22.48	24.49	26.99	29.49	32.00	34.50	39.50	44.50	52.00	59.50	74.51	**1.33**
13.74	15.24	16.74	18.24	19.74	21.25	22.75	24.25	26.25	28.75	31.25	33.75	36.25	41.25	46.25	53.75	61.26	76.26	
15.50	17.00	18.50	20.00	21.50	23.00	24.50	26.00	28.00	30.50	33.00	35.51	38.01	43.00	48.01	55.51	63.01	78.01	
16.38	17.88	19.38	20.88	22.38	23.88	25.38	26.88	28.88	31.38	33.88	36.38	38.88	43.88	48.88	56.38	63.88	78.89	
17.25	18.80	20.26	21.76	23.26	24.76	26.25	27.76	29.76	32.25	34.76	37.26	39.76	44.76	49.76	57.26	64.76	79.76	
9.42	10.93	12.44	13.95	15.45	16.96	18.46	19.97	21.97	24.48	26.98	29.48	31.98	36.99	41.99	49.49	57.00	72.00	**1.36**
16.00	17.50	19.00	20.50	22.00	23.50	25.00	26.50	28.50	31.00	33.51	36.01	38.50	43.51	48.51	56.01	63.51	78.52	
12.97	14.48	15.98	17.48	18.99	20.49	21.99	23.49	25.49	27.99	30.50	33.00	35.50	40.50	45.50	53.00	60.50	75.51	**1.38**
14.74	16.24	17.74	19.24	20.75	22.25	23.75	25.25	27.25	29.75	32.25	34.75	37.25	42.25	47.25	54.76	62.26	77.26	
16.88	18.38	19.88	21.38	22.88	24.38	25.88	27.38	29.38	31.88	34.38	36.88	39.38	44.38	49.38	56.89	64.38	79.39	
17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.26	30.26	32.76	35.26	37.76	40.26	45.26	50.26	57.76	65.26	80.26	
16.50	18.00	19.50	21.00	22.50	24.00	25.50	27.00	29.01	31.50	34.01	36.50	39.01	44.00	49.01	56.51	64.01	79.01	**1.40**
13.98	15.48	16.98	18.48	19.99	21.49	22.99	24.49	26.49	29.00	31.50	34.00	36.50	41.50	46.50	54.00	61.50	76.50	**1.43**
16.12	17.62	19.12	20.62	22.12	23.63	25.13	26.63	28.63	31.13	33.63	36.13	38.63	43.63	48.63	56.13	63.63	78.64	
17.00	18.50	20.00	21.50	23.00	24.50	26.01	27.50	29.51	32.01	34.51	37.01	39.51	44.51	49.51	57.01	64.51	79.51	**1.44**
15.74	17.24	18.74	20.24	21.75	23.18	24.75	26.25	28.25	30.75	33.25	35.75	38.25	43.25	48.25	55.76	63.25	78.26	**1.45**
13.21	14.72	16.22	17.72	19.23	20.73	22.23	23.73	25.74	28.24	30.74	33.24	35.74	40.75	45.75	53.25	60.41	75.75	**1.46**
16.62	18.12	19.62	21.12	22.62	24.13	25.63	27.13	29.14	31.63	34.13	36.63	39.13	44.13	49.13	56.63	64.13	79.14	**1.47**
—	—	10.33	11.85	13.37	14.88	16.40	17.91	19.92	22.43	24.94	27.44	29.95	34.96	39.96	47.47	54.98	69.99	**1.50**
9.88	11.40	12.91	14.42	15.93	17.44	18.94	20.45	22.45	24.96	27.46	29.97	32.47	37.48	42.48	49.98	57.49	72.49	
12.44	13.95	15.46	16.97	18.47	19.97	21.47	22.97	24.98	27.48	29.98	32.49	34.99	39.99	44.99	52.50	60.00	74.99	
14.98	16.48	17.98	19.49	20.99	22.49	23.99	25.49	27.49	30.00	32.50	35.00	37.50	42.50	47.50	55.00	62.50	77.51	
16.24	17.74	19.24	20.75	22.25	23.75	25.25	26.75	28.75	31.25	33.75	36.25	38.75	43.76	48.76	56.27	63.75	78.76	
17.50	19.00	20.50	22.00	23.50	25.00	26.50	28.00	30.01	32.51	35.01	37.50	40.01	45.02	50.01	57.51	65.01	80.01	
15.86	17.36	18.86	20.37	21.87	23.37	24.87	26.32	28.37	30.87	33.38	35.88	38.38	43.38	48.38	55.88	63.88	78.38	**1.52**
14.21	15.72	17.22	18.73	20.23	21.73	23.23	24.74	26.74	29.24	31.74	34.24	36.75	41.75	46.75	54.25	61.75	76.75	**1.54**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H
Paso ½"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, Pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número De Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H
1.56	18 H	2.865	28 H	4.456	2250	10.71■	1125	5.52■	746	3.68	6.21	7.72	9.22	10.73	12.23	13.74	15.24
1.57	28 H	4.456	44 H	7.003	2227	15.74	1114	8.46	738	5.68	—	—	—	7.40	8.92	10.43	11.94
1.58	19 H	3.024	30 H	4.775	2217	11.24■	1108	5.81■	735	3.88	5.82	7.33	8.84	10.35	11.85	13.36	14.86
1.60	30 H	4.775	48 H	7.639	2188	16.59	1094	9.03	725	6.08	—	—	—	6.60	8.13	9.65	11.17
	20 H	3.183	32 H	5.093	2188	11.77■	1094	6.11	725	4.08	5.42	6.94	8.45	9.96	11.47	12.97	14.48
1.63	44 H	7.003	72 H	11.459	2139	21.01	1069	12.84	709	8.80	—	—	—	—	—	—	—
	22 H	3.501	36 H	5.730	2139	12.84	1069	6.71	709	4.48	—.	6.16	7.68	9.19	10.70	12.21	13.71
	16 H	2.546	26 H	4.138	2154	—	1077	4.91■	714	3.27■	6.71	8.22	9.73	11.23	12.73	14.24	15.74
1.67	36 H	5.730	60 H	9.549	2100	18.89	1050	10.71	696	7.26	—	—	—	—	—	—	8.80
	24 H	3.820	40 H	6.366	2100	13.82	1050	7.30	696	4.89	—	—	6.89	8.41	9.93	11.44	12.95
	18 H	2.865	30 H	4.775	2100	10.71■	1050	5.52■	696	3.68	5.93	7.45	8.96	10.46	11.97	13.48	14.98
1.68	19 H	3.024	32 H	5.093	2078	11.24■	1039	5.81■	689	3.88	5.54	7.06	8.57	10.08	11.59	13.09	14.60
1.69	26 H	4.138	44 H	7.003	2068	14.80	10.34	7.88	685	5.28	—	—	6.09	7.62	9.15	10.66	12.17
1.71	28 H	4.456	48 H	7.639	2042	15.74	1021	8.46	677	5.68	—	—	—	6.82	8.35	9.88	11.40
	21 H	3.342	36 H	5.730	2042	12.31■	1021	6.41	677	4.28	4.73	6.27	7.79	9.31	10.82	12.33	13.83
1.75	48 H	7.639	84 H	13.369	2000	21.63	1000	13.84	663	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	28 H	4.456	2000	—	1000	4.91■	663	3.27■	6.44	7.95	9.46	10.97	12.47	13.98	15.48
1.78	18 H	2.865	32 H	5.093	1969	10.71■	985	5.52■	652	3.68	5.65	7.17	8.69	10.20	11.71	13.21	14.72
1.80	40 H	6.366	72 H	11.459	1944	20.08	972	11.79	644	8.03	—	—	—	—	—	—	—
	20 H	3.183	36 H	5.730	1944	11.77■	972	6.11	644	4.08	4.84	6.38	7.90	9.42	10.93	12.44	13.95
1.82	22 H	3.501	40 H	6.366	1925	12.84	963	6.71	638	4.48	—	5.57	7.11	8.64	10.16	11.67	13.18
1.83	24 H	3.820	44 H	7.003	1909	13.82	955	7.30	633	4.89	—	—	6.30	7.84	9.37	10.89	12.41
1.85	26 H	4.138	48 H	7.639	1896	14.80	948	7.88	628	5.28	—	—	—	7.04	8.58	10.11	11.63
1.88	32 H	5.093	60 H	9.549	1867	17.40	933	9.60	619	6.48	—	—	—	—	—	7.68	9.24
	16 H	2.546	30 H	4.775	1867	—	933	4.91■	619	3.27■	6.16	7.68	9.19	10.70	12.21	13.71	15.22
1.89	19 H	3.024	36 H	5.730	1847	11.24■	924	5.81■	612	3.88	4.94	6.49	8.02	9.54	11.41	12.56	14.07
1.90	21 H	3.342	40 H	6.366	1838	12.31■	919	6.41	609	4.28	—	5.68	7.22	8.75	10.27	11.79	13.30
1.91	44 H	7.003	84 H	13.369	1833	21.01	917	12.84	607	8.80	—	—	—	—	—	—	—
2.00	48 H	7.639	96 H	15.279	1750	21.63	875	13.84	580	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	36 H	5.730	72 H	11.459	1750	18.89	875	10.71	580	7.26	—	—	—	—	—	—	—
	30 H	4.775	60 H	9.549	1750	16.59	875	9.03	580	6.08	—	—	—	—	—	7.89	9.45
	24 H	3.820	48 H	7.639	1750	13.82	875	7.30	580	4.89	—	—	—	7.25	8.80	10.33	11.85
	22 H	3.501	44 H	7.003	1750	12.84	875	6.71	580	4.48	—	—	6.52	8.07	9.60	11.12	12.64
	20 H	3.183	40 H	6.366	1750	11.77■	875	6.11■	580	4.08	—	5.78	7.33	8.86	10.39	11.90	13.41
	18 H	2.865	36 H	5.730	1750	10.71■	875	5.52■	580	3.68	5.05	6.60	8.13	9.65	11.16	12.68	14.19
	16 H	2.546	32 H	5.093	1750	—	875	4.91■	580	3.27■	5.87	7.40	8.92	10.43	11.94	13.45	14.96
2.09	21 H	3.342	44 H	7.003	1670	12.31■	835	6.41	554	4.28	—	—	6.63	8.18	9.71	11.23	12.75
2.10	40 H	6.366	84 H	13.369	1667	20.08	833	11.79	552	8.03	—	—	—	—	—	—	—
2.11	19 H	3.024	40 H	6.366	1663	11.24■	831	5.81■	551	3.88	—	5.89	7.44	8.98	10.50	12.02	13.53

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

H
Paso ½"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†																		
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	Relación de Velocidad □
16.74	18.24	19.75	21.25	22.75	24.25	25.75	27.25	29.25	31.75	34.25	36.49	39.25	44.26	49.25	56.75	64.26	79.26	**1.56**
13.45	14.95	16.46	17.96	19.47	20.97	22.47	23.98	25.98	28.48	30.99	33.49	35.99	40.99	45.99	53.50	61.00	76.00	**1.57**
16.36	17.86	19.37	20.87	22.37	23.87	25.37	26.87	28.87	31.37	33.88	36.38	38.88	43.88	48.88	56.38	63.88	78.88	**1.58**
12.68 15.98	14.19 17.48	15.69 18.99	17.20 20.49	18.70 21.99	20.21 23.49	21.71 24.99	23.22 26.49	25.22 28.50	27.72 31.00	30.23 33.50	32.13 36.00	35.23 38.50	40.24 43.50	45.24 48.50	52.74 56.00	60.25 63.52	75.25 78.51	**1.60**
— 15.22 17.24	— 16.72 18.74	10.77 18.23 20.25	12.30 19.73 21.75	13.83 21.23 23.18	15.35 22.73 24.75	16.86 24.24 26.25	18.37 25.78 27.75	20.39 27.74 29.75	22.99 30.24 32.25	25.42 32.74 34.75	27.92 35.24 37.25	30.43 37.75 39.76	35.44 42.75 44.76	40.45 47.75 49.76	47.96 55.25 57.25	55.47 62.75 64.76	70.48 77.76 79.77	**1.63**
10.33 14.45 16.48	11.85 15.96 17.96	13.37 17.46 19.49	14.88 18.97 20.99	16.40 20.47 22.49	17.91 21.97 23.99	19.42 23.48 25.49	20.92 24.98 26.99	22.93 26.98 29.00	25.44 29.48 31.50	27.94 31.99 34.00	30.45 34.49 36.50	32.95 36.99 39.00	37.96 41.99 44.00	42.97 47.00 49.00	50.48 54.50 56.51	57.98 62.00 64.01	72.99 77.01 79.01	**1.67**
16.10	17.60	19.11	20.61	22.11	23.61	25.12	26.62	28.62	31.12	33.62	36.12	38.62	43.63	48.63	56.13	63.63	78.63	**1.68**
13.68	15.19	16.70	18.20	19.71	21.21	22.72	24.22	26.22	28.73	31.23	33.73	36.23	41.24	46.24	53.74	61.25	76.25	**1.69**
12.91 15.34	14.42 16.84	15.93 18.35	17.44 19.85	18.94 21.35	20.45 22.86	21.95 24.36	23.46 25.86	25.46 27.86	27.97 30.36	30.47 32.87	32.97 35.37	35.48 37.87	40.48 42.87	45.48 47.87	52.99 55.57	60.49 62.88	75.49 77.88	**1.71**
— 16.98	— 18.49	— 19.99	— 21.49	11.65 22.99	13.19 24.49	14.73 26.00	16.25 27.49	18.28 29.50	20.81 32.00	23.33 34.50	25.85 37.00	28.34 39.50	33.39 44.50	38.40 49.50	45.92 57.01	53.43 64.50	68.45 79.51	**1.75**
16.22	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	25.24	26.74	28.74	31.24	33.74	36.24	38.75	43.75	48.75	56.25	63.75	78.77	**1.78**
— 15.46	9.67 16.96	11.22 18.47	12.75 19.97	14.28 21.47	25.81 22.98	17.32 24.48	18.84 25.98	20.85 28.47	23.37 30.49	25.88 32.99	28.40 35.49	30.90 37.99	35.92 42.99	40.93 48.00	48.44 55.50	55.95 63.00	70.97 78.00	**1.80**
14.69	16.20	17.70	19.21	20.71	22.21	23.72	25.22	27.22	29.73	32.23	34.73	37.23	42.24	47.24	54.74	62.25	77.25	**1.82**
13.92	15.43	16.93	18.44	19.95	21.45	22.96	24.46	26.46	28.97	31.47	33.97	36.48	41.48	46.48	53.99	61.49	76.50	**1.83**
13.14	14.65	16.16	17.67	19.18	20.68	22.19	23.69	25.70	28.21	30.71	33.21	35.72	40.72	45.73	53.24	60.74	75.74	**1.85**
10.78 16.72	12.31 18.23	13.83 19.73	15.35 21.23	16.86 22.73	18.37 24.24	19.88 25.74	21.39 27.24	23.40 29.24	25.91 31.74	28.42 34.24	30.93 36.75	33.44 39.25	38.45 44.25	43.45 49.25	50.96 56.15	58.47 64.14	73.48 79.25	**1.88**
15.58	17.08	18.59	20.09	21.59	23.10	24.60	26.10	28.10	30.61	33.11	35.61	38.11	43.12	48.12	55.87	63.12	78.13	**1.89**
14.81	16.31	17.82	19.33	20.83	22.33	23.84	25.34	27.34	29.85	32.35	34.85	37.36	42.36	47.36	54.74	62.37	77.37	**1.90**
—	—	—	10.52	12.08	13.63	15.17	16.70	18.74	21.27	23.79	26.32	28.83	33.86	38.88	46.40	53.92	68.94	**1.91**
— 8.52 11.00	— 10.10 12.53	— 11.65 14.06	— 13.19 15.58	— 14.73 17.09	— 16.25 18.61	12.94 17.78 20.35	14.50 19.29 21.63	16.56 21.32 23.64	19.12 23.82 26.15	21.67 26.35 28.66	24.21 28.87 31.17	26.74 31.38 33.68	31.78 36.40 38.69	36.81 41.41 43.70	44.35 48.93 51.21	51.87 56.44 58.71	66.90 71.45 73.73	**2.00**
13.37 14.15 14.92	14.89 15.66 16.43	16.40 17.17 17.94	17.91 18.68 19.45	19.42 20.18 20.95	20.92 21.69 22.45	22.43 23.19 23.96	23.93 24.70 25.46	25.94 26.70 27.47	28.45 29.21 29.97	30.95 31.71 32.47	33.46 34.22 34.97	35.96 36.72 37.48	40.97 41.73 42.48	45.97 46.73 47.48	53.48 54.22 54.99	60.98 61.74 62.49	75.99 76.74 77.50	
15.69 16.46	17.20 17.97	18.71 19.47	20.21 20.87	21.71 22.48	23.22 23.98	24.72 25.48	26.22 26.98	28.23 28.99	30.73 31.48	33.23 33.99	35.73 36.49	38.24 38.99	43.24 43.99	48.24 49.00	55.74 56.50	63.24 64.00	78.25 79.01	
14.27	15.78	17.29	18.80	20.30	21.81	23.31	24.82	26.82	29.33	31.83	34.34	36.84	41.85	46.85	54.36	61.86	76.87	**2.09**
—	—	—	10.94	12.51	14.07	15.61	17.15	19.19	21.73	24.26	26.78	29.30	34.33	39.35	46.88	54.40	69.42	**2.10**
15.04	16.55	18.06	19.56	21.07	22.57	24.08	25.58	27.59	30.09	32.59	35.10	37.60	42.60	47.61	55.11	62.61	77.62	**2.11**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H
Paso ½"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número De Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H
2.14	28 H	4.456	60 H	9.549	1633	15.74	817	8.46	541	5.68	—	—	—	—	—	8.10	9.67
	14 H	2.228	30 H	4.775	1633	—	817	—	541	2.86■	6.38	7.90	9.42	10.94	12.44	13.95	15.46
2.18	44 H	7.003	96 H	15.279	1604	21.01	802	12.84	532	8.80	—	—	—	—	—	—	—
	22 H	3.501	48 H	7.639	1604	12.84	802	6.71	532	4.48	—	—	—	7.47	9.02	10.55	12.08
2.20	20 H	3.183	44 H	7.003	1590	11.77■	795	6.11	527	4.08	—	—	6.73	8.29	9.82	11.35	12.87
2.22	18 H	2.865	40 H	6.366	1575	10.71■	788	5.52■	522	3.68	—	6.00	7.55	9.09	10.61	12.13	13.65
2.25	32 H	5.093	72 H	11.459	1556	17.40	778	9.60	516	6.48	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	36 H	5.730	1556	—	778	4.91■	516	3.27■	5.26	6.82	8.36	9.88	11.40	12.91	14.42
2.29	21 H	3.342	48 H	7.639	1531	12.31■	766	6.41	507	4.28	—	4.34	5.99	7.57	9.13	10.67	12.19
2.31	26H	4.138	60 H	9.549	1517	14.80	758	7.88	503	5.28	—	—	—	—	—	8.31	9.88
	19 H	3.024	44 H	7.003	1511	11.24■	756	5.81■	501	3.88	—	5.25	6.84	8.40	9.93	11.46	12.98
2.33	36 H	5.730	84 H	13.369	1500	18.89	750	10.71	497	7.26	—	—	—	—	—	—	—
2.40	40 H	6.366	96 H	15.279	1458	20.08	729	11.79	483	8.03	—	—	—	—	—	—	—
	30 H	4.775	72 H	11.459	1458	16.59	729	9.03	483	6.08	—	—	—	—	—	—	—
	20 H	3.183	48 H	7.639	1458	11.77■	729	6.11	483	4.08	—	—	6.09	7.68	9.24	10.78	12.31
2.44	18 H	2.865	44 H	7.003	1432	10.71■	716	5.52■	475	3.68	—	5.35	6.95	8.50	10.04	11.57	13.09
2.50	48 H	7.639	120 H	19.099	1400	21.63	700	13.84	464	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	24 H	3.820	60 H	9.549	1400	13.82	700	7.30	464	4.89	—	—	—	—	—	8.52	10.10
	16 H	2.546	40 H	6.366	1400	—	700	4.91■	464	3.27■	—	6.21	7.77	9.31	10.84	12.36	13.88
2.53	19 H	3.024	48 H	7.639	1385	11.24	693	5.81■	459	3.88	—	—	6.20	7.79	9.35	10.89	12.42
2.57	28 H	4.456	72 H	11.459	1361	15.74	681	8.46	451	5.68	—	—	—	—	—	—	—
2.63	32 H	5.093	84 H	13.369	1333	17.40	667	9.60	442	6.48	—	—	—	—	—	—	—
2.67	36 H	5.730	96 H	15.279	1312	18.89	656	10.71	435	7.26	—	—	—	—	—	—	—
	18 H	2.865	48 H	7.639	1312	10.71■	656	5.52■	435	3.68	—	—	6.30	7.89	9.45	11.00	12.53
2.73	44 H	7.003	120 H	19.099	1283	21.01	642	12.84	425	8.80	—	—	—	—	—	—	—
	22 H	3.501	60 H	9.549	1283	12.84	642	6.71	425	4.48	—	—	—	—	7.10	8.73	10.31
2.75	16 H	2.546	44 H	7.003	1272	—	636	4.91■	422	3.27■	—	5.55Ⓢ	7.16	8.72	10.26	11.80	13.32
2.77	26 H	4.138	72 H	11.459	1264	14.80	632	7.88	419	5.28	—	—	—	—	—	—	—
2.80	30 H	4.775	84 H	13.369	1250	16.59	625	9.03	414	6.08	—	—	—	—	—	—	—
2.86	21 H	3.342	60 H	9.549	1225	12.31■	613	6.41	406	4.28	—	—	—	—	7.20	8.83	10.42
3.00	40 H	6.366	120 H	19.099	1167	20.08	583	11.79	387	8.03	—	—	—	—	—	—	—
	32 H	5.093	96 H	15.279	1167	17.40	583	9.60	387	6.48	—	—	—	—	—	—	—
	28 H	4.456	84 H	13.369	1167	15.74	583	8.46	387	5.68	—	—	—	—	—	—	—
	24 H	3.820	72 H	11.459	1167	13.82	583	7.30	387	4.89	—	—	—	—	—	—	8.08
	20 H	3.183	60 H	9.549	1167	11.77■	583	6.11	387	4.08	—	—	—	—	7.30	8.93	10.52
	16 H	2.546	48 H	7.639	1167	—	583	4.91■	387	3.27■	—	—	6.50	8.10	9.67	11.22	12.75
3.16	19 H	3.024	60 H	9.549	1108	11.24■	554	5.81■	367	3.88	—	—	—	5.66	7.40	9.04	10.63
3.20	30 H	4.775	96 H	15.279	1094	16.59	547	9.03	363	6.08	—	—	—	—	—	—	—
3.23	26 H	4.138	84 H	13.369	1084	14.80	542	7.88	359	5.28	—	—	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

H
Paso ½"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†																		
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		Relación de Velocidad □
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
11.21 16.96	12.75 18.47	14.28 19.97	15.80 21.47	17.32 22.98	18.84 24.48	20.35 25.98	21.86 27.48	23.87 29.48	26.39 31.99	28.90 34.49	31.41 36.99	33.91 39.49	38.93 44.49	43.94 49.50	51.45 57.01	58.95 64.50	73.97 79.50	**2.14**
— 13.60	— 15.12	6.68 16.63	8.47 18.14	10.15 19.65	11.77 21.16	13.36 22.67	14.93 24.17	17.00 26.18	19.57 28.69	22.12 31.19	24.66 33.70	27.19 36.20	32.13 41.21	37.28 46.22	44.82 53.72	52.35 61.23	67.38 76.24	**2.18**
14.38	15.89	17.40	18.91	20.42	21.93	23.43	24.94	26.94	29.45	31.95	34.46	36.96	41.97	46.97	54.48	61.98	76.99	**2.20**
15.16	16.67	18.18	19.68	21.19	22.69	24.20	25.70	27.71	30.21	32.71	35.22	37.72	42.73	47.73	55.23	62.74	77.74	**2.22**
8.93 15.93	10.52 17.44	12.08 18.94	13.63 20.45	15.17 21.95	16.70 23.46	18.23 24.96	19.75 26.46	21.78 28.47	24.30 30.97	26.82 33.47	29.34 35.98	31.85 38.48	36.87 43.48	41.89 48.49	49.41 55.99	56.92 63.49	71.94 78.50	**2.25**
13.71	15.23	16.75	18.26	19.77	21.28	22.78	24.29	26.30	28.81	31.31	33.82	36.32	41.33	46.34	53.84	61.35	76.36	**2.29**
11.44 14.50	12.97 16.01	14.51 17.18	16.03 19.03	17.55 20.54	19.07 22.05	20.58 23.55	22.09 25.06	24.11 27.06	26.62 29.57	29.13 32.08	31.64 34.58	34.15 37.08	39.17 42.09	44.18 47.09	51.69 54.60	59.20 62.10	74.21 77.11	**2.31**
—	—	9.75	11.36	12.94	14.50	16.05	17.59	19.64	22.18	24.71	27.24	29.76	34.80	39.83	47.36	54.88	69.91	**2.33**
— 9.14 13.83	— 10.76 15.35	— 12.30 16.86	— 13.85 18.37	— 15.39 19.89	12.18 16.93 21.39	13.78 18.45 22.90	15.35 19.98 24.41	17.43 22.01 26.42	20.01 24.53 28.92	22.57 27.05 31.43	25.11 29.57 33.94	27.65 32.09 36.44	32.71 37.11 41.45	37.75 42.13 46.46	45.29 49.65 53.97	52.82 57.16 61.47	67.87 72.19 76.48	**2.40**
14.61	16.13	17.64	19.15	20.66	22.16	23.67	25.18	27.18	29.69	32.20	34.70	37.20	42.21	47.22	54.72	62.23	77.24	**2.44**
— 11.65 15.39	— 13.20 16.90	— 14.73 18.41	— 16.25 19.92	— 17.77 21.43	— 19.30 22.93	— 20.81 24.44	— 22.33 25.94	— 24.34 27.95	15.43 26.86 30.45	18.09 29.37 32.96	20.71 31.88 35.46	23.30 34.39 37.97	28.43 39.41 42.97	33.52 44.42 47.97	41.11 51.93 55.48	48.67 59.44 62.98	63.75 74.46 77.99	**2.50**
13.94	15.46	16.98	18.49	20.00	21.51	23.02	24.53	26.54	29.04	31.55	34.06	36.56	41.57	46.58	54.09	61.59	76.60	**2.53**
9.34	10.94	12.51	14.07	15.61	17.15	18.68	20.20	22.23	24.76	27.28	29.80	32.32	37.35	42.37	49.89	57.40	72.43	**2.57**
—	—	10.15	11.77	13.36	14.93	16.49	18.03	20.08	22.63	25.17	27.70	30.23	35.22	40.30	47.83	55.36	70.39	**2.63**
— 14.06	— 15.58	— 17.09	— 18.61	10.95 20.35	12.59 21.63	14.20 23.14	15.78 24.64	17.89 26.65	20.45 29.16	23.01 31.67	25.56 34.18	28.10 36.68	33.17 41.69	38.21 46.70	45.76 54.21	53.30 61.71	68.34 76.73	**2.67**
— 11.87	— 13.42	— 14.95	— 16.48	— 18.00	— 19.52	— 21.04	— 22.56	— 24.58	15.84 27.09	18.51 29.61	21.13 32.12	23.73 34.63	28.87 39.65	33.97 44.66	41.57 52.17	49.09 59.69	64.23 74.70	**2.73**
14.84	16.36	17.87	19.38	20.89	22.40	23.91	25.41	27.42	29.93	32.44	34.94	37.45	42.45	47.46	54.97	62.47	77.48	**2.75**
9.55	11.15	12.73	14.29	15.83	17.37	18.90	20.43	22.46	24.99	27.52	30.04	32.55	37.58	42.60	50.13	57.64	72.67	**2.77**
—	—	10.35	11.98	13.57	15.14	16.70	18.25	20.30	22.85	25.39	27.95	30.46	35.50	40.53	48.07	55.59	70.63	**2.80**
11.98	13.52	15.06	16.59	18.12	19.64	21.16	22.67	24.69	27.21	29.72	32.24	34.75	39.77	44.78	52.30	59.93	74.82	**2.86**
— — —	— — —	— — 10.55	— —— 12.18	— 11.34 13.78	— 12.99 15.36	14.61 23.67 16.92	16.20 26.18 18.47	18.29 28.19 20.52	20.88 30.69 23.08	18.92 23.45 25.62	21.56 26.01 28.16	24.16 28.55 30.69	29.31 33.62 35.73	34.42 38.67 40.77	42.03 46.23 48.31	49.60 53.77 55.83	64.70 68.82 70.87	**3.00**
9.75 12.09 14.28	11.36 13.63 15.80	12.94 15.17 17.32	14.50 16.70 18.84	16.05 18.23 20.35	17.59 19.75 21.86	19.13 21.27 23.37	20.65 22.79 24.88	22.69 24.81 26.89	25.22 27.32 29.40	27.75 29.84 31.91	30.27 32.35 34.42	32.79 38.87 36.92	37.82 39.88 41.93	42.84 44.90 46.94	50.37 52.42 54.45	57.88 59.93 61.96	72.91 94.95 76.97	
12.19	13.74	15.28	16.82	18.34	19.87	21.39	22.90	24.92	27.44	29.96	32.47	34.98	40.00	45.02	52.54	60.05	75.07	**3.16**
—	—	—	—	11.54	13.20	14.81	16.41	18.51	21.10	23.67	26.23	28.79	33.85	38.90	46.46	54.00	69.06	**3.20**
—	9.05	10.75	12.39	13.99	15.57	17.13	18.68	20.74	23.30	25.85	28.38	30.91	35.96	41.00	48.54	56.07	71.11	**3.23**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H
Paso ½"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad de Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número De Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H
3.27	22 H	3.501	72 H	11.459	1069	12.84	535	6.71	354	4.48	—	—	—	—	—	—	8.28
3.33	36 H	5.730	120 H	19.099	1050	18.89	525	10.71	348	7.26	—	—	—	—	—	—	—
	18 H	2.865	60 H	9.549	1050	10.71■	525	5.52■	348	3.68	—	—	—	—	7.50	9.14	10.77
3.43	28 H	4.456	96 H	15.279	1021	15.74	510	8.46	338	5.68	—	—	—	—	—	—	—
	21 H	3.342	72 H	11.459	1021	12.31■	510	6.41	338	4.28	—	—	—	—	—	6.58	8.38
3.50	24 H	3.820	84 H	13.369	1000	13.82	500	7.30	331	4.89	—	—	—	—	—	—	—
3.60	20 H	3.183	72 H	11.459	972	11.77■	486	6.11	322	4.08	—	—	—	—	—	—	8.47
3.69	26 H	4.138	96 H	15.279	948	14.80	474	7.88	314	5.28	—	—	—	—	—	—	—
3.75	32 H	5.093	120 H	19.099	933	17.40	467	9.60	309	6.48	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	60 H	9.549	933	—	467	4.91■	309	3.27■	—	—	—	—	7.69Ⓢ	9.34Ⓢ	10.94
3.79	19 H	3.024	72 H	11.459	924	11.24■	462	5.81■	306	3.88	—	—	—	—	—	—	8.57Ⓢ
3.82	22 H	3.501	84 H	13.369	916	12.84	458	6.71	304	4.48	—	—	—	—	—	—	—
4.00	30 H	4.775	120 H	19.099	875	16.59	438	9.03	290	6.08	—	—	—	—	—	—	—
	24 H	3.820	96 H	15.279	875	13.82	438	7.30	290	4.89	—	—	—	—	—	—	—
	21 H	3.342	84 H	13.369	875	12.31■	438	6.41	290	4.28	—	—	—	—	—	—	—
	18 H	2.865	72 H	11.459	875	10.71■	438	5.52■	290	3.22	—	—	—	—	—	—	8.67
4.20	20 H	3.183	84 H	13.369	833	11.77■	417	6.11	276	4.08	—	—	—	—	—	—	—
4.29	28 H	4.456	120 H	19.099	817	15.74	408	8.46	271	5.68	—	—	—	—	—	—	—
4.36	22 H	3.501	96 H	15.279	802	12.84	401	6.71	266	4.48	—	—	—	—	—	—	—
4.42	19 H	3.024	84 H	13.369	792	11.24■	396	5.81■	262	3.88	—	—	—	—	—	—	—
4.50	16 H	2.546	72 H	11.459	778	—	389	4.91■	258	3.27■	—	—	—	—	—	—	8.86Ⓢ
4.57	21 H	3.342	96 H	15.279	766	12.31■	383	6.41	254	4.28	—	—	—	—	—	—	—
4.62	26 H	4.138	120 H	19.099	758	14.80	379	7.88	251	5.28	—	—	—	—	—	—	—
4.67	18 H	2.865	84 H	13.369	749	10.71■	375	5.52■	248	3.68	—	—	—	—	—	—	—
4.80	20 H	3.183	96 H	15.279	729	11.77■	365	6.11	242	4.08	—	—	—	—	—	—	—
5.00	24 H	3.820	120 H	19.099	700	13.82	350	7.30	232	4.89	—	—	—	—	—	—	—
5.05	19 H	3.024	96 H	15.279	693	11.24■	346	5.81■	230	3.88	—	—	—	—	—	—	—
5.25	16 H	2.546	84 H	13.369	667	—	333	4.91■	.221	3.27■	—	—	—	—	—	—	—
5.33	18 H	2.865	96 H	15.279	656	10.71■	323	5.52■	217	3.68	—	—	—	—	—	—	—
5.45	22 H	3.501	120 H	19.099	642	12.84	321	6.71	213	4.48	—	—	—	—	—	—	—
5.72	21 H	3.342	120 H	19.099	613	12.31■	306	6.41	203	4.28	—	—	—	—	—	—	—
6.00	20 H	3.183	120 H	19.099	583	11.77■	292	6.11	193	4.08	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	96 H	15.279	583	—	292	4.91■	193	3.27■	—	—	—	—	—	—	—
6.32	19 H	3.024	120 H	19.099	554	11.24■	277	5.81■	184	3.88	—	—	—	—	—	—	—
6.67	18 H	2.865	120 H	19.099	525	10.71■	262	5.52■	174	3.68	—	—	—	—	—	—	—
7.50	16 H	2.546	120 H	19.099	467	—	233	4.91■	155	3.27■	—	—	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

H
Paso ½"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†																		
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		Relación de Velocidad □
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
9.95	11.56	13.15	14.72	16.27	17.81	19.35	20.88	22.91	25.45	27.98	30.50	33.02	38.05	43.08	50.61	58.12	73.15	**3.27**
— 12.30	— 13.85	— 15.39	— 16.93	— 18.46	— 19.98	9.55 21.50	11.50 23.02	13.86 25.04	16.64 27.56	19.34 30.07	21.98 32.59	24.59 35.10	29.75 40.12	34.87 45.14	42.48 52.66	50.06 60.17	65.17 75.19	**3.33**
— 10.05	— 11.67	— 13.26	— 14.82	11.73 16.38	13.40 17.92	15.02 19.46	16.62 20.99	18.72 23.03	21.32 25.56	23.89 28.09	26.45 30.62	29.00 33.14	34.08 38.17	39.13 43.19	46.70 50.72	54.24 58.25	69.30 73.27	**3.43**
....	9.24	10.95	12.59	14.20	15.78	17.35	18.90	20.96	23.52	26.07	28.61	31.14	36.20	41.23	48.78	56.35	71.35	**3.50**
10.15	11.77	13.36	14.93	16.49	18.03	19.57	21.10	23.14	25.68	28.21	30.73	33.25	38.29	43.31	50.84	58.36	73.40	**3.60**
—	—	—	10.19	11.93	13.60	15.23	16.83	18.93	21.53	24.11	26.67	29.23	34.31	39.36	46.93	54.48	69.54	**3.69**
— 12.51	— 14.07	— 15.61	— 17.15	— 18.68	— 20.21	— 21.73	— 23.26	14.25 25.27	17.05 27.79	19.75 30.31	22.40 32.82	25.02 35.34	30.19 40.36	35.31 45.38	42.94 52.90	50.52 60.41	65.64 75.43	**3.75**
10.25	11.87	13.47	15.04	16.59	18.14	19.68	21.21	23.25	25.79	28.32	30.85	33.37	38.40	43.43	50.96	58.48	73.52	**3.79**
—	9.43	11.14	12.79	14.40	15.99	17.56	19.12	21.18	23.74	26.30	28.84	31.37	36.43	41.47	49.01	56.54	71.59	**3.82**
— — — 10.35	— — 9.53 11.98	— — 11.24 13.57	— 10.38 12.89 15.14	— 12.12 14.51 16.70	— 13.80 15.99 18.25	— 15.43 17.67 19.79	— 17.03 19.22 21.32	14.44 19.14 21.29 23.36	17.25 21.75 23.85 25.90	19.96 24.33 26.41 28.44	22.61 27.00 28.95 30.96	25.23 29.45 31.49 33.48	30.41 34.53 36.54 38.52	35.53 39.59 41.58 43.55	43.16 47.16 49.13 51.08	50.75 54.71 56.66 58.60	65.87 69.78 71.71 73.64	**4.00**
—	9.62	11.34	12.99	14.61	16.20	17.77	19.33	21.40	23.97	26.52	29.06	31.60	36.66	41.70	49.25	56.78	71.83	**4.20**
—	—	—	—	—	—	—	—	14.63	17.45	20.16	22.82	25.45	30.63	35.76	43.39	50.98	66.11	**4.29**
—	—	—	10.57	12.32	14.00	15.63	17.24	19.36	21.96	24.55	27.12	29.67	34.76	39.82	47.39	54.94	70.01	**4.36**
—	9.72	11.44	13.10	14.71	16.30	17.88	19.44	21.51	24.08	26.63	29.17	31.71	36.77	41.81	49.37	56.90	71.95	**4.42**
10.55⑤	12.18⑤	13.78	15.36	16.92	18.47	20.01	21.55	23.59	26.13	28.66	31.19	33.72	38.75	43.78	51.32	58.84	73.88	**4.50**
—	—	—	10.66	12.42	14.10	15.74	17.34	19.46	22.07	24.66	27.23	29.78	34.87	39.94	47.51	55.06	70.13	**4.57**
—	—	—	—	—	—	—	12.43	14.82	17.65	20.37	23.03	25.66	30.85	35.98	43.62	51.21	66.34	**4.62**
—	9.81⑤	11.54	13.20	14.82	16.41	17.99	19.55	21.62	24.19	26.74	29.29	31.83	36.89	41.93	49.48	57.02	72.07	**4.67**
—	—	—	10.75	12.51	14.20	15.84	17.45	19.57	22.18	24.77	27.34	29.90	34.99	40.05	47.63	55.18	70.25	**4.80**
—	—	—	—	—	—	—	—	15.02	17.84	20.57	23.24	25.87	31.06	36.20	43.84	51.44	66.57	**5.00**
—	—	—	10.85	12.61	14.30	15.94	17.55	19.67	22.29	24.87	27.45	30.01	35.10	40.17	47.74	55.30	70.37	**5.05**
—	10.00⑤	11.73⑤	13.40	15.02	16.62	18.20	19.76	21.84	24.39	26.96	29.51	32.05	37.12	42.16	49.72	57.25	72.31	**5.25**
—	—	—	10.94⑤	12.71⑤	14.40	16.04	17.65	19.78	22.39	24.98	27.56	30.12	35.21	40.28	47.86	55.41	70.49	**5.33**
—	—	—	—	—	—	—	12.79	15.21	18.04	20.78	23.45	26.08	31.28	36.42	44.07	51.67	66.81	**5.45**
—	—	—	—	—	—	—	12.89	15.30	18.14	20.88	23.55	26.19	31.39	36.53	44.18	51.78	66.92	**5.72**
— —	— —	— 9.20③	— 11.13④	— 12.90⑤	— 14.59⑤	— 16.24⑤	12.98⑤ 17.86	15.40 19.99	18.24 22.61	20.98 25.20	23.66 27.78	26.29 30.34	31.50 35.44	36.64 40.51	44.29 48.09	51.90 55.65	67.04 70.73	**6.00**
—	—	—	—	—	—	—	13.07⑤	15.49	18.34	21.08	23.76	26.40	31.61	36.75	44.41	52.01	67.16	**6.32**
—	—	—	—	—	—	—	13.16⑤	15.59⑤	18.44	21.18	23.86	26.51	31.71	36.86	44.52	52.13	67.27	**6.67**
—	—	—	—	—	—	—	13.34④	15.78⑤	18.64⑤	21.38⑤	24.07	26.72	31.93	37.08	44.74	52.35	67.50	**7.50**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XH
Paso 7/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP					
	Motriz		Impulsada		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		870 RPM Velocidad de Motriz	
	Código: Número de Ranuras	Diámetros de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetros de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"
1.00	40 XH	11.141	40 XH	11.141	1750	22.22	1160	17.44	870	13.79
	32 XH	8.913	32 XH	8.913	1750	19.87	1160	14.57	870	11.29
	30 XH	8.356	30 XH	8.356	1750	19.06	1160	13.79	870	10.63
	28 XH	7.799	28 XH	7.799	1750	18.16	1160	12.97	870	9.97
	26 XH	7.241	26 XH	7.241	1750	17.17	1160	12.13	870	9.29
	24 XH	6.685	24 XH	6.685	1750	16.14■	1160	11.29	870	8.61
	22 XH	6.127	22 XH	6.127	1750	15.03■	1160	10.41■	870	7.92
	20 XH	5.570	20 XH	5.570	1750	13.85■	1160	9.51■	870	7.23■
	18 XH	5.013	18 XH	5.013	1750	—	1160	8.61■	870	6.52■
1.07	30 XH	8.356	32 XH	8.913	1641	19.06	1088	13.79	816	10.63
	28 XH	7.799	30 XH	8.356	1633	18.16	1083	12.97	812	9.97
1.08	26 XH	7.241	28 XH	7.799	1625	17.17	1077	12.13	808	9.29
	24 XH	6.685	26 XH	7.241	1615	16.14■	1071	11.29	803	8.61
1.09	22 XH	6.127	24 XH	6.685	1604	15.03■	1063	10.41■	798	7.92
1.10	20 XH	5.570	22 XH	6.127	1591	13.85■	1055	9.51■	791	7.23■
1.11	18 XH	5.013	20 XH	5.570	1575	—	1044	8.61■	783	6.52■
1.14	28 XH	7.799	32 XH	8.913	1531	18.16	1015	12.97	761	9.97
1.15	26 XH	7.241	30 XH	8.356	1517	17.17	1005	12.13	754	9.29
1.17	24 XH	6.685	28 XH	7.799	1500	16.14■	994	11.29	746	8.61
1.18	22 XH	6.127	26 XH	7.241	1481	15.03■	982	10.41■	736	7.92
1.20	40 XH	11.141	48 XH	13.369	1458	22.22	967	17.44	725	13.79
	20 XH	5.570	24 XH	6.685	1548	13.85■	967	9.51■	725	7.23■
1.22	18 XH	5.013	22 XH	6.127	1432	—	949	8.61■	712	6.52■
1.23	26 XH	7.241	32 XH	8.913	1422	17.17	943	12.13	707	9.29
1.25	32 XH	8.913	40 XH	11.141	1400	19.87	928	14.57	696	11.29
	24 XH	6.685	30 XH	8.356	1400	16.14■	928	11.29	696	8.61
1.27	22 XH	6.127	28 XH	7.799	1375	15.03■	911	10.41■	684	7.92
1.30	20 XH	5.570	26 XH	7.241	1346	13.85■	892	9.51■	669	7.23■
1.33	30 XH	8.356	40 XH	11.141	1313	19.06	870	13.79	653	10.63
	24 XH	6.685	32 XH	8.913	1313	16.14■	870	11.29	653	8.61
	18 XH	5.013	24 XH	6.685	1313	—	870	8.61■	653	6.52■
1.36	22 XH	6.127	30 XH	8.356	1283	15.03■	851	10.41■	638	7.92
1.40	20 XH	5.570	28 XH	7.799	1250	13.85■	829	9.51■	621	7.23■
1.43	28 XH	7.799	40 XH	11.141	1225	18.16	812	12.97	609	9.97
1.44	18 XH	5.013	26 XH	7.241	1212	—	803	8.61■	602	6.52■
1.45	22 XH	6.127	32 XH	8.913	1203	15.03■	798	10.41■	598	7.92

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XH
Paso 7/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†												
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente												
PL: 50.75 58 Dientes 507 XH	PL: 56.00 64 Dientes 560 XH	PL: 63.00 72 Dientes 630 XH	PL: 70.00 80 Dientes 700 XH	PL: 77.00 88 Dientes 770 XH	PL: 84.00 96 Dientes 840 XH	PL: 98.00 112 Dientes 980 XH	PL: 112.00 128 Dientes 1120 XH	PL: 126.00 144 Dientes 1260 XH	PL: 140.00 160 Dientes 1400 XH	PL: 154.00 176 Dientes 1540 XH	PL: 175.00 200 Dientes 1750 XH	Relación de vel. □
— 11.375 12.250	— 14.000 14.875	14.000 17.500 18.375	17.500 21.000 21.875	21.000 24.500 25.375	24.500 28.000 28.875	31.500 35.000 35.875	38.500 42.000 42.875	45.500 49.000 49.875	52.500 56.000 56.875	59.500 63.000 63.875	70.000 73.500 74.375	**1.00**
13.125 14.000 14.875 15.750 16.625	15.750 16.625 17.500 18.375 19.250	19.250 20.125 21.000 21.875 22.750	22.750 23.625 24.500 25.375 26.250	26.250 27.125 28.000 28.875 29.750	29.750 30.625 31.500 32.375 33.250	36.750 37.625 38.500 39.375 40.250	43.750 44.625 45.500 46.375 47.250	50.750 51.625 52.500 53.375 54.250	57.750 58.625 59.500 60.375 61.250	64.750 65.625 66.500 67.375 68.250	75.250 76.125 77.000 77.875 78.750	
17.500	20.125	23.625	27.125	30.625	34.125	41.125	48.125	55.125	62.125	69.125	79.625	
11.809 12.685	14.435 15.310	17.936 18.811	21.436 22.311	24.936 25.811	28.436 29.312	35.437 36.312	42.437 43.312	49.437 50.312	56.437 57.312	63.437 64.312	73.937 74.812	**1.07**
13.560 14.435	16.185 17.060	19.686 20.561	23.186 24.061	26.686 27.561	30.187 31.062	37.187 38.062	44.187 45.062	51.187 52.062	58.187 59.062	65.187 66.062	75.687 76.562	**1.08**
15.310	17.936	21.436	24.936	28.436	31.937	38.937	45.937	52.937	59.937	66.937	77.437	**1.09**
16.185	18.811	22.311	25.811	29.312	32.812	39.812	46.812	53.812	60.812	67.812	78.312	**1.10**
17.060	19.686	23.186	26.686	30.187	33.687	40.687	47.687	54.687	61.686	68.687	79.187	**1.11**
12.238	14.865	18.366	21.868	25.369	28.870	35.871	42.872	49.872	58.872	63.872	74.373	**1.14**
13.114	15.740	19.242	22.743	26.244	29.745	36.746	43.747	50.747	57.747	64.747	75.248	**1.15**
13.989	16.615	20.117	23.619	27.120	30.620	37.621	44.622	51.622	58.622	65.622	76.123	**1.17**
14.865	17.491	20.993	24.494	27.995	31.495	38.496	45.497	52.497	59.497	66.497	76.998	**1.18**
— 15.740	— 18.366	— 21.868	15.711 25.369	19.218 28.870	22.723 32.371	29.729 39.372	36.733 46.372	43.736 53.372	50.738 60.372	57.740 67.372	68.241 77.873	**1.20**
16.615	19.242	22.743	26.244	29.745	33.246	40.247	47.247	54.247	61.247	68.247	78.748	**1.22**
12.660	15.290	18.794	22.297	25.799	29.300	36.303	43.305	50.306	57.306	64.307	74.808	**1.23**
— 13.537	12.199 16.166	15.711 19.670	19.218 23.173	22.723 26.674	26.226 30.176	33.322 37.178	40.234 44.180	47.237 51.181	54.239 58.181	61.240 65.182	71.741 75.683	**1.25**
14.413	17.042	20.546	24.048	27.550	31.051	38.051	45.055	52.056	59.056	66.057	76.558	**1.27**
15.290	17.918	21.421	24.924	28.425	31.927	38.929	45.930	52.931	59.931	66.932	77.433	**1.30**
— 13.078 16.166	12.611 15.711 18.794	16.127 19.218 22.297	19.639 22.723 25.799	23.146 26.226 29.300	26.651 29.729 32.802	33.659 36.733 39.804	40.664 43.736 46.806	47.667 50.738 53.806	54.670 57.740 60.806	61.672 64.740 67.807	72.174 75.242 78.308	**1.33**
13.955	16.587	20.094	23.599	27.102	30.605	37.608	44.611	51.613	58.615	65.615	76.117	**1.36**
14.833	17.464	20.970	24.475	27.978	31.481	38.484	45.486	52.489	59.490	66.490	76.992	**1.40**
10.365	13.017	16.540	20.055	23.566	27.073	34.084	41.091	48.096	55.100	62.102	72.606	**1.43**
15.711	18.341	21.847	25.351	28.853	32.356	39.359	46.362	53.364	60.365	67.366	77.867	**1.44**
13.491	16.127	19.639	23.146	26.651	30.155	37.161	44.166	51.168	58.171	65.173	75.674	**1.45**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Factor de Ancho	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XH
Paso 7/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP					
	Motriz		Impulsada		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		870 RPM Velocidad de Motriz	
	Código: Número de Ranuras	Diámetros de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetros de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"
1.50	40 XH	11.141	60 XH	16.711	1167	22.22	773	17.44	580	13.79
	32 XH	8.913	48 XH	13.369	1167	19.87	773	14.57	580	11.29
	20 XH	5.570	30 XH	8.356	1167	13.85■	773	9.51■	580	7.23■
1.54	26 XH	7.241	40 XH	11.141	1138	17.17	754	12.13	566	9.29
1.56	18 XH	5.013	28 XH	7.799	1125	—	746	8.61■	559	6.52■
1.60	30 XH	8.356	48 XH	13.369	1094	19.06	725	13.79	544	10.63
	20 XH	5.570	32 XH	8.913	1094	13.85■	725	9.51■	544	7.23■
1.67	24 XH	6.685	40 XH	11.141	1050	16.14■	696	11.29	522	8.61
	18 XH	5.013	30 XH	8.356	1050	—	696	8.61■	522	6.52■
1.71	28 XH	7.799	48 XH	13.369	1021	18.16	677	12.97	508	9.97
1.78	18 XH	5.013	32 XH	8.913	984	—	653	8.61■	489	6.52■
1.80	40 XH	11.141	72 XH	20.054	972	22.22	644	17.44	483	13.78
1.82	22 XH	6.127	40 XH	11.141	963	15.03■	638	10.41■	479	7.92
1.85	26 XH	7.241	48 XH	13.369	948	17.17	628	12.13	471	9.29
1.88	32 XH	8.913	60 XH	16.711	933	19.87	618	14.57	464	11.29
2.00	30 XH	8.356	60 XH	16.711	875	19.06	580	13.79	435	10.63
	24 XH	6.685	48 XH	13.369	875	16.14■	580	11.29	435	8.61
	20 XH	5.570	40 XH	11.141	875	13.85■	580	9.51■	435	7.23■
2.10	40 XH	11.141	84 XH	23.396	833	22.22	552	17.44	414	13.79
2.14	28 XH	7.799	60 XH	16.711	817	18.16	541	12.97	407	9.97
2.18	22 XH	6.127	48 XH	13.369	802	15.03■	531	10.41■	399	7.92
2.22	18 XH	5.013	40 XH	11.141	788	—	523	8.61■	392	6.52■
2.25	32 XH	8.913	72 XH	20.054	778	19.87	516	14.57	387	11.29
2.31	26 XH	7.241	60 XH	16.711	758	17.17	502	12.13	377	9.29
2.40	40 XH	11.141	96 XH	26.738	729	22.22	483	17.44	363	13.79
	30 XH	8.356	72 XH	20.054	729	19.06	483	13.79	363	10.63
	20 XH	5.570	48 XH	13.369	729	13.85■	483	9.51■	363	7.23■
2.50	24 XH	6.685	60 XH	16.711	700	16.14■	464	11.29	348	8.61
2.57	28 XH	7.799	72 XH	20.054	681	18.16	451	12.97	339	9.97
2.63	32 XH	8.913	84 XH	23.396	667	19.87	442	14.57	331	11.29
2.67	18 XH	5.013	48 XH	13.369	656	—	434	8.61■	326	6.52■

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XH
Paso 7/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†												
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente												
PL: 50.75 58 Dientes 507 XH	PL: 56.00 64 Dientes 560 XH	PL: 63.00 72 Dientes 630 XH	PL: 70.00 80 Dientes 700 XH	PL: 77.00 88 Dientes 770 XH	PL: 84.00 96 Dientes 840 XH	PL: 98.00 112 Dientes 980 XH	PL: 112.00 128 Dientes 1120 XH	PL: 126.00 144 Dientes 1260 XH	PL: 140.00 160 Dientes 1400 XH	PL: 154.00 176 Dientes 1540 XH	PL: 175.00 200 Dientes 1750 XH	Relación de vel. □
— — 14.370	— — 17.006	— 13.820 20.515	— 17.357 24.022	16.388 20.881 27.528	19.930 24.399 31.031	26.982 31.421 38.037	34.011 38.435 45.041	41.031 45.446 52.044	48.045 52.453 59.046	55.055 59.458 66.048	65.566 69.964 76.550	**1.50**
10.761	13.421	16.951	20.470	23.983	27.493	34.507	41.517	48.523	55.528	62.532	73.036	**1.54**
15.249	17.883	21.392	24.899	28.403	31.907	38.913	45.917	52.919	59.922	66.923	77.425	**1.56**
— 13.898	— 16.540	14.216 20.055	17.761 23.566	21.290 27.073	24.811 30.580	31.839 37.588	38.857 44.594	45.869 51.598	52.878 58.601	59.885 65.604	70.393 76.107	**1.60**
11.152 14.781	13.820 17.420	17.357 20.934	20.881 24.443	24.399 27.950	27.911 31.455	34.929 38.455	41.941 38.464	48.949 52.474	55.955 59.476	62.961 66.479	73.466 76.982	**1.67**
—	11.022	14.609	18.161	21.696	25.221	32.255	39.276	46.291	53.302	60.311	70.820	**1.71**
14.305	16.951	20.470	23.983	27.493	31.001	38.013	45.021	52.026	59.030	66.034	76.538	**1.78**
—	—	—	—	—	16.909	24.087	31.181	38.240	45.280	52.310	62.842	**1.80**
11.540	14.216	17.761	21.290	24.811	28.326	35.348	42.363	49.374	56.382	63.388	73.895	**1.82**
—	11.399	14.998	18.559	22.100	25.630	32.669	39.694	46.712	53.725	60.736	71.247	**1.85**
—	—	—	14.341	17.950	21.521	28.609	35.662	42.697	49.722	56.741	67.262	**1.88**
— — 11.924	— 11.772 14.609	— 15.386 18.161	14.716 18.954 21.696	18.335 22.502 25.221	21.914 26.036 28.740	29.102 33.081 35.767	36.070 40.111 42.784	43.110 47.132 49.797	50.138 54.147 56.807	57.159 61.159 63.815	67.684 71.672 74.323	**2.00**
—	—	—	—	—	—	20.974	28.207	35.342	42.432	49.495	60.063	**2.10**
—	—	—	15.087	18.717	22.304	29.411	36.478	43.522	50.553	57.578	68.104	**2.14**
—	12.143	15.770	19.348	22.901	26.439	33.492	40.526	47.549	54.568	61.581	72.097	**2.18**
12.304	14.998	18.559	22.100	25.630	29.152	36.183	43.204	50.219	57.230	64.240	74.750	**2.22**
—	—	—	—	—	18.400	25.643	32.776	39.860	46.919	53.962	64.509	**2.25**
—	—	—	15.457	19.098	22.691	29.810	36.883	43.932	50.968	57.994	68.524	**2.31**
— — —	— — 12.513	— — 16.152	— — 19.738	— 15.035 23.298	— 18.769 26.842	— 26.028 33.900	25.025 33.170 40.940	32.304 40.262 47.967	39.477 47.325 54.987	46.596 54.373 62.003	57.218 64.924 72.520	**2.40**
—	—	—	15.824	19.476	23.078	30.209	37.287	44.342	51.380	58.410	68.943	**2.50**
—	—	—	—	15.388	19.135	26.411	33.564	40.662	47.731	54.782	65.337	**2.57**
—	—	—	—	—	—	22.446	29.739	36.913	44.028	51.111	61.700	**2.63**
10.056	12.879	16.531	20.128	23.693	27.241	34.308	41.352	48.382	55.405	62.423	72.943	**2.67**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Factor de Ancho	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XH
Paso 7/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP					
	Motriz		Impulsada		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		870 RPM Velocidad de Motriz	
	Código: Número de Ranuras	Diámetros de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetros de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"	Velocidad Impulsada RPM	HP por Banda de 1"
2.73	22 XH	6.127	60 XH	16.711	642	15.03■	425	10.41■	319	7.92
2.77	26 XH	7.241	72 XH	20.054	632	17.17	419	12.13	314	9.29
2.80	30 XH	8.356	84 XH	23.396	625	19.06	414	13.79	311	10.63
3.00	40 XH	11.141	120 XH	33.423	583	22.22	387	17.44	290	13.79
	32 XH	8.913	96 XH	26.738	583	19.87	387	14.57	290	11.29
	28 XH	7.799	84 XH	23.396	583	18.16	387	12.97	290	9.97
	24 XH	6.685	72 XH	20.054	583	16.14■	387	11.29	290	8.61
	20 XH	5.570	60 XH	16.711	583	13.85■	387	9.51■	290	7.23■
3.20	30 XH	8.356	96 XH	26.738	547	19.06	363	13.79	272	10.63
3.23	26 XH	7.241	84 XH	23.396	542	17.17	359	12.13	269	9.29
3.27	22 XH	6.127	72 XH	20.054	535	15.03■	355	10.41■	266	7.92
3.33	18 XH	5.013	60 XH	16.711	525	—	348	8.61■	261	6.52■
3.43	28 XH	7.799	96 XH	26.738	510	18.16	338	12.97	254	9.97
3.50	24 XH	6.685	84 XH	23.396	500	16.14■	331	11.29	249	8.61
3.60	20 XH	5.570	72 XH	20.054	486	13.85■	322	9.51■	242	7.23■
3.69	26 XH	7.241	96 XH	26.738	474	17.17	314	12.13	236	9.29
3.75	32 XH	8.913	120 XH	33.423	467	19.87	309	14.57	232	11.29
3.82	22 XH	6.127	84 XH	23.396	458	15.03■	304	10.41■	228	7.92
4.00	30 XH	8.356	120 XH	33.423	438	19.06	290	13.79	218	10.63
	24 XH	6.685	96 XH	26.738	438	16.14	290	11.29	218	8.61
	18 XH	5.013	72 XH	20.054	438	—	290	8.61■	218	6.52■
4.20	20 XH	5.570	84 XH	23.396	416	13.85■	276	9.51■	207	7.23■
4.29	28 XH	7.799	120 XH	33.423	408	18.16	270	12.97	203	9.97
4.36	22 XH	6.127	96 XH	26.738	401	15.03■	266	10.41■	200	7.92
4.62	26 XH	7.241	120 XH	33.423	379	17.17	251	12.13	188	9.29
4.67	18 XH	5.013	84 XH	23.396	375	—	249	8.61■	186	6.52■
4.80	20 XH	5.570	96 XH	26.738	365	13.85■	242	9.51■	181	7.23■
5.00	24 XH	6.685	120 XH	33.423	350	16.14■	232	11.29	173	8.61
5.33	18 XH	5.013	96 XH	26.738	328	—	217	8.61■	162	6.52■
5.45	22 XH	6.127	120 XH	33.423	321	15.03■	212	10.41■	159	7.92
6.00	20 XH	5.570	120 XH	33.423	292	13.85■	193	9.51■	145	7.23■
6.67	18 XH	5.013	120 XH	33.423	262	—	174	8.61■	130	6.52■

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar la distancia entre centros de operación real de la transmisión.

Selección de Transmisión en Existencia

XH
Paso 7/8"

Distancia Entre Centros, Pulgadas†												
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente												
PL: 50.75 58 Dientes 507 XH	PL: 56.00 64 Dientes 560 XH	PL: 63.00 72 Dientes 630 XH	PL: 70.00 80 Dientes 700 XH	PL: 77.00 88 Dientes 770 XH	PL: 84.00 96 Dientes 840 XH	PL: 98.00 112 Dientes 980 XH	PL: 112.00 128 Dientes 1120 XH	PL: 126.00 144 Dientes 1260 XH	PL: 140.00 160 Dientes 1400 XH	PL: 154.00 176 Dientes 1540 XH	PL: 175.00 200 Dientes 1750 XH	Relación de vel. □
—	—	12.417	16.190	19.853	23.463	30.604	37.691	44.749	51.792	58.825	69.360	**2.73**
—	—	—	—	15.740	19.500	26.793	33.956	41.062	48.136	55.191	65.750	**2.77**
—	—	—	—	—	—	22.811	30.118	37.302	44.425	51.513	62.107	**2.80**
— —	— —	— —	— —	— —	— —	— 18.851	— 26.485	25.528 33.819	33.107 41.028	40.457 48.173	51.286 58.824	**3.00**
— — —	— — —	— — 12.764	— — 16.553	— 16.090 20.228	— 19.864 23.846	23.175 27.174 30.998	30.497 34.347 38.092	37.691 41.460 45.156	44.820 48.539 52.203	51.913 55.598 59.238	62.513 66.162 69.778	
—	—	—	—	—	—	19.191	26.849	34.195	41.414	48.565	59.223	**3.20**
—	—	—	—	—	15.828	23.538	30.875	38.077	45.214	52.313	62.919	**3.23**
—	—	—	—	16.440	20.227	27.553	34.738	41.857	48.941	56.004	66.574	**3.27**
—	—	13.110⑥	16.916	20.602	24.228	31.391	38.492	45.561	52.612	59.651	70.193	**3.33**
—	—	—	—	—	—	19.531	27.210	34.570	41.798	48.956	59.622	**3.43**
—	—	—	—	—	16.163	23.899	31.252	38.464	45.608	52.712	63.323	**3.50**
—	—	—	—	16.788⑥	20.588	27.931	35.126	42.253	49.343	56.410	66.983	**3.60**
—	—	—	—	—	—	19.870	27.570	34.944	42.181	49.347	60.019	**3.69**
—	—	—	—	—	—	—	—	26.908	34.553	41.947	52.822	**3.75**
—	—	—	—	—	16.496	24.259	31.627	38.849	46.000	53.109	63.727	**3.82**
— — —	— — —	— — —	— — 13.086⑤	— — 17.134⑥	— — 20.948⑥	— 20.207 28.308	— 27.930 35.514	27.251 35.317 42.648	34.913 42.564 49.743	42.318 49.736 56.814	53.204 60.416 67.393	**4.00**
—	—	—	—	—	16.830⑥	24.618	32.001	39.233	46.392	53.506	64.130	**4.20**
—	—	—	—	—	—	—	—	27.593	35.271	42.688	53.586	**4.29**
—	—	—	—	—	—	20.544	28.289	35.690	42.945	50.124	60.813	**4.36**
—	—	—	—	—	—	—	—	27.935	35.630	43.057	53.967	**4.62**
—	—	—	—	—	17.161⑤	24.977⑥	32.374	39.617	46.782	53.902	64.532	**4.67**
—	—	—	—	—	—	20.880⑥	28.647	36.061	43.326	50.512	61.208	**4.80**
—	—	—	—	—	—	—	—	28.277	35.987	43.425	54.347	**5.00**
—	—	—	—	—	—	21.215⑤	29.004⑥	36.431	43.705	50.899	61.603	**5.33**
—	—	—	—	—	—	—	—	28.617	36.344	43.793	54.727	**5.45**
—	—	—	—	—	—	—	20.406⑤	28.956⑥	36.699	44.160	55.106	**6.00**
—	—	—	—	—	—	—	20.717⑤	29.296⑥	37.055⑥	44.527	55.484	**6.67**

Dientes Engranados TIM	Factor F
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

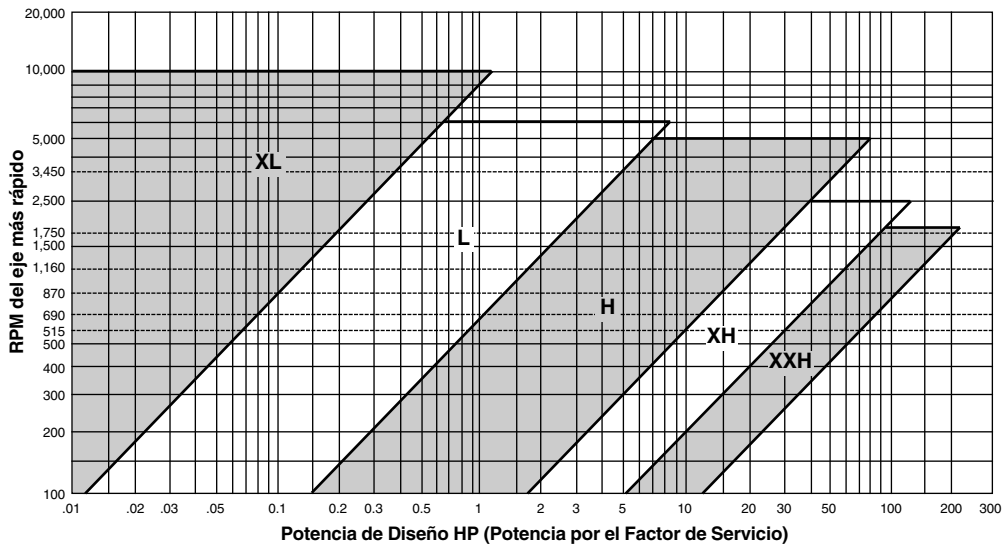
NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Factor de Ancho	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

Poleas de Tiempo Otras Velocidades/ Transmisiones de Aceleracion

Tabla 3. Gráfica de Selección del Paso de la Banda



Selección de Transmisiones de Aceleración o con Otras Velocidades

A. El factor de Servicio y el paso de la banda se seleccionan de la misma forma que ha sido descrita en los pasos 1 y 2 en la página K-20. Asegúrese de incluir el factor adicional indicado en la Tabla 1 en caso de que el factor de servicio sea para transmisiones de aceleración.

B. Vaya a las Tablas de Selección de Transmisión para el paso de banda seleccionado.

C. Divida las RPM de la máquina más rápida entre las RPM de la máquina más lenta. Esto le dará la relación de velocidad. Si está reemplazando una transmisión de cadena o de engranes, divida el número de dientes de sprocket o engrane más grande entre el número de dientes del sprocket o el engrane más pequeño. Si está reemplazando una transmisión de banda plana o en "V" divida el diámetro de la polea mayor entre el diámetro de la polea menor.

D. Lea en la columna de Relación de Velocidad de la Tabla del paso seleccionado hasta encontrar la relación de velocidad más cercana a la relación requerida. A la derecha encontrará la combinación de poleas, la distancia entre centros, el número de la banda y el factor TIM. Si no encuentra una relación de velocidad suficientemente cercana use el procedimiento para Diseño de Transmisión No en Existencia.

E. Vaya a las Tablas de Capacidad de Potencia para el paso de banda seleccionado. En la columna de la izquierda encuentre la velocidad del eje más rápido. Leyendo hacia la derecha encontrará la capacidad de potencia por pulgada de ancho de banda bajo la columna que indique el tamaño de la polea seleccionada.

F. Si el número de dientes engranados es 5 o menos, habrá un factor TIM (ya encontrado en el paso D). Multiplique la potencia básica por pulgada de ancho de banda obtenida en el paso E por el factor TIM (si aplica) para encontrar la potencia corregida por pulgada de ancho de banda.

G. Divida la Potencia de Diseño calculada en el paso A entre la potencia corregida para encontrar el ANCHO DE BANDA NOMINAL. Esto nos dará el ancho final tanto de la banda como de la polea. Si el resultado es una fracción use el siguiente tamaño de línea.

Diseño de Transmisión No en Existencia

La mayoría de las transmisiones pueden seleccionarse utilizando los Procedimientos de Selección de Transmisión en Existencia. Sin embargo si su transmisión requiere de una o más poleas que no sean de línea, debido a una aplicación inusual o a especificaciones especiales, siga el procedimiento que se describe a continuación para seleccionar las poleas de tiempo adecuadas a su aplicación.

SE NECESITA LA INFORMACIÓN SIGUIENTE PARA SELECCIONAR LA TRANSMISIÓN:

1. POTENCIA (HP) Y TIPO DE LA UNIDAD MOTRIZ.
2. RPM DE LA UNIDAD MOTRIZ.
3. RPM DE LA MÁQUINA IMPULSADA.
4. LOS DIÁMETROS DE LOS EJES Y LAS DIMENSIONES DE LOS CUÑEROS.
5. LA DISTANCIA ENTRE CENTROS REQUERIDA, EXACTA O APROXIMADA.
6. LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA TRANSMISIÓN.

UN EJEMPLO DE TRANSMISIÓN DE POLEAS DE TIEMPO NO EN EXISTENCIA:

1. LA UNIDAD MOTRIZ ES UN MOTOR DE 40 HP, DISEÑO NEMA "B".
2. LA VELOCIDAD DEL MOTOR ES DE 1800 RPM (1750 RPM A PLENA CARGA).
3. LA MÁQUINA IMPULSADA ES UN MOLINO DE MARTILLOS QUE DEBE GIRAR A 1250 RPM.
4. EL EJE DEL MOTOR ES DE 1⅞"; EL EJE DEL MOLINO ES DE 1 15/16". AMBOS TIENEN CUÑEROS ESTÁNDAR.
5. LA TRANSMISIÓN REQUIERE DE UNA DISTANCIA ENTRE CENTROS APROXIMADA DE 24".
6. LA TRANSMISIÓN OPERA 8 HORAS DIARIAS.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Paso 1 – Calcule la Potencia de Diseño

A. Vaya a la Tabla 1 (página K-21), para seleccionar la clase de la unidad motriz y a la tabla 2 para ver el tipo de maquina impulsada. La clase en la Tabla de Factores de Servicio debe corresponder a la determinada en la Tabla de Clasificación de la Unidad Motriz. Revise si requiere un factor de servicio adicional debido a condiciones inusuales como puede ser operación continua y/o el uso de poleas idler.

   Ejemplo: La Tabla 1 nos indica que la unidad motriz es clase II y la Tabla 2 nos muestra que un molino de martillos en clase 2 tiene un factor de servicio de 1.9.

B. La potencia de diseño se calcula multiplicando la potencia del motor a plena carga por el Factor de Servicio. Esta es la potencia a la que se debe seleccionar la transmisión.

   Ejemplo: Potencia de Diseño = 40 × 1.9 = 76 HP

Paso 2 – Seleccione el paso de la Banda

Localice las RPM del eje más rápido en la Tabla 4. Siga esta línea hasta que se intersecte con la línea de la Potencia de Diseño calculada en el paso 1. En ese punto se indica el paso de la banda requerido para la transmisión.

Ejemplo: La Tabla 4 indica que el paso de la banda debe ser de ⅞" (XH).

Paso 3: Encuentre la Relación de Velocidad

Divida las RPM de la máquina más rápida entre las RPM de la Máquina más lenta. Esto le dará la relación de velocidad.

$$\frac{\text{RPM eje más rápido}}{\text{RPM eje más lento}} = \text{relación de velocidad}$$

Sí está reemplazando una transmisión de cadena o de engranes, divida el número de dientes de sprocket o engrane más grande entre el número de dientes del sprocket o el engrane más pequeño.

Ejemplo:

$$\frac{1750}{1250} = \text{relación } 1.4$$

Paso 4 – Seleccione el tamaño de las poleas

A. Debe tratar de usar al menos una polea en existencia en la transmisión, de preferencia la más grande. Si las dos son de tamaño estándar, utilice las tablas de selección con el procedimiento de Selección de Transmisión en Existencia.

B. Si la aplicación especifica un diámetro mínimo o máximo para una de las poleas, empiece con ese diámetro (o número de ranuras). Cerciórese que esa polea cumpla con el mínimo número recomendado de ranuras de acuerdo al paso de banda seleccionado (Página K-4). Ejemplo: La Tabla de Diámetros Mínimos de Poleas indica que el mínimo número de ranuras recomendado es de 26.

C. Si no hay limitaciones en el diámetro multiplique el número mínimo de ranuras recomendado para la polea más pequeña por la relación de velocidad calculada en el paso 3 y obtenga de ese modo el número de ranuras de la polea mayor. De ser posible utilice el siguiente tamaño estándar en existencia; de esta forma la transmisión será más económica. Para mantener la relación de velocidad, divida el número de ranuras de la polea mayor entre la relación, esto nos dará el número de ranuras que debe tener la polea menor.

   Ejemplo: El mínimo número recomendado de ranuras es 26 (determinado en el paso B).

   Multiplique ese tamaño por la relación de velocidad calculada en el Paso 3 para encontrar el tamaño de la polea mayor:

   $$26 \times 1.4 = 35.4$$

   El siguiente tamaño estándar es para una polea de 40 ranuras. Dividiendo 40 entre la relación de velocidad 1.4 encontramos el número de ranuras de la polea pequeña.

   $$\frac{40}{1.4} = 28.6$$

   En este caso, utilizando una polea estándar de 40 ranuras, los tamaños de las poleas quedan determinados como:

   Motriz = 29 XH, Impulsada = 40 XH

D. D.Calcule la velocidad lineal o periférica de la polea. La velocidad lineal es igual a 0.262 × DE de la polea × RPM de la polea.

   Ejemplo: El diámetro de la polea (29XH) de nuestro ejercicio es de 7.967" y lo encontramos en las Tablas de Diámetro de Poleas.

7.967 × .262 × 1750 = 3653 ppm (pies por minuto)

Consulte a Martin si la velocidad lineal o periférica de la polea excede los 6500 ppm.

Paso 5 — Determine la Longitud de la Banda y la Distancia entre Centros

A. Para calcular la longitud de la banda cuando se conoce la distancia entre centros utilice la siguiente fórmula:

$$L = 2C + 1.57\,(D + d) + \frac{(D - d)^2}{4C}$$

Corrija la distancia entre centros sumando (si la longitud estándar de la banda es mayor) o restando (si la longitud estándar de la banda es menor) la mitad de la diferencia entre la longitud calculada de la banda y la longitud de la banda estándar.

Ejemplo: El cálculo de la longitud de la banda de nuestra transmisión usando 24" de distancia entre centros es como sigue:

$L = 2(24) + 1.57\,(11.141+8.077) + (11.141-8.077)^2 / 4\,(24) = 78.27"$.

En las Tablas de Selección encontramos un largo estándar de 77 pulgadas; por lo anterior corregimos el resultado para encontrar la distancia entre centros ajustada:

78.27 – 77 = 1.27 1.27 / 2 = 0.635"

Distancia entre centros = 24" – 0.635" con una banda 770XH

B. Para calcular la distancia entre centros cuando se conoce el largo de la banda utilice la siguiente fórmula:

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 32\,(D - d)^2}}{16}$$

Calculamos la distancia entre centros usando una banda estándar con largo de paso 77".

$b = 4\,(77) - 6.28318\,(11.141 + 8.077) = 187.25$

$$C = \frac{187.25 + \sqrt{(187.25)^2 - 32\,(11.141 - 8.077)^2}}{16} = 23.356"$$

VALORES:
C = Distancia Entre Centros
L = Largo de Paso de la Banda
D = Diámetro de Paso de la Polea Mayor
d = Diámetro de Paso de la Polea Menor
b = 4L - 6.28318 (D + d)

NOTA: Utilice estas fórmulas únicamente cuando la distancia entre centros pueda ser ajustada en la transmisión. Consulte a Martin para aplicaciones con distancias entre centros exactas y fijas.

Paso 6 — Determine el Ancho de la Transmisión

A. Vaya a las Tablas de Capacidad de Potencia para el paso de banda seleccionado. En la columna de la extrema izquierda lea hasta encontrar las RPM del eje más rápido. En ese renglón y bajo la columna del diámetro de polea seleccionado está indicada la capacidad de potencia en HP por pulgada de ancho de banda. Si el tamaño buscado no se indica, interpole los valores.

Ejemplo: Por interpolación en la tabla de Capacidad de Potencia para bandas sección XH encontramos que la polea de nuestra transmisión (29 dientes a 1750 RPM en el eje más rápido) tiene una capacidad de 18.61 HP por pulgada de ancho de banda.

B. Encuentre el número de dientes engranados (TIM) usando las siguientes fórmulas:

$$\text{Arco de Contacto} = 180° - \frac{60\,(D - d)}{C}$$

$$\text{Dientes Engranados} = \frac{\text{Arco de Contacto} \times n}{360}$$

En donde n = Número de dientes de polea más pequeña.

Ejemplo: El número de dientes engranados para esta aplicación es:

$$\text{Arco de Contacto} = 180 - \frac{60\,(11.141 - 8.077)}{23.365} = 172.132$$

$$\text{TIM} = \frac{172.132 \times 29}{360} = 13.866$$

TIM	Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2 ó más	.20

FACTOR TIM
DIENTES ENGRANADOS

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos multiplique la potencia por pulgada de ancho de banda por el factor F. De este modo obtendrá la potencia corregida por pulgada de ancho de banda.

Ejemplo: En esta transmisión no hay factor TIM que aplicar ya que el factor para 6 o más dientes engranados es 1.0.

C. Divida la Potencia de Diseño calculada en el paso 1B entre la potencia corregida por pulgada de ancho de banda obtenida en los pasos 6A y 6B para encontrar el ancho de banda nominal. Si el resultado contiene una fracción use el siguiente ancho estándar.

Ejemplo:

76 HP / 18.61 HP = 4.08 ancho nominal.

(continua en la página K-63.)

En la tabla inferior encontramos que un factor de ancho de 4.08 corresponde más a una banda de 4" de ancho (estándar como lo indica el área sombreada) que a una de 3½" (para una banda XH de ⅞").

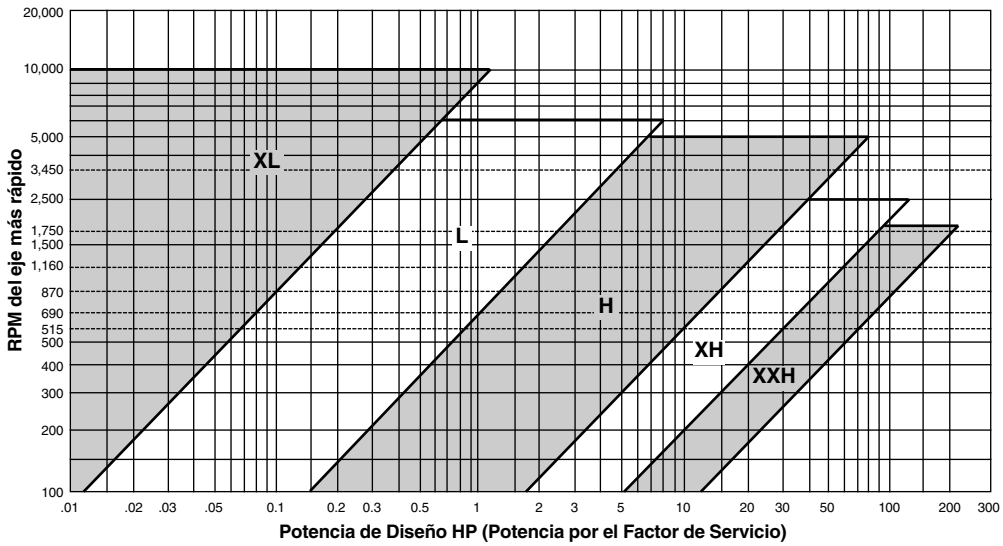
Por lo tanto el ancho de banda final es de 4.0".

Solicite a Martin

(1) 40XH400 F
(1) Buje F barrenado a 1 15/16"
(1) 29XH400 E (MTO fabricada sobre pedido)
(1) Buje E barrenado a 1⅞"

(Una revisión de los límites de barreno, número de dientes y ancho de las Dimensiones de Poleas en Existencia muestra que todo el material está en existencia.)

Tabla 4



Tensiones de Trabajo Permitidas (T.) en Libras

Anchos de banda		¼	5/16	⅜	7/16	½	5/8	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Paso de banda	⅕"	6	8	11	14	17	23	29	35	41	53	64																
	⅜"			15	19	23	31	39	47	55	71	86	101	118	150	185												
	½"					59	80	99	120	140	181	218	258	300	381	470	568	666	861	1050	1245	1445						
	⅞"									191	246	298	351	409	520	642	775	909	1175	1433	1698	1971	2235	2502	2752	3025	3278	3555
	1¼"									234	302	365	431	501	636	786	950	1114	1439	1755	2080	2415	2738	3065	3372	3707	4015	4357
factor de ancho		.15	.21	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

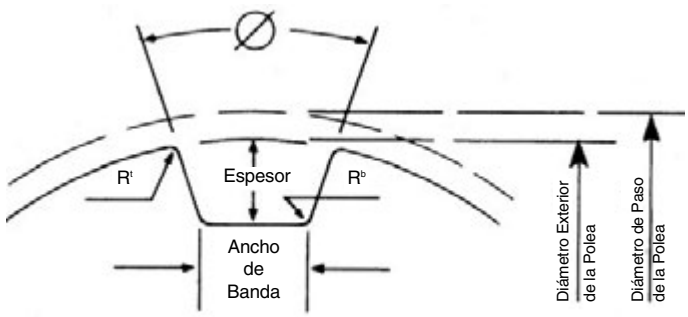
Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.

Información para Poleas de Tiempo

Las bandas de tiempo son de transmisión positiva y deben instalarse ajustadas con precisión a la polea, ni muy apretadas ni muy flojas. El enganche positivo de las bandas elimina la necesidad de la tensión inicial. En consecuencia el instalar una banda de esta forma (ajustada y no muy tensa), asegura que la vida útil de la banda sea más larga, un menor desgaste en los rodamientos y una operación más silenciosa. No es necesaria la carga previa con lo que eliminamos una de las principales causas de falla prematura de la banda. Las bandas de paso de 1¼" y de ⅞" por regla general pueden ser instaladas ligeramente flojas (debido a que la sección del diente es más profunda), a menos que la aplicación implique cargas de impacto o reversibles anormalmente altas. Consulte al fabricante, para recomendaciones adicionales de instalación y tensado de las bandas de tiempo.

Nota:
La experiencia nos revela que un gran porcentaje de los problemas con las poleas de tiempo son provocados por utilizar poleas con diámetros muy pequeños. Como regla general, una transmisión manejando la carga total de diseño por pulgada de ancho de banda, no debe tener una polea con diámetro menor al ancho total de la banda aun cuando dicha polea esté dentro de los límites indicados en la tabla de diámetros mínimos de poleas.

PERFILES DE LAS RANURAS DE LAS POLEAS DE TIEMPO



Pasos de Banda Estándar	Paso aprox.	Perfil de Diente de la banda	Ancho de Banda	Espesor	O	R^b	R^t
⅕ (XL)	.187	F	.068 +.002 -.000	.060 +.000 -.002	40° ± 3°	1/64 MÁX.	.015 +.002 -.000
⅕ (XL)	.200	H	.052 +.002 -.000	.065 +.000 -.003	50° ± 3°	1/64 MÁX.	.025 +.002 -.000
⅕ (XL)	.234	D	.080 +.003 -.000	.073 +.000 -.004	40° ± 3°	1/32 MÁX.	.030 +.005 -.000
⅜ (L)	.375	C	.120 +.004 -.000	.105 +.000 -.004	40° ± 3°	3/64 MÁX.	.046 +.005 -.000
½ (H)	.500	B	.165 +.005 -.000	.120 +.000 -.005	40° ± 3°	1/16 MÁX.	1/16 +.005 -.000
⅞ (XH)	.875	G	.311 +.006 -.000	.281 +.000 -.005	40° ± 3°	5/64 MÁX.	3/32 +.005 -.000
1¼ (XXH)	1.250	E	.479 +.007 -.000	.406 +.000 -.005	40° ± 3°	4/32 MÁX.	⅛ +.005 -.000

Capacidad de Potencia (HP)

XL

XL - Paso de ⅛"

RPM del eje más rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*												
	10XL .637 D.P.	11XL .700 D.P.	12XL .764 D.P.	14XL .891 D.P.	15XL .955 D.P.	16XL 1.019 D.P.	18XL 1.146 D.P.	20XL 1.273 D.P.	21XL 1.337 D.P.	22XL 1.401 D.P.	24XL 1.528 D.P.	28XL 1.783 D.P.	30XL 1.910 D.P.
100	.02	.02	.02	.03	.03	.03	.04	.04	.04	.04	.05	.06	.06
200	.04	.04	.05	.06	.06	.07	.07	.08	.08	.09	.10	.11	.12
300	.06	.07	.07	.09	.09	.10	.11	.12	.13	.13	.14	.17	.18
400	.08	.09	.10	.11	.12	.13	.14	.16	.17	.17	.19	.23	.24
500	.10	.11	.12	.14	.15	.16	.18	.20	.21	.22	.24	.29	.30
600	.12	.13	.14	.17	.18	.19	.22	.24	.26	.27	.29	.34	.37
700	.14	.15	.17	.20	.21	.23	.26	.28	.30	.31	.34	.40	.43
800	.16	.17	.19	.23	.24	.26	.30	.33	.34	.36	.40	.46	.49
900	.18	.20	.22	.26	.27	.30	.33	.37	.39	.40	.44	.51	.55
1000	.20	.22	.24	.29	.31	.33	.37	.41	.43	.45	.49	.57	.62
1100	.22	.25	.26	.31	.34	.36	.40	.45	.47	.49	.54	.63	.68
1160	.23	.26	.28	.33	.36	.38	.42	.46	.50	.52	.56	.66	.71
1200	• .24	.27	.29	.34	.37	.39	.44	.49	.52	.54	.59	.68	.74
1300	• .26	.29	.31	.37	.40	.42	.48	.53	.56	.58	.64	.74	.80
1400	• .28	.31	.34	.40	.43	.46	.52	.57	.60	.63	.69	.80	.86
1500	• .30	.34	.36	.43	.46	.49	.55	.61	.64	.67	.74	.86	.92
1600	• .33	.36	.40	.46	.49	.53	.59	.65	.69	.72	.79	.91	.98
1700	• .35	.38	.42	.49	.52	.56	.63	.67	.73	.77	.83	.97	1.04
1750	• .36	.39	.43	.50	.53	.58	.64	.72	.75	.79	.86	1.00	1.07
1800	• .37	• .40	.44	.51	.55	.59	.66	.74	.77	.81	.88	1.03	1.10
2000	• .41	• .45	.49	.57	.62	.65	.74	.82	.86	.90	.98	1.15	1.23
2200	• .45	• .49	.54	.63	.68	.72	.81	.90	.94	.99	1.08	1.25	1.34
2400	• .49	• .54	.59	.68	.74	.79	.88	.98	1.03	1.07	1.18	1.37	1.46
2600	• .53	• .58	.64	.74	.80	.85	.96	1.06	1.12	1.17	1.25	1.48	1.58
2800	• .57	• .63	.69	.80	.86	.92	1.03	1.15	1.20	1.26	1.37	1.59	1.71
3000	• .61	• .67	.74	.86	.92	.98	1.10	1.23	1.28	1.34	1.46	1.71	1.82
3200	• .65	• .72	.79	.91	.98	1.05	1.18	1.30	1.37	1.43	1.56	1.81	1.94
3400	• .69	• .77	.83	.97	1.04	1.11	1.25	1.38	1.45	1.52	1.66	1.92	2.05
3500	• .72	• .79	.86	1.00	1.07	1.15	1.28	1.42	1.49	1.57	1.71	1.98	2.11
3600	• .74	• .81	• .88	1.03	1.10	1.18	1.32	1.46	1.54	1.61	1.75	2.03	2.16
3800	• .78	• .83	• .93	1.09	1.17	1.24	1.39	1.54	1.62	1.70	1.84	2.13	2.27
4000	• .82	• .90	• .98	1.15	1.23	1.30	1.46	1.63	1.71	1.78	1.94	2.24	2.39
4200	• .86	• .94	• 1.03	1.20	1.28	1.37	1.53	1.71	1.78	1.86	2.03	2.35	2.50
4400	• .90	• .99	• 1.08	• 1.25	1.34	1.43	1.61	1.78	1.86	1.95	2.12	2.45	2.61
4600	• .94	• 1.03	• 1.13	• 1.31	1.40	1.50	1.68	1.86	1.95	2.04	2.21	2.55	2.71
4800	• .98	• 1.07	• 1.18	• 1.37	1.46	1.56	1.75	1.94	2.03	2.13	2.30	2.65	2.82
5000	• 1.02	• 1.12	• 1.23	• 1.42	1.52	1.63	1.82	2.01	2.11	2.20	2.39	2.75	2.92
5500	—	—	—	—	• 1.67	1.78	2.00	2.20	2.30	2.41	2.61	2.99	3.18
6000	—	—	—	—	• 1.82	1.94	2.16	2.39	2.50	2.61	2.82	3.23	3.41
6500	—	—	—	—	• 1.96	2.09	2.34	2.57	2.69	2.80	3.03	3.42	3.64
7000	—	—	—	—	• 2.11	• 2.24	2.50	2.75	2.87	2.99	3.23	3.65	3.84
7500	—	—	—	—	• 2.25	• 2.39	2.66	2.92	3.05	3.18	3.41	3.84	4.03
8000	—	—	—	—	—	—	• 2.82	3.10	3.23	3.34	3.59	4.02	4.21
8500	—	—	—	—	—	—	• 2.97	3.26	3.39	3.52	3.76	4.19	4.37
9000	—	—	—	—	—	—	• 3.13	• 3.41	3.55	3.68	3.92	4.34	4.51
9500	—	—	—	—	—	—	• 3.28	• 3.56	3.70	3.83	4.07	4.47	4.63
10000	—	—	—	—	—	—	• 3.41	• 3.71	3.84	3.97	4.21	4.59	4.72

Tabla de Ancho de Banda XL

Factor de Ancho de Banda	.15	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.00	1.29	1.56
Ancho de Banda	¼	⅜	7/16	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½
Código de Ancho de Banda	025	037	043	050	062	075	087	100	125	150

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.
* Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.
• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda. De ser posible sugiera una alternativa.

L

Capacidad de Potencia (HP)

L - Paso de ⅜"

RPM del eje más Rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*																		
	10L 1.194 D.P.	12L 1.432 D.P.	13L■ 1.552 D.P.	14L 1.671 D.P.	15L■ 1.790 D.P.	16L 1.910 D.P.	17L■ 2.029 D.P.	18L 2.149 D.P.	19L■ 2.268 D.P.	20L 2.387 D.P.	21L■ 2.507 D.P.	22L 2.626 D.P.	24L 2.865 D.P.	26L 3.104 D.P.	28L 3.342 D.P.	30L 3.581 D.P.	32L 3.820 D.P.	40L 4.775 D.P.	48L 5.730 D.P.
100	•.05	.06	.07	.07	.08	.08	.09	.09	.10	.10	.11	.12	.13	.14	.15	.16	.17	.21	.25
200	•.10	.13	.14	.15	.16	.17	.18	.19	.20	.21	.22	.23	.25	.27	.29	.31	.33	.42	.50
300	•.16	.19	.20	.22	.23	.25	.27	.28	.30	.31	.33	.34	.38	.41	.44	.47	.50	.63	.75
400	•.21	.25	.27	.29	.31	.33	.35	.38	.40	.42	.44	.46	.50	.54	.58	.62	.67	.83	1.00
500	•.26	.31	.34	.37	.39	.42	.44	.47	.50	.52	.55	.57	.63	.68	.73	.78	.83	1.04	1.24
600	•.31	.37	.41	.44	.47	.50	.53	.56	.59	.63	.66	.69	.75	.81	.87	.94	1.00	1.24	1.49
700	•.37	.44	.47	.51	.55	.58	.62	.66	.69	.73	.77	.80	.87	.95	1.02	1.09	1.16	1.45	1.73
800	•.42	.50	.54	.58	.62	.67	.71	.75	.79	.83	.87	.92	1.00	1.08	1.16	1.24	1.32	1.65	1.97
870	•.45	.54	.59	.63	.68	.73	.77	.82	.86	.91	.95	1.00	1.08	1.17	1.26	1.35	1.44	1.79	2.14
900	•.47	.56	.61	.66	.70	.75	.80	.84	.89	.94	.98	1.03	1.12	1.21	1.30	1.40	1.49	1.85	2.21
1000	•.52	.62	.68	.73	.78	.83	.89	.94	.99	1.04	1.09	1.14	1.24	1.34	1.45	1.55	1.65	2.05	2.44
1100	•.57	.69	.75	.80	.86	.92	.97	1.03	1.08	1.14	1.20	1.25	1.36	1.48	1.59	1.70	1.81	2.25	2.67
1160	•.60	.72	.79	.85	.91	.97	1.03	1.08	1.14	1.20	1.26	1.32	1.44	1.56	1.67	1.79	1.91	2.36	2.81
1200	•.63	• .75	.81	.88	.94	1.00	1.06	1.12	1.18	1.24	1.30	1.36	1.49	1.61	1.73	1.85	1.97	2.44	2.90
1300	•.68	• .81	.88	.95	1.01	1.08	1.15	1.21	1.28	1.34	1.41	1.48	1.61	1.74	1.87	2.00	2.13	2.63	3.12
1400	•.73	• .87	.95	1.02	1.09	1.16	1.23	1.30	1.38	1.45	1.52	1.59	1.73	1.87	2.01	2.15	2.29	2.82	3.34
1500	•.78	• .94	•1.02	1.09	1.16	1.24	1.32	1.40	1.47	1.55	1.62	1.70	1.85	2.00	2.15	2.30	2.44	3.01	3.55
1600	•.83	•1.00	•1.08	1.16	1.24	1.32	1.41	1.49	1.57	1.65	1.73	1.81	1.97	2.13	2.28	2.44	2.60	3.20	3.76
1700	•.89	•1.06	•1.15	1.23	1.32	1.41	1.49	1.58	1.66	1.75	1.83	1.92	2.09	2.26	2.42	2.59	2.75	3.38	3.97
1750	•.91	•1.09	•1.17	1.27	1.36	1.45	1.54	1.62	1.71	1.80	1.89	1.98	2.15	2.32	2.49	2.66	2.83	3.47	4.06
1800	—	•1.12	•1.21	•1.30	1.39	1.49	1.58	1.67	1.76	1.85	1.94	2.03	2.21	2.38	2.56	2.73	2.90	3.55	4.16
1900	—	•1.18	•1.27	•1.38	1.47	1.57	1.66	1.76	1.85	1.95	2.04	2.14	2.32	2.51	2.69	2.87	3.05	3.73	4.35
2000	—	•1.24	•1.35	•1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.15	2.25	2.44	2.63	2.82	3.01	3.19	3.89	4.54
2200	—	•1.36	•1.48	•1.59	1.70	1.81	1.92	2.03	2.14	2.25	2.35	2.46	2.67	2.88	3.08	3.28	3.49	4.23	4.89
2400	—	•1.49	•1.61	•1.73	1.85	1.97	2.09	2.21	2.32	2.44	2.56	2.67	2.90	3.12	3.34	3.56	3.76	4.54	5.21
2500	—	•1.55	•1.68	•1.80	•1.92	2.05	2.17	2.30	2.42	2.54	2.66	2.78	3.01	3.24	3.47	3.68	3.90	4.69	5.35
2600	—	•1.61	•1.74	•1.87	•2.00	2.13	2.26	2.38	2.51	2.63	2.76	2.99	3.12	3.36	3.59	3.81	4.03	4.83	5.48
2800	—	•1.73	•1.87	•2.01	•2.14	2.29	2.42	2.56	2.69	2.82	2.96	3.09	3.34	3.59	3.83	4.06	4.29	5.10	5.73
3000	—	•1.85	•2.00	•2.15	•2.29	2.44	2.59	2.73	2.87	3.01	3.15	3.29	3.55	3.81	4.06	4.30	4.54	5.35	5.94
3200	—	—	•2.13	•2.28	•2.44	2.60	2.74	2.90	3.04	3.19	3.34	3.48	3.76	4.03	4.29	4.54	4.77	5.57	6.11
3400	—	—	•2.26	•2.42	•2.58	2.75	2.91	3.07	3.22	3.37	3.53	3.67	3.97	4.24	4.50	4.76	4.99	5.78	6.23
3500	—	—	•2.32	•2.49	•2.65	2.83	2.99	3.15	3.31	3.46	3.62	3.77	4.06	4.35	4.61	4.86	5.10	5.87	6.27
3600	—	—	—	•2.55	•2.73	•2.90	•3.07	3.23	3.39	3.55	3.71	3.86	4.16	4.45	4.72	4.97	5.21	5.95	6.31
3800	—	—	—	•2.69	•2.86	•3.03	•3.22	3.40	3.56	3.73	3.89	4.05	4.35	4.64	4.91	5.16	5.40	6.09	6.33
4000	—	—	—	•2.83	•3.00	•3.20	•3.37	3.56	3.73	3.89	4.06	4.23	4.54	4.83	5.10	5.34	5.57	6.21	6.31
4200	—	—	—	—	•3.15	•3.34	•3.53	3.72	3.88	4.06	4.23	4.40	4.72	5.01	5.28	5.52	5.74	6.28	6.23
4400	—	—	—	—	•3.28	•3.49	•3.67	3.86	4.04	4.22	4.40	4.57	4.89	5.19	5.44	5.68	5.88	6.33	†6.09
4600	—	—	—	—	•3.41	•3.63	•3.82	4.01	4.20	4.38	4.56	4.73	5.05	5.34	5.59	5.82	6.01	6.35	†5.89
4800	—	—	—	—	•3.54	•3.77	•3.96	4.17	4.35	4.54	4.72	4.89	5.20	5.48	5.73	5.94	6.12	6.32	†5.63
5000	—	—	—	—	•3.67	•3.91	•4.10	•4.31	•4.50	4.68	4.86	5.04	5.35	5.63	5.86	6.06	6.20	6.26	†5.30
5200	—	—	—	—	•3.81	•4.03	•4.23	•4.45	•4.63	4.82	5.01	5.18	5.48	5.76	5.98	6.15	6.27	†6.16	†4.91
5400	—	—	—	—	•3.93	•4.17	•4.37	•4.59	•4.77	4.96	5.14	5.31	5.61	5.88	6.07	6.23	6.32	†6.01	†4.44
5600	—	—	—	—	•4.05	•4.29	•4.50	•4.72	•4.91	5.09	5.28	5.44	5.73	5.98	6.16	6.28	6.34	†5.83	†3.89
5800	—	—	—	—	•4.17	•4.42	•4.62	•4.84	•5.04	5.22	5.40	5.57	5.84	6.07	6.23	6.32	6.34	†5.60	†3.27
6000	—	—	—	—	•4.29	•4.55	•4.75	•4.97	•5.15	5.34	5.52	5.68	5.93	6.15	6.28	6.35	6.33	†5.32	†2.57

Tabla de Ancho de Banda L

Factor de Ancho de Banda	.28	.35	.42	.57	.71	.86	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36
Ancho de Banda	⅜	7/16	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3
Código de Ancho de Banda	037	043	050	062	075	087	100	125	150	175	200	250	300

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.

* Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

■ Tamaños de fabricación especial (no en existencia)

† La velocidad de la banda excede los 6500 ppm – consulte a Martin.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda. De ser posible sugiera una alternativa.

Capacidad de Potencia (HP)

H

H - Paso de ½"

RPM del eje más Rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*																
	14H 2.228 D.P.	16H 2.546 D.P.	17H■ 2.706 D.P.	18H 2.865 D.P.	19H■ 3.024 D.P.	20H 3.183 D.P.	21h■ 3.342 D.P.	22H 3.501 D.P.	24H 3.820 D.P.	26H 4.138 D.P.	28H 4.456 D.P.	30H 4.775 D.P.	32H 5.093 D.P.	36H■ 5.730 D.P.	40H 6.366 D.P.	44H■ 7.003 D.P.	48H 7.639 D.P.
100	.25	.28	.30	.32	.34	.35	.37	.39	.42	.46	.50	.53	.57	.64	.71	.78	.85
200	.50	.57	.60	.64	.67	.71	.74	.78	.85	.92	.99	1.06	1.13	1.27	1.41	1.56	1.70
300	.74	.85	.90	.96	1.01	1.06	1.11	1.17	1.27	1.38	1.49	1.59	1.70	1.91	2.12	2.33	2.54
400	.99	1.13	1.20	1.27	1.34	1.41	1.49	1.56	1.70	1.84	1.98	2.12	2.26	2.54	2.82	3.10	3.38
500	1.24	1.41	1.50	1.59	1.68	1.77	1.86	1.94	2.12	2.30	2.47	2.65	2.82	3.17	3.52	3.87	4.22
600	1.49	1.70	1.80	1.91	2.02	2.12	2.23	2.33	2.54	2.75	2.96	3.17	3.38	3.80	4.22	4.64	5.05
700	1.73	1.98	2.10	2.23	2.35	2.47	2.59	2.72	2.96	3.21	3.45	3.70	3.94	4.43	4.91	5.40	5.88
800	1.98	2.26	2.40	2.54	2.68	2.82	2.96	3.10	3.38	3.66	3.94	4.22	4.50	5.05	5.60	6.15	6.69
900	•2.23	2.54	2.70	2.86	3.01	3.17	3.33	3.49	3.80	4.11	4.43	4.74	5.05	5.67	6.29	6.89	7.50
1000	•2.47	2.82	3.00	3.17	3.35	3.52	3.70	3.87	4.22	4.57	4.91	5.26	5.60	6.29	6.96	7.63	8.30
1100	•2.72	3.10	3.30	3.49	3.68	3.87	4.06	4.26	4.64	5.02	5.40	5.77	6.15	6.90	7.63	8.36	9.08
1160	•2.86	3.27	3.47	3.68	3.88	4.08	4.28	4.48	4.89	5.28	5.68	6.08	6.48	7.26	8.03	8.80	9.55
1200	—	•3.38	3.59	3.80	4.01	4.22	4.43	4.64	5.05	5.46	5.88	6.29	6.69	7.50	8.30	9.08	9.86
1300	—	•3.66	3.89	4.12	4.34	4.57	4.79	5.01	5.46	5.91	6.35	6.79	7.23	8.10	8.95	9.79	10.62
1400	—	•3.94	4.19	4.43	4.67	4.91	5.15	5.39	5.87	6.35	6.83	7.30	7.77	8.69	9.60	10.49	11.36
1500	—	•4.22	•4.48	4.74	5.00	5.26	5.51	5.77	6.28	6.79	7.30	7.80	8.30	9.28	10.24	11.18	12.09
1600	—	•4.50	•4.78	5.05	5.33	5.60	5.87	6.15	6.69	7.23	7.77	8.30	8.82	9.86	10.87	11.85	12.80
1700	—	•4.77	•5.07	5.36	5.65	5.94	6.23	6.52	7.10	7.67	8.23	8.79	9.34	10.43	11.49	12.51	13.50
1750	—	•4.91	•5.22	5.52	5.81	6.11	6.41	6.71	7.30	7.88	8.46	9.03	9.60	10.71	11.79	12.84	13.84
1800	—	•5.05	•5.36	•5.67	5.98	6.28	6.59	6.89	7.50	8.10	8.69	9.28	9.86	10.99	12.09	13.15	14.18
1900	—	•5.42	•5.66	•5.98	6.30	6.62	6.94	7.26	7.90	8.53	9.15	9.76	10.36	11.55	12.69	13.78	14.83
2000	—	•5.60	•5.95	• 6.28	6.62	6.96	7.30	7.63	8.29	8.95	9.60	10.24	10.87	12.10	13.27	14.40	15.46
2100	—	—	• 6.59	6.94	7.29	7.65	8.00	8.69	9.37	10.05	10.71	11.36	12.63	13.84	14.99	16.08	
2200	—	—	• 6.89	7.26	7.63	8.00	8.36	9.08	9.79	10.49	11.18	11.85	13.16	14.40	15.57	16.66	
2300	—	—	• 7.20	7.58	7.96	8.34	8.72	9.47	10.21	10.93	11.64	12.33	13.68	14.94	16.13	17.23	
2400	—	—	—	• 7.50	7.90	8.29	8.69	9.08	9.85	10.62	11.37	12.09	12.80	14.18	15.46	16.66	17.76
2500	—	—	• 7.80	• 8.21	8.62	9.03	9.44	10.23	11.02	11.80	12.54	13.27	14.68	15.98	17.18	18.27	
2600	—	—	—	• 8.10	• 8.52	8.95	9.37	9.79	10.61	11.42	12.22	12.98	13.72	15.16	16.47	17.67	18.75
2800	—	—	—	• 8.69	• 9.14	9.59	10.04	10.49	11.35	12.21	13.05	13.84	14.61	16.09	17.41	18.60	19.63
3000	—	—	• 9.28	• 9.75	10.23	10.70	11.18	12.08	12.98	13.85	14.67	15.46	16.96	18.27	19.42	20.38	
3200	—	—	• 9.85	•10.36	10.85	11.35	11.85	12.79	13.72	14.63	15.46	16.27	17.78	19.06	20.14	20.99	
3400	—	—	•10.43	•10.95	11.47	11.99	12.51	13.48	14.45	15.37	16.22	17.03	18.53	19.76	20.75	†21.46	
3500	—	—	•10.71	•11.24	11.77	12.31	12.84	13.82	14.80	15.74	16.59	17.40	18.89	20.08	21.01	†21.63	
3600	—	—	—	—	•12.07	12.62	13.16	14.16	15.15	16.09	16.95	17.75	19.22	20.37	†21.24	†21.77	
3800	—	—	—	—	•12.67	13.23	13.79	14.81	15.82	16.78	17.63	18.42	19.85	20.89	†21.60	†21.92	
4000	—	—	—	—	•13.24	13.82	14.40	15.44	16.46	17.43	18.27	19.04	20.40	†21.31	†21.83	†21.90	
4200	—	—	—	—	—	•13.81	14.41	15.00	16.04	17.08	18.05	18.87	19.61	20.88	†21.62	†21.93	†21.70
4400	—	—	—	—	—	•14.36	14.97	15.57	16.63	17.67	18.62	19.42	20.12	†21.27	†21.83	†21.87	†21.32
4600	—	—	—	—	•14.90	•15.52	16.13	17.18	18.22	19.16	20.57	†21.58	†21.92	†21.67	†20.73	—	
4800	—	—	—	—	•15.42	•16.05	16.67	17.71	18.74	19.66	20.37	20.96	†21.81	†21.89	†21.30	†19.93	
5000	—	—	—	—	•15.93	•16.56	17.19	18.22	19.23	20.12	20.77	†21.29	†21.95	†21.73	†20.77	—	
5200	—	—	—	•16.41	•17.05	17.69	18.69	19.68	20.53	†21.11	†21.54	†21.99	†21.44	†20.06	—		
5400	—	—	—	•16.89	•17.53	18.16	19.13	20.09	20.90	†21.39	†21.73	†21.93	†21.02	—	—		
5600	—	—	—	•17.34	•17.98	•18.61	19.55	20.47	†21.22	†21.62	†21.85	†21.76	†20.46	—	—		
5800	—	—	—	—	•17.77	•18.41	•19.04	19.93	20.80	†21.49	†21.78	†21.89	†21.50	†19.75	—	—	
6000	—	—	—	—	—	•18.19	•18.82	•19.41	20.27	†21.10	†21.70	†21.88	†21.85	†21.12	—	—	

Tabla de Ancho de Banda H

Factor de Ancho de Banda	.42	.57	.71	.86	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32
Ancho de Banda	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8
Código de Ancho de Banda	050	062	075	087	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500	600	700	800

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.

* Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

■ Tamaños de fabricación especial (no en existencia).

† La velocidad de la banda excede los 6500 ppm – consulte a Martin.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda. De ser posible sugiera una alternativa.

XH

Capacidad de Potencia (HP)

XH - Paso de ⅞"

RPM del eje Más Rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*								
	18 XH 5.013 D.P.	20 XH 5.570 D.P.	22 XH 6.127 D.P.	24 XH 6.685 D.P.	26 XH 7.241 D.P.	28 XH 7.799 D.P.	30 XH 8.356 D.P.	32 XH 8.910 D.P.	40 XH 11.141 D.P.
100	• .76	.84	.93	1.01	1.11	1.18	1.26	1.34	1.68
200	•1.51	1.68	1.85	2.02	2.19	2.36	2.52	2.69	3.37
300	•2.28	2.52	2.78	3.03	3.28	3.54	3.78	4.03	5.02
400	•3.03	3.37	3.70	4.03	4.37	4.70	5.02	5.36	6.66
480	•3.63	4.03	4.43	4.82	5.22	5.62	6.00	6.40	7.95
500	•3.78	• 4.20	4.61	5.02	5.44	5.85	6.26	6.71	8.26
510	•3.86	• 4.29	4.71	5.12	5.54	5.97	6.37	6.80	8.42
570	•4.30	• 4.77	5.25	5.72	6.17	6.65	7.10	7.56	9.36
600	•4.53	• 5.02	5.52	6.00	6.50	6.98	7.47	7.95	9.82
680	•5.12	• 5.68	6.24	6.80	7.34	7.88	8.42	8.96	11.04
700	•5.27	• 5.84	6.42	6.98	7.54	8.10	8.66	9.21	11.35
800	•6.00	• 6.66	7.31	7.95	8.59	9.21	9.83	10.44	12.80
870	•6.52	• 7.23	7.92	8.61	9.29	9.97	10.63	11.29	13.79
900	•6.74	• 7.46	• 8.19	8.90	9.59	10.29	10.97	11.64	14.18
1000	•7.47	• 8.26	• 9.05	9.82	10.59	11.35	12.08	12.80	15.51
1100	•8.19	• 9.05	• 9.91	10.75	11.56	12.38	13.15	13.92	16.74
1160	•8.61	• 9.51	•10.41	11.29	12.13	12.97	13.79	14.57	17.44
1200	—	• 9.83	•10.75	•11.64	12.51	13.37	14.29	14.99	17.89
1300	—	•10.59	•11.57	•12.51	13.44	14.32	15.18	16.01	18.94
1400	—	•11.35	•12.37	•13.37	14.32	15.25	16.14	16.98	19.87
1500	—	•12.08	•13.15	•14.19	15.18	16.14	17.03	17.89	20.71
1600	—	•12.80	•13.92	•14.99	16.01	16.98	17.14	18.82	21.42
1700	—	•13.50	•14.66	•15.76	16.80	17.78	18.68	19.51	21.99
1750	—	•13.85	•15.03	•16.14	17.17	18.16	19.06	19.87	22.22
1800	—	—	•15.37	•16.51	•17.56	18.53	19.42	20.22	22.35
1900	—	—	•16.07	•17.22	•18.65	19.23	20.69	20.86	22.70
2000	—	—	•16.74	•17.89	•18.94	19.87	20.71	21.42	22.84
2100	—	—	•17.39	•18.53	•19.56	20.48	21.25	21.88	22.81
2200	—	—	•18.00	•19.43	•20.14	21.01	21.72	22.27	22.61
2300	—	—	•18.59	•19.70	•20.67	21.47	22.11	22.55	†22.30
2400	—	—	•19.31	•20.22	•21.14	21.88	22.42	22.75	†21.65
2500	—	—	—	•20.71	•21.57	•22.22	22.64	22.84	†20.89
2600	—	—	—	•21.14	•21.94	•22.49	22.80	22.82	†19.92
2800	—	—	—	•21.89	•22.49	•22.81	22.81	†22.47	—
3000	—	—	—	•22.42	•22.80	•22.81	†22.44	†21.65	—
3200	—	—	—	•22.75	•22.82	•22.47	†21.65	†20.33	—
3400	—	—	—	•22.84	•22.58	•21.78	†20.42	†18.48	—
3500	—	—	—	•22.81	†•22.34	†•21.29	†19.64	—	—
3600	—	—	—	•22.71	†•22.02	†•20.72	†18.73	—	—
3800	—	—	—	†•22.31	†•21.41	†•19.22	—	—	—
4000	—	—	—	†•21.65	†•19.92	—	—	—	—
4200	—	—	—	†•20.71	†•18.33	—	—	—	—
4400	—	—	—	†•19.47	—	—	—	—	—

Tabla de Ancho de Banda XH, XXH

Factor de Ancho de Banda	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62
Ancho de Banda	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Código de Ancho de Banda	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar

* Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

■ Tamaños de fabricación especial (no en existencia)

† La velocidad de la banda excede los 6500 ppm – consulte a Martin.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda. De ser posible sugiera una alternativa.

Diámetros de Poleas de Tiempo

XL - Paso de 1/5"

Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
10XL	.637	.617	33XL	2.101	2.081	55XL	3.501	3.481	77XL	4.902	4.882	99XL	6.303	6.283
11XL	.700	.680	34XL	2.165	2.145	56XL	3.565	3.545	78XL	4.966	4.946	100XL	6.346	6.326
12XL	.764	.744	35XL	2.228	2.208	57XL	3.629	3.609	79XL	5.029	5.009	101XL	6.430	6.410
13XL	.828	.808	36XL	2.292	2.272	58XL	3.692	3.672	80XL	5.093	5.073	102XL	6.494	6.474
14XL	.891	.871	37XL	2.355	2.335	59XL	3.756	3.736	81XL	5.157	5.137	103XL	6.557	6.537
15XL	.955	.935	38XL	2.419	2.399	60XL	3.820	3.800	82XL	5.220	5.200	104XL	6.621	6.601
16XL	1.019	.999	39XL	2.483	2.463	61XL	3.883	3.863	83XL	5.284	5.264	105XL	6.685	6.665
17XL	1.082	1.062	40XL	2.546	2.526	62XL	3.947	3.927	84XL	5.348	5.328	106XL	6.748	6.728
18XL	1.146	1.126	41XL	2.610	2.590	63XL	4.011	3.991	85XL	5.411	5.391	107XL	6.812	6.792
19XL	1.210	1.190	42XL	2.674	2.654	64XL	4.074	4.054	86XL	5.475	5.455	108XL	6.875	6.855
20XL	1.273	1.253	43XL	2.737	2.717	65XL	4.138	4.118	87XL	5.539	5.519	109XL	6.939	6.919
21XL	1.337	1.317	44XL	2.801	2.781	66XL	4.202	4.182	88XL	5.602	5.582	110XL	7.003	6.983
22XL	1.401	1.381	45XL	2.865	2.845	67XL	4.265	4.245	89XL	5.666	5.646	111XL	7.066	7.046
23XL	1.464	1.444	46XL	2.928	2.908	68XL	4.329	4.309	90XL	5.730	5.710	112XL	7.130	7.110
24XL	1.528	1.508	47XL	2.992	2.972	69XL	4.393	4.373	91XL	5.793	5.773	113XL	7.194	7.174
25XL	1.592	1.572	48XL	3.056	3.036	70XL	4.456	4.436	92XL	5.857	5.837	114XL	7.257	7.237
26XL	1.655	1.635	49XL	3.119	3.099	71XL	4.520	4.500	93XL	5.921	5.901	115XL	7.321	7.301
27XL	1.719	1.699	50XL	3.183	3.163	72XL	4.584	4.564	94XL	5.984	5.964	116XL	7.385	7.365
28XL	1.783	1.763	51XL	3.247	3.227	73XL	4.647	4.627	95XL	6.048	6.028	117XL	7.448	7.428
29XL	1.846	1.826	52XL	3.310	3.290	74XL	4.711	4.691	96XL	6.112	6.092	118XL	7.512	7.492
30XL	1.910	1.890	53XL	3.374	3.354	75XL	4.775	4.755	97XL	6.175	6.155	119XL	7.576	7.556
31XL	1.974	1.954	54XL	3.438	3.418	76XL	4.838	4.818	98XL	6.239	6.219	120XL	7.639	7.619
32XL	2.037	2.017												

L - Paso de 3/8"

Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
10L	1.194	1.164	33L	3.939	3.909	56L	6.685	6.655	79L	9.430	9.400	102L	12.175	12.145
11L	1.313	1.283	34L	4.058	4.028	57L	6.804	6.774	80L	9.549	9.519	103L	12.295	12.265
12L	1.432	1.402	35L	4.178	4.148	58L	6.923	6.893	81L	9.669	9.639	104L	12.414	12.384
13L	1.552	1.522	36L	4.297	4.267	59L	7.043	7.013	82L	9.788	9.758	105L	12.533	12.503
14L	1.671	1.641	37L	4.417	4.387	60L	7.162	7.132	83L	9.907	9.877	106L	12.653	12.623
15L	1.790	1.760	38L	4.536	4.506	61L	7.281	7.251	84L	10.027	9.997	107L	12.772	12.742
16L	1.910	1.880	39L	4.655	4.625	62L	7.401	7.371	85L	10.147	10.117	108L	12.892	12.862
17L	2.029	1.999	40L	4.775	4.745	63L	7.520	7.490	86L	10.265	10.235	109L	13.011	12.981
18L	2.149	2.119	41L	4.894	4.864	64L	7.639	7.609	87L	10.385	10.355	110L	13.130	13.100
19L	2.268	2.238	42L	5.013	4.983	65L	7.759	7.729	88L	10.504	10.474	111L	13.250	13.220
20L	2.387	2.357	43L	5.133	5.103	66L	7.878	7.848	89L	10.624	10.594	112L	13.369	13.339
21L	2.507	2.477	44L	5.252	5.222	67L	7.998	7.968	90L	10.743	10.713	113L	13.488	13.458
22L	2.626	2.596	45L	5.371	5.341	68L	8.117	8.087	91L	10.862	10.832	114L	13.608	13.578
23L	2.745	2.715	46L	5.491	5.461	69L	8.236	8.206	92L	10.982	10.952	115L	13.727	13.697
24L	2.865	2.835	47L	5.610	5.580	70L	8.356	8.326	93L	11.101	11.071	116L	13.846	13.816
25L	2.984	2.954	48L	5.730	5.700	71L	8.475	8.445	94L	11.220	11.190	117L	13.966	13.936
26L	3.104	3.074	49L	5.849	5.819	72L	8.594	8.564	95L	11.340	11.310	118L	14.085	14.055
27L	3.223	3.193	50L	5.968	5.938	73L	8.714	8.684	96L	11.459	11.429	119L	14.205	14.175
28L	3.342	3.312	51L	6.088	6.058	74L	8.833	8.803	97L	11.579	11.549	120L	14.324	14.294
29L	3.462	3.432	52L	6.207	6.177	75L	8.952	8.922	98L	11.698	11.668	130L	15.518	15.488
30L	3.581	3.551	53L	6.326	6.296	76L	9.072	9.042	99L	11.817	11.787	140L	16.711	16.681
31L	3.700	3.670	54L	6.446	6.416	77L	9.191	9.161	100	11.937	11.907	150L	17.905	17.875
32L	3.820	3.790	55L	6.565	6.535	78L	9.311	9.261	101L	12.056	12.026			

Diámetros de Poleas de Tiempo

H - Paso de ½"

Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
15H	2.387	2.333	35H	5.570	5.516	55H	8.754	8.700	75H	11.937	11.883	95H	15.120	15.066
16H	2.546	2.492	36H	5.730	5.676	56H	8.913	8.859	76H	12.096	12.042	96H	15.225	15.171
17H	2.706	2.652	37H	5.889	5.835	57H	9.072	9.018	77H	12.255	12.201	97H	15.438	15.384
18H	2.865	2.811	38H	6.048	5.994	58H	9.231	9.177	78H	12.414	12.360	98H	15.597	15.543
19H	3.024	2.970	39H	6.207	6.153	59H	9.390	9.336	79H	12.573	12.519	99H	15.756	15.702
20H	3.183	3.129	40H	6.366	6.312	60H	9.549	9.495	80H	12.732	12.678	100H	15.915	15.861
21H	3.342	3.288	41H	6.525	6.471	61H	9.708	9.654	81H	12.892	12.848	102H	16.234	16.180
22H	3.501	3.447	42H	6.685	6.631	62H	9.868	9.814	82H	13.051	12.997	104H	16.552	16.498
23H	3.661	3.607	43H	6.844	6.790	63H	10.027	9.973	83H	13.210	13.156	106H	16.870	16.816
24H	3.820	3.766	44H	7.003	6.949	64H	10.186	10.132	84H	13.369	13.315	108H	17.189	17.135
25H	3.979	3.925	45H	7.162	7.108	65H	10.345	10.291	85H	13.528	13.474	110H	17.507	17.453
26H	4.138	4.084	46H	7.321	7.267	66H	10.504	10.450	86H	13.687	13.633	115H	18.303	18.249
27H	4.297	4.243	47H	7.480	7.426	67H	10.663	10.609	87H	13.846	13.792	120H	19.099	19.045
28H	4.456	4.402	48H	7.639	7.585	68H	10.823	10.769	88H	14.005	13.952	125H	19.894	19.840
29H	4.615	4.561	49H	7.799	7.745	69H	10.982	10.928	89H	14.165	14.111	130H	20.690	20.636
30H	4.775	4.721	50H	7.958	7.904	70H	11.141	11.087	90H	14.324	14.270	135H	21.486	21.432
31H	4.934	4.880	51H	8.117	8.063	71H	11.300	11.246	91H	14.483	14.429	140H	22.282	22.228
32H	5.093	5.039	52H	8.276	8.222	72H	11.459	11.405	92H	14.642	14.588	145H	23.077	23.023
33H	5.252	5.198	53H	8.435	8.381	73H	11.618	11.564	93H	14.801	14.747	150H	23.873	23.819
34H	5.411	5.357	54H	8.594	8.540	74H	11.777	11.723	94H	14.961	14.907	156H	24.828	24.774

XH - Paso de ⅞"

Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
18XH	5.013	4.903	45XH	12.533	12.423	70XH	19.496	19.386	95XH	26.460	26.350	120XH	33.423	33.313
20XH	5.570	5.460	46XH	12.812	12.702	71XH	19.776	19.666	96XH	26.738	26.628	122XH	33.980	33.870
22XH	6.127	6.017	47XH	13.091	12.981	72XH	20.054	19.944	97XH	27.017	26.907	124XH	34.537	34.427
23XH	6.406	6.296	48XH	13.369	13.259	73XH	20.332	20.222	98XH	27.295	27.185	126XH	35.094	34.984
24XH	6.685	6.575	49XH	13.648	13.538	74XH	20.611	20.501	99XH	27.574	27.464	128XH	35.651	35.541
25XH	6.963	6.853	50XH	13.926	13.816	75XH	20.889	20.779	100XH	27.852	27.742	130XH	36.208	36.098
26XH	7.242	7.132	51XH	14.205	14.095	76XH	21.168	21.058	101XH	28.131	28.021	132XH	36.765	36.655
27XH	7.520	7.410	52XH	14.483	14.373	77XH	21.446	21.336	102XH	28.409	28.299	134XH	37.322	37.212
28XH	7.799	7.689	53XH	14.762	14.652	78XH	21.725	21.615	103XH	28.688	28.578	136XH	37.879	37.769
29XH	8.077	7.967	54XH	15.140	14.930	79XH	21.003	21.893	104XH	28.966	28.856	138XH	38.436	38.326
30XH	8.356	8.246	55XH	15.319	15.209	80XH	22.282	22.172	105XH	29.245	29.135	140XH	38.993	38.883
31XH	8.634	8.524	56XH	15.597	15.487	81XH	22.560	22.450	106XH	29.523	29.413	142XH	39.550	39.440
32XH	8.913	8.803	57XH	15.876	15.766	82XH	22.839	22.729	107XH	29.802	29.682	144XH	40.107	39.997
33XH	9.191	9.081	58XH	16.154	16.044	83XH	23.118	23.008	108XH	30.080	29.970	146XH	40.664	40.554
34XH	9.470	9.360	59XH	16.433	16.323	84XH	23.396	23.286	109XH	30.359	30.249	150XH	41.778	41.668
35XH	9.748	9.638	60XH	16.711	16.601	85XH	23.674	23.564	110XH	30.637	30.527			
36XH	10.027	9.917	61XH	16.990	16.880	86XH	23.953	23.843	111XH	30.916	30.806			
37XH	10.305	10.195	62XH	17.268	17.158	87XH	24.231	24.121	112XH	31.194	31.084			
38XH	10.584	10.474	63XH	17.547	17.437	88XH	24.510	24.400	113XH	31.473	31.363			
39XH	10.862	10.752	64XH	17.825	17.715	89XH	24.788	24.678	114XH	31.751	31.641			
40XH	11.141	11.031	65XH	18.104	17.994	90XH	25.067	24.957	115XH	32.030	31.920			
41XH	11.419	11.309	66XH	18.382	18.272	91XH	25.345	25.235	116XH	32.308	32.198			
42XH	11.698	11.588	67XH	18.661	18.551	92XH	25.624	25.514	117XH	32.587	32.477			
43XH	11.976	11.866	68XH	18.939	18.829	93XH	25.902	25.792	118XH	32.665	32.755			
44XH	12.255	12.145	69XH	19.218	19.108	94XH	26.181	26.071	119XH	33.145	33.035			

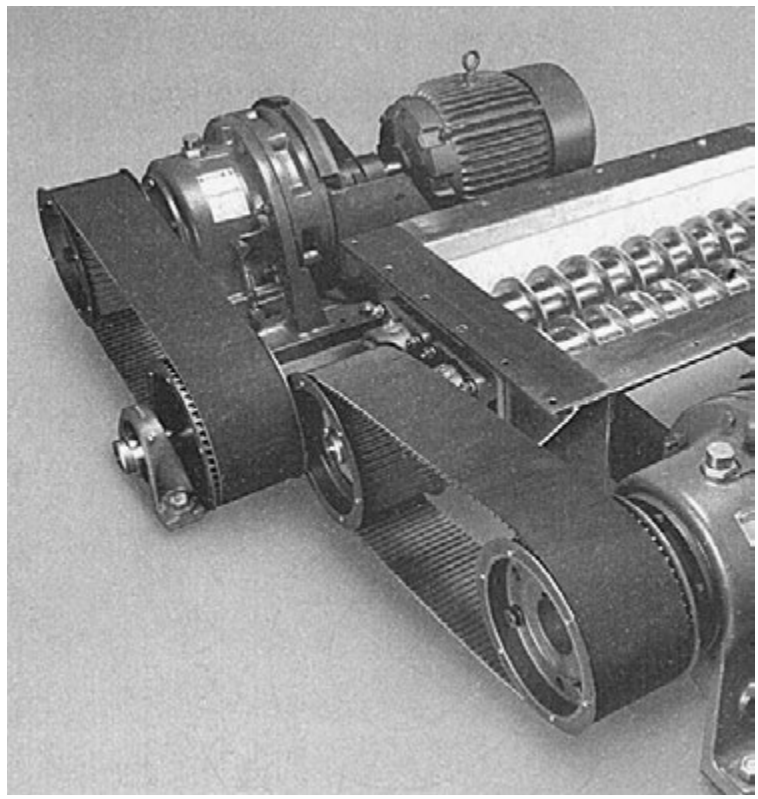
Tolerancias de Diámetro Exterior

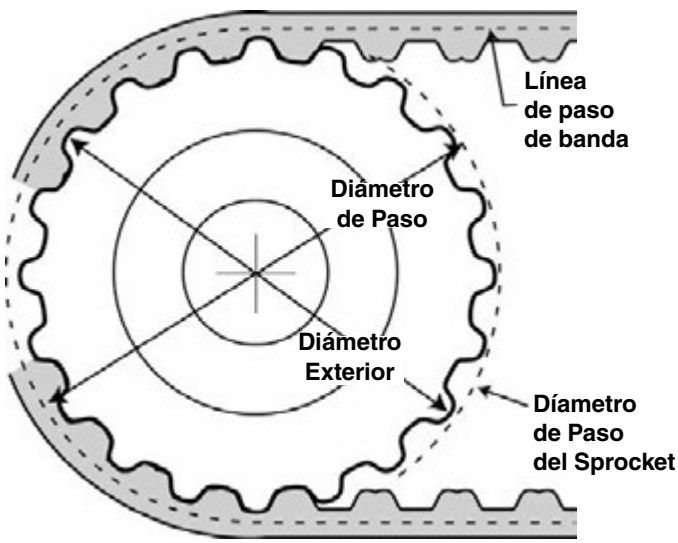
Diámetro de Polea	Tolerancia D.E.	Diámetro de polea	Tolerancia D.E.	Diámetro de polea	Tolerancia D.E.	Diámetro de polea	Tolerancia D.E.
0-1"	+.002 -.000	2.001" -4"	+.004 -.000	7.001" -12"	+.006 -.000	20.001 UP	+.008 -.000
1.000"-2"	+.003 -.000	4.001" -7"	+.005 -.000	12.001" -20"	+.007 -.000		

SPROCKETS HTS® EN EXISTENCIA

CARACTERÍSTICAS DE LAS TRANSMISIONES HTS®

- Enganche Positivo, a Prueba de Deslizamiento.
- Amplio Rango de Velocidad.
- Velocidades Impulsadas Constantes.
- Amplia Capacidad de Carga.
- No Necesita Lubricación.
- No Requiere de Alta Tensión.
- Disponibles en pasos de 5 mm, 8 mm, 14 mm y 20 mm.
- Operación Económica.





SPROCKETS HTS® DE TORQUE ALTO

- Perfil de Dientes RPP®
- Disponible en Pasos de 5 mm, 8 mm, 14 mm y 20 mm
- En Existencia en Estilos para Buje Intercambiable QD y Taper, así como en Barreno Piloto.

RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission.

Especificación de las Transmisiones HTS®

ESPECIFICACIONES DE LAS TRANSMISIONES POR BANDA HTS®

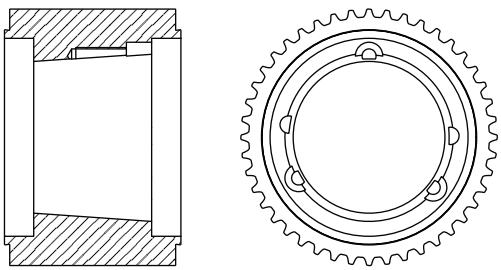
Los sprockets HTS® de Martin se fabrican en varios tamaños, dimensiones y capacidades para satisfacer los requerimientos de la industria. Esto incluye una gran variedad de cargas, velocidades y aplicaciones demandantes.

Lo siguiente es una explicación de la nomenclatura dimensional de los sprockets HTS® de Martin así como de las bandas disponibles actualmente que operarán eficientemente con el perfil del diente Martin.

El sprocket HTS® tiene tres dimensiones primarias:
(Número de Dientes / Paso / Ancho)

El paso es la distancia en milímetros desde el centro de una ranura entre dientes al centro de la siguiente, medido en el círculo de paso del sprocket. Cuando la banda está engranada al sprocket, el círculo de paso coincide con la línea de paso de la banda. El diámetro de paso del sprocket siempre es mayor que su diámetro exterior.

Nota: Las bandas deben operar con sprockets del mismo paso.



P 30 14M 55 - SK

- **P** — HTS
- **30** — Número de Dientes
- **14M** — Paso de la Banda: 5mm, 8mm, 14mm, 20mm
- **55** — Ancho de la Banda: 15, 25 / 20, 30, 50, 85 / 40, 55, 85, 115, 170 / 115, 170, 230, 290, 340
- **SK** — Buje o MPB

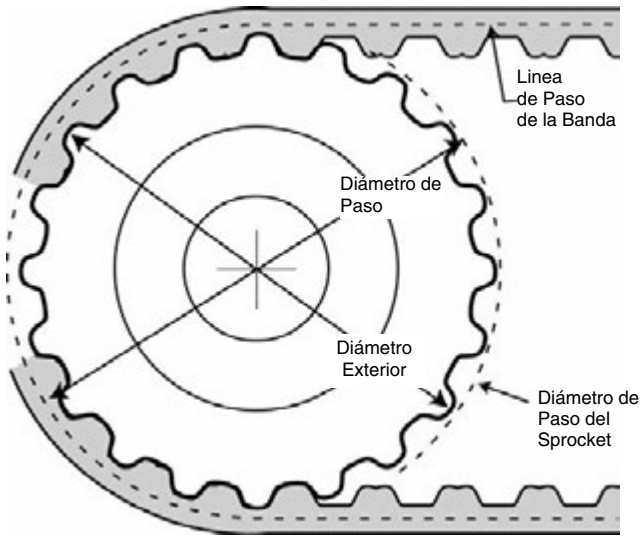
"P" Sprockets HTS® (perfil de dientes RPP®): adecuados para bandas RPP®, RPP® Plus®, Hawk PD® y HTD®.

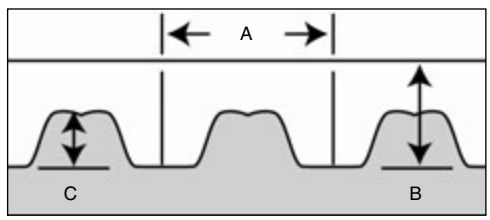
"P" Los sprockets HTS® están diseñados para operar con bandas con cuerdas de fibra de vidrio.

• Disponible en Pasos de 5mm, 8mm, 14mm, 20mm
• Anchos de Banda:
15mm y 25mm (paso de 5mm)
20mm, 30mm, 50mm y 85mm (paso de 8mm)
40mm, 55mm, 85mm, 115mm y 170mm (paso de 14mm)
115mm, 170mm, 230mm, 290mm y 340mm (paso de 20mm)

De la misma forma que en las especificaciones de sprockets, el paso de la banda es la distancia entre los centros de dos dientes adyacentes, medida en la línea de paso de la banda.

Nota: La línea de paso teórica está en los elementos tensiles. El largo de la banda es la longitud total (circunferencia) en milímetros medida a lo largo de la línea de paso.



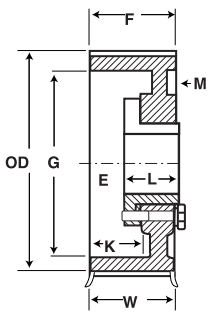


Paso de la Banda	A	B	C
5mm	5mm **.197"**	3.81mm **.150"**	2.08mm **.082"**
8mm	8mm **.315"**	6mm **.236"**	3.4mm **.133"**
14mm	14mm **.552"**	10mm **.394"**	6.0mm **.237"**
20mm	20mm **.784"**	13.2mm **.520"**	8.4mm **.330"**

Hawk Pd® es marca registrad de Goodyear. RPP® y RPP® Plus son marcas registradas de Carlisle Power Transmission. HTD® es una marca registrada de Gates Corporation.

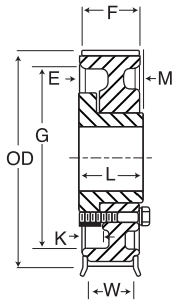
Sprockets HTS® de 5 mm

Tipo B



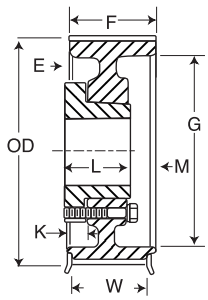
Tipo BF

Tipo C



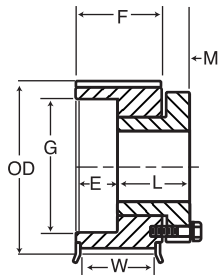
Tipo CF

Tipo D



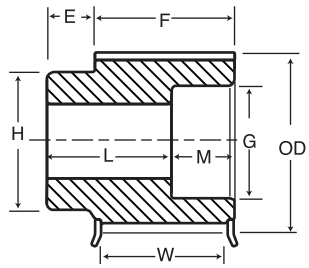
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



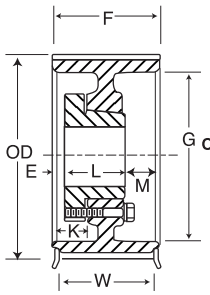
Tipo DF (Sólo MPB)

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E..	Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
MPB 15mm (0.591") Ancho de Banda (5M-15)																
32	P325M15-MPB	½	2.005	1.960	2.16	D1F	0.88 ◊	0.50	1.73	—	—	1.55	0.84	—	0.65	1.12
34	P345M15-MPB	½	2.130	2.085	2.29	D1F	1.00 ◊	0.50	1.73	—	—	1.68	0.84	—	0.65	1.25
36	P365M15-MPB	½	2.256	2.211	2.41	D1F	1.12 ◊	0.50	1.73	—	—	1.80	0.84	—	0.65	1.39
QD 15mm (0.591") Ancho de Banda (5M-15)																
38	P385M15-JA	JA	2.381	2.336	2.54	•E1F	1.25 ◊	0.67	1.00	0.44	—	—	0.84	1.34	0.65	0.80
40	P405M15-JA	JA	2.506	2.461	2.66	•E1F	1.25	0.67	1.00	0.44	—	—	0.84	1.34	0.65	1.06
44	P445M15-JA	JA	2.757	2.712	2.91	•E1F	1.25	0.67	1.00	0.44	—	—	0.84	1.34	0.65	1.40
48	P485M15-JA	JA	3.008	2.963	3.16	B1F	1.25	0.23	1.00	0.00	0.67	—	0.84	2.36	0.65	1.20
52	P525M15-JA	JA	3.258	3.213	3.41	B1F	1.25	0.23	1.00	0.00	0.67	—	0.84	2.62	0.65	1.43
56	P565M15-SH	SH	3.509	3.464	3.66	D1F	1.68	0.08	1.25	0.06	0.42	—	0.84	2.86	0.65	1.64
60	P605M15-SH	SH	3.760	3.715	3.92	D1F	1.68	0.08	1.25	0.06	0.42	—	0.84	3.12	0.65	1.83
64	P645M15-SH	SH	4.010	3.965	4.16	D1F	1.68 ◊	0.08	1.25	0.06	0.42	—	0.84	3.37	0.65	2.16
68	P685M15-SDS	SDS	4.261	4.216	4.41	C1F	2.00	0.08	1.31	0.00	0.48	—	0.84	3.50	0.65	2.48
72	P725M15-SDS	SDS	4.511	4.466	4.66	C1F	2.00	0.08	1.31	0.00	0.48	—	0.84	3.75	0.65	2.84
80	P805M15-SDS	SDS	5.013	4.968	—	C1	2.00	0.08	1.31	0.00	0.48	—	0.84	4.25	0.65	3.61
90	P905M15-SDS	SDS	5.639	5.594	—	C1	2.00	0.08	1.31	0.00	0.48	—	0.84	4.88	0.65	4.69
112	P1125M15-SDS	SDS	7.018	6.973	—	C2	2.00 ◊	0.08	1.31	0.00	0.48	—	0.84	6.05	0.65	6.02
MPB 25mm (0.984") Ancho de Banda (5M-25)																
32	P325M25-MPB	½	2.005	1.960	2.16	D1F	0.88	0.50	1.34	—	—	1.55	1.23	—	1.04	0.84
34	P345M25-MPB	½	2.130	2.085	2.29	D1F	1.00	0.50	1.34	—	—	1.68	1.23	—	1.04	0.93
36	P365M25-MPB	½	2.256	2.211	2.41	D1F	1.12	0.50	1.34	—	—	1.80	1.23	—	1.04	1.03
QD 25mm (0.984") Ancho de Banda (5M-25)																
38	P385M25-JA	JA	2.381	2.336	2.54	•E1F	1.25	0.28	1.00	0.44	—	—	1.23	1.34	1.04	0.61
40	P405M25-JA	JA	2.506	2.461	2.66	•E1F	1.25	0.28	1.00	0.44	—	—	1.23	1.34	1.04	0.72
44	P445M25-JA	JA	2.757	2.712	2.91	•E1F	1.25	0.28	1.00	0.44	—	—	1.23	1.34	1.04	0.95
48	P485M25-JA	JA	3.008	2.963	3.16	C1F	1.25	0.16	1.00	0.00	0.28	—	1.23	2.36	1.04	0.97
52	P525M25-JA	JA	3.258	3.213	3.41	C1F	1.25 ◊	0.16	1.00	0.00	0.28	—	1.23	2.62	1.04	1.17
56	P565M25-SH	SH	3.509	3.464	3.66	D1F	1.68	0.50	1.25	0.09	0.00	—	1.23	—	1.04	1.37
60	P605M25-SH	SH	3.760	3.715	3.92	D1F	1.68	0.50	1.25	0.09	0.00	—	1.23	—	1.04	1.68
64	P645M25-SH	SH	4.010	3.965	4.16	D1F	1.68 ◊	0.50	1.25	0.09	0.00	—	1.23	—	1.04	1.80
68	P685M25-SDS	SDS	4.261	4.216	4.41	C1F	2.00	0.47	1.31	0.00	0.09	—	1.23	3.50	1.04	2.10
72	P725M25-SDS	SDS	4.511	4.466	4.66	C1F	2.00	0.47	1.31	0.00	0.09	—	1.23	3.75	1.04	2.43
80	P805M25-SDS	SDS	5.013	4.968	—	C1	2.00	0.47	1.31	0.00	0.09	—	1.23	4.25	1.04	3.15
90	P905M25-SDS	SDS	5.639	5.594	—	C1	2.00	0.47	1.31	0.00	0.09	—	1.23	4.88	1.04	4.17
112	P1125M25-SDS	SDS	7.018	6.973	—	C1	2.00 ◊	0.47	1.31	0.00	0.09	—	1.23	6.05	1.04	5.16

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

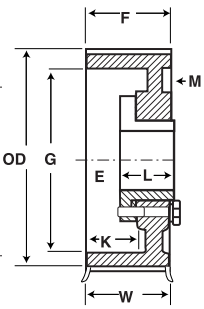
Sprockets HTS® de 8 mm

Tipo A



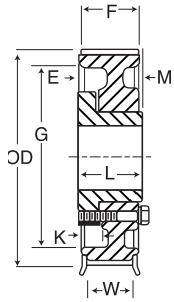
Tipo AF

Tipo B



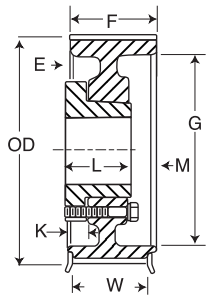
Tipo BF

Tipo C



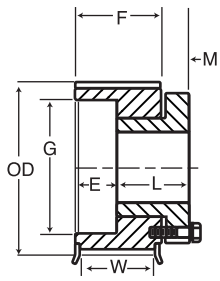
Tipo CF

Tipo D



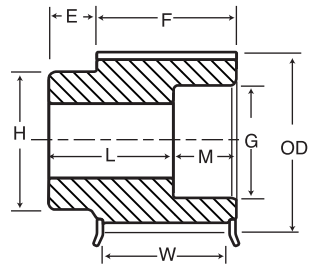
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



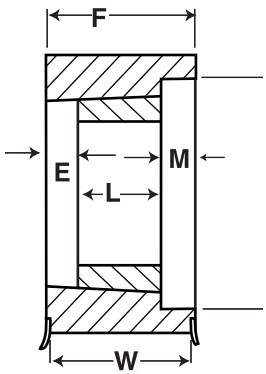
Tipo DF (Sólo MPB)

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E..	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
MPB 20mm (0.787") Ancho de Banda (8M-20)																
20	P208M20-MPB	½	2.005	1.951	2.375	D1F	⅞	⅝	1¾	0	—	1⅜	1⅛	—	⅞	.90
21	P218M20-MPB	½	2.105	2.051	2.468	D1F	1	⅝	1¾	0	—	1½	1⅛	—	⅞	1.00
22	P228M20-MPB	½	2.206	2.152	2.562	D1F	1³⁄₁₆	⅝	1¾	0	—	1⅝	1⅛	—	⅞	1.60
QD 20mm (0.787") Ancho de Banda (8M-20)																
24	P248M20-JA	JA	2.406	2.352	2.750	•E1F	1¼	⁹⁄₁₆	1¹⁄₁₆	⁷⁄₁₆	—	—	1⅛	1.34	⅞	1.50
26	P268M20-JA	JA	2.607	2.553	2.937	•E1F	1¼	⁹⁄₁₆	1¹⁄₁₆	⁷⁄₁₆	—	—	1⅛	1.34	⅞	1.80
28	P288M20-H	H	2.807	2.753	3.156	•E1F	1⅜	¼	1¼	⅜	—	—	1⅛	1.57	⅞	1.40
30	P308M20-H	H	3.008	2.954	3.344	•E1F	1⅜	¼	1¼	⅜	—	—	1⅛	1.57	⅞	1.90
32	P328M20-H	H	3.208	3.154	3.562	C1F	1⅜ ◊	⅛	1¼	0	¼	—	1⅛	2.56	⅞	2.00
34	P348M20-SH	SH	3.409	3.355	3.750	D1F	1¹¹⁄₁₆	³⁄₁₆	1¼	¹⁄₁₆	⁵⁄₁₆	—	1⅛	2.75	⅞	2.20
36	P368M20-SH	SH	3.609	3.555	3.937	D1F	1¹¹⁄₁₆	³⁄₁₆	1¼	¹⁄₁₆	⁵⁄₁₆	—	1⅛	2.82	⅞	2.50
38	P388M20-SH	SH	3.810	3.756	4.156	D1F	1¹¹⁄₁₆	³⁄₁₆	1¼	¹⁄₁₆	⁵⁄₁₆	—	1⅛	3.00	⅞	2.80
40	P408M20-SH	SH	4.010	3.956	4.344	D1F	1¹¹⁄₁₆	³⁄₁₆	1¼	¹⁄₁₆	⁵⁄₁₆	—	1⅛	3.00	⅞	3.00
44	P448M20-SDS	SDS	4.411	4.357	4.750	C1F	2	³⁄₁₆	1¼	0	⅜	—	1⅛	3.50	⅞	3.20
48	P488M20-SDS	SDS	4.812	4.758	5.157	C1F	2	³⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	0	⅜	—	1⅛	3.8	⅞	3.40
56	P568M20-SDS	SDS	5.614	5.560	5.937	C1F	2	³⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	0	⅜	—	1⅛	4.6	⅞	4.50
64	P648M20-SDS	SDS	6.416	6.362	6.750	C1F	2	³⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	0	⅜	—	1⅛	5.4	⅞	5.50
72	P728M20-SDS	SDS	7.218	7.164	7.562	C1F	2	³⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	0	⅜	—	1⅛	6.2	⅞	6.00
80	P808M20-SDS	SDS	8.020	7.966	8.375	C2F	2	³⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	0	⅜	—	1⅛	6.9	⅞	6.50
90	P908M20-SDS	SDS	9.023	8.969	—	C2	2	³⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	0	⅜	—	1⅛	7.62	—	7.00
112	P1128M20-SK	SK	11.229	11.175	—	C3	2⅝ ◊	¾	1¹⁵⁄₁₆	¹⁄₁₆	¹⁄₁₆	—	1⅛	9.87	—	10.50
144	P1448M20-SF	SF	14.447	14.388	—	C3	2¹⁵⁄₁₆ ◊	¾	2¹⁄₁₆	¹⁄₁₆	¹⁄₁₆	—	1⅛	12.88	—	14.50
Buje Taper 20mm (0.787") Ancho de Banda (8M-20)																
24	P248M20-1108	1108	2.406	2.352	2.75	KF-1	1	¹⁄₁₆	⅞	³⁄₁₆	—	—	1⅛	1.783	⅞	.7
26	P268M20-1108	1108	2.607	2.553	2.94	KF-1	1	¹⁄₁₆	⅞	³⁄₁₆	—	—	1⅛	1.971	⅞	.9
28	P288M20-1108	1108	2.807	2.753	3.16	KF-1	1	¹⁄₁₆	⅞	³⁄₁₆	—	—	1⅛	2.000	⅞	1.2
30	P308M20-1210	1210	3.008	2.954	3.34	KF-1	1¼	⅛	1	—	—	—	1⅛	0	⅞	1.2
32	P328M20-1210	1210	3.208	3.154	3.56	KF-1	1¼	⅛	1	—	—	—	1⅛	0	⅞	1.4
34	P348M20-1610	1610	3.409	3.355	3.75	KF-1	1¹¹⁄₁₆	⅛	1	—	—	—	1⅛	0	⅞	1.4
36	P368M20-1610	1610	3.609	3.555	3.94	KF-1	1¹¹⁄₁₆	⅛	1	—	—	—	1⅛	0	⅞	1.7
38	P388M20-1610	1610	3.810	3.756	4.16	KF-1	1¹¹⁄₁₆	⅛	1	—	—	—	1⅛	0	⅞	2.0
40	P408M20-1610	1610	4.010	3.956	4.34	KF-1	1¹¹⁄₁₆	⅛	1	—	—	—	1⅛	0	⅞	2.4
44	P448M20-2012	2012	4.411	4.357	4.75	CF-1	2⅛	—	1¼	⅛	—	3²⁷⁄₃₂	1⅛	0	⅞	2.6
48	P488M20-2012	2012	4.812	4.758	5.16	CF-1	2⅛	—	1¼	⅛	—	3⅞	1⅛	0	⅞	3.4
56	P568M20-2012	2012	5.614	5.560	5.94	CF-1	2⅛	—	1¼	⅛	—	3⅞	1⅛	0	⅞	5.3
64	P648M20-2012	2012	6.416	6.362	6.75	CF-1	2⅛	—	1¼	⅛	—	4⅜	1⅛	0	⅞	7.5
72	P728M20-2012	2012	7.218	7.164	7.56	CF-1	2⅛	—	1¼	⅛	—	4⅜	1⅛	0	⅞	9.9
80	P808M20-2517	2517	8.020	7.966	8.38	CF-2	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	⅝	—	4⅞	1⅛	6.900	⅞	11.9
90	P908M20-2517	2517	9.023	8.969	—	C-2	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	⅝	—	—	1⅛	7.630	—	12.9

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
* El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

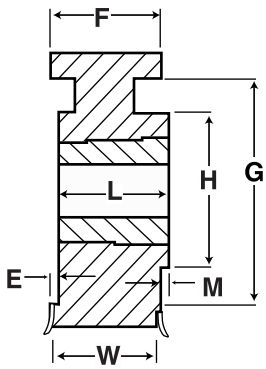
Sprockets HTS® de 8 mm

Tipo K



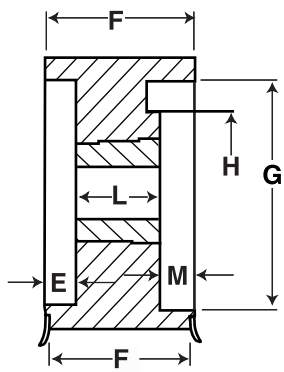
Tipo KF

Tipo B



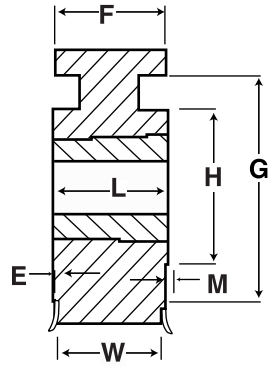
Tipo BF

Tipo W



Tipo WF

Tipo C



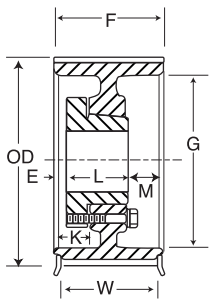
Tipo CF

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E..	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
MPB 30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30)																
20	P208M30-MPB	½	2.005	1.951	2.375	D1F	⅞	⅝	2⅛	0	—	1⅜	1½	—	1⅛	1.10
21	P218M30-MPB	½	2.105	2.051	2.468	D1F	1	⅝	2⅛	0	—	1½	1½	—	1⅛	1.30
22	P228M30-MPB	½	2.206	2.152	2.562	D1F	1⅜₁₆	⅝	2⅛	0	—	1⅝	1½	—	1¼	1.40
24	P248M30-MPB	½	2.406	2.352	2.750	D1F	1¼	⅝	2⅛	0	—	1¹³⁄₁₆	1½	—	1¼	1.80
26	P268M30-MPB	½	2.607	2.553	2.937	D1F	1¼	¾	2¼	0	—	2	1½	—	1¼	2.20
QD 30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30)																
28	P288M30-H	H	2.807	2.753	3.156	•E1F	1¼	⅝	1¼	⅜	—	—	1½	1.57	1¼	1.70
30	P308M30-H	H	3.008	2.954	3.344	•E1F	1⅜	⅝	1¼	⅜	—	—	1½	1.57	1¼	1.90
32	P328M30-H	H	3.208	3.154	3.562	B1F	1⅜	¼	1¼	0	⅝	—	1½	2.56	1¼	2.10
34	P348M30-SH	SH	3.409	3.355	3.750	A1F	1⅜	⅜₁₆	1¼	⅛₁₆	¹¹⁄₁₆	—	1½	2.75	1¼	2.40
36	P368M30-SH	SH	3.609	3.555	3.937	A1F	1¹¹⁄₁₆	⅜₁₆	1¼	⅛₁₆	¹¹⁄₁₆	—	1½	2.82	1¼	2.80
38	P388M30-SH	SH	3.810	3.756	4.156	A1F	1¹¹⁄₁₆	⅜₁₆	1¼	⅛₁₆	¹¹⁄₁₆	—	1½	3.00	1¼	3.20
40	P408M30-SH	SH	4.010	3.956	4.344	A1F	1¹¹⁄₁₆ ◊	⅜₁₆	1¼	⅛₁₆	¹¹⁄₁₆	—	1½	3.00	1¼	3.60
44	P448M30-SDS	SDS	4.411	4.357	4.750	B1F	1¹¹⁄₁₆ ◊	⅜₁₆	1⁵⁄₁₆	0	¾	—	1½	3.50	1¼	3.80
48	P488M30-SDS	SDS	4.812	4.758	5.157	B1F	2	⅜₁₆	1⁵⁄₁₆	0	¾	—	1½	3.80	1¼	4.20
56	P568M30-SDS	SDS	5.614	5.560	5.937	B1F	2	⅜₁₆	1⁵⁄₁₆	0	¾	—	1½	4.60	1¼	4.80
64	P648M30-SK	SK	6.416	6.362	6.750	C1F	2 ◊	⅜	1⅞	0	¼	—	1½	5.40	1¼	6.10
72	P728M30-SK	SK	7.218	7.164	7.562	C1F	2⅝ ◊	⅜	1⅞	0	¼	—	1½	6.20	1¼	6.80
80	P808M30-SK	SK	8.020	7.966	8.375	C2F	2⅝	⅜	1⅞	0	¼	—	1½	6.90	1¼	7.50
90	P908M30-SK	SK	9.023	8.969	—	C2	2⅝	⅜	1⅞	0	¼	—	1½	7.62	—	11.00
112	P1128M30-SK	SK	11.229	11.175	—	C3	2⅝	⅜	1⅞	0	¼	—	1½	9.87	—	13.00
144	P1448M30-SF	SF	14.447	14.383	—	C3	2¹⁵⁄₁₆	⁹⁄₁₆	2¹⁄₁₆	0	¼	—	1½	12.88	—	25.50
192	P1928M30-E	E	19.249	19.195	—	C3	— ◊	1⁵⁄₁₆	2⅝	⅛₁₆	⅛₁₆	—	1½	17.63	—	30.00
Buje Taper 30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30)																
24	P248M30-1108	1108	2.406	2.352	2.75	KF-1	1	⅛	⅞	½	—	—	1½	1.783	1¼	.9
26	P268M30-1108	1108	2.607	2.553	2.94	KF-1	1	⅛	⅞	½	—	—	1½	1.971	1¼	1.2
28	P288M30-1108	1108	2.807	2.753	3.16	KF-1	1	⅛	⅞	½	—	—	1½	2.000	1¼	1.6
30	P308M30-1210	1210	3.008	2.954	3.34	KF-1	1¼	⅛	1	⅜	—	—	1½	2.345	1¼	1.5
32	P328M30-1210	1210	3.208	3.154	3.56	KF-1	1¼	⅛	1	⅜	—	—	1½	2.560	1¼	1.9
34	P348M30-1610	1610	3.409	3.355	3.75	KF-1	1¹¹⁄₁₆	⅛	1	⅜	—	—	1½	2.750	1¼	2.3
36	P368M30-1610	1610	3.609	3.555	3.94	KF-1	1¹¹⁄₁₆	⅛	1	⅜	—	—	1½	2.820	1¼	2.2
38	P388M30-1610	1610	3.810	3.756	4.16	KF-1	1¹¹⁄₁₆ ◊	⅛	1	⅜	—	—	1½	3.000	1¼	2.7
40	P408M30-2012	2012	4.010	3.956	4.34	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	¼	—	—	1½	3.250	1¼	2.4
44	P448M30-2012	2012	4.411	4.357	4.75	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	—	¼	—	1½	3.500	1¼	3.4
48	P488M30-2012	2012	4.812	4.758	5.16	KF-1	2⅛	—	1¼	—	¼	—	1½	3.800	1¼	4.5
56	P568M30-2012	2012	5.614	5.560	5.94	KF-1	2⅛	—	1¼	—	¼	—	1½	4.600	1¼	7.0
64	P648M30-2517	2517	6.416	6.362	6.75	CF-1	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	—	¼	4⅞	1½	0	1¼	8.9
72	P728M30-2517	2517	7.218	7.164	7.56	CF-1	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	—	¼	4⅞	1½	0	1¼	12.1
80	P808M30-2517	2517	8.020	7.966	8.38	CF-2	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	—	¼	4⅞	1½	0	1¼	15.8
90	P908M30-2517	2517	9.023	8.969	—	C-2	2¹¹⁄₁₆ ◊	⅛	1¾	—	⅛	4⅞	1½	7.630	—	13.8
112	P1128M30-2517	2517	11.229	11.175	—	C-3	2¹¹⁄₁₆ ◊	⅛	1¾	—	⅛	4⅞	1½	9.880	—	23.5
144	P1448M30-2517	2517	14.437	14.383	...	C-3	2¹¹⁄₁₆ ◊	¼	1¾	—	...	4⅞	1½	12.880	...	21.3

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

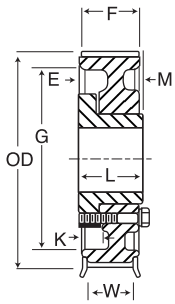
Sprockets HTS® de 8 mm

Tipo A



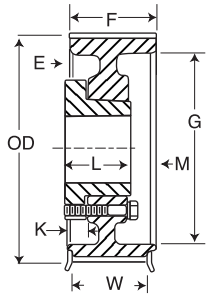
Tipo AF

Tipo C



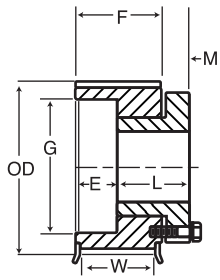
Tipo CF

Tipo D



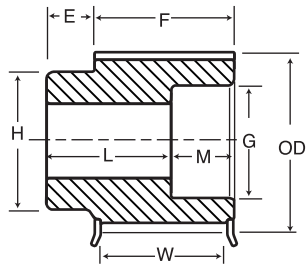
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



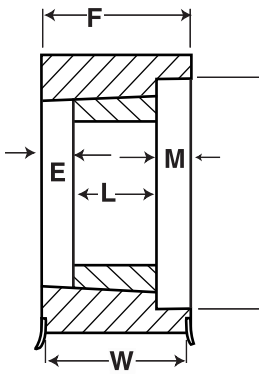
Tipo DF (Sólo MPB)

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E..	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
MPB 50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50)																
28	P288M50-MPB	½	2.807	2.753	3.156	D1F	1¼	¾	3⅛	0	—	2³⁄₃₂	2⅜	—	2⅛	4.2
30	P308M50-MPB	½	3.008	2.954	3.344	D1F	1¼	¾	3⅛	0	—	2¹⁵⁄₃₂	2⅜	—	2⅛	4.9
32	P328M50-MPB	½	3.208	3.154	3.562	D1F	1⅝	¾	3⅛	0	—	2¹⁹⁄₃₂	2⅜	—	2⅛	5.4
QD 50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50)																
32	P328M50-H	H	3.208	3.154	3.562	A1F	1⅜	½	1¼	⅝	¾	—	2⅜	2.56	2⅛	2.9
34	P348M50-SH	SH	3.409	3.355	3.750	A1F	1¹¹⁄₁₆	0	1¼	1⅛	½	—	2⅜	2.75	2⅛	3.2
36	P368M50-SH	SH	3.609	3.555	3.937	A1F	1¹¹⁄₁₆	0	1¼	1⅛	½	—	2⅜	2.82	2⅛	3.8
38	P388M50-SH	SH	3.810	3.756	4.156	A1F	1¹¹⁄₁₆	0	1¼	1⅛	½	—	2⅜	3.00	2⅛	4.2
40	P408M50-SH	SH	4.010	3.956	4.344	A1F	1¹¹⁄₁₆ ◊	0	1¼	1⅛	½	—	2⅜	3.00	2⅛	4.6
44	P448M50-SD	SD	4.411	4.357	4.750	A1F	2 ◊	0	1¹³⁄₁₆	⅝	⅝	—	2⅜	3.50	2⅛	5.2
48	P488M50-SD	SD	4.812	4.758	5.157	A1F	2	0	1¹³⁄₁₆	⅝	⅝	—	2⅜	3.80	2⅛	6.0
56	P568M50-SK	SK	5.614	5.560	5.937	D1F	2⅝	1⁄16	1⅞	⅝	⅝	—	2⅜	4.60	2⅛	7.6
64	P648M50-SK	SK	6.416	6.362	6.750	D1F	2⅝	1⁄16	1⅞	⅝	⅝	—	2⅜	5.40	2⅛	10.3
72	P728M50-SK	SK	7.218	7.164	7.562	D1F	2⅝ ◊	1⁄16	1⅞	⅝	⅝	—	2⅜	6.20	2⅛	13.3
80	P808M50-SF	SF	8.020	7.966	8.326	D1F	2⅞ ◊	1⁄16	2	7⁄16	⅝	—	2⅝	6.90	2⅛	12.7
90	P908M50-SF	SF	9.023	8.969	—	D2	2⅞	1⁄16	2	7⁄16	⅝	—	2⅜	7.62	2⅛	16.0
112	P1128M50-SF	SF	11.229	11.175	—	D3	2⅞ ◊	1⁄16	2	7⁄16	⅝	—	2⅜	9.88	2⅛	21.0
144	P1448M50-E	E	14.437	14.383	—	D3	3½ ◊	½	2⅝	2	⅜	—	2⅜	12.88	2⅛	35.0
192	P1928M50-E	E	19.249	19.195	—	D3	3½	½	2⅝	2	⅜	—	2⅜	17.63	2⅛	45.0
Buje Taper 50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50)																
28	P288M50-1108	1108	2.807	2.753	3.16	KF-1	1 ◊	—	⅞	1½	—	—	2⅜	2.000	2⅛	2.1
30	P308M50-1210	1210	3.008	2.954	3.34	KF-1	1¼	—	1	1⅜	—	—	2⅜	2.345	2⅛	2.2
32	P328M50-1210	1210	3.208	3.154	3.56	KF-1	1¼	—	1	1⅜	—	—	2⅜	2.560	2⅛	2.1
34	P348M50-1610	1610	3.409	3.355	3.75	KF-1	1¹¹⁄₁₆	—	1	1⅜	—	—	2⅜	2.750	2⅛	2.1
36	P368M50-1610	1610	3.609	3.555	3.94	KF-1	1¹¹⁄₁₆	—	1	1⅜	—	—	2⅜	2.820	2⅛	2.7
38	P388M50-1610	1610	3.810	3.756	4.16	KF-1	1¹¹⁄₁₆ ◊	—	1	1⅜	—	—	2⅜	3.000	2⅛	3.1
40	P408M50-2012	2012	4.010	3.956	4.34	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	1⅛	—	—	2⅜	3.250	2⅛	3.4
44	P448M50-2012	2012	4.411	4.357	4.75	KF-1	2⅛	—	1¼	1⅛	—	—	2⅜	3.500	2⅛	4.3
48	P488M50-2012	2012	4.812	4.758	5.16	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	1⅛	—	—	2⅜	3.800	2⅛	5.5
56	P568M50-2517	2517	5.614	5.560	5.94	KF-1	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	⅝	—	—	2⅜	4.600	2⅛	8.1
64	P648M50-2517	2517	6.416	6.362	6.75	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	⅝	—	—	2⅜	5.400	2⅛	11.7
72	P728M50-2517	2517	7.218	7.164	7.56	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	⅝	—	—	2⅜	6.200	2⅛	15.7
80	P808M50-2517	2517	8.020	7.966	8.38	KF-1	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	⅝	—	—	2⅜	6.900	2⅛	20.3
90	P908M50-3020	3020	9.023	8.969	—	W-1	3¼ ◊	—	2	⅜	—	—	2⅜	7.630	2⅛	31.7
112	P1128M50-3020	3020	11.229	11.175	—	W-3	3¼	—	2	⅜	—	6¼	2⅜	9.880	2⅛	34.7
144	P1448M50-3020	3020	14.437	14.383	—	W-3	3¼	—	2	⅜	—	7½	2⅜	12.880	2⅛	36.0
192	P1928M50-3020	3020	19.249	19.195	—	W-3	3¼	—	2	⅜	—	7½	2⅜	17.630	2⅛	67.2

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

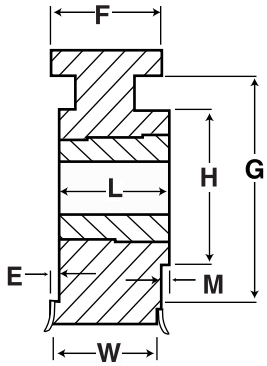
Sprockets HTS® de 8 mm

Tipo K



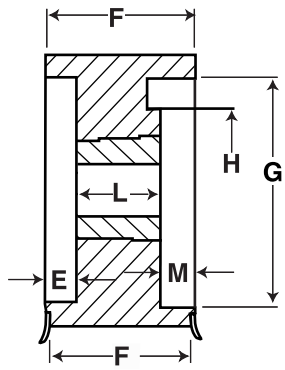
Tipo KF

Tipo B



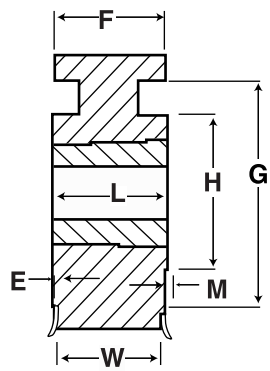
Tipo BF

Tipo W



Tipo WF

Tipo C



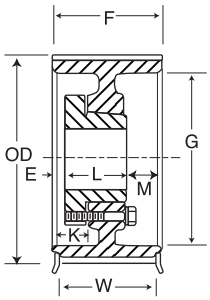
Tipo CF

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E..	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
MPB 85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85)																
34	P348M85-MPB	¾	3.409	3.355	3.750	D1F	1 11/16	¾	4½	0	—	2 51/64	3¾	—	3½	10.00
36	P368M85-MPB	¾	3.609	3.555	3.937	D1F	1¾	¾	4½	0	—	3	3¾	—	3½	11.30
38	P388M85-MPB	¾	3.810	3.756	4.156	D1F	1 15/16	¾	4½	0	—	3 3/16	3¾	—	3½	12.60
40	P408M85-MPB	¾	4.010	3.956	4.344	D1F	2⅛	¾	4½	0	—	3 13/32	3¾	—	3½	14.90
44	P448M85-MPB	¾	4.411	4.357	4.750	D1F	2¼	¾	4½	0	—	3 51/64	3¾	—	3½	17.20
48	P488M85-MPB	¾	4.812	4.758	5.157	D1F	2½	¾	4½	0	—	4 3/16	3¾	—	3½	20.60
56	P568M85-MPB	⅞	5.614	5.560	5.937	D1F	3	¾	4½	0	—	5	3¾	—	3½	28.00
QD 85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85)																
34	P348M85-SH	SH	3.409	3.355	3.819	A1F	1 11/16	1	1¼	1½	1½	—	3¾	2.75	3½	4.6
36	P368M85-SH	SH	3.609	3.555	3.937	A1F	1 11/16	1	1¼	1½	1½	—	3¾	2.82	3½	5.2
38	P388M85-SH	SH	3.810	3.756	4.134	A1F	1 11/16 ◊	1	1¼	1½	1½	—	3¾	3.00	3½	5.8
40	P408M85-SD	SD	4.010	3.956	4.344	A1F	2 ◊	1 1/16	1 13/16	1¼	1¼	—	3¾	3.25	3½	5.6
44	P448M85-SD	SD	4.411	4.357	4.750	A1F	2	1 1/16	1 13/16	1¼	1¼	—	3¾	3.50	3½	6.2
48	P488M85-SD	SD	4.812	4.758	5.157	A1F	2	1 1/16	1 13/16	1¼	1¼	—	3¾	3.80	3½	7.8
56	P568M85-SK	SK	5.614	5.560	5.937	A1F	2⅝ ◊	⅝	1⅞	1¼	1¼	—	3¾	4.60	3½	9.8
64	P648M85-SF	SF	6.416	6.362	6.750	A1F	2⅝ ◊	⅝	1⅞	1¼	1¼	—	3¾	5.40	3½	13.0
72	P728M85-E	E	7.218	7.164	7.562	A1F	2 15/16 ◊	⅝	2	1⅛	1¼	—	3¾	6.20	3½	16.0
80	P808M85-E	E	8.020	7.966	8.375	A1 F	2 15/16 ◊	⅝	2	1⅛	1¼	—	3¾	6.90	3½	17.0
90	P908M85-E	E	9.023	8.969	—	A2	2 15/16 ◊	⅝	2	1⅛	1¼	—	3¾	7.62	—	20.0
112	P1128M85-F	F	11.229	11.175	—	A3	2 15/16 ◊	⅝	2	1⅛	1¼	—	3¾	9.88	—	28.0
144	P1448M85-F	F	14.447	14.383	—	A3	4	⅜	3⅝	14	¼	—	3¾	12.88	3½	79.00
192	P1928M85-F	F	19.249	19.195	—	A3	4 ◊	⅜	3⅝	½	⅝	—	3¾	17.65	3½	101.42
Buje Taper 85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85)																
34	P348M85-1615	1615	3.409	3.355	3.75	WF-1	1 11/16	¾	1½	1½	—	—	3¾	2.750	3½	3.3
36	P368M85-1615	1615	3.609	3.555	3.94	WF-1	1 11/16	¾	1½	1½	—	—	3¾	2.820	3½	4.2
38	P388M85-1615	1615	3.810	3.756	4.16	WF-1	1 11/16 ◊	¾	1½	1½	—	—	3¾	3.000	3½	4.7
40	P408M85-2012	2012	4.010	3.956	4.34	WF-1	2⅛ ◊	1¼	1¼	1¼	—	—	3¾	3.250	3½	4.7
44	P448M85-2012	2012	4.411	4.357	4.75	WF-1	2⅛	1¼	1¼	1¼	—	—	3¾	3.500	3½	6.4
48	P488M85-2012	2012	4.812	4.758	5.16	WF-1	2⅛ ◊	1¼	1¼	1¼	—	—	3¾	3.800	3½	8.0
56	P568M85-2517	2517	5.614	5.560	5.94	WF-1	2 11/16 ◊	1	1¾	1	—	—	3¾	4.500	3½	11.0
64	P648M85-2517	2517	6.416	6.362	6.75	WF-1	2 11/16 ◊	1	1¾	1	—	—	3¾	5.400	3½	15.0
72	P728M85-3020	3020	7.218	7.164	7.56	WF-1	3¼ ◊	⅞	2	⅞	—	—	3¾	6.200	3½	18.2
80	P808M85-3020	3020	8.020	7.966	8.38	WF-1	3¼	⅞	2	⅞	—	—	3¾	6.900	3½	24.2
90	P908M85-3020	3020	9.023	8.969	—	W-1	3¼	⅞	2	⅞	—	—	3¾	7.630	—	31.9
112	P1128M85-3020	3020	11.229	11.175	—	W-3	3¼ ◊	⅞	2	⅞	—	6¼	3¾	9.880	—	34.6
144	P1448M85-3535	3535	14.437	14.383	—	W-3	3 15/16 ◊	⅛	3½	⅛	—	7	3¾	12.880	—	49.6
192	P1928M85-3535	3535	19.249	19.195	—	W-3	3 15/16	⅛	3½	⅛	—	7	3¾	17.630	—	81.4

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

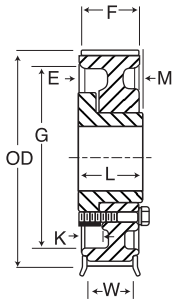
Sprockets HTS® de 14 mm

Tipo A



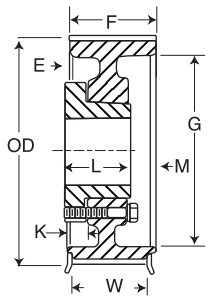
Tipo AF

Tipo C



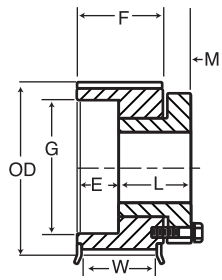
Tipo CF

Tipo D



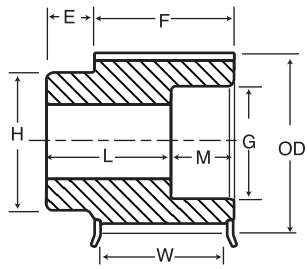
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



Tipo DF (Sólo MPB)

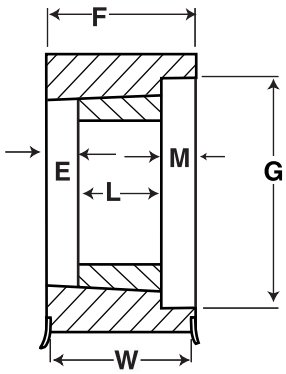
Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E.	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
QD 40mm (1.57") Ancho de Banda (14M-40)																
28	P2814M40-SK	SK	4.912	4.802	5.56	•E1F	2⅝	⅞	1⅞	⅝	—	—	2⅛	3.13	1 13/16	5.5
29	P2914M40-SK	SK	5.088	4.978	5.56	•E1F	2⅝	⅞	1⅞	⅝	—	—	2⅛	3.13	1 13/16	6.5
30	P3014M40-SK	SK	5.263	5.153	6.13	D1F	2⅝	3/16	1⅞	7/16	—	—	2⅛	3.92	1 13/16	6.0
32	P3214M40-SK	SK	5.614	5.504	6.13	D1F	2⅝	3/16	1⅞	7/16	7/16	—	2⅛	3.92	1 13/16	8.0
34	P3414M40-SK	SK	5.965	5.855	6.50	D1F	2⅝ ◊	3/16	1⅞	7/16	7/16	—	2⅛	4.06	1 13/16	8.5
36	P3614M40-SF	SF	6.316	6.206	6.81	D1F	2⅞ ◊	3/16	2	5/16	7/16	—	2⅛	4.69	1 13/16	9.5
38	P3814M40-SF	SF	6.667	6.557	7.16	D1F	2⅞	3/16	2	5/16	7/16	—	2⅛	4.94	1 13/16	11.5
40	P4014M40-SF	SF	7.018	6.909	7.50	D1F	2⅞ ◊	3/16	2	5/16	7/16	—	2⅛	5.06	1 13/16	13.0
44	P4414M40-E	E	7.720	7.610	8.22	D1F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	6.12	1 13/16	16.5
48	P4814M40-E	E	8.421	8.311	8.94	D1F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	6.50	1 13/16	20.0
52	P5214M40-E	E	9.123	9.013	9.69	D1F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	7.18	1 13/16	24.0
56	P5614M40-E	E	9.825	9.715	10.38	D1F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	7.88	1 13/16	28.0
60	P6014M40-E	E	10.527	10.417	11.06	D1F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	8.50	1 13/16	32.0
64	P6414M40-E	E	11.229	11.119	11.75	D2F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	9.25	1 13/16	29.0
68	P6814M40-E	E	11.930	11.820	12.50	D2F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	10.00	1 13/16	31.0
72	P7214M40-E	E	12.632	12.522	13.19	D2F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	10.69	1 13/16	33.0
80	P8014M40-E	E	14.036	13.926	14.63	D2F	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	12.13	1 13/16	38.0
90	P9014M40-E	E	15.790	15.680	—	D3	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	14.00	—	39.0
112	P11214M40-E	E	19.650	19.540	—	D3	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	17.38	—	51.0
144	P14414M40-E	E	25.264	25.154	—	D3	3½	⅝	2⅝	⅛	¼	—	2⅛	23.38	—	80.0
Buje Taper 40mm (1.57") Ancho de Banda (14M-40)																
28	P2814M40-2012	2012	4.912	4.802	5.56	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	⅞	—	—	2⅛	3.375	1 13/16	3.5
29	P2914M40-2012	2012	5.088	4.978	5.56	KF-1	2⅛	—	1¼	⅞	—	—	2⅛	3.375	1 13/16	3.9
30	P3014M40-2012	2012	5.263	5.153	6.13	KF-1	2⅛	—	1¼	⅞	—	—	2⅛	3.928	1 13/16	6.4
32	P3214M40-2012	2012	5.614	5.504	6.13	KF-1	2⅛	—	1¼	⅞	—	—	2⅛	3.928	1 13/16	8.0
34	P3414M40-2012	2012	5.965	5.855	6.50	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	⅞	—	—	2⅛	4.063	1 13/16	9.4
36	P3614M40-2517	2517	6.316	6.206	6.81	KF-1	2 11/16 ◊	—	1¾	⅜	—	—	2⅛	4.688	1 13/16	10.5
38	P3814M40-2517	2517	6.667	6.557	7.16	KF-1	2 11/16	—	1¾	⅜	—	—	2⅛	4.813	1 13/16	12.2
40	P4014M40-2517	2517	7.018	6.908	7.50	KF-1	2 11/16	—	1¾	⅜	—	—	2⅛	5.188	1 13/16	14.2
44	P4414M40-2517	2517	7.720	7.610	8.22	KF-1	2 11/16	—	1¾	⅜	—	—	2⅛	6.125	1 13/16	17.6
48	P4814M40-2517	2517	8.421	8.311	8.94	KF-1	2 11/16	—	1¾	⅜	—	—	2⅛	6.500	1 13/16	22.0
52	P5214M40-2517	2517	9.123	9.013	9.69	KF-1	2 11/16	—	1¾	⅜	—	—	2⅛	7.188	1 13/16	26.5
56	P5614M40-2517	2517	9.825	9.715	10.38	WF-2	2 11/16 ◊	—	1¾	⅜	4⅞	—	2⅛	7.875	1 13/16	21.5
60	P6014M40-3020	3020	10.527	10.417	11.06	WF-2	3¼ ◊	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	8.500	1 13/16	33.7
64	P6414M40-3020	3020	11.229	11.119	11.75	WF-2	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	9.250	1 13/16	36.5
68	P6814M40-3020	3020	11.930	11.820	12.50	WF-2	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	10.000	1 13/16	39.3
72	P7214M40-3020	3020	12.632	12.522	13.19	WF-2	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	10.688	1 13/16	42.6
80	P8014M40-3020	3020	14.036	13.926	14.63	WF-3	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	12.125	1 13/16	38.8
90	P9014M40-3020	3020	15.790	15.680	—	W-3	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	13.563	—	44.5
112	P11214M40-3020	3020	19.650	19.540	—	W-3	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	17.375	—	64.9
144	P14414M40-3020	3020	25.264	25.154	—	W-3	3¼	—	2	⅛	6¼	—	2⅛	23.000	—	97.4

***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.

+Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
◊ Consulte a Martin.

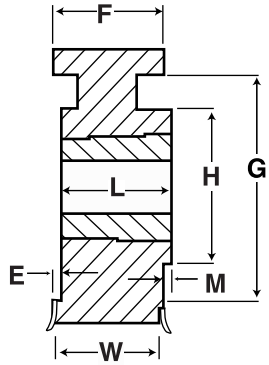
Sprockets HTS® de 14 mm

Tipo K



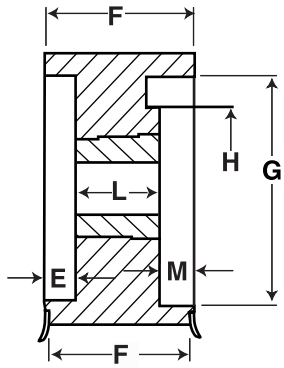
Tipo KF

Tipo B



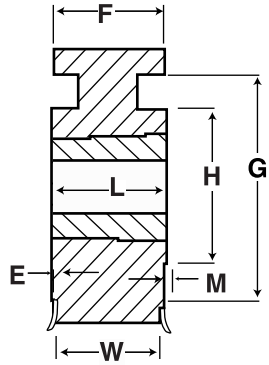
Tipo BF

Tipo W



Tipo WF

Tipo C



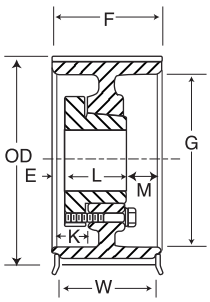
Tipo CF

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E..	Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
QD 55mm (2.17") Ancho de Banda (14M-55)																
28	P2814M55-SK	SK	4.912	4.808	5.56	•E1F	2⅝	1½	1⅞	⅝	—	—	2¾	3.13	2⁷⁄₁₆	7.0
29	P2914M55-SK	SK	5.088	4.983	5.56	•E1F	2⅝	1½	1⅞	⅝	—	—	2¾	3.13	2⁷⁄₁₆	8.0
30	P3014M55-SK	SK	5.263	5.157	6.13	A1F	2⅝	⅛	1⅞	¾	¾	—	2¾	3.92	2⁷⁄₁₆	7.5
32	P3214M55-SK	SK	5.614	5.507	6.13	A1F	2⅝	⅛	1⅞	¾	¾	—	2¾	3.92	2⁷⁄₁₆	9.0
34	P3414M55-SK	SK	5.965	5.858	6.50	A1F	2⅝ ◊	⅛	1⅞	¾	¾	—	2¾	4.06	2⁷⁄₁₆	10.0
36	P3614M55-SF	SF	6.316	6.208	6.81	A1F	2⅞ ◊	⅛	2	⅝	¾	—	2¾	4.69	2⁷⁄₁₆	11.0
38	P3814M55-SF	SF	6.667	6.559	7.16	A1F	2⅞	⅛	2	⅝	¾	—	2¾	4.94	2⁷⁄₁₆	13.0
40	P4014M55-SF	SF	7.018	6.909	7.50	A1F	2⅞ ◊	⅛	2	⅝	¾	—	2¾	5.06	2⁷⁄₁₆	15.0
44	P4414M55-E	E	7.720	7.610	8.22	D1F	3½ ◊	⁵⁄₁₆	2⅝	⁷⁄₁₆	⁹⁄₁₆	—	2¾	6.12	2⁷⁄₁₆	19.0
48	P4814M55-E	E	8.421	8.311	8.94	D1F	3½	⁵⁄₁₆	2⅝	⁷⁄₁₆	⁹⁄₁₆	—	2¾	6.50	2⁷⁄₁₆	23.0
52	P5214M55-E	E	9.123	9.013	9.69	D1F	3½	⁵⁄₁₆	2⅝	⁷⁄₁₆	⁹⁄₁₆	—	2¾	7.18	2⁷⁄₁₆	27.0
56	P5614M55-E	E	9.825	9.715	10.38	D1F	3½	⁵⁄₁₆	2⅝	⁷⁄₁₆	⁹⁄₁₆	—	2¾	7.88	2⁷⁄₁₆	32.0
60	P6014M55-E	E	10.527	10.417	11.06	D1F	3½	⁵⁄₁₆	2⅝	⁷⁄₁₆	⁹⁄₁₆	—	2¾	8.50	2⁷⁄₁₆	36.0
64	P6414M55-F	F	11.229	11.119	11.75	C1F	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	9.25	2⁷⁄₁₆	53.0
68	P6814M55-F	F	11.930	11.820	12.50	D2F	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	10.00	2⁷⁄₁₆	43.0
72	P7214M55-F	F	12.632	12.522	13.19	C2F	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	10.69	2⁷⁄₁₆	49.0
80	P8014M55-F	F	14.036	13.926	14.63	C2F	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	12.13	2⁷⁄₁₆	54.0
90	P9014M55-F	F	15.790	15.680	—	C3	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	14.00	—	55.0
112	P11214M55-F	F	19.650	19.540	—	C3	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	17.38	—	71.0
144	P14414M55-F	F	25.264	25.154	—	C3	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	23.38	—	106.0
168	P16814M55-F	F	29.475	29.365	—	C3	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	27.56	—	124.0
192	P19214M55-F	F	33.686	33.576	—	C3	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	31.81	—	146.0
216	P21614M55-F	F	37.896	37.786	—	C3	4	⅞	3⅝	0	⅛	—	2¾	35.75	—	205.0
Buje Taper 55mm (2.17") Ancho de Banda (14M-55)																
28	P2814M55-2012	2012	4.912	4.802	5.56	KF-1	2⅛	—	1¼	1½	—	—	2¾	3.375	2⁷⁄₁₆	7.4
29	P2914M55-2012	2012	5.088	4.978	5.56	KF-1	2⅛ ◊	—	1¼	1½	—	—	2¾	3.375	2⁷⁄₁₆	8.4
30	P3014M55-2517	2517	5.263	5.153	6.13	KF-1	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	1	—	—	2¾	3.928	2⁷⁄₁₆	7.2
32	P3214M55-2517	2517	5.614	5.504	6.13	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	1	—	—	2¾	3.928	2⁷⁄₁₆	9.3
34	P3414M55-2517	2517	5.965	5.855	6.50	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	1	—	—	2¾	4.063	2⁷⁄₁₆	11.2
36	P3614M55-2517	2517	6.316	6.206	6.81	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	1	—	—	2¾	4.688	2⁷⁄₁₆	12.4
38	P3814M55-2517	2517	6.667	6.557	7.16	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	1	—	—	2¾	4.813	2⁷⁄₁₆	14.4
40	P4014M55-2517	2517	7.018	6.908	7.50	KF-1	2¹¹⁄₁₆	—	1¾	1	—	—	2¾	5.188	2⁷⁄₁₆	16.7
44	P4414M55-2517	2517	7.720	7.610	8.22	KF-1	2¹¹⁄₁₆ ◊	—	1¾	1	—	—	2¾	6.125	2⁷⁄₁₆	19.9
48	P4814M55-3020	3020	8.421	8.311	8.94	KF-1	3¼ ◊	—	2	¾	—	—	2¾	6.500	2⁷⁄₁₆	29.2
52	P5214M55-3020	3020	9.123	9.013	9.69	KF-1	3¼	—	2	¾	—	—	2¾	7.188	2⁷⁄₁₆	34.5
56	P5614M55-3020	3020	9.825	9.715	10.38	KF-1	3¼	—	2	¾	—	—	2¾	7.875	2⁷⁄₁₆	40.1
60	P6014M55-3020	3020	10.527	10.417	11.06	WF-2	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	8.500	2⁷⁄₁₆	46.4
64	P6414M55-3020	3020	11.229	11.119	11.75	WF-2	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	9.250	2⁷⁄₁₆	52.7
68	P6814M55-3020	3020	11.930	11.820	12.50	WF-2	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	10.000	2⁷⁄₁₆	45.5
72	P7214M55-3020	3020	12.632	12.522	13.19	WF-2	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	10.688	2⁷⁄₁₆	49.5
80	P8014M55-3020	3020	14.036	13.926	14.63	WF-3	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	12.125	2⁷⁄₁₆	45.2
90	P9014M55-3020	3020	15.790	15.680	—	W-3	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	13.563	—	46.1
112	P11214M55-3020	3020	19.650	19.540	—	W-3	3¼	—	2	¾	—	6¼	2¾	17.375	—	69.8
144	P14414M55-3020	3020	25.264	25.154	—	W-3	3¼ ◊	—	2	¾	—	6¼	2¾	23.000	—	104.4
192	P19214M55-3535	3535	33.686	33.576	—	C-3	3¹⁵⁄₁₆ ◊	0.38	3½	⅜	—	7	2¾	31.375	—	104.2

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
* El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

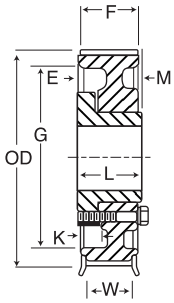
Sprockets HTS® de 14 mm

Tipo A



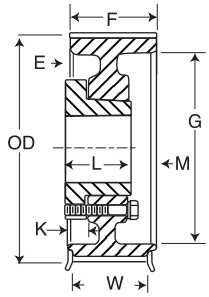
Tipo AF

Tipo C



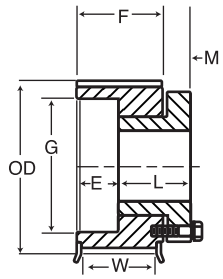
Tipo CF

Tipo D



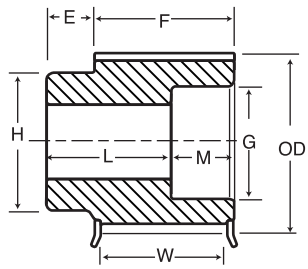
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



Tipo DF (Sólo MPB)

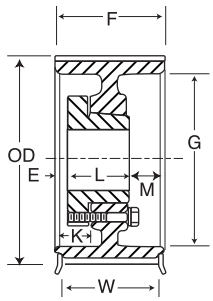
Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E.	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
MPB 85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85)																
28	P2814M85-MPB	1¼	4.912	4.802	5.56	D1F	2 5/16	1	4	1	—	3 11/16	4	3⅛	3 11/16	18
29	P2914M85-MPB	1¼	5.088	4.983	5.56	D1F	2 5/16	1	4	1	—	3 11/16	4	3⅛	3 11/16	19.4
30	P3014M85-MPB	1¼	5.263	5.157	6.13	D1F	2½	1	4	1	—	4 9/64	4	3 29/32	3 11/16	20.6
32	P3214M85-MPB	1¼	5.614	5.507	6.13	D1F	2½	1	4	1	—	4 9/64	4	3 29/32	3 11/16	23.4
34	P3414M85-MPB	1¼	5.965	5.858	6.50	D1F	2 11/16	1	4	1	—	4 31/64	4	4 1/16	3 11/16	27.4
QD 85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85)																
30	P3014M85-SK	SK	5.293	5.157	6.13	A1F	2⅝	¾	1⅞	1⅜	1⅜	—	4	3.92	3 11/16	10
32	P3214M85-SK	SK	5.614	5.507	6.13	A1F	2⅝	¾	1⅞	1⅜	1⅜	—	4	3.92	3 11/16	13
34	P3414M85-SK	SK	5.965	5.853	6.13	A1F	2⅝ ◊	¾	1⅞	1⅜	1⅜	—	4	4.06	3 11/16	14
36	P3614M85-SF	SF	6.316	6.206	6.81	A1F	2⅞ ◊	¾	2	1¼	1⅜	—	4	4.69	3 11/16	15
38	P3814M85-SF	SF	6.667	6.557	7.16	A1F	2⅞	¾	2	1¼	1⅜	—	4	4.94	3 11/16	18
40	P4014M85-SF	SF	7.018	6.909	7.50	A1F	2⅞ ◊	¾	2	1¼	1⅜	—	4	5.06	3 11/16	20
44	P4414M85-E	E	7.720	7.610	8.22	A1F	3½ ◊	5/16	2⅝	11/16	13/16	—	4	6.12	3 11/16	25
48	P4814M85-E	E	8.421	8.311	8.94	A1F	3½	5/16	2⅝	11/16	13/16	—	4	6.50	3 11/16	29
52	P5214M85-E	E	9.123	9.013	9.69	A1F	3½ ◊	5/16	2⅝	11/16	13/16	—	4	7.18	3 11/16	32
56	P5614M85-F	F	9.825	9.715	10.38	D1F	4 ◊	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	7.88	3 11/16	46
60	P6014M85-F	F	10.527	10.417	11.06	D1F	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	8.50	3 11/16	51
64	P6414M85-F	F	11.229	11.119	11.75	D1F	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	9.25	3 11/16	62
68	P6814M85-F	F	11.930	11.820	12.50	D2F	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	10.00	3 11/16	51
72	P7214M85-F	F	12.632	12.522	13.19	D2F	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	10.69	3 11/16	60
80	P8014M85-F	F	14.036	13.926	14.63	D2F	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	12.13	3 11/16	66
90	P9014M85-F	F	15.790	15.680	—	D3	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	14.00	—	69
112	P11214M85-F	F	19.650	19.540	—	D3	4	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	17.38	—	89
144	P14414M85-F	F	25.264	25.154	—	D3	4 ◊	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	23.38	—	127
168	P16814M85-J	J	29.475	29.365	—	D3	4½ ◊	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	27.56	—	148
192	P19214M85-J	J	33.686	33.576	—	D3	4½	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	31.81	—	177
216	P21614M85-J	J	37.896	37.786	—	D3	4½	¼	3⅝	⅝	¾	—	4	35.75	—	251
Buje Taper 85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85)																
30	P3014M85-2517	2517	5.263	5.153	6.13	WF-1	2 11/16	½	1¾	1¾	—	—	4	3.928	3 11/16	9.7
32	P3214M85-2517	2517	5.614	5.504	6.13	WF-1	2 11/16	⅞	1¾	1⅜	—	—	4	3.928	3 11/16	12.7
34	P3414M85-2517	2517	5.965	5.855	6.50	WF-1	2 11/16 ◊	⅞	1¾	1⅜	—	—	4	4.063	3 11/16	15.3
36	P3614M85-3020	3020	6.316	6.206	6.81	WF-1	3¼ ◊	17/32	2	1 15/32	—	—	4	4.688	3 11/16	19.3
38	P3814M85-3020	3020	6.667	6.557	7.16	WF-1	3¼	17/32	2	1 15/32	—	—	4	4.813	3 11/16	21.9
40	P4014M85-3020	3020	7.018	6.908	7.50	WF-1	3¼	17/32	2	1 15/32	—	—	4	5.063	3 11/16	25.1
44	P4414M85-3020	3020	7.720	7.610	8.22	WF-1	3¼	17/32	2	1 15/32	—	—	4	6.125	3 11/16	28.4
48	P4814M85-3020	3020	8.421	8.311	8.94	WF-1	3¼ ◊	17/32	2	1 15/32	—	—	4	6.500	3 11/16	35.4
52	P5214M85-3535	3535	9.123	9.013	9.69	KF-1	3 15/16 ◊	—	3½	½	—	—	4	7.188	3 11/16	42.9
56	P5614M85-3535	3535	9.825	9.715	10.38	KF-1	3 15/16	—	3½	½	—	—	4	7.875	3 11/16	52.4
60	P6014M85-3535	3535	10.527	10.417	11.06	KF-1	3 15/16	—	3½	½	—	—	4	8.500	3 11/16	62.7
64	P6414M85-3535	3535	11.229	11.119	11.75	KF-1	3 15/16	—	3½	½	—	—	4	9.250	3 11/16	73.6
68	P6814M85-3535	3535	11.930	11.820	12.50	KF-1	3 15/16	—	3½	½	—	—	4	10.000	3 11/16	64.2
72	P7214M85-3535	3535	12.632	12.522	13.19	KF-1	3 15/16	—	3½	½	—	—	4	10.688	3 11/16	97.4
80	P8014M85-3535	3535	14.036	13.926	14.63	WF-2	3 15/16	—	3½	½	—	—	4	12.125	3 11/16	68.4
90	P9014M85-3535	3535	15.790	15.680	—	W-3	3 15/16	—	3½	½	—	7	4	13.563	—	69.1
112	P11214M85-3535	3535	19.650	19.540	—	W-3	3 15/16 ◊	—	3½	½	—	7	4	17.375	—	85.7
144	P14414M85-4040	4040	25.264	25.154	—	W-3	4 7/16 ◊	—	4	—	—	8½	4	23.000	—	131.6
168	P16814M85-4040	4040	29.475	29.365	—	W-3	4 7/16	—	4	—	—	8½	4	27.250	—	146.1
192	P19214M85-4040	4040	33.686	33.576	—	W-3	4 7/16	—	4	—	—	8½	4	31.375	—	161.4

***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible

+Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.
◊ Consulte a Martin.

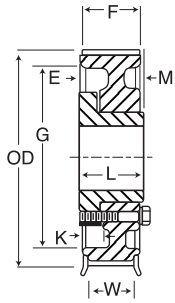
Sprockets HTS® de 14 mm

Tipo A



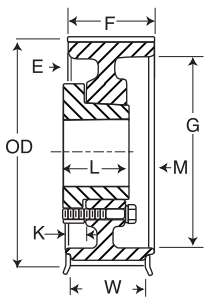
Tipo AF

Tipo C



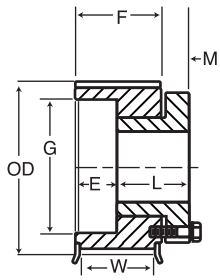
Tipo CF

Tipo D



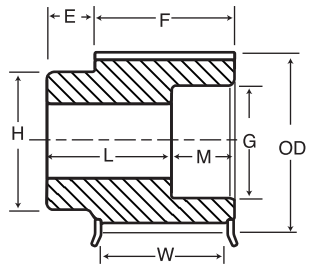
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



Tipo DF (Sólo MPB)

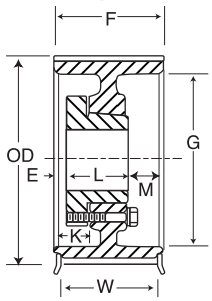
Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E.	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso aprox. (lb)
MPB 115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115)																
28	P2814M115-MPB	1¼	4.912	4.808	5.56	D1F	2 5/16	1¼	5	1½	—	3 11/16	5¼	3⅛	4 15/16	23.2
29	P2914M115-MPB	1¼	5.088	4.983	5.56	D1F	2 5/16	1¼	5	1½	—	3 11/16	5¼	3⅛	4 15/16	24.8
30	P3014M115-MPB	1¼	5.263	5.157	6.13	D1F	2½	1¼	5	1½	—	4 9/64	5¼	3 29/32	4 15/16	26.4
32	P3214M115-MPB	1¼	5.614	5.507	6.13	D1F	2½	1¼	5	1½	—	4 9/64	5¼	3 29/32	4 15/16	30.8
34	P3414M115-MPB	1¼	5.965	5.858	6.50	D1F	2 11/16	1¼	5	1½	—	4 31/64	5¼	4 1/16	4 15/16	35.2
36	P3614M115-MPB	1¼	6.316	6.208	6.81	D1F	3	1¼	5	1½	—	4 7/8	5¼	4 1/16	4 15/16	38.8
38	P3814M115-MPB	1¼	6.667	6.559	7.16	D1F	3¼	1¼	5	1½	—	5 1/64	5¼	4 15/16	4 15/16	44.4
40	P4014M115-MPB	1¼	7.018	6.909	7.50	D1F	3 1/16	1¼	5	1½	—	5 9/16	5¼	5 1/16	4 15/16	50
QD 115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115)																
30	P3014M115-SK	1¼	5.263	5.157	6.13	A1F	2⅝	1⅜	1⅞	2	2	—	5¼	3.92	4 15/16	12
32	P3214M115-SK	1¼	5.614	5.507	6.13	A1F	2⅝	1⅜	1⅞	2	2	—	5¼	3.92	4 15/16	16
34	P3414M115-SK	1¼	5.965	5.858	6.50	A1F	2⅝ ◊	1⅜	1⅞	2	2	—	5¼	4.06	4 15/16	17
36	P3614M115-SF	1¼	6.316	6.208	6.81	A1F	3	1⅜	2	1⅞	2	—	5¼	4.69	4 15/16	18
38	P3814M115-SF	1¼	6.667	6.559	7.16	A1F	3	1⅜	2	1⅞	2	—	5¼	4.94	4 15/16	22
40	P4014M115-SF	1¼	7.018	6.909	7.50	A1F	3 ◊	1⅜	2	1⅞	2	—	5¼	5.06	4 15/16	25
44	P4414M115-E	E	7.720	7.610	8.22	A1F	3½ ◊	15/16	2⅝	1 11/16	1 13/16	—	5¼	6.12	4 15/16	30
48	P4814M115-E	E	8.421	8.311	8.94	A1F	4 ◊	15/16	2⅝	1 11/16	1 13/16	—	5¼	6.50	4 15/16	35
52	P5214M115-F	F	9.123	9.013	9.69	A1F	4 ◊	⅜	3⅝	1¼	1⅜	—	5¼	7.18	4 15/16	42
56	P5614M115-F	F	9.825	9.715	10.38	A1F	4	⅜	3⅝	1¼	1⅜	—	5¼	7.88	4 15/16	53
60	P6014M115-F	F	10.527	10.417	11.06	A1F	4½ ◊	⅜	3⅝	1¼	1⅜	—	5¼	8.50	4 15/16	60
64	P6414M115-J	J	11.229	11.119	11.75	D1F	4½ ◊	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	9.25	4 15/16	76
68	P6814M115-J	J	11.930	11.820	12.50	D1F	4½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	10.00	4 15/16	83
72	P7214M115-J	J	12.632	12.522	13.19	D1F	4½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	10.69	4 15/16	99
80	P8014M115-J	J	14.036	13.926	14.63	D2F	4½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	12.13	4 15/16	87
90	P9014M115-J	J	15.790	15.680	—	D2	4½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	14.00	—	95
112	P11214M115-J	J	19.650	19.540	—	D3	4½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	17.88	—	114
144	P14414M115-J	J	25.264	25.154	—	D3	4½ ◊	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	23.38	—	166
168	P16814M115-M	M	29.475	29.365	—	D3	5½ ◊	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	27.56	—	198
192	P19214M115-M	M	33.686	33.576	—	D3	5½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	31.81	—	232
216	P21614M115-M	M	37.896	37.786	—	D3	5½	3/16	4½	15/16	1	—	5¼	35.75	—	307
Buje Taper 115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115)																
30	P3014M115-2517	2517	5.263	5.153	6.13	WF-1	2 11/16	1¾	1¾	1¾	—	—	5¼	3.928	4 15/16	13.5
32	P3214M115-2517	2517	5.614	5.504	6.13	WF-1	2 11/16	1¾	1¾	1¾	—	—	5¼	3.928	4 1/16	17.3
34	P3414M115-2517	2517	5.965	5.855	6.50	WF-1	2 11/16 ◊	1¾	1¾	1¾	—	—	5¼	4.063	4 1/16	20.9
36	P3614M115-3020	3020	6.316	6.206	6.81	WF-1	3¼ ◊	1⅝	2	1⅝	—	—	5¼	4.688	4 1/16	18.6
38	P3814M115-3020	3020	6.667	6.557	7.16	WF-1	3¼	1⅝	2	1⅝	—	—	5¼	4.813	4 1/16	22.5
40	P4014M115-3020	3020	7.018	6.908	7.50	WF-1	3¼ ◊	1⅝	2	1⅝	—	—	5¼	5.063	4 1/16	26.8
44	P4414M115-3535	3535	7.720	7.610	8.22	WF-1	3 15/16 ◊	⅞	3½	⅞	—	—	5¼	6.125	4 1/16	30.8
48	P4814M115-3535	3535	8.421	8.311	8.94	WF-1	3 15/16 ◊	⅞	3½	⅞	—	—	5¼	6.500	4 1/16	41.1
52	P5214M115-4040	4040	9.123	9.013	9.69	WF-1	4 7/16 ◊	⅝	4	⅝	—	—	5¼	7.188	4 1/16	46.9
56	P5614M115-4040	4040	9.825	9.715	10.38	WF-1	4 7/16	⅝	4	⅝	—	—	5¼	7.875	4 1/16	58.3
60	P6014M115-4040	4040	10.527	10.417	11.06	WF-1	4 7/16 ◊	⅝	4	⅝	—	—	5¼	8.500	4 1/16	70.9
64	P6414M115-4545	4545	11.229	11.119	11.75	WF-1	4 15/16 ◊	⅜	4½	⅜	—	—	5¼	9.250	4 1/16	82.1
68	P6814M115-4545	4545	11.930	11.820	12.50	WF-1	4 15/16	⅜	4½	⅜	—	—	5¼	10.000	4 1/16	97.1
72	P7214M115-4545	4545	12.632	12.522	13.19	WF-1	4 15/16	⅜	4½	⅜	—	—	5¼	10.688	4 1/16	113.3
80	P8014M115-4545	4545	14.036	13.926	14.63	WF-2	4 15/16	⅜	4½	⅜	9½	—	5¼	12.125	4 1/16	108.9
90	P9014M115-4545	4545	15.790	15.680	—	W-2	4 15/16	⅜	4½	⅜	9½	—	5¼	13.563	—	112.9
112	P11214M115-4545	4545	19.650	19.540	—	W-3	4 15/16	⅜	4½	⅜	9½	—	5¼	17.375	—	122.4
144	P14414M115-4545	4545	25.264	25.154	—	W-3	4 15/16	⅜	4½	⅜	9½	—	5¼	23.000	—	155.0
168	P16814M115-4545	4545	29.475	29.365	—	W-3	4 15/16	⅜	4½	⅜	9½	—	5¼	27.250	—	188.0
192	P19214M115-4545	4545	33.686	33.576	—	W-3	4 15/16	⅜	4½	⅜	9½	—	5¼	31.375	—	318.8

***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

\+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

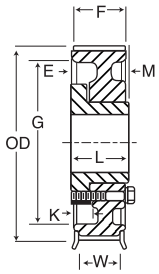
Sprockets HTS® de 14 mm

Tipo A



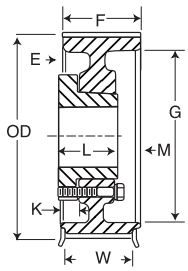
Tipo AF

Tipo C



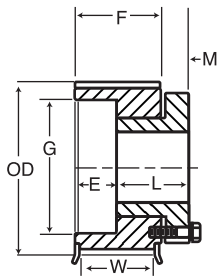
Tipo CF

Tipo D



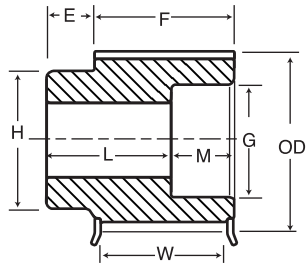
Tipo DF

Tipo E•



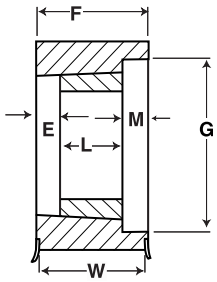
Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



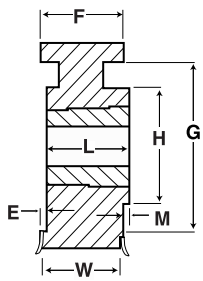
Tipo DF (Sólo MPB)

Tipo K



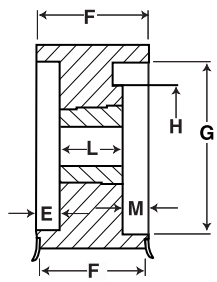
Tipo KF

Tipo B



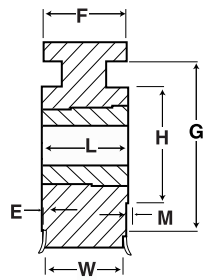
Tipo BF

Tipo W



Tipo WF

Tipo C



Tipo CF

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E.	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso aprox. (lb)
MPB 170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170)																
36	P3614M170-MPB	1½	6.316	6.208	6.81	D1F	3	1¼	6	2⅝	—	4⅞	7⅜	4 11/16	7 1/16	47
38	P3814M170-MPB	1½	6.667	6.559	7.16	D1F	3¼	1¼	6	2⅝	—	5 1/64	7⅜	4 15/16	7 1/16	55.7
40	P4014M170-MPB	1½	7.018	6.909	7.50	D1F	3 7/16	1¼	6	2⅝	—	5 9/16	7⅜	5 1/16	7 1/16	63.7
44	P4414M170-MPB	1½	7.720	7.610	8.22	D1F	4⅜	1¼	6	2⅝	—	6 41/64	7⅜	6⅛	7 1/16	75.7
48	P4814M170-MPB	1½	8.421	8.311	8.94	D1F	4½	1¼	6	2⅝	—	6 15/16	7⅜	6½	7 1/16	94
QD 170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170)																
44	P4414M170-E	E	7.720	7.610	8.22	A1F	3⅝	2	2⅝	2¾	2⅞	—	7⅜	6.12	7 1/16	38
48	P4814M170-E	E	8.421	8.311	8.94	A1F	3⅝ ◊	2	2⅝	2¾	2 7/16	—	7⅜	6.50	7 1/16	45
52	P5214M170-F	F	9.123	9.013	9.69	A1F	4 ◊	1 7/16	3⅝	2 5/16	2 7/16	—	7⅜	7.18	7 1/16	52
56	P5614M170-F	F	9.825	9.715	10.38	A1F	4 ◊	1 7/16	3⅝	2 5/16	2⅛	—	7⅜	7.88	7 1/16	65
60	P6014M170-J	J	10.527	10.417	11.06	A1F	4½ ◊	15/16	4½	1 15/16	2⅛	—	7⅜	8.50	7 1/16	75
64	P6414M170-J	J	11.229	11.119	11.75	A1F	4½	15/16	4½	1 15/16	2⅛	—	7⅜	9.25	7 1/16	91
68	P6814M170-J	J	11.930	11.820	12.50	A1F	4½	15/16	4½	1 15/16	2⅛	—	7⅜	10.00	7 1/16	96
72	P7214M170-J	J	12.632	12.522	13.19	A1F	4½	15/16	4½	1 15/16	2⅛	—	7⅜	10.69	7 1/16	115
80	P8014M170-J	J	14.036	13.926	14.63	A2F	4½	15/16	4½	1 15/16	2⅛	—	7⅜	12.13	7 1/16	107
90	P9014M170-J	J	15.790	15.680	—	A2	4½ ◊	15/16	4½	1 15/16	2⅛	—	7⅜	14.00	—	116
112	P11214M170-M	M	19.650	19.540	—	A3	5½ ◊	0	6¾	⅝	1 7/16	—	7⅜	17.88	—	175
144	P14414M170-M	M	25.264	25.154	—	A3	5½	0	6¾	⅝	1 7/16	—	7⅜	23.38	—	240
168	P16814M170-M	M	29.475	29.365	—	A3	5½	0	6¾	⅝	1 7/16	—	7⅜	27.56	—	278
192	P19214M170-M	M	33.686	33.576	—	A3	5½	0	6¾	⅝	1 7/16	—	7⅜	31.81	—	322
216	P21614M170-M	M	37.896	37.786	—	A3	5½	0	6¾	⅝	1 7/16	—	7⅜	35.75		399
Buje Taper 170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170)																
44	P4414M170-3535	3535	7.720	7.610	8.22	WF-1	3 15/16	1 15/16	3½	1 15/16	—	—	7⅜	6.13	7 1/16	39.7
48	P4814M170-3535	3535	8.421	8.311	8.94	WF-1	3 15/16 ◊	1 15/16	3½	1 15/16	—	—	7⅜	6.50	7 1/16	52.8
52	P5214M170-4040	4040	9.123	9.013	9.69	WF-1	4 7/16 ◊	1 11/16	4	1 11/16	—	—	7⅜	7.19	7 1/16	59.8
56	P5614M170-4040	4040	9.825	9.715	10.38	WF-1	4 7/16 ◊	1 11/16	4	1 11/16	—	—	7⅜	7.88	7 1/16	72.4
60	P6014M170-4545	4545	10.527	10.417	11.06	WF-1	4 15/16 ◊	1 7/16	4½	1 7/16	—	—	7⅜	8.50	7 1/16	83.7
64	P6414M170-4545	4545	11.229	11.119	11.75	WF-1	4 15/16	1 7/16	4½	1 7/16	—	—	7⅜	9.25	7 1/16	98.6
68	P6814M170-4545	4545	11.930	11.820	12.50	WF-1	4 15/16	1 7/16	4½	1 7/16	—	—	7⅜	10.00	7 1/16	114.4
72	P7214M170-4545	4545	12.632	12.522	13.19	WF-1	4 15/16	1 7/16	4½	1 7/16	—	—	7⅜	10.69	7 1/16	131.8
80	P8014M170-4545	4545	14.036	13.926	14.63	WF-2	4 15/16	1 7/16	4½	1 7/16	—	9½	7⅜	12.13	7 1/16	129.3
90	P9014M170-4545	4545	15.790	15.680	—	W-2	4 15/16	1 7/16	4½	1 7/16	—	9½	7⅜	13.56	—	126.8
112	P11214M170-4545	4545	19.650	19.540	—	W-3	4 15/16 ◊	1 7/16	4½	1 3/16	—	9½	7⅜	17.38	—	148.0
144	P14414M170-6050	6050	25.264	25.154	—	W-3	6	1 3/16	5	1 3/16	—	15½	7⅜	23.00	—	208.0
168	P16814M170-6050	6050	29.475	29.365	—	W-3	6	1 3/16	5	1 3/16	—	15½	7⅜	27.25	—	227.0
192	P19214M170-6050	6050	33.686	33.576	—	W-3	6	1 3/16	5	1 3/16	—	15½	7⅜	31.38	—	340.0
216	P21614M170-6050	6050	37.896	37.786	—	W-3	6	1 3/16	5	1 3/16	—	15½	7⅜	35.63	—	390.0

* El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.

• Sólo para montaje reversible.

◊ Consulte a Martin.

\+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

Sprockets HTS® de 20 mm

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E.	Diámetro (Pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso aprox. (lb)
QD 115mm (4.53") Ancho de Banda (20M-115)																
34	P3420M115-F	F	8.522	8.352	9.449	A1F	4.00	0.44	3.63	1.31	1.44	—	5.38	6.88	5.0	32
36	P3620M115-F	F	9.023	8.853	9.843	A1F	4.00	0.44	3.63	1.31	1.44	—	5.38	7.00	5.0	40
38	P3820M115-F	F	9.524	9.354	10.433	A1F	4.00	0.44	3.63	1.31	1.44	—	5.38	7.56	5.0	45
40	P4020M115-F	F	10.026	9.856	10.827	A1F	4.00	0.44	3.63	1.31	1.44	—	5.38	8.00	5.0	51
44	P4420M115-F	F	11.028	10.858	11.811	A1F	4.00 ◊	0.44	3.63	1.31	1.44	—	5.38	8.93	5.0	63
48	P4820M115-J	J	12.031	11.861	12.795	A1F	4.50 ◊	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	9.93	5.0	84
52	P5220M115-J	J	13.033	12.863	13.764	A2F	4.50	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	10.88	5.0	80
56	P5620M115-J	J	14.036	13.866	14.764	A2F	4.50	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	11.88	5.0	87
60	P6020M115-J	J	15.038	14.868	15.927	A2F	4.50	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	13.06	5.0	94
64	P6420M115-J	J	16.041	15.871	16.929	A2F	4.50	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	14.06	5.0	104
68	P6820M115-J	J	17.044	16.874	17.927	A2F	4.50 ◊	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	15.00	5.0	110
72	P7220M115-J	J	18.046	17.876	18.898	A2F	4.50 ◊	0.00	4.50	0.88	1.18	—	5.38	16.00	5.0	119
80	P8020M115-M	M	20.051	19.881	20.866	C2F	5.50 ◊	1.25	6.75	0.12	0.18	—	5.38	18.00	5.0	182
90	P9020M115-M	M	22.558	22.388	23.425	C2F	5.50	1.25	6.75	0.12	0.18	—	5.38	20.56	5.0	212
112	P11220M115-M	M	28.072	27.902	—	C3	5.50 ◊	1.25	6.75	0.12	0.18	—	5.38	26.38	—	239
144	P14420M115-N	N	36.092	35.922	—	C3	5.87 ◊	1.75	8.12	1.00	0.00	—	5.38	34.38	—	341
168	P16820M115-N	N	42.108	41.938	—	C3	5.87	1.75	8.12	1.00	0.00	—	5.38	40.38	—	417
192	P19220M115-N	N	48.123	47.953	—	C3	5.87	1.75	8.12	1.00	0.00	—	5.38	46.25	—	500
216	P21620M115-N	N	54.138	53.968	—	C3	5.77	1.75	8.12	1.00	0.00	—	5.38	52.25	—	566
MPB 170mm (6.69") Ancho de Banda (20M-170)																
34	P3420M170-MPB	2⅛	8.522	8.352	9.449	D1F	4.38	1.25	6.50	2.25	—	6.50	7.50	6.50	7.12	82
36	P3620M170-MPB	2⅛	9.023	8.853	9.843	D1F	4.50	1.25	6.50	2.25	—	7.00	7.50	7.00	7.12	93
QD 170mm (6.69") Ancho de Banda (20M-170)																
38	P3820M170-J	J	9.524	9.354	10.433	A1F	4.50	1.00	4.50	2.00	2.18	—	7.50	7.56	7.12	56
40	P4020M170-J	J	10.026	9.856	10.827	A1F	4.50	1.00	4.50	2.00	2.18	—	7.50	8.00	7.12	64
44	P4420M170-J	J	11.028	10.858	11.811	A1F	4.50 ◊	1.00	4.50	2.00	2.18	—	7.50	8.93	7.12	81
48	P4820M170-M	M	12.031	11.861	12.795	A1F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	9.93	7.12	113
52	P5220M170-M	M	13.033	12.863	13.764	A1F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	10.88	7.12	141
56	P5620M170-M	M	14.036	13.866	14.764	A1F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	11.88	7.12	170
60	P6020M170-M	M	15.038	14.868	15.927	A1F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	13.06	7.12	199
64	P6420M170-M	M	16.041	15.871	16.929	A2F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	14.06	7.12	175
68	P6820M170-M	M	17.044	16.874	17.927	A2F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	15.00	7.12	187
72	P7220M170-M	M	18.046	17.876	18.898	A2F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	16.00	7.12	196
80	P8020M170-M	M	20.051	19.881	20.866	A2F	5.50	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	18.00	7.12	214
90	P9020M170-M	M	22.558	22.388	23.425	A2F	5.50 ◊	0.06	6.75	0.68	1.50	—	7.50	20.56	7.12	250
112	P11220M170-N	N	28.072	27.902	—	C3	5.87 ◊	0.50	8.12	0.12	1.25	—	7.50	26.25	7.12	309
144	P14420M170-N	N	36.092	35.922	—	C3	5.87 ◊	0.50	8.12	0.12	1.25	—	7.50	34.25	—	426
168	P16820M170-P	P	42.108	41.938	—	C3	7.00 ◊	0.90	9.38	0.94	1.06	—	7.50	40.25	—	571
192	P19220M170-P	P	48.123	47.953	—	C3	7.00	0.94	9.38	0.94	1.06	—	7.50	46.25	—	652
216	P21620M170-P	P	54.138	53.968	—	C3	7.00	0.94	9.38	0.94	1.06	—	7.50	52.12	—	813
MPB 230mm (9.06") Ancho de Banda (20M-230)																
38	P3820M230-MPB	2⅞	9.524	9.354	10.433	D1F	4.75	1.25	7.50	3.63	—	7.50	9.88	7.56	9.50	120
40	P4020M230-MPB	2⅞	10.026	9.856	10.827	D1F	5.25	1.25	8.50	2.63	—	8.00	9.88	8.00	9.50	147
44	P4420M230-MPB	2⅞	11.028	10.858	11.811	D1F	5.25	1.25	8.50	2.63	—	8.25	9.88	8.93	9.50	180
QD 230mm (9.06") Ancho de Banda (20M-230)																
48	P4820M230-M	M	12.031	11.861	12.795	A1F	5.50	0.56	6.75	2.56	2.00	—	9.88	9.93	9.50	129
52	P5220M230-M	M	13.033	12.863	13.764	A1F	5.50	0.56	6.75	2.56	2.00	—	9.88	10.88	9.50	158
56	P5620M230-M	M	14.036	13.866	14.764	A1F	5.50	0.56	6.75	2.56	2.00	—	9.88	11.88	9.50	189
60	P6020M230-M	M	15.038	14.868	15.927	A1F	5.50	0.56	6.75	2.56	2.00	—	9.88	13.06	9.50	217
64	P6420M230-M	M	16.041	15.871	16.929	A2F	5.50 ◊	0.56	6.75	2.56	2.00	—	9.88	14.06	9.50	198
68	P6820M230-N	N	17.044	16.874	17.927	A1F	5.87 ◊	0.06	8.12	1.69	1.81	—	9.88	15.00	9.50	324
72	P7220M230-N	N	18.046	17.876	18.898	A2F	5.87 ◊	0.06	8.12	1.69	1.81	—	9.88	16.00	9.50	287
80	P8020M230-N	N	20.051	19.881	20.866	A2F	5.87	0.06	8.12	1.69	1.81	—	9.88	18.00	9.50	280
90	P9020M230-N	N	22.558	22.388	23.425	A2F	5.87	0.06	8.12	1.69	1.81	—	9.88	20.56	9.50	319
112	P11220M230-N	N	28.072	27.902	—	A3	5.87 ◊	0.06	8.12	1.69	1.81	—	9.88	26.25	—	357
144	P14420M230-P	P	36.092	35.922	—	D3	7.00 ◊	0.69	9.38	1.19	1.31	—	9.88	34.25	—	535
168	P16820M230-P	P	42.108	41.938	—	D3	7.00 ◊	0.69	9.38	1.19	1.31	—	9.88	40.25	—	654
192	P19220M230-W	W	48.123	47.953	—	C3	8.50 ◊	0.75	11.38	0.75	1.50	—	9.88	46.00	—	935
216	P21620M230-W	W	54.138	53.968	—	C3	8.50	0.75	11.38	0.75	1.50	—	9.88	52.00	—	1062

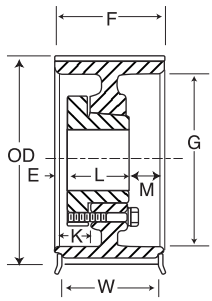
SPROCKETS NO EN EXISTENCIA
SPROCKETS NO EN EXISTENCIA

* El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

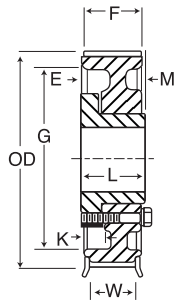
Sprockets HTS® de 20 mm

Tipo A



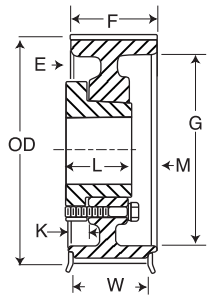
Tipo AF

Tipo C



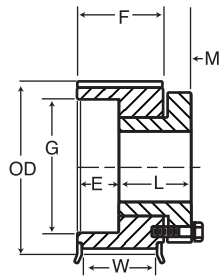
Tipo CF

Tipo D



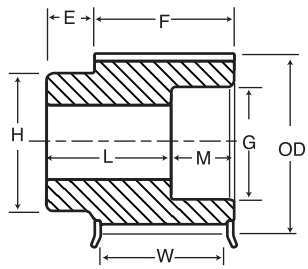
Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

Tipo D (Sólo MPB)



Tipo DF (Sólo MPB)

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	D.P.	Diámetro (Pulgadas) D.E.	Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (Pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso aprox. (lb)
QD 290mm (11.42") Ancho de Banda (20M-290)																
52	P5220M290-N	N	13.033	12.863	13.764	A1F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	10.88	11.88	187
56	P5620M290-N	N	14.036	13.866	14.764	A1F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	11.88	11.88	223
60	P6020M290-N	N	15.038	14.868	15.927	A1F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	13.06	11.88	257
64	P6420M290-N	N	16.041	15.871	16.929	A1F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	14.06	11.88	299
68	P6820M290-N	N	17.044	16.874	17.927	A1F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	15.00	11.88	346
72	P7220M290-N	N	18.046	17.876	18.898	A2F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	16.00	11.88	311
80	P8020M290-N	N	20.051	19.881	20.866	A2F	5.87	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	18.00	11.88	314
90	P9020M290-N	N	22.558	22.388	23.425	A2F	5.87 ◊	0.75	8.12	2.38	2.50	—	12.25	20.56	11.88	359
112	P11220M290-P	P	28.072	27.902	—	A2	7.00 ◊	0.50	9.38	2.38	2.50	—	12.25	26.12	—	513
144	P14420M290-P	P	36.092	35.922	—	A3	7.00 ◊	0.50	9.38	2.38	2.50	—	12.25	34.00	—	637
168	P16820M290-W	W	42.108	41.938	—	A3	8.50 ◊	0.44	11.38	0.44	2.68	—	12.25	40.00	—	891
192	P19220M290-W	W	48.123	47.953	—	A3	8.50	0.44	11.38	0.44	2.68	—	12.25	46.00	—	1061
216	P21620M290-W	W	54.138	53.968	—	A3	8.50	0.44	11.38	0.44	2.68	—	12.25	52.00	—	1239
QD 340mm (13.39") Ancho de Banda (20M-340)																
52	P5220M340-N	N	13.033	12.863	13.764	A1F	5.87	0.75	8.12	5.38	2.50	—	14.25	10.88	13.88	201
56	P5620M340-N	N	14.036	13.866	14.764	A1F	5.87	0.75	8.12	5.38	2.50	—	14.25	11.88	13.88	239
60	P6020M340-N	N	15.038	14.868	15.927	A1F	5.87	0.75	8.12	5.38	2.50	—	14.25	13.06	13.88	273
64	P6420M340-N	N	16.041	15.871	16.929	A1F	5.87	0.75	8.12	5.38	2.50	—	14.25	14.06	13.88	316
68	P6820M340-N	N	17.044	16.874	17.927	A1F	5.87	0.75	8.12	5.38	2.50	—	14.25	15.00	13.88	364
72	P7220M340-N	N	18.046	17.876	18.898	A2F	5.87 ◊	0.75	8.12	5.38	2.50	—	14.25	16.00	13.88	330
80	P8020M340-P	P	20.051	19.881	20.866	A2F	7.00 ◊	1.50	9.38	3.38	3.50	—	14.25	18.00	13.88	406
90	P9020M340-P	P	22.558	22.388	23.425	A2F	7.00	1.50	9.38	3.38	3.50	—	14.25	20.56	13.88	426
112	P11220M340-P	P	28.072	27.902	—	A2	7.00 ◊	1.50	9.38	3.38	3.50	—	14.25	26.12	—	543
144	P14420M340-W	W	36.092	35.922	—	A3	8.50 ◊	0.38	11.38	2.50	2.63	—	14.25	34.00	—	814
168	P16820M340-W	W	42.108	41.938	—	A3	8.50 ◊	0.38	11.38	2.50	2.63	—	14.25	40.00	—	947
192	P19220M340-S	S	48.123	47.953	—	D3	10.00 ◊	2.50	15.75	1.00	1.12	—	14.25	46.00	—	1368
216	P21620M340-S	S	54.138	53.968	—	D3	10.00	2.50	15.75	1.00	1.12	—	14.25	51.88	—	1555

SPROCKETS NO EN EXISTENCIA
SPROCKETS NO EN EXISTENCIA

* El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

\+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

Diámetros de Sprockets HTS® de 5 mm

Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.
13	**20.69** 0.815	**19.55** 0.770	43	**68.44** 2.694	**67.30** 2.649	73	**116.18** 4.574	**115.04** 4.529	103	**163.93** 6.454	**162.79** 6.409	133	**211.68** 8.334	**210.54** 8.289
14	**22.28** 0.877	**21.14** 0.832	44	**70.03** 2.757	**68.89** 2.712	74	**117.77** 4.637	**116.63** 4.592	104	**165.52** 6.517	**164.38** 6.472	134	**213.27** 8.396	**212.13** 8.351
15	**23.87** 0.940	**22.73** 0.895	45	**71.62** 2.820	**70.48** 2.775	75	**119.37** 4.699	**118.23** 4.654	105	**167.11** 6.579	**165.97** 6.534	135	**214.86** 8.459	**213.72** 8.414
16	**25.46** 1.003	**24.32** 0.958	46	**73.21** 2.882	**72.07** 2.837	76	**120.96** 4.762	**119.82** 4.717	106	**168.70** 6.642	**167.56** 6.597	136	**216.45** 8.522	**215.31** 8.477
17	**27.06** 1.065	**25.92** 1.020	47	**74.80** 2.945	**73.66** 2.900	77	**122.55** 4.825	**121.41** 4.780	107	**170.3** 6.705	**169.16** 6.660	137	**218.04** 8.584	**216.90** 8.539
18	**28.65** 1.128	**27.51** 1.083	48	**76.39** 3.008	**75.25** 2.963	78	**124.14** 4.887	**123.00** 4.842	108	**171.89** 6.767	**170.75** 6.722	138	**219.63** 8.647	**218.49** 8.602
19	**30.24** 1.191	**29.10** 1.146	49	**77.99** 3.070	**76.85** 3.025	79	**125.73** 4.950	**124.59** 4.905	109	**173.48** 6.830	**172.34** 6.785	139	**221.23** 8.710	**220.09** 8.665
20	**31.83** 1.253	**30.69** 1.208	50	**79.58** 3.133	**78.94** 3.088	80	**127.32** 5.013	**126.18** 4.968	110	**175.07** 6.893	**173.93** 6.848	140	**222.82** 8.772	**221.68** 8.727
21	**33.42** 1.316	**32.28** 1.271	51	**81.17** 3.196	**80.03** 3.151	81	**128.92** 5.075	**127.78** 5.030	111	**176.66** 6.955	**175.52** 6.910	141	**224.41** 8.835	**223.27** 8.790
22	**35.01** 1.379	**33.87** 1.334	52	**82.76** 3.258	**81.62** 3.213	82	**130.51** 5.138	**129.37** 5.093	112	**178.25** 7.018	**177.11** 6.973	142	**226.00** 8.898	**224.86** 8.853
23	**36.61** 1.441	**35.47** 1.396	53	**84.35** 3.321	**83.21** 3.276	83	**132.10** 5.201	**130.96** 5.156	113	**179.85** 7.081	**178.71** 7.036	143	**227.59** 8.960	**226.45** 8.915
24	**38.20** 1.504	**37.06** 1.459	54	**85.94** 3.384	**84.80** 3.339	84	**133.69** 5.263	**132.55** 5.218	114	**181.44** 7.143	**180.30** 7.098	144	**229.18** 9.023	**228.04** 8.978
25	**39.79** 1.566	**38.65** 1.521	55	**87.54** 3.446	**86.40** 3.401	85	**135.28** 5.326	**134.14** 5.281	115	**183.03** 7.206	**181.89** 7.161	145	**230.77** 9.086	**229.63** 9.041
26	**41.38** 1.629	**40.24** 1.584	56	**89.13** 3.509	**87.99** 3.464	86	**136.87** 5.389	**135.73** 5.344	116	**184.62** 7.268	**183.48** 7.223	146	**232.37** 9.148	**231.23** 9.103
27	**42.97** 1.692	**41.83** 1.647	57	**90.72** 3.572	**89.58** 3.527	87	**138.46** 5.451	**137.32** 5.406	117	**186.21** 7.331	**185.07** 7.286	147	**233.96** 9.211	**232.82** 9.166
28	**44.56** 1.754	**43.42** 1.709	58	**92.31** 3.634	**91.17** 3.589	88	**140.06** 5.514	**138.92** 5.469	118	**187.80** 7.394	**186.66** 7.349	148	**235.55** 9.274	**234.41** 9.229
29	**46.15** 1.817	**45.01** 1.772	59	**93.90** 3.697	**92.76** 3.652	89	**141.65** 5.577	**140.51** 5.532	119	**189.39** 7.456	**188.25** 7.411	149	**237.14** 9.336	**236.00** 9.291
30	**47.75** 1.880	**46.61** 1.835	60	**95.49** 3.760	**94.35** 3.715	90	**143.24** 5.639	**142.10** 5.594	120	**190.99** 7.519	**189.85** 7.474	150	**238.73** 9.399	**237.59** 9.354
31	**49.34** 1.942	**48.20** 1.897	61	**97.08** 3.822	**95.94** 3.777	91	**144.83** 5.702	**143.69** 5.657	121	**192.58** 7.582	**191.44** 7.537	151	**240.32** 9.462	**239.18** 9.417
32	**50.93** 2.005	**49.79** 1.960	62	**98.68** 3.885	**97.54** 3.840	92	**146.42** 5.765	**145.28** 5.720	122	**194.17** 7.644	**193.03** 7.599	152	**241.92** 9.524	**240.78** 9.479
33	**52.52** 2.068	**51.38** 2.023	63	**100.27** 3.948	**99.13** 3.903	93	**148.01** 5.827	**146.87** 5.782	123	**195.76** 7.707	**194.62** 7.662	153	**243.51** 9.587	**242.37** 9.542
34	**54.11** 2.130	**52.97** 2.085	64	**101.86** 4.010	**100.72** 3.965	94	**149.61** 5.890	**148.47** 5.845	124	**197.35** 7.770	**196.21** 7.725	154	**245.10** 9.650	**243.96** 9.605
35	**55.70** 2.193	**54.56** 2.148	65	**103.45** 4.073	**102.31** 4.028	95	**151.20** 5.953	**150.06** 5.908	125	**198.94** 7.832	**197.80** 7.787	155	**246.69** 9.712	**245.55** 9.667
36	**57.30** 2.256	**56.16** 2.211	66	**105.04** 4.136	**103.90** 4.091	96	**152.79** 6.015	**151.65** 5.970	126	**200.54** 7.895	**199.40** 7.850	156	**248.28** 9.775	**247.14** 9.730
37	**58.89** 2.318	**57.75** 2.273	67	**106.63** 4.198	**105.49** 4.153	97	**154.38** 6.078	**153.24** 6.033	127	**202.13** 7.958	**200.99** 7.913	157	**249.87** 9.838	**248.73** 9.793
38	**60.48** 2.381	**59.34** 2.336	68	**108.23** 4.261	**107.09** 4.216	98	**155.97** 6.141	**154.83** 6.096	128	**203.72** 8.020	**202.58** 7.975	158	**251.46** 9.900	**250.32** 9.855
39	**62.07** 2.444	**60.93** 2.399	69	**109.82** 4.324	**108.68** 4.279	99	**157.56** 6.203	**156.42** 6.158	129	**205.31** 8.083	**204.17** 8.038	159	**253.06** 9.963	**251.92** 9.918
40	**63.66** 2.506	**62.52** 2.461	70	**111.41** 4.386	**110.27** 4.341	100	**159.15** 6.266	**158.01** 6.221	130	**206.90** 8.146	**205.76** 8.101	160	**254.65** 10.026	**253.51** 9.981
41	**62.25** 2.569	**64.11** 2.524	71	**113.00** 4.449	**111.86** 4.404	101	**160.75** 6.329	**159.61** 6.284	131	**208.49** 8.208	**207.35** 8.163			
42	**66.85** 2.632	**65.71** 2.587	72	**114.59** 4.511	**113.45** 4.466	102	**162.34** 6.391	**161.20** 6.346	132	**210.08** 8.271	**208.94** 8.226			

Diámetros de Sprockets HTS® de 8 mm

Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.
22	**56.02** 2.206	**54.66** 2.152	57	**145.15** 5.715	**143.78** 5.660	92	**234.28** 9.223	**232.90** 9.169	127	**323.41** 12.733	**322.03** 12.678	162	**412.53** 16.241	**411.16** 16.187
23	**58.57** 2.306	**57.20** 2.252	58	**147.70** 5.815	**146.32** 5.761	93	**236.82** 9.324	**235.45** 9.270	128	**325.95** 12.833	**324.58** 12.779	163	**415.08** 16.342	**413.70** 16.288
24	**61.12** 2.406	**59.74** 2.352	59	**150.24** 5.915	**148.87** 5.861	94	**239.37** 9.424	**238.00** 9.370	129	**328.50** 12.933	**327.12** 12.879	164	**417.62** 16.442	**416.25** 16.388
25	**63.66** 2.506	**62.28** 2.452	60	**152.79** 6.015	**151.42** 5.961	95	**241.92** 9.524	**240.54** 9.470	130	**331.04** 13.033	**329.67** 12.979	165	**420.17** 16.542	**418.8** 16.488
26	**66.21** 2.607	**64.85** 2.553	61	**155.34** 6.116	**153.96** 6.062	96	**244.46** 9.624	**243.09** 9.570	131	**333.59** 13.133	**332.22** 13.079	166	**422.72** 16.642	**421.34** 16.588
27	**68.75** 2.707	**67.39** 2.653	62	**157.88** 6.216	**156.51** 6.162	97	**247.01** 9.725	**245.64** 9.671	132	**336.14** 13.234	**334.76** 13.180	167	**425.26** 16.743	**423.89** 16.689
28	**71.30** 2.807	**70.08** 2.759	63	**160.43** 6.316	**159.06** 6.262	98	**249.55** 9.825	**248.18** 9.771	133	**338.68** 13.334	**337.31** 13.280	168	**427.81** 16.843	**426.44** 16.789
29	**73.85** 2.907	**72.62** 2.859	64	**162.97** 6.416	**161.60** 6.362	99	**252.10** 9.925	**250.73** 9.871	134	**341.23** 13.434	**339.86** 13.380	169	**430.35** 16.943	**428.98** 16.889
30	**76.39** 3.008	**75.13** 2.958	65	**165.52** 6.517	**164.15** 6.463	100	**254.65** 10.025	**253.28** 9.971	135	**343.77** 13.534	**342.40** 13.480	170	**432.90** 17.043	**431.53** 16.989
31	**78.94** 3.108	**77.65** 3.057	66	**168.07** 6.617	**166.70** 6.563	101	**257.19** 10.126	**255.82** 10.072	136	**346.32** 13.635	**344.95** 13.581	171	**435.45** 17.144	**434.08** 17.090
32	**81.49** 3.208	**80.16** 3.156	67	**170.61** 6.717	**169.24** 6.663	102	**259.74** 10.226	**258.37** 10.172	137	**348.87** 13.735	**347.50** 13.681	172	**437.99** 17.244	**436.62** 17.190
33	**84.03** 3.308	**82.68** 3.255	68	**173.16** 6.817	**171.79** 6.763	103	**262.29** 10.326	**260.92** 10.272	138	**351.41** 13.835	**350.04** 13.781	173	**440.54** 17.344	**439.17** 17.290
34	**86.58** 3.409	**85.22** 3.355	69	**175.71** 6.918	**174.34** 6.864	104	**264.83** 10.427	**263.46** 10.372	139	**353.96** 13.935	**352.59** 13.881	174	**443.09** 17.444	**441.72** 17.390
35	**89.13** 3.509	**87.76** 3.455	70	**178.25** 7.018	**176.88** 6.964	105	**267.38** 10.527	**266.01** 10.473	140	**356.51** 14.036	**355.14** 13.982	175	**445.63** 17.544	**444.26** 17.491
36	**91.67** 3.609	**90.30** 3.555	71	**180.80** 7.118	**179.43** 7.064	106	**269.93** 10.628	**268.56** 10.573	141	**359.05** 14.136	**357.68** 14.082	176	**448.18** 17.645	**446.81** 17.591
37	**94.22** 3.709	**92.85** 3.655	72	**183.35** 7.218	**181.97** 7.164	107	**272.47** 10.728	**271.10** 10.673	142	**361.60** 14.236	**360.23** 14.182	177	**450.73** 17.745	**449.36** 17.691
38	**96.77** 3.810	**95.39** 3.756	73	**185.89** 7.319	**184.52** 7.265	108	**275.02** 10.828	**273.65** 10.771	143	**364.15** 14.336	**362.77** 14.282	178	**453.27** 17.845	**451.90** 17.791
39	**99.31** 3.910	**97.94** 3.856	74	**188.44** 7.419	**187.07** 7.365	109	**277.57** 10.928	**276.19** 10.874	144	**366.69** 14.437	**365.32** 14.383	179	**455.82** 17.946	**454.45** 17.892
40	**101.86** 4.010	**100.49** 3.956	75	**190.99** 7.519	**189.61** 7.465	110	**280.11** 11.028	**278.74** 10.974	145	**369.24** 14.537	**367.87** 14.483	180	**458.37** 18.046	**456.99** 17.992
41	**104.41** 4.110	**103.03** 4.056	76	**193.53** 7.619	**192.16** 7.565	111	**282.66** 11.128	**281.29** 11.074	146	**371.79** 14.637	**370.41** 14.583	181	**460.91** 18.146	**459.54** 18.092
42	**106.95** 4.211	**105.58** 4.157	77	**196.08** 7.720	**194.71** 7.666	112	**285.21** 11.229	**283.83** 11.175	147	**374.33** 14.737	**372.96** 14.683	182	**463.46** 18.246	**462.09** 18.192
43	**109.50** 4.311	**108.13** 4.257	78	**198.63** 7.820	**197.25** 7.766	113	**287.75** 11.329	**286.38** 11.275	148	**376.88** 14.838	**375.51** 14.784	183	**466.01** 18.347	**464.63** 18.293
44	**112.05** 4.411	**110.67** 4.357	79	**201.17** 7.920	**199.81** 7.866	114	**290.30** 11.429	**288.93** 11.375	149	**379.43** 14.938	**378.05** 14.884	184	**468.55** 18.447	**467.18** 18.393
45	**114.59** 4.511	**113.22** 4.457	80	**203.72** 8.020	**202.35** 7.966	115	**292.85** 11.529	**291.47** 11.475	150	**891.97** 15.038	**380.60** 14.984	185	**471.10** 18.547	**469.73** 18.493
46	**117.14** 4.612	**115.77** 4.558	81	**206.26** 8.121	**204.89** 8.067	116	**295.39** 11.630	**294.02** 11.576	151	**384.52** 15.138	**353.15** 15.084	186	**473.65** 18.647	**472.27** 18.593
47	**119.68** 4.712	**118.31** 4.658	82	**208.81** 8.221	**207.44** 8.167	117	**297.94** 11.730	**296.57** 11.676	152	**387.06** 15.239	**385.70** 15.185	187	**476.19** 18.748	**474.82** 18.694
48	**122.23** 4.812	**120.86** 4.758	83	**211.36** 8.321	**209.99** 8.267	118	**300.48** 11.830	**299.11** 11.776	153	**389.61** 15.339	**388.24** 15.285	188	**478.74** 18.848	**477.37** 18.794
49	**124.78** 4.912	**123.41** 4.858	84	**213.90** 8.421	**212.53** 8.367	119	**303.03** 11.930	**301.66** 11.876	154	**392.16** 15.439	**390.79** 15.385	189	**481.28** 18.948	**479.91** 18.894
50	**127.32** 5.013	**125.95** 4.959	85	**216.45** 8.522	**215.08** 8.468	120	**305.58** 12.031	**304.21** 11.977	155	**394.70** 15.540	**393.33** 15.486	190	**483.83** 19.048	**482.46** 18.994
51	**129.87** 5.113	**128.50** 5.059	86	**219.00** 8.622	**217.63** 8.568	121	**308.12** 12.131	**306.75** 12.077	156	**397.25** 15.640	**395.88** 15.586	191	**486.38** 19.149	**485.01** 19.095
52	**132.42** 5.213	**131.05** 5.159	87	**221.54** 8.722	**220.17** 8.668	122	**310.67** 12.231	**309.30** 12.177	157	**399.80** 15.740	**398.43** 15.686	192	**488.92** 19.249	**487.55** 19.195
53	**134.96** 5.314	**133.59** 5.259	88	**224.09** 8.822	**222.72** 8.768	123	**313.22** 12.331	**311.85** 12.227	158	**402.34** 15.840	**400.97** 15.786			
54	**137.51** 5.414	**136.14** 5.360	89	**226.64** 8.923	**225.27** 8.869	124	**315.76** 12.432	**314.39** 12.378	159	**404.89** 15.941	**403.52** 15.887			
55	**140.06** 5.514	**138.68** 5.460	90	**229.18** 9.023	**227.81** 8.969	125	**318.31** 12.532	**316.94** 12.478	160	**407.44** 16.041	**406.07** 15.987			
56	**142.60** 5.614	**141.23** 5.560	91	**231.73** 9.123	**230.36** 9.069	126	**320.86** 12.632	**319.48** 12.578	161	**409.98** 16.141	**408.61** 16.087			

Diámetros de Sprockets HTS® de 14 mm

Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm Pulg. D.P.	D.E.
28	**124.78** 4.912	**122.12** 4.808	66	**294.12** 11.579	**291.32** 11.469	104	**463.46** 18.246	**460.66** 18.136	142	**632.80** 24.913	**630.01** 24.803	180	**802.14** 31.580	**799.35** 31.47
29	**129.23** 5.088	**126.57** 4.983	67	**298.57** 11.755	**295.78** 11.645	105	**467.92** 18.422	**465.12** 18.312	143	**637.26** 25.089	**634.46** 24.979	181	**806.60** 31.756	**803.80** 31.646
30	**133.69** 5.263	**130.99** 5.157	68	**303.03** 11.930	**300.24** 11.820	106	**472.37** 18.597	**469.58** 18.487	144	**641.71** 25.264	**638.92** 25.154	182	**811.05** 31.931	**808.26** 31.821
31	**138.15** 5.439	**135.46** 5.333	69	**307.49** 12.106	**304.69** 11.996	107	**476.83** 18.773	**474.03** 18.663	145	**646.17** 25.440	**643.37** 25.330	183	**815.51** 32.107	**812.72** 31.997
32	**142.60** 5.614	**139.88** 5.507	70	**311.94** 12.281	**309.15** 12.171	108	**481.28** 18.948	**478.49** 18.838	146	**650.63** 25.615	**647.83** 25.505	184	**819.97** 32.252	**817.17** 32.172
33	**147.06** 5.790	**144.35** 5.683	71	**316.40** 12.457	**313.61** 12.347	109	**485.74** 19.124	**482.95** 19.014	147	**655.08** 25.791	**652.29** 25.681	185	**824.42** 32.458	**821.63** 32.348
34	**151.52** 5.965	**148.79** 5.858	72	**320.86** 12.632	**318.06** 12.522	110	**490.20** 19.299	**487.40** 19.189	148	**659.54** 25.966	**656.74** 25.856	186	**828.88** 32.633	**826.08** 32.523
35	**155.98** 6.141	**153.24** 6.033	73	**325.31** 12.808	**322.52** 12.698	111	**494.65** 19.475	**491.86** 19.365	149	**663.99** 26.141	**661.20** 26.031	187	**833.33** 32.808	**830.54** 32.698
36	**160.43** 6.316	**157.68** 6.208	74	**329.77** 12.983	**326.97** 12.873	112	**499.11** 19.650	**496.32** 19.540	150	**668.45** 26.317	**665.66** 26.207	188	**837.79** 32.954	**835.00** 32.874
37	**164.88** 6.491	**162.13** 6.383	75	**334.22** 13.158	**331.43** 13.048	113	**503.57** 19.825	**500.77** 19.715	151	**672.91** 26.492	**670.11** 26.382	189	**842.25** 33.159	**839.45** 33.049
38	**169.34** 6.667	**166.60** 6.559	76	**338.68** 13.334	**335.89** 13.224	114	**508.20** 20.001	**505.23** 19.891	152	**677.36** 26.668	**674.57** 26.558	190	**846.70** 33.335	**843.91** 33.225
39	**173.80** 6.842	**171.02** 6.733	77	**343.14** 13.509	**340.34** 13.399	115	**512.48** 20.176	**509.68** 20.056	153	**681.82** 26.843	**679.03** 26.733	191	**851.16** 33.510	**848.37** 33.400
40	**178.25** 7.018	**175.49** 6.909	78	**347.59** 13.685	**344.80** 13.575	116	**516.93** 20.352	**514.14** 20.242	154	**690.73** 27.194	**687.94** 27.084	192	**855.62** 33.686	**852.82** 33.576
41	**182.71** 7.193	**179.92** 7.083	79	**352.05** 13.860	**349.26** 13.750	117	**521.39** 20.527	**518.60** 20.417	155	**690.73** 27.194	**687.94** 27.084	193	**860.07** 33.861	**857.28** 33.751
42	**187.17** 7.369	**184.37** 7.259	80	**356.51** 14.036	**353.71** 13.926	118	**525.85** 20.703	**523.05** 20.593	156	**695.19** 27.370	**692.39** 27.260	194	**864.53** 34.037	**861.75** 33.927
43	**191.62** 7.544	**188.83** 7.434	81	**360.96** 14.211	**358.17** 14.101	119	**530.30** 20.878	**527.51** 20.768	157	**699.64** 27.545	**696.85** 27.435	195	**868.98** 34.212	**866.44** 34.112
44	**196.08** 7.720	**193.28** 7.610	82	**365.42** 14.387	**362.63** 14.277	120	**534.76** 21.054	**531.97** 20.944	158	**704.10** 27.720	**701.31** 27.610	196	**873.44** 34.387	**870.64** 34.277
45	**200.53** 7.895	**197.74** 7.785	83	**369.88** 14.562	**367.08** 14.452	121	**539.22** 21.229	**536.42** 21.119	159	**708.56** 27.896	**705.76** 27.786	197	**877.90** 34.553	**875.11** 34.453
46	**204.99** 8.071	**202.20** 7.961	84	**374.33** 14.737	**371.54** 14.627	122	**543.67** 21.404	**540.88** 21.294	160	**713.01** 28.071	**710.22** 27.961	198	**882.35** 34.738	**879.55** 34.628
47	**209.45** 8.246	**206.65** 8.136	85	**378.79** 14.913	**375.99** 14.803	123	**548.13** 21.580	**545.34** 21.470	161	**717.47** 28.247	**714.68** 28.137	199	**886.81** 34.914	**884.02** 34.804
48	**213.90** 8.421	**211.11** 8.311	86	**383.24** 15.068	**380.45** 14.978	124	**552.59** 21.755	**549.79** 21.645	162	**721.93** 28.422	**719.13** 28.312	200	**891.27** 35.089	**888.47** 34.979
49	**218.36** 8.597	**215.57** 8.487	87	**387.70** 15.264	**384.91** 15.154	125	**557.04** 21.931	**554.25** 21.821	163	**726.38** 28.598	**723.59** 28.488	201	**895.72** 35.265	**892.94** 35.155
50	**222.82** 8.772	**220.02** 8.662	88	**392.16** 15.439	**389.36** 15.329	126	**561.50** 22.106	**558.70** 21.996	164	**730.84** 28.773	**728.05** 28.663	202	**900.18** 35.440	**897.38** 35.330
51	**227.27** 8.948	**224.48** 8.838	89	**396.61** 15.615	**393.82** 15.505	127	**565.95** 22.282	**563.16** 22.172	165	**735.30** 28.949	**782.50** 28.839	203	**906.64** 35.616	**901.85** 35.506
52	**231.73** 9.123	**228.94** 9.013	90	**401.07** 15.790	**398.28** 15.680	128	**570.41** 22.457	**567.62** 22.347	166	**739.75** 29.124	**736.96** 29.014	204	**909.09** 35.791	**906.30** 35.681
53	**236.19** 9.229	**233.39** 9.189	91	**405.53** 15.966	**402.73** 15.856	129	**574.87** 22.633	**572.07** 22.523	167	**744.21** 29.299	**741.41** 29.189	205	**913.55** 35.966	**910.74** 35.856
54	**240.64** 9.474	**237.85** 9.354	92	**409.98** 16.141	**407.19** 16.031	130	**579.32** 22.808	**576.53** 22.689	168	**748.66** 29.475	**745.87** 29.365	206	**918.00** 36.142	**915.21** 36.032
55	**245.10** 9.650	**242.30** 9.540	93	**414.44** 16.316	**411.64** 16.206	131	**583.78** 22.983	**580.99** 22.873	169	**753.12** 29.650	**750.33** 29.540	207	**922.46** 36.317	**919.66** 36.207
56	**249.55** 9.825	**246.76** 9.715	94	**418.90** 16.492	**416.10** 16.382	132	**588.24** 23.159	**585.44** 23.049	170	**757.58** 29.826	**754.78** 29.716	208	**926.92** 36.493	**924.13** 36.383
57	**254.01** 10.000	**251.22** 9.890	95	**423.35** 16.667	**420.56** 16.557	133	**592.69** 23.334	**589.90** 23.224	171	**762.03** 30.001	**759.24** 29.891	209	**931.97** 36.668	**928.57** 36.558
58	**258.47** 10.176	**255.67** 10.066	96	**427.81** 16.843	**425.01** 16.733	134	**597.15** 23.510	**594.35** 23.400	172	**766.49** 30.177	**763.70** 30.067	210	**935.83** 36.844	**933.04** 36.734
59	**262.92** 10.351	**260.13** 10.241	97	**432.26** 17.018	**429.47** 16.908	135	**601.61** 23.685	**598.81** 23.575	173	**770.95** 30.352	**768.15** 3.242	211	**940.29** 37.019	**937.49** 36.909
60	**267.38** 10.527	**264.59** 10.417	98	**436.72** 17.194	**433.93** 17.084	136	**606.06** 23.861	**603.27** 23.751	174	**775.40** 30.528	**772.61** 30.418	212	**944.74** 37.195	**941.96** 37.085
61	**271.84** 10.702	**269.04** 10.592	99	**441.18** 17.369	**438.38** 17.259	137	**610.52** 24.036	**607.72** 23.926	175	**779.86** 30.703	**777.06** 30.593	213	**949.20** 37.370	**946.40** 37.260
62	**276.29** 10.878	**273.50** 10.768	100	**445.63** 17.545	**442.84** 17.435	138	**614.97** 24.212	**612.18** 24.102	176	**784.32** 30.878	**781.52** 30.768	214	**953.65** 37.545	**950.85** 37.435
63	**280.75** 11.053	**277.95** 10.943	101	**450.09** 17.720	**447.30** 17.610	139	**619.43** 24.387	**616.64** 24.277	177	**788.77** 31.054	**785.98** 30.944	215	**958.11** 37.721	**955.32** 37.611
64	**285.21** 11.229	**282.41** 11.119	102	**454.55** 17.895	**451.75** 17.785	140	**623.89** 24.562	**621.09** 24.452	178	**793.23** 31.228	**790.43** 31.119	216	**962.57** 37.896	**959.76** 37.786
65	**289.66** 11.404	**286.87** 11.294	103	**459.00** 18.071	**456.21** 17.961	141	**628.34** 24.738	**625.55** 24.628	179	**797.68** 31.405	**794.89** 31.295			

Diámetros de Sprockets HTS® de 20 mm

Número de Dientes	Diámetros mm D.P.	Pulg. D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm D.P.	Pulg. D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm D.P.	Pulg. D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm D.P.	Pulg. D.E.	Número de Dientes	Diámetros mm D.P.	Pulg. D.E.
34	**216.45** 8.522	**212.13** 8.352	71	**452.00** 17.795	**447.68** 17.625	108	**687.55** 27.069	**683.23** 26.899	145	**923.10** 36.342	**918.78** 36.172	182	**1158.65** 45.616	**1154.33** 45.446
35	**222.82** 8.772	**218.50** 8.602	72	**458.37** 18.046	**454.05** 17.876	109	**693.92** 27.320	**689.60** 27.150	146	**929.46** 36.593	**925.15** 36.423	183	**1165.01** 45.867	**1160.70** 45.697
36	**229.18** 9.023	**224.87** 8.853	73	**464.73** 18.297	**460.41** 18.127	110	**700.28** 27.570	**695.96** 27.400	147	**935.83** 36.840	**931.51** 36.674	184	**1171.38** 46.117	**1167.06** 45.947
37	**235.55** 9.274	**231.23** 9.104	74	**471.10** 18.547	**466.78** 18.377	111	**706.65** 27.821	**702.33** 27.651	148	**942.20** 37.094	**937.88** 36.924	185	**1177.75** 46.368	**1173.43** 46.198
38	**241.92** 9.524	**237.60** 9.354	75	**477.46** 18.798	**473.15** 18.628	112	**713.01** 28.071	**708.70** 27.901	149	**948.56** 37.345	**944.25** 37.175	186	**1184.11** 46.619	**1179.79** 46.449
39	**248.28** 9.775	**243.96** 9.605	76	**483.83** 19.048	**479.51** 18.878	113	**719.38** 28.322	**715.06** 28.152	150	**954.93** 37.596	**950.61** 37.426	187	**1190.48** 46.859	**1186.16** 46.699
40	**254.65** 10.026	**250.33** 9.855	77	**490.20** 19.299	**485.88** 19.129	114	**725.75** 28.573	**721.43** 28.403	151	**961.30** 37.846	**956.98** 37.676	188	**1196.85** 47.120	**1192.53** 46.950
41	**261.01** 10.276	**256.70** 10.106	78	**496.56** 19.550	**492.25** 19.380	115	**732.11** 28.823	**727.79** 28.653	152	**967.66** 38.097	**963.34** 37.927	189	**1203.21** 47.371	**1198.89** 47.201
42	**267.38** 10.527	**263.06** 10.357	79	**502.93** 19.800	**498.61** 19.630	116	**738.48** 29.074	**734.16** 28.904	153	**974.03** 38.348	**969.71** 38.178	190	**1209.58** 47.621	**1205.26** 47.451
43	**273.75** 10.777	**269.43** 10.607	80	**509.30** 20.051	**504.98** 19.881	117	**744.85** 29.325	**740.53** 29.155	154	**980.39** 38.598	**976.08** 38.428	191	**1215.94** 47.672	**1211.63** 47.702
44	**280.11** 11.028	**275.79** 10.858	81	**515.66** 20.302	**511.34** 20.132	118	**751.21** 29.575	**746.89** 29.405	155	**986.76** 38.849	**982.44** 38.679	192	**1222.31** 48.122	**1217.99** 47.952
45	**286.48** 11.279	**282.16** 11.109	82	**522.03** 20.552	**517.71** 20.382	119	**757.58** 29.826	**753.26** 29.656	156	**993.13** 39.099	**988.81** 38.929	193	**1228.68** 48.373	**1224.36** 48.203
46	**292.85** 11.529	**288.53** 11.469	83	**528.39** 20.803	**524.08** 20.633	120	**763.94** 30.077	**759.63** 29.907	157	**999.49** 39.350	**995.18** 39.180	194	**1235.04** 48.624	**1230.72** 48.454
47	**299.21** 11.780	**294.89** 11.610	84	**534.76** 21.054	**530.44** 20.884	121	**770.31** 30.327	**765.99** 30.157	158	**1005.86** 39.601	**1001.54** 39.431	195	**1241.41** 48.874	**1237.09** 48.704
48	**305.58** 12.031	**301.26** 11.861	85	**541.13** 21.304	**536.81** 21.134	122	**776.68** 30.578	**772.36** 30.408	159	**1012.23** 39.851	**1007.91** 39.681	196	**1247.77** 49.125	**1243.46** 48.955
49	**311.94** 12.281	**307.63** 12.111	86	**547.49** 21.555	**543.18** 21.385	123	**783.04** 30.828	**778.72** 30.658	160	**1018.59** 40.102	**1014.27** 39.932	197	**1254.14** 49.376	**1249.82** 49.206
50	**318.31** 12.532	**313.99** 12.362	87	**553.86** 21.805	**549.54** 21.635	124	**789.41** 31.079	**785.09** 30.909	161	**1024.96** 40.353	**1020.64** 40.183	198	**1260.51** 49.626	**1256.19** 49.456
51	**324.68** 12.763	**320.36** 12.613	88	**560.23** 22.056	**555.91** 21.886	125	**795.77** 31.330	**791.46** 31.160	162	**1031.32** 40.603	**1027.01** 40.433	199	**1266.87** 49.577	**1262.56** 49.707
52	**331.04** 13.033	**326.72** 12.863	89	**566.59** 22.307	**562.27** 22.137	126	**805.14** 31.580	**797.82** 31.410	163	**1037.69** 40.854	**1033.37** 40.684	200	**1273.24** 50.128	**1268.92** 49.958
53	**337.41** 13.284	**333.09** 13.114	90	**572.96** 22.557	**568.64** 22.387	127	**808.51** 31.831	**804.19** 31.661	164	**1044.06** 41.105	**1039.74** 40.935	201	**1279.61** 50.378	**1275.29** 50.208
54	**343.77** 13.534	**339.46** 13.364	91	**579.32** 22.808	**575.01** 22.638	128	**814.87** 32.082	**810.56** 31.912	165	**1050.42** 41.355	**1046.10** 41.185	202	**1285.97** 50.629	**1281.65** 50.459
55	**350.14** 13.785	**345.82** 13.615	92	**585.69** 23.059	**581.37** 22.889	129	**821.24** 32.332	**816.92** 32.162	166	**1056.79** 41.606	**1052.47** 41.436	203	**1292.34** 50.679	**1288.02** 50.709
56	**356.51** 14.036	**352.19** 13.856	93	**592.06** 23.309	**587.74** 23.139	130	**827.61** 32.583	**823.29** 32.413	167	**1063.16** 41.856	**1058.34** 41.686	204	**1298.70** 51.130	**1294.39** 50.960
57	**362.87** 14.286	**358.56** 14.116	94	**598.42** 23.560	**594.10** 23.390	131	**833.97** 32.834	**829.65** 32.664	168	**1069.52** 42.107	**1065.20** 41.937	205	**1305.07** 51.381	**1300.75** 51.211
58	**369.24** 14.537	**364.92** 14.367	95	**604.72** 23.811	**600.47** 43.641	132	**840.34** 33.084	**836.02** 32.914	169	**1075.89** 42.358	**1071.57** 42.188	206	**1311.44** 51.631	**1307.12** 51.461
59	**375.61** 14.788	**371.29** 14.618	96	**611.15** 24.061	**606.84** 23.891	133	**846.70** 33.335	**842.39** 33.165	170	**1082.25** 42.608	**1077.94** 42.438	207	**1317.80** 51.882	**1313.48** 51.712
60	**381.97** 15.038	**377.65** 14.868	97	**617.52** 24.312	**613.20** 24.142	134	**853.07** 33.585	**848.75** 33.415	171	**1088.62** 42.859	**1084.30** 42.689	208	**1324.17** 52.133	**1319.85** 51.963
61	**388.34** 15.289	**384.02** 15.119	98	**623.89** 24.562	**619.57** 24.392	135	**859.44** 33.836	**855.12** 33.666	172	**1094.99** 43.110	**1090.67** 42.940	209	**1330.54** 52.383	**1326.22** 52.213
62	**394.70** 15.540	**390.39** 15.370	99	**630.25** 24.813	**625.94** 24.643	136	**865.80** 34.087	**861.48** 33.917	173	**1101.35** 43.350	**1097.03** 43.190	210	**1336.90** 52.634	**1332.58** 52.464
63	**401.07** 15.790	**396.75** 15.620	100	**636.62** 25.064	**632.30** 24.894	137	**872.17** 34.337	**867.85** 34.167	174	**1107.72** 43.611	**1103.40** 43.441	211	**1343.27** 52.885	**1338.95** 52.715
64	**407.44** 16.041	**403.12** 15.871	101	**642.99** 25.314	**638.67** 25.144	138	**878.54** 34.588	**874.22** 34.418	175	**1114.08** 43.862	**1109.77** 43.692	212	**1349.63** 53.135	**1345.32** 52.965
65	**413.80** 16.291	**409.48** 16.121	102	**649.35** 25.565	**645.03** 25.395	139	**884.90** 34.839	**880.58** 34.669	176	**1120.45** 44.112	**1116.13** 43.942	213	**1356.00** 53.386	**1351.68** 53.216
66	**420.17** 16.542	**415.85** 16.372	103	**655.72** 25.816	**651.40** 25.646	140	**891.27** 35.089	**886.95** 34.919	177	**1126.82** 44.363	**1122.50** 44.193	214	**1362.37** 53.635	**1358.05** 53.456
67	**426.54** 16.793	**422.22** 16.623	104	**662.08** 26.066	**657.77** 25.896	141	**897.63** 35.340	**893.32** 35.170	178	**1133.18** 44.614	**1128.87** 44.444	215	**1368.73** 53.887	**1364.41** 53.717
68	**432.90** 17.043	**428.58** 16.873	105	**668.45** 26.317	**664.13** 26.147	142	**904.00** 35.591	**899.68** 35.421	179	**1139.55** 44.854	**1135.23** 44.694	216	**1375.10** 54.136	**1370.79** 53.958
69	**439.27** 17.299	**434.95** 17.124	106	**674.82** 26.568	**670.50** 26.398	143	**910.37** 35.841	**906.05** 35.671	180	**1145.92** 45.115	**1141.60** 44.945			
70	**445.63** 17.545	**441.32** 17.375	107	**681.18** 26.818	**676.87** 26.648	144	**916.73** 36.092	**912.41** 35.922	181	**1152.28** 45.365	**1147.96** 45.195			

SELECCIÓN DE TRANSMISIONES HTS® EN BASE A LA CAPACIDAD DE LAS BANDAS RPP® Y RPP® PLUS

La selección de una transmisión utilizando bandas RPP® y RPP® PLUS involucra los siguientes pasos:

Paso 1. Determine el factor de servicio y calcule la potencia de diseño.

Paso 2. Seleccione el paso de la banda utilizando la guía de selección.

Paso 3. Encuentre la transmisión utilizando las tablas de selección adecuadas.

Paso 4. Determine el ancho de la transmisión.

Paso 5. Especifique los componentes de la transmisión: sprockets, bujes y bandas.

Para ilustrar el procedimiento de diseño, resolveremos el siguiente problema utilizando simultáneamente las instrucciones para cada paso.

Problema

Una bomba de engranes es impulsada por un motor eléctrico de 40 HP, NEMA tipo B, de 1160 rpm. La bomba de engranes debe girar a 580 rpm + 5%. La distancia entre centros debe ser de aproximadamente 30", pero en caso necesario puede variar en +3". El eje del motor es de 2⅜" y el eje de la bomba es de 3". La bomba opera 2 turnos por día, 5 días a la semana. El diámetro exterior del sprocket de la bomba está limitado a 18". No hay condiciones inusuales para esta transmisión.

PASO 1. Determine la Potencia de Diseño

PROCEDIMIENTO

Para calcular la potencia de diseño (HP) es necesario determinar un factor de servicio basado en la unidad motriz, la máquina impulsada y el tipo de servicio requerido. Para obtener el factor de servicio debemos determinar primero la clasificación de la unidad motriz. Después debemos encontrar el tipo de máquina impulsada para esta aplicación. Si no la encuentra en la lista seleccione en base a alguna que tenga características de carga similares. Para transmisiones de aceleración se deberá considerar un factor de servicio adicional. Este factor de servicio adicional depende de la relación de velocidad. En la Tabla 1c se encuentran los factores de servicio adicionales.

Para encontrar la potencia de diseño, multiplique el factor de servicio por la potencia indicada en la placa del motor o por la potencia al freno desarrollada si se está utilizando un motor de combustión interna.

EJEMPLO

Utilizando la Tabla 1a de la página K-90, encontramos que un motor de 40 HP, NEMA B está en la clase II. En la columna de clase II de la Tabla 1b, podemos ver que una bomba de engranes requiere un factor de servicio de 1.4.

Puesto que la bomba operará dos turnos al día, debemos añadir 0.2 (de la Tabla 1c) al factor de servicio de 1.4, por lo que el factor de servicio para esta aplicación es de 1.6.

Potencia (HP) × Factor de Servicio = Potencia de Diseño

40 × 1.6 = 64 HP

PASO 2. Seleccione el Paso de la Banda

PROCEDIMIENTO

Utilizando la potencia de diseño (HP) calculada en el paso anterior y las rpm del sprocket menor seleccione el paso de la banda adecuado para la aplicación usando la “Guía de Selección de Paso de Banda” de la página K-91. Si la transmisión cae entre dos pasos, se recomienda revisar los dos pasos comenzando por el más pequeño.

EJEMPLO

Encuentre 1160 RPM en la escala horizontal y vaya hasta los 64 HP en la escala de Potencia de Diseño. La intersección cae en la zona de 14 mm de paso.

RPP® y RPP® Plus son marcas registradas de Carlisle Power Transmission.

Factores de Servicio HTS®

Para obtener el factor de servicio determine primero la clasificación de la unidad motriz en la Tabla 1a. Después lea en la Tabla 1b el factor de servicio básico de la aplicación en la misma columna de la clase de la unidad motriz.

Unidad Motriz (Impulsor Primario) (Tabla 1a)

Clase de Unidad Motriz	Clase I	Clase II	Clase III
Picos de carga momentáneos % de la capacidad de carga	**149%**	**150 - 249%**	**250 - 400%**
Motores Eléctricos AC Monofásicos		**todos**	
Jaula de Ardilla NEMA diseño A			
3450 rpm	40 hp - o más	1½ - 30 hp	
1750 rpm	100 hp - o más	5 - 75 hp	1-3 hp
1160 rpm	15 hp - o más	¾ - 10 hp	
870 rpm	5 hp - o más	½ - 3 hp	
NEMA diseño B			
3450 rpm		5 hp - o más	1½ - 3 hp
1750 rpm		5 hp - o más	1 - 3 hp
1160 rpm		5 hp - o más	¾ - 3 hp
870 rpm		2 hp - o más	½ - 1½ hp
NEMA diseño C			
1750 rpm		15 hp - o más	5 - 10 hp
1160 rpm		7½ hp - o más	3 y 5 hp
870 rpm		**todos**	
NEMA diseño D			**todos**
NEMA diseño F	**todos**		
Rotor Devanado			
1750 rpm		20 hp	2 a 15 hp
1160 rpm		15 hp	2 a 10 hp
870 rpm		7½ hp	1 a 5 hp
Sincrónico		torque normal	torque alto
Motores Eléctricos D.C.	derivación	compuesto	Serie
Motores - Combustión Interna	8 cil o más	6 cil	4 cil o menos
Motores Hidráulicos Ejes de Línea			**todos**

Tabla 1c: Factores de Servicio Adicionales

Condiciones de Operación

Intermitente o Estacional	Reste 0.1
Para 10-16 horas de servicio	Sume 0.2
Para 16-24 horas de servicio	Sume 0.4
Por cada polea Idler	Sume 0.2

Transmisiones de Aceleración

Para transmisiones de aceleración, añada al factor básico de servicio el factor adicional mostrado abajo.

Rangos de Relaciones de Aceleración	Factor Adicional	Relación de Rango de Aceleración	Factor Adicional
1 a 1.24	ninguno	2.50 a 3.49	.30
1.25 a 1.74	.10	3.50 o más	.40
1.75 a 2.49	.20		

Los factores de servicio adicionales se necesitan para condiciones inusuales como: Cargas reversibles, impactos severos, frenado eléctrico. Estos factores deben ser determinados por un especialista en transmisión.

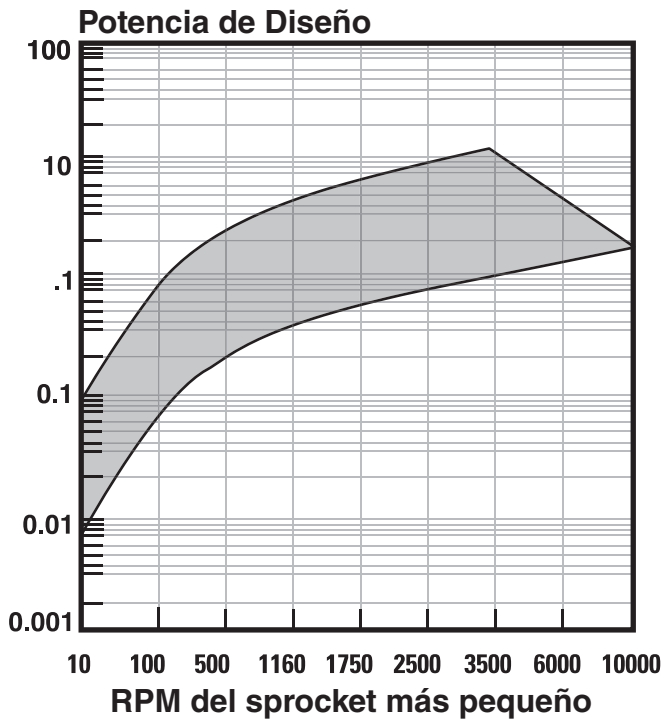
Tabla 1b: Factores de Servicio Básicos para Máquinas Impulsadas

Máquinas Impulsadas	Clase I	Clase II	Clase III
Agitadores, mezcladoras líquido:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
(paletas o propulsor) semilíquido:	**1.3**	**1.5**	**1.7**
Maquinaria de Panadería, Batidoras de Masa	**1.2**	**1.4**	**1.6**
Maquinaria para ladrillos y arcilla			
sinfines, mezcladoras, granuladoras:	**1.4**	**1.6**	**1.8**
mezclador de arcilla:	**1.6**	**1.8**	**2.0**
Centrífugas	**1.5**	**1.7**	**—**
Compresores reciprocantes:	**1.6**	**1.8**	**2.0**
centrífugos:	**1.4**	**1.5**	**1.6**
Transportadores			
banda, empaque ligero:	**1.1**	**1.2**	**1.3**
banda para horno; para minerales, carbón, arena:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
placa de deflexión, elevador de cangilones, charolas:	**1.4**	**1.6**	**1.8**
helicoidales:	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Ventiladores, Sopladores			
centrífugos, extractor de tiro inducido:	**1.4**	**1.6**	**1.8**
ventiladores para minas, sopladores positivos:	**1.6**	**1.8**	**2.0**
Generadores y Excitadores	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Molinos de Martillos	**1.5**	**1.7**	**1.9**
Grúas, Elevadores	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Maquinaria para Lavandería			
general:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
extractores, lavadoras:	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Ejes de Línea	**1.2**	**1.4**	**1.6**
Máquinas Herramientas			
taladros, tornos:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
pulidoras:	**1.3**	**1.5**	**1.7**
fresadoras:	**1.3**	**1.5**	**1.7**
Molinos de bolas, de barras, de guijarros:	**—**	**1.9**	**2.1**
Maquinaria para Papel			
agitadores, calandrias, secadores:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
batidoras, jordan, bombas Nash, pulpers:	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Maquinaria para Imprentas prensas; para periódicos, grabado rotatorio, cama plana, para revistas; linotipos, cortadoras y dobladoras:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
Bombas			
centrífugas, de engranes, rotatorias:	**1.2**	**1.4**	**1.6**
reciprocantes:	**1.7**	**1.9**	**2.1**
Maquinaria para Hule	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Maquinaria para Aserraderos	**1.4**	**1.6**	**1.8**
Cribas vibratorias:	**1.3**	**1.5**	**—**
de tambor, cónicas:	**1.2**	**1.4**	**—**
Maquinaria Textil			
telares, bastidores, cordeleros:	**1.3**	**1.5**	**1.7**
carretes, urdimbre:	**1.2**	**1.4**	**—**
Maquinaria para Trabajar Madera			
tornos, serruchos de banda:	**1.2**	**1.3**	**—**
sierras circulares, cepillos:	**1.2**	**1.4**	**—**

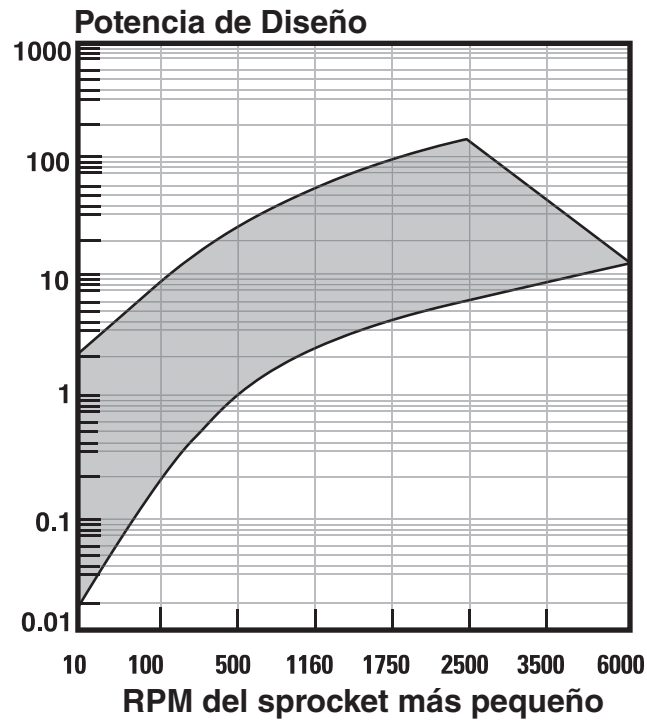
• **Nota:** Cuando el sprocket impulsado se utilice como volante para reducir las fluctuaciones de velocidad, podría requerirse de un sprocket de fabricación especial. Consulte a Martin con el WR² de la unidad.

Guía de Selección de Paso de Banda

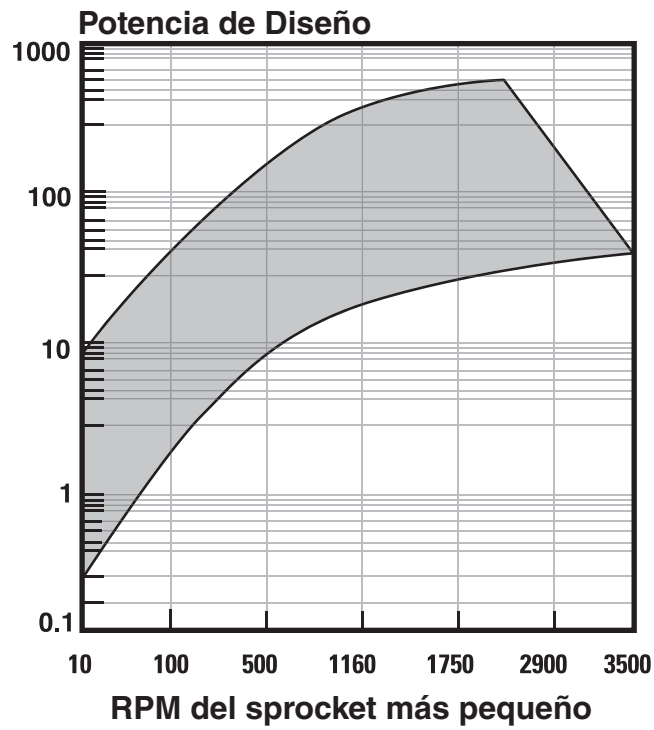
PASO 5 mm



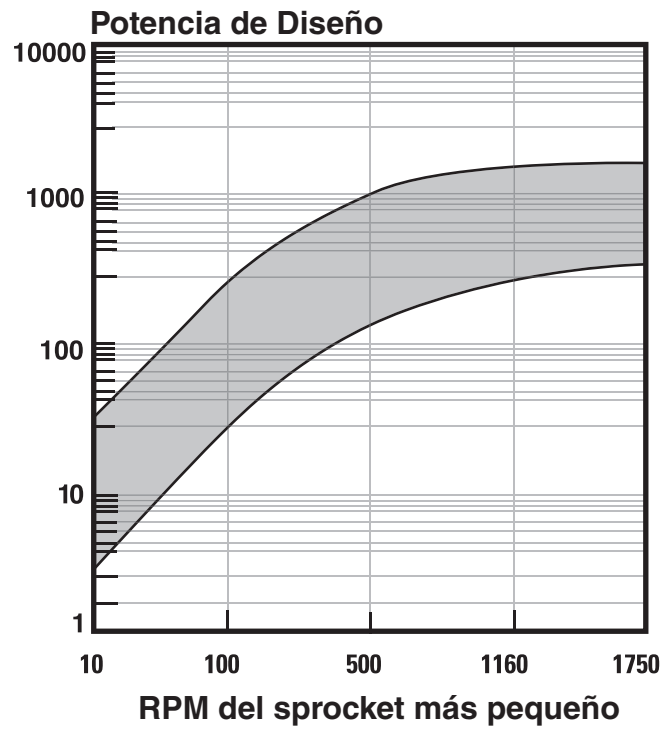
PASO 8 mm



PASO 14 mm



PASO 20 mm



Procedimiento de Selección de Transmisiones HTS®

Paso 3. Seleccione los Sprockets y el Largo de la Banda

PROCEDIMIENTO

a. Determine la relación de velocidad:
La relación de velocidad puede obtenerse por cualquiera de los métodos siguientes:

1. Divida las rpm del eje más rápido entre las rpm del eje más lento.
2. Divida el diámetro del sprocket mayor entre el diámetro del sprocket menor.
3. Divida el número de dientes del sprocket mayor entre el número de dientes del sprocket menor.

b. Seleccione la combinación de sprockets. Vaya a las Tablas de Selección de Transmisión en Existencia (páginas K-94 a K-149). Con la relación calculada en el punto anterior en la extrema izquierda busque la relación de velocidad requerida y vea las diferentes combinaciones de sprockets en existencia sugeridas para esa relación de velocidad. La selección dependerá de la distancia entre centros requerida así como del diámetro mínimo recomendado del sprocket que vaya a ser instalado en el motor eléctrico (vea la tabla inferior).

c. Después de seleccionar las combinaciones de sprockets que satisfagan la distancia entre centros requerida, seleccione el largo de banda, leyendo en la parte superior de la columna que contenga la distancia entre centros seleccionada. El número que encontrará ahí es el código de largo de banda que dará la distancia entre centros para esa combinación de sprockets en particular. Tome nota del factor de longitud que se encuentra en la parte superior e inferior de la tabla.

EJEMPLO

a. $\frac{\text{RPM del eje más rápido}}{\text{RPM del eje más lento}} = \frac{1160}{580} = 2.0$

La relación de velocidad es de 2 a 1.

b. En las Tablas de Selección para paso de 14 mm y motores de 1160 RPM (páginas K-132 a K-141), localice la relación de velocidad de 2.0. En la página K-136 se muestran 8 combinaciones y todas cumplen con la distancia entre centros de 30" o más. El límite de 18" máximo en el sprocket impulsado y el diámetro mínimo de 6.1" para el sprocket motriz, eliminan 6 combinaciones. La preferencia por estar lo más cerca posible de 30" de distancia entre centros favorece la combinación de 36 y 72. La selección se convierte en un asunto de economía o de espacio. Sprockets mayores requieren un menor ancho de banda para una determinada capacidad de potencia significando también una menor carga en el eje. Si bien esto permite que la banda dure más, la transmisión puede tener un costo inicial mayor.

c. En la parte superior de la columna en la que aparece la distancia entre centros (30.4") encontramos que la combinación de poleas de 36 y 72 dientes utilizará una banda de 2310 mm. El factor del largo de la banda en este caso es de 1.0.

Diámetro de Paso Mínimo Recomendado para Sprockets Sincrónicos Instalados en Motores Eléctricos de Uso General

RPM del Motor (Motores Eléctricos de 60 Hz y de 50 Hz)						
Potencia del Motor (HP)	**575 485***	**690 575***	**870 725***	**1160 950***	**1750 1425***	**3450 2850***
½	—	—	2.0	—	—	—
¾	—	—	2.2	2.0	—	—
1	2.7	2.3	2.2	2.2	2.0	—
1 ½	2.7	2.7	2.2	2.2	2.2	2.0
2	3.4	2.7	2.7	2.2	2.2	2.2
3	4.1	3.4	2.7	2.7	2.2	2.2
5	4.1	4.1	3.4	2.7	2.7	2.2
7 ½	4.7	4.1	4.0	3.4	2.7	2.7
10	5.4	4.7	4.0	4.0	3.4	2.7
15	6.1	5.4	4.7	4.0	4.0	3.4
20	7.4	6.1	5.4	4.7	4.0	4.0
25	8.1	7.4	6.1	5.4	4.0	4.0
30	9.0	8.1	6.1	6.1	4.7	—
40	9.0	9.0	7.4	6.1	5.4	—
50	9.9	9.0	7.6	7.4	6.1	—
60	10.8	9.9	9.0	7.2	6.7	—
75	12.6	11.7	8.6	9.0	7.7	—
100	16.2	13.5	10.8	9.0	7.7	—
125	18.0	16.2	13.5	10.8	9.5	—
150	19.8	18.0	16.2	11.7	9.5	—
200	19.8	19.8	19.8	—	11.9	—
250	19.8	19.8	—	—	—	—
300	24.3	24.3	—	—	—	—

*Indica las RPM de los motores eléctricos de 50 Hz. El armazón # 444T utiliza 8.6. Los datos que se encuentran en el área blanca son del Estándar NEMA MG-1-14 - 42 de Junio de 1972 y MG-1-14 – 43 de Enero de 1968. Los datos que se encuentran en el área sombreada han sido tomados de información proporcionada por diversos fabricantes de motores. Estos valores generalmente son conservadores por lo que puede permitirse el uso de un sprocket menor. Consulte los datos del fabricante del motor.

PASO 4. Seleccione el Ancho de la Banda

PROCEDIMIENTO

Las Tablas de Selección de Transmisión en Existencia en las páginas K-94 – K-149 indican la capacidad de potencia para diversos anchos estándar de banda.

Para seleccionar el ancho de banda adecuado, localice la relación de velocidad en la columna de la extrema izquierda. En el renglón de la combinación de sprockets seleccionado y en la columna de la velocidad del motor (1160, 1750 ó 3500 rpm) encuentre una capacidad de potencia igual o superior a la potencia de diseño de la transmisión. Tenga en mente que la capacidad de potencia deberá ser corregida multiplicándola por el factor de longitud que tenemos en el área sombreada que se encuentra en la parte superior e inferior de la tabla (Factores de longitud menos a 1 disminuyen la capacidad de la banda, factores de longitud mayores a 1 aumentan la capacidad de la banda). Si la capacidad de potencia corregida es igual o mayor que la potencia de diseño se puede usar ese ancho de banda. Si no, debe usarse el siguiente tamaño.

En los casos en que haya varias opciones, como es el que estamos resolviendo, por regla general, las limitaciones de la transmisión controlarán la selección final. Adicionalmente observe las siguientes reglas:

1. Cuanto más grande sea el sprocket, menor será el ancho requerido de banda.
2. En los sprockets grandes la flexión de la banda es menos enérgica aumentando la vida útil de la banda.
3. Evite las transmisiones en las que los anchos de banda excedan el diámetro de los sprockets.
4. Los sprockets grandes significan menor carga en el eje.

Paso 5: REVISE Y ESPECIFIQUE LOS COMPONENTES EN EXISTENCIA DE LA TRANSMISIÓN

PROCEDIMIENTO

a. Revise los Sprockets seleccionados:

Revise los sprockets seleccionados en los pasos 3 y 4 contra las especificaciones de diseño, usando las dimensiones establecidas en las Tablas de Especificaciones de Sprockets de las páginas K-73 a K-84. Utilice el diámetro con ceja como el diámetro al comparar contra el requerimiento de diámetro máximo.

b. Determine el tipo de buje y revise el tamaño máximo del barreno.

En las Tablas de Especificaciones de Sprockets encuentre los bujes que llevan los sprockets requeridos.

c. Especifique los componentes en existencia de la transmisión.

EJEMPLO

En las Tablas de Selección para bandas de 14mm y 1160 RPM localice la relación de velocidad de 2.0 (Pág. K-136). De acuerdo con el paso 3, podemos usar la combinación de poleas de 36 y 72 dientes. Leyendo en el mismo renglón de la combinación seleccionada encontramos una potencia de 71.6 HP. Este valor que excede a la potencia de diseño de la transmisión, está en la columna de 85 mm. de ancho de banda.

Entonces la transmisión recomendada es la siguiente:

Sprocket Motriz:	P3614M85-(SF o 3020)
Sprocket Impulsado:	P7214M85-(F o 3535)
Banda:	2310-14M-85

EJEMPLO

En la tabla de la página K-80, vemos que el sprocket impulsado P7214M85 (QD o Taper) tiene un diámetro máximo incluyendo la ceja de 13.19 Pulgadas. Este diámetro es menor al especificado de 18".

El sprocket motriz puede ser cualquiera de los siguientes:

Sprocket motriz: P3614M85 –SF o P3614M85 – 3020

Ambos abren al barreno requerido de $2^3/_8$".

El sprocket impulsado puede ser cualquiera de los siguientes

Sprocket impulsado: P7214M85-F o P7214M85-3535

Las dos opciones abren al barreno requerido de 3".

Seleccionando la transmisión con buje QD, lo componentes en existencia de la transmisión son los siguientes:

1 - Banda RPP® 2310-14M-85

1 - Sprocket motriz P3614M85-SF

1 - Buje SF barrenado a $2^3/_8$"

1 - Sprocket impulsado P7214M85-F

1 - Buje F barrenado a 3"

Nota de Seguridad ⚠ **¡ADVERTENCIA!**

SI NO SE SIGUE LA INFORMACIÓN RECOMENDADA PARA LA APLICACIÓN NI LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS PARA LA INSTALACIÓN, EL CUIDADO, EL MANTENIMIENTO Y EL ALMACENAJE DE LAS BANDAS, ÉSTAS PUEDEN NO FUNCIONAR ADECUADAMENTE Y PODRÍAN OCASIONAR SERIAS LESIONES CORPORALES Y DAÑOS A LAS INSTALACIONES. ASEGÚRESE QUE LAS BANDAS SELECCIONADAS PARA CUALQUIER APLICACIÓN DADA ESTÉN RECOMENDADAS PARA ESE SERVICIO.

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas y Capacidad de Potencia (HP)								
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			3550 RPM Motriz		
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por ancho de Banda 15	25	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por ancho de Banda 15	25	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por ancho de Banda 15	25
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1.00	14	.877	14	.877	1160	0.47	...	1750	0.62	…	3550	1.02	...
1.00	16	1.003	16	1.003	1160	0.55	0.99	1750	0.73	1.32	3550	1.19	2.15
1.00	18	1.128	18	1.128	1160	0.63	1.14	1750	0.84	1.52	3550	1.37	2.47
1.00	20	1.253	20	1.253	1160	0.72	1.29	1750	0.95	1.72	3550	1.55	2.8
1.00	24	1.504	24	1.504	1160	0.89	1.61	1750	1.19	2.14	3550	1.92	3.46
1.00	28	1.754	28	1.754	1160	1.07	1.93	1750	1.43	2.57	3550	2.3	4.15
1.00	30	1.88	30	1.88	1160	1.16	2.1	1750	1.55	2.79	3550	2.49	4.49
1.00	32	2.005	32	2.005	1160	1.26	2.27	1750	1.67	3.01	3550	2.68	4.84
1.00	34	2.13	34	2.13	1160	1.35	2.44	1750	1.8	3.24	3550	2.88	5.19
1.00	36	2.256	36	2.256	1160	1.45	2.61	1750	1.92	3.47	3550	3.07	5.54
1.00	38	2.381	38	2.381	1160	1.54	2.79	1750	2.05	3.7	3550	3.27	5.89
1.00	40	2.506	40	2.506	1160	1.64	2.96	1750	2.18	3.93	3550	3.46	6.24
1.00	44	2.757	44	2.757	1160	1.84	3.32	1750	2.44	4.4	3550	3.85	6.94
1.00	48	3.008	48	3.008	1160	2.04	3.68	1750	2.7	4.88	3550	4.24	7.64
1.00	52	3.258	52	3.258	1160	2.25	4.05	1750	2.97	5.36	3550	4.62	8.33
1.00	56	3.509	56	3.509	1160	2.45	4.42	1750	3.24	5.85	3550	5	9.02
1.00	60	3.76	60	3.76	1160	2.66	4.8	1750	3.52	6.34	3550	5.37	9.69
1.00	64	4.01	64	4.01	1160	2.88	5.18	1750	3.79	6.83	3550	5.74	10.4
1.00	68	4.261	68	4.261	1160	3.09	5.57	1750	4.07	7.33	3550	6.1	11
1.00	72	4.511	72	4.511	1160	3.31	5.96	1750	4.35	7.84	3550	6.45	11.6
1.05	38	2.381	40	2.506	1102	1.54	2.79	1663	2.05	3.7	3373	3.27	5.89
1.06	36	2.256	38	2.381	1099	1.45	2.61	1658	1.92	3.47	3363	3.07	5.54
1.06	34	2.13	36	2.256	1096	1.35	2.44	1653	1.8	3.24	3353	2.88	5.19
1.06	68	4.261	72	4.511	1096	3.09	5.57	1653	4.07	7.33	3353	6.1	11
1.06	32	2.005	34	2.13	1092	1.26	2.27	1647	1.67	3.01	3341	2.68	4.84
1.06	64	4.01	68	4.261	1092	2.88	5.18	1647	3.79	6.83	3341	5.74	10.4
1.07	30	1.88	32	2.005	1088	1.16	2.1	1641	1.55	2.79	3328	2.49	4.49
1.07	60	3.76	64	4.01	1088	2.66	4.8	1641	3.52	6.34	3328	5.37	9.69
1.07	28	1.754	30	1.88	1083	1.07	1.93	1633	1.43	2.57	3313	2.3	4.15
1.07	56	3.509	60	3.76	1083	2.45	4.42	1633	3.24	5.85	3313	5	9.02
1.08	52	3.258	56	3.509	1077	2.25	4.05	1625	2.97	5.36	3296	4.62	8.33
1.08	48	3.008	52	3.258	1071	2.04	3.68	1615	2.7	4.88	3277	4.24	7.64
1.09	44	2.757	48	3.008	1063	1.84	3.32	1604	2.44	4.4	3254	3.85	6.94
1.1	40	2.506	44	2.757	1055	1.64	2.96	1591	2.18	3.93	3227	3.46	6.24
1.11	18	1.128	20	1.253	1044	0.63	1.14	1575	0.84	1.52	3195	1.37	2.47
1.11	36	2.256	40	2.506	1044	1.45	2.61	1575	1.92	3.47	3195	3.07	5.54
1.11	72	4.511	80	5.013	1044	3.31	5.96	1575	4.35	7.84	3195	6.45	11.6
1.12	34	2.13	38	2.381	1038	1.35	2.44	1566	1.8	3.24	3176	2.88	5.19
1.13	16	1.003	18	1.128	1031	0.55	0.99	1556	0.73	1.32	3156	1.19	2.15
1.13	32	2.005	36	2.256	1031	1.26	2.27	1556	1.67	3.01	3156	2.68	4.84
1.13	64	4.01	72	4.511	1031	2.88	5.18	1556	3.79	6.83	3156	5.74	10.4
1.13	30	1.88	34	2.13	1024	1.16	2.1	1544	1.55	2.79	3132	2.49	4.49
1.13	60	3.76	68	4.261	1024	2.66	4.8	1544	3.52	6.34	3132	5.37	9.69
1.14	14	0.877	16	1.003	1015	0.47	...	1531	0.62	...	3106	1.02	...
1.14	28	1.754	32	2.005	1015	1.07	1.93	1531	1.43	2.57	3106	2.3	4.15
1.14	56	3.509	64	4.01	1015	2.45	4.42	1531	3.24	5.85	3106	5	9.02
1.15	52	3.258	60	3.76	1005	2.25	4.05	1517	2.97	5.36	3077	4.62	8.33
1.16	38	2.381	44	2.757	1002	1.54	2.79	1511	2.05	3.7	3066	3.27	5.89
1.17	24	1.504	28	1.754	994	0.89	1.61	1500	1.19	2.14	3043	1.92	3.46
1.17	48	3.008	56	3.509	994	2.04	3.68	1500	2.7	4.88	3043	4.24	7.64
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
350	375	400	425	450	475	500	535	565	600	635	670	710	740	800	850	890	950	1000	1050	1125	1195
.8				.9				1.0							1.1					1.2	
5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.2	9.7	10.4	11.1	11.8	2.6	13.2	14.4	15.4	16.1	17.3	18.3	19.3	20.8	22.1
5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.3	9.0	9.5	10.2	10.9	11.6	12.4	13.0	14.2	15.2	15.9	17.1	18.1	19.1	20.6	21.9
5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.1	8.8	9.4	10.0	10.7	11.4	12.2	12.8	14.0	15.0	15.7	16.9	17.9	18.9	20.4	21.8
4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	7.9	8.6	9.2	9.8	10.5	11.2	12.0	12.6	13.8	14.8	15.6	16.7	17.7	18.7	20.2	21.6
4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.2	8.8	9.5	10.1	10.8	11.6	12.2	13.4	14.4	15.2	16.3	17.3	18.3	19.8	21.2
4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.8	8.4	9.1	9.7	10.4	11.2	11.8	13.0	14.0	14.8	15.9	16.9	17.9	19.4	20.8
3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.6	8.2	8.9	9.5	10.2	11.0	11.6	12.8	13.8	14.6	15.7	16.7	17.7	19.2	20.6
3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.4	8.0	8.7	9.4	10.0	10.8	11.4	12.6	13.6	14.4	15.6	16.5	17.5	19.0	20.4
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.8	8.5	9.2	9.8	10.6	11.2	12.4	13.4	14.2	15.4	16.3	17.3	18.8	20.2
3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	7.0	7.6	8.3	9.0	9.6	10.4	11.0	12.2	13.2	14.0	15.2	16.1	17.1	18.6	20.0
3.2	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.8	7.4	8.1	8.8	9.5	10.2	10.8	12.0	13.0	13.8	15.0	15.9	16.9	18.4	19.8
3.0	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.6	7.2	7.9	8.6	9.3	10.0	10.6	11.8	12.8	13.6	14.8	15.8	16.7	18.2	19.6
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.2	6.8	7.5	8.2	8.9	9.6	10.2	11.4	12.4	13.2	14.4	15.4	16.3	17.8	19.2
...	...	...	3.6	4.1	4.6	5.1	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.3	9.8	11.0	12.0	12.8	14.0	15.0	15.9	17.4	18.8
...	...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.9	9.5	10.6	11.6	12.4	13.6	14.6	15.6	17.0	18.4
...	...	...	...	...	...	4.3	5.0	5.6	6.3	7.0	7.7	8.5	9.1	10.2	11.2	12.0	13.2	14.2	15.2	16.6	18.0
...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.2	5.9	6.6	7.3	8.1	8.7	9.8	10.8	11.6	12.8	13.8	14.8	16.2	17.6
...	...	...	...	...	...	...	...	4.8	5.5	6.2	6.9	7.7	8.3	9.5	10.4	11.2	12.4	13.4	14.4	15.8	17.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.1	5.8	6.5	7.3	7.9	9.1	10.0	10.8	12.0	13.0	14.0	15.5	16.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	0.0	5.4	6.1	6.9	7.5	8.7	9.6	10.4	11.6	12.6	13.6	15.1	16.4
3.1	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.7	7.3	8.0	8.7	9.4	10.1	10.7	11.9	12.9	13.7	14.9	15.8	16.8	18.3	19.7
3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.9	7.5	8.2	8.9	9.5	10.3	10.9	12.1	13.1	13.9	15.1	16.0	17.0	18.5	19.9
3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.7	10.5	11.1	12.3	13.3	14.1	15.3	16.2	17.2	18.7	20.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	4.9	5.6	6.3	7.1	7.7	8.9	9.8	10.6	11.8	12.8	13.8	15.3	16.6
3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.3	7.9	8.6	9.3	9.9	10.7	11.3	12.5	13.5	14.3	15.5	16.4	17.4	18.9	20.3
...	...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.3	6.0	6.7	7.5	8.1	9.3	10.2	11.0	12.2	13.2	14.2	15.7	17.0
3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.5	8.1	8.8	9.5	10.1	10.9	11.5	12.7	13.7	14.5	15.7	16.6	17.6	19.1	20.5
...	...	...	...	...	...	...	4.4	5.0	5.7	6.4	7.1	7.9	8.5	9.6	10.6	11.4	12.6	13.6	14.6	16.0	17.4
4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.7	8.3	9.0	9.6	10.3	11.1	11.7	12.9	13.9	14.7	15.8	16.8	17.8	19.3	20.7
...	...	...	...	...	...	4.1	4.8	5.4	6.1	6.8	7.5	8.3	8.9	10.0	11.0	11.8	13.0	14.0	15.0	16.4	17.8
...	...	...	...	...	4.0	4.5	5.2	5.8	6.5	7.2	7.9	8.7	9.3	10.4	11.4	12.2	13.4	14.4	15.4	16.8	18.2
...	...	...	...	3.9	4.4	4.9	5.6	6.2	6.9	7.6	8.3	9.1	9.6	10.8	11.8	12.6	13.8	14.8	15.7	17.2	18.6
...	...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	6.0	6.6	7.3	8.0	8.7	9.5	10.0	11.2	12.2	13.0	14.2	15.2	16.1	17.6	19.0
...	3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.4	7.0	7.7	8.4	9.1	9.8	10.4	11.6	12.6	13.4	14.6	15.6	16.5	18.0	19.4
5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.7	9.3	9.9	10.6	11.3	12.1	12.7	13.9	14.9	15.7	16.8	17.8	18.8	20.3	21.7
3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.8	7.4	8.1	8.8	9.4	10.2	10.8	12.0	13.0	13.8	15.0	15.9	16.9	18.4	19.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.7	6.5	7.1	8.3	9.3	10.0	11.2	12.2	13.2	14.7	16.0
3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	7.0	7.6	8.3	9.0	9.6	10.4	11.0	12.2	13.2	14.0	15.2	16.1	17.1	18.6	20.0
5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.2	8.9	9.4	10.1	10.8	11.5	12.3	12.9	14.1	15.1	15.8	17.0	18.0	19.0	20.5	21.9
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.8	8.5	9.2	9.8	10.6	11.2	12.4	13.4	14.2	15.4	16.3	17.3	18.8	20.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.1	5.8	6.5	7.3	7.9	9.1	10.0	10.8	12.0	13.0	14.0	15.5	16.8
3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.4	8.0	8.7	9.4	10.0	10.8	11.4	12.6	13.6	14.4	15.6	16.5	17.5	19.0	20.4
...	...	...	...	...	...	...	...	4.8	5.5	6.2	6.9	7.7	8.3	9.4	10.4	11.2	12.4	13.4	14.4	15.8	17.2
5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	7.9	8.4	9.1	9.6	10.3	11.0	11.7	12.5	13.1	14.3	15.3	16.0	17.2	18.2	19.2	20.7	22.0
3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.6	8.2	8.9	9.5	10.2	11.0	11.6	12.8	13.8	14.6	15.7	16.7	17.7	19.2	20.6
...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.2	5.9	6.6	7.3	8.1	8.7	9.8	10.8	11.6	12.8	13.8	14.8	16.2	17.6
...	...	...	...	...	...	4.3	5.0	5.6	6.3	7.0	7.7	8.5	9.1	10.2	11.2	12.0	13.2	14.2	15.2	16.6	18.0
...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.5	7.1	7.8	8.5	9.2	9.9	10.5	11.7	12.7	13.5	14.7	15.7	16.6	18.1	19.5
4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	8.0	8.6	9.3	9.9	10.6	11.4	12.0	13.2	14.2	15.0	16.1	17.1	18.1	19.6	21.0
...	...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.4	6.01	6.7	7.4	8.1	8.9	9.4	10.6	11.6	12.4	13.6	14.6	15.6	17.0	18.4
.8				.9				1.0							1.1					1.2	

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas y Capacidad de Potencia (HP)								
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			3550 RPM Motriz		
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda 15	25	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda 15	25	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda 15	25
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1.18	34	2.130	40	2.506	986	1.35	2.44	1488	1.80	3.24	3018	2.88	5.19
1.18	68	4.261	80	5.013	986	3.09	5.57	1488	4.07	7.33	3018	6.10	11.0
1.18	44	2.757	52	3.258	982	1.84	3.32	1481	2.44	4.40	3004	3.85	6.94
1.19	32	2.005	38	2.381	977	1.26	2.27	1474	1.67	3.01	2989	2.68	4.84
1.20	20	1.253	24	1.504	967	0.72	1.29	1458	0.95	1.72	2958	1.55	2.80
1.20	30	1.880	36	2.256	967	1.16	2.10	1458	1.55	2.79	2958	2.49	4.49
1.20	40	2.506	48	3.008	967	1.64	2.96	1458	2.18	3.93	2958	3.46	6.24
1.20	60	3.760	72	4.511	967	2.66	4.80	1458	3.52	6.34	2958	5.37	9.69
1.21	28	1.754	34	2.130	955	1.07	1.93	1441	1.43	2.57	2924	2.30	4.15
1.21	56	3.509	68	4.261	955	2.45	4.42	1441	3.24	5.85	2924	5.00	9.02
1.22	36	2.256	44	2.757	949	1.45	2.61	1432	1.92	3.47	2905	3.07	5.54
1.23	52	3.258	64	4.010	943	2.25	4.05	1422	2.97	5.36	2884	4.62	8.33
1.25	16	1.003	20	1.253	928	0.55	0.99	1400	0.73	1.32	2840	1.19	2.15
1.25	24	1.504	30	1.880	928	0.89	1.61	1400	1.19	2.14	2840	1.92	3.46
1.25	32	2.005	40	2.506	928	1.26	2.27	1400	1.67	3.01	2840	2.68	4.84
1.25	48	3.008	60	3.700	928	2.04	3.68	1400	2.70	4.88	2840	4.24	7.64
1.25	64	4.010	80	5.013	928	2.88	5.18	1400	3.79	6.83	2840	5.74	10.4
1.25	72	4.511	90	5.639	928	3.31	5.96	1400	4.35	7.84	2840	6.45	11.6
1.26	38	2.381	48	3.008	918	1.54	2.79	1385	2.05	3.70	2810	3.27	5.89
1.27	30	1.880	38	2.381	916	1.16	2.10	1382	1.55	2.79	2803	2.49	4.49
1.27	44	2.757	56	3.509	911	1.84	3.32	1375	2.44	4.40	2789	3.85	6.94
1.29	14	.877	18	1.128	902	0.47	...	1361	0.62	...	2761	1.02	...
1.29	28	1.754	36	2.256	902	1.07	1.93	1361	1.43	2.57	2761	2.30	4.15
1.29	56	3.509	72	4.511	902	2.45	4.42	1361	3.24	5.85	2761	5.00	9.02
1.29	34	2.130	44	2.757	896	1.35	2.44	1352	1.80	3.24	2743	2.88	5.19
1.30	40	2.506	52	3.258	892	1.64	2.96	1346	2.18	3.93	2731	3.46	6.24
1.31	52	3.258	68	4.261	887	2.25	4.05	1338	2.97	5.36	2715	4.62	8.33
1.32	68	4.261	90	5.639	876	3.09	5.57	1322	4.07	7.33	2682	6.10	11.0
1.33	18	1.128	24	1.504	870	0.63	1.14	1313	0.84	1.52	2663	1.37	2.47
1.33	24	1.504	32	2.005	870	0.89	1.61	1313	1.19	2.14	2663	1.92	3.46
1.33	30	1.880	40	2.506	870	1.16	2.10	1313	1.55	2.79	2663	2.49	4.49
1.33	36	2.256	48	3.008	870	1.45	2.61	1313	1.92	3.47	2663	3.07	5.54
1.33	48	3.008	64	4.010	870	2.04	3.68	1313	2.70	4.88	2663	4.24	7.64
1.33	60	3.760	80	5.013	870	2.66	4.80	1313	3.52	6.34	2663	5.37	9.69
1.36	28	1.754	38	2.381	855	1.07	1.93	1289	1.43	2.57	2616	2.30	4.15
1.36	44	2.757	60	3.760	851	1.84	3.32	1283	2.44	4.40	2603	3.85	6.94
1.37	38	2.381	52	3.258	848	1.54	2.79	1279	2.05	3.70	2594	3.27	5.89
1.38	32	2.005	44	2.757	844	1.26	2.27	1273	1.67	3.01	2582	2.68	4.84
1.38	52	3.258	72	4.511	838	2.25	4.05	1264	2.97	5.36	2564	4.62	8.33
1.40	20	1.253	28	1.754	829	0.72	1.29	1250	0.95	1.72	2536	1.55	2.80
1.40	40	2.506	56	3.509	829	1.64	2.96	1250	2.18	3.93	2536	3.46	6.24
1.41	64	4.010	90	5.639	825	2.88	5.18	1244	3.79	6.83	2524	5.74	10.4
1.41	34	2.130	48	3.008	822	1.35	2.44	1240	1.80	3.24	2515	2.88	5.19
1.42	24	1.504	34	2.130	819	0.89	1.61	1235	1.19	2.14	2506	1.92	3.46
1.42	48	3.008	68	4.261	819	2.04	3.68	1235	2.70	4.88	2506	4.24	7.64
1.43	14	.877	20	1.253	812	0.47	...	1225	0.62	...	2485	1.02	...
1.43	28	1.754	40	2.506	812	1.07	1.93	1225	1.43	2.57	2485	2.30	4.15
1.43	56	3.509	80	5.013	812	2.45	4.42	1225	3.24	5.85	2485	5.00	9.02
1.44	36	2.256	52	3.258	803	1.45	2.61	1212	1.92	3.47	2458	3.07	5.54
1.45	44	2.757	64	4.010	798	1.84	3.32	1203	2.44	4.40	2441	3.85	6.94
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
350	375	400	425	450	475	500	535	565	600	635	670	710	740	800	850	890	950	1000	1050	1125	1195
.8				.9				1.0							1.1					1.2	
3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.9	7.5	8.2	8.9	9.5	10.3	10.9	12.1	13.1	13.9	15.1	16.0	17.0	18.5	19.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.2	5.9	6.7	7.3	8.5	9.4	10.2	11.4	12.4	13.4	14.9	16.2
...	...	...	3.6	4.1	4.6	5.1	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.3	9.8	11.0	12.0	12.8	14.0	15.0	15.9	17.4	18.8
3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.7	10.5	11.1	12.3	13.3	14.1	15.3	16.2	17.2	18.7	20.1
4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.4	9.0	9.6	10.3	11.0	11.8	12.4	13.6	14.6	15.4	16.5	17.5	18.5	20.0	21.4
3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.3	7.9	8.6	9.3	9.9	10.7	11.3	12.5	13.5	14.3	15.5	16.4	17.4	18.9	20.3
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.2	6.8	7.5	8.2	8.9	9.6	10.2	11.4	12.4	13.2	14.4	15.4	16.3	17.8	19.2
...	...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.3	6.0	6.7	7.5	8.1	9.2	10.2	11.0	12.2	13.2	14.2	15.6	17.0
3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.5	8.1	8.8	9.4	10.1	10.9	11.5	12.7	13.7	14.5	15.6	16.6	17.6	19.1	20.5
...	...	...	...	...	...	...	4.4	5.0	5.7	6.4	7.1	7.9	8.5	9.6	10.6	11.4	12.6	13.6	14.6	16.0	17.4
2.9	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.6	7.2	7.9	8.6	9.3	10.0	10.6	11.8	12.8	13.6	14.8	15.7	16.7	18.2	19.6
...	...	...	...	...	...	4.1	4.8	5.4	6.1	6.8	7.5	8.3	8.9	10.0	11.0	11.8	13.0	14.0	15.0	16.4	17.8
5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.1	8.8	9.4	10.0	10.7	11.4	12.2	12.8	14.0	15.0	15.7	16.9	17.9	18.9	20.4	21.8
4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.9	8.5	9.2	9.8	10.5	11.3	11.9	13.1	14.1	14.9	16.0	17.0	18.0	19.5	20.9
3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	7.0	7.6	8.3	9.0	9.6	10.4	11.0	12.2	13.2	14.0	15.2	16.1	17.1	18.6	20.0
...	...	...	...	...	4.0	4.5	5.2	5.8	6.5	7.2	7.9	8.7	9.2	10.4	11.4	12.2	13.4	14.4	15.4	16.8	18.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.4	6.1	6.9	7.5	8.6	9.6	10.4	11.6	12.6	13.6	15.1	16.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	6.0	6.6	7.8	8.7	9.5	10.7	11.7	12.7	14.2	15.5
...	3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.3	6.9	7.6	8.3	9.0	9.7	10.3	11.5	12.5	13.3	14.5	15.5	16.4	17.9	19.3
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.8	8.5	9.2	9.8	10.6	11.2	12.4	13.4	14.2	15.4	16.3	17.3	18.8	20.2
...	...	...	...	3.9	4.4	4.9	5.6	6.2	6.9	7.6	8.3	9.0	9.6	10.8	11.8	12.6	13.8	14.8	15.7	17.2	18.6
5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.3	9.0	9.5	10.2	10.9	11.6	12.4	13.0	14.2	15.2	15.9	17.1	18.1	19.1	20.6	21.9
3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.4	8.0	8.7	9.3	10.0	10.8	11.4	12.6	13.6	14.4	15.6	16.5	17.5	19.0	20.4
...	...	...	...	...	...	...	...	4.8	5.5	6.2	6.9	7.7	8.3	9.4	10.4	11.2	12.4	13.4	14.4	15.8	17.2
3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.7	7.3	8.0	8.7	9.3	10.1	10.7	11.9	12.9	13.7	14.9	15.8	16.8	18.3	19.7
...	...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	6.0	6.6	7.3	8.0	8.7	9.4	10.0	11.2	12.2	13.0	14.2	15.2	16.1	17.6	19.0
...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.2	5.9	6.6	7.3	8.1	8.6	9.8	10.8	11.6	12.8	13.8	14.8	16.2	17.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.4	6.2	6.8	7.9	8.9	9.7	10.9	11.9	12.9	14.4	15.7
4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.5	9.1	9.7	10.4	11.1	11.9	12.5	13.7	14.7	15.5	16.6	17.6	18.6	20.1	21.5
4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.8	8.4	9.1	9.7	10.4	11.2	11.8	13.0	14.0	14.8	15.9	16.9	17.9	19.4	20.8
3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.7	10.5	11.1	12.3	13.3	14.1	15.3	16.2	17.2	18.7	20.1
...	3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.4	7.0	7.7	8.4	9.0	9.8	10.4	11.6	12.6	13.4	14.6	15.5	16.5	18.0	19.4
...	...	...	...	...	...	4.3	5.0	5.6	6.3	7.0	7.7	8.5	9.0	10.2	11.2	12.0	13.2	14.2	15.2	16.6	18.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	4.9	5.6	6.3	7.1	7.7	8.8	9.8	10.6	11.8	12.8	13.8	15.2	16.6
3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.3	7.9	8.6	9.2	9.9	10.7	11.3	12.5	13.5	14.3	15.5	16.4	17.4	18.9	20.3
...	...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.8	9.4	10.6	11.6	12.4	13.6	14.6	15.5	17.0	18.4
...	...	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	6.1	6.7	7.4	8.1	8.8	9.5	10.1	11.3	12.3	13.1	14.3	15.3	16.2	17.7	19.1
3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.8	7.4	8.1	8.8	9.4	10.2	10.8	12.0	13.0	13.8	15.0	15.9	16.9	18.4	19.8
...	...	...	...	...	...	...	4.4	5.0	5.7	6.4	7.1	7.8	8.4	9.6	10.6	11.4	12.6	13.6	14.6	16.0	17.4
4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.2	8.8	9.4	10.1	10.8	11.6	12.2	13.4	14.4	15.2	16.3	17.3	18.3	19.8	21.2
...	...	...	3.6	4.1	4.6	5.1	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.2	9.8	11.0	12.0	12.8	14.0	15.0	15.9	17.4	18.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.5	6.3	6.9	8.1	9.1	9.9	11.1	12.1	13.1	14.5	15.9
...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.5	7.1	7.8	8.5	9.1	9.9	10.5	11.7	12.7	13.5	14.7	15.6	16.6	18.1	19.5
4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.7	8.3	9.0	9.6	10.3	11.1	11.7	12.9	13.9	14.7	15.8	16.8	17.8	19.3	20.7
...	...	...	...	...	...	4.1	4.8	5.4	6.1	6.8	7.5	8.2	8.8	10.0	11.0	11.8	13.0	14.0	14.9	16.4	17.
5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.2	8.9	9.4	10.1	10.8	11.5	12.3	12.9	14.1	15.1	15.8	17.0	18.0	19.0	20.5	21.9
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.8	8.5	9.1	9.8	10.6	11.2	12.4	13.4	14.2	15.4	16.3	17.3	18.8	20.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.1	5.8	6.5	7.2	7.8	9.0	10.0	10.8	12.0	13.0	14.0	15.4	16.8
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.2	6.8	7.5	8.2	8.8	9.6	10.2	11.4	12.4	13.2	14.4	15.3	16.3	17.8	19.2
...	...	...	...	...	4.0	4.5	5.2	5.8	6.5	7.2	7.8	8.6	9.2	10.4	11.4	12.2	13.4	14.4	15.3	16.8	18.2
.8				.9				1.0							1.1					1.2	

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas y Capacidad de Potencia (HP)								
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			3550 RPM Motriz		
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda		Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda		Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda	
						15	25		15	25		15	25
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1.47	30	1.880	44	2.757	791	1.16	2.10	1193	1.55	2.79	2420	2.49	4.49
1.47	38	2.381	56	3.509	787	1.54	2.79	1188	2.05	3.70	2409	3.27	5.89
1.50	16	1.003	24	1.504	773	0.55	0.99	1167	0.73	1.32	2367	1.19	2.15
1.50	20	1.253	30	1.880	773	0.72	1.29	1167	0.95	1.72	2367	1.55	2.8
1.50	24	1.504	36	2.256	773	0.89	1.61	1167	1.19	2.14	2367	1.92	3.46
1.50	32	2.005	48	3.008	773	1.26	2.27	1167	1.67	3.01	2367	2.68	4.84
1.50	40	2.506	60	3.760	773	1.64	2.96	1167	2.18	3.93	2367	3.46	6.24
1.50	48	3.008	72	4.511	773	2.04	3.68	1167	2.70	4.88	2367	4.24	7.64
1.50	60	3.760	90	5.639	773	2.66	4.80	1167	3.52	6.34	2367	5.37	9.69
1.53	34	2.130	52	3.258	758	1.35	2.44	1144	1.80	3.24	2321	2.88	5.19
1.54	52	3.258	80	5.013	754	2.25	4.05	1138	2.97	5.36	2308	4.62	8.33
1.55	44	2.757	68	4.261	751	1.84	3.32	1132	2.44	4.40	2297	3.85	6.94
1.56	18	1.128	28	1.754	746	0.63	1.14	1125	0.84	1.52	2282	1.37	2.47
1.56	36	2.256	56	3.509	746	1.45	2.61	1125	1.92	3.47	2282	3.07	5.54
1.56	72	4.511	112	7.018	746	3.31	5.96	1125	4.35	7.84	2282	6.45	11.6
1.57	28	1.754	44	2.757	738	1.07	1.93	1114	1.43	2.57	2259	2.3	4.15
1.58	38	2.381	60	3.760	735	1.54	2.79	1108	2.05	3.70	2248	3.27	5.89
1.58	24	1.504	38	2.381	733	0.89	1.61	1105	1.19	2.14	2242	1.92	3.46
1.60	20	1.253	32	2.005	725	0.72	1.29	1094	0.95	1.72	2219	1.55	2.8
1.60	30	1.880	48	3.008	725	1.16	2.10	1094	1.55	2.79	2219	2.49	4.49
1.60	40	2.506	64	4.010	725	1.64	2.96	1094	2.18	3.93	2219	3.46	6.24
1.61	56	3.509	90	5.639	722	2.45	4.42	1089	3.24	5.85	2209	5	9.02
1.63	32	1.003	52	1.629	714	1.26	2.27	1077	1.67	3.01	2185	2.68	4.84
1.64	44	2.757	72	4.511	709	1.84	3.32	1069	2.44	4.40	2169	3.85	6.94
1.65	34	2.130	56	3.509	704	1.35	2.44	1063	1.80	3.24	2155	2.88	5.19
1.65	68	4.261	112	7.018	704	3.09	5.57	1063	4.07	7.33	2155	6.1	11
1.67	18	1.128	30	1.880	696	0.63	1.14	1050	0.84	1.52	2130	1.37	2.47
1.67	24	1.504	40	2.506	696	0.89	1.61	1050	1.19	2.14	2130	1.92	3.46
1.67	36	2.256	60	3.760	696	1.45	2.61	1050	1.92	3.47	2130	3.07	5.54
1.67	48	3.008	80	5.013	696	2.04	3.68	1050	2.70	4.88	2130	4.24	7.64
1.68	38	2.381	64	4.010	689	1.54	2.79	1039	2.05	3.70	2108	3.27	5.89
1.70	20	1.253	34	2.130	682	0.72	1.29	1029	0.95	1.72	2088	1.55	2.8
1.70	40	2.506	68	4.261	682	1.64	2.96	1029	2.18	3.93	2088	3.46	6.24
1.71	14	.877	24	1.504	677	0.47	...	1021	0.62	...	2071	1.02	...
1.71	28	1.754	48	3.008	677	1.07	1.93	1021	1.43	2.57	2071	2.3	4.15
1.73	52	3.258	90	5.639	670	2.25	4.05	1011	2.97	5.36	2051	4.62	8.33
1.73	30	1.880	52	3.258	669	1.16	2.10	1010	1.55	2.79	2048	2.49	4.49
1.75	16	1.003	28	1.754	663	0.55	0.99	1000	0.73	1.32	2029	1.19	2.15
1.75	32	2.005	56	3.509	663	1.26	2.27	1000	1.67	3.01	2029	2.68	4.84
1.75	64	4.010	112	7.018	663	2.88	5.18	1000	3.79	6.83	2029	5.74	10.4
1.76	34	2.130	60	3.760	657	1.35	2.44	992	1.80	3.24	2012	2.88	5.19
1.78	18	1.128	32	2.005	653	0.63	1.14	984	0.84	1.52	1997	1.37	2.47
1.78	36	2.256	64	4.010	653	1.45	2.61	984	1.92	3.47	1997	3.07	5.54
1.79	38	2.381	68	4.261	648	1.54	2.79	978	2.05	3.70	1984	3.27	5.89
1.80	20	1.253	36	2.256	644	0.72	1.29	972	0.95	1.72	1972	1.55	2.8
1.80	40	2.506	72	4.511	644	1.64	2.96	972	2.18	3.93	1972	3.46	6.24
1.82	44	2.757	80	5.013	638	1.84	3.32	963	2.44	4.40	1953	3.85	6.94
1.83	24	1.504	44	2.757	633	0.89	1.61	955	1.19	2.14	1936	1.92	3.46
1.86	28	1.754	52	3.258	625	1.07	1.93	942	1.43	2.57	1912	2.3	4.15
1.87	30	1.880	56	3.509	621	1.16	2.10	938	1.55	2.79	1902	2.49	4.49
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
350	375	400	425	450	475	500	535	565	600	635	670	710	740	800	850	890	950	1000	1050	1125	1195
.8				.9				1.0							1.1					1.2	
3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.9	7.5	8.2	8.8	9.5	10.3	10.9	12.1	13.1	13.9	15.1	16.0	17.0	18.5	19.9
...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.2	5.9	6.5	7.2	7.9	8.5	9.3	9.9	11.1	12.1	12.9	14.1	15.0	16.0	17.5	18.9
4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	7.9	8.6	9.2	9.8	10.5	11.2	12.0	12.6	13.8	14.8	15.5	16.7	17.7	18.7	20.2	21.6
4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	8.1	8.7	9.3	10.0	10.7	11.5	12.1	13.3	14.3	15.1	16.2	17.2	18.2	19.7	21.1
3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.6	8.2	8.9	9.5	10.2	11.0	11.6	12.8	13.8	14.6	15.7	16.7	17.7	19.2	20.6
2.9	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.6	7.2	7.9	8.5	9.2	10.0	10.6	11.8	12.8	13.6	14.8	15.7	16.7	18.2	19.6
...	...	...	...	3.9	4.4	4.9	5.6	6.2	6.9	7.6	8.2	9.0	9.6	10.8	11.8	12.6	13.8	14.8	15.7	17.2	18.6
...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.2	5.9	6.6	7.2	8.0	8.6	9.8	10.8	11.6	12.8	13.8	14.7	16.2	17.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.7	6.5	7.1	8.3	9.3	10.1	11.3	12.3	13.3	14.7	16.1
...	3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.3	6.9	7.6	8.2	8.9	9.7	10.3	11.5	12.5	13.3	14.5	15.4	16.4	17.9	19.3
...	...	...	...	...	...	...	...	4.5	5.2	5.9	6.6	7.4	8.0	9.2	10.2	11.0	12.2	13.2	14.1	15.6	17.0
...	...	...	...	...	...	4.3	5.0	5.6	6.3	6.9	7.6	8.4	9.0	10.2	11.2	12.0	13.2	14.2	15.1	16.6	18.0
4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.3	8.9	9.5	10.2	10.9	11.7	12.3	13.5	14.5	15.3	16.4	17.4	18.4	19.9	21.3
...	...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	6.0	6.6	7.3	7.9	8.6	9.4	10.0	11.2	12.2	13.0	14.2	15.1	16.1	17.6	19.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	6.6	7.6	8.4	9.6	10.6	11.5	13.0	14.4
3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	7.0	7.6	8.3	8.9	9.6	10.4	11.0	12.2	13.2	14.0	15.2	16.1	17.1	18.6	20.0
...	...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.7	6.3	7.0	7.6	8.3	9.1	9.7	10.9	11.9	12.7	13.9	14.8	15.8	17.3	18.7
3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.5	8.1	8.7	9.4	10.1	10.9	11.5	12.7	13.7	14.5	15.6	16.6	17.6	19.1	20.5
4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	8.0	8.6	9.2	9.9	10.6	11.4	12.0	13.2	14.2	15.0	16.1	17.1	18.1	19.6	21.0
3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.7	7.3	8.0	8.6	9.3	10.1	10.7	11.9	12.9	13.7	14.9	15.8	16.8	18.3	19.7
...	...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.4	6.0	6.6	7.3	8.0	8.8	9.4	10.6	11.6	12.4	13.6	14.5	15.5	17.0	18.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.2	5.9	6.7	7.3	8.5	9.5	10.3	11.5	12.5	13.4	14.9	16.3
...	3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.4	7.0	7.7	8.3	9.0	9.8	10.4	11.6	12.6	13.4	14.6	15.5	16.5	18.0	19.4
...	...	...	...	...	...	4.0	4.7	5.3	6.0	6.7	7.4	8.2	8.8	10.0	11.0	11.8	13.0	13.9	14.9	16.4	17.8
...	...	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	6.1	6.7	7.3	8.0	8.7	9.5	10.1	11.3	12.3	13.1	14.3	15.2	16.2	17.7	19.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	6.7	7.7	8.5	9.7	10.7	11.7	13.2	14.6
4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.2	8.8	9.4	10.1	10.8	11.6	12.2	13.4	14.4	15.2	16.3	17.3	18.3	19.8	21.2
3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.4	8.0	8.6	9.3	10.0	10.8	11.4	12.6	13.6	14.4	15.5	16.5	17.5	19.0	20.4
...	...	...	3.6	4.1	4.6	5.1	5.8	6.4	7.0	7.7	8.4	9.2	9.8	11.0	12.0	12.8	14.0	14.9	15.9	17.4	18.8
...	...	...	...	...	...	...	...	4.7	5.4	6.1	6.8	7.6	8.2	9.4	10.4	11.2	12.4	13.3	14.3	15.8	17.2
...	...	...	...	3.7	4.2	4.8	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.9	9.5	10.7	11.7	12.5	13.7	14.6	15.6	17.1	18.5
4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.9	8.5	9.1	9.8	10.5	11.3	11.9	13.1	14.1	14.9	16.0	17.0	18.0	19.5	20.9
...	...	...	...	...	3.9	4.4	5.1	5.7	6.4	7.1	7.8	8.6	9.2	10.4	11.4	12.2	13.4	14.3	15.3	16.8	18.2
5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.7	9.2	9.9	10.6	11.3	12.1	12.7	13.9	14.9	15.6	16.8	17.8	18.8	20.3	21.7
3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.8	7.4	8.0	8.7	9.4	10.2	10.8	12.0	13.0	13.8	14.8	15.9	16.9	18.4	19.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.4	6.1	6.9	7.5	8.7	9.7	10.5	11.7	12.6	13.6	15.1	16.5
...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.5	7.1	7.7	8.4	9.1	9.9	100.5	11.7	12.7	13.5	14.6	15.6	16.6	18.1	19.5
4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.4	8.9	9.6	10.3	11.0	11.8	12.4	13.6	14.6	15.4	16.5	17.5	18.5	20.0	21.4
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.2	6.7	7.4	8.1	8.8	9.6	10.2	11.4	12.4	13.2	14.4	15.3	16.3	17.8	19.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	6.9	7.9	8.7	9.9	10.9	11.9	13.4	14.8
...	...	...	3.6	4.1	4.7	5.1	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.3	9.9	11.1	12.1	12.9	14.1	15.0	16.0	17.5	18.9
4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	8.1	8.7	9.3	10.0	10.7	11.5	12.1	13.3	14.3	15.1	16.2	17.2	18.2	19.7	21.1
...	...	...	...	3.8	4.3	4.8	5.5	6.1	6.8	7.5	8.2	9.0	9.6	10.8	11.8	12.6	13.8	14.7	15.7	17.2	18.6
...	...	...	...	...	4.0	4.5	5.2	5.8	6.5	7.2	7.9	8.7	9.3	10.5	11.5	12.3	13.5	14.4	15.4	16.9	18.3
4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.8	8.4	9.0	9.7	10.4	11.2	11.8	13.0	14.0	14.8	15.9	16.9	17.9	19.4	20.8
...	...	...	...	...	...	4.2	4.9	5.5	6.2	6.9	7.6	8.4	9.0	10.2	11.2	12.0	13.2	14.1	15.1	16.6	18.0
...	...	...	...	...	...	...	4.3	4.9	5.6	6.3	7.0	7.8	8.4	9.6	10.6	11.4	12.5	13.5	14.5	16.0	17.4
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.7	8.4	9.1	9.8	10.6	11.2	12.4	13.4	14.2	15.3	16.3	17.3	18.8	20.2
...	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.5	7.1	7.8	8.5	9.2	10.0	10.6	11.8	12.8	13.6	14.7	15.7	16.7	18.2	19.6
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.2	6.8	7.5	8.2	8.	9.7		11.5	12.5	13.3	14.4	15.4	16.4	17.9	19.3
.8				.9				1.0							1.1					1.2	

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas y Capacidad de Potencia (HP)								
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			3550 RPM Motriz		
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda		Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda		Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda	
						15	25		15	25		15	25
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1.87	60	3.760	112	7.018	621	2.66	4.80	938	3.52	6.34	1902	5.37	9.69
1.88	16	1.003	30	1.880	619	0.55	0.99	933	0.73	1.32	1893	1.19	2.15
1.88	32	2.005	60	3.760	619	1.26	2.27	933	1.67	3.01	1893	2.68	4.84
1.88	48	3.008	90	5.639	619	2.04	3.68	933	2.70	4.88	1893	4.24	7.64
1.88	34	2.130	64	4.010	616	1.35	2.44	930	1.80	3.24	1886	2.88	5.19
1.89	18	1.128	34	2.130	614	0.63	1.14	926	0.84	1.52	1879	1.37	2.47
1.89	36	2.256	68	4.261	614	1.45	2.61	926	1.92	3.47	1879	3.07	5.54
1.89	38	2.381	72	4.511	612	1.54	2.79	924	2.05	3.70	1874	3.27	5.89
1.90	20	1.253	38	2.381	611	0.72	1.29	921	0.95	1.72	1868	1.55	2.80
2.00	14	0.877	28	1.754	580	0.47	...	875	0.62	...	1775	1.02	...
2.00	16	1.003	32	2.005	580	0.55	0.99	875	0.73	1.32	1775	1.19	2.15
2.00	18	1.128	36	2.256	580	0.63	1.14	875	0.84	1.52	1775	1.37	2.47
2.00	20	1.253	40	2.506	580	0.72	1.29	875	0.95	1.72	1775	1.55	2.80
2.00	24	1.504	48	3.008	580	0.89	1.61	875	1.19	2.14	1775	1.92	3.46
2.00	28	1.754	56	3.509	580	1.07	1.93	875	1.43	2.57	1775	2.30	4.15
2.00	30	1.880	60	3.760	580	1.16	2.10	875	1.55	2.79	1775	2.49	4.49
2.00	32	2.005	64	4.010	580	1.26	2.27	875	1.67	3.01	1775	2.68	4.84
2.00	34	2.130	68	4.261	580	1.35	2.44	875	1.80	3.24	1775	2.88	5.19
2.00	36	2.256	72	4.511	580	1.45	2.61	875	1.92	3.47	1775	3.07	5.54
2.00	40	2.506	80	5.013	580	1.64	2.96	875	2.18	3.93	1775	3.46	6.24
2.00	56	3.509	112	7.018	580	2.45	4.42	875	3.24	5.85	1775	5.00	9.02
2.05	44	2.757	90	5.639	567	1.84	3.32	856	2.44	4.40	1736	3.85	6.94
2.11	38	2.381	80	5.013	551	1.54	2.79	831	2.05	3.70	1686	3.27	5.89
2.11	18	1.128	38	2.381	549	0.63	1.14	829	0.84	1.52	1682	1.37	2.47
2.12	34	2.130	72	4.511	548	1.35	2.44	826	1.80	3.24	1676	2.88	5.19
2.13	16	1.003	34	2.130	546	0.55	0.99	824	0.73	1.32	1671	1.19	2.15
2.13	32	2.005	68	4.261	546	1.26	2.27	824	1.67	3.01	1671	2.68	4.84
2.13	30	1.880	64	4.010	544	1.16	2.10	820	1.55	2.79	1664	2.49	4.49
2.14	14	0.877	30	1.880	541	0.47	...	817	0.62	...	1657	1.02	...
2.14	28	1.754	60	3.760	541	1.07	1.93	817	1.43	2.57	1657	2.30	4.15
2.15	52	3.258	112	7.018	539	2.25	4.05	813	2.97	5.36	1648	4.62	8.33
2.17	24	1.504	52	3.258	535	0.89	1.61	808	1.19	2.14	1638	1.92	3.46
2.20	20	1.253	44	2.757	527	0.72	1.29	795	0.95	1.72	1614	1.55	2.80
2.22	18	1.258	40	2.506	522	0.63	1.14	788	0.84	1.52	1598	1.37	2.47
2.22	36	2.256	80	5.013	522	1.45	2.61	788	1.92	3.47	1598	3.07	5.54
2.25	16	1.003	36	2.256	516	0.55	0.99	778	0.73	1.32	1578	1.19	2.15
2.25	32	2.005	72	4.511	516	1.26	2.27	778	1.67	3.01	1578	2.68	4.84
2.25	40	2.506	90	5.639	516	1.64	2.96	778	2.18	3.93	1578	3.46	6.24
2.27	30	1.880	68	4.261	512	1.16	2.10	772	1.55	2.79	1566	2.49	4.49
2.29	14	0.877	32	2.005	508	0.47	...	766	0.62	...	1553	1.02	...
2.29	28	1.754	64	4.010	508	1.07	1.93	766	1.43	2.57	1553	2.30	4.15
2.33	24	1.504	56	3.509	497	0.89	1.61	750	1.19	2.14	1521	1.92	3.46
2.33	48	3.008	112	7.018	497	2.04	3.68	750	2.70	4.88	1521	4.24	7.64
2.35	34	2.130	80	5.013	493	1.35	2.44	744	1.80	3.24	1509	2.88	5.19
2.37	38	2.381	90	5.639	490	1.54	2.79	739	2.05	3.70	1499	3.27	5.89
2.38	16	1.003	38	2.381	488	0.55	0.99	737	0.73	1.32	1495	1.19	2.15
2.40	20	1.253	48	3.008	483	0.72	1.29	729	0.95	1.72	1479	1.55	2.80
2.40	30	1.880	72	4.511	483	1.16	2.10	729	1.55	2.79	1479	2.49	4.49
2.43	14	0.877	34	2.130	478	0.47	...	721	0.62	...	1462	1.02	...
2.43	28	1.754	68	4.261	478	1.07	1.93	721	1.43	2.57	1462	2.30	4.15
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
350	375	400	425	450	475	500	535	565	600	635	670	710	740	800	850	890	950	1000	1050	1125	1195
.8				.9				1.0							1.1					1.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.9	7.1	8.1	8.9	10.1	11.1	12.1	13.6	15.0	16.5
5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.3	8.8	9.5	10.2	10.9	11.7	12.3	13.5	14.5	15.3	16.4	17.4	18.4	19.9	21.3	22.7
...	...	3.7	4.2	4.7	5.2	5.9	6.5	7.2	7.9	8.6	9.4	10.0	11.2	12.2	13.0	14.1	15.1	16.1	17.6	19.0	20.5
...	...	...	...	...	...	...	...	4.8	5.5	6.3	7.1	7.7	8.9	9.8	10.6	11.8	12.8	13.8	15.3	16.7	18.2
...	...	...	3.9	4.4	4.9	5.6	6.2	6.9	7.6	8.3	9.1	9.7	10.9	11.9	12.7	13.8	14.8	15.8	17.3	18.7	20.2
4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	8.0	8.5	9.2	9.9	10.6	11.4	12.0	13.2	14.2	15.0	16.1	17.1	18.1	19.6	21.0	22.4
...	...	...	...	4.1	4.6	5.3	5.9	6.6	7.3	8.0	8.8	9.4	10.6	11.6	12.4	13.5	14.5	15.5	17.0	18.4	19.9
...	...	...	...	...	4.3	5.0	5.6	6.3	7.0	7.7	8.5	9.1	10.3	11.3	12.1	13.2	14.2	15.2	16.7	18.1	19.6
4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.7	8.2	8.9	9.6	10.3	11.1	11.7	12.9	13.9	14.7	15.8	16.8	17.8	19.3	20.7	22.1
5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.5	9.0	9.7	10.4	11.1	11.9	12.5	13.7	14.7	15.4	16.6	17.6	18.6	20.1	21.5	22.9
5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.2	8.7	9.4	10.1	10.8	11.6	12.2	13.4	14.4	15.1	16.3	17.3	18.3	19.8	21.2	22.6
4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.9	8.4	9.1	9.8	10.5	11.3	11.9	13.1	14.1	14.9	16.0	17.0	18.0	19.5	20.9	22.3
4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.6	8.1	8.8	9.5	10.2	11.0	11.6	12.8	13.8	14.6	15.7	16.7	17.7	19.2	20.6	22.0
3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.9	7.5	8.2	8.9	9.6	10.4	11.0	12.2	13.2	14.0	15.1	16.1	17.1	18.6	20.0	21.4
3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.3	6.9	7.6	8.3	9.0	9.8	10.4	11.6	12.6	13.4	14.5	15.5	16.5	18.0	19.4	20.8
...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	6.0	6.6	7.3	8.0	8.7	9.5	10.1	11.3	12.3	13.1	14.2	15.2	16.2	17.7	19.1	20.5
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.7	6.3	7.0	7.7	8.4	9.2	9.8	11.0	12.0	12.8	13.9	14.9	15.9	17.4	18.8	20.3
...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.9	9.5	10.7	11.7	12.5	13.6	14.6	15.6	17.1	18.5	20.0
...	...	...	...	3.9	4.4	5.1	5.7	6.4	7.1	7.8	8.6	9.2	10.4	11.4	12.2	13.3	14.3	15.3	16.8	18.2	19.7
...	...	...	...	...	...	4.4	5.1	5.8	6.5	7.2	8.0	8.6	9.8	10.8	11.5	12.7	13.7	14.7	16.2	17.6	19.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	6.0	7.3	8.3	9.1	10.3	11.3	12.3	13.8	15.2	16.6
...	...	...	...	...	...	...	...	5.0	5.7	6.4	7.2	7.8	9.0	10.0	10.8	12.0	13.0	14.0	15.5	16.9	18.3
...	...	...	...	...	...	4.5	5.1	5.8	6.6	7.3	8.1	8.7	9.8	10.8	11.6	12.8	13.8	14.8	16.3	17.7	19.1
4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.7	8.3	9.0	9.7	10.4	11.2	11.8	13.0	14.0	14.8	15.9	16.9	17.9	19.4	20.8	22.2
...	...	...	...	3.9	4.5	5.2	5.8	6.5	7.2	7.9	8.7	9.3	10.5	11.5	12.2	13.4	14.4	15.4	16.9	18.3	19.7
4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	8.1	8.6	9.3	10.0	10.7	11.5	12.1	13.3	14.3	15.0	16.2	17.2	18.2	19.7	21.1	22.5
...	...	...	3.8	4.3	4.8	5.5	6.1	6.8	7.5	8.2	9.0	9.6	10.8	11.8	12.5	13.7	14.7	15.7	17.2	18.6	20.0
...	...	3.6	4.1	4.6	5.1	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.3	9.9	11.1	12.1	12.8	14.0	15.0	16.0	17.5	18.9	20.3
5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.4	8.9	9.6	10.3	11.0	11.8	12.4	13.6	14.6	15.3	16.5	17.5	18.5	20.0	21.4	22.8
...	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	6.1	6.7	7.4	8.1	8.8	9.6	10.2	11.4	12.4	13.1	14.3	15.3	16.3	17.8	19.2	20.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.6	6.2	7.4	8.4	9.2	10.5	11.5	12.4	13.9	15.3	16.8
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.7	7.3	8.0	8.7	9.4	10.2	10.8	12.0	13.0	13.8	14.9	15.9	16.9	18.4	19.8	21.2
4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.6	7.3	7.9	8.6	9.3	10.0	10.8	11.4	12.6	13.6	14.4	15.5	16.5	17.5	19.0	20.4	21.8
4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.6	8.2	8.9	9.6	10.3	11.1	11.7	12.9	13.9	14.6	15.8	16.8	17.8	19.3	20.7	22.1
...	...	...	...	...	...	4.6	5.2	5.9	6.6	7.3	8.1	8.7	9.9	10.9	11.7	12.9	13.9	14.9	16.4	17.8	19.2
4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	7.9	8.5	9.2	9.9	10.6	11.4	12.0	13.2	14.2	14.9	16.1	17.1	18.1	19.6	21.0	22.4
...	...	...	...	4.0	4.5	5.3	5.9	6.6	7.3	8.0	8.8	9.4	10.6	11.5	12.3	13.5	14.5	15.5	17.0	18.4	19.8
...	...	...	...	...	...	...	...	5.2	5.9	6.6	7.4	8.0	9.2	10.2	11.0	12.2	13.2	14.2	15.7	17.1	18.5
...	...	...	3.8	4.4	4.9	5.6	6.2	6.9	7.6	8.3	9.1	9.7	10.9	11.8	12.6	13.8	14.8	15.8	17.3	18.7	20.1
5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.2	8.8	9.5	10.2	10.9	11.7	12.3	13.5	14.5	15.2	16.4	17.4	18.4	19.9	21.3	22.7
...	...	3.7	4.2	4.7	5.2	5.9	6.5	7.2	7.9	8.6	9.4	10.0	11.2	12.2	12.9	14.1	15.1	16.1	17.6	19.0	20.4
3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.5	7.1	7.8	8.5	9.2	10.0	10.6	11.8	12.8	13.5	14.7	15.7	16.7	18.2	19.6	21.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.7	6.4	7.6	8.6	9.4	10.6	11.6	12.6	14.1	15.5	17.0
...	...	...	...	...	4.0	4.7	5.3	6.0	6.7	7.4	8.2	8.8	10.0	11.0	11.8	13.0	14.0	15.0	16.5	17.9	19.3
...	...	...	...	...	...	...	4.5	5.3	6.0	6.7	7.5	8.1	9.3	10.3	11.1	12.3	13.3	14.3	15.8	17.1	18.6
4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.8	8.4	9.1	9.8	10.5	11.3	11.9	13.1	14.1	14.8	16.0	17.0	18.0	19.5	20.9	22.3
3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.8	10.6	11.2	12.4	13.4	14.1	15.3	16.3	17.3	18.8	20.2	21.6
...	...	...	3.6	4.1	4.6	5.3	6.0	6.7	7.4	8.1	8.9	9.5	10.6	11.6	12.4	13.6	14.6	15.6	17.1	18.5	19.9
5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.1	8.7	9.4	10.1	10.8	11.6	12.2	13.4	14.4	15.1	16.3	17.3	18.3	19.8	21.2	22.6
...	...	3.4	3.9	4.4	5.0	5.7	6.3	7.0	7.7	8.4	9.2	9.8	10.9	11.9	12.7	13.9	14.9	15.9	17.4	18.8	20.2
.8				.9				1.0							1.1					1.2	

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas y Capacidad de Potencia (HP)								
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			3550 RPM Motriz		
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda 15	25	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda 15	25	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda 15	25
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
2.44	18	1.128	44	2.757	475	0.63	1.14	716	0.84	1.52	1452	1.37	2.47
2.50	16	1.065	40	2.506	464	0.55	0.99	700	0.73	1.32	1420	1.19	2.15
2.50	24	1.504	60	3.760	464	0.89	1.61	700	1.19	2.14	1420	1.92	3.46
2.50	32	2.005	80	5.013	464	1.26	2.27	700	1.67	3.01	1420	2.68	4.84
2.50	36	2.256	90	5.639	464	1.45	2.61	700	1.92	3.47	1420	3.07	5.54
2.55	44	2.757	112	7.018	456	1.84	3.32	688	2.44	4.40	1395	3.85	6.94
2.57	14	.877	36	2.256	451	0.47	...	681	0.62	...	1381	1.02	...
2.57	28	1.754	72	4.511	451	1.07	1.93	681	1.43	2.57	1381	2.30	4.15
2.60	20	1.253	52	3.258	446	0.72	1.29	673	0.95	1.75	1365	1.55	2.80
2.65	34	2.130	90	5.639	438	1.35	2.44	661	1.80	3.24	1341	2.88	5.19
2.67	18	1.128	48	3.008	435	0.63	1.14	656	0.84	1.52	1331	1.37	2.47
2.67	24	1.504	64	4.010	435	0.89	1.61	656	1.19	2.14	1331	1.92	3.46
2.67	30	1.880	80	5.013	435	1.16	2.10	656	1.55	2.79	1331	2.49	4.49
2.71	14	.877	38	2.381	427	0.47	...	645	0.62	...	1308	1.02	...
2.75	16	1.003	44	2.757	422	0.55	0.99	636	0.73	1.32	1291	1.19	2.15
2.80	20	1.253	56	3.509	414	0.72	1.29	625	0.95	1.72	1268	1.55	2.80
2.80	40	2.506	112	7.018	414	1.64	2.96	625	2.18	3.93	1268	3.46	6.24
2.81	32	2.005	90	5.639	412	1.26	2.27	622	1.67	3.01	1262	2.68	4.84
2.83	24	1.504	68	4.261	409	0.89	1.61	618	1.19	2.14	1253	1.92	3.46
2.86	14	.877	40	2.506	406	0.47	...	613	0.62	...	1243	1.02	...
2.86	28	1.754	80	5.013	406	1.07	1.93	613	1.43	2.57	1243	2.30	4.15
2.89	18	1.128	52	3.258	402	0.63	1.14	606	0.84	1.52	1229	1.37	2.47
2.95	38	2.381	112	7.018	394	1.54	2.79	594	2.05	3.70	1204	3.27	5.89
3.00	16	1.003	48	3.008	387	0.55	0.99	583	0.73	1.32	1183	1.19	2.15
3.00	20	1.253	60	3.760	387	0.72	1.29	583	0.95	1.72	1183	1.55	2.80
3.00	24	1.504	72	4.511	387	0.89	1.61	583	1.19	2.14	1183	1.92	3.46
3.00	30	1.880	90	5.639	387	1.16	2.10	583	1.55	2.79	1183	2.49	4.49
3.11	18	1.128	56	3.509	373	0.63	1.14	563	0.84	1.52	1141	1.37	2.47
3.11	36	2.256	112	7.018	373	1.45	2.61	563	1.92	347	1141	3.07	5.54
3.14	14	.877	44	2.757	369	0.47	...	557	0.62	...	1130	1.02	...
3.20	20	1.253	64	4.010	363	0.72	1.29	547	0.95	1.72	1109	1.55	2.80
3.21	28	1.754	90	5.639	361	1.07	1.93	544	1.43	2.57	1104	2.30	4.15
3.25	16	1.003	52	3.258	357	0.55	0.99	538	0.73	1.32	1092	1.19	2.15
3.29	34	2.130	112	7.018	352	1.35	2.44	531	1.80	3.24	1078	2.88	5.19
3.33	18	1.128	60	3.760	348	0.63	1.14	525	0.84	1.52	1065	1.37	2.47
3.33	24	1.504	80	5.013	348	0.89	1.61	525	1.19	2.14	1065	1.92	3.46
3.40	20	1.253	68	4.261	341	0.72	1.29	515	0.95	1.72	1044	1.55	2.80
6.43	14	.877	48	3.008	338	0.47	...	510	0.62	...	1035	1.02	...
3.50	16	1.003	56	3.509	331	0.55	0.99	500	0.73	1.32	1014	1.19	2.15
3.50	32	2.005	112	7.018	331	1.26	2.27	500	1.67	3.01	1014	2.68	4.84
3.56	18	1.128	64	4.010	326	0.63	1.14	492	0.84	1.52	998	1.37	2.47
3.60	20	1.253	72	4.511	322	0.72	1.29	486	0.95	1.72	986	1.55	2.80
3.71	14	.877	52	3.258	312	0.47	...	471	0.62	...	956	1.02	...
3.73	30	1.880	112	7.018	311	1.16	2.10	469	1.55	2.79	951	2.49	4.49
3.75	16	1.003	60	3.760	309	0.55	0.99	467	0.73	1.32	947	1.19	2.15
3.75	24	1.504	90	5.639	309	0.89	1.61	467	1.19	2.14	947	1.92	3.46
3.78	18	1.128	68	4.261	307	0.63	1.14	463	0.84	1.52	940	1.37	2.47
4.00	14	.877	56	3.509	290	0.47	...	438	0.62	...	888	1.02	...
4.00	16	1.003	64	4.010	290	0.55	0.99	438	0.73	1.32	888	1.19	2.15
4.00	18	1.128	72	4.511	290	0.63	1.14	438	0.84	1.52	888	1.37	2.47
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
350	375	400	425	450	475	500	535	565	600	635	670	710	740	800	850	890	950	1000	1050	1125	1195
.8				.9				1.0							1.1					1.2	
3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.4	8.0	8.7	9.4	10.1	10.9	11.5	12.7	13.7	14.4	15.6	16.6	17.6	19.1	20.5
4.1	4.6	5.1	5.6	3.1	6.5	7.0	7.7	8.3	9.0	9.7	10.4	11.2	11.8	13.0	14.0	14.7	15.9	16.9	17.9	19.4	20.8
...	3.0	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.3	6.9	7.6	8.3	9.0	9.8	10.4	11.6	12.5	13.3	14.5	15.5	16.5	18.0	19.4
...	...	...	...	...	...	4.0	4.8	5.4	6.1	6.8	7.5	8.3	8.9	10.1	11.1	11.9	13.1	14.1	15.1	16.6	17.9
...	...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.3	6.1	6.8	7.6	8.2	9.4	10.4	11.2	12.4	13.4	14.4	15.9	17.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.9	6.5	7.8	8.8	9.6	10.8	11.8	12.8	14.3	15.7
4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.3	8.0	8.6	9.3	10.0	10.7	11.5	12.1	13.3	14.3	15.0	16.2	17.2	18.2	19.7	21.1
...	...	...	...	3.7	4.2	4.7	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.9	9.5	10.7	11.7	12.5	13.7	14.7	15.7	17.2	18.5
3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.9	7.5	8.2	8.9	9.6	10.4	11.0	12.2	13.1	13.9	15.1	16.1	17.1	18.6	20.0
...	...	...	...	...	...	...	...	4.7	5.4	6.1	6.9	7.7	8.3	9.5	10.5	11.3	12.5	13.5	14.5	15.9	17.3
3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.8	8.5	9.2	9.9	10.7	11.3	12.5	13.5	14.2	15.4	16.4	17.4	18.9	20.3
...	...	3.3	3.8	4.3	4.9	5.4	6.1	6.7	7.4	8.1	8.8	9.6	10.2	11.3	12.3	13.1	14.3	15.3	16.3	17.8	19.2
...	...	...	...	...	...	4.1	4.9	5.5	6.2	6.9	7.6	8.4	9.0	10.2	11.2	12.0	13.2	14.2	15.2	16.7	18.0
4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.7	7.2	7.9	8.5	9.2	9.9	10.6	11.4	12.0	13.2	14.2	14.9	16.1	17.1	18.1	19.6	21.0
3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.5	8.1	8.8	9.5	10.2	11.0	11.6	12.8	13.8	14.5	15.7	16.7	17.7	19.2	20.6
2.9	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.7	7.3	8.0	8.7	9.4	10.2	10.8	12.0	12.9	13.7	14.9	15.9	16.9	18.4	19.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.2	6.1	6.7	7.9	9.0	9.8	11.0	12.0	13.0	14.5	15.9
...	...	...	...	...	...	...	...	4.8	5.5	6.2	6.9	7.7	8.4	9.6	10.6	11.4	12.6	13.6	14.5	16.0	17.4
...	...	...	3.6	4.1	4.6	5.1	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.3	9.9	11.1	12.1	12.9	14.1	15.1	16.1	17.6	18.9
4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.8	8.4	9.1	9.8	10.5	11.3	11.9	13.1	14.1	14.8	16.0	17.0	18.0	19.5	20.9
...	...	...	...	...	...	4.2	4.9	5.6	6.3	7.0	7.7	8.5	9.1	10.3	11.3	12.1	13.3	14.3	15.3	16.7	18.1
3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3	7.0	7.6	8.3	9.0	9.7	10.5	11.1	12.3	13.2	14.0	15.2	16.2	17.2	18.7	20.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.3	6.2	6.8	8.0	9.0	9.9	11.1	12.1	13.1	14.6	16.0
3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.3	7.9	8.6	9.3	10.0	10.8	11.4	12.6	13.5	14.3	15.5	16.5	17.5	19.0	20.3
...	3.2	3.7	4.2	4.7	5.3	5.8	6.5	7.1	7.8	8.5	9.2	10.0	10.6	11.7	12.7	13.5	14.7	15.7	16.7	18.2	19.5
...	...	...	...	3.8	4.4	4.9	5.6	6.2	6.9	7.6	8.3	9.1	9.7	10.9	11.9	12.7	13.9	14.9	15.9	17.4	18.7
...	...	...	...	...	...	...	4.2	4.9	5.6	6.3	7.0	7.8	8.4	9.6	10.7	11.5	12.6	13.6	14.6	16.1	17.5
3.0	3.5	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.8	7.4	8.1	8.8	9.5	10.3	10.9	12.0	13.0	13.8	15.0	16.0	17.0	18.5	19.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.4	6.2	6.9	8.1	9.1	9.9	11.2	12.2	13.2	14.7	16.1
3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.6	8.2	8.9	9.6	10.3	11.1	11.7	12.9	13.8	14.6	15.8	16.8	17.8	19.3	20.6
...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.2	6.8	7.5	8.2	8.9	9.7	10.3	11.5	12.5	13.3	14.5	15.5	16.5	18.0	19.3
...	...	...	...	...	...	...	4.3	4.9	5.7	6.4	7.1	7.9	8.5	9.7	10.7	11.5	12.7	13.7	14.7	16.2	17.6
3.3	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.8	10.6	11.2	12.3	13.3	14.1	15.3	16.3	17.3	18.8	20.1
...	...	...	....	...	...	...	...	...	...	...	5.5	6.3	6.9	8.2	9.2	10.0	11.2	12.2	13.2	14.7	16.1
...	3.3	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8	6.6	7.2	7.9	8.6	9.3	10.0	10.6	11.8	12.8	13.6	14.8	15.8	16.8	18.3	19.6
...	...	...	...	...	3.8	4.4	5.1	5.7	6.4	7.2	7.9	8.7	9.3	10.5	11.5	12.3	13.5	14.5	15.4	16.9	18.3
...	...	3.2	3.7	4.3	4.8	5.3	6.0	6.6	7.3	8.0	8.7	9.5	10.1	11.3	12.3	13.1	14.3	15.3	16.3	17.7	19.1
3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.4	8.0	8.7	9.4	10.1	10.9	11.5	12.6	13.6	14.4	15.6	16.6	17.6	19.1	20.4
3.1	3.6	4.1	4.6	5.2	5.7	6.2	6.9	7.5	8.2	8.9	9.6	10.4	10.9	12.1	13.1	13.9	15.1	16.1	17.1	18.6	19.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	5.5	6.4	7.0	8.3	9.3	10.1	11.3	12.3	13.3	14.8	16.2
...	3.0	3.5	4.1	4.6	5.1	5.6	6.3	6.9	7.6	8.3	9.0	9.8	10.4	11.6	12.6	13.4	14.6	15.6	16.6	18.0	19.4
...	...	...	3.5	4.0	4.5	5.0	5.8	6.4	7.1	7.8	8.5	9.3	9.9	11.1	12.1	12.9	14.1	15.1	16.1	17.5	18.9
3.4	3.9	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2	7.8	8.5	9.2	9.9	10.7	11.3	12.4	13.4	14.2	15.4	16.4	17.4	18.9	20.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	4.9	5.6	6.5	7.1	8.4	9.4	10.2	11.4	12.4	13.4	14.9	16.3
2.8	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.6	7.2	7.9	8.6	9.3	10.1	10.7	11.9	12.9	13.7	14.9	15.9	16.9	18.4	19.7
...	...	...	...	...	...	...	4.5	5.1	5.8	6.6	7.3	8.1	8.7	9.9	10.9	11.7	12.9	13.9	14.9	16.4	17.8
...	...	3.3	3.8	4.3	4.9	5.4	6.1	6.7	7.4	8.1	8.8	9.6	10.2	11.4	12.4	13.2	14.4	15.4	16.4	17.8	19.2
3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.3	7.0	7.6	8.3	9.0	9.6	10.4	11.0	12.2	13.2	14.0	15.2	16.2	17.2	18.7	20.0
...	3.1	3.6	4.2	4.7	5.2	5.7	6.4	7.0	7.7	8.4	9.1	9.9	10.5	11.7	12.7	13.5	14.7	15.7	16.7	18.1	19.5
...	...	...	3.5	4.1	4.6	5.1	5.8	6.5	7.2	7.9	8.6	9.4	10.0	11.2	12.2	13.0	14.2	15.2	16.1	17.6	19.0
.8				.9				1.0							1.1					1.2	

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas y Capacidad de Potencia (HP)								
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz			1750 RPM Motriz			3550 RPM Motriz		
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda		Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda		Velocidad Impulsada	Potencia (HP) por Ancho de Banda	
						15	25		15	25		15	25
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
4.00	20	1.253	80	5.013	290	0.72	1.29	438	0.95	1.72	888	1.55	2.80
4.00	28	1.754	112	7.018	290	1.07	1.93	438	1.43	2.57	888	2.30	4.15
4.25	16	1.003	68	4.261	273	0.55	0.99	412	0.73	1.32	835	1.19	2.15
4.29	14	.877	60	3.760	271	0.47	...	408	0.62	...	828	1.02	...
4.44	18	1.128	80	5.013	261	0.63	1.14	394	0.84	1.52	799	1.37	2.47
4.50	16	1.003	72	4.511	258	0.55	0.99	389	0.73	1.32	789	1.19	2.15
4.50	20	1.253	90	5.639	258	0.72	1.29	389	0.95	1.72	789	1.55	2.80
4.57	14	.877	64	4.010	254	0.47	...	383	0.62	...	777	1.02	...
4.67	24	1.504	112	7.018	249	0.89	1.61	375	1.19	2.14	761	1.92	3.46
4.86	14	.877	68	4.261	239	0.47	...	360	0.62	...	731	1.02	...
5.00	16	1.003	80	5.013	232	0.55	0.99	350	0.73	1.32	710	1.19	2.15
5.00	18	1.128	90	5.639	232	0.63	1.14	350	0.84	1.52	710	1.37	2.47
5.14	14	.877	72	4.511	226	0.47	...	340	0.62	...	690	1.02	...
5.60	20	1.253	112	7.018	207	0.72	1.29	313	0.95	1.72	634	1.55	2.80
5.63	16	1.003	90	5.639	206	0.55	0.99	311	0.73	1.32	631	1.19	2.15
5.71	14	.877	80	5.013	203	0.47	...	306	0.62	...	621	1.02	...
6.22	18	1.128	112	7.018	186	0.63	1.14	281	0.84	1.52	571	1.37	2.47
6.43	14	.877	90	5.639	180	0.47	...	272	0.62	...	552	1.02	...
7.00	16	1.003	112	7.018	166	0.55	0.99	250	0.73	1.32	507	1.19	2.15
8.00	14	.877	112	7.018	145	0.47	...	219	0.62	...	444	1.02	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 5 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
350	375	400	425	450	475	500	535	565	600	635	670	710	740	800	850	890	950	1000	1050	1125	1195
.8				.9				1.0							1.1					1.2	
...	...	...	4.0	4.5	5.3	5.9	6.6	7.3	8.0	8.8	9.4	10.7	11.7	12.4	13.6	14.6	15.6	17.1	18.5	20.0	23.0
...	...	...	...	...	...	...	...	4.9	5.7	6.6	7.2	8.4	9.5	10.3	11.5	12.5	13.5	15.0	16.4	17.9	20.9
3.4	3.9	4.4	4.9	5.5	6.2	6.8	7.5	8.2	8.9	9.7	10.3	11.5	12.5	13.3	14.5	15.5	16.5	17.9	19.3	20.8	23.8
4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.7	7.3	8.0	8.7	9.4	10.2	10.8	12.0	13.0	13.8	15.0	16.0	17.0	18.4	19.8	21.3	24.3
...	...	3.5	4.1	4.6	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.9	9.5	10.7	11.7	12.5	13.7	14.7	15.7	17.2	18.6	20.1	23.0
...	3.6	4.2	4.7	5.2	5.9	6.5	7.3	8.0	8.7	9.5	10.1	11.3	12.3	13.1	14.3	15.2	16.2	17.7	19.1	20.6	23.6
...	...	...	...	3.8	4.6	5.3	6.0	6.7	7.4	8.3	8.9	10.1	11.1	11.9	13.1	14.1	15.1	16.6	18.0	19.5	22.4
3.7	4.2	4.8	5.3	5.8	6.5	7.1	7.8	8.5	9.2	10.0	10.6	11.8	12.8	13.6	14.8	15.8	16.8	18.2	19.6	21.1	24.1
...	...	...	...	...	...	...	...	5.1	5.9	6.7	7.4	8.6	9.6	10.4	11.7	12.7	13.7	15.2	16.6	18.1	21.1
3.4	4.0	4.5	5.0	5.5	6.3	6.9	7.6	8.3	9.0	9.8	10.4	11.6	12.6	13.4	14.6	15.6	16.5	18.0	19.4	20.9	23.9
...	...	3.6	4.2	4.7	5.4	6.1	6.8	7.5	8.2	9.0	9.6	10.8	11.8	12.6	13.8	14.8	15.8	17.3	18.7	20.2	23.1
...	...	...	...	3.9	4.7	5.3	6.1	6.8	7.5	8.3	9.0	10.2	11.2	12.0	13.2	14.2	15.2	16.7	18.1	19.5	22.5
3.2	3.7	4.2	4.8	5.3	6.0	6.6	7.3	8.1	8.8	9.6	10.2	11.4	12.4	13.2	14.3	15.3	16.3	17.8	19.2	20.7	23.6
...	...	...	...	...	...	...	...	5.3	6.0	6.9	7.5	8.8	9.8	10.6	11.8	12.8	13.9	15.4	16.8	18.3	21.2
...	...	...	...	4.0	4.8	5.4	6.2	6.9	7.6	8.4	9.0	10.3	11.3	12.1	13.3	14.3	15.3	16.8	18.1	19.6	22.6
...	...	3.7	4.2	4.8	5.5	6.1	6.9	7.6	8.3	9.1	9.7	10.9	11.9	12.7	13.9	14.9	15.9	17.4	18.8	20.3	23.2
...	...	...	...	...	...	...	4.5	5.3	6.1	7.0	7.6	8.8	9.9	10.7	11.9	12.9	13.9	15.5	16.9	18.4	21.3
...	...	...	...	4.1	4.8	5.5	6.2	7.0	7.7	8.5	9.1	10.3	11.4	12.2	13.4	14.4	15.4	16.8	18.2	19.7	22.7
...	...	...	...	...	...	...	4.6	5.4	6.2	7.0	7.7	8.9	10.0	10.8	12.0	13.0	14.0	15.5	16.9	18.4	21.4
...	...	...	...	...	...	...	4.7	5.5	6.3	7.1	7.8	9.0	10.0	10.9	12.1	13.1	14.1	15.6	17.0	18.5	21.5
.8				.9				1.0							1.1					1.2	

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1750	1.00	22	2.206	22	2.206	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1750	1.00	24	2.406	24	2.406	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.4	18.1	...
1750	1.00	26	2.607	26	2.607	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.4	19.8	...
1750	1.00	28	2.807	28	2.807	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.4	21.5	...
1750	1.00	30	3.008	30	3.008	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.4	23.2	...
1750	1.00	32	3.208	32	3.208	6.72	10.7	18.5	...	9.08	14.4	24.9	...
1750	1.00	34	3.409	34	3.409	7.67	12.2	21.1	36.7	9.71	15.4	26.6	46.4
1750	1.00	36	3.609	36	3.609	9.85	15.7	27.7	47.1	10.3	16.4	28.4	49.4
1750	1.00	38	3.810	38	3.810	10.3	16.4	28.4	49.4	11.0	17.4	30.1	52.4
1750	1.00	40	4.010	40	4.010	10.8	17.2	29.8	51.8	11.6	18.4	31.9	55.5
1750	1.00	44	4.411	44	4.411	11.8	18.8	32.5	56.4	12.9	20.4	35.4	61.6
1750	1.00	48	4.812	48	4.812	12.7	20.3	35.1	60.9	14.2	22.4	38.9	67.7
1750	1.00	56	5.614	56	5.614	14.6	23.2	40.0	69.6	16.8	26.5	46.0	80.1
1750	1.00	64	6.416	64	6.416	16.3	25.9	44.8	77.8	19.3	30.6	53.1	92.5
1750	1.00	72	7.218	72	7.218	17.9	28.4	49.2	85.5	21.9	34.7	60.2	105
1750	1.00	80	8.020	80	8.020	19.4	30.8	53.3	92.7	24.4	38.7	67.2	117
1663	1.05	38	3.810	40	4.010	10.3	16.4	28.4	49.4	11.0	17.4	30.1	52.4
1658	1.06	36	3.609	38	3.810	9.85	15.7	27.1	47.1	10.3	16.4	28.4	49.4
1653	1.06	34	3.409	36	3.609	7.67	12.2	21.1	36.7	9.71	15.4	26.6	46.4
1647	1.06	32	3.208	34	3.409	6.72	10.7	18.5	...	9.08	14.4	24.9	...
1641	1.07	30	3.008	32	3.208	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.4	23.2	...
1633	1.07	28	2.807	30	3.008	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.4	21.5	...
1625	1.08	26	2.607	28	2.807	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.4	19.8	...
1615	1.08	24	2.406	26	2.607	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.4	18.1	...
1604	1.09	22	2.206	24	2.406	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1604	1.09	44	4.411	48	4.812	11.8	18.8	32.5	56.4	12.9	20.4	35.4	61.6
1591	1.10	40	4.010	44	4.411	10.8	17.2	29.8	51.8	11.6	18.4	31.9	55.5
1575	1.11	36	3.609	40	4.010	9.85	15.7	27.1	47.1	10.3	16.4	28.4	49.4
1575	1.11	72	7.218	80	8.020	17.9	28.4	49.2	85.5	21.9	34.7	60.2	105
1566	1.12	34	3.409	38	3.810	7.67	12.2	21.1	36.7	9.71	15.4	26.6	46.4
1556	1.13	32	3.208	36	3.609	6.72	10.7	18.5	...	9.08	14.4	24.9	...
1556	1.13	64	6.416	72	7.218	16.3	25.9	44.8	77.8	19.3	30.6	53.1	92.5
1556	1.13	80	8.020	90	9.023	19.4	30.8	53.3	92.7	24.4	38.7	67.2	117
1544	1.13	30	3.008	34	3.409	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.4	23.2	...
1531	1.14	28	2.807	32	3.208	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.4	21.5	...
1531	1.14	56	5.614	64	6.416	14.6	23.2	40.0	69.6	16.8	26.5	46.0	80.1
1517	1.15	26	2.607	30	3.008	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.4	19.8	...
1511	1.16	38	3.810	44	4.411	10.3	16.4	28.4	49.4	11.0	17.4	30.1	52.4
1500	1.17	24	2.406	28	2.807	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.4	18.1	...
1500	1.17	48	4.812	56	5.614	12.7	20.3	35.1	60.9	14.2	22.4	38.9	67.7
1488	1.18	34	3.409	40	4.010	7.67	12.2	21.1	36.7	9.71	15.4	26.6	46.4
1481	1.18	22	2.206	26	2.607	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1474	1.19	32	3.208	38	3.810	6.72	10.7	18.5	...	9.08	14.4	24.9	...
1458	1.20	30	3.008	36	3.609	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.4	23.2	...
1458	1.20	40	4.010	48	4.812	10.8	17.2	29.8	51.8	11.6	18.4	31.9	55.5
1441	1.21	28	2.807	34	3.409	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.4	21.5	...
1432	1.22	36	3.609	44	4.411	9.85	15.7	27.1	47.1	10.3	16.4	28.4	49.4
1422	1.23	26	2.607	32	3.208	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.4	19.8	...
1400	1.25	24	2.406	30	3.008	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.4	18.1	...
1400	1.25	32	3.208	40	4.010	6.72	10.7	18.5	...	9.08	14.4	24.9	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
6.0	7.1	7.6	8.3	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	20.2	20.6	21.7	24.9	28.0	31.2	32.0	35.9	43.8	47.7	51.7
5.7	6.8	7.2	8.0	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	19.8	20.3	21.4	24.6	27.7	30.9	31.7	35.6	43.5	47.4	51.3
5.4	6.5	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	43.2	47.1	51.0
5.0	6.1	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7
4.7	5.8	6.3	7.1	7.9	9.5	11.0	12.6	14.2	15.8	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4
4.4	5.5	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1
...	5.2	5.7	6.5	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8
...	4.9	5.4	6.1	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.5
...	4.6	5.0	5.8	6.6	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.5	33.4	41.3	45.2	49.1
...	...	...	5.5	6.3	7.9	9.5	11.0	12.6	14.2	15.8	17.3	17.8	18.9	22.1	25.2	28.3	29.1	33.1	40.9	44.9	48.8
...	...	...	...	5.7	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.4	24.6	27.7	28.5	32.4	40.3	44.3	48.2
...	...	...	...	...	6.6	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	16.5	17.6	20.8	23.9	27.1	27.9	31.8	39.7	43.6	47.6
...	...	...	...	...	...	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	15.3	16.4	19.5	22.7	25.8	26.6	30.6	38.4	42.4	46.3
...	...	...	...	...	...	...	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	14.0	15.1	18.3	21.4	24.6	25.4	29.3	37.2	41.1	45.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.1	10.7	12.3	12.8	13.6	17.0	20.2	23.3	24.1	28.0	35.9	39.8	43.8
...	...	....	...	...	...	...	...	...	...	9.5	11.0	11.5	12.6	15.8	18.9	22.1	22.8	26.8	34.7	38.6	42.5
...	...	4.9	5.7	6.5	8.0	9.6	11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	18.0	19.1	22.2	25.4	28.5	29.3	33.2	41.1	45.0	49.0
...	4.7	5.2	6.0	6.8	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	41.4	45.4	49.3
...	5.0	5.5	6.3	7.1	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	41.7	45.7	49.6
4.3	5.4	5.8	6.6	7.4	9.0	10.6	12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	18.9	20.0	23.2	26.3	29.5	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9
4.6	5.7	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	42.4	46.3	50.2
4.9	6.0	6.5	7.2	8.0	9.6	11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.6
5.2	6.3	6.8	7.6	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	43.0	46.9	50.9
5.5	6.6	7.1	7.9	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	19.7	20.2	21.3	24.4	27.6	30.7	31.5	35.4	43.3	47.2	51.2
5.8	6.9	7.4	8.2	9.0	10.6	12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	20.0	20.5	21.6	24.7	27.9	31.0	31.8	35.7	43.6	47.6	51.5
...	...	...	...	...	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	16.9	18.0	21.1	24.3	27.4	28.2	32.1	40.0	43.9	47.9
...	...	...	5.2	6.0	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	17.5	18.6	21.7	24.9	28.0	28.8	32.8	40.6	44.6	48.5
...	4.6	5.0	5.8	6.6	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.5	33.4	41.3	45.2	49.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	8.5	10.1	11.7	12.1	13.2	16.4	19.5	22.7	23.5	27.4	35.3	39.2	43.2
...	4.9	5.4	6.1	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.5
...	5.2	5.7	6.5	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8
...	...	...	...	...	...	...	...	8.2	9.8	11.3	12.9	13.4	14.5	17.6	20.8	23.9	24.7	28.7	36.5	40.5	44.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	10.2	10.7	11.8	15.0	18.1	21.3	22.0	26.0	33.9	37.8	41.7
4.4	5.5	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1
4.7	5.8	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4
...	...	...	...	...	...	...	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	14.6	15.7	18.9	22.0	25.2	26.0	29.9	37.8	41.7	45.7
5.0	6.1	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7
...	...	...	5.3	6.1	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	17.6	18.7	21.9	25.0	28.2	29.0	32.9	40.8	44.7	48.7
5.4	6.5	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	43.2	47.1	51.0
...	...	...	...	...	6.0	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	15.9	17.0	20.2	23.3	26.5	27.2	31.2	39.1	43.0	46.9
...	4.7	5.2	6.0	6.8	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	41.4	45.4	49.3
5.7	6.8	7.2	8.0	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	19.8	20.3	21.4	24.6	27.7	30.9	31.7	35.6	43.5	47.4	51.3
....	5.0	5.5	6.3	7.1	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	41.7	45.7	49.6
4.2	5.3	5.8	6.6	7.4	9.0	10.5	12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	18.9	20.0	23.2	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9
...	...	...	...	5.7	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.4	24.6	27.7	28.5	32.4	40.3	44.3	48.2
4.6	5.7	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	42.4	46.3	50.2
....	...	...	5.5	6.3	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	17.8	18.9	22.0	25.2	28.3	29.1	33.1	40.9	44.9	48.8
4.9	6.0	6.5	7.2	8.0	9.6	11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.6
5.2	6.3	6.8	7.6	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	43.0	46.9	50.9
...	4.9	5.3	6.1	6.9	8.5	10.1	11.6	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.4
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1400	1.25	64	6.416	80	8.020	16.30	25.90	44.8	77.8	19.30	30.60	53.1	92.5
1400	1.25	72	7.218	90	9.023	17.90	28.40	49.2	85.5	21.90	34.70	60.2	105.0
1385	1.26	38	3.810	48	4.812	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
1382	1.27	30	3.008	38	3.810	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
1375	1.27	22	2.206	28	2.807	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1375	1.27	44	4.411	56	5.614	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
1361	1.29	28	2.807	36	3.609	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
1361	1.29	56	5.614	72	7.218	14.60	23.20	40.0	69.6	16.80	26.50	16.0	80.1
1352	1.29	34	3.409	44	4.411	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
1338	1.31	26	2.607	34	3.409	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
1313	1.33	24	2.406	32	3.208	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
1313	1.33	30	3.008	40	4.010	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
1313	1.33	36	3.609	48	4.812	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
1313	1.33	48	4.812	64	6.416	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
1289	1.36	28	2.807	38	3.810	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
1283	1.36	22	2.206	30	3.008	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1273	1.38	32	3.208	44	4.411	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
1264	1.38	26	2.607	36	3.609	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
1250	1.40	40	4.010	56	5.614	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
1250	1.40	80	8.020	112	11.229	19.40	30.80	53.3	92.7	24.40	38.70	67.2	117.0
1244	1.41	64	6.416	90	9.023	16.30	25.90	44.8	77.8	19.30	30.60	53.1	92.5
1240	1.41	34	3.409	48	4.812	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
1235	1.42	24	2.406	34	3.409	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
1225	1.43	28	2.807	40	4.010	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
1225	1.43	56	5.614	80	8.020	14.60	23.20	40.0	69.6	16.80	26.50	16.0	80.1
1203	1.45	22	2.206	32	3.208	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1203	1.45	44	4.411	64	6.416	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
1197	1.46	26	2.607	38	3.810	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
1193	1.47	30	3.008	44	4.411	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
1188	1.47	38	3.810	56	5.614	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
1167	1.50	24	2.406	36	3.609	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
1167	1.50	32	3.208	48	4.812	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
1167	1.50	48	4.812	72	7.218	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
1138	1.54	26	2.607	40	4.010	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
1132	1.55	22	2.206	34	3.409	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1125	1.56	36	3.609	56	5.614	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
1125	1.56	72	7.218	112	11.229	17.90	28.40	49.2	85.5	21.90	34.70	60.2	105.0
1114	1.57	28	2.807	44	4.411	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	....
1105	1.58	24	2.406	38	3.810	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
1094	1.60	30	3.008	48	4.812	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
1094	1.60	40	4.010	64	6.416	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
1089	1.61	56	5.614	90	9.023	14.60	23.20	40.0	69.6	16.80	26.50	16.0	80.1
1069	1.64	22	2.206	36	3.609	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1069	1.64	44	4.411	72	7.218	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
1063	1.65	34	3.409	56	5.614	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
1050	1.67	24	2.406	40	4.010	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
1050	1.67	48	4.812	80	8.020	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
1039	1.68	38	3.810	64	4.416	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
1034	1.69	26	2.607	44	4.411	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
1021	1.71	28	2.807	48	4.812	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
...	...	...	...	...	...	...	...	9.1	10.7	12.3	12.7	13.8	17.0	20.1	23.3	24.1	28.0	35.9	39.8	43.8	48.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.3	10.8	11.3	12.4	15.6	18.7	21.9	22.7	26.6	34.5	38.4	42.4	47.2
...	...	...	5.8	7.4	9.0	10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	17.3	18.4	21.6	24.7	27.9	28.7	32.6	40.5	44.4	48.3	53.2
5.2	5.7	6.4	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8	54.6
6.6	7.1	7.9	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	19.7	20.2	21.3	24.4	27.6	30.7	31.5	35.4	43.3	47.2	51.2	56.1
...	...	...	...	6.3	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	16.2	17.3	20.5	23.6	26.8	27.6	31.5	39.4	43.3	47.2	52.1
5.5	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1	55.0
...	...	...	...	...	...	7.2	8.8	10.4	11.9	13.5	14.0	15.1	18.3	21.4	24.6	25.3	29.3	37.2	41.1	45.0	49.9
...	4.9	5.6	6.4	8.0	9.6	11.2	12.7	14.3	15.9	17.5	17.9	19.1	22.2	25.4	28.5	29.3	33.2	41.1	45.0	49.0	53.9
5.8	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4	55.3
6.1	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7	55.6
5.0	5.5	6.3	7.1	8.6	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	41.7	45.7	49.6	54.5
...	...	5.2	6.0	7.5	9.1	10.7	12.3	13.8	15.4	17.0	17.5	18.6	21.7	24.9	28.0	28.8	32.8	40.6	44.6	48.5	53.4
...	...	...	...	...	6.9	8.5	10.0	11.6	13.2	14.8	15.3	16.4	19.5	22.7	25.8	26.6	30.5	38.4	42.4	46.3	51.2
5.3	5.8	6.6	7.4	9.0	10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9	54.8
6.4	6.9	7.7	8.5	10.1	11.6	13.2	14.8	16.4	17.9	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	43.1	47.1	51.0	55.9
...	5.0	5.8	6.6	8.2	9.7	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.4	33.4	41.3	45.2	49.1	54.0
5.6	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.5	34.5	42.4	46.3	50.2	55.1
...	...	...	...	6.6	8.2	9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	16.5	17.6	20.8	23.9	27.1	27.9	31.8	39.7	43.6	47.6	52.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.1	16.3	19.5	20.3	24.2	32.1	36.0	40.0	44.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.8	11.4	11.9	13.0	16.2	19.3	22.5	23.3	27.2	35.1	39.0	43.0	47.9
...	...	.53	6.1	7.7	9.3	10.8	12.4	14.0	15.6	17.2	17.6	18.7	21.9	25.0	28.2	29.0	32.9	40.8	44.7	48.7	53.5
6.0	6.4	7.2	8.0	9.6	11.2	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.6	55.4
5.2	5.6	6.4	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8	54.6
...	...	...	...	...	...	...	8.1	9.7	11.3	12.9	13.3	14.4	17.6	20.8	23.9	24.7	28.6	36.5	40.5	44.4	49.3
6.3	6.8	7.5	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	43.0	46.9	50.9	55.7
...	...	...	...	...	7.2	8.8	10.3	11.9	13.5	15.1	15.6	16.7	19.8	23.0	26.1	26.9	30.9	38.7	42.7	46.6	51.5
5.5	6.0	6.7	7.5	9.1	10.7	12.3	13.8	15.4	17.0	18.6	19.0	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1	55.0
4.7	5.1	5.9	6.7	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	41.4	45.4	49.3	54.2
...	...	...	...	6.7	8.3	9.9	11.5	13.0	14.6	16.2	16.7	17.8	20.9	24.1	27.2	28.0	32.0	39.8	43.8	47.7	52.6
5.8	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4	55.3
....	...	5.5	6.2	7.8	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	17.8	18.9	22.0	25.2	28.3	29.1	33.1	40.9	44.9	48.8	53.7
...	...	...	....	...	...	7.8	9.4	11.0	12.5	14.1	14.6	15.7	18.9	22.0	25.2	26.0	29.9	37.8	41.7	45.7	50.5
5.3	5.8	6.6	7.4	8.9	10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9	54.8
6.1	6.6	7.4	8.2	9.7	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7	55.6
...	...	...	...	6.9	8.4	10.0	11.6	13.2	14.8	16.3	16.8	17.9	21.1	24.2	27.4	28.2	32.1	40.0	43.9	47.9	52.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	10.5	13.7	16.9	20.1	20.8	24.8	32.7	36.6	40.6	45.5
4.8	5.3	6.1	6.9	8.5	10.0	11.6	13.2	14.8	16.4	17.9	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.4	54.3
5.6	6.1	6.9	7.7	9.3	10.8	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.5	34.5	42.4	46.3	50.2	55.1
...	4.8	5.6	6.4	8.0	9.6	11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	17.9	19.0	22.2	25.3	28.5	29.3	33.2	41.1	45.0	49.0	53.9
...	...	...	...	...	7.5	9.1	10.6	12.2	13.8	15.4	15.9	17.0	20.1	23.3	26.4	27.2	31.2	39.0	43.0	46.9	51.8
...	...	...	...	...	...	...	...	8.8	10.4	12.0	12.5	13.6	16.8	19.9	23.1	23.9	27.8	35.7	39.7	43.6	48.5
5.9	6.4	7.2	8.0	9.6	11.2	12.7	14.3	15.9	17.5	19.0	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.5	55.4
...	...	...	...	...	...	8.1	9.7	11.2	12.8	14.4	14.9	16.0	19.2	22.3	25.5	26.3	30.2	38.1	42.0	46.0	50.8
...	...	...	5.4	7.0	8.6	10.2	11.8	13.3	14.9	16.5	17.0	18.1	21.2	24.4	27.5	28.3	32.3	40.1	44.1	48.0	52.9
5.5	5.9	6.7	7.5	9.1	10.7	12.3	13.8	15.4	17.0	18.6	19.0	20.1	23.3	26.4	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1	55.0
...	...	...	...	...	..	...	8.7	10.3	11.9	13.4	13.9	15.0	18.2	21.4	24.5	25.3	29.2	37.1	41.1	45.0	49.9
...	...	...	...	6.0	7.6	9.2	10.8	12.4	14.0	15.5	16.0	17.1	20.3	23.4	26.6	27.4	31.3	39.2	43.1	47.1	52.0
5.0	5.4	6.2	7.0	8.6	10.2	11.8	13.4	14.9	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.8	41.7	45.7	49.6	54.5
...	4.9	5.7	6.5	8.1	9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	17.6	18.1	19.2	22.3	25.5	28.6	29.4	33.4	41.2	45.2	49.1	54.0
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1013	1.73	22	2.206	38	3.810	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
1000	1.75	32	3.208	56	5.614	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
1000	1.75	64	6.416	112	11.229	16.30	25.90	44.8	77.8	19.30	30.60	53.1	92.5
984	1.78	36	3.609	64	6.416	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
972	1.80	40	4.010	72	7.218	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
972	1.80	80	8.020	144	14.437	19.40	30.80	53.3	92.7	24.40	38.70	67.2	117.0
963	1.82	22	2.206	40	4.010	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
963	1.82	44	4.411	80	8.020	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
955	1.83	24	2.406	44	4.411	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
948	1.85	26	2.607	48	4.812	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
938	1.87	30	3.008	56	5.614	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
933	1.88	48	4.812	90	9.023	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
930	1.88	34	3.409	64	6.416	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
924	1.89	38	3.810	72	7.218	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
875	2.00	22	2.206	44	4.411	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
875	2.00	24	2.406	48	4.812	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
875	2.00	28	2.807	56	5.614	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
875	2.00	32	3.208	64	6.416	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
875	2.00	36	3.609	72	7.218	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
875	2.00	40	4.010	80	8.020	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
875	2.00	56	5.614	112	11.229	14.60	23.20	40.0	69.6	16.80	26.50	46.0	80.1
875	2.00	72	7.218	144	14.437	17.90	28.40	49.2	85.5	21.90	34.70	60.2	105.0
856	2.05	44	4.411	90	9.023	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
831	2.11	38	3.810	80	8.020	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
826	2.12	34	3.409	72	7.218	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
820	2.13	30	3.008	64	6.416	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
813	2.15	26	2.607	56	5.614	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
802	2.18	22	2.206	48	4.812	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
788	2.22	36	3.609	80	8.020	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
778	2.25	32	3.208	72	7.218	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
778	2.25	40	4.010	90	9.023	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
778	2.25	64	6.416	144	14.437	16.30	25.90	44.8	77.8	19.30	30.60	53.1	92.5
766	2.29	28	2.807	64	6.416	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
750	2.33	24	2.406	56	5.614	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
750	2.33	48	4.812	112	11.229	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
744	2.35	34	3.409	80	8.020	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
739	2.37	38	3.810	90	9.023	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
729	2.40	30	3.008	72	7.218	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
729	2.40	80	8.020	192	19.249	19.40	30.80	53.3	92.7	24.40	38.70	67.2	117.0
711	2.46	26	2.607	64	6.416	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
700	2.50	32	3.208	80	8.020	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
700	2.50	36	3.609	90	9.023	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
688	2.55	22	2.206	56	5.614	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
688	2.55	44	4.411	112	11.229	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
681	2.57	28	2.807	72	7.218	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
681	2.57	56	5.614	144	14.437	14.60	23.20	40.0	69.6	16.80	26.50	46.0	80.1
661	2.65	34	3.409	90	9.023	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
656	2.67	24	2.406	64	6.416	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
656	2.67	30	3.008	80	8.020	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
656	2.67	72	7.218	192	19.249	17.90	28.40	49.2	85.5	21.90	34.70	60.2	105.0
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
6.2	7.0	7.8	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8
...	...	5.5	7.1	8.7	10.3	11.9	13.5	15.1	16.6	17.1	18.2	21.4	24.5	27.7	28.5	32.4	40.3	44.2	48.2	53.1	57.6
...	...	...	...	...	...	....	...	...	...	9.9	11.1	14.3	17.5	20.6	21.4	25.4	33.3	37.2	41.2	46.1	50.7
...	...	...	6.1	7.7	9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	16.2	17.3	20.4	23.6	26.7	27.5	31.5	39.3	43.3	47.2	52.1	56.7
...	...	...	...	6.7	8.3	9.9	11.5	13.1	14.7	15.2	16.3	19.5	22.6	25.8	26.2	30.5	38.4	42.3	46.3	51.2	55.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.5	16.7	17.5	21.5	29.4	33.4	37.3	42.2	46.8
6.1	6.9	7.7	9.2	10.8	12.4	14.0	15.6	17.1	18.7	19.2	20.3	23.4	26.6	29.8	30.5	34.5	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7
...	...	...	...	...	7.3	8.9	10.5	12.1	13.7	14.2	15.3	18.5	21.7	24.8	25.6	29.6	37.4	41.4	45.3	50.2	54.8
5.6	6.4	7.2	8.8	10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	18.2	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8	54.6	59.2
5.1	5.9	6.7	8.3	9.9	11.4	13.0	14.6	16.2	17.8	18.2	19.3	22.5	25.6	28.8	29.6	33.5	41.4	45.3	49.3	54.2	58.7
...	...	5.7	7.3	8.9	10.5	12.1	13.6	15.2	16.8	17.3	18.4	21.5	24.7	27.8	28.6	32.6	40.5	44.4	48.3	53.2	57.8
...	...	...	...	...	...	7.7	9.4	11.0	12.6	13.1	14.2	17.3	20.5	23.7	24.5	28.4	36.3	40.3	44.2	49.1	53.7
...	...	...	6.3	7.9	9.5	11.1	12.7	14.2	15.8	16.3	17.4	20.6	23.7	26.9	27.7	31.6	39.5	43.4	47.4	52.3	56.8
...	...	...	...	6.9	8.5	10.1	11.7	13.3	14.9	15.3	16.4	19.6	22.8	25.9	26.7	30.7	38.5	42.5	46.4	51.3	55.9
5.7	6.5	7.3	8.9	10.5	12.1	13.7	15.2	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9	54.8	59.4
5.2	6.0	6.8	8.4	10.0	11.6	13.2	14.8	16.3	17.9	18.4	19.5	22.6	25.8	29.0	29.7	33.7	41.6	45.5	49.4	54.3	58.9
...	5.0	5.8	7.4	9.0	10.6	12.2	13.8	15.4	16.9	17.4	18.5	21.7	24.8	28.0	28.8	32.7	40.6	44.5	48.5	53.4	57.9
...	...	...	6.4	8.0	9.6	11.2	12.8	14.4	16.0	16.5	17.6	20.7	23.9	27.0	27.8	31.8	39.7	43.6	47.5	52.4	57.0
...	...	...	...	7.0	8.6	10.2	11.8	13.4	15.0	15.5	16.6	19.8	22.9	26.1	26.9	30.8	38.7	42.6	46.6	51.5	56.0
...	...	...	...	...	7.6	9.2	10.8	12.4	14.0	14.5	15.6	18.8	22.0	25.1	25.9	29.9	37.7	41.7	45.6	50.5	55.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	10.0	10.5	11.6	14.8	18.0	21.2	22.0	26.0	33.9	37.8	41.8	46.7	51.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	....	...	...	14.0	17.2	18.0	22.1	30.0	34.0	37.9	42.8	47.4
...	...	...	...	...	...	8.0	9.6	11.2	12.9	13.3	14.5	17.6	20.8	24.0	24.8	28.7	36.6	40.6	44.5	49.4	54.0
...	....	...	...	...	7.7	9.4	11.0	12.6	14.2	14.6	15.8	18.9	22.1	25.3	26.1	30.0	37.9	41.8	45.8	50.7	55.2
...	...	...	...	7.1	8.8	10.4	12.0	13.6	15.2	15.6	16.7	19.9	23.1	26.2	27.0	31.0	38.9	42.8	46.7	51.6	56.2
...	...	...	6.5	8.2	9.8	11.4	13.0	14.5	16.1	16.6	17.7	20.9	24.0	27.2	28.0	31.9	39.8	43.7	47.7	52.6	57.1
...	5.1	5.9	7.6	9.2	10.8	12.3	13.9	15.5	17.1	17.6	18.7	21.8	25.0	28.1	28.9	32.9	40.8	44.7	48.6	53.5	58.1
5.3	6.2	7.0	8.6	10.1	11.7	13.3	14.9	16.5	18.1	18.5	19.6	22.8	26.0	29.1	29.9	33.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.0
...	...	....	...	...	7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	14.8	15.9	19.1	22.2	25.4	26.2	30.2	38.0	42.0	45.9	50.8	55.4
...	...	...	...	7.3	8.9	10.5	12.1	13.7	15.3	15.8	16.9	20.1	23.2	26.4	27.2	31.1	39.0	42.9	46.9	51.8	56.3
...	...	...	...	...	...	8.3	9.9	11.5	13.1	13.6	14.7	17.9	21.1	24.3	25.1	29.0	36.9	40.9	44.8	49.7	54.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.2	14.5	17.8	18.6	22.6	30.6	34.6	38.5	43.4	48.0
...	...	...	6.7	8.3	9.9	11.5	13.1	14.7	16.3	16.7	17.9	21.0	24.2	27.3	28.1	32.1	40.0	43.9	47.8	52.7	57.3
...	5.3	6.1	7.7	9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	17.2	17.7	18.8	22.0	25.1	28.3	29.1	33.0	40.9	44.9	48.8	53.7	58.2
...	...	...	...	...	...	...	...	8.9	10.5	11.0	12.2	15.4	18.6	21.8	22.6	26.6	34.5	38.4	42.4	47.3	51.9
...	...	...	...	...	8.0	9.6	11.2	12.9	14.5	14.9	16.0	19.2	22.4	25.6	26.4	30.3	38.2	42.1	46.1	51.0	55.5
...	...	...	...	...	....	8.4	10.0	11.7	13.3	13.8	14.9	18.1	21.2	24.4	25.2	29.2	37.1	41.0	45.0	49.9	54.4
...	...	...	...	7.4	9.0	10.6	12.3	13.8	15.4	15.9	17.0	20.2	23.4	26.5	27.3	31.3	39.2	43.1	47.0	51.9	56.5
...	...	...	....	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	17.0	25.2	29.2	33.2	38.1	42.8
...	...	...	6.8	8.4	10.0	11.6	13.2	14.8	16.4	16.9	18.0	21.2	24.3	27.5	28.3	32.2	40.1	44.1	48.0	52.9	57.4
...	...	...	...	6.5	8.1	9.8	11.4	13.0	14.6	15.1	16.2	19.4	22.5	25.7	26.5	30.5	38.3	42.3	46.2	51.1	55.7
...	...	...	...	...	...	8.5	10.2	11.8	13.4	13.9	15.0	18.2	21.4	24.6	25.4	29.3	37.2	41.2	45.1	50.0	54.6
...	5.4	6.2	7.8	9.4	11.0	12.6	14.2	15.8	17.4	17.9	19.0	22.1	25.3	28.5	29.2	33.2	41.1	45.0	48.9	53.8	58.4
...	...	...	...	...	...	...	...	9.1	10.8	11.3	12.4	15.7	18.9	22.1	22.9	26.9	34.8	38.7	42.7	47.6	52.2
...	...	...	5.9	7.5	9.2	10.8	12.4	14.0	15.6	16.1	17.2	20.3	23.5	26.7	27.5	31.4	39.3	43.2	47.2	52.1	56.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.8	15.1	18.3	19.2	23.2	31.2	35.1	39.1	44.0	48.6
...	...	...	...	...	7.0	8.7	10.3	11.9	13.6	14.0	15.2	18.4	21.5	24.7	25.5	29.5	37.4	41.3	45.3	50.2	54.7
...	...	5.3	6.9	8.6	10.2	11.8	13.4	15.0	16.6	17.0	18.2	21.3	24.5	27.6	28.4	32.4	40.3	44.2	48.1	53.0	57.6
...	...	...	...	6.6	8.3	9.9	11.5	13.1	14.7	15.2	16.3	19.5	22.7	25.9	26.6	30.6	38.5	42.4	46.4	51.3	55.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	17.5	25.7	29.8	33.8	38.7	43.3
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
632	2.77	26	2.607	72	7.218	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
625	2.80	40	4.010	112	11.229	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
622	2.81	32	3.208	90	9.023	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
613	2.86	28	2.807	80	8.020	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
602	2.91	22	2.206	64	6.416	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
594	2.95	38	3.810	112	11.229	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
583	3.00	24	2.406	72	7.218	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
583	3.00	30	3.008	90	9.023	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
583	3.00	48	4.812	144	14.437	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
583	3.00	64	6.416	192	19.249	16.30	25.90	44.8	77.8	19.30	30.60	53.1	92.5
569	3.08	26	2.607	80	8.020	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
563	3.11	36	3.609	112	11.229	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
544	3.21	28	2.807	90	9.023	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
535	3.27	22	2.206	72	7.218	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
535	3.27	44	4.411	144	14.437	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
531	3.29	34	3.409	112	11.229	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
525	3.33	24	2.406	80	8.020	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
510	3.43	56	5.614	192	19.249	14.60	23.20	40.0	69.6	16.80	26.50	46.0	80.1
506	3.46	26	2.607	90	9.023	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
500	3.50	32	3.208	112	11.229	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
486	3.60	40	4.010	144	14.437	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
481	3.64	22	2.206	80	8.020	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
469	3.73	30	3.008	112	11.229	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
467	3.75	24	2.406	90	9.023	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
462	3.79	38	3.810	144	14.437	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
438	4.00	28	2.807	112	11.229	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
438	4.00	36	3.609	144	14.437	9.85	15.70	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
438	4.00	48	4.812	192	19.249	12.70	20.30	35.1	60.9	14.20	22.40	38.9	67.7
428	4.09	22	2.206	90	9.023	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
413	4.24	34	3.409	144	14.437	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
406	4.31	26	2.607	112	11.229	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
401	4.36	44	4.411	192	19.249	11.80	18.80	32.5	56.4	12.90	20.40	35.4	61.6
389	4.50	32	3.208	144	14.437	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
375	4.67	24	2.406	112	11.229	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
365	4.80	30	3.008	144	14.437	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
365	4.80	40	4.010	192	19.249	10.80	17.20	29.8	51.8	11.60	18.40	31.9	55.5
346	5.05	38	3.810	192	19.249	10.30	16.40	28.4	49.4	11.00	17.40	30.1	52.4
344	5.09	22	2.206	112	11.229	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
340	5.14	28	2.807	144	14.437	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
328	5.33	36	3.609	192	19.249	9.85	15.7	27.1	47.1	10.30	16.40	28.4	49.4
316	5.54	26	2.607	144	14.437	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
310	5.65	34	3.409	192	19.249	7.67	12.20	21.1	36.7	9.71	15.40	26.6	46.4
292	6.00	24	2.406	144	14.437	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
292	6.00	32	3.208	192	19.249	6.72	10.70	18.5	...	9.08	14.40	24.9	...
273	6.40	30	3.008	192	19.249	6.10	9.70	16.8	...	8.46	13.40	23.2	...
267	6.55	22	2.206	144	14.437	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
255	6.86	28	2.807	192	19.249	5.61	8.92	15.4	...	7.83	12.40	21.5	...
237	7.38	26	2.607	192	19.249	4.71	7.48	12.9	...	7.22	11.40	19.8	...
219	8.00	24	2.406	192	19.249	4.35	6.91	12.0	...	6.60	10.40	18.1	...
201	8.73	22	2.206	192	19.249	3.99	6.34	11.0	...	5.99	9.47	16.4	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
6.0	7.7	9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	16.2	17.3	20.5	23.7	26.8	27.6	31.6	39.5	43.4	43.4	52.2	56.8	63.1	78.9	
...	...	...	...	...	9.4	11.1	11.5	12.7	16.0	19.2	22.4	23.2	27.1	35.1	39.0	39.0	47.9	52.5	58.8	74.6	
...	...	7.1	8.8	10.4	12.1	13.7	14.2	15.3	18.5	21.7	24.9	25.7	29.6	37.5	41.5	45.4	50.3	54.9	61.2	77.0	
...	6.7	8.4	10.0	11.7	13.3	14.9	15.4	16.5	19.7	22.8	26.0	26.8	30.8	38.6	42.6	46.5	51.4	56.0	62.3	78.1	
7.1	8.7	10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.5	24.6	27.8	28.6	32.5	40.4	44.4	48.3	53.2	57.8	64.1	79.8	
...	...	...	...	...	9.5	11.2	11.7	12.8	16.1	19.3	22.5	23.3	27.3	35.2	39.2	43.1	48.0	52.6	58.9	74.7	
6.1	7.8	9.4	11.1	12.7	14.3	15.9	16.3	17.5	20.6	23.8	27.0	27.8	31.7	39.6	43.6	47.5	52.4	57.0	63.3	79.0	
...	...	7.3	8.9	10.6	12.2	13.8	14.3	15.4	18.6	21.8	25.0	25.8	29.8	37.7	41.6	45.6	50.5	55.0	61.3	77.1	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.3	15.6	18.9	19.7	23.7	31.7	35.7	39.7	44.6	49.2	55.5	71.3	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.8	18.1	26.3	30.3	34.3	39.3	43.9	50.3	66.1	
...	6.9	8.5	10.2	11.8	13.4	15.0	15.5	16.6	19.8	23.0	26.2	26.9	30.9	38.8	42.7	46.7	51.6	56.2	62.5	78.2	
...	...	...	...	...	9.6	11.3	11.8	13.0	16.2	19.4	22.7	23.5	27.4	35.4	39.3	43.3	48.2	52.8	59.1	74.9	
...	...	7.4	9.1	10.7	12.3	14.0	14.5	15.6	18.8	22.0	25.2	25.9	29.9	37.8	41.8	45.7	50.6	55.2	51.5	77.3	
6.3	7.9	9.6	11.2	12.8	14.4	16.0	16.5	17.6	20.8	24.0	27.1	27.9	31.9	39.8	43.7	47.6	52.5	57.1	63.4	79.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.5	15.9	19.2	20.0	24.0	32.0	36.0	40.0	44.9	49.5	55.8	71.6	
...	...	...	...	...	9.8	11.4	11.9	13.1	16.4	19.6	22.8	23.6	27.6	35.5	39.5	43.4	48.3	52.9	59.2	75.0	
...	7.0	8.7	10.3	11.9	13.6	15.2	15.6	16.8	19.9	23.1	26.3	27.1	31.0	38.9	42.9	46.8	51.7	56.3	62.6	78.4	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.5	14.3	18.6	26.8	30.9	34.9	39.9	44.5	50.9	66.7	
...	...	7.5	9.2	10.8	12.5	14.1	14.6	15.7	18.9	22.1	25.3	26.1	30.1	38.0	41.9	45.9	50.8	55.3	61.6	77.4	
...	...	...	...	8.2	9.9	11.6	12.1	13.2	16.5	19.7	22.9	23.7	27.7	35.7	39.6	43.6	48.5	53.1	59.4	75.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.8	16.1	19.4	20.2	24.3	32.3	36.3	40.3	45.2	49.8	56.1	71.9	
...	7.1	8.8	10.4	12.1	13.7	15.3	15.8	16.9	20.1	23.3	26.4	27.2	31.2	39.1	43.0	47.0	51.9	56.5	62.8	78.5	
...	...	...	...	8.3	10.0	11.7	12.2	13.4	16.6	19.9	23.1	23.9	27.9	35.8	39.8	43.7	48.6	53.2	59.5	75.3	
...	...	7.6	9.3	11.0	12.6	14.2.	14.7	15.9	19.1	22.3	25.4	26.2	30.2	38.1	42.1	46.0	50.9	55.5	61.8	77.6	
...	...	...	...	...	...	..	...	...	12.9	16.3	19.6	20.4	24.4	32.5	36.4	40.4	45.3	49.9	56.3	72.1	
...	...	...	...	8.4	10.2	11.8	12.3	13.5	16.8	20.0	23.2	24.0	28.0	36.0	39.9	43.9	48.8	53.4	59.7	75.5	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.1	16.4	19.7	20.5	24.6	32.6	36.6	40.6	45.5	50.1	56.4	72.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.0	14.8	19.1	27.4	31.4	35.4	40.4	45.1	51.4	67.3	
...	...	7.8	9.5	11.1	12.8	14.4	14.9	16.0	19.2	22.4	25.6	26.4	30.3	38.3	42.2	46.2	51.1	55.6	61.9	77.7	
...	...	...	...	...	...	...	...	9.7	13.2	16.5	19.8	20.7	24.7	32.7	36.7	40.7	45.6	50.2	56.6	72.4	
...	...	...	...	8.6	10.3	12.0	12.5	13.6	16.9	20.1	23.4	24.2	28.2	36.1	40.1	44.0	48.9	53.5	59.8	75.6	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.2	15.1	19.4	27.6	31.7	35.7	40.7	45.3	51.7	67.6	
...	...	...	...	...	..	...	...	9.8	13.3	16.7	20.0	20.8	24.8	32.9	36.9	40.9	45.8	50.4	56.7	72.5	
...	...	...	...	8.7	10.4	12.1	12.6	13.8	17.0	20.3	23.5	24.3	28.3	36.3	40.2	44.2	49.1	53.7	60.0	75.8	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.0	13.4	16.8	20.1	20.9	25.0	33.0	37.0	41.0	45.9	50.5	56.9	72.7	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.5	15.3	19.6	27.9	32.0	36.0	41.0	45.6	52.0	67.9	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.6	15.5	19.7	28.0	32.1	36.1	41.1	45.8	52.1	68.0	
...	...	...	...	8.8	10.5	12.2	12.7	13.9	17.2	20.4	23.6	24.4	28.4	36.4	40.4	44.3	49.2	53.8	60.1	75.9	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.1	13.6	16.9	20.2	21.1	25.1	33.2	37.2	41.1	46.1	50.7	57.0	72.8	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.7	15.6	19.9	28.2	32.2	36.3	41.3	45.9	52.3	68.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.2	13.7	17.1	20.4	21.2	25.3	33.3	37.3	41.3	46.2	50.8	57.2	73.0	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.8	15.7	20.0	28.3	32.4	36.4	41.4	46.0	52.4	68.3	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.3	13.8	17.2	20.5	21.3	25.4	33.4	37.4	41.4	46.4	51.0	57.3	73.1	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	15.0	15.8	20.1	28.4	32.5	36.6	41.5	46.2	52.6	68.5	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	15.1	16.0	20.3	28.6	32.6	36.7	41.7	46.3	52.7	68.6	
...	...	...	...	...	...	...	9.2	10.5	13.9	17.3	20.6	21.5	25.5	33.6	37.6	41.6	46.5	51.1	57.4	73.3	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	15.2	16.1	20.4	28.7	32.8	36.8	41.8	46.5	52.9	68.8	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.7	15.3	16.2	20.5	28.8	32.9	37.0	42.0	46.6	53.0	68.9	
...	...	...	....	...	...	...	...	...	...	11.8	15.5	16.3	20.6	29.0	33.1	37.1	42.1	46.8	53.1	69.1	
	...		...	...	...	...	...	...	...	12.0	15.6	16.5	20.8	29.1	33.2	37.2	42.2	46.9	53.3	69.2	
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
1160	1.00	22	2.206	22	2.206	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
1160	1.00	24	2.406	24	2.406	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
1160	1.00	26	2.607	26	2.607	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
1160	1.00	28	2.807	28	2.807	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
1160	1.00	30	3.008	30	3.008	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
1160	1.00	32	3.208	32	3.208	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
1160	1.00	34	3.409	34	3.409	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
1160	1.00	36	3.609	36	3.609	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
1160	1.00	38	3.810	38	3.810	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
1160	1.00	40	4.010	40	4.010	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
1160	1.00	44	4.411	44	4.411	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
1160	1.00	48	4.812	48	4.812	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
1160	1.00	56	5.614	56	5.614	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
1160	1.00	64	6.416	64	6.416	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.80	39.6	69.0
1160	1.00	72	7.218	72	7.218	12.70	20.10	34.80	60.6	16.40	26.00	45.1	78.5
1160	1.00	80	8.020	80	8.020	13.80	21.90	38.00	66.0	18.40	29.20	50.6	88.1
1102	1.05	38	3.810	40	4.010	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
1099	1.06	36	3.609	38	3.810	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
1096	1.06	34	3.409	36	3.609	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
1092	1.06	32	3.208	34	3.409	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
1088	1.07	30	3.008	32	3.208	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
1083	1.07	28	2.807	30	3.008	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
1077	1.08	26	2.607	28	2.807	3.13	4.97	8.60	....	5.32	8.40	14.6	...
1071	1.08	24	2.406	26	2.607	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
1063	1.09	22	2.206	24	2.406	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
1063	1.09	44	4.411	48	4.812	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
1055	1.10	40	4.010	44	4.411	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
1044	1.11	36	3.609	40	4.010	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
1044	1.11	72	7.218	80	8.020	12.70	20.10	34.80	60.6	16.40	26.00	45.1	78.5
1038	1.12	34	3.409	38	3.810	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
1031	1.13	32	3.208	36	3.609	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
1031	1.13	64	6.416	72	7.218	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.80	39.6	69.0
1031	1.13	80	8.020	90	9.023	13.80	21.90	38.00	66.0	18.40	29.20	50.6	88.1
1024	1.13	30	3.008	34	3.409	4.07	6.46	11.20	....	6.24	9.86	17.1	...
1015	1.14	28	2.807	32	3.208	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
1015	1.14	56	5.614	64	6.416	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
1005	1.15	26	2.607	30	3.008	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
1002	1.16	38	3.810	44	4.411	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
994	1.17	24	2.406	28	2.807	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	....
994	1.17	48	4.812	56	5.614	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
986	1.18	34	3.409	40	4.010	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
982	1.18	22	2.206	26	2.607	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
977	1.19	32	3.208	38	3.810	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
967	1.20	30	3.008	36	3.609	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
967	1.20	40	4.010	48	4.812	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
955	1.21	28	2.807	34	3.409	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
949	1.22	36	3.609	44	4.411	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
943	1.23	26	2.607	32	3.208	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
928	1.25	24	2.406	30	3.008	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
928	1.25	32	3.208	40	4.010	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
6.0	7.1	7.6	8.3	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	20.2	20.6	21.7	24.9	28.0	31.2	32.0	35.9	43.8	47.7	51.7
5.7	6.8	7.2	8.0	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	19.8	20.3	21.4	24.6	27.7	30.9	31.7	35.6	43.5	47.4	51.3
5.4	6.5	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	43.2	47.1	51.0
5.0	6.1	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7
4.7	5.8	6.3	7.1	7.9	9.5	11.0	12.6	14.2	15.8	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4
4.4	5.5	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1
...	5.2	5.7	6.5	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8
...	4.9	5.4	6.1	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.5
...	4.6	5.0	5.8	6.6	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.5	33.4	41.3	45.2	49.1
...	...	...	5.5	6.3	7.9	9.5	11.0	12.6	14.2	15.8	17.3	17.8	18.9	22.1	25.2	28.3	29.1	33.1	40.9	44.9	48.8
...	...	...	...	5.7	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	17.2	18..3	21.4	24.6	27.7	28.5	32.4	40.3	44.3	48.2
...	...	...	...	...	6.6	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	16.5	17.6	20.8	23.9	27.1	27.9	31.8	39.7	43.6	47.6
...	...	...	...	...	...	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	15.3	16.4	19.5	22.7	25.8	26.6	30.6	38.4	42.4	46.3
...	...	...	...	...	...	...	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	14.0	15.1	18.3	21.4	24.6	25.4	29.3	37.2	41.1	45.0
...	...	...	...	...	....	...	...	...	9.1	10.7	12.3	12.8	13.9	17.0	20.2	23.3	24.1	28.0	35.9	39.8	43.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.5	11.0	11.5	12.6	15.8	18.9	22.1	22.8	26.8	34.7	38.6	42.5
...	...	4.9	5.7	6.5	8.0	9.6	11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	18.0	19.1	22.2	25.4	28.5	29.3	33.2	41.1	45.0	49.0
...	4.7	5.2	6.0	6.8	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	41.4	45.4	49.3
...	5.0	5.5	6.3	7.1	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	41.7	45.7	49.6
4.3	5.4	5.8	6.6	7.4	9.0	10.6	12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	18.9	20.0	23.2	26.3	29.5	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9
4.6	5.7	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	42.4	46.3	50.2
4.9	6.0	6.5	7.2	8.0	9.6	11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.6
5.2	6.3	6.8	7.6	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	43.0	46.9	50.9
5.5	6.6	7.1	7.9	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	19.7	20.2	21.3	24.4	27.6	30.7	31.5	35.4	43.3	47.2	51.2
5.8	6.9	7.4	8.2	9.0	10.6	12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	20.0	20.5	21.6	24.7	27.9	31.0	31.8	35.7	43.6	47.6	51.5
...	...	...	...	...	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	16.9	18.0	21.1	24.3	27.4	28.2	32.1	40.0	43.9	47.9
...	...	...	5.2	6.0	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	17.5	18.6	21.7	24.9	28.0	28.8	32.8	40.6	44.6	48.5
...	4.6	5.0	5.8	6.6	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.5	33.4	41.3	45.2	49.1
...	...	...	...	...	...	....	....	...	8.5	10.1	11.7	12.1	13.2	16.4	19.5	22.7	23.5	27.4	35.3	39.2	43.2
...	4.9	5.4	6.1	6.9	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.5
...	5.2	5.7	6.5	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8
...	...	....	...	...	...	...	...	8.2	9.8	11.3	12.9	13.4	14.5	17.6	20.8	23.9	24.7	28.7	36.5	40.5	44.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	10.2	10.7	11.8	15.0	18.1	21.3	22.0	26.0	33.9	37.8	41.7
4.4	5.5	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1
4.7	5.8	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4
...	....	...	...	...	...	...	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	14.6	15.7	18.9	22.0	25.2	26.0	29.9	37.8	41.7	45.7
5.0	6.1	6.6	7.4	8.5	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7
....	...	...	5.3	6.1	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	17.6	18.7	21.9	25.0	28.2	29.0	32.9	40.8	44.7	48.7
5.4	6.5	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	43.2	47.1	51.0
...	...	...	...	...	6.0	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	15.9	17.0	20.2	23.3	26.5	27.2	31.2	39.1	43.0	46.9
...	4.7	5.2	6.0	6.8	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	41.4	45.4	49.3
5.7	6.8	7.2	8.0	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	19.8	20.3	21.4	24.6	27.7	30.9	31.7	35.6	43.5	47.4	51.3
...	5.0	5.5	6.3	7.1	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	41.7	45.7	49.6
4.2	5.3	5.8	6.6	7.4	9.0	10.5	12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	18.9	20.0	23.2	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9
...	....	...	...	5.7	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.4	24.6	27.7	28.5	32.4	40.3	44.3	48.2
4.6	5.7	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	42.4	46.3	50.2
...	...	...	5.5	6.3	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	17.8	18.9	22.0	25.2	28.3	29.1	33.1	40.9	44.9	48.8
4.9	6.0	6.5	7.2	8.0	9.6	11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.6
5.2	6.3	6.8	7.6	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	43.0	46.9	50.9
...	4.9	5.3	6.1	6.9	8.5	10.1	11.6	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.4
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
928	1.25	64	6.416	80	8.020	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.80	39.6	69.0
928	1.25	72	7.218	90	9.023	12.70	20.10	34.80	60.6	16.40	26.00	45.1	78.5
918	1.26	38	3.810	48	4.812	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
916	1.27	30	3.008	38	3.810	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
911	1.27	22	2.206	28	2.807	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
911	1.27	44	4.411	56	5.614	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
902	1.29	28	2.807	36	3.609	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
902	1.29	56	5.614	72	7.218	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
896	1.29	34	3.409	44	4.411	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
887	1.31	26	2.607	34	3.409	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
870	1.33	24	2.406	32	3.208	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
870	1.33	30	3.008	40	4.010	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
870	1.33	36	3.609	48	4.812	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
870	1.33	48	4.812	64	6.416	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
855	1.36	28	2.807	38	3.810	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
851	1.36	22	2.206	30	3.008	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
844	1.38	32	3.208	44	4.411	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
838	1.38	26	2.607	36	3.609	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
829	1.40	40	4.010	56	5.614	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
829	1.40	80	8.020	112	11.229	13.80	21.90	38.00	66.0	18.40	29.20	50.6	88.1
825	1.41	64	6.416	90	9.023	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.80	39.6	69.0
822	1.41	34	3.409	48	4.812	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
819	1.42	24	2.406	34	3.409	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
812	1.43	28	2.807	40	4.010	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
812	1.43	56	5.614	80	8.020	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
798	1.45	22	2.206	32	3.208	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
798	1.45	44	4.411	64	6.416	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
794	1.46	26	2.607	38	3.810	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
791	1.47	30	3.008	44	4.411	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
787	1.47	38	3.810	56	5.614	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
773	1.50	24	2.406	36	3.609	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
773	1.50	32	3.208	48	4.812	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
773	1.50	48	4.812	72	7.218	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
754	1.54	26	2.607	40	4.010	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
751	1.55	22	2.206	34	3.409	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
746	1.56	36	3.609	56	5.614	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
746	1.56	72	7.218	112	11.229	12.70	20.10	34.80	60.6	16.40	26.00	45.1	78.5
738	1.57	28	2.807	44	4.411	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
733	1.58	24	2.406	38	3.810	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
725	1.60	30	3.008	48	4.812	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.83	17.1	...
725	1.60	40	4.010	64	6.416	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.4	41.0
722	1.61	56	5.614	90	9.023	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
709	1.64	22	2.206	36	3.609	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
709	1.64	44	4.411	72	7.218	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
704	1.65	34	3.409	56	5.614	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
696	1.67	24	2.406	40	4.010	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
696	1.67	48	4.812	80	8.020	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
689	1.68	38	3.810	64	6.416	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
685	1.69	26	2.607	44	4.411	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
677	1.71	28	2.807	48	4.812	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
...	...	...	...	...	...	...	...	9.1	10.7	12.3	12.7	13.8	17.0	20.1	23.3	24.1	28.0	35.9	39.8	43.8	48.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.3	10.8	11.3	12.4	15.6	18.7	21.9	22.7	26.6	34.5	38.4	42.4	47.2
...	...	...	5.8	7.4	9.0	10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	17.3	18.4	21.6	24.7	27.9	28.7	32.6	40.5	44.4	48.3	53.2
5.2	5.7	6.4	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8	54.6
6.6	7.1	7.9	8.7	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	19.7	20.2	21.3	24.4	27.6	30.7	31.5	35.4	43.3	47.2	51.2	56.1
...	...	...	...	6.3	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	16.2	17.3	20.5	23.6	26.8	27.6	31.5	39.4	43.3	47.2	52.1
5.5	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1	55.0
...	...	...	...	...	...	7.2	8.8	10.4	11.9	13.5	14.0	15.1	18.3	21.4	24.6	25.3	29.3	37.2	41.1	45.0	49.9
...	4.9	5.6	6.4	8.0	9.6	11.2	12.7	14.3	15.9	17.5	17.9	19.1	22.2	25.4	28.5	29.3	33.2	41.1	45.0	49.0	53.9
5.8	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4	55.3
6.1	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7	55.6
5.0	5.5	6.3	7.1	8.6	10.2	11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	41.7	45.7	49.6	54.5
...	...	5.2	6.0	7.5	9.1	10.7	12.3	13.8	15.4	17.0	17.5	18.6	21.7	24.9	28.0	28.8	32.8	40.6	44.6	48.5	53.4
...	...	...	...	...	6.9	8.5	10.0	11.6	13.2	14.8	15.3	16.4	19.5	22.7	25.8	26.6	30.5	38.4	42.4	46.3	51.2
5.3	5.8	6.6	7.4	9.0	10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9	54.8
6.4	6.9	7.7	8.5	10.1	11.6	13.2	14.8	16.4	17.9	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	43.1	47.1	51.0	55.9
...	5.0	5.8	6.6	8.2	9.7	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.4	33.4	41.3	45.2	49.1	54.0
5.6	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.5	34.5	42.4	46.3	50.2	55.1
...	...	...	...	6.6	8.2	9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	16.5	17.6	20.8	23.9	27.1	27.9	31.8	39.7	43.6	47.6	52.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.1	16.3	19.5	20.3	24.2	32.1	36.0	40.0	44.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.8	11.4	11.9	13.0	16.2	19.3	22.5	23.3	27.2	35.1	39.0	43.0	47.9
...	...	5.3	6.1	7.7	9.3	10.8	12.4	14.0	15.6	17.2	17.6	18.7	21.9	25.0	28.2	29.0	32.9	40.8	44.7	48.7	53.5
6.0	6.4	7.2	8.0	9.6	11.2	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.6	55.4
5.2	5.6	6.4	7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8	54.6
...	...	...	...	...	...	...	8.1	9.7	11.3	12.9	13.3	14.4	17.6	20.8	23.9	24.7	28.6	36.5	40.5	44.4	49.3
6.3	6.8	7.5	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	43.0	46.9	50.9	55.7
...	...	...	...	...	7.2	8.8	10.3	11.9	13.5	15.1	15.6	16.7	19.8	23.0	26.1	26.9	30.9	38.7	42.7	46.6	51.5
5.5	6.0	6.7	7.5	9.1	10.7	12.3	13.8	15.4	17.0	18.6	19.0	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1	55.0
4.7	5.1	5.9	6.7	8.3	9.9	11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	41.4	45.4	49.3	54.2
...	...	...	...	6.7	8.3	9.9	11.5	13.0	14.6	16.2	16.7	17.8	20.9	24.1	27.2	28.0	32.0	39.8	43.8	47.7	52.6
5.8	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4	55.3
...	...	5.5	6.2	7.8	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	17.8	18.9	22.0	25.2	28.3	29.1	33.1	40.9	44.9	48.8	53.7
...	...	....	....	...	...	7.8	9.4	11.0	12.5	14.1	14.6	15.7	18.9	22.0	25.2	26.0	29.9	37.8	41.7	45.7	50.5
5.3	5.8	6.6	7.4	8.9	10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9	54.8
6.1	6.6	7.4	8.2	9.7	11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	42.8	46.8	50.7	55.6
...	...	...	...	6.9	8.4	10.0	11.6.	13.2	14.8	16.3	16.8	17.9	21.1	24.2	27.4	28.2	32.1	40.0	43.9	47.9	52.7
...	...	...	...	...	...	...	..	...	...	...	...	10.5	13.7	16.9	20.1	20.8	24.8	32.7	36.6	40.6	45.5
4.8	5.3	6.1	6.9	8.5	10.0	11.6	13.2	14.8	16.4	17.9	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	41.6	45.5	49.4	54.3
5.6	6.1	6.9	7.7	9.3	10.8	12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.5	34.5	42.4	46.3	50.2	55.1
...	4.8	5.6	6.4	8.0	9.6	11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	17.9	19.0	22.2	25.3	28.5	29.3	33.2	41.1	45.0	49.0	53.9
...	...	...	....	...	7.5	9.1	10.6	12.2	13.8	15.4	15.9	17.0	20.1	23.3	26.4	27.2	31.2	39.0	43.0	46.9	51.8
...	...	...	...	...	...	...	...	8.8	10.4	12.0	12.5	13.6	16.8	19.9	23.1	23.9	27.8	35.7	39.7	43.6	48.5
5.9	6.4	7.2	8.0	9.6	11.2	12.7	14.3	15.9	17.5	19.0	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	42.7	46.6	50.5	55.4
...	...	...	...	...	....	8.1	9.7	11.2	12.8	14.4	14.9	16.0	19.2	22.3	25.5	26.3	30.2	38.1	42.0	46.0	50.8
...	...	...	5.4	7.0	8.6	10.2	11.8	13.3	14.9	16.5	17.0	18.1	21.2	24.4	27.5	28.3	32.3	40.1	44.1	48.0	52.9
5.5	5.9	6.7	7.5	9.1	70.7	12.3	13.8	15.4	17.0	18.6	19.0	20.1	23.3	26.4	29.6	30.4	34.3	42.2	46.1	50.1	55.0
...	...	...	...	...	...	...	8.7	10.3	11.9	13.4	13.9	15.0	18.2	21.4	24.5	25.3	29.2	37.1	41.1	45.0	49.9
...	...	...	...	6.0	7.6	9.2	10.8	12.4	14.0	15.5	16.0	17.1	20.3	23.4	26.6	27.4	31.3	39.2	43.1	47.1	52.0
5.0	5.4	6.2	7.0	8.6	10.2	11.8	13.4	14.9	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.8	41.7	45.7	49.6	54.5
...	4.9	5.7	6.5	8.1	9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	17.6	18.1	19.2	22.3	25.5	28.6	29.4	33.4	41.2	45.2	49.1	54.0
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
672	1.73	22	2.206	38	3.810	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
663	1.75	32	3.208	56	5.614	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
663	1.75	64	6.416	112	11.229	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.80	39.6	69.0
653	1.78	36	3.609	64	6.416	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
644	1.80	40	4.010	72	7.218	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
644	1.80	80	8.020	144	14.437	13.80	21.90	38.00	66.0	18.40	29.20	50.6	88.1
638	1.82	22	2.206	40	4.010	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
638	1.82	44	4.411	80	8.020	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
633	1.83	24	2.406	44	4.411	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
628	1.85	26	2.607	48	4.812	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
621	1.87	30	3.008	56	5.614	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
619	1.88	48	4.812	90	9.023	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
616	1.88	34	3.409	64	6.416	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
612	1.89	38	3.810	72	7.218	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
580	2.00	22	2.206	44	4.411	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
580	2.00	24	2.406	48	4.812	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
580	2.00	28	2.807	56	5.614	3.73	5.93	10.30	....	5.78	9.13	15.8	...
580	2.00	32	3.208	64	6.416	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
580	2.00	36	3.609	72	7.218	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
580	2.00	40	4.010	80	8.020	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
580	2.00	56	5.614	112	11.229	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
580	2.00	72	7.218	144	14.437	12.70	20.10	34.80	60.6	16.40	26.00	45.1	78.5
567	2.05	44	4.411	90	9.023	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
551	2.11	38	3.810	80	8.020	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
548	2.12	34	3.409	72	7.218	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
544	2.13	30	3.008	64	6.416	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
539	2.15	26	2.607	56	5.614	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
532	2.18	22	2.206	48	4.812	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
522	2.22	36	3.609	80	8.020	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
516	2.25	32	3.208	72	7.218	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
516	2.25	40	4.010	90	9.023	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
516	2.25	64	6.416	144	14.437	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.80	39.6	69.0
508	2.29	28	2.807	64	6.416	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
497	2.33	24	2.406	56	5.614	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
497	2.33	48	4.812	112	11.229	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
493	2.35	34	3.409	80	8.020	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
490	2.37	38	3.810	90	9.023	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
483	2.40	30	3.008	72	7.218	4.07	6.46	11.20	....	6.24	9.86	17.1	....
483	2.40	80	8.020	192	19.249	13.80	21.90	38.00	66.0	18.40	29.20	50.6	88.1
471	2.46	26	2.607	64	6.416	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
464	2.50	32	3.208	80	8.020	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
464	2.50	36	3.609	90	9.023	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
456	2.55	22	2.206	56	5.614	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	....
456	2.55	44	4.411	112	11.229	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
451	2.57	28	2.807	72	7.218	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
451	2.57	56	5.614	144	14.437	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
438	2.65	34	3.409	90	9.023	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
435	2.67	24	2.406	64	6.416	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
435	2.67	30	3.008	80	8.020	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
435	2.67	72	7.218	192	19.249	12.7	20.10	34.80	60.6	16.40	26.00	45.1	78.5
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
6.2	7.0	7.8	9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8
...	...	5.5	7.1	8.7	10.3	11.9	13.5	15.1	16.6	17.1	18.2	21.4	24.5	27.7	28.5	32.4	40.3	44.2	48.2	53.1	57.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	9.9	11.1	14.3	17.5	20.6	21.4	25.4	33.3	37.2	41.2	46.1	50.7
...	...	...	6.1	7.7	9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	16.2	17.3	20.4	23.6	26.7	27.5	31.5	39.3	43.3	47.2	52.1	56.7
...	...	...	...	6.7	8.3	9.9	11.5	13.1	14.7	15.2	16.3	19.5	22.6	25.8	26.6	30.5	38.4	42.3	46.3	51.2	55.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.5	16.7	17.5	21.5	29.4	33.4	37.3	42.2	46.8
6.1	6.9	7.7	9.2	10.8	12.4	14.0	15.6	17.1	18.7	19.2	20.3	23.4	26.6	29.8	30.5	34.5	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7
...	...	...	...	...	7.3	8.9	10.5	12.1	13.7	14.2	15.3	18.5	21.7	24.8	25.6	29.6	37.4	41.4	45.3	50.2	54.8
5.6	6.4	7.2	8.8	10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	18.2	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	41.9	45.8	49.8	54.6	59.2
5.1	5.9	6.7	8.3	9.9	11.4	13.0	14.6	16.2	17.8	18.2	19.3	22.5	25.6	28.8	29.6	33.5	41.4	45.3	49.3	54.2	58.7
...	...	5.7	7.3	8.9	10.5	12.1	13.6	15.2	16.8	17.3	18.4	21.5	24.7	27.8	28.6	32.6	40.5	44.4	48.3	53.2	57.8
...	...	...	...	...	...	7.7	9.4	11.0	12.6	13.1	14.2	17.3	20.5	23.7	24.5	28.4	36.3	40.3	44.2	49.1	53.7
...	...	...	6.3	7.9	9.5	11.1	12.7	14.2	15.8	16.3	17.4	20.6	23.7	26.9	27.7	31.6	39.5	43.4	47.4	52.3	56.8
...	...	...	...	6.9	8.5	10.1	11.7	13.3	14.9	15.3	16.4	19.6	22.8	25.9	26.7	30.7	38.5	42.5	46.4	51.3	55.9
5.7	6.5	7.3	8.9	10.5	12.1	13.7	15.2	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	42.0	46.0	49.9	54.8	59.4
5.2	6.0	6.8	8.4	10.0	11.6	13.2	14.8	16.3	17.9	18.4	19.5	22.6	25.8	29.0	29.7	33.7	41.6	45.5	49.4	54.3	58.9
...	5.0	5.8	7.4	9.0	10.6	12.2	13.8	15.4	16.9	17.4	18.5	21.7	24.8	28.0	28.8	32.7	40.6	44.5	48.5	53.4	57.9
...	...	...	6.4	8.0	9.6	11.2	12.8	14.4	16.0	16.5	17.6	20.7	23.9	27.0	27.8	31.8	39.7	43.6	47.5	52.4	57.0
...	...	...	...	7.0	8.6	10.2	11.8	13.4	15.0	15.5	16.6	19.8	22.9	26.1	26.9	30.8	38.7	42.6	46.6	51.5	56.0
...	...	...	...	...	7.6	9.2	10.8	12.4	14.0	14.5	15.6	18.8	22.0	25.1	25.9	29.9	37.7	41.7	45.6	50.5	55.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	10.0	10.5	11.6	14.8	18.0	21.2	22.0	26.0	33.9	37.8	41.8	46.7	51.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	....	...	...	14.0	17.2	18.0	22.1	30.0	34.0	37.9	42.8	47.4
...	...	...	...	...	...	8.0	9.6	11.2	12.9	13.3	14.5	17.6	20.8	24.0	24.8	28.7	36.6	40.6	44.5	49.4	54.0
...	...	...	...	...	7.7	9.4	11.0	12.6	14.2	14.6	15.8	18.9	22.1	25.3	26.1	30.0	37.9	41.8	45.8	50.7	55.2
...	...	...	...	7.1	8.8	10.4	12.0	13.6	15.2	15.6	16.7	19.9	23.1	26.2	27.0	31.0	38.9	42.8	46.7	51.6	56.2
...	...	...	6.5	8.2	9.8	11.4	13.0	14.5	16.1	16.6	17.7	20.9	24.0	27.2	28.0	31.9	39.8	43.7	47.7	52.6	57.1
...	5.1	5.9	7.6	9.2	10.8	12.3	13.9	15.5	17.1	17.6	18.7	21.8	25.0	28.1	28.9	32.9	40.8	44.7	48.6	53.5	58.1
5.3	6.2	7.0	8.6	10.1	11.7	13.3	14.9	16.5	18.1	18.5	19.6	22.8	26.0	29.1	29.9	33.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.0
...	...	...	...	...	7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	14.8	15.9	19.1	22.2	25.4	26.2	30.2	38.0	42.0	45.9	50.8	55.4
...	...	...	...	7.3	8.9	10.5	12.1	13.7	15.3	15.8	16.9	20.1	23.2	26.4	27.2	31.1	39.0	42.9	46.9	51.8	56.3
...	...	...	...	...	...	8.3	9.9	11.5	13.1	13.6	14.7	17.9	21.1	24.3	25.1	29.0	36.9	40.9	44.8	49.7	54.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.2	14.5	17.8	18.6	22.6	30.6	34.6	38.5	43.4	48.0
...	...	...	6.7	8.3	9.9	11.5	13.1	14.7	16.3	16.7	17.9	21.0	24.2	27.3	28.1	32.1	40.0	43.9	47.8	52.7	57.3
...	5.3	6.1	7.7	9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	17.2	17.7	18.8	22.0	25.1	28.3	29.1	33.0	40.9	44.9	48.8	53.7	58.2
...	...	...	...	...	...	...	...	8.9	10.5	11.0	12.2	15.4	18.6	21.8	22.6	26.6	34.5	38.4	42.4	47.3	51.9
...	...	...	...	...	8.0	9.6	11.2	12.9	14.5	14.9	16.0	19.2	22.4	25.6	26.4	30.3	38.2	42.1	46.1	51.0	55.5
...	...	...	...	...	...	8.4	10.0	11.7	13.3	13.8	14.9	18.1	21.2	24.4	25.2	29.2	37.1	41.0	45.0	49.9	54.4
...	...	...	...	7.4	9.0	10.6	12.3	13.8	15.4	15.9	17.0	20.2	23.4	26.5	27.3	31.3	39.2	43.1	47.0	51.9	56.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	17.0	25.2	29.2	33.2	38.1	42.8
...	...	...	6.8	8.4	10.0	11.6	13.2	14.8	16.4	16.9	18.0	21.2	24.3	27.5	28.3	32.2	40.1	44.1	48.0	52.9	57.4
...	...	...	...	6.5	8.1	9.8	11.4	13.0	14.6	15.1	16.2	19.4	22.5	25.7	26.5	30.5	38.3	42.3	46.2	51.1	55.7
...	...	...	...	...	...	8.5	10.2	11.8	13.4	13.9	15.0	18.2	21.4	24.6	25.4	29.3	37.2	41.2	45.1	50.0	54.6
...	5.4	6.2	7.8	9.4	11.0	12.6	14.2	15.8	17.4	17.9	19.0	22.1	25.3	28.5	29.2	33.2	41.1	45.0	48.9	53.8	58.4
...	...	...	...	...	...	....	...	9.1	10.8	11.3	12.4	15.7	18.9	22.1	22.9	26.9	34.8	38.7	42.7	47.6	52.2
...	...	...	5.9	7.5	9.2	10.8	12.4	14.0	15.6	16.1	17.2	20.3	23.5	26.7	27.5	31.4	39.3	43.2	47.2	52.1	56.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.8	15.1	18.3	19.2	23.2	31.2	35.1	39.1	44.0	48.6
...	...	...	...	...	7.0	8.7	10.3	11.9	13.6	14.0	15.2	18.4	21.5	24.7	25.5	29.5	37.4	41.3	45.3	50.2	54.7
...	...	...	...	...	10.2	11.8	13.4	15.0	16.6	17.0	18.2	21.3	24.5	27.6	28.4	32.4	40.3	44.2	48.1	53.0	57.6
...	...	5.3	6.9	8.6	8.3	9.9	11.5	13.1	14.7	15.2	16.3	19.5	22.7	25.9	26.6	30.6	38.5	42.4	46.4	51.3	55.8
...	...	...	...	6.6	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	17.5	25.7	29.8	33.8	38.7	43.3
...	...	...	...	...																	
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz							
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®				Ancho de Banda RPP® PLUS			
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	20	30	50	85	20	30	50	85
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													
419	2.77	26	2.607	72	7.218	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
414	2.80	40	4.010	112	11.229	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
412	2.81	32	3.208	90	9.023	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
406	2.86	28	2.807	80	8.020	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
399	2.91	22	2.206	64	6.416	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
394	2.95	38	3.810	112	11.229	7.22	11.5	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
387	3.00	24	2.406	72	7.218	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
387	3.00	30	3.008	90	9.023	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
387	3.00	48	4.812	144	14.437	8.92	14.20	24.50	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
387	3.00	64	6.416	192	19.249	11.50	18.20	31.60	54.9	14.50	22.8	39.6	69.0
377	3.08	26	2.607	80	8.020	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
373	3.11	36	3.609	112	11.229	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
361	3.21	28	2.807	90	9.023	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
354	3.27	22	2.206	72	7.218	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
354	3.27	44	4.411	144	14.437	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
352	3.29	34	3.409	112	11.229	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
348	3.33	24	2.406	80	8.020	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
338	3.43	56	5.614	192	19.249	10.20	16.30	28.10	48.9	12.50	19.70	34.2	59.6
335	3.46	26	2.607	90	9.023	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
331	3.50	32	3.208	112	11.229	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
322	3.60	40	4.010	144	14.437	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
319	3.64	22	2.206	80	8.020	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
311	3.73	30	3.008	112	11.229	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
309	3.75	24	2.406	90	9.023	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
306	3.79	38	3.810	144	14.437	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.8	22.2	38.7
290	4.00	28	2.807	112	11.229	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
290	4.00	36	3.609	144	14.437	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
290	4.00	48	4.812	192	19.249	8.92	14.20	24.5	42.7	10.50	16.60	28.8	50.2
284	4.09	22	2.206	90	9.023	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
274	4.24	34	3.409	144	14.437	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
269	4.31	26	2.607	112	11.229	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
266	4.36	44	4.411	192	19.249	8.25	13.10	22.70	39.4	9.55	15.10	26.2	45.6
258	4.50	32	3.208	144	14.437	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
249	4.67	24	2.406	112	11.229	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
242	4.80	30	3.008	144	14.437	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
242	4.80	40	4.010	192	19.249	7.56	12.00	20.80	36.2	8.59	13.60	23.6	41.0
230	5.05	38	3.810	192	19.249	7.22	11.50	19.80	34.5	8.12	12.80	22.2	38.7
228	5.09	22	2.206	112	11.229	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
226	5.14	28	2.807	144	14.437	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
218	5.33	36	3.609	192	19.249	6.87	10.90	18.90	32.8	7.64	12.10	20.9	36.5
209	5.54	26	2.607	144	14.437	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
205	5.65	34	3.409	192	19.249	5.35	8.50	14.70	25.6	7.17	11.30	19.7	34.2
193	6.00	24	2.406	144	14.437	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
193	6.00	32	3.208	192	19.249	4.68	7.45	12.90	...	6.70	10.60	18.4	...
181	6.40	30	3.008	192	19.249	4.07	6.46	11.20	...	6.24	9.86	17.1	...
177	6.55	22	2.206	144	14.437	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
169	6.86	28	2.807	192	19.249	3.73	5.93	10.30	...	5.78	9.13	15.8	...
157	7.38	26	2.607	192	19.249	3.13	4.97	8.60	...	5.32	8.40	14.6	...
145	8.00	24	2.406	192	19.249	2.89	4.59	7.94	...	4.86	7.68	13.3	...
133	8.73	22	2.206	192	19.249	2.65	4.21	7.28	...	4.41	6.97	12.1	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →													

HTS® de 8 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																				
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																				
480	536	560	600	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2400	2600	2800
.8				.9				1.0					1.1				1.2				
60	7.7	9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	16.2	17.3	20.5	23.7	26.8	27.6	31.6	39.5	43.4	47.3	52.2	56.8	63.1	78.9	
...	...	...	...	...	9.4	11.1	11.5	12.7	16.0	19.2	22.4	23.2	27.1	35.1	39.0	43.0	47.9	52.5	58.8	74.6	
...	...	7.1	8.8	10.4	12.1	13.7	14.2	15.3	18.5	21.7	24.9	25.7	29.6	37.5	41.5	45.4	50.3	54.9	61.2	77.0	
...	6.7	8.4	10.0	11.7	13.3	14.9	15.4	16.5	19.7	22.8	26.0	26.8	30.8	38.6	42.6	46.5	51.4	56.0	62.3	78.1	
7.1	8.7	10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.5	24.6	27.8	28.6	32.5	40.4	44.4	48.3	53.2	57.8	64.1	79.8	
...	...	...	...	...	9.5	11.2	11.7	12.8	16.1	19.3	22.5	23.3	27.3	35.2	39.2	43.1	48.0	52.6	58.9	74.7	
6.1	7.8	9.4	11.1	12.7	14.3	15.9	16.3	17.5	20.6	23.8	27.0	27.8	31.7	39.6	43.6	47.5	52.4	57.0	63.3	79.0	
...	...	7.3	8.9	10.6	12.2	13.8	14.3	15.4	18.6	21.8	25.0	25.8	29.8	37.7	41.6	45.6	50.5	55.0	61.3	77.1	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.3	15.6	18.9	19.7	23.7	31.7	35.7	39.7	44.6	49.2	55.5	71.3	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.8	18.1	26.3	30.3	34.3	39.3	43.9	50.3	66.1	
...	6.9	8.5	10.2	11.8	13.4	15.0	15.5	16.6	19.8	23.0	26.2	26.9	30.9	38.8	42.7	46.7	51.6	56.2	62.5	78.2	
...	...	...	...	...	9.6	11.3	11.8	13.0	16.2	19.4	22.7	23.5	27.4	35.4	39.3	43.3	48.2	52.8	59.1	74.9	
...	...	7.4	9.1	10.7	12.3	14.0	14.5	15.6	18.8	22.0	25.2	25.9	29.9	37.8	41.8	45.7	50.6	55.2	61.5	77.3	
6.3	7.9	9.6	11.2	12.8	14.4	16.0	16.5	17.6	20.8	24.0	27.1	27.9	31.9	39.8	43.7	47.6	52.5	57.1	63.4	79.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.5	15.9	19.2	20.0	24.0	32.0	36.0	40.0	44.9	49.5	55.8	71.6	
...	...	...	...	...	9.8	11.4	11.9	13.1	16.4	19.6	22.8	23.6	27.6	35.5	39.5	43.4	48.3	52.9	59.2	75.0	
...	7.0	8.7	10.3	11.9	13.6	15.2	15.6	16.8	19.9	23.1	26.3	27.1	31.0	38.9	42.9	46.8	51.7	56.3	62.6	78.4	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.5	14.3	18.6	26.8	30.9	34.9	39.9	44.5	50.9	66.7	
...	...	7.5	9.2	10.8	12.5	14.1	14.6	15.7	18.9	22.1	25.3	26.1	30.1	38.0	41.9	45.9	50.8	55.3	61.6	77.4	
...	...	...	...	8.2	9.9	11.6	12.1	13.2	16.5	19.7	22.9	23.7	27.7	35.7	39.6	43.6	48.5	53.1	59.4	75.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.8	16.1	19.4	20.2	24.3	32.3	36.3	40.3	45.2	49.8	56.1	71.9	
...	7.1	8.8	10.4	12.1	13.7	15.3	15.8	16.9	20.1	23.3	26.4	27.2	31.2	39.1	43.0	47.0	51.9	56.5	62.8	78.5	
...	...	...	...	8.3	10.0	11.7	12.2	13.4	16.6	19.9	23.1	23.9	27.9	35.8	39.8	43.7	48.6	53.2	59.5	75.3	
...	...	7.6	9.3	11.0	12.6	14.2	14.7	15.9	19.1	22.3	25.4	26.2	30.2	38.1	42.1	46.0	50.9	55.5	61.8	77.6	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.9	16.3	19.6	20.4	24.4	32.5	36.4	40.4	45.3	49.9	56.3	72.1	
...	...	...	...	8.4	10.2	11.8	12.3	13.5	16.8	20.0	23.2	24.0	28.0	36.0	39.9	43.9	48.8	53.4	59.7	75.5	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	13.1	16.4	19.7	20.5	24.6	32.6	36.6	40.6	45.5	50.1	56.4	72.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.0	14.8	19.1	27.4	31.4	35.4	40.4	45.1	51.4	67.3	
...	...	7.8	9.5	11.1	12.8	14.4	14.9	16.0	19.2	22.4	25.6	26.4	30.3	38.3	42.2	46.2	51.1	55.6	61.9	77.7	
...	...	...	...	...	...	...	...	9.7	13.2	16.5	19.8	20.7	24.7	32.7	36.7	40.7	45.6	50.2	56.6	72.4	
...	...	...	...	8.6	10.3	12.0	12.5	13.6	16.9	20.1	23.4	24.2	28.2	36.1	40.1	44.0	48.9	53.5	59.8	75.6	
...	...	...	...	...	....	....	...	...	...	...	14.2	15.1	19.4	27.6	31.7	35.7	40.7	45.3	51.7	67.6	
...	...	...	...	...	...	...	...	9.8	13.3	16.7	20.0	20.8	24.8	32.9	36.9	40.9	45.8	50.4	56.7	72.5	
...	...	...	...	8.7	10.4	12.1	12.6	13.8	17.0	20.3	23.5	24.3	28.3	36.3	40.2	44.2	49.1	53.7	60.0	75.8	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.0	13.4	16.8	20.1	20.9	25.0	33.0	37.0	41.0	45.9	50.5	56.9	72.7	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.5	15.3	19.6	27.9	32.0	36.0	41.0	45.6	52.0	67.9	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.6	15.5	19.7	28.0	32.1	36.1	41.1	45.8	52.1	68.0	
...	...	...	...	8.8	10.5	12.2	12.7	13.9	17.2	20.4	23.6	24.4	28.4	36.4	40.4	44.3	49.2	53.8	60.1	75.9	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.1	13.6	16.9	20.2	21.1	25.1	33.2	37.2	41.1	46.1	50.7	57.0	72.8	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.7	15.6	19.9	28.2	32.2	36.3	41.3	45.9	52.3	68.2	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.2	13.7	17.1	20.4	21.2	25.3	33.3	37.3	41.3	46.2	50.8	57.2	73.0	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.8	15.7	20.0	28.3	32.4	36.4	41.4	46.0	52.4	68.3	
...	...	...	...	...	...	...	...	10.3	13.8	17.2	20.5	21.3	25.4	33.4	37.4	41.4	46.4	51.0	57.3	73.1	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	15.0	15.8	20.1	28.4	32.5	36.6	41.5	46.2	52.6	68.5	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	15.1	16.0	20.3	28.6	32.6	36.7	41.7	46.3	52.7	68.6	
...	...	...	...	...	...	...	9.2	10.5	13.9	17.3	20.6	21.5	25.5	33.6	37.6	41.6	46.5	51.1	57.4	73.3	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	15.2	16.1	20.4	28.7	32.8	36.8	41.8	46.5	52.9	68.8	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.7	15.3	16.2	20.5	28.8	32.9	37.0	42.0	46.6	53.0	68.9	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	11.8	15.5	16.3	20.6	29.0	33.1	37.1	42.1	46.8	53.1	69.1	
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	12.0	15.6	16.5	20.8	29.1	33.2	37.2	42.2	46.9	53.3	69.2	
.8				.9				1.0					1.1				1.2				

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
1750	1.00	28	4.912	28	4.912	22.6	33.0	53.9	74.7	....	38.9	56.9	93.0	129	...
1750	1.00	29	5.088	29	5.088	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1750	1.00	30	5.263	30	5.263	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1750	1.00	32	5.614	32	5.614	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1750	1.00	34	5.965	34	5.965	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1750	1.00	36	6.316	36	6.316	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1750	1.00	38	6.667	38	6.667	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1750	1.00	40	7.018	40	7.018	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1750	1.00	44	7.720	44	7.720	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1750	1.00	48	8.421	48	8.421	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1750	1.00	52	9.123	52	9.123	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1750	1.00	56	9.825	56	9.825	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1750	1.00	60	10.527	60	10.527	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
1750	1.00	64	11.229	64	11.229	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
1750	1.00	68	11.930	68	11.930	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
1750	1.00	72	12.632	72	12.632	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
1750	1.00	80	14.036	80	14.036	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
1692	1.03	29	5.088	30	5.263	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1690	1.04	28	4.912	29	5.088	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1663	1.05	38	6.667	40	7.018	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1658	1.06	36	6.316	38	6.667	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1653	1.06	34	5.965	36	6.316	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1653	1.06	68	11.930	72	12.632	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
1647	1.06	32	5.614	34	5.965	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1647	1.06	64	11.229	68	11.930	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
1641	1.07	30	5.263	32	5.614	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1641	1.07	60	10.527	64	11.229	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
1633	1.07	28	4.912	30	5.263	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1633	1.07	56	9.825	60	10.527	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1625	1.08	52	9.123	56	9.825	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1615	1.08	48	8.421	52	9.123	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1604	1.09	44	7.720	48	8.421	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1591	1.10	40	7.018	44	7.720	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1586	1.10	29	5.088	32	5.614	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1575	1.11	36	6.316	40	7.018	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1575	1.11	72	12.632	80	14.036	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
1566	1.12	34	5.965	38	6.667	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1556	1.13	32	5.614	36	6.316	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1556	1.13	64	11.229	72	12.632	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
1556	1.13	80	14.036	90	15.790	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
1544	1.13	30	5.263	34	5.965	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1544	1.13	60	10.527	68	11.930	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
1531	1.14	28	4.912	32	5.614	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1531	1.14	56	9.825	64	11.229	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1517	1.15	52	9.123	60	10.527	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1511	1.16	38	6.667	44	7.720	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1500	1.17	48	8.421	56	9.825	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1493	1.17	29	5.088	34	5.965	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1488	1.18	34	5.965	40	7.018	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1488	1.18	68	11.930	80	14.036	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149. 0	244.0	340	515
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
11.3	15.7	19.8	24.0	27.3	29.5	33.6	37.8	40.5	43.3	47.4	54.3	58.4	61.2	68.1	77.4	82.4	89.8	97.0	105.3	113.5	127.3
11.0	15.4	19.6	23.7	27.0	29.2	33.4	37.5	40.2	43.0	47.14	54.0	58.2	60.9	67.8	77.2	82.1	89.6	96.7	105.0	113.3	127.1
10.8	15.2	19.3	23.4	26.7	28.9	33.1	37.2	40.0	42.7	6.9	53.7	57.9	60.6	67.5	76.9	81.9	89.3	96.5	104.7	113.0	126.8
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	95.9	104.2	112.4	126.2
9.7	14.1	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.8	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.8	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.6	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
8.5	13.0	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.8	40.5	44.7	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.7	87.1	94.3	102.5	110.8	124.6
...	12.4	16.5	20.7	24.0	26.2	30.3	34.5	37.2	40.0	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	11.3	15.4	19.6	22.9	25.1	29.2	33.4	36.1	38.9	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	92.6	100.9	109.1	122.9
...	10.2	14.3	18.5	21.8	24.0	28.1	32.3	35.0	37.8	41.9	48.8	52.9	55.7	62.6	71.9	76.9	84.3	91.5	99.8	108.0	121.8
...	...	13.2	17.4	20.7	22.9	27.0	31.1	33.9	36.7	40.8	47.7	51.8	54.6	61.5	70.8	75.8	83.2	90.4	98.7	106.9	120.7
...	...	12.1	16.3	19.6	21.8	25.9	30.0	32.8	35.6	39.7	46.6	50.7	53.5	60.4	69.7	74.7	82.1	89.3	97.6	105.8	119.6
...	...	...	15.2	18.5	20.7	24.8	29.8	31.7	34.5	38.6	45.5	49.6	52.4	59.3	68.6	73.6	81.0	88.2	96.5	104.7	118.5
...	...	...	14.1	17.4	19.6	23.7	27.8	30.6	33.4	37.5	44.4	48.5	51.3	58.2	67.5	72.5	79.9	87.1	95.4	103.6	117.4
...	...	...	...	16.3	18.5	22.6	26.7	29.5	32.3	36.4	43.3	47.4	50.2	57.1	66.4	71.4	78.8	86.0	94.3	102.5	116.3
...	...	...	...	15.2.	17.1	21.5	25.6	28.4	31.2	35.3	42.2	46.3	49.1	56.0	65.3	70.3	77.7	84.9	93.2	101.4	115.2
...	...	...	...	..	15.2	19.3	23.4	26.2	28.9	33.1	40.0	44.1	46.9	53.8	63.1	68.1	75.5	82.7	91.0	99.2	113.0
10.9	15.3	19.4	23.6	26.9	29.1	33.2	37.3	40.1	42.9	47.0	53.9	58.0	60.8	67.7	77.0	82.0	89.4	96.6	104.9	113.1	126.9
11.2	15.6	19.7	23.8	27.1	29.4	33.5	37.6	40.4	43.1	47.3	54.2	58.3	61.0	67.9	77.3	82.3	89.7	96.9	105.1	113.4	127.2
8.3	12.7	16.8	20.9	24.3	26.5	30.6	34.7	37.5	40.2	44.4	51.3	55.4	58.2	65.0	74.4	79.4	86.8	94.0	102.2	110.5	124.3
8.8	13.2	17.4	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	94.5	102.8	111.1	124.8
9.4	13.8	17.9	22.1	25.4	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	95.1	103.4	111.6	125.4
...	...	...	...	15.7	17.9	22.1	26.2	28.9	31.7	35.8	42.7	46.9	49.6	56.5	65.9	70.8	78.3	85.4	93.7	102.0	115.8
9.9	14.3	18.5	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.1	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	95.6	103.9	112.2	125.9
...	...	...	13.5	16.8	19.0	23.2	27.3	30.0	32.8	36.9	43.8	48.0	50.7	57.6	67.0	71.9	79.4	86.5	94.8	103.1	116.9
10.5	14.9	19.0	23.2	26.5	28.7	32.8	36.9	39.7	42.4	46.6	53.5	57.6	60.4	67.2	76.6	81.6	89.0	96.2	104.5	112.7	126.5
...	...	...	14.6	17.9	20.1	24.3	28.4	31.1	33.9	38.0	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	87.6	95.9	104.2	118.0
11.0	15.4	19.6	23.7	27.0	29.2	33.3	37.5	40.2	43.0	47.1	54.0	58.2	60.9	67.8	77.2	82.1	89.6	96.7	105.0	113.3	127.1
...	...	11.6	15.7	19.0	21.2	25.4	29.5	32.3	35.0	39.1	46.0	50.2	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	88.7	97.0	105.3	119.1
...	...	12.7	16.8	20.1	22.3	26.5	30.6	33.4	36.1	40.2	47.1	51.3	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	89.8	98.1	106.4	120.2
...	...	13.8	17.9	21.2	23.4	27.6	31.7	34.5	37.2	41.3	48.2	52.4	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	91.0	99.2	107.5	121.3
...	10.7	14.9	19.0	22.3	24.5	28.7	32.8	35.6	38.3	42.4	49.3	53.5	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	92.1	100.3	108.6	122.4
...	11.9	16.0	20.1	23.4	25.6	29.8	33.9	36.7	39.4	43.5	50.4	54.6	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	93.2	101.4	109.7	123.5
10.6	15.0	19.2	23.3	26.6	28.8	32.9	37.1	39.8	42.6	46.7	53.6	57.7	60.5	67.4	76.8	81.7	89.2	96.3	104.6	112.9	126.6
8.5	13.0	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.8	40.5	44.6	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.7	87.1	94.3	102.5	110.8	124.6
...	...	...	...	...	16.3	20.4	24.5	27.3	30.0	34.2	41.1	45.2	48.0	54.8	64.2	69.2	76.6	83.8	92.1	100.3	114.1
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.6	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
9.6	14.1	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.8	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.8	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
...	...	...	...	16.3	18.5	22.6	26.7	29.5	32.2	36.4	43.3	47.4	50.2	57.1	66.4	71.4	78.8	86.0	94.3	102.5	116.3
...	...	...	...	...	...	17.9	22.0	24.8	27.6	31.7	38.6	42.7	45.5	52.4	61.7	66.7	74.1	81.3	89.6	97.8	111.6
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	95.9	104.2	112.4	126.2
...	...	...	14.0	17.4	19.6	23.7	27.8	30.6	33.3	37.5	44.4	48.5	51.3	58.2	67.5	72.5	79.9	87.1	95.4	103.6	117.4
10.7	15.2	19.3	23.4	26.7	28.9	33.1	37.2	40.0	42.7	46.9	53.7	57.9	60.6	67.5	76.9	81.9	89.3	96.5	104.7	113.0	126.8
...	...	...	15.1	18.5	20.7	24.8	28.9	31.7	34.4	38.6	45.5	49.6	52.4	59.3	68.6	73.6	81.0	88.2	96.5	104.7	118.5
...	...	12.1	16.3	19.6	21.8	25.9	30.0	32.8	35.6	39.7	46.6	50.7	53.5	60.4	69.7	74.7	82.1	89.3	97.6	105.8	119.6
...	12.1	16.3	20.4	23.7	25.9	30.0	34.2	36.9	39.7	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.9	78.8	86.3	93.4	101.7	110.0	123.7
...	...	13.2	17.4	20.7	22.9	27.0	31.1	33.9	36.7	40.8	47.7	51.8	54.6	61.5	70.8	75.8	83.2	90.4	98.7	106.9	120.7
10.3	14.7	18.9	23.0	26.3	28.5	32.7	36.8	39.5	42.3	46.4	53.3	57.5	60.2	67.1	76.5	81.4	88.9	96.0	104.3	112.6	126.4
8.8	13.2	17.4	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	94.5	102.8	111.1	124.8
...	...	...	...	14.6	16.8	20.9	25.1	27.8	30.6	34.7	41.6	45.7	48.5	55.4	64.8	69.7	77.2	84.3	92.6	100.9	114.7
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
1481	1.18	44	7.720	52	9.123	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1474	1.19	32	5.614	38	6.667	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1458	1.20	30	5.263	36	6.316	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1458	1.20	40	7.018	48	8.421	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1458	1.20	60	10.527	72	12.632	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
1441	1.21	28	4.912	34	5.965	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1441	1.21	56	9.825	68	11.930	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1432	1.22	36	6.316	44	7.720	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1422	1.23	52	9.123	64	11.229	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1410	1.24	29	5.088	36	6.316	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1400	1.25	32	5.614	40	7.018	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1400	1.25	48	8.421	60	10.527	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1400	1.25	64	11.229	80	14.036	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
1400	1.25	72	12.632	90	15.790	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
1385	1.26	38	6.667	48	8.421	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1382	1.27	30	5.263	38	6.667	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1375	1.27	44	7.720	56	9.825	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1361	1.29	28	4.912	36	6.316	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1361	1.29	56	9.825	72	12.632	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1352	1.29	34	5.965	44	7.720	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1346	1.30	40	7.018	52	9.123	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1338	1.31	52	9.123	68	11.930	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1336	1.31	29	5.088	38	6.667	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1322	1.32	68	11.930	90	15.790	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
1313	1.33	30	5.263	40	7.018	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1313	1.33	36	6.316	48	8.421	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1313	1.33	48	8.421	64	11.229	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1313	1.33	60	10.527	80	14.036	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
1289	1.36	28	4.912	38	6.667	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1283	1.36	44	7.720	60	10.527	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1279	1.37	38	6.667	52	9.123	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1273	1.38	32	5.614	44	7.720	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1269	1.38	29	5.088	40	7.018	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.80	134	...
1264	1.38	52	9.123	72	12.632	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1250	1.40	40	7.018	56	9.825	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1250	1.40	80	14.036	112	19.650	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
1244	1.41	64	11.229	90	15.790	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
1240	1.41	34	5.965	48	8.421	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1235	1.42	48	8.421	68	11.930	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1225	1.43	28	4.912	40	7.018	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1225	1.43	56	9.825	80	14.036	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1212	1.44	36	6.316	52	9.123	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1203	1.45	44	7.720	64	11.229	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1193	1.47	30	5.263	44	7.720	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1188	1.47	38	6.667	56	9.825	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1167	1.50	32	5.614	48	8.421	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1167	1.50	40	7.018	60	10.527	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1167	1.50	48	8.421	72	12.632	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1167	1.50	60	10.527	90	15.790	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
1153	1.52	29	5.088	44	7.720	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	10.2	14.3	18.5	21.8	24.0	28.1	32.2	35.0	37.8	41.9	48.8	52.9	55.7	62.6	71.9	76.9	84.3	91.5	99.8	108.0	121.8
9.4	13.8	17.9	22.0	25.4	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	95.1	103.3	111.6	125.4
9.9	14.3	18.5	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.0	59.8	66.7	76.1	71.0	88.5	95.6	103.9	112.2	125.9
...	11.3	15.4	19.6	22.9	25.1	29.2	33.3	36.1	38.9	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	92.6	100.9	109.1	122.9
...	...	...	13.5	16.8	19.0	23.1	27.3	30.0	32.8	36.9	43.8	47.9	50.7	57.6	67.0	71.9	79.4	86.5	94.8	103.1	116.9
10.5	14.9	19.0	23.1	26.5	28.7	32.8	36.9	39.7	42.4	46.6	53.5	57.6	60.4	67.2	76.6	81.6	89.0	96.2	104.5	112.7	126.5
...	...	...	14.6	17.9	20.1	24.2	28.4	31.1	33.9	38.0	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	87.6	95.9	104.2	118.0
...	12.4	16.5	20.7	24.0	26.2	30.3	34.4	37.2	40.0	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	...	11.5	15.7	19.0	21.2	25.3	29.5	32.2	35.0	39.1	46.0	50.2	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	88.7	97.0	105.3	119.1
10.0	14.5	18.6	22.7	26.0	28.2	32.4	36.5	39.3	42.0	46.2	53.1	57.2	59.9	66.8	76.2	81.2	88.6	95.8	104.0	112.3	126.1
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.5	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
...	...	12.6	16.8	20.1	22.3	26.4	30.6	33.3	36.1	40.2	47.1	51.3	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	89.8	98.1	106.4	120.2
...	...	...	...	15.1	17.3	21.5	25.6	28.4	31.1	35.3	42.1	46.3	49.0	55.9	65.3	70.3	77.7	84.9	93.1	101.4	115.2
...	...	...	...	...	...	19.0	23.1	25.9	28.6	32.8	39.7	43.8	46.6	53.5	62.8	67.8	75.2	82.4	90.7	98.9	112.7
...	11.5	15.7	19.8	23.1	25.3	29.5	33.6	36.4	39.1	43.3	50.2	54.3	57.0	63.9	73.3	78.3	85.7	92.9	101.1	109.4	123.2
9.6	14.0	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.7	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.7	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
...	...	13.7	17.9	21.2	23.4	27.5	31.7	34.4	37.2	41.3	48.2	52.4	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	90.9	99.2	107.5	121.3
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	95.9	104.2	112.4	126.2
...	...	...	14.0	17.3	19.5	23.7	27.8	30.6	33.3	37.5	44.4	48.5	51.2	58.1	67.5	72.5	79.9	87.1	95.4	103.6	117.4
8.2	12.6	16.8	20.9	24.2	26.4	30.6	34.7	37.5	40.2	44.4	51.3	55.4	58.1	65.0	74.4	79.4	86.8	94.0	102.2	110.5	124.3
...	10.7	14.8	19.0	22.3	24.5	28.6	32.8	35.5	38.3	42.4	49.3	53.5	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	92.0	100.3	108.6	122.4
...	...	...	15.1	18.4	20.6	24.8	28.9	31.7	34.4	38.6	45.5	49.6	52.4	59.2	68.6	73.6	81.0	88.2	96.5	104.7	118.5
9.8	14.2	18.3	22.5	25.8	28.0	32.1	36.2	39.0	41.7	45.9	52.8	56.9	59.7	66.6	75.9	80.9	88.3	95.5	103.8	112.0	125.8
...	...	...	...	...	15.3	19.5	23.6	26.4	29.2	33.3	40.2	44.3	47.1	54.0	63.4	68.3	75.8	82.9	91.2	99.5	113.3
9.3	13.8	17.9	22.0	25.3	27.5	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.2	66.1	75.5	80.5	87.9	95.1	103.3	111.6	125.4
...	11.8	16.0	20.1	23.4	25.6	29.7	33.9	36.6	39.4	43.5	50.4	54.6	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	93.1	101.4	109.7	123.5
...	...	12.0	16.2	19.5	21.7	25.9	30.0	32.8	35.5	39.7	46.6	50.7	53.5	60.3	69.7	74.7	82.1	89.3	97.6	105.8	119.6
...	...	...	...	15.6	17.8	22.0	26.1	28.9	31.6	35.8	42.7	46.8	49.6	56.5	65.9	70.8	78.3	85.4	93.7	102.0	115.7
9.9	14.3	18.4	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.0	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	95.6	103.9	112.2	125.9
...	...	13.2	17.3	20.6	22.8	27.0	31.1	33.9	36.6	40.8	47.7	51.8	54.6	61.4	70.8	75.8	83.2	90.4	98.7	106.9	120.7
...	11.0	15.1	19.3	22.6	24.8	28.9	33.1	35.8	38.6	42.7	49.6	53.7	56.5	63.4	72.8	77.7	85.2	92.3	100.6	108.9	122.6
8.5	12.9	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.7	40.5	44.6	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	94.3	102.5	110.8	124.6
9.5	13.9	18.0	22.2	25.5	27.7	31.8	36.0	38.7	41.5	45.6	52.5	56.6	59.4	66.3	75.6	80.6	88.1	95.2	103.5	111.8	125.5
...	...	...	14.5	17.8	20.0	24.2	28.3	31.1	33.9	38.0	44.9	49.0	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	87.6	95.9	104.2	117.9
...	10.1	14.3	18.4	21.7	23.9	28.1	32.2	35.0	37.7	41.9	48.8	52.9	55.7	62.5	71.9	76.9	84.3	91.5	99.8	108.0	121.8
...	...	...	...	...	...	...	18.8	21.6	24.4	28.5	35.4	39.6	42.4	49.3	58.6	63.6	71.1	78.2	86.5	94.8	108.6
...	...	...	...	...	15.8	20.0	24.1	26.9	29.7	33.8	40.7	44.9	47.6	54.5	63.9	68.9	76.3	83.5	91.8	100.0	113.8
...	12.1	16.2	20.4	23.7	25.9	30.0	34.2	36.9	39.7	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.9	78.8	83.3	93.4	101.7	110.0	123.7
...	...	11.4	15.6	18.9	21.1	25.3	29.4	32.2	35.0	39.1	46.0	50.1	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	88.7	97.0	105.3	119.0
9.6	14.0	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.8	41.6	45.7	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.7	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
...	...	...	...	16.1	18.3	22.5	26.7	29.4	32.2	36.3	43.2	47.4	50.1	57.0	66.4	71.4	78.8	86.0	94.2	102.5	116.3
...	11.2	15.4	19.5	22.8	25.0	29.2	33.3	36.1	38.8	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	92.6	100.9	109.1	122.9
...	...	12.6	16.7	20.0	22.3	26.4	30.5	33.3	36.1	40.2	47.1	51.2	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	89.8	98.1	106.4	120.2
8.7	13.2	17.3	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	94.5	102.8	111.1	124.8
...	10.3	14.5	18.7	22.0	24.2	28.3	32.5	35.2	38.0	42.1	49.0	53.2	55.9	62.8	72.2	77.2	84.6	91.8	100.0	108.3	122.1
...	12.3	16.5	20.6	23.9	26.1	30.3	34.4	37.2	39.9	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	...	13.7	17.8	21.1	23.4	27.5	31.6	34.4	37.2	41.3	48.2	52.3	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	90.9	99.2	107.5	121.3
...	...	...	15.0	18.3	20.6	24.7	28.9	31.6	34.4	38.5	45.4	49.6	52.3	59.2	68.6	73.6	81.0	88.2	96.4	104.7	118.5
...	...	...	...	...	16.3	20.5	24.7	27.4	30.2	34.3	41.3	45.4	48.2	55.1	64.4	69.4	76.9	84.0	92.3	100.6	114.3
8.9	13.3	17.5	21.6	24.9	27.1	31.3	35.4	38.1	40.9	45.0	51.9	56.1	58.8	65.7	75.1	80.1	87.5	94.7	102.9	111.2	125.0
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
1144	1.53	34	5.965	52	9.123	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1138	1.54	52	9.123	80	14.036	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1132	1.55	44	7.720	68	11.930	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1125	1.56	36	6.316	56	9.825	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1125	1.56	72	12.632	112	19.650	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
1114	1.57	28	4.912	44	7.720	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1108	1.58	38	6.667	60	10.527	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1094	1.60	30	5.263	48	8.421	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1094	1.60	40	7.018	64	11.229	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1089	1.61	56	9.825	90	15.790	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
1077	1.63	32	5.614	52	9.123	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1069	1.64	44	7.720	72	12.632	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
1063	1.65	34	5.965	56	9.825	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
1063	1.65	68	11.930	112	19.650	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
1057	1.66	29	5.088	48	8.421	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
1050	1.67	36	6.316	60	10.527	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
1050	1.67	48	8.421	80	14.036	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
1039	1.68	38	6.667	64	11.229	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
1029	1.70	40	7.018	68	11.930	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
1021	1.71	28	4.912	48	8.421	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
1011	1.73	52	9.123	90	15.790	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
1010	1.73	30	5.263	52	9.123	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
1000	1.75	32	5.614	56	9.825	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
1000	1.75	64	11.229	112	19.650	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
992	1.76	34	5.965	60	10.527	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
984	1.78	36	6.316	64	11.229	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
978	1.79	38	6.667	68	11.930	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
976	1.79	29	5.088	52	9.123	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
972	1.80	40	7.018	72	12.632	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
972	1.80	80	14.036	144	25.264	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
963	1.82	44	7.720	80	14.036	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
942	1.86	28	4.912	52	9.123	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
938	1.87	30	5.263	56	9.825	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
938	1.87	60	10.527	112	19.650	53.3	77.9	127.0	85.5	266	89.3	131.0	215.0	299	453
933	1.88	32	5.614	60	10.527	29.3	42.9	69.9	176.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
933	1.88	48	8.421	90	15.790	47.0	68.7	112.0	97.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
930	1.88	34	5.965	64	11.229	33.0	48.2	78.7	156.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
926	1.89	36	6.316	68	11.930	36.9	53.9	88.0	109.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
924	1.89	38	6.667	72	12.632	39.8	58.1	94.8	122.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
906	1.93	29	5.088	56	9.825	24.2	35.4	57.7	132.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
875	2.00	28	4.912	56	9.825	22.6	33.0	53.9	80.0	...	38.9	56.9	93.0	129	...
875	2.00	30	5.263	60	10.527	25.8	37.8	61.6	74.7	...	42.1	61.6	101.0	140	...
875	2.00	32	5.614	64	11.229	29.3	42.9	69.9	85.5	...	45.2	66.3	108.0	150	...
875	2.00	34	5.965	68	11.930	33.0	48.2	78.7	97.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
875	2.00	36	6.316	72	12.632	36.9	53.9	88.0	109.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
875	2.00	40	7.018	80	14.036	41.3	60.4	98.6	122.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
875	2.00	56	9.825	112	19.650	51.5	75.3	123.0	137.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
875	2.00	72	12.632	144	25.264	56.4	82.5	135.0	170.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
856	2.05	44	7.720	90	15.790	44.3	64.8	106.0	187.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
846	2.07	29	5.088	60	10.527	24.2	35.4	57.7	147.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	11.5	15.6	19.8	23.1	25.3	29.4	33.6	36.3	39.1	43.2	50.1	54.3	57.0	63.9	73.3	78.3	85.7	92.9	101.1	109.4	123.2
...	...	...	13.3	16.6	18.9	23.0	27.2	29.9	32.7	36.8	43.8	47.9	50.7	57.6	66.9	71.9	79.3	86.5	94.8	103.0	116.8
...	...	11.9	16.1	19.5	21.7	25.8	30.0	32.7	35.5	39.6	46.5	50.7	53.4	60.3	69.7	74.7	82.1	89.3	97.5	105.8	119.6
...	10.6	14.8	18.9	22.3	24.5	28.6	32.8	35.5	38.3	42.4	49.3	53.4	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	92.0	100.3	108.6	122.4
...	...	...	...	...	...	...	19.8	22.6	25.4	29.6	36.5	40.6	43.4	50.3	59.7	64.7	72.1	79.3	87.6	95.8	109.6
...	13.4	17.6	21.7	25.0	27.2	31.4	35.5	38.3	41.0	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
...	9.7	13.9	18.1	21.4	23.6	27.8	31.9	34.7	37.4	41.6	48.5	52.6	55.4	62.3	71.6	76.6	84.0	91.2	99.5	107.7	121.5
...	12.6	16.7	20.9	24.2	26.4	30.6	34.7	37.4	40.2	44.3	51.2	55.4	58.1	65.0	74.4	79.4	86.8	94.0	102.2	110.5	124.3
...	...	13.1	17.2	20.6	22.8	26.9	31.1	33.8	36.6	40.7	47.6	51.8	54.5	61.4	70.8	75.8	83.2	90.4	98.6	106.9	120.7
...	...	...	...	14.6	16.8	21.0	25.2	27.9	30.7	34.9	41.8	45.9	48.7	55.6	65.0	69.9	77.4	84.6	92.8	101.1	114.9
...	11.7	15.9	20.0	23.4	25.6	29.7	33.9	36.6	39.4	43.5	50.4	54.5	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	93.1	101.4	109.7	123.5
...	...	...	15.5	18.9	21.1	25.2	29.4	32.2	34.9	39.1	46.0	50.1	52.9	59.8	69.1	74.1	81.5	88.7	97.0	105.3	119.0
...	10.8	15.0	19.2	22.5	24.7	28.9	33.0	35.8	38.5	42.7	49.6	53.7	56.5	63.4	72.7	77.7	85.1	92.3	100.6	108.8	122.6
...	...	...	...	...	...	...	20.3	23.1	25.9	30.1	37.0	41.2	43.9	50.8	60.2	65.2	72.7	79.8	88.1	96.4	110.2
...	12.7	16.9	21.0	24.3	26.5	30.7	34.8	37.6	40.3	44.5	51.4	55.5	58.3	65.2	74.5	79.5	86.9	94.1	102.4	110.6	124.4
...	10.0	14.2	18.3	21.7	23.9	28.0	32.2	34.9	37.7	41.8	48.7	52.9	55.6	62.5	71.9	76.9	84.3	91.5	99.7	108.0	121.8
...	...	...	13.8	17.1	19.4	23.5	27.7	30.5	33.2	37.4	44.3	48.4	51.2	58.1	67.5	72.4	79.9	87.0	95.3	103.6	117.4
...	...	13.3	17.5	20.8	23.0	27.2	31.3	34.1	36.9	41.0	47.9	52.0	54.8	61.7	71.1	76.0	83.5	90.6	98.9	107.2	121.0
...	...	12.4	16.6	20.0	22.2	26.3	30.5	33.3	36.0	40.2	47.1	51.2	54.0	60.9	70.2	75.2	82.6	89.8	98.1	106.4	120.1
...	12.8	17.0	21.1	24.5	26.7	30.8	35.0	37.7	40.5	44.6	51.5	55.6	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	94.2	102.5	110.8	124.6
...	...	...	...	15.1	17.3	21.5	25.7	28.5	31.2	35.4	42.3	46.5	49.2	56.1	65.5	70.5	77.9	85.1	93.4	101.6	115.4
...	12.0	16.1	20.3	23.6	25.8	30.0	34.1	36.9	39.6	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.8	78.8	86.2	93.4	101.7	109.9	123.7
...	11.1	15.3	19.4	22.8	25.0	29.1	33.3	36.0	38.8	42.9	49.8	54.0	56.7	63.6	73.0	78.0	85.4	92.6	100.8	109.1	122.9
...	...	...	...	...	...	...	20.8	23.6	26.4	30.6	37.5	41.7	44.4	51.4	60.8	65.7	73.2	80.4	88.6	96.9	110.7
...	10.2	14.4	18.6	21.9	24.1	28.3	32.4	35.2	38.0	42.1	49.0	53.1	55.9	62.8	72.2	77.1	84.6	91.7	100.0	108.3	122.1
...	...	13.5	17.7	21.1	23.3	27.4	31.6	34.4	37.1	41.3	48.2	52.3	55.1	62.0	71.3	76.3	83.7	90.9	99.2	107.5	121.2
...	...	12.7	16.9	20.2	22.4	26.6	30.8	33.5	36.3	40.4	47.3	51.5	54.2	61.1	70.5	75.5	82.9	90.1	98.4	106.6	120.4
...	12.1	16.3	20.4	23.8	26.0	30.1	34.3	37.0	39.8	43.9	50.8	54.9	57.7	64.6	74.0	78.9	86.4	93.5	101.8	110.1	123.9
...	...	11.8	16.0	19.4	21.6	25.7	29.9	32.7	35.4	39.6	46.5	50.6	53.4	60.3	69.7	74.6	82.1	89.3	97.5	105.8	119.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.6	30.6	34.8	37.6	44.6	54.0	59.0	66.5	73.6	81.9	90.2	104.0
...	...	...	14.2	17.6	19.9	24.0	28.2	31.0	33.7	37.9	44.8	49.0	51.7	58.6	68.0	73.0	80.4	87.6	95.9	104.1	117.9
...	12.2	16.4	20.6	23.9	26.1	30.2	34.4	37.1	39.9	44.0	50.9	55.1	57.8	64.7	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	11.3	15.5	19.7	23.0	25.2	29.4	33.5	36.3	39.1	43.2	50.1	54.2	57.0	63.9	73.3	78.2	85.7	92.8	101.1	109.4	123.2
...	...	...	...	...	...	17.0	21.3	24.1	26.9	31.1	38.0	42.2	45.0	51.9	61.3	66.3	73.7	80.9	89.2	97.5	111.2
...	10.4	14.7	18.8	22.2	24.4	28.6	32.7	35.5	38.2	42.4	49.3	53.4	56.2	63.1	72.4	77.4	84.8	92.0	100.3	108.6	122.3
...	...	...	...	15.5	17.8	22.0	26.2	29.0	31.7	35.9	42.8	47.0	49.7	56.7	66.0	71.0	78.5	85.6	93.9	102.2	116.0
...	...	13.8	18.0	21.3	23.5	27.7	31.9	34.6	37.4	41.5	48.4	52.6	55.3	62.2	71.6	76.6	84.0	91.2	99.5	107.7	121.5
...	...	12.9	17.1	20.5	22.7	26.9	31.0	33.8	36.5	40.7	47.6	51.7	54.5	61.4	70.8	75.7	83.2	90.4	98.6	106.9	120.7
...	...	12.0	16.3	19.6	21.8	26.0	30.2	32.9	35.7	39.8	46.8	50.9	53.7	60.6	69.9	74.9	82.4	89.5	97.8	106.1	119.8
...	11.5	15.7	19.8	23.2	25.4	29.5	33.7	36.4	39.2	43.3	50.2	54.4	57.1	64.0	73.4	78.4	85.8	93.0	101.3	109.5	123.3
...	11.6	15.8	20.0	23.3	25.5	29.7	33.8	36.6	39.3	43.5	50.4	54.5	57.3	64.2	73.5	78.5	86.0	93.1	101.4	109.7	123.4
...	10.7	14.9	19.1	22.4	24.7	28.8	33.0	35.7	38.5	42.6	49.5	53.7	56.4	63.3	72.7	77.7	85.1	92.3	100.6	108.8	122.6
...	9.8	14.0	18.2	21.6	23.8	28.0	32.1	34.9	37.6	41.8	48.7	52.8	55.6	62.5	71.9	76.8	84.3	91.5	99.7	108.0	121.8
...	...	13.2	17.4	20.7	22.9	27.1	31.3	34.0	36.8	41.0	47.9	52.0	54.8	61.7	71.0	76.0	83.5	90.6	98.9	107.2	121.0
...	...	12.3	16.5	19.9	22.1	26.3	30.4	33.2	36.0	40.1	47.0	51.2	53.9	60.8	70.2	75.2	82.6	89.8	98.1	106.3	120.1
...	...	...	14.7	18.1	20.4	24.5	28.7	31.5	34.3	38.4	45.3	49.5	52.2	59.1	68.5	73.5	80.9	88.1	96.4	104.7	118.5
...	...	...	...	...	...	17.5	21.7	24.6	27.4	31.6	38.5	42.7	45.5	52.4	61.8	66.8	74.2	81.4	89.7	98.0	111.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.2	24.5	31.6	35.8	38.6	45.6	55.0	60.0	67.5	74.7	83.0	91.3	105.1
...	...	...	...	16.0	18.3	22.5	26.7	29.5	32.3	36.4	43.3	47.5	50.3	57.2	66.6	71.5	79.0	86.2	94.4	102.7	116.5
...	10.8	15.0	19.2	22.6	24.8	28.9	33.1	35.9	38.6	42.8	49.7	53.8	56.6	63.5	72.8	77.8	85.3	92.4	100.7	109.0	122.7
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
833	2.10	80	14.036	168	29.475	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
831	2.11	38	6.667	80	14.036	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
826	2.12	34	5.965	72	12.632	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
826	2.12	68	11.930	144	25.264	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
824	2.13	32	5.614	68	11.930	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
820	2.13	30	5.263	64	11.229	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
817	2.14	28	4.912	60	10.527	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
813	2.15	52	9.123	112	19.650	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
793	2.21	29	5.088	64	11.229	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
788	2.22	36	6.316	80	14.036	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
778	2.25	32	5.614	72	12.632	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
778	2.25	40	7.018	90	15.790	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
778	2.25	64	11.229	144	25.264	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
772	2.27	30	5.263	68	11.930	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
766	2.29	28	4.912	64	11.229	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
750	2.33	48	8.412	112	19.650	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
750	2.33	72	12.632	168	29.475	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
746	2.34	29	5.088	68	11.930	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
744	2.35	34	5.965	80	14.036	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
739	2.37	38	6.667	90	15.790	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
729	2.40	30	5.263	72	12.632	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
729	2.40	60	10.527	144	25.264	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
729	2.40	80	14.036	192	33.686	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
721	2.43	28	4.912	68	11.930	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
708	2.47	68	11.930	168	29.475	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
705	2.48	29	5.088	72	12.632	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
700	2.50	32	5.614	80	14.036	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
700	2.50	36	6.316	90	15.790	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
688	2.55	44	7.720	112	19.650	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
681	2.57	28	4.912	72	12.632	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
681	2.57	56	9.825	144	25.264	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
667	2.63	64	11.229	168	29.475	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
661	2.65	34	5.965	90	15.790	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
656	2.67	30	5.263	80	14.036	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
656	2.67	72	12.632	192	33.686	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
648	2.70	80	14.036	216	37.896	56.6	82.8	135.0	187.0	283	117.0	173.0	285.0	397	602
634	2.76	29	5.088	80	14.036	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
632	2.77	52	9.123	144	25.264	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
625	2.80	40	7.018	112	19.650	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
625	2.80	60	10.527	168	29.475	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
622	2.81	32	5.614	90	15.790	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
620	2.82	68	11.930	192	33.686	55.8	81.5	133.0	187.0	279	101.0	149.0	244.0	340	515
613	2.86	28	4.912	80	14.036	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
594	2.95	38	6.667	112	19.650	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
583	3.00	30	5.263	90	15.790	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
583	3.00	48	8.421	144	25.264	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
583	3.00	56	9.825	168	29.475	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
583	3.00	64	11.229	192	33.686	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
583	3.00	72	12.632	216	37.896	56.4	82.5	135.0	187.0	282	107.0	157.0	258.0	359	544
564	3.10	29	5.088	90	15.790	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.7	31.0	33.8	40.9	50.4	55.4	62.9	70.1	78.4	86.7	100.6
...	...	...	15.0	18.4	20.6	24.8	29.0	31.7	34.5	38.7	45.6	49.7	52.5	59.4	68.8	73.8	81.2	88.4	96.7	104.9	118.7
...	...	12.5	16.7	20.1	22.3	26.5	30.7	33.4	36.2	40.4	47.3	51.4	54.2	61.1	70.5	75.4	82.9	90.1	98.3	106.6	120.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.7	25.0	32.1	36.3	39.1	46.1	55.5	60.5	68.0	75.2	83.5	91.8	105.6
...	...	13.4	17.6	21.0	23.2	27.4	31.5	34.3	37.1	41.2	48.1	52.3	55.0	61.9	71.3	76.3	83.7	90.9	99.2	107.4	121.2
...	...	14.3	18.5	21.8	24.1	28.2	32.4	35.1	37.9	42.1	49.0	53.1	55.9	62.8	72.1	77.1	84.6	91.7	100.0	108.3	122.1
...	...	15.2	19.4	22.7	24.9	29.1	33.2	36.0	38.8	42.9	49.8	53.9	56.7	63.6	73.0	77.9	85.4	92.6	100.8	109.1	122.9
...	...	...	...	...	...	17.9	22.2	25.1	27.9	32.1	39.0	43.2	46.0	52.9	62.3	67.3	74.8	82.0	90.2	98.5	112.3
...	...	14.4	18.6	22.0	24.2	28.4	32.5	35.3	38.0	42.2	49.1	53.2	56.0	62.9	72.3	77.2	84.7	91.9	100.1	108.4	122.2
...	...	...	15.2	18.6	20.8	25.0	29.2	32.0	34.8	38.9	45.9	50.0	52.8	59.7	69.1	74.0	81.5	88.7	96.9	105.2	119.0
...	...	12.7	17.0	20.4	22.6	26.8	30.9	33.7	36.5	40.6	47.5	51.7	54.5	61.4	70.7	75.7	83.2	90.3	98.6	106.9	120.7
...	...	...	13.0	16.5	18.8	23.0	27.2	30.0	32.8	36.9	43.9	48.0	50.8	57.7	67.1	72.1	79.5	86.7	95.0	103.3	117.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	21.1	25.5	32.6	36.8	39.6	46.6	56.0	61.0	68.5	75.7	84.0	92.3	106.1
...	...	13.6	17.9	21.2	23.5	27.6	31.8	34.6	37.3	41.5	48.4	52.5	55.3	62.2	71.6	76.5	84.0	91.2	99.4	107.7	121.5
...	...	14.5	18.7	22.1	24.3	28.5	32.6	35.4	38.2	42.3	49.2	53.4	56.1	63.0	72.4	77.4	84.8	92.0	100.3	108.5	122.3
...	...	...	...	...	...	18.4	22.7	25.5	28.4	32.6	39.5	43.7	46.5	53.4	62.8	67.8	75.3	82.5	90.8	99.1	112.9
...	...	...	...	..	...	...	...	...	...	...	27.6	31.9	34.8	41.8	51.4	56.4	63.9	71.1	79.5	87.8	101.6
...	...	13.8	18.0	21.3	23.6	27.8	31.9	34.7	37.5	41.6	48.5	52.7	55.4	62.3	71.7	76.7	84.1	91.3	99.6	107.8	121.6
...	...	...	15.4	18.8	21.1	25.3	29.5	32.3	35.0	39.2	46.1	50.3	53.0	59.9	69.3	74.3	81.7	88.9	97.2	105.5	119.3
...	...	...	13.3	16.7	19.0	23.2	27.4	30.2	33.0	37.2	44.1	48.3	51.0	58.0	67.4	72.3	79.8	87.0	95.2	103.5	117.3
...	...	13.0	17.2	20.6	22.8	27.0	31.2	34.0	36.7	40.9	47.8	52.0	54.7	61.6	71.0	76.0	83.4	90.6	98.9	107.1	120.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	21.6	25.9	33.0	37.3	40.1	47.1	56.5	61.5	69.0	76.2	84.5	92.8	106.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.8	29.8	37.0	46.6	51.7	59.2	66.5	74.8	83.2	97.0
...	...	13.9	18.1	21.5	23.7	27.9	32.0	34.8	37.6	41.7	48.6	52.8	55.6	62.5	71.8	76.8	84.3	91.4	99.7	108.0	121.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.1	32.4	35.2	42.3	51.9	56.9	64.4	71.6	80.0	88.3	102.1
...	...	13.1	17.3	20.7	23.0	27.1	31.3	34.1	36.9	41.0	47.9	52.1	54.8	61.8	71.1	76.1	83.6	90.7	99.0	107.3	121.1
...	...	11.3	15.7	19.1	21.3	25.5	29.7	32.5	35.3	39.4	46.4	50.5	53.3	60.2	69.6	74.6	82.0	89.2	97.5	105.7	119.5
...	...	...	13.5	17.0	19.2	23.5	27.7	30.5	33.3	37.4	44.4	48.5	51.3	58.2	67.6	72.6	80.1	87.2	95.5	103.8	117.6
...	...	...	...	...	...	18.9	23.2	26.0	28.8	33.1	40.0	44.2	47.0	53.9	63.4	68.4	75.8	83.0	91.3	99.6	113.4
...	...	13.2	17.5	20.8	23.1	27.3	31.4	34.2	37.0	41.1	48.1	52.2	55.0	61.9	71.3	76.2	83.7	90.9	99.1	107.4	121.2
...	...	...	...	...	...	...	...	19.1	22.1	26.4	33.5	37.8	40.6	47.6	57.0	62.1	69.6	76.8	85.1	93.4	107.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.5	32.9	35.7	42.8	52.4	57.4	64.9	72.1	80.5	88.8	102.6
...	...	...	13.7	17.2	19.5	23.7	27.9	30.7	33.5	37.7	44.6	48.8	51.6	58.5	67.9	72.9	80.3	87.5	95.8	104.1	117.8
...	...	11.6	15.9	19.3	21.6	25.8	30.0	32.8	35.5	39.7	46.6	50.8	53.6	60.5	69.9	74.8	82.3	89.5	97.7	106.0	119.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.8	30.7	37.9	47.6	52.6	60.2	67.5	75.8	84.2	98.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	32.8	42.6	47.8	55.4	62.7	71.2	79.5	93.4
...	...	11.7	16.0	19.4	21.7	25.9	30.1	32.9	35.7	39.8	46.8	50.9	53.7	60.6	70.0	75.0	82.4	89.6	97.9	106.1	119.9
...	...	...	...	...	...	...	...	19.6	22.5	26.9	34.0	38.2	41.1	48.1	57.6	62.6	70.1	77.3	85.6	93.9	107.7
...	...	...	...	...	14.9	19.3	23.7	26.5	29.3	33.5	40.5	44.7	47.5	54.5	63.9	68.9	76.3	83.5	91.8	100.1	113.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	21.7	29.0	33.3	36.2	43.3	52.8	57.9	65.4	72.7	81.0	89.3	103.2
...	...	...	13.9	17.4	19.7	24.0	28.2	31.0	33.8	37.9	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.1	80.6	87.8	96.0	104.3	118.1
...	...	...	...	...	....	...	...	...	...	...	...	28.2	31.1	38.4	48.0	53.1	60.7	68.0	76.3	84.7	98.6
...	...	11.8	16.1	19.6	21.8	26.0	30.2	33.0	35.8	40.0	46.9	51.0	53.8	60.7	70.1	75.1	82.5	89.7	98.0	106.3	120.1
...	...	...	....	...	15.2	19.6	23.9	26.7	29.6	33.8	40.8	45.0	47.8	54.7	64.1	69.1	76.6	83.8	92.1	100.4	114.2
...	...	...	14.2	17.7	19.9	24.2	28.4	31.2	34.0	38.2	45.1	49.3	52.1	59.0	68.4	73.4	80.8	88.0	96.3	104.6	118.4
...	...	...	...	...	...	...	...	20.0	23.0	27.3	34.5	38.7	41.5	48.6	58.1	63.1	70.6	77.8	86.1	94.4	108.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	22.1	29.5	33.8	36.7	43.8	53.3	58.4	65.9	73.2	81.5	89.8	103.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	24.2	28.7	31.6	38.8	48.5	53.6	61.2	68.5	76.9	85.2	99.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	33.7	43.6	48.7	56.4	63.7	72.1	80.5	94.5
...	...	...	14.3	17.8	20.1	24.3	28.5	31.3	34.1	38.3	45.3	49.4	52.2	59.1	68.5	73.5	81.0	88.2	96.4	104.7	118.5
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
563	3.11	36	6.316	112	19.650	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
551	3.18	68	11.930	216	37.896	55.8	81.5	133.0	184.0	279	101	149.0	244.0	340	515
547	3.20	60	10.527	192	33.686	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
544	3.21	28	4.912	90	15.790	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
542	3.23	52	9.123	168	29.475	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
535	3.27	44	7.720	144	25.264	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
531	3.29	34	5.965	112	19.650	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
519	3.38	64	11.229	216	37.896	54.7	80.0	130.0	181.0	273	95.3	140.0	230.0	320	484
510	3.43	56	9.825	192	33.686	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
500	3.50	32	5.614	112	19.650	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
500	3.50	48	8.421	168	29.475	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
486	3.60	40	7.018	144	25.264	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
486	3.60	60	10.527	216	37.896	53.3	77.9	127.0	176.0	266	89.3	131.0	215.0	299	453
474	3.69	52	9.123	192	33.686	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
469	3.73	30	5.263	112	19.650	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
462	3.79	38	6.667	144	25.264	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
458	3.82	44	7.720	168	29.475	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
454	3.86	56	9.825	216	37.896	51.5	75.3	123.0	170.0	258	83.3	122.0	200.0	278	421
453	3.86	29	5.088	112	19.650	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
438	4.00	28	4.912	112	19.650	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
438	4.00	36	6.316	144	25.264	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
438	4.00	48	8.421	192	33.686	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
421	4.15	52	9.123	216	37.896	49.4	72.2	118.0	163.0	247	77.1	113.0	185.0	257	389
417	4.20	40	7.018	168	29.475	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
413	4.24	34	5.965	144	25.264	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
401	4.36	44	7.720	192	33.686	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
396	4.42	38	6.667	168	29.475	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
389	4.50	32	5.614	144	25.264	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
389	4.50	48	8.421	216	37.896	47.0	68.7	112.0	156.0	235	70.8	104.0	170.0	236	357
375	4.67	36	6.316	168	29.475	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
365	4.80	30	5.263	144	25.264	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
365	4.80	40	7.018	192	33.686	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
356	4.91	44	7.720	216	37.896	44.3	64.8	106.0	147.0	222	64.4	94.5	155.0	215	325
354	4.94	34	5.965	168	29.475	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
352	4.97	29	5.088	144	25.264	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
346	5.05	38	6.667	192	33.686	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
340	5.14	28	4.912	144	25.264	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
333	5.25	32	5.614	168	29.475	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
328	5.33	36	6.316	192	33.686	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
324	5.40	40	7.018	216	37.896	41.3	60.4	98.6	137.0	207	58.1	85.1	139.0	193	292
313	5.60	30	5.263	168	29.475	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
310	5.65	34	5.965	192	33.686	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
308	5.68	38	6.667	216	37.896	39.8	58.1	94.8	132.0	...	54.8	80.4	131.0	182	...
302	5.79	29	5.088	168	29.475	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
292	6.00	28	4.912	168	29.475	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
292	6.00	32	5.614	192	33.686	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
292	6.00	36	6.316	216	37.896	36.9	53.9	88.0	122.0	...	51.6	75.7	124.0	172	...
275	6.35	34	5.965	216	37.896	33.0	48.2	78.7	109.0	...	48.4	71.0	116.0	161	...
273	6.40	30	5.263	192	33.686	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
264	6.62	29	5.088	192	33.686	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
259	6.75	32	5.614	216	37.896	29.3	42.9	69.9	97.0	...	45.2	66.3	108.0	150	...
255	6.86	28	4.912	192	33.686	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
243	7.20	30	5.263	216	37.896	25.8	37.8	61.6	85.5	...	42.1	61.6	101.0	140	...
235	7.45	29	5.088	216	37.896	24.2	35.4	57.7	80.0	...	40.5	59.2	96.8	134	...
227	7.71	28	4.912	216	37.896	22.6	33.0	53.9	74.7	...	38.9	56.9	93.0	129	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	...	...	...	...	15.4	19.8	24.1	27.0	29.8	34.0	41.0	45.2	48.0	55.0	64.4	69.4	76.9	84.1	92.3	100.6	114.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.7	34.2	44.0	49.2	56.9	64.2	72.6	81.0	95.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	24.6	29.1	32.1	39.3	49.0	54.1	61.7	69.0	77.4	85.7	99.6
...	...	...	14.4	17.9	20.2	24.4	28.7	31.5	34.3	38.5	45.4	49.6	52.3	59.3	68.7	73.6	81.1	88.3	96.6	104.9	118.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	22.5	29.9	34.3	37.1	44.2	53.8	58.9	66.4	73.7	82.0	90.3	104.2
...	...	...	...	...	...	...	...	20.5	23.4	27.8	35.0	39.2	42.0	49.1	58.6	63.6	71.1	78.3	86.6	94.9	108.8
...	...	...	...	...	15.4	20.0	24.4	27.2	30.0	34.3	41.3	45.5	48.3	55.2	64.7	69.6	77.1	84.3	92.6	100.9	114.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.1	34.6	44.5	49.7	57.4	64.7	73.1	81.5	95.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	25.1	29.6	32.5	39.8	49.5	54.6	62.2	69.5	77.9	86.2	100.1
...	...	...	...	...	15.8	20.3	24.6	27.5	30.3	34.5	41.5	45.7	48.5	55.5	64.9	69.9	77.4	84.6	92.9	101.2	115.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.0	30.4	34.7	37.6	44.7	54.3	59.4	66.9	74.2	82.5	90.9	104.7
...	...	...	...	...	...	...	17.9	20.9	23.9	28.3	35.4	39.7	42.5	49.5	59.1	64.1	71.6	78.8	87.1	95.4	109.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	24.6	35.1	45.0	50.1	57.8	65.2	73.6	82.0	96.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	25.5	30.0	33.0	40.2	50.0	55.1	62.7	70.0	78.4	86.7	100.6
...	...	...	...	13.6	16.0	20.5	24.8	27.7	30.5	34.8	41.8	46.0	48.8	55.7	65.2	70.2	77.6	84.8	93.1	101.4	115.2
...	...	...	...	...	...	...	18.1	21.1	24.1	28.5	35.7	39.9	42.8	49.8	59.3	64.3	71.8	79.1	87.4	95.7	109.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.4	30.8	35.2	38.1	45.2	54.8	59.9	67.4	74.7	83.0	91.4	105.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.0	35.5	45.4	50.6	58.3	65.7	74.1	82.5	96.5
...	...	...	...	13.7	16.2	20.6	24.6	27.8	30.6	34.9	41.9	46.1	48.9	55.9	65.3	70.3	77.8	85.0	93.3	101.6	115.4
...	...	...	...	13.8	16.3	20.7	25.1	27.9	30.8	35.0	42.0	46.2	49.0	56.0	65.4	70.4	77.9	85.1	93.4	101.7	115.5
...	...	...	...	...	...	...	18.3	21.4	24.3	28.7	35.9	40.2	43.0	50.0	59.6	64.6	72.1	79.3	87.6	96.0	109.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.0	30.5	33.4	40.7	50.4	55.5	63.2	70.5	78.9	87.2	101.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	25.4	28.5	36.0	45.9	51.1	58.8	66.2	74.6	83.0	97.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.9	31.3	35.7	38.5	45.7	55.3	60.4	67.9	75.2	83.5	91.9	105.7
...	...	...	...	...	...	...	18.5	21.6	24.6	28.9	36.1	40.4	43.2	50.3	59.8	64.8	72.3	79.6	87.9	96.2	110.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.4	30.9	33.9	41.2	50.9	56.0	63.6	70.9	79.3	87.7	101.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	19.5	24.1	31.5	35.9	38.8	45.9	55.5	60.6	68.2	75.4	83.8	92.1	106.0
...	...	...	...	...	...	...	18.8	21.8	24.8	29.2	36.4	40.6	43.5	50.5	60.1	65.1	72.6	79.8	88.2	96.5	110.3
...	...	...	...	...	...	...	....	...	...	...	...	25.8	28.9	36.4	46.4	51.6	59.3	66.6	75.1	93.5	97.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	19.7	24.3	31.8	36.1	39.0	46.2	55.8	60.8	68.4	75.7	84.0	92.4	106.3
...	...	...	...	...	...	...	19.0	22.0	25.0	29.4	36.6	40.9	43.7	50.8	60.3	65.3	72.9	80.1	88.4	96.7	110.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.8	31.4	34.3	41.6	51.4	56.5	64.1	71.4	79.8	88.2	102.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	....	26.2	29.3	36.9	46.8	52.0	59.7	67.1	75.6	84.0	98.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	19.9	24.5	32.0	36.4	39.2	46.4	56.0	61.1	68.7	75.9	84.3	92.6	106.5
...	...	...	...	...	...	...	19.1	22.1	25.1	29.5	36.7	41.0	43.8	50.9	60.4	65.5	73.0	80.2	88.5	96.9	110.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.1	31.6	34.5	41.9	51.6	56.7	64.4	71.7	80.1	88.5	102.4
...	...	...	...	...	...	...	19.2	22.2	25.2	29.6	36.8	41.1	44.0	51.0	60.6	65.6	73.1	80.3	88.7	97.0	110.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.1	24.8	32.2	36.6	39.5	46.69	56.3	61.3	68.	76.2	84.5	92.9	106.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	....	27.3	31.8	34.8	42.1	51.9	57.0	64.6	71.9	80.3	88.7	102.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.7	29.8	37.3	47.3	52.5	60.2	67.6	76.1	84.5	98.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.3	25.0	32.4	36.8	39.7	46.9	56.5	61.6	69.2	76.4	84.8	93.1	107.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.5	32.0	35.0	42.3	52.1	57.2	64.9	72.2	80.6	89.0	102.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.9	30.0	37.5	47.5	52.7	60.5	67.8	76.3	84.7	98.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.5	25.1	32.6	36.9	39.8	47.0	56.6	61.7	69.3	76.5	84.9	93.3	102.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.6	25.2	32.7	37.0	39.9	47.1	56.7	61.8	69.4	76.7	85.0	93.4	107.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.7	32.2	35.2	42.5	52.3	57.5	65.1	72.4	80.8	89.2	103.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.1	30.2	37.8	47.8	53.0	60.7	68.1	76.5	85.0	99.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.3	30.4	38.0	48.0	53.2	60.9	68.3	76.8	85.2	99.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.9	32.5	35.5	42.8	52.6	57.7	65.3	72.7	81.1	89.5	103.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.0	32.6	35.6	42.9	52.7	57.8	65.5	72.8	81.2	89.6	103.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.5	30.7	38.2	48.2	53.4	61.2	68.6	77.0	85.5	99.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.2	32.7	35.7	43.0	52.8	57.9	65.6	72.9	81.3	89.7	103.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.0	27.8	30.9	38.4	48.4	53.7	61.4	68.8	77.3	85.7	99.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.1	27.9	31.0	38.6	48.6	53.8	61.5	68.9	77.4	85.8	99.8
...	...	...	...	...	...	...	...	..	...	...	23.2	28.0	31.1	38.7	48.7	53.	61.6	69.0	77.5	86.0	100.0
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
1160	1.00	28	4.912	28	4.912	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
1160	1.00	29	5.088	29	5.088	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
1160	1.00	30	5.263	30	5.263	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
1160	1.00	32	5.614	32	5.614	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
1160	1.00	34	5.965	34	5.965	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
1160	1.00	36	6.316	36	6.316	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
1160	1.00	38	6.667	38	6.667	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
1160	1.00	40	7.018	40	7.018	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
1160	1.00	44	7.720	44	7.720	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
1160	1.00	48	8.421	48	8.421	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
1160	1.00	52	9.123	52	9.123	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
1160	1.00	56	9.825	56	9.825	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
1160	1.00	60	10.527	60	10.527	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
1160	1.00	64	11.229	64	11.229	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
1160	1.00	68	11.930	68	11.930	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
1160	1.00	72	12.632	72	12.632	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
1160	1.00	80	14.036	80	14.036	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
1121	1.03	29	5.088	30	5.263	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
1120	1.04	28	4.912	29	5.088	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
1102	1.05	38	6.67	40	7.018	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
1099	1.06	36	6.316	38	6.667	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
1096	1.06	34	5.965	36	6.316	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
1096	1.06	68	11.930	72	12.632	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
1092	1.06	32	5.614	34	5.965	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
1092	1.06	64	11.229	68	11.930	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
1088	1.07	30	5.263	32	5.614	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
1088	1.07	60	10.527	64	11.229	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
1083	1.07	28	4.912	30	5.263	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
1083	1.07	56	9.825	60	10.527	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
1077	1.08	52	9.123	56	9.825	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
1071	1.08	48	8.421	52	9.123	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
1063	1.09	44	7.720	48	8.421	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
1055	1.10	40	7.018	44	7.720	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
1051	1.10	29	5.088	32	5.614	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
1044	1.11	36	6.316	40	7.018	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
1044	1.11	72	12.632	80	14.036	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
1038	1.12	34	5.965	38	6.667	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
1031	1.13	32	5.614	36	6.316	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
1031	1.13	64	11.229	72	12.632	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
1031	1.13	80	14.036	90	15.790	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
1024	1.13	30	5.263	34	5.965	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
1024	1.13	60	10.527	68	11.930	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
1015	1.14	28	4.912	32	5.614	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
1015	1.14	56	9.825	64	11.229	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
1005	1.15	52	9.123	60	10.527	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
1002	1.16	38	6.667	44	7.720	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
994	1.17	48	8.421	56	9.825	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
989	1.17	29	5.088	34	5.965	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
986	1.18	34	5.965	40	7.018	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
986	1.18	68	11.930	80	14.036	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
11.3	15.7	19.8	24.0	27.3	29.5	33.6	37.8	40.5	43.3	47.4	54.3	58.4	61.2	68.1	77.4	82.4	89.8	97.0	105.3	113.5	127.3
11.0	15.4	19.6	23.7	27.0	29.2	33.4	37.5	40.2	43.0	47.1	54.0	58.2	60.9	67.8	77.2	82.1	89.6	96.7	105.0	113.3	127.1
10.8	15.2	19.3	23.4	26.7	28.9	33.1	37.2	40.0	42.7	46.9	53.7	57.9	60.6	67.5	76.9	81.9	89.3	96.5	104.7	113.0	126.8
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	95.9	104.2	112.4	126.2
9.7	14.1	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.8	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.8	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.6	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
8.5	13.0	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.8	40.5	44.7	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.7	87.1	94.3	102.5	110.8	124.6
...	12.4	16.5	20.7	24.0	26.2	30.3	34.5	37.2	40.0	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	11.3	15.4	19.6	22.9	25.1	29.2	33.4	36.1	38.9	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	92.6	100.9	109.1	122.9
...	10.2	14.3	18.5	21.8	24.0	28.1	32.3	35.0	37.8	41.9	48.8	52.9	55.7	62.6	71.9	76.9	84.3	91.5	99.8	108.0	121.8
...	...	13.2	17.4	20.7	22.9	27.0	31.1	33.9	36.7	40.8	47.7	51.8	54.6	61.5	70.8	75.8	83.2	90.4	98.7	106.9	120.7
...	...	12.1	16.3	19.6	21.8	25.9	30.0	32.8	35.6	39.7	46.6	50.7	53.5	60.4	69.7	74.7	82.1	89.3	97.6	105.8	119.6
...	...	...	15.2	18.5	20.7	24.8	28.9	31.7	34.5	38.6	45.5	49.6	52.4	59.3	68.6	73.6	81.0	88.2	96.5	104.7	118.5
...	...	...	14.1	17.4	19.6	23.7	27.8	30.6	33.4	37.5	44.4	48.5	51.3	58.2	67.5	72.5	79.9	87.1	95.4	103.6	117.4
...	...	...	...	16.3	18.5	22.6	26.7	29.5	32.3	36.4	43.3	47.4	50.2	57.1	66.4	71.4	78.8	86.0	94.3	102.5	116.3
...	...	...	...	15.2	17.4	21.5	25.6	28.4	31.2	35.3	42.2	46.3	49.1	56.0	65.3	70.3	77.7	84.9	93.2	101.4	115.2
...	...	...	...	...	15.2	19.3	23.4	26.2	28.9	33.1	40.0	44.1	46.9	53.8	63.1	68.1	75.5	82.7	91.0	99.2	113.0
10.9	15.3	19.4	23.6	26.9	29.1	33.2	37.3	40.1	42.9	47.0	53.9	58.0	60.8	67.7	77.0	82.0	89.4	96.6	104.9	113.1	126.9
11.2	15.6	19.7	23.8	27.1	29.4	33.5	37.6	40.4	43.1	47.3	54.2	58.3	61.0	67.9	77.3	82.3	89.7	96.9	105.1	113.4	127.2
8.3	12.7	16.8	20.9	24.3	26.5	30.6	34.7	37.5	40.2	44.4	51.3	55.4	58.2	65.0	74.4	79.4	86.8	94.0	102.2	110.5	124.3
8.8	13.2	17.4	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	94.5	102.8	111.1	124.8
9.4	13.8	17.9	22.1	25.4	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	95.1	103.4	111.6	125.4
...	...	...	...	15.7	17.9	22.1	26.2	28.9	31.7	35.8	42.7	46.9	49.6	56.5	65.9	70.8	78.3	85.4	93.7	102.0	115.8
9.9	14.3	18.5	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	529	57.1	59.8	66.7	76.1	71.0	88.5	95.6	103.9	112.2	125.9
...	...	...	13.5	16.8	19.0	23.2	27.3	30.0	32.8	36.9	43.8	48.0	50.7	57.6	67.0	71.9	79.4	86.5	94.8	103.1	116.9
10.5	14.9	19.0	23.2	26.5	28.7	32.8	36.9	39.7	42.4	46.6	53.5	57.6	60.4	67.2	76.6	81.6	89.0	96.2	104.5	112.7	126.5
...	...	...	14.6	17.9	20.1	24.3	28.4	31.1	33.9	38.0	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	87.6	95.9	104.2	118.0
11.0	15.4	19.6	23.7	27.0	29.2	33.3	37.5	40.2	43.0	47.1	54.0	58.2	60.9	67.8	77.2	82.1	89.6	96.7	105.0	113.3	127.1
...	...	11.6	15.7	19.0	21.2	25.4	29.5	32.3	35.0	39.1	46.0	50.2	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	88.7	97.0	105.3	119.1
...	...	12.7	16.8	20.1	22.3	26.5	30.6	33.4	36.1	40.2	47.1	51.3	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	89.8	98.1	106.4	120.2
...	...	13.8	17.9	21.2	23.4	27.6	31.7	34.5	37.2	41.3	48.2	52.4	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	91.0	99.2	107.5	121.3
...	10.7	14.9	19.0	22.3	24.5	28.7	32.8	35.6	38.3	42.4	49.3	53.5	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	92.1	100.3	108.6	122.4
...	11.9	16.0	20.1	23.4	25.6	29.8	33.9	36.7	39.4	43.5	50.4	54.6	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	93.2	101.4	109.7	123.5
10.6	15.0	19.2	23.3	26.6	28.8	32.9	37.1	39.8	42.6	46.7	53.6	57.7	60.5	67.4	76.8	81.7	89.2	96.3	104.6	112.9	126.6
8.5	13.0	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.8	40.5	44.6	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.7	87.1	94.3	102.5	110.8	124.6
...	...	...	...	...	16.3	20.4	24.5	27.3	30.0	34.2	41.1	45.2	48.0	54.8	64.2	69.2	76.6	83.8	92.1	100.3	114.1
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.6	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
9.6	14.1	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.8	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.8	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
...	...	...	...	16.3	18.5	22.6	26.7	29.5	32.2	36.4	43.3	47.4	50.2	57.1	66.4	71.4	78.8	86.0	94.3	102.5	116.3
...	...	...	...	...	...	17.9	22.0	24.8	27.6	31.7	38.6	42.7	45.5	52.4	61.7	66.7	74.1	81.3	89.6	97.8	111.6
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	95.9	104.2	112.4	126.2
...	...	...	14.0	17.4	19.6	23.7	27.8	30.6	33.3	37.5	44.4	48.5	51.3	58.2	67.5	72.5	79.9	87.1	95.4	103.6	117.4
10.7	15.2	19.3	23.4	26.7	28.9	33.1	37.2	40.0	42.7	46.9	53.7	57.9	60.6	67.5	76.9	81.9	89.3	96.5	104.7	113.0	126.8
...	...	...	15.1	18.5	20.7	24.8	28.9	31.7	34.4	38.6	45.5	49.6	52.4	59.3	68.6	73.6	81.0	88.2	96.5	104.7	118.5
...	...	12.1	16.3	19.6	21.8	25.9	30.0	32.8	35.6	39.7	46.6	50.7	53.5	60.4	69.7	74.7	82.1	89.3	97.6	105.8	119.6
...	12.1	16.3	20.4	23.7	25.9	30.0	34.2	36.9	39.7	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.9	78.8	86.3	93.4	101.7	110.0	123.7
...	....	13.2	17.4	20.7	22.9	27.0	31.1	33.9	36.7	40.8	47.7	51.8	54.6	61.5	70.8	75.8	83.2	90.4	98.7	106.9	120.7
10.3	14.7	18.9	23.0	26.3	28.5	32.7	36.8	39.5	42.3	46.4	53.3	57.5	60.2	67.1	76.5	81.4	88.9	96.0	104.3	112.6	126.4
8.8	13.2	17.4	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	94.5	102.8	111.1	124.8
...	...	...	...	14.6	16.8	20.9	25.1	27.8	30.6	34.7	41.6	45.7	48.5	55.4	64.8	69.7	77.2	84.3	92.6	100.9	114.7
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
982	1.18	44	7.720	52	9.123	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
977	1.19	32	5.614	38	6.667	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
967	1.20	30	5.263	36	6.316	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
967	1.20	40	7.018	48	8.421	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
967	1.20	60	10.527	72	12.632	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
955	1.21	28	4.912	34	5.965	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
955	1.21	56	9.825	68	11.930	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	216.0	322
949	1.22	36	6.316	44	7.720	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
943	1.23	52	9.123	64	11.229	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
934	1.24	29	5.088	36	6.316	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
928	1.25	32	5.614	40	7.018	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
928	1.25	48	8.421	60	10.527	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
928	1.25	64	11.229	80	14.036	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
928	1.25	72	12.632	90	15.790	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
918	1.26	38	6.667	48	8.421	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
916	1.27	30	5.263	38	6.667	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
911	1.27	44	7.720	56	9.825	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
902	1.29	28	4.912	36	6.316	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
902	1.29	56	9.825	72	12.632	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
896	1.29	34	5.965	44	7.720	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
892	1.30	40	7.018	52	9.123	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
887	1.31	52	9.123	68	11.930	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
885	1.31	29	5.088	38	6.667	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
876	1.32	68	11.930	90	15.790	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
870	1.33	30	5.263	40	7.018	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
870	1.33	36	6.316	48	8.421	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
870	1.33	48	8.421	64	11.229	40.2	58.8	76.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
870	1.33	60	10.527	80	14.036	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
855	1.36	28	4.912	38	6.667	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
851	1.36	44	7.720	60	10.527	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
848	1.37	38	6.667	52	9.123	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
844	1.38	32	5.614	44	7.720	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
841	1.38	29	5.088	40	7.018	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
838	1.38	52	9.123	72	12.632	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
829	1.40	40	7.018	56	9.825	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
829	1.40	80	14.036	112	19.650	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
825	1.41	64	11.229	90	15.790	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
822	1.41	34	5.965	48	8.421	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
819	1.42	48	8.421	68	11.930	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
812	1.43	28	4.912	40	7.018	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
812	1.43	56	9.825	80	14.036	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
803	1.44	36	6.316	52	9.123	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
798	1.45	44	7.720	64	11.229	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
791	1.47	30	5.263	44	7.720	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
787	1.47	38	6.667	56	9.825	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
773	1.50	32	5.614	48	8.421	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
773	1.50	40	7.018	60	10.527	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
773	1.50	48	8.421	72	12.632	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
773	1.50	60	10.527	90	15.790	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
765	1.52	29	5.088	44	7.720	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	10.2	14.3	18.5	21.8	24.0	28.1	32.2	35.0	37.8	41.9	48.8	52.9	55.7	62.6	71.9	76.9	84.3	91.5	99.8	108.0	121.8
9.4	13.8	17.9	22.0	25.4	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	95.1	103.3	111.6	125.4
9.9	14.3	18.5	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.0	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	95.6	103.9	112.2	125.9
...	11.3	15.4	19.6	22.9	25.1	29.2	33.3	36.1	38.9	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	92.6	100.9	109.1	122.9
...	...	...	13.5	16.8	19.0	23.1	27.3	30.0	32.8	36.9	43.8	47.9	50.7	57.6	67.0	71.9	79.4	86.5	94.8	103.1	116.9
10.5	14.9	19.0	23.1	26.5	28.7	32.8	36.9	39.7	42.4	46.6	53.5	57.6	60.4	67.2	76.6	81.6	89.0	96.2	104.5	112.7	126.5
...	...	...	14.6	17.9	20.1	24.2	28.4	31.1	33.9	38.0	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	87.6	95.9	104.2	118.0
...	12.4	16.5	20.7	24.0	26.2	30.3	34.4	37.2	40.0	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	...	11.5	15.7	19.0	21.2	25.3	29.5	32.2	35.0	39.1	46.0	50.2	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	88.7	97.0	105.3	119.1
10.0	14.5	18.6	22.7	26.0	28.2	32.4	36.5	39.3	42.0	46.2	53.1	57.2	59.9	66.8	76.2	81.2	88.6	95.8	104.0	112.3	126.1
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.5	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
...	...	12.6	16.8	20.1	22.3	26.4	30.6	33.3	36.1	40.2	47.1	51.3	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	89.8	98.1	106.4	120.2
...	...	...	...	15.1	17.3	21.5	25.6	28.4	31.1	35.3	42.1	46.3	49.0	55.9	65.3	70.3	77.7	84.9	93.1	101.4	115.2
...	...	...	...	...	...	19.0	23.1	25.9	28.6	32.8	39.7	43.8	46.6	53.5	62.8	67.8	75.2	82.4	90.7	98.9	112.7
...	11.5	15.7	19.8	23.1	25.3	29.5	33.6	36.4	39.1	43.3	50.2	54.3	57.0	63.9	73.3	78.3	85.7	92.9	101.1	109.4	123.2
9.6	14.0	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.7	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.7	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
...	...	13.7	17.9	21.2	23.4	27.5	31.7	34.4	37.2	41.3	48.2	52.4	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	90.9	99.2	107.5	121.3
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	95.9	104.2	112.4	126.2
...	...	...	14.0	17.3	19.5	23.7	27.8	30.6	33.3	37.5	44.4	48.5	51.2	58.1	67.5	72.5	79.9	87.1	95.4	103.6	117.4
8.2	12.6	16.8	20.9	24.2	26.4	30.6	34.7	37.5	40.2	44.4	51.3	55.4	58.1	65.0	74.4	79.4	86.8	94.0	102.2	110.5	124.3
...	10.7	14.8	19.0	22.3	24.5	28.6	32.8	35.5	38.3	42.4	49.3	53.5	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	92.0	100.3	108.6	122.4
...	...	...	15.1	18.4	20.6	24.8	28.9	31.7	34.4	38.6	45.5	49.6	52.4	59.2	68.6	73.6	81.0	88.2	96.5	104.7	118.5
9.8	14.2	18.3	22.5	25.8	28.0	32.1	36.2	39.0	41.7	45.9	52.8	56.9	59.7	66.6	75.9	80.9	88.3	95.5	103.8	112.0	125.8
...	...	...	....	...	15.3	19.5	23.6	26.4	29.2	33.3	40.2	44.3	47.1	54.0	63.4	68.3	75.8	82.9	91.2	99.5	113.3
9.3	13.8	17.9	22.0	25.3	27.5	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.2	66.1	75.5	80.5	87.9	95.1	103.3	111.6	125.4
...	11.8	16.0	20.1	23.4	25.6	29.7	33.9	36.6	39.4	43.5	50.4	54.6	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	93.1	101.4	109.7	123.5
...	...	12.0	16.2	19.5	21.7	25.9	30.0	32.8	35.5	39.7	46.6	50.7	53.5	60.3	69.7	74.7	82.1	89.3	97.6	105.8	119.6
...	...	...	...	15.6	17.8	22.0	26.1	28.9	31.6	35.8	42.7	46.8	49.6	56.5	65.9	70.8	78.3	85.4	93.7	102.0	115.7
9.9	14.3	18.4	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.0	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	95.6	103.9	112.2	125.9
...	...	13.2	17.3	20.6	22.8	27.0	31.1	33.9	36.6	40.8	47.7	51.8	54.6	61.4	70.8	75.8	83.2	90.4	98.7	106.9	120.7
...	11.0	15.1	19.3	22.6	24.8	28.9	33.1	35.8	38.6	42.7	49.6	53.7	56.5	63.4	72.8	77.7	85.2	92.3	100.6	108.9	122.6
8.5	12.9	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.7	40.5	44.6	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	94.3	102.5	110.8	124.6
9.5	13.9	18.0	22.2	25.5	27.7	31.8	36.0	38.7	41.5	45.6	52.5	56.6	59.4	66.3	75.6	80.6	88.1	85.2	103.5	111.8	125.5
...	...	...	14.5	17.8	20.0	24.2	28.3	31.1	33.9	38.0	44.9	49.0	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	87.6	95.9	104.2	117.9
...	10.1	14.3	18.4	21.7	23.9	28.1	32.2	35.0	37.7	41.9	48.8	52.9	55.7	62.5	71.9	76.9	84.3	91.5	99.8	108.0	121.8
...	...	...	...	...	...	...	18.8	21.6	24.4	28.5	35.4	39.6	42.4	49.3	58.6	63.6	71.1	78.2	86.5	94.8	108.6
...	...	...	...	...	15.8	20.0	24.1	26.9	29.7	33.8	40.7	44.9	47.6	54.5	63.9	68.9	76.3	83.5	91.8	100.0	113.8
...	12.1	16.2	20.4	23.7	25.9	30.0	34.2	36.9	39.7	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.9	78.8	86.3	93.4	101.7	110.0	123.7
...	...	11.4	15.6	18.9	21.1	25.3	29.4	32.2	35.0	39.1	46.0	50.1	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	88.7	97.0	105.3	119.0
9.6	14.0	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.8	41.6	45.7	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.7	88.2	95.4	103.6	111.9	125.7
...	...	...	...	16.1	18.3	22.5	26.7	29.4	32.2	36.3	43.2	47.4	50.1	57.0	66.4	71.4	78.8	86.0	94.2	102.5	116.3
...	11.2	15.4	19.5	22.8	25.0	29.2	33.3	36.1	38.8	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	92.6	100.9	109.1	122.9
...	...	12.6	16.7	20.0	22.3	26.4	30.5	33.3	36.1	40.2	47.1	51.2	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	89.8	98.1	106.4	120.2
8.7	13.2	17.3	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	94.5	102.8	111.1	124.8
...	10.3	14.5	18.7	22.0	24.2	28.3	32.5	35.2	38.0	42.1	49.0	53.2	55.9	62.8	72.2	77.2	84.6	91.8	100.0	108.3	122.1
...	12.3	16.5	20.6	23.9	26.1	30.3	34.4	37.2	39.9	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	...	13.7	17.8	21.1	23.4	27.5	31.6	34.4	37.2	41.3	48.2	52.3	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	90.9	99.2	107.5	121.3
...	...	...	15.0	18.3	20.6	24.7	28.9	31.6	34.4	38.5	45.4	49.6	52.3	59.2	68.6	73.6	81.0	88.2	96.4	104.7	118.5
...	...	...	...	...	16.3	20.5	24.7	27.4	30.2	34.3	41.3	45.4	48.2	55.1	64.4	69.4	76.9	84.0	92.3	100.6	114.3
8.9	13.3	17.5	21.6	24.9	27.1	31.3	35.4	38.1	40.9	45.0	51.9	56.1	58.8	65.7	75.1	80.1	87.5	94.7	102.9	111.2	125.0
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
758	1.53	34	5.965	52	9.123	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
754	1.54	52	9.123	80	14.036	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
751	1.55	44	7.720	68	11.930	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
746	1.56	36	6.316	56	9.825	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
746	1.56	72	12.632	112	19.650	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203	282.0	427
738	1.57	28	4.912	44	7.720	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
735	1.58	38	6.667	60	10.527	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
725	1.60	30	5.263	48	8.421	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
725	1.60	40	7.018	64	11.229	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
722	1.61	56	9.825	90	15.790	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
714	1.63	32	5.614	52	9.123	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
709	1.64	44	7.720	72	12.632	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
704	1.65	34	5.965	56	9.825	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
704	1.65	68	11.930	112	19.650	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
701	1.66	29	5.088	48	8.421	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
696	1.67	36	6.316	60	10.527	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
696	1.67	48	8.421	80	14.036	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
689	1.68	38	6.667	64	11.229	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
682	1.70	40	7.018	68	11.930	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
677	1.71	28	4.912	48	8.421	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
670	1.73	52	9.123	90	15.790	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
669	1.73	30	5.263	52	9.123	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
663	1.75	32	5.614	56	9.825	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
663	1.75	64	11.229	112	19.650	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
657	1.76	34	5.965	60	10.527	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
653	1.78	36	6.316	64	11.229	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
648	1.79	38	6.667	68	11.930	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
647	1.79	29	5.088	52	9.123	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
644	1.80	40	7.018	72	12.632	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
644	1.80	80	14.036	144	25.264	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
638	1.82	44	7.720	80	14.036	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
625	1.86	28	4.912	52	9.123	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
621	1.87	30	5.263	56	9.825	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
621	1.87	60	10.527	112	19.650	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
619	1.88	32	5.614	60	10.527	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
619	1.88	48	8.421	90	15.790	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
616	1.88	34	5.965	64	11.229	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
614	1.89	36	6.316	68	11.930	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
612	1.89	38	6.667	72	12.632	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
601	1.93	29	5.088	56	9.825	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
580	2.00	28	4.912	56	9.825	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
580	2.00	30	5.263	60	10.527	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
580	2.00	32	5.614	64	11.229	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
580	2.00	34	5.965	68	11.930	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
580	2.00	36	6.316	72	12.632	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
580	2.00	40	7.018	80	14.036	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
580	2.00	56	9.825	112	19.650	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
580	2.00	72	12.632	144	25.264	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
567	2.05	44	7.720	90	15.790	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
561	2.07	29	5.088	60	10.527	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	11.5	15.6	19.8	23.1	25.3	29.4	33.6	36.3	39.1	43.2	50.1	54.3	57.0	63.9	73.3	78.3	85.7	92.9	101.1	109.4	123.2
...	...	...	13.3	16.6	18.9	23.0	27.2	29.9	32.7	36.8	43.8	47.9	50.7	57.6	66.9	71.9	79.3	86.5	94.8	103.0	116.8
...	...	11.9	16.1	19.5	21.7	25.8	30.0	32.7	35.5	39.6	46.5	50.7	53.4	60.3	69.7	74.7	82.1	89.3	97.5	105.8	119.6
...	10.6	14.8	18.9	22.3	24.5	28.6	32.8	35.5	38.3	42.4	49.3	53.4	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	92.0	100.3	108.6	122.4
...	...	...	...	...	...	...	19.8	22.6	25.4	29.6	36.5	40.6	43.4	50.3	59.7	64.7	72.1	79.3	87.6	95.8	109.6
...	13.4	17.6	21.7	25.0	27.2	31.4	35.5	38.3	41.0	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	94.8	103.1	111.3	125.1
...	9.7	13.9	18.1	21.4	23.6	27.8	31.9	34.7	37.4	41.6	48.5	52.6	55.4	62.3	71.6	76.6	84.0	91.2	99.5	107.7	121.5
...	12.6	16.7	20.9	24.2	26.4	30.6	34.7	37.4	40.2	44.3	51.2	55.4	58.1	65.0	74.4	79.4	86.8	94.0	102.2	110.5	124.3
...	...	13.1	17.2	20.6	22.8	26.9	31.1	33.8	36.6	40.7	47.6	51.8	54.5	61.4	70.8	75.8	83.2	90.4	98.6	106.9	120.7
...	...	...	...	14.6	16.8	21.0	25.2	27.9	30.7	34.9	41.8	45.9	48.7	55.6	65.0	69.9	77.4	84.6	92.8	101.1	114.9
...	11.7	15.9	20.0	23.4	25.6	29.7	33.9	36.6	39.4	43.5	50.4	54.5	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	93.1	101.4	109.7	123.5
...	...	...	15.5	18.9	21.1	25.2	29.4	32.2	34.9	39.1	46.0	50.1	52.9	59.8	69.1	74.1	81.5	88.7	97.0	105.3	119.0
...	10.8	15.0	19.2	22.5	24.7	28.9	33.0	35.8	38.5	42.7	49.6	53.7	56.5	63.4	72.7	77.7	85.1	92.3	100.6	108.8	122.6
...	...	...	...	...	...	...	20.3	23.1	25.9	30.1	37.0	41.2	43.9	50.8	60.2	65.2	72.7	79.8	88.1	96.4	110.2
...	12.7	16.9	21.0	24.3	26.5	30.7	34.8	37.6	40.3	44.5	51.4	55.5	58.3	65.2	74.5	79.5	86.9	94.1	102.4	110.6	124.4
...	10.0	14.2	18.3	21.7	23.9	28.0	32.2	34.9	37.7	41.8	48.7	52.9	55.6	62.5	71.9	76.9	84.3	91.5	99.7	108.0	121.8
...	...	...	13.8	17.1	19.4	23.5	27.7	30.5	33.2	37.4	44.3	48.4	51.2	58.1	67.5	72.4	79.9	87.0	95.3	103.6	117.4
...	...	13.3	17.5	20.8	23.0	27.2	31.3	34.1	36.9	41.0	47.9	52.0	54.8	61.7	71.1	76.0	83.5	90.6	98.9	107.2	121.0
...	...	12.4	16.6	20.0	22.2	26.3	30.5	33.3	36.0	40.2	47.1	51.2	54.0	60.9	70.2	75.2	82.6	89.8	98.1	106.4	120.1
...	12.8	17.0	21.1	24.5	26.7	30.8	35.0	37.7	40.5	44.6	51.5	55.6	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	94.2	102.5	110.8	124.6
...	...	...	...	15.1	17.3	21.5	25.7	28.5	31.2	35.4	42.3	46.5	49.2	56.1	65.5	70.5	77.9	85.1	93.4	101.6	115.4
...	12.0	16.1	20.3	23.6	25.8	30.0	34.1	36.9	39.6	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.8	78.8	86.2	93.4	101.7	109.9	123.7
...	11.1	15.3	19.4	22.8	25.0	29.1	33.3	36.0	38.8	42.9	49.8	54.0	56.7	63.6	73.0	78.0	85.4	92.6	100.8	109.1	122.9
...	...	...	...	...	...	...	20.8	23.6	26.4	30.6	37.5	41.7	44.4	51.4	60.8	65.7	73.2	80.4	88.6	96.9	110.7
...	10.2	14.4	18.6	21.9	24.1	28.3	32.4	35.2	38.0	42.1	49.0	53.1	55.9	62.8	72.2	77.1	84.6	91.7	100.0	108.3	122.1
...	...	13.5	17.7	21.1	23.3	27.4	31.6	34.4	37.1	41.3	48.2	52.3	55.1	62.0	71.3	76.3	83.7	90.9	99.2	107.5	121.2
...	...	12.7	16.9	20.2	22.4	26.6	30.8	33.5	36.3	40.4	47.3	51.5	54.2	61.1	70.5	75.5	82.9	90.1	98.4	106.6	120.4
...	12.1	16.3	20.4	23.8	26.0	30.1	34.3	37.0	39.8	43.9	50.8	54.9	57.7	64.6	74.0	78.9	86.4	93.5	101.8	110.1	123.9
...	...	11.8	16.0	19.4	21.6	25.7	29.9	32.7	35.4	39.6	46.5	50.6	53.4	60.3	69.7	74.6	82.1	89.3	97.5	105.8	119.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.6	30.6	34.8	37.6	44.6	54.0	59.0	66.5	73.6	81.9	90.2	104.0
...	...	...	14.2	17.6	19.9	24.0	28.2	31.0	33.7	37.9	44.8	49.0	51.7	58.6	68.0	73.0	80.4	87.6	95.9	104.1	117.9
...	12.2	16.4	20.6	23.9	26.1	30.2	34.4	37.1	39.9	44.0	50.9	55.1	57.8	64.7	74.1	79.1	86.5	93.7	102.0	110.2	124.0
...	11.3	15.5	19.7	23.0	25.2	29.4	33.5	36.3	39.1	43.2	50.1	54.2	57.0	63.9	73.3	78.2	85.7	92.8	101.1	109.4	123.2
...	...	...	...	...	...	17.0	21.3	24.1	26.9	31.1	38.0	42.2	45.0	51.9	61.3	66.3	73.7	80.9	89.2	97.5	111.2
...	10.4	14.7	18.8	22.2	24.4	28.6	32.7	35.5	38.2	42.4	49.3	53.4	56.2	63.1	72.4	77.4	84.8	92.0	100.3	108.6	122.3
...	...	...	...	15.5	17.8	22.0	26.2	29.0	31.7	35.9	42.8	47.0	49.7	56.7	66.0	71.0	78.5	85.6	93.9	102.2	116.0
...	...	13.8	18.0	21.3	23.5	27.7	31.9	34.6	37.4	41.5	48.4	52.6	55.3	62.2	71.6	76.6	84.0	91.2	99.5	107.7	121.5
...	...	12.9	17.1	20.5	22.7	26.9	31.0	33.8	36.5	40.7	47.6	41.7	54.5	61.4	70.8	75.7	83.2	90.4	98.6	106.9	120.7
...	...	12.0	16.3	19.6	21.8	26.0	30.2	32.9	35.7	39.8	46.8	50.9	53.7	60.6	69.9	74.9	82.4	89.5	97.8	106.1	119.8
...	11.5	15.7	19.8	23.2	25.4	29.5	33.7	36.4	39.2	43.3	50.2	54.4	57.1	64.0	73.4	78.4	85.8	93.0	101.3	109.5	123.3
...	11.6	15.8	20.0	23.3	25.5	29.7	33.8	36.6	39.3	43.5	50.4	54.5	57.3	64.2	73.5	78.5	86.0	93.1	101.4	109.7	123.4
...	10.7	14.9	19.1	22.4	24.7	28.8	33.0	35.7	38.5	42.6	49.5	53.7	56.4	63.3	72.7	77.7	85.1	92.3	100.6	108.8	122.6
...	9.8	14.0	18.2	21.6	23.8	28.0	32.1	34.9	37.6	41.8	48.7	52.8	55.6	62.5	71.9	76.8	84.3	91.5	99.7	108.0	121.8
...	...	13.2	17.4	20.7	22.9	27.1	31.3	34.0	36.8	41.0	47.9	52.0	54.8	61.7	71.0	76.0	83.5	90.6	98.9	107.2	121.0
...	...	12.3	16.5	19.9	22.1	26.3	30.4	33.2	36.0	40.1	47.0	51.2	53.9	60.8	70.2	75.2	82.6	89.8	98.1	106.3	120.1
...	...	...	14.7	18.1	20.4	24.5	28.7	31.5	34.3	38.4	45.3	49.5	52.2	59.1	68.5	73.5	80.9	88.1	96.4	104.7	118.5
...	...	...	...	...	...	17.5	21.7	24.6	27.4	31.6	38.5	42.7	45.5	52.4	61.8	66.8	74.2	81.4	89.7	98.0	111.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.2	24.5	31.6	35.8	38.6	45.6	55.0	60.0	67.5	74.7	83.0	91.3	105.1
...	...	...	...	16.0	18.3	22.5	26.7	29.5	32.3	36.4	43.3	47.5	50.3	57.2	66.6	71.5	79.0	86.2	94.4	102.7	116.5
...	10.8	15.0	19.2	22.6	24.8	28.9	33.1	35.9	38.6	42.8	49.7	53.8	56.6	63.5	72.8	77.8	85.3	92.4	100.7	109.0	122.7
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
552	2.10	80	14.036	168	29.475	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
551	2.11	38	6.667	80	14.036	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
548	2.12	34	5.965	72	12.632	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
548	2.12	68	11.930	144	25.264	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
546	2.13	32	5.614	68	11.930	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
544	2.13	30	5.263	64	11.930	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
541	2.14	28	4.912	60	10.527	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
539	2.15	52	9.123	112	19.650	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
526	2.21	29	5.088	64	11.229	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
522	2.22	36	6.316	80	14.036	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
516	2.25	32	5.614	72	12.632	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
516	2.25	40	7.018	90	15.790	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
516	2.25	64	11.229	144	25.264	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
512	2.27	30	5.263	68	11.930	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
508	2.29	28	4.912	64	11.229	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
497	2.33	48	8.412	112	19.650	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
497	2.33	72	12.632	168	29.475	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
495	2.34	29	5.088	68	11.930	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
493	2.35	34	5.965	80	14.036	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
490	2.37	38	6.667	90	15.790	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
483	2.40	30	5.263	72	12.632	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
483	2.40	60	10.527	144	25.264	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
483	2.40	80	14.036	192	33.686	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
478	2.43	28	4.912	68	11.930	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
470	2.47	68	11.930	168	29.475	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191	265.0	401
467	2.48	29	5.088	72	12.632	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
464	2.50	32	5.614	80	14.036	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
464	2.50	36	6.316	90	15.790	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
456	2.55	44	7.720	112	19.650	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
451	2.57	28	4.912	72	12.632	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
451	2.57	56	9.825	144	25.264	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
442	2.63	64	11.229	168	29.475	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
438	2.65	34	5.965	90	15.790	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
435	2.67	30	5.263	80	14.036	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
435	2.67	72	12.632	192	33.686	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
430	2.70	80	14.036	216	37.896	61.0	89.2	145.0	202.0	305	95.0	139.0	228.0	317.0	479
421	2.76	29	5.088	80	14.036	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
419	2.77	52	9.123	144	25.264	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
414	2.80	40	7.018	112	19.650	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
414	2.80	60	10.527	168	29.475	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
412	2.81	32	5.614	90	15.790	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
411	2.82	68	11.930	192	33.686	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
406	2.86	28	4.912	80	14.036	18.2	26.7	43.5	60.3	....	28.9	42.3	69.1	95.8	...
394	2.95	38	6.667	112	19.650	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
387	3.00	30	5.263	90	15.790	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
387	3.00	48	8.421	144	25.264	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
387	3.00	56	9.825	168	29.475	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
387	3.00	64	11.229	192	33.686	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
387	3.00	72	12.632	216	37.896	56.4	82.5	135.0	187.0	282	84.8	124.0	203.0	282.0	427
374	3.10	29	5.088	90	15.790	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.7	31.0	33.8	40.9	50.4	55.4	62.9	70.1	78.4	86.7	100.6
...	...	...	15.0	18.4	20.6	24.8	29.0	31.7	34.5	38.7	45.6	49.7	52.5	59.4	68.8	73.8	81.2	88.4	96.7	104.9	118.7
...	...	12.5	16.7	20.1	22.3	26.5	30.7	33.4	36.2	40.4	47.3	51.4	54.2	61.1	70.5	75.4	82.9	90.1	98.3	106.6	120.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.7	25.0	32.1	36.3	39.1	46.1	55.5	60.5	68.0	75.2	83.5	91.8	105.6
...	...	13.4	17.6	21.0	23.2	27.4	31.5	34.3	37.1	41.2	48.1	52.3	55.0	61.9	71.3	76.3	83.7	90.9	99.2	107.4	121.2
...	...	14.3	18.5	21.8	24.1	28.2	32.4	35.1	37.9	42.1	49.0	53.1	55.9	62.8	72.1	77.1	84.6	91.7	100.0	108.3	122.1
...	...	15.2	19.4	22.7	24.9	29.1	33.2	36.0	38.8	42.9	49.8	53.9	56.7	63.6	73.0	77.9	85.4	92.6	100.8	109.1	122.9
...	...	...	...	...	...	17.9	22.2	25.1	27.9	32.1	39.0	43.2	46.0	52.9	62.3	67.3	74.8	82.0	90.2	98.5	112.3
...	...	14.4	18.6	22.0	24.2	28.4	32.5	35.3	38.0	42.2	49.1	53.2	56.0	62.9	72.3	77.2	84.7	91.9	100.1	108.4	122.2
...	...	...	15.2	18.6	20.8	25.0	29.2	32.0	34.8	38.9	45.9	50.0	52.8	59.7	69.1	74.0	81.5	88.7	96.9	105.2	119.0
...	...	12.7	17.0	20.4	22.6	26.8	30.9	33.7	36.5	40.6	47.5	51.7	54.5	61.4	70.7	75.7	83.2	90.3	98.6	106.9	120.7
...	...	...	13.0	16.5	18.8	23.0	27.2	30.0	32.8	36.9	43.9	48.0	50.8	57.7	67.1	72.1	79.5	86.7	95.0	103.3	117.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	21.1	25.5	32.6	36.8	39.6	46.6	56.0	61.0	68.5	75.7	84.0	92.3	106.1
...	...	13.6	17.9	21.2	23.5	27.6	31.8	34.6	37.3	41.5	48.4	52.5	55.3	62.2	71.6	76.5	84.0	91.2	99.4	107.7	121.5
...	...	14.5	18.7	22.1	24.3	28.5	32.6	35.4	38.2	42.3	49.2	53.4	56.1	63.0	72.4	77.4	84.8	92.0	100.3	108.5	122.3
...	...	...	...	...	...	18.4	22.7	25.5	28.4	32.6	39.5	43.7	46.5	53.4	62.8	67.8	75.3	82.5	90.8	99.1	112.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.6	31.9	34.8	41.8	51.4	56.4	63.9	71.1	79.5	87.8	101.6
...	...	13.8	18.0	21.3	23.6	27.8	31.9	34.7	37.5	41.6	48.5	52.7	55.4	62.3	71.7	76.7	84.1	91.3	99.6	107.8	121.6
...	...	...	15.4	18.8	21.1	25.3	29.5	32.3	35.0	39.2	46.1	50.3	53.0	59.9	69.3	74.3	81.7	88.9	97.2	105.5	119.3
...	...	...	13.3	16.7	19.0	23.2	27.4	30.2	33.0	37.2	44.1	48.3	51.0	58.0	67.4	72.3	79.8	87.0	95.2	103.5	117.3
...	...	13.0	17.2	20.6	22.8	27.0	31.2	34.0	36.7	40.9	47.8	52.0	54.7	61.6	71.0	76.0	83.4	90.6	98.9	107.1	120.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	21.6	25.9	33.0	37.3	40.1	47.1	56.5	61.5	69.0	76.2	84.5	92.8	106.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.8	29.8	37.0	46.6	51.7	59.2	66.5	74.8	83.2	97.0
...	...	13.9	18.1	21.5	23.7	27.9	32.0	34.8	37.6	41.7	48.6	52.8	55.6	62.5	71.8	76.8	84.3	91.4	99.7	108.0	121.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.1	32.4	35.2	42.3	51.9	56.9	64.4	71.6	80.0	88.3	102.1
...	...	13.1	17.3	20.7	23.0	27.1	31.3	34.1	36.9	41.0	47.9	52.1	54.8	61.8	71.1	76.1	83.6	90.7	99.0	107.3	121.1
...	...	11.3	15.7	19.1	21.3	25.5	29.7	32.5	35.3	39.4	46.4	50.5	53.3	60.2	69.6	74.6	82.0	89.2	97.5	105.7	119.5
...	...	...	13.5	17.0	19.2	23.5	27.7	30.5	33.3	37.4	44.4	48.5	51.3	58.2	67.6	72.6	80.1	87.2	95.5	103.8	117.6
...	...	...	...	...	...	18.9	23.2	26.0	28.8	33.1	40.0	44.2	47.0	53.9	63.4	68.4	75.8	83.0	91.3	99.6	113.4
...	...	13.2	17.5	20.8	23.1	27.3	31.4	34.2	37.0	41.1	48.1	52.2	55.0	61.9	71.3	76.2	83.7	90.9	99.1	107.4	121.2
...	...	...	...	...	...	...	...	19.1	22.1	26.4	33.5	37.8	40.6	47.6	57.0	62.1	69.6	76.8	85.1	93.4	107.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.5	32.9	35.7	42.8	52.4	57.4	64.9	72.1	80.5	88.8	102.6
...	...	...	13.7	17.2	19.5	23.7	27.9	30.7	33.5	37.7	44.6	48.8	51.6	58.5	67.9	72.9	80.3	87.5	95.8	104.1	117.8
...	...	11.6	15.9	19.3	21.6	25.8	30.0	32.8	35.5	39.7	46.6	50.8	53.6	60.5	69.9	74.8	82.3	89.5	97.7	106.0	119.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.8	30.7	37.9	47.6	52.6	60.2	67.5	75.8	84.2	98.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	32.8	42.6	47.8	55.4	62.7	71.2	79.5	93.4
...	...	11.7	16.0	19.4	21.7	25.9	30.1	32.9	35.7	39.8	46.8	50.9	53.7	60.6	70.0	75.0	82.4	89.6	97.9	106.1	119.9
...	...	...	....	...	...	...	...	19.6	22.5	26.9	34.0	38.2	41.1	48.1	57.6	62.6	70.1	77.3	85.6	93.9	107.7
...	...	...	...	...	14.9	19.3	23.7	26.5	29.3	33.5	40.5	44.7	47.5	54.5	63.9	68.9	76.3	83.5	91.8	100.1	113.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	21.7	29.0	33.3	36.2	43.3	52.8	57.9	65.4	72.7	81.0	89.3	103.2
...	...	...	13.9	17.4	19.7	24.0	28.2	31.0	33.8	37.9	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.1	80.6	87.8	96.0	104.3	118.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.2	31.1	38.4	48.0	53.1	60.7	68.0	76.3	84.7	98.6
...	...	11.8	16.1	19.6	21.8	26.0	30.2	33.0	35.8	40.0	46.9	51.0	53.8	60.7	70.1	75.1	82.5	89.7	98.0	106.3	120.1
...	...	...	...	...	15.2	19.6	23.9	26.7	29.6	33.8	40.8	45.0	47.8	54.7	64.1	69.1	76.6	83.8	92.1	100.4	114.2
...	...	...	14.2	17.7	19.9	24.2	28.4	31.2	34.0	38.2	45.1	49.3	52.1	59.0	68.4	73.4	80.8	88.0	96.3	104.6	118.4
...	...	...	...	...	...	...	...	20.0	23.0	27.3	34.5	38.7	41.5	48.6	58.1	63.1	70.6	77.8	86.1	94.4	108.2
...	...	....	...	...	...	...	...	...	...	22.1	29.5	33.8	36.7	43.8	53.3	58.4	65.9	73.2	81.5	89.8	103.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	24.2	28.7	31.6	38.8	48.5	53.6	61.2	68.5	76.9	85.2	99.1
...	...	...	...	...	...	..	...	...	...	...	...	...	...	33.7	43.6	48.7	56.4	63.7	72.1	80.5	94.5
...	...	...	14.3	17.8	20.1	24.3	28.5	31.3	34.1	38.3	45.3	49.4	52.2	59.1	68.5	73.5	81.0	88.2	96.4	104.7	118.5
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Velocidad Impulsada	Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Capacidad de Potencia (HP) @ 1160 RPM Velocidad Motriz									
		Motriz		Impulsado		Ancho de Banda RPP®					Ancho de Banda RPP® PLUS				
		Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	40	55	85	115	170	40	55	85	115	170
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															
373	3.11	36	6.316	112	19.650	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
365	3.18	68	11.930	216	37.896	54.0	78.9	129.0	179.0	270	79.6	117.0	191.0	265.0	401
363	3.20	60	10.527	192	33.686	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
361	3.21	28	4.912	90	15.790	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
359	3.23	52	9.123	168	29.475	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
354	3.27	44	7.720	144	25.264	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
352	3.29	34	5.965	112	19.650	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
344	3.38	64	11.229	216	37.896	51.4	75.2	123.0	170.0	257	74.5	109.0	178.0	248.0	375
338	3.43	56	9.825	192	33.686	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
331	3.50	32	5.614	112	19.650	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
331	3.50	48	8.421	168	37.896	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
322	3.60	40	7.018	144	33.686	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
322	3.60	60	10.527	216	19.650	48.8	71.3	116.0	161.0	244	69.3	102.0	166.0	230.0	348
314	3.69	52	9.123	192	29.475	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
311	3.73	30	5.263	112	25.264	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
306	3.79	38	6.667	144	37.896	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
304	3.82	44	7.720	168	33.686	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
301	3.86	56	9.825	216	19.650	46.0	67.3	110.0	152.0	230	64.2	94.0	154.0	213.0	322
300	3.86	29	5.088	112	25.264	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	....
290	4.00	28	4.912	112	29.475	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
290	4.00	36	6.316	144	37.896	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
290	4.00	48	8.421	192	19.650	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
279	4.15	52	9.123	216	19.650	43.2	63.1	103.0	143.0	216	59.0	86.4	141.0	196.0	296
276	4.20	40	7.018	168	25.264	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
274	4.24	34	5.965	144	33.686	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
266	4.36	44	7.720	192	37.896	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
262	4.42	38	6.667	168	29.475	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
258	4.50	32	5.614	144	25.264	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
258	4.50	48	8.421	216	33.686	40.2	58.8	96.0	133.0	201	53.9	78.9	129.0	179.0	270
249	4.67	36	6.316	168	29.475	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
242	4.80	30	5.263	144	25.264	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
242	4.80	40	7.018	192	37.896	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
236	4.91	44	7.720	216	29.475	37.2	54.4	88.8	123.0	186	48.8	71.4	117.0	162.0	245
235	4.94	34	5.965	168	25.264	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	....
234	4.97	29	5.088	144	33.686	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
230	5.05	38	6.667	192	37.896	32.6	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
226	5.14	28	4.912	144	29.475	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
221	5.25	32	5.614	168	25.264	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
218	5.33	36	6.316	192	33.686	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
215	5.40	40	7.018	216	25.264	34.1	49.9	81.4	113.0	171	43.7	64.0	105.0	145.0	219
207	5.60	30	5.263	168	29.475	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
205	5.65	34	5.965	192	33.686	32.6	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
204	5.68	38	6.667	216	37.896	20.9	47.6	77.6	108.0	...	41.2	60.3	98.5	137.0	...
200	5.79	29	5.088	168	29.475	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
193	6.00	28	4.912	168	33.686	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
193	6.00	32	5.614	192	37.896	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
193	6.00	36	6.316	216	29.475	30.0	43.9	71.6	99.3	...	38.7	56.7	92.5	128.0	...
183	6.35	34	5.965	216	29.475	26.8	39.2	63.9	88.7	...	36.3	53.0	86.6	120.0	...
181	6.40	30	5.263	192	33.686	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
175	6.62	29	5.088	192	37.896	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
172	6.75	32	5.614	216	37.896	23.8	34.8	56.7	78.6	...	33.8	49.4	80.7	112.0	...
169	6.86	28	4.912	192	33.686	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
161	7.20	30	5.263	216	33.686	20.9	30.6	49.9	69.2	...	31.4	45.9	74.9	104.0	...
156	7.45	29	5.088	216	37.896	19.6	28.6	46.6	64.7	...	30.1	44.1	72.0	99.8	...
150	7.71	28	4.912	216	33.686	18.2	26.7	43.5	60.3	...	28.9	42.3	69.1	95.8	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →															

HTS® de 14 mm
Tabla de Selección de Transmisión

DISTANCIAS ENTRE CENTROS NOMINALES																					
DESIGNACIÓN DE CÓDIGO DE LARGO DE BANDA																					
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	5320*	5740*	6160*	6868*
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			
...	...	...	...	...	15.4	19.8	24.1	27.0	29.8	34.0	41.0	45.2	48.0	55.0	64.4	69.4	76.9	84.1	92.3	100.6	114.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.7	34.2	44.0	49.2	56.9	64.2	72.6	81.0	95.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	24.6	29.1	32.1	39.3	49.0	54.1	61.7	69.0	77.4	85.7	99.6
...	...	...	14.4	17.9	20.2	24.4	28.7	31.5	34.3	38.5	45.4	49.6	52.3	59.3	68.7	73.6	81.1	88.3	96.6	104.9	118.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	22.5	29.9	34.3	37.1	44.2	53.8	58.9	66.4	73.7	82.0	90.3	104.2
...	...	...	...	...	...	...	...	20.5	23.4	27.8	35.0	39.2	42.0	49.1	58.6	63.6	71.1	78.3	86.6	94.9	108.8
...	...	...	...	...	15.4	20.0	24.4	27.2	30.0	34.3	41.3	45.5	48.3	55.2	64.7	69.6	77.1	84.3	92.6	100.9	114.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.1	34.6	44.5	49.7	57.4	64.7	73.1	81.5	95.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	25.1	29.6	32.5	39.8	49.5	54.6	62.2	69.5	77.9	86.2	100.1
...	...	...	...	...	15.8	20.3	24.6	27.5	30.3	34.5	41.5	45.7	48.5	55.5	64.9	69.9	77.4	84.6	92.9	101.2	115.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.0	30.4	34.7	37.6	44.7	54.3	59.4	66.9	74.2	82.5	90.9	104.7
...	...	...	...	...	...	...	17.9	20.9	23.9	28.3	35.4	39.7	42.5	49.5	59.1	64.1	71.6	78.8	87.1	95.4	109.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	24.6	35.1	45.0	50.1	57.8	65.2	73.6	82.0	96.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	25.5	30.0	33.0	40.2	50.0	55.1	62.7	70.0	78.4	86.7	100.6
...	...	...	...	13.6	16.0	20.5	24.8	27.7	30.5	34.8	41.8	46.0	48.8	55.7	65.2	70.2	77.6	84.8	93.1	101.4	115.2
...	...	...	...	...	...	...	18.1	21.1	24.1	28.5	35.7	39.9	42.8	49.8	59.3	64.3	71.8	79.1	87.4	95.7	109.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.4	30.8	35.2	38.1	45.2	54.8	59.9	67.4	74.7	83.0	91.4	105.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.0	35.5	45.4	50.6	58.3	65.7	74.1	82.5	96.5
...	...	...	...	13.7	16.2	20.6	24.6	27.8	30.6	34.9	41.9	46.1	48.9	55.9	65.3	70.3	77.8	85.0	93.3	101.6	115.4
...	...	...	...	13.8	16.3	20.7	25.1	27.9	30.8	35.0	42.0	46.2	49.0	56.0	65.4	70.4	77.9	85.1	93.4	101.7	115.5
...	...	...	...	...	...	...	18.3	21.4	24.3	28.7	35.9	40.2	43.0	50.0	59.6	64.6	72.1	79.3	87.6	96.0	109.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.0	30.5	33.4	40.7	50.4	55.5	63.2	70.5	78.9	87.2	101.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	25.4	28.5	36.0	45.9	51.1	58.8	66.2	74.6	83.0	97.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.9	31.3	35.7	38.5	45.7	55.3	60.4	67.9	75.2	83.5	91.9	105.7
...	...	...	...	...	...	...	18.5	21.6	24.6	28.9	36.1	40.4	43.2	50.3	59.8	64.8	72.3	79.6	87.9	96.2	110.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.4	30.9	33.9	41.2	50.9	56.0	63.6	70.9	79.3	87.7	101.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	19.5	24.1	31.5	35.9	38.8	45.9	55.5	60.6	68.2	75.4	83.8	92.1	106.0
...	...	...	...	...	...	...	18.8	21.8	24.8	29.2	36.4	40.6	43.5	50.5	60.1	65.1	72.6	79.8	88.2	96.5	110.3
...	...	...	...	...	...	...	....	...	...	...	...	25.8	28.9	36.4	46.4	51.6	59.3	66.6	75.1	93.5	97.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	19.7	24.3	31.8	36.1	39.0	46.2	55.8	60.8	68.4	75.7	84.0	92.4	106.3
...	...	...	...	...	...	...	19.0	22.0	25.0	29.4	36.6	40.9	43.7	50.8	60.3	65.3	72.9	80.1	88.4	96.7	110.6
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.8	31.4	34.3	41.6	51.4	56.5	64.1	71.4	79.8	88.2	102.1
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	....	26.2	29.3	36.9	46.8	52.0	59.7	67.1	75.6	84.0	98.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	19.9	24.5	32.0	36.4	39.2	46.4	56.0	61.1	68.7	75.9	84.3	92.6	106.5
...	...	...	...	...	...	...	19.1	22.1	25.1	29.5	36.7	41.0	43.8	50.9	60.4	65.5	73.0	80.2	88.5	96.9	110.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.1	31.6	34.5	41.9	51.6	56.7	64.4	71.7	80.1	88.5	102.4
...	...	...	...	...	...	...	19.2	22.2	25.2	29.6	36.8	41.1	44.0	51.0	60.6	65.6	73.1	80.3	88.7	97.0	110.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.1	24.8	32.2	36.6	39.5	46.69	56.3	61.3	68.	76.2	84.5	92.9	106.8
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	....	27.3	31.8	34.8	42.1	51.9	57.0	64.6	71.9	80.3	88.7	102.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.7	29.8	37.3	47.3	52.5	60.2	67.6	76.1	84.5	98.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.3	25.0	32.4	36.8	39.7	46.9	56.5	61.6	69.2	76.4	84.8	93.1	107.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.5	32.0	35.0	42.3	52.1	57.2	64.9	72.2	80.6	89.0	102.9
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	26.9	30.0	37.5	47.5	52.7	60.5	67.8	76.3	84.7	98.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.5	25.1	32.6	36.9	39.8	47.0	56.6	61.7	69.3	76.5	84.9	93.3	102.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	20.6	25.2	32.7	37.0	39.9	47.1	56.7	61.8	69.4	76.7	85.0	93.4	107.3
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.7	32.2	35.2	42.5	52.3	57.5	65.1	72.4	80.8	89.2	103.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.1	30.2	37.8	47.8	53.0	60.7	68.1	76.5	85.0	99.0
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.3	30.4	38.0	48.0	53.2	60.9	68.3	76.8	85.2	99.2
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.9	32.5	35.5	42.8	52.6	57.7	65.3	72.7	81.1	89.5	103.4
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.0	32.6	35.6	42.9	52.7	57.8	65.5	72.8	81.2	89.6	103.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27.5	30.7	38.2	48.2	53.4	61.2	68.6	77.0	85.5	99.5
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	28.2	32.7	35.7	43.0	52.8	57.9	65.6	72.9	81.3	89.7	103.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.0	27.8	30.9	38.4	48.4	53.7	61.4	68.8	77.3	85.7	99.7
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23.1	27.9	31.0	38.6	48.6	53.8	61.5	68.9	77.4	85.8	99.8
...	...	...	...	...	...	...	...	..	...	...	23.2	28.0	31.1	38.7	48.7	53.	61.6	69.0	77.5	86.0	100.0
.8		.9		.95		1.0			1.05			1.1						.9			

* Estas bandas no están disponibles en construcción RPP.

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas											
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz						1750 RPM Motriz					
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada*	Ancho de Banda RPP® 115	170	230	290	340	Velocidad Impulsada	Ancho de Banda RPP® PLUS 115	170	230	290	340
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																
1.00	34	8.522	34	8.522	1160	245	380	...	...	...	1750	311	486	...	...	...
1.00	36	9.023	36	9.023	1160	257	400	...	...	...	1750	322	504	...	...	...
1.00	38	9.524	38	9.524	1160	269	418	584	...	...	1750	333	521	730	...	...
1.00	40	10.026	40	10.026	1160	281	437	610	...	...	1750	342	536	752	...	...
1.00	44	11.028	44	11.028	1160	303	472	659	...	...	1750	356	560	787	...	...
1.00	48	12.031	48	12.031	1160	323	504	705	902	...	1750	365	576	812	1042	...
1.00	52	13.033	52	13.033	1160	342	534	747	956	...	1750	368	583	824	1059	...
1.00	56	14.036	56	14.036	1160	359	561	785	1006	1190	1750	364	581	823	1059	1256
1.00	60	15.038	60	15.038	1160	373	585	820	1050	1242	1750	...	...	...	...	...
1.00	64	16.041	64	16.041	1160	386	605	849	1089	1288	1750	...	...	...	...	...
1.00	68	17.043	68	17.043	1160	396	622	874	1121	1327	1750	...	...	...	...	...
1.00	72	18.046	72	18.046	1160	404	636	894	1148	1359	1750	...	...	...	...	...
1.00	80	20.051	80	20.051	1160	411	651	918	1180	1398	1750	...	...	...	...	...
1.00	90	22.557	90	22.557	1160	...	...	...	...	...	1750	...	...	...	...	...
1.05	38	9.524	40	10.026	1102	269	418	584	...	...	1663	333	521	730	...	...
1.06	36	9.023	38	9.524	1099	257	400	...	...	...	1658	322	504	...	...	...
1.06	34	8.522	36	9.023	1096	245	380	...	...	...	1653	311	486	...	...	...
1.06	68	17.043	72	18.046	1096	396	622	874	1121	1327	1653	...	...	...	...	...
1.06	64	16.041	68	17.043	1092	286	605	849	1089	1288	1647	...	...	...	...	...
1.07	60	15.038	64	16.041	1088	373	585	820	1050	1242	1641	...	...	...	...	...
1.07	56	14.036	60	15.038	1083	359	561	785	1006	1190	1633	364	581	823	...	1256
1.08	52	13.033	56	14.036	1077	342	534	747	956	...	1625	368	583	824	1059	....
1.08	48	12.031	52	13.033	1071	323	504	705	902	...	1615	365	576	812	1059	...
1.09	44	11.028	48	12.031	1063	303	472	659	...	...	1604	356	560	787	1042	....
1.10	40	10.026	44	11.028	1055	281	437	610	...	...	1591	342	536	752	...	...
1.11	36	9.023	40	10.026	1044	257	400	...	...	...	1575	322	504	...	...	...
1.11	72	18.046	80	20.051	1044	404	636	894	1148	1359	1575	...	...	...	...	...
1.12	34	8.522	38	9.524	1038	245	380	...	...	...	1566	311	486	...	...	...
1.13	64	16.041	72	18.046	1031	386	605	849	1089	1288	1556	...	...	...	...	...
1.13	80	20.051	90	22.557	1031	411	651	918	1180	1398	1556	...	...	...	...	...
1.13	60	15.038	68	17.043	1024	373	585	820	1050	1242	1544	...	...	...	...	...
1.14	56	14.036	64	16.041	1015	359	561	785	1006	1190	1531	364	581	823	1059	1256
1.15	52	13.033	60	15.038	1005	342	534	747	956	...	1517	368	583	824	1059	....
1.16	38	9.524	44	11.028	1002	269	418	584	...	...	1511	333	521	730	...	...
1.17	48	12.031	56	14.036	994	323	504	705	902	...	1500	365	576	812	1042	...
1.18	34	8.522	40	10.026	986	245	380	...	...	...	1488	311	486	...	...	...
1.18	68	17.043	80	20.051	986	396	622	874	1121	1327	1488	...	...	...	...	...
1.18	44	11.028	52	13.033	982	303	472	659	...	...	1481	356	560	787	...	...
1.20	40	10.026	48	12.031	967	281	437	610	...	...	1458	342	536	752	...	...
1.20	60	15.038	72	18.046	967	373	585	820	1050	1242	1458	...	...	...	...	...
1.21	56	14.036	68	17.043	955	359	561	785	1006	1190	1441	364	581	823	1059	1256
1.22	36	9.023	44	11.028	949	257	400	...	...	...	1432	322	504	...	...	...
1.23	52	13.033	64	16.041	943	342	534	747	956	...	1422	368	583	824	1059	...
1.24	90	22.557	112	28.072	932	...	...	...	...	...	1406	...	...	...	...	...
1.25	48	12.031	60	15.038	928	323	504	705	902	...	1400	365	576	812	1042	...
1.25	64	16.041	80	20.051	928	386	605	849	1089	1288	1400	...	...	...	...	...
1.25	72	18.046	90	22.557	928	404	636	894	1148	1359	1400	...	...	...	...	...
1.26	38	9.524	48	12.031	918	269	418	584	...	...	1385	333	521	730	...	...
1.27	44	11.028	56	14.036	911	303	472	659	...	...	1375	356	560	787	...	...
1.29	56	14.036	72	18.046	902	359	561	785	1006	1190	1361	364	581	823	1059	1256
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																

* Todas las transmisiones RPP de 20mm operando arriba de 1000 rpm necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Distancias Entre Centros Nominales										
	Motriz		Impulsado		Designación de Código de Largo de Banda										
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	2000	2500	3400	3800	4200	4600	5000	5400	5800	6200	6600
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		
1.00	34	8.522	34	8.522	26.0	35.8	53.6	61.4	69.3	77.2	85.0	92.9	100.8	108.7	116.5
1.00	36	9.023	36	9.023	25.2	35.0	52.8	60.6	68.5	76.4	84.3	92.1	100.0	107.9	115.8
1.00	38	9.524	38	9.524	24.4	34.3	52.0	59.1	67.7	75.6	83.5	91.3	99.2	107.1	115.0
1.00	40	10.026	40	10.026	23.6	33.5	51.2	59.1	66.9	74.8	82.7	90.6	98.4	106.3	114.2
1.00	44	11.028	44	11.028	22.1	31.9	49.6	57.5	65.4	73.2	81.1	89.0	96.9	104.7	112.6
1.00	48	12.031	48	12.031	20.5	30.3	48.0	55.9	63.8	71.7	79.5	87.4	95.3	103.2	111.0
1.00	52	13.033	52	13.033	18.9	28.8	46.5	54.3	62.2	70.1	78.0	85.8	93.7	101.6	109.5
1.00	56	14.036	56	14.036	17.3	27.2	44.9	52.8	60.6	68.5	76.4	84.3	92.1	100.0	107.9
1.00	60	15.038	60	15.038	...	25.6	43.3	51.2	59.1	66.9	74.8	82.7	90.6	98.4	106.3
1.00	64	16.041	64	16.041	...	24.0	41.7	49.6	57.5	65.4	73.2	81.1	89.0	96.9	104.7
1.00	68	17.043	68	17.043	...	22.5	40.2	48.0	55.9	63.8	71.1	79.5	87.4	95.3	103.2
1.00	72	18.046	72	18.046	...	20.9	38.6	46.5	54.3	62.2	70.1	78.0	85.8	93.7	101.6
1.00	80	20.051	80	20.051	...	...	35.4	43.3	51.2	59.1	66.9	74.8	82.7	90.6	98.4
1.00	90	22.557	90	22.557	...	...	31.5	39.4	47.3	55.1	63.0	70.9	78.8	86.6	94.5
1.05	38	9.524	40	10.026	24.0	33.9	51.6	59.5	67.3	75.2	83.1	91.0	98.8	106.7	114.6
1.06	36	9.023	38	9.524	24.8	34.7	52.4	60.2	68.1	76.0	83.9	91.7	99.6	107.5	115.4
1.06	34	8.522	36	9.023	25.6	35.4	53.2	61.0	68.9	63.0	84.7	92.5	100.4	108.3	116.1
1.06	68	17.043	72	18.046	...	21.7	39.4	47.3	55.1	64.6	70.9	78.8	86.6	94.5	102.4
1.06	64	16.041	68	17.043	...	23.2	41.0	48.8	56.7	66.2	72.5	80.3	88.2	96.1	103.9
1.07	60	15.038	64	16.041	...	24.8	42.5	50.4	58.3	67.7	74.0	81.9	89.8	97.6	105.5
1.07	56	14.036	60	15.038	16.5	26.4	44.1	52.0	59.9	69.3	75.6	83.5	91.3	99.2	107.1
1.08	52	13.033	56	14.036	18.1	28.0	45.7	53.6	61.4	70.9	77.2	85.0	92.9	100.8	108.7
1.08	48	12.031	52	13.033	19.7	29.5	47.3	55.1	63.0	72.4	78.7	86.6	94.5	102.4	110.2
1.09	44	11.028	48	12.031	21.3	31.1	48.8	56.7	64.6	74.0	80.3	88.2	96.1	103.9	111.8
1.10	40	10.026	44	11.028	22.8	32.7	50.4	58.3	66.1	75.6	81.9	89.8	97.6	105.5	113.4
1.11	36	9.023	40	10.026	24.4	34.3	52.0	59.8	67.7	60.6	83.5	91.3	99.2	107.1	115.0
1.11	72	18.046	80	20.051	...	...	37.0	44.9	52.8	76.4	68.5	76.4	84.3	92.1	100.0
1.12	34	8.522	38	9.524	25.2	35.0	52.8	60.6	68.5	63.8	84.3	92.1	100.0	107.9	115.8
1.13	64	16.041	72	18.046	...	22.4	40.2	48.0	55.9	57.1	71.7	79.5	87.4	95.3	103.2
1.13	80	20.051	90	22.557	...	...	33.5	41.3	49.2	65.4	65.0	72.8	80.7	88.6	96.5
1.13	60	15.038	68	17.043	...	24.0	41.7	49.6	57.5	65.4	73.2	81.1	89.0	96.9	104.7
1.14	56	14.036	64	16.041	...	25.6	43.3	51.2	59.1	66.9	74.8	82.7	90.6	98.4	106.3
1.15	52	13.033	60	15.038	17.3	27.2	44.9	52.8	60.6	68.5	76.4	84.3	92.1	100.0	107.9
1.16	38	9.524	44	11.028	23.2	33.1	50.8	58.7	66.5	74.4	82.3	90.2	98.0	105.9	113.8
1.17	48	12.031	56	14.036	18.9	28.7	46.5	54.3	62.2	70.1	78.0	85.8	93.7	101.6	109.5
1.18	34	8.522	40	10.026	24.8	34.6	52.4	60.2	68.1	76.0	83.9	91.7	99.6	107.5	115.4
1.18	68	17.043	80	20.051	...	...	37.8	45.7	63.5	61.4	69.3	77.2	85.0	92.9	100.8
1.18	44	11.028	52	13.033	20.5	30.3	48.0	55.9	63.8	71.7	79.5	87.4	95.3	103.2	111.0
1.20	40	10.026	48	12.031	22.0	31.9	49.6	57.5	65.4	73.2	81.1	89.0	96.9	104.7	112.6
1.20	60	15.038	72	18.046	...	23.2	40.9	48.8	56.7	64.6	72.4	80.3	88.2	96.1	103.9
1.21	56	14.036	68	17.043	...	24.8	42.5	50.4	58.3	66.1	74.0	81.9	89.8	97.6	105.5
1.22	36	9.023	44	11.028	23.6	33.5	51.2	59.1	66.9	74.8	82.7	90.6	98.4	106.3	114.2
1.23	52	13.033	64	16.041	...	26.3	44.1	52.0	59.8	67.7	75.6	83.5	91.3	99.2	107.1
1.24	90	22.557	112	28.072	...	...	...	34.9	42.8	50.7	58.6	66.5	74.4	82.3	90.1
1.25	48	12.031	60	15.038	18.1	27.9	45.7	53.5	61.4	69.3	77.2	85.0	92.9	100.8	108.7
1.25	64	16.041	80	20.051	...	20.8	38.5	46.4	54.3	62.2	70.1	77.9	85.8	93.7	101.6
1.25	72	18.046	90	22.557	...	...	35.0	42.9	50.7	58.6	66.5	74.4	82.3	90.1	98.0
1.26	38	9.524	48	12.031	22.4	32.3	50.0	57.9	65.7	73.6	81.5	89.4	97.2	105.1	113.0
1.27	44	11.028	56	14.036	19.6	29.5	47.2	55.1	63.0	70.9	78.7	86.6	94.5	102.4	110.2
1.29	56	14.036	72	18.046	...	23.9	41.7	49.6	57.5	65.3	73.2	81.1	89.0	96.8	104.7
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas											
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz						1750 RPM Motriz					
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada*	Ancho de Banda RPP®					Velocidad Impulsada	Ancho de Banda RPP® PLUS				
						115	170	230	290	340		115	170	230	290	340
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																
1.29	34	8.522	44	11.028	896	245	380	...	...	....	1352	311	486	...	...	...
1.30	40	10.026	52	13.033	892	281	437	610	...	...	1346	342	536	752	...	...
1.31	52	13.033	68	17.043	887	342	534	747	956	...	1338	368	583	824	1059	...
1.32	68	17.043	90	22.557	876	396	622	874	1121	1327	1322	...	...	...	...	...
1.33	36	9.023	48	12.031	870	257	400	...	...	...	1313	322	504	...	...	...
1.33	48	12.031	64	16.041	870	323	504	705	902	...	1313	365	576	812	1042	...
1.33	60	15.038	80	20.051	870	373	585	820	1050	1242	1313	...	...	...	...	...
1.36	44	11.028	60	15.038	851	303	472	659	...	...	1283	356	560	787	...	...
1.37	38	9.524	52	13.033	848	269	418	584	...	...	1279	333	521	730	...	...
1.38	52	13.033	72	18.046	838	342	534	747	956	...	1264	368	583	824	1059	...
1.40	40	10.026	56	14.036	829	281	437	610	...	...	1250	342	536	752	...	...
1.40	80	20.051	112	28.072	829	411	651	918	1180	1398	1250	...	...	...	...	...
1.41	64	16.041	90	22.557	825	386	605	849	1089	1288	1244	...	...	...	...	...
1.41	34	8.522	48	12.031	822	245	380	...	...	...	1240	311	486	...	...	...
1.42	48	12.031	68	17.043	819	323	504	705	902	...	1235	365	576	812	1042	...
1.43	56	14.036	80	20.051	812	359	561	785	1006	1190	1225	364	581	823	1059	1256
1.44	36	9.023	52	13.033	803	257	400	...	...	...	1212	322	504	...	...	...
1.45	44	11.028	64	16.041	798	303	472	659	...	...	1203	356	560	787	...	...
1.47	38	9.524	56	14.036	787	269	418	584	...	...	1188	333	521	730	...	...
1.50	40	10.026	60	15.038	773	281	437	610	...	...	1167	342	536	752	...	...
1.50	48	12.031	72	18.046	773	323	504	705	902	...	1167	365	576	812	1042	...
1.50	60	15.038	90	22.557	773	373	585	820	1050	1242	1167	...	...	...	...	...
1.53	34	8.522	52	13.033	758	245	380	...	...	...	1144	311	486	...	...	...
1.54	52	13.033	80	20.051	754	342	534	747	956	...	1138	368	583	824	1059	...
1.55	44	11.028	68	17.043	751	303	472	659	...	...	1132	356	560	787	...	...
1.56	36	9.023	56	14.036	746	257	400	...	...	...	1125	322	504	...	...	...
1.56	72	18.046	112	28.072	746	404	636	894	1148	1359	1125	...	...	...	...	...
1.58	38	9.524	60	15.038	735	269	418	584	...	...	1108	333	521	730	...	...
1.60	40	10.026	64	16.041	725	281	437	610	...	...	1094	342	536	752	...	...
1.60	90	22.557	144	36.092	725	...	...	...	...	...	1094	...	...	...	...	..
1.61	56	14.036	90	22.557	722	359	561	785	1006	1190	1089	364	581	823	1059	1256
1.64	44	11.028	72	18.046	709	303	472	659	...	...	1069	356	560	787	...	...
1.65	34	8.522	56	14.036	704	245	380	...	...	...	1063	311	486	...	...	...
1.65	68	17.043	112	28.072	704	396	622	874	1121	1327	1063	...	...	...	...	...
1.67	36	9.023	60	15.038	696	257	400	...	...	...	1050	322	504	...	...	...
1.67	48	12.031	80	20.051	696	323	504	705	902	...	1050	365	576	812	1042	...
1.68	38	9.524	64	16.041	689	269	418	584	...	...	1039	333	521	730	...	...
1.70	40	10.026	68	17.043	682	281	437	610	...	....	1029	342	536	752	...	...
1.73	52	13.033	90	22.557	670	342	534	747	956	...	1011	368	583	824	1059	...
1.75	64	16.041	112	28.072	663	386	605	849	1089	1288	1000	...	...	...	...	...
1.76	34	9.023	60	15.038	657	245	380	...	...	...	992	311	486	...	...	...
1.78	36	9.023	64	16.041	653	257	400	...	...	...	984	322	504	...	...	...
1.79	38	9.524	68	17.043	648	269	418	584	...	...	978	333	521	730	...	...
1.80	40	10.026	72	18.046	644	281	437	610	..	...	972	342	536	752	...	...
1.80	80	20.051	144	36.092	644	411	651	918	1180	1398	972	...	...	...	...	...
1.82	44	11.028	80	20.051	638	303	472	659	...	...	963	356	560	787	...	...
1.87	60	15.038	112	28.072	621	373	585	820	1050	1242	938	...	...	...	...	...
1.87	90	22.557	168	42.108	621	...	...	...	...	...	938	...	...	...	...	...
1.88	48	12.031	90	22.557	619	323	504	705	902	...	933	365	576	812	1042	...
1.88	34	8.522	64	16.041	616	245	380	...	...	...	930	311	486	...	...	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																

* Todas las transmisiones RPP de 20mm operando arriba de 1000 rpm necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Distancias Entre Centros Nominales										
	Motriz		Impulsado		Designación de Código de Largo de Banda										
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	2000	2500	3400	3800	4200	4600	5000	5400	5800	6200	6600
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		
1.29	34	8.522	44	11.028	24.0	33.8	51.6	59.4	67.3	75.2	83.1	90.9	98.8	106.7	114.6
1.30	40	10.026	52	13.033	21.2	31.1	48.8	56.7	64.6	72.4	80.3	88.2	96.1	103.9	111.8
1.31	52	13.033	68	17.043	...	25.5	43.3	51.2	59.0	66.9	74.8	82.7	90.5	98.4	106.3
1.32	68	17.043	90	22.557	..	...	35.7	43.6	51.5	59.4	67.3	75.2	83.0	90.9	98.8
1.33	36	9.023	48	12.031	22.8	32.6	50.4	58.3	66.1	74.0	81.9	89.8	97.6	105.5	113.4
1.33	48	12.031	64	16.041	17.2	27.1	44.8	52.7	60.6	68.5	76.4	84.2	92.1	100.0	107.9
1.33	60	15.038	80	20.051	...	21.5	39.3	47.2	55.1	63.0	70.8	78.7	86.6	94.5	102.3
1.36	44	11.028	60	15.038	18.8	28.7	46.4	54.3	62.2	70.1	77.9	85.8	93.7	101.6	109.4
1.37	38	9.824	52	13.033	21.6	31.5	49.2	57.1	64.9	72.8	80.7	88.6	96.4	104.3	112.2
1.38	52	13.033	72	18.046	...	24.7	42.5	50.3	58.2	66.1	74.0	81.9	89.7	97.6	105.5
1.40	40	10.026	56	14.036	20.4	30.3	48.0	55.9	63.8	71.6	79.5	87.4	95.3	103.1	111.0
1.40	80	20.051	112	28.072	...	...	28.9	36.8	44.7	52.6	60.5	68.4	76.3	84.2	92.1
1.41	64	16.041	90	22.557	...	...	36.5	44.4	52.3	60.2	68.0	75.9	83.8	91.7	99.6
1.41	34	8.522	48	12.031	23.2	33.0	50.8	58.6	66.5	74.4	82.3	90.1	98.0	105.9	113.8
1.42	48	12.031	68	17.043	...	26.3	44.0	51.9	59.8	67.7	75.6	83.4	91.3	99.2	107.1
1.43	56	14.036	80	20.051	...	22.2	40.0	47.9	55.8	63.7	71.6	79.5	87.4	95.2	103.1
1.44	36	9.023	52	13.033	22.0	31.8	49.6	57.5	65.3	73.2	81.1	89.0	96.8	104.7	112.6
1.45	44	11.028	64	16.041	17.9	27.8	45.6	53.5	61.4	69.3	77.1	85.0	92.9	100.8	108.6
1.47	38	9.524	56	14.036	20.7	30.6	48.4	56.3	64.1	72.0	79.9	87.8	95.6	103.5	111.4
1.50	40	10.026	60	15.038	19.5	29.4	47.2	55.1	62.9	70.8	78.7	86.6	94.5	102.3	110.2
1.50	48	12.031	72	18.046	...	25.4	43.2	51.1	59.0	66.9	74.7	82.6	90.5	98.4	106.3
1.50	60	15.038	90	22.557	...	...	37.2	45.1	53.0	60.9	68.8	76.7	84.6	92.5	100.3
1.53	34	8.522	52	13.033	22.3	32.2	50.0	57.8	65.7	73.6	81.5	89.3	97.2	105.1	113.0
1.54	52	13.033	80	20.051	...	23.0	40.8	48.7	56.6	64.5	72.4	80.2	88.1	96.0	103.9
1.55	44	11.028	68	17.043	17.0	27.0	44.8	52.7	60.6	68.4	76.3	84.2	92.1	100.0	107.8
1.56	36	9.023	56	14.036	21.1	31.0	48.8	56.6	64.5	72.4	80.3	88.2	96.0	103.9	111.8
1.56	72	18.046	112	28.072	...	...	30.3	38.2	46.2	54.1	62.0	69.9	77.8	85.7	93.6
1.58	38	9.524	60	15.038	19.9	29.8	47.6	55.4	63.3	71.2	79.1	87.0	94.8	102.7	110.6
1.60	40	10.026	64	16.041	18.6	28.6	46.4	54.3	62.1	70.0	77.9	85.8	93.7	101.5	109.4
1.60	90	22.557	144	36.092	...	...	...	...	36.0	44.0	51.9	59.8	67.8	75.7	83.6
1.61	56	14.036	90	22.557	...	...	37.9	45.9	53.8	61.7	69.6	77.4	85.3	93.2	101.1
1.64	44	11.028	72	18.046	...	26.1	44.0	51.9	59.7	67.6	75.5	83.4	91.3	99.2	107.0
1.65	34	8.522	56	14.036	21.5	31.4	49.1	57.0	64.9	72.8	80.7	88.5	96.4	104.3	112.2
1.65	68	17.043	112	28.072	...	...	31.0	39.0	46.9	54.8	62.7	70.7	78.5	86.4	94.3
1.67	36	9.023	60	15.038	20.2	30.2	47.9	55.8	63.7	71.6	79.5	87.4	95.2	103.1	111.0
1.67	48	12.031	80	20.051	...	23.7	41.5	49.4	57.3	65.2	73.1	81.0	88.9	96.8	104.7
1.68	38	9.524	64	16.401	19.0	28.9	46.7	54.6	62.5	70.4	78.3	86.2	94.0	101.9	109.8
1.70	40	10.026	68	17.043	17.8	27.7	45.5	53.4	61.3	69.2	77.1	85.0	92.9	100.7	108.6
1.73	52	13.033	90	22.557	...	20.7	38.7	46.6	54.5	62.4	70.3	78.2	86.1	94.0	101.9
1.75	64	16.041	112	2.072	...	...	31.7	39.7	47.6	55.6	63.5	71.4	79.3	87.2	95.1
1.76	34	9.023	60	15.038	20.6	30.5	48.3	56.2	64.1	72.0	79.9	87.7	95.6	103.5	111.4
1.78	36	9.023	64	16.041	19.4	29.3	47.1	55.0	62.9	70.8	78.7	86.5	94.4	102.3	110.2
1.79	38	9.524	68	17.043	18.1	28.1	45.9	53.8	61.7	69.6	77.5	85.4	93.2	101.1	109.0
1.80	40	10.026	72	18.046	16.8	26.9	44.7	52.6	60.5	68.4	76.3	84.2	92.0	99.9	107.8
1.80	80	20.051	144	36.092	...	...	...	...	37.7	45.7	53.7	61.7	69.6	77.5	85.4
1.82	44	11.028	80	20.051	...	24.4	42.3	50.2	58.1	66.0	73.9	81.8	89.7	97.5	105.4
1.87	60	15.038	112	28.072	...	...	32.4	40.4	48.4	56.3	64.2	72.1	80.0	87.9	95.8
1.87	90	22.557	168	42.108	...	...	...	...	...	38.5	46.6	54.6	62.6	70.6	78.5
1.88	48	12.031	90	22.557	...	21.4	39.4	47.3	55.3	63.2	71.1	79.0	86.8	94.7	102.6
1.88	34	8.522	64	16.041	19.7	29.7	47.5	55.4	63.3	71.2	79.0	86.9	94.8	102.7	110.6
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas											
	Motriz		Impulsado		1160 RPM Motriz						1750 RPM Motriz					
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada*	Ancho de Banda RPP®					Velocidad Impulsada	Ancho de Banda RPP® PLUS				
						115	170	230	290	340		115	170	230	290	340
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																
1.89	36	9.023	68	17.043	614	257	400	...	...	...	926	322	504	...	...	...
1.89	38	9.524	72	18.046	612	269	418	584	...	...	924	333	521	730	...	...
2.00	34	8.522	68	17.043	580	245	380	...	...	...	875	311	486	...	...	...
2.00	36	9.023	72	18.046	580	257	400	...	...	...	875	322	504	..	...	...
2.00	40	10.026	80	20.051	580	281	437	610	...	...	875	342	536	752	...	...
2.00	56	14.036	112	28.072	580	359	561	785	1006	1190	875	364	581	823	1059	1256
2.00	72	18.046	144	36.092	580	404	636	894	1148	1359	875	...	...	...	...	...
2.05	44	11.028	90	22.557	567	303	472	659	...	...	856	356	560	787	...	...
2.10	80	20.051	168	42.108	552	411	651	918	1180	1398	833	...	..	...	...	...
2.11	38	9.524	80	20.051	551	269	418	584	...	...	831	333	521	730	..	...
2.12	34	8.522	72	18.046	548	245	380	...	...	...	826	311	486	...	...	...
2.12	68	17.043	144	36.092	548	396	622	874	1121	1327	826	...	...	...	...	...
2.13	90	22.557	192	48.123	544	...	...	...	...	...	820	...	...	...	...	...
2.15	52	13.033	112	28.072	539	342	534	747	956	...	813	368	583	824	..	...
2.22	36	9.023	80	20.051	522	257	400	...	...	...	788	322	504	...	1059	...
2.25	40	10.026	90	22.557	516	281	437	610	...	...	778	342	536	752	...	...
2.25	64	16.041	144	36.092	516	386	605	849	1089	1288	778	...	...	...	...	...
2.33	48	12.031	112	28.072	497	323	504	705	902	...	750	365	576	812	...	...
2.33	72	18.046	168	42.108	497	404	636	894	1148	1359	750	...	...	...	1042	...
2.35	34	8.522	80	20.051	493	245	380	...	...	...	744	311	486	...	...	...
2.37	38	9.524	90	22.557	490	269	418	584	...	...	739	333	521	730	...	...
2.40	60	15.038	144	36.092	483	373	585	820	1050	1242	729	...	...	...	...	...
2.40	80	20.051	192	48.123	483	411	651	918	1180	1398	729	...	...	...	...	...
2.40	90	22.557	216	54.139	483	...	...	...	...	...	729	...	...	...	...	...
2.47	68	17.043	168	42.108	470	396	622	874	1121	1327	708	...	...	...	...	...
2.50	36	9.023	90	22.557	464	257	400	...	...	...	700	322	504	...	...	...
2.55	44	11.028	112	28.072	456	303	472	659	...	...	688	356	560	787	...	..
2.57	56	14.036	144	36.092	451	359	561	785	1006	1190	681	364	581	823	1059	1256
2.63	64	16.041	168	42.108	442	386	605	849	1089	1288	667	...	...	...	...	...
2.65	34	8.522	90	22.557	438	245	380	...	...	...	661	311	486	...	...	...
2.67	72	18.046	192	48.123	435	404	636	894	1148	1359	656	...	...	...	...	...
2.70	80	20.051	216	54.139	430	411	651	918	1180	1398	648	...	...	...	..	...
2.77	52	13.033	144	36.092	419	342	534	747	956	...	632	368	583	824	1059	...
2.80	40	10.026	112	28.072	414	281	437	610	...	...	625	342	536	752	..	...
2.80	60	15.038	168	42.108	414	373	585	820	1050	1242	625	...	...	...	...	...
2.82	68	17.043	192	48.123	411	396	622	874	1121	1327	620	...	...	...	...	...
2.95	38	9.524	112	54.139	394	269	418	584	...	...	594	333	521	730	...	...
3.00	48	12.031	144	28.072	387	323	504	705	902	...	583	365	576	812	1042	...
3.00	56	14.036	168	54.139	387	359	561	785	1006	1190	583	364	581	823	1059	1256
3.00	64	16.041	192	48.123	387	386	605	849	1089	1288	583	...	...	...	...	...
3.00	72	18.046	216	54.139	387	404	636	894	1148	1359	583	...	...	...	...	...
3.11	36	9.023	112	28.072	373	257	400	...	...	...	563	322	504	...	...	...
3.18	68	17.043	216	54.139	365	396	622	874	1121	1327	551	...	...	...	...	...
3.20	60	15.038	192	48.123	363	373	585	820	1050	1242	547	...	...	...	...	...
3.23	52	13.033	168	42.108	359	342	534	747	956	...	542	368	583	824	1059	...
3.27	44	11.028	144	36.092	354	303	472	659	...	...	535	356	560	787	...	...
3.29	34	8.522	112	28.072	352	245	380	...	...	...	531	311	486	...	...	...
3.38	64	16.041	216	54.139	344	386	605	849	1089	1288	519	...	...	...	...	...
3.43	56	14.036	192	48.123	338	359	561	785	1006	1190	510	364	581	823	1059	1256
3.50	48	12.031	168	42.108	331	323	504	705	902	...	500	365	576	812	1042	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																

Todas las transmisiones RPP de 20mm operando arriba de 1000 rpm necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Distancias Entre Centros Nominales										
	Motriz		Impulsado		Designación de Código de Largo de Banda										
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	2000	2500	3400	3800	4200	4600	5000	5400	5800	6200	6600
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		
1.89	36	9.023	68	17.043	18.4	28.4	46.3	54.2	62.1	70.0	77.9	85.7	93.6	101.5	109.4
1.89	38	9.524	72	18.046	17.2	27.2	45.1	53.0	60.9	68.8	76.7	84.5	92.4	100.3	108.2
2.00	34	8.522	68	17.043	18.8	28.8	46.6	54.6	62.5	70.3	78.2	86.1	94.0	101.9	109.8
2.00	36	9.023	72	18.046	17.5	27.6	45.4	53.3	61.2	69.1	77.0	84.9	92.8	100.7	108.6
2.00	40	10.026	80	20.051	...	25.1	43.0	50.9	58.8	66.7	74.6	82.5	90.4	98.3	106.2
2.00	56	14.036	112	28.072	...	...	33.1	41.1	49.1	57.0	65.0	72.9	80.8	88.7	96.6
2.00	72	18.046	144	36.092	...	...	...	30.9	39.1	47.1	55.1	63.1	71.1	79.0	86.9
2.05	44	11.028	90	22.557	...	22.1	40.1	48.1	56.0	63.9	71.8	79.7	87.6	95.5	103.4
2.10	80	20.051	168	42.108	...	...	...	...	...	40.2	48.3	56.4	64.4	72.3	80.3
2.11	38	9.524	80	20.051	...	25.4	43.4	51.3	59.2	67.1	75.0	82.9	90.8	98.7	106.6
2.12	34	8.522	72	18.046	17.8	27.9	45.8	53.7	61.6	69.5	77.4	85.3	93.2	101.1	109.0
2.12	68	17.043	144	36.092	....	...	...	31.6	39.8	47.8	55.8	63.8	71.8	79.7	87.6
2.13	90	22.557	192	48.123	...	...	...	...	...	...	40.9	49.1	57.2	65.2	73.2
2.15	52	13.033	112	28.072	...	...	33.8	41.8	49.8	57.8	65.7	73.6	81.5	89.4	97.3
2.22	36	9.023	80	20.051	...	25.8	43.7	51.7	59.6	67.5	75.4	83.3	91.2	99.1	106.9
2.25	40	10.026	90	22.557	...	22.7	40.8	48.8	56.7	64.6	72.6	80.5	88.4	96.2	104.1
2.25	64	16.041	144	36.092	...	...	...	32.3	40.4	48.5	56.5	64.5	72.5	80.4	88.4
2.33	48	12.031	112	28.072	...	...	34.5	42.5	50.5	58.5	66.4	74.4	82.3	90.2	98.1
2.33	72	18.046	168	42.108	...	...	...	...	33.2	41.5	49.7	57.7	65.8	73.8	81.7
2.35	34	8.522	80	20.051	...	26.1	44.1	52.0	59.9	67.9	75.8	83.7	91.5	99.4	107.3
237	38	9.524	90	18.046	...	23.1	41.2	49.2	57.1	65.0	72.9	80.8	88.7	96.6	104.5
2.40	60	15.038	144	36.092	..	...	...	32.9	41.1	49.2	57.3	65.2	73.2	81.2	89.1
2.40	80	20.051	192	48.123	...	...	...	...	...	...	42.5	50.7	58.9	67.0	75.0
2.40	90	22.557	216	28.072	...	...	...	...	...	...	...	43.1	51.4	59.6	67.8
2.47	68	17.043	168	20.051	...	...	...	...	33.9	42.2	50.3	58.4	66.5	74.5	82.5
2.50	36	9.023	90	22.557	...	23.4	41.5	49.5	57.5	65.4	73.3	81.2	89.1	97.0	104.9
2.55	44	11.028	112	36.092	...	...	35.1	43.2	51.2	59.2	67.1	75.1	83.0	90.9	98.8
2.57	56	14.036	144	28.072	...	...	...	33.6	41.8	49.9	58.0	66.0	73.9	81.9	89.8
2.63	64	16.041	168	42.108	...	...	...	...	34.5	42.9	51.0	59.1	67.2	75.2	83.2
2.65	34	8.522	90	20.051	...	23.7	41.9	49.9	57.8	65.7	73.7	81.6	89.5	97.4	105.3
2.67	72	18.046	192	22.557	...	...	...	...	...	35.4	43.8	52.1	60.3	68.3	76.4
2.70	80	20.051	216	36.092	...	...	...	...	...	...	..	44.8	53.1	61.3	69.5
2.77	52	13.033	144	28.072	...	...	...	34.2	42.5	50.6	58.7	66.7	74.7	82.6	90.6
2.80	40	10.026	112	42.108	...	...	35.8	43.9	51.9	59.9	67.9	75.8	83.7	91.7	99.6
2.80	60	15.038	168	20.051	...	...	...	...	35.2	43.5	51.7	59.8	67.9	75.9	83.9
2.82	68	17.043	192	22.557	...	...	...	...	...	36.1	44.5	52.8	60.9	69.0	77.1
295	38	9.524	112	36.092	...	...	36.2	44.3	52.3	60.3	68.2	76.2	84.1	92.0	99.9
3.00	48	12.031	144	48.123	...	...	26.4	34.9	43.1	51.3	59.3	67.4	75.4	83.3	91.3
3.00	56	14.036	168	54.139	...	...	...	...	35.8	44.2	52.4	60.5	68.6	76.6	84.6
3.00	64	16.041	192	42.108	...	...	...	...	...	36.7	45.1	53.4	61.6	69.7	77.8
3.00	72	18.046	216	22.557	...	...	...	...	...	...	...	46.1	54.4	62.7	70.8
3.11	36	9.023	112	28.072	...	...	36.5	44.6	52.6	60.6	68.6	76.5	84.5	92.4	100.3
3.18	68	17.043	216	36.092	...	...	...	....	...	...	38.1	46.7	55.1	63.3	71.5
3.20	60	15.038	192	42.108	...	...	...	...	...	37.3	45.8	54.1	62.3	70.4	78.5
3.23	52	13.033	168	22.557	...	...	...	...	36.5	44.8	53.1	61.2	69.3	77.3	85.3
3.27	44	11.028	144	48.123	...	...	27.1	35.6	43.8	52.0	60.0	68.1	76.1	84.1	92.0
3.29	34	8.522	112	54.139	...	...	36.8	44.9	53.0	61.0	69.0	76.9	84.8	92.8	100.7
3.38	64	16.041	216	36.092	...	...	...	...	...	...	38.8	47.3	55.7	64.0	72.2
3.43	56	14.036	192	28.072	...	...	...	...	...	38.0	46.4	54.8	63.0	71.1	79.2
3.50	48	12.031	168	42.108	...	...	...	...	37.1	45.5	53.7	61.9	70.0	78.0	86.0
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Velocidades Impulsadas											
	Motriz		Impulsado			1160 RPM Motriz						1750 RPM Motriz				
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	Velocidad Impulsada*	Ancho de Banda RPP®					Velocidad Impulsada	Ancho de Banda RPP® PLUS				
						115	170	230	290	340		115	170	230	290	340
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																
3.60	40	10.026	144	36.092	322	281	437	610	...	....	486	342	536	752	...	...
3.60	60	15.038	216	54.139	322	373	585	820	1050	1242	486	...	...	...	...	...
3.69	52	13.033	192	48.123	314	342	534	747	956	...	474	368	583	824	1059	...
3.79	38	9.524	144	36.092	306	269	418	584	...	...	462	333	521	730	...	...
3.82	44	11.028	168	42.108	304	303	472	659	...	...	458	356	560	787	...	...
3.86	56	14.036	216	54.139	301	359	561	785	1006	1190	454	364	581	823	1059	1256
4.00	36	9.023	144	36.092	290	257	400	...	...	...	438	322	504	...	...	....
4.00	48	12.031	192	48.123	290	323	504	705	902	...	438	365	576	812	1042	...
4.15	52	13.033	216	54.139	279	342	534	747	956	...	421	368	583	824	1059	...
4.20	40	10.026	168	42.108	276	281	437	610	...	...	417	342	536	752	...	...
4.24	34	8.522	144	36.092	274	245	380	...	...	...	413	311	486	...	...	...
4.36	44	11.028	192	48.123	266	303	472	659	...	...	401	356	560	787	...	...
4.42	38	9.524	168	42.108	262	269	418	584	...	...	396	333	521	730	...	...
4.50	48	12.031	216	54.139	258	323	504	705	902	...	389	365	576	812	1042	...
4.67	36	9.023	168	42.108	249	257	400	...	...	...	375	322	504	...	...	...
4.80	40	10.026	192	48.123	242	281	437	610	...	...	365	342	536	752	...	...
4.91	44	11.028	216	54.139	236	303	472	659	...	...	356	356	560	787	...	...
4.94	34	8.522	168	42.108	235	245	380	...	...	...	354	311	486	...	...	...
5.05	38	9.524	192	48.123	230	269	418	584	...	...	346	333	521	730	...	...
5.33	36	9.023	192	48.123	218	257	400	...	...	...	328	322	504	...	...	...
5.40	40	10.026	216	54.139	215	281	437	610	...	...	324	342	536	752	...	...
5.65	34	8.522	192	48.123	205	245	380	...	...	...	310	311	486	...	...	...
5.68	38	9.524	216	54.139	204	269	418	584	...	...	308	333	521	730	...	...
6.00	36	9.023	216	54.139	193	257	400	...	...	...	292	322	504	...	...	...
6.35	34	8.522	216	54.139	183	245	380	...	...	..	275	311	486	...	...	...
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión →																

Todas las transmisiones RPP de 20mm operando arriba de 1000 rpm necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

HTS® de 20 mm
Tabla de Selección de Transmisión

Relación de Velocidad	Combinación de Sprockets				Distancias Entre Centros Nominales										
	Motriz		Impulsado		Designación de Código de Largo de Banda										
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	2000	2500	3400	3800	4200	4600	5000	5400	5800	6200	6600
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		
3.60	40	10.026	144	36.092	...	...	27.7	36.2	44.5	52.6	60.7	68.8	76.8	84.8	92.7
3.60	60	15.038	216	54.139	...	...	...	...	...	...	39.4	48.0	56.4	64.7	72.9
3.69	52	13.033	192	48.123	...	...	...	...	...	38.6	47.1	55.4	63.6	71.8	79.9
3.79	38	9.524	144	36.092	...	...	28.0	36.5	44.8	53.0	61.1	69.1	77.1	85.1	93.1
3.82	44	11.028	168	42.108	...	...	...	29.1	37.8	46.1	54.4	62.6	70.6	78.7	86.7
3.86	56	14.036	216	54.139	...	...	...	...	...	...	40.0	48.6	57.0	65.3	73.5
4.00	36	9.023	144	36.092	...	...	28.3	36.9	45.1	53.3	61.4	69.5	77.5	85.5	93.4
4.00	48	12.031	192	48.123	...	...	...	...	...	39.2	47.7	56.1	64.3	72.5	80.6
4.15	52	13.033	216	54.139	...	...	...	...	...	...	40.7	49.3	57.7	66.0	74.2
4.20	40	10.026	168	42.108	...	...	...	29.7	38.4	46.8	55.1	63.2	71.3	79.4	87.4
4.24	34	8.522	144	36.092	...	...	28.7	37.2	45.5	53.7	61.8	69.8	77.8	85.8	93.8
4.36	44	11.028	192	48.123	...	...	...	...	...	39.9	48.4	56.7	65.0	73.1	81.2
4.42	38	9.524	168	42.108	...	...	...	30.1	38.7	47.1	55.4	63.6	71.7	79.7	87.8
4.50	48	12.031	216	54.139	...	...	...	...	...	...	41.3	49.9	58.3	66.7	74.9
4.67	36	9.023	168	42.108	...	...	...	30.4	39.0	47.5	55.7	63.9	72.0	80.1	88.1
4.80	40	10.026	192	48.123	...	...	...	...	31.7	40.5	49.0	57.4	65.6	73.8	81.9
4.91	44	11.028	216	54.139	...	...	...	...	...	...	41.9	50.6	59.0	67.3	75.6
4.94	34	8.522	168	4.108	...	...	...	30.7	39.4	47.8	56.1	64.2	72.4	80.4	88.5
5.05	38	9.524	192	48.123	...	...	...	...	32.0	40.8	49.4	57.7	66.0	74.2	82.3
5.33	36	9.023	192	48.123	...	...	...	...	32.3	41.1	49.7	58.0	66.3	74.5	82.6
5.40	40	10.026	216	54.139	...	...	...	...	...	...	42.5	51.2	59.6	68.0	76.2
5.65	34	8.522	192	48.123	...	...	...	...	32.6	41.4	50.0	58.4	66.6	74.8	83.0
5.68	38	9.524	216	54.139	...	...	...	...	...	33.9	42.9	51.5	60.0	68.3	76.6
6.00	36	9.023	216	54.139	...	...	...	...	...	34.2	43.2	51.8	60.3	68.6	76.9
6.35	34	8.522	216	54.139	...	...	...	...	...	34.5	43.5	52.1	60.6	69.0	77.2
FACTOR DE LONGITUD DE BANDA →					.8	.85	.95	1.0		1.05	.85		.9		

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 5 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		15mm (.59") Ancho de Banda (5M-15)																		
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	14	16	18	20	24	28	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72
	DP mm	22.30	25.48	28.65	31.84	38.21	44.58	50.93	54.11	57.30	60.48	63.66	70.03	76.39	82.76	89.13	95.49	101.86	108.23	114.59
	DP Pulg.	.878	1.003	1.128	1.253	1.504	1.755	2.005	2.130	2.256	2.381	2.506	2.757	3.008	3.258	3.509	3.760	4.010	4.261	4.511
	1160	0.47	0.55	0.63	0.72	0.89	1.07	1.26	1.35	1.45	1.54	1.64	1.84	2.04	2.25	2.45	2.66	2.88	3.09	3.31
	1460	0.55	0.64	0.74	0.84	1.05	1.26	1.48	1.59	1.70	1.81	1.93	2.16	2.39	2.63	2.87	3.11	3.36	3.61	3.86
	1750	0.62	0.73	0.84	0.95	1.19	1.43	1.67	1.80	1.92	2.05	2.18	2.44	2.70	2.97	3.24	3.52	3.79	4.07	4.35
	2900	0.88	1.04	1.19	1.35	1.68	2.01	2.35	2.53	2.70	2.87	3.05	3.40	3.76	4.11	4.47	4.82	5.18	5.53	5.87
	3500	1.01	1.18	1.36	1.54	1.90	2.28	2.66	2.85	3.04	3.24	3.43	3.82	4.20	4.58	4.96	5.34	5.70	6.06	6.42
	10	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05
	20	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10
	40	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19
	60	0.04	0.05	0.06	0.06	0.08	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22	0.24	0.26	0.27	0.29
	100	0.08	0.10	0.11	0.13	0.13	0.16	0.19	0.20	0.22	0.23	0.25	0.28	0.32	0.35	0.37	0.40	0.43	0.45	0.48
	200	0.14	0.16	0.18	0.21	0.26	0.31	0.37	0.40	0.42	0.45	0.48	0.54	0.60	0.66	0.72	0.78	0.85	0.91	0.96
	300	0.18	0.21	0.25	0.28	0.35	0.42	0.49	0.53	0.56	0.60	0.64	0.72	0.80	0.88	0.96	1.04	1.12	1.21	1.29
	400	0.22	0.26	0.30	0.34	0.42	0.51	0.60	0.64	0.69	0.74	0.78	0.88	0.97	1.07	1.17	1.27	1.37	1.48	1.58
	500	0.26	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.70	0.75	0.81	0.86	0.91	1.02	1.14	1.25	1.37	1.49	1.61	1.73	1.85
	600	0.29	0.35	0.40	0.45	0.56	0.68	0.79	0.85	0.91	0.98	1.04	1.16	1.29	1.42	1.55	1.69	1.82	1.96	2.10
	800	0.36	0.42	0.49	0.55	0.69	0.83	0.97	1.04	1.12	1.19	1.27	1.42	1.58	1.74	1.90	2.06	2.23	2.39	2.56
	1000	0.42	0.49	0.57	0.65	0.80	0.97	1.13	1.22	1.31	1.39	1.48	1.66	1.84	2.03	2.21	2.40	2.60	2.79	2.99
	1600	0.58	0.69	0.79	0.90	1.11	1.34	1.57	1.69	1.81	1.93	2.05	2.30	2.55	2.80	3.05	3.31	3.57	3.84	4.10
	2000	0.68	0.80	0.92	1.05	1.30	1.56	1.83	1.97	2.11	2.25	2.39	2.67	2.96	3.25	3.54	3.84	4.13	4.43	4.73
	2500	0.80	0.94	1.08	1.22	1.52	1.82	2.13	2.29	2.45	2.61	2.77	3.09	3.42	3.75	4.08	4.42	4.75	5.08	5.41
	4000	1.10	1.29	1.48	1.68	2.08	2.48	2.89	3.10	3.30	3.51	3.71	4.12	4.52	4.91	5.30	5.68	6.04	6.39	6.73
	6000	1.45	1.69	1.93	2.18	2.67	3.15	3.62	3.85	4.08	4.29	4.51	4.90	5.27	5.59	5.88	6.11	6.28	...	...
	8000	1.74	2.01	2.29	2.56	3.09	3.58	4.02	4.22	4.40	4.57	4.71	4.93	5.06	...	...	...	...	...	...
	10000	1.97	2.27	2.56	2.83	3.33	3.74	4.04	4.14	4.20	4.22	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	12000	2.16	2.46	2.73	2.98	3.37	3.59	3.61	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
		25mm (.98") Ancho de Banda (5M-25)																		
RPM del Sprocket más pequeño	1160	0.84	0.99	1.14	1.29	1.61	1.93	2.27	2.44	2.61	2.79	2.96	3.32	3.68	4.05	4.42	4.80	5.18	5.57	5.96
	1460	0.99	1.16	1.34	1.52	1.89	2.27	2.66	2.86	3.06	3.27	3.47	3.89	4.31	4.74	5.18	5.62	6.06	6.51	6.96
	1750	1.12	1.32	1.52	1.72	2.14	2.57	3.01	3.24	3.47	3.70	3.93	4.40	4.88	5.36	5.85	6.34	6.83	7.33	7.84
	2900	1.59	1.87	2.15	2.44	3.03	3.63	4.24	4.55	4.87	5.18	5.50	6.14	6.78	7.42	8.06	8.70	9.33	9.97	10.59
	3500	1.82	2.13	2.45	2.77	3.43	4.11	4.80	5.14	5.49	5.84	6.19	6.88	7.58	8.27	8.95	9.62	10.29	10.94	11.57
	10	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09
	20	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.17
	40	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.20	0.23	0.25	0.27	0.29	0.31	0.33	0.35
	60	0.08	0.09	0.10	0.12	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24	0.25	0.27	0.31	0.34	0.38	0.41	0.43	0.46	0.49	0.52
	100	0.15	0.18	0.20	0.23	0.24	0.29	0.34	0.37	0.39	0.42	0.45	0.51	0.57	0.63	0.68	0.72	0.77	0.82	0.87
	200	0.25	0.29	0.33	0.38	0.47	0.57	0.66	0.71	0.76	0.82	0.87	0.97	1.08	1.19	1.30	1.41	1.53	1.64	1.74
	300	0.33	0.38	0.44	0.50	0.62	0.75	0.88	0.95	1.02	1.08	1.15	1.29	1.43	1.58	1.73	1.87	2.03	2.18	2.33
	400	0.40	0.47	0.54	0.61	0.76	0.92	1.08	1.16	1.24	1.33	1.41	1.58	1.75	1.93	2.11	2.29	2.48	2.66	2.85
	500	0.47	0.55	0.63	0.72	0.89	1.07	1.26	1.36	1.45	1.55	1.65	1.85	2.05	2.26	2.47	2.68	2.89	3.11	3.33
	600	0.53	0.62	0.72	0.81	1.01	1.22	1.43	1.54	1.65	1.76	1.87	2.10	2.33	2.56	2.80	3.04	3.29	3.53	3.78
	800	0.65	0.76	0.88	1.00	1.24	1.49	1.75	1.88	2.02	2.15	2.29	2.56	2.85	3.13	3.42	3.72	4.01	4.31	4.62
	1000	0.76	0.89	1.03	1.16	1.45	1.74	2.05	2.20	2.36	2.51	2.67	2.99	3.32	3.66	3.99	4.34	4.68	5.03	5.39
	1600	1.05	1.24	1.42	1.62	2.01	2.42	2.83	3.05	3.26	3.48	3.70	4.14	4.59	5.04	5.51	5.97	6.44	6.92	7.39
	2000	1.23	1.45	1.66	1.89	2.35	2.82	3.30	3.55	3.80	4.05	4.30	4.81	5.33	5.86	6.39	6.92	7.45	7.99	8.53
	2500	1.44	1.69	1.94	2.20	2.73	3.28	3.84	4.13	4.41	4.70	4.99	5.58	6.17	6.77	7.36	7.96	8.56	9.16	9.76
	4000	1.99	2.33	2.68	3.03	3.75	4.48	5.21	5.58	5.95	6.32	6.69	7.42	8.15	8.86	9.56	10.23	10.89	11.52	12.13
	6000	2.61	3.04	3.48	3.93	4.81	5.68	6.53	6.95	7.35	7.74	8.12	8.84	9.50	10.09	10.59	11.01	11.33	...	...
	8000	3.13	3.63	4.13	4.62	5.57	6.46	7.25	7.61	7.94	8.23	8.49	8.89	9.12	...	...	...	...	...	...
	10000	3.56	4.10	4.62	5.11	6.01	6.74	7.28	7.46	7.57	7.61	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	12000	3.89	4.43	4.93	5.38	6.08	6.48	6.50	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 8 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

20mm (.79") Ancho de Banda (8M-20)

RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	DP mm	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
	DP Pulg.	2.206	2.406	2.607	2.807	3.008	3.208	3.409	3.609	3.810	4.010	4.411	4.812	5.614	6.416	7.218	8.020
	1160	2.65	2.89	3.13	3.73	4.07	4.68	5.35	6.87	7.22	7.56	8.25	8.92	10.23	11.48	12.67	13.80
	1460	3.33	3.63	3.93	4.69	5.10	5.74	6.55	8.41	8.83	9.26	10.09	10.90	12.48	13.98	15.40	16.74
	1750	3.99	4.35	4.71	5.61	6.10	6.72	7.67	9.85	10.34	10.84	11.80	12.75	14.56	16.28	17.89	19.39
	2900	6.57	7.15	7.73	9.22	10.01	10.81	11.82	13.19	13.81	14.43	15.62	16.75	18.85	20.70	22.29	23.59
	3500	7.89	8.59	9.28	11.05	11.99	12.94	13.91	15.50	16.22	16.92	18.25	19.51	21.78	23.67	...	...
	10	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16
	20	0.05	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10	0.11	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.22	0.25	0.28	0.31
	40	0.09	0.10	0.12	0.15	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.31	0.34	0.37	0.44	0.50	0.56	0.62
	60	0.14	0.15	0.19	0.22	0.26	0.30	0.34	0.39	0.44	0.47	0.51	0.56	0.65	0.75	0.84	0.94
	100	0.23	0.26	0.31	0.37	0.43	0.50	0.57	0.64	0.74	0.78	0.86	0.94	1.09	1.25	1.40	1.56
	200	0.46	0.51	0.61	0.72	0.84	0.97	1.10	1.29	1.48	1.56	1.71	1.86	2.14	2.41	2.67	2.93
	300	0.69	0.75	0.88	1.04	1.21	1.39	1.59	1.93	2.15	2.26	2.47	2.68	3.08	3.47	3.85	4.21
	400	0.91	1.00	1.14	1.34	1.57	1.81	2.06	2.58	2.79	2.93	3.20	3.47	3.99	4.49	4.97	5.44
	500	1.14	1.25	1.39	1.64	1.92	2.21	2.52	3.22	3.41	3.58	3.91	4.23	4.86	5.48	6.07	6.64
	600	1.37	1.50	1.64	1.94	2.26	2.60	2.97	3.82	4.02	4.21	4.60	4.98	5.72	6.44	7.13	7.79
	800	1.83	1.99	2.16	2.58	2.92	3.37	3.84	4.94	5.19	5.44	5.94	6.43	7.38	8.30	9.18	10.03
	1000	2.28	2.49	2.70	3.22	3.56	4.11	4.69	6.02	6.33	6.64	7.24	7.83	8.98	10.09	11.15	12.16
	1200	2.74	2.99	3.24	3.86	4.19	4.83	5.51	7.07	7.44	7.79	8.50	9.19	10.53	11.82	13.04	14.20
	1400	3.19	3.48	3.77	4.50	4.86	5.53	6.31	8.10	8.51	8.92	9.73	10.51	12.04	13.49	14.86	16.16
	1600	3.65	3.98	4.31	5.13	5.58	6.22	7.09	9.11	9.57	10.03	10.92	11.80	13.49	15.10	16.62	18.04
	2000	4.55	4.96	5.37	6.40	6.96	7.55	8.61	11.06	11.61	12.16	13.23	14.28	16.29	18.17	19.92	21.54
	2500	5.68	6.18	6.69	7.97	8.66	9.36	10.43	11.55	12.11	12.66	13.73	14.75	16.67	18.41	19.95	21.28
	4000	8.98	9.77	10.54	12.55	13.60	14.67	15.75	17.30	18.07	18.82	20.25	21.57	23.86	...	...	...
	6000	12.48	13.50	14.49	15.45	16.37	17.26	18.10	18.91	19.67	24.72	...	...	...	...	...	...
	8000	14.24	15.26	16.21	17.09	17.88	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30)

RPM del Sprocket más pequeño																	
	1160	4.21	4.59	4.97	5.93	6.46	7.45	8.50	10.92	11.47	12.03	13.12	14.19	16.26	18.25	20.14	21.95
	1460	5.30	5.77	6.25	7.46	8.10	9.12	10.41	13.36	14.04	14.72	16.04	17.34	19.84	22.22	24.48	26.61
	1750	6.34	6.91	7.48	8.92	9.70	10.69	12.20	15.66	16.45	17.23	18.77	20.27	23.15	25.88	28.44	30.84
	2900	10.44	11.37	12.30	14.66	15.91	17.19	18.80	20.97	21.96	22.94	24.83	26.64	29.98	32.92	35.44	37.51
	3500	12.55	13.66	14.75	17.58	19.06	20.57	22.11	24.64	25.78	26.89	29.02	31.03	34.62	37.64	...	...
	10	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.12	0.14	0.15	0.17	0.20	0.22	0.25
	20	0.07	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.21	0.24	0.25	0.27	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50
	40	0.15	0.16	0.20	0.23	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47	0.50	0.55	0.59	0.69	0.79	0.89	0.99
	60	0.22	0.24	0.29	0.35	0.41	0.47	0.54	0.62	0.71	0.74	0.82	0.89	1.04	1.19	1.34	1.49
	100	0.36	0.41	0.49	0.58	0.68	0.79	0.90	1.03	1.18	1.24	1.36	1.49	1.74	1.98	2.23	2.48
	200	0.73	0.80	0.97	1.14	1.33	1.54	1.75	2.05	2.35	2.48	2.72	2.95	3.40	3.83	4.25	4.66
	300	1.09	1.19	1.40	1.65	1.92	2.22	2.53	3.07	3.43	3.59	3.93	4.25	4.90	5.52	6.12	6.70
	400	1.45	1.59	1.81	2.14	2.49	2.87	3.28	4.10	4.44	4.66	5.09	5.51	6.34	7.14	7.91	8.66
	500	1.82	1.98	2.21	2.61	3.05	3.51	4.01	5.12	5.42	5.69	6.21	6.73	7.73	8.71	9.65	10.55
	600	2.18	2.38	2.61	3.08	3.59	4.14	4.73	6.07	6.39	6.70	7.31	7.92	9.10	10.24	11.34	12.39
	800	2.91	3.17	3.43	4.10	4.65	5.35	6.11	7.85	8.26	8.66	9.45	10.23	11.74	13.20	14.60	15.94
	1000	3.63	3.96	4.29	5.12	5.67	6.53	7.45	9.57	10.06	10.55	11.51	12.45	14.28	16.04	17.73	19.33
	1200	4.36	4.75	5.14	6.13	6.67	7.68	8.76	11.25	11.82	12.39	13.51	14.61	16.75	18.79	20.73	22.58
	1400	5.08	5.54	6.00	7.15	7.77	8.79	10.03	12.88	13.54	14.19	15.46	16.72	19.14	21.44	23.63	25.70
	1600	5.80	6.32	6.85	8.16	8.87	9.89	11.28	14.48	15.21	15.94	17.37	18.76	21.46	24.01	26.42	28.69
	2000	7.24	7.89	8.54	10.18	11.06	12.01	13.70	17.58	18.46	19.33	21.04	22.71	25.89	28.89	31.68	34.25
	2500	9.03	9.83	10.64	12.68	13.77	14.88	16.58	18.37	19.26	20.13	21.83	23.46	26.51	29.27	31.72	33.84
	4000	14.28	15.53	16.76	19.96	21.63	23.33	25.05	27.50	28.73	29.93	32.20	34.29	37.94	...	...	...
	6000	19.85	21.47	23.04	24.56	26.03	27.44	28.78	30.06	31.27	39.30	...	...	...	...	...	...
	8000	22.64	24.27	25.78	27.17	28.43	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 8 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50)												
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	DP mm	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
	DP Pulg.	**2.807**	**3.008**	**3.208**	**3.409**	**3.609**	**3.810**	**4.010**	**4.411**	**4.812**	**5.614**	**6.416**	**7.218**	**8.020**
	1160	10.26	11.18	12.88	14.70	18.88	19.85	20.80	22.69	24.54	28.12	31.56	34.84	37.96
	1460	12.89	14.02	15.78	18.01	23.11	24.29	25.45	27.74	29.98	34.31	38.43	42.34	46.02
	1750	15.43	16.77	18.49	21.10	27.08	28.45	29.80	32.46	35.05	40.04	44.76	49.19	53.33
	2900	25.35	27.52	29.73	32.51	36.26	37.99	39.68	42.95	46.08	51.84	56.93	61.30	64.88
	3500	30.40	32.97	35.59	38.25	42.62	44.60	46.52	50.20	53.66	59.88	65.10	...	...
	10	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.21	0.24	0.26	0.30	0.34	0.39	0.43
	20	0.20	0.24	0.27	0.31	0.35	0.41	0.43	0.47	0.51	0.60	0.69	0.77	0.86
	40	0.40	0.47	0.55	0.62	0.71	0.81	0.86	0.94	1.03	1.20	1.37	1.54	1.71
	60	0.60	0.71	0.82	0.94	1.06	1.22	1.29	1.41	1.54	1.80	2.06	2.32	2.57
	100	1.01	1.18	1.36	1.56	1.77	2.04	2.14	2.36	2.57	3.00	3.43	3.86	4.29
	200	1.97	2.30	2.66	3.03	3.55	4.07	4.29	4.71	5.10	5.88	6.62	7.35	8.06
	300	2.85	3.32	3.83	4.38	5.32	5.93	6.22	6.79	7.36	8.47	9.54	10.58	11.59
	400	3.70	4.31	4.97	5.68	7.09	7.68	8.05	8.80	9.53	10.96	12.34	13.68	14.97
	500	4.52	5.27	6.08	6.94	8.86	9.38	9.84	10.75	11.64	13.38	15.06	16.68	18.25
	600	5.33	6.21	7.16	8.17	10.50	11 .05	11.59	12.65	13.70	15.74	17.71	19.61	21.43
	800	7.08	8.03	9.26	10.57	13.58	14.28	14.97	16.34	17.69	20.30	22.82	25.25	27.57
	1000	8.85	9.80	11.29	12.89	16.56	17.41	18.25	19.91	21.54	24.70	27.75	30.66	33.44
	1200	10.61	11.53	13.28	15.15	19.45	20.45	21.43	23.37	25.28	28.96	32.49	35.86	39.06
	1400	12.37	13.44	15.21	17.36	22.28	23.41	24.54	26.75	28.91	33.10	37.09	40.87	44.45
	1600	14.12	15.35	17.10	19.51	25.04	26.31	27.57	30.04	32.45	37.11	41.52	45.70	49.61
	2000	17.61	19.13	20.77	23.69	30.40	31.93	33.44	36.39	39.27	44.79	49.96	54.78	59.24
	2500	21.93	23.82	25.74	28.68	31.77	33.31	34.82	37.75	40.59	45.86	50.63	54.86	58.53
	4000	34.52	37.41	40.34	43.32	47.56	49.70	51.76	55.68	59.31	65.63	...	...	...
	6000	42.49	45.02	47.46	49.78	51.99	54.08	67.97	...	...	...	...	...	...
	8000	47.00	49.17	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
		85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85)												
RPM del Sprocket más pequeño	1160	...	...	...	25.56	32.82	34.49	36.16	39.44	42.65	48.88	54.85	60.55	65.97
	1460	...	...	...	31.30	40.18	42.22	44.24	48.22	52.12	59.64	66.80	73.59	80.00
	1750	...	...	...	36.67	47.07	49.45	51.80	56.42	60.92	69.60	77.80	85.50	92.70
	2900	...	...	...	56.51	63.03	66.03	68.97	74.66	80.09	90.11	98.96	106.54	112.78
	3500	...	...	...	66.48	74.09	77.52	80.85	87.25	93.27	104.09	113.15	...	...
	10	...	...	...	0.27	0.31	0.35	0.37	0.41	0.45	0.52	0.60	0.67	0.75
	20	...	...	...	0.54	0.62	0.71	0.75	0.82	0.89	1.04	1.19	1.34	1.49
	40	...	...	...	1.09	1.23	1.42	1.49	1.64	1.79	2.09	2.38	2.68	2.98
	60	...	...	...	1.63	1.85	2.12	2.24	2.46	2.68	3.13	3.58	4.02	4.47
	100	...	...	...	2.71	3.08	3.54	3.73	4.10	4.47	5.22	5.96	6.71	7.45
	200	...	...	...	5.27	6.16	7.08	7.45	8.19	8.87	10.21	11.51	12.78	14.00
	300	...	...	...	7.61	9.24	10.30	10.81	11.81	12.79	14.72	16.58	18.39	20.14
	400	...	...	...	9.87	12.32	13.35	14.00	15.29	16.56	19.05	21.45	23.78	26.02
	500	...	...	...	12.06	15.40	16.31	17.11	18.68	20.23	23.25	26.18	29.00	31.72
	600	...	...	...	14.21	18.26	19.20	20.14	21.99	23.81	27.35	30.78	34.08	37.26
	800	...	...	...	18.37	23.60	24.82	26.02	28.40	30.74	35.29	39.67	43.88	47.92
	1000	...	...	...	22.41	28.78	30.25	31.72	34.60	37.44	42.94	48.23	53.29	58.12
	1200	...	...	...	26.33	33.81	35.54	37.25	40.63	43.93	50.35	56.48	62.33	67.90
	1400	...	...	...	30.17	38.73	40.70	42.65	46.49	50.25	57.53	64.46	71.04	77.27
	1600	...	...	...	33.91	43.53	45.74	47.92	52.21	56.41	64.50	72.18	79.43	86.24
	2000	...	...	...	41.18	52.85	55.50	58.12	63.26	68.26	77.85	86.84	95.22	102.96
	2500	...	...	...	49.86	55.22	57.90	60.52	65.62	70.53	79.71	88.00	95.36	101.73
	4000	...	...	...	75.30	82.67	86.38	89.97	96.79	103.10	114.07	...	...	...
	6000	...	...	...	86.53	90.37	94.00	118.15	...	...	...	...	...	...
	8000	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 14 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		40mm (1.57") Ancho de Banda (14M-40)																
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.51	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP Pulg.	**4.912**	**5.088**	**5.263**	**5.614**	**5.965**	**6.316**	**6.667**	**7.018**	**7.720**	**8.421**	**9.123**	**9.825**	**10.527**	**11.229**	**11.930**	**12.632**	**14.036**
	1160	18.24	19.55	20.91	23.77	26.81	30.02	32.56	34.13	37.22	40.24	43.17	46.01	48.77	51.42	53.97	56.42	60.98
	1460	20.70	22.18	23.72	26.93	30.35	33.96	36.72	38.35	41.50	44.48	47.29	49.92	52.35	54.58	56.60	58.39	61.29
	1750	22.58	24.19	25.85	29.32	33.00	36.89	39.76	41.35	44.32	47.02	49.42	51.51	53.27	54.70	55.76	56.44	56.61
	2900	33.08	33.94	34.76	36.30	37.69	40.50	42.71	43.04	42.92	42.39	...	...	...	...	...	...	...
	3500	37.55	38.32	39.04	40.27	41.24	41.92	42.31	42.39	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	0.26	0.28	0.30	0.35	0.40	0.45	0.47	0.49	0.55	0.62	0.68	0.75	0.80	0.86	0.91	0.96	1.07
	20	0.52	0.56	0.60	0.69	0.79	0.89	0.93	0.99	1.11	1.23	1.36	1.49	1.60	1.71	1.82	1.93	2.14
	40	1.04	1.12	1.21	1.39	1.58	1.79	1.86	1.98	2.22	2.47	2.72	2.98	3.21	3.42	3.64	3.85	4.28
	60	1.55	1.68	1.81	2.08	2.37	2.68	2.79	2.97	3.33	3.70	4.08	4.47	4.81	5.13	5.45	5.77	6.42
	100	2.59	2.80	3.01	3.47	3.96	4.47	4.66	4.95	5.55	6.16	6.80	7.45	8.02	8.55	9.09	9.62	10.69
	200	5.18	5.59	6.03	6.94	7.87	8.83	9.31	9.89	11.09	12.32	13.59	14.90	16.03	17.10	18.16	19.23	21.36
	300	7.26	7.79	8.34	9.49	10.71	12.01	13.11	13.87	15.39	16.95	18.53	20.13	21.76	23.42	25.10	26.81	30.29
	400	8.98	9.63	10.30	11.72	13.23	14.83	16.19	17.10	18.94	20.81	22.71	24.62	26.56	28.52	30.51	32.51	36.59
	500	10.53	11.30	12.09	13.75	15.52	17.40	18.97	20.02	22.13	24.27	26.42	28.59	30.78	32.99	35.22	37.46	41.99
	600	11.96	12.82	13.72	15.61	17.62	19.75	21.51	22.68	25.03	27.39	29.76	32.14	34.54	36.94	39.35	41.76	46.62
	800	14.50	15.55	16.63	18.92	21.35	23.92	26.02	27.38	30.09	32.80	35.49	38.17	40.84	43.49	46.12	48.73	53.88
	1000	16.69	17.90	19.15	21.77	24.56	27.51	29.87	31.37	34.34	37.26	40.14	42.97	45.75	48.47	51.13	53.73	58.74
	1200	18.60	19.94	21.33	24.24	27.33	30.60	33.17	34.76	37.87	40.90	43.83	46.67	49.40	52.02	54.53	56.92	61.31
	1400	20.25	21.70	23.21	26.36	29.71	33.25	35.97	37.60	40.76	43.77	46.62	49.32	51.85	54.19	56.35	58.32	61.63
	1600	21.67	23.22	24.81	28.17	31.72	35.48	38.31	39.93	43.02	45.90	48.54	50.95	53.11	55.00	56.61	57.93	59.65
	1800	22.86	24.49	26.16	29.67	33.39	37.31	40.19	41.76	44.68	47.30	49.60	51.57	53.18	54.42	55.27	55.71	...
	2000	24.37	25.53	27.26	30.88	34.72	38.75	41.63	43.10	45.74	47.98	49.79	51.15	52.03	52.41	52.27	...	...
	2500	29.47	30.32	31.14	32.72	36.59	40.69	43.34	44.31	45.74	46.43	46.33	45.40	...	...	...	...	...
	3000	33.91	34.76	35.58	37.09	38.43	40.20	42.26	42.40	42.28	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	40.27	40.86	41.35	42.07	42.38	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
		55mm (2.17Pulg.) Ancho de Banda (14M-55)																
RPM del Sprocket más pequeño	1160	26.67	28.59	30.58	34.75	39.19	43.89	47.60	49.90	54.42	58.82	63.11	67.27	71.29	75.18	78.91	82.49	89.15
	1460	30.26	32.43	34.67	39.38	44.37	49.65	53.69	56.07	60.67	65.03	69.14	72.98	76.53	79.79	82.75	85.37	89.60
	1750	33.02	35.37	37.79	42.87	48.25	53.93	58.13	60.45	64.80	68.74	72.25	75.31	77.89	79.96	81.52	82.52	82.77
	2900	48.37	49.62	50.82	53.07	55.10	59.21	62.43	62.92	62.75	61.98	...	...	...	...	...	...	...
	3500	54.90	56.03	57.07	58.87	60.29	61.29	61.86	61.97	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	0.38	0.41	0.44	0.51	0.58	0.65	0.68	0.72	0.81	0.90	0.99	1.09	1.17	1.25	1.33	1.41	1.56
	20	0.76	0.82	0.88	1.01	1.16	1.31	1.36	1.45	1.62	1.80	1.99	2.18	2.35	2.50	2.66	2.81	3.13
	40	1.51	1.64	1.76	2.03	2.31	2.62	2.72	2.89	3.24	3.61	3.98	4.36	4.69	5.00	5.32	5.63	6.25
	60	2.27	2.45	2.64	3.04	3.47	3.92	4.09	4.34	4.87	5.41	5.97	6.54	7.04	7.50	7.97	8.44	9.38
	100	3.79	4.09	4.41	5.07	5.78	6.54	6.81	7.24	8.11	9.01	9.94	10.90	11.72	12.51	13.29	14.07	15.63
	200	7.57	8.18	8.81	10.14	11.51	12.91	13.61	14.47	16.21	18.02	19.87	21.78	23.43	24.99	26.55	28.11	31.22
	300	10.62	11.39	12.19	13.87	15.66	17.55	19.17	20.27	22.51	24.78	27.09	29.44	31.82	34.24	36.70	39.19	44.29
	400	13.12	14.08	15.06	17.14	19.35	21.69	23.66	25.00	27.70	30.43	33.19	36.00	38.83	41.70	44.60	47.53	53.50
	500	15.40	16.51	17.67	20.10	22.69	25.44	27.73	29.27	32.36	35.48	38.63	41.81	45.01	48.23	51.49	54.76	61.39
	600	17.48	18.75	20.06	22.82	25.76	28.87	31.45	33.16	36.59	40.04	43.51	46.99	50.49	54.00	57.52	61.06	68.16
	800	21.19	22.73	24.32	27.66	31.21	34.97	38.04	40.03	44.00	47.95	51.89	55.81	59.71	63.58	67.42	71.24	78.78
	1000	24.40	26.17	27.99	31.83	35.90	40.22	43.67	45.87	50.20	54.48	58.69	62.82	66.88	70.86	74.75	78.56	85.87
	1200	27.19	29.15	31.18	35.43	39.95	44.74	48.50	50.82	55.37	59.80	64.08	68.23	72.22	76.05	79.72	83.21	89.64
	1400	29.61	31.73	33.93	38.54	43.43	48.61	52.60	54.98	59.59	63.99	68.16	72.10	75.80	79.23	82.39	85.27	90.11
	1600	31.68	33.94	36.28	41.18	46.38	51.87	56.01	58.38	62.89	67.10	70.97	74.49	77.64	80.41	82.77	84.70	87.22
	1800	33.43	35.80	38.25	43.38	48.81	54.55	58.76	61.05	65.32	69.15	72.52	75.90	77.75	79.56	80.80	81.44	...
	2000	35.63	37.32	39.85	45.15	50.75	56.66	60.87	63.01	66.87	70.14	72.79	74.78	76.07	76.63	76.42	...	...
	2500	43.09	44.33	45.53	47.83	53.49	59.49	63.36	64.79	66.87	67.88	67.74	66.37	...	...	...	...	...
	3000	49.58	50.82	52.01	54.22	56.18	58.78	61.79	61.98	61.81	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	58.87	59.73	60.46	61.50	61.96	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 14 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85)																
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.51	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP Pulg.	**4.912**	**5.088**	**5.263**	**5.614**	**5.965**	**6.316**	**6.667**	**7.018**	**7.720**	**8.421**	**9.123**	**9.825**	**10.527**	**11.229**	**11.930**	**12.632**	**14.036**
	1160	43.50	46.64	49.88	56.69	63.93	71.60	77.64	81.40	88.77	95.96	102.96	109.74	116.31	122.64	128.73	134.57	145.43
	1460	49.37	52.91	56.57	64.24	72.38	80.99	87.58	91.47	98.98	106.09	112.79	119.05	124.85	130.17	134.99	139.27	146.17
	1750	53.87	57.69	61.65	69.93	78.71	87.98	94.83	98.61	105.70	112.13	117.86	122.85	127.06	130.45	132.98	134.61	135.02
	2900	78.90	80.95	82.91	86.58	89.89	96.59	101.85	102.64	102.37	101.11	...	...	...	...	...	...	...
	3500	89.57	91.40	93.10	96.04	98.35	99.99	100.91	101.09	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	0.62	0.67	0.72	0.83	0.94	1.07	1.11	1.18	1.32	1.47	1.62	1.78	1.91	2.04	2.17	2.30	2.55
	20	1.24	1.33	1.44	1.65	1.89	2.13	2.22	2.36	2.65	2.94	3.24	3.56	3.83	4.08	4.34	4.59	5.10
	40	2.47	2.67	2.87	3.31	3.77	4.27	4.44	4.72	5.29	5.88	6.49	7.11	7.65	8.16	8.67	9.18	10.20
	60	3.71	4.00	4.31	4.96	5.66	6.40	6.66	7.08	7.94	8.82	9.73	10.67	11.48	12.24	13.01	13.77	15.30
	100	6.18	6.67	7.19	8.27	9.43	10.67	11.11	11.80	13.23	14.70	16.22	17.78	19.13	20.40	21.68	22.95	25.50
	200	12.35	13.34	14.37	16.54	18.78	21.05	22.21	23.60	26.45	29.39	32.42	35.53	38.23	40.77	43.32	45.86	50.94
	300	17.32	18.58	19.89	22.63	25.54	28.63	31.27	33.07	36.72	40.42	44.19	48.02	51.91	55.85	59.86	63.93	72.24
	400	21.41	22.97	24.58	27.96	31.56	35.38	38.60	40.78	45.18	49.64	54.15	58.72	63.34	68.02	72.76	77.54	87.28
	500	25.12	26.94	28.83	32.80	37.02	41.49	45.24	47.74	52.79	57.88	63.02	68.20	73.42	78.69	83.99	89.34	100.15
	600	28.52	30.59	32.73	37.23	42.02	47.10	51.31	54.10	59.70	65.33	70.98	76.66	81.37	88.09	93.84	99.61	111.19
	800	34.57	37.08	39.67	45.12	50.91	57.05	62.05	65.30	71.77	78.23	84.65	91.04	97.40	103.71	109.99	116.21	128.51
	1000	39.81	42.69	45.67	51.92	58.57	65.61	71.25	74.82	81.90	88.88	95.74	102.49	109.11	115.60	121.95	128.15	140.09
	1200	44.36	47.56	50.86	57.80	65.18	72.98	79.12	82.91	90.33	97.55	104.54	111.30	117.81	124.07	130.05	135.75	146.23
	1400	48.30	51.77	55.35	62.87	70.85	79.29	85.80	89.68	97.21	104.38	111.20	117.63	123.65	129.25	134.41	139.10	147.00
	1600	51.68	55.37	59.18	67.18	75.65	84.61	91.36	95.23	102.60	109.46	115.78	121.52	126.66	131.17	135.02	138.17	142.28
	1800	54.53	58.40	62.40	70.76	79.63	88.98	95.85	99.59	106.56	112.81	118.30	122.99	126.83	129.79	131.81	132.86	...
	2000	58.13	60.88	65.01	73.66	82.80	92.43	99.30	102.79	109.09	114.43	118.75	121.99	124.10	125.01	124.67	...	...
	2500	70.30	72.31	74.27	78.03	87.26	97.05	103.36	105.69	109.09	110.74	110.50	108.27	...	...	...	...	...
	3000	80.88	82.91	84.85	88.45	91.66	95.89	100.79	101.11	100.83	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	96.04	97.44	98.63	100.33	101.08	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

		115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115)																
RPM del Sprocket más pequeño	1160	60.33	64.69	69.19	78.63	88.67	99.30	107.69	112.90	123.13	133.10	142.80	152.21	161.32	170.10	178.55	186.65	201.72
	1460	68.47	73.38	78.46	89.10	100.39	112.33	121.48	126.88	137.28	147.15	156.44	165.12	173.17	180.55	187.23	193.17	202.73
	1750	74.71	80.02	85.51	97.00	109.17	122.02	131.53	136.78	146.61	155.53	163.48	170.39	176.23	180.93	184.44	186.70	187.27
	2900	109.44	112.27	115.00	120.09	124.68	133.98	141.27	142.37	141.98	140.24	...	...	...	...	...	...	...
	3500	124.23	126.78	129.13	133.21	136.41	138.68	139.97	140.21	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	0.86	0.93	1.00	1.15	1.31	1.48	1.54	1.64	1.84	2.04	2.25	2.47	2.65	2.83	3.01	3.18	3.54
	20	1.71	1.85	1.99	2.29	2.62	2.96	3.08	3.27	3.67	4.08	4.50	4.93	5.31	5.66	6.01	6.37	7.08
	40	3.43	3.70	3.99	4.59	5.23	5.92	6.16	6.55	7.34	8.16	9.00	9.86	10.61	11.32	12.03	12.74	14.15
	60	5.14	5.55	5.98	6.88	7.85	8.88	9.24	9.82	11.01	12.24	13.50	14.80	15.92	16.98	18.04	19.10	21.22
	100	8.57	9.25	9.97	11.47	13.08	14.80	15.41	16.37	18.35	20.39	22.49	24.66	26.53	28.30	30.06	31.83	35.37
	200	17.13	18.50	19.93	22.94	26.05	29.20	30.80	32.73	36.69	40.76	44.96	49.29	53.02	56.55	60.08	63.60	70.65
	300	24.03	25.78	27.58	31.38	35.43	39.71	43.37	45.87	50.93	56.07	61.29	66.60	71.99	77.47	83.03	88.67	100.20
	400	29.70	31.85	34.09	38.78	43.77	49.07	53.54	56.56	62.67	68.85	75.11	81.45	87.86	94.35	100.91	107.55	121.06
	500	34.84	37.37	39.99	45.49	51.34	57.55	62.74	66.22	73.22	80.28	87.41	94.59	101.84	109.14	116.50	123.91	138.91
	600	39.55	42.42	45.39	51.64	58.28	65.32	71.16	75.03	82.80	90.61	98.45	106.33	114.24	122.19	130.16	138.16	154.22
	800	47.95	51.43	55.02	62.57	70.61	79.13	86.06	90.57	99.55	108.50	117.41	126.28	135.09	143.85	152.55	161.19	178.24
	1000	55.22	59.21	63.34	72.01	81.23	91.00	98.82	103.78	113.60	123.27	132.79	142.15	151.34	160.34	169.14	177.75	194.30
	1200	61.53	65.96	70.55	80.17	90.40	101.23	109.74	114.99	125.29	135.30	145.00	154.37	163.41	172.08	180.38	188.28	202.83
	1400	66.99	71.80	76.77	87.20	98.27	109.98	119.01	124.39	134.82	144.78	154.23	163.15	171.50	179.27	186.42	192.93	203.89
	1600	71.68	76.80	82.09	93.17	104.93	117.36	126.72	132.09	142.31	151.82	160.58	168.55	175.68	181.94	187.27	191.64	197.34
	1800	75.63	81.00	86.54	98.15	110.44	123.42	132.95	138.14	147.80	156.47	164.08	170.59	175.92	180.02	182.82	184.28	...
	2000	80.63	84.44	90.18	102.16	114.84	128.20	137.73	142.57	151.31	158.71	164.70	169.20	172.12	173.39	172.91	...	...
	2500	97.50	100.29	103.02	108.23	121.03	134.61	143.36	146.59	151.31	153.59	153.27	150.18	...	...	...	...	...
	3000	112.18	115.00	117.69	122.68	127.13	133.00	139.80	140.24	139.85	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	133.21	135.15	136.79	139.15	140.20	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 14 y 20 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170)											
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	36	38	40	44	48	52	56	66	64	68	72	80
	DP mm	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP Pulg.	**6.316**	**6.667**	**7.018**	**7.720**	**8.421**	**9.123**	**9.825**	**10.527**	**11.229**	**11.930**	**12.632**	**14.036**
	1160	150.10	162.78	170.65	186.11	201.18	215.84	230.06	243.83	257.10	269.87	282.11	304.89
	1460	169.79	183.61	191.77	207.50	222.41	236.45	249.59	261.74	272.90	282.99	291.97	306.43
	1750	184.44	198.81	206.73	221.60	235.08	247.09	257.55	266.37	273.48	278.78	282.20	283.06
	2900	202.50	213.53	215.19	214.60	211.97	..	...	...	...	...	...	...
	3500	209.62	211.56	211.93	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	2.24	2.33	2.47	2.77	3.08	3.40	3.73	4.01	4.28	4.55	4.81	5.35
	20	4.47	4.66	4.95	5.55	6.16	6.80	7.45	8.02	8.56	9.09	9.63	10.70
	40	8.95	9.31	9.90	11.10	12.33	13.60	14.91	16.04	17.11	18.18	19.25	21.39
	60	13.42	13.97	14.85	16.64	18.49	20.40	22.36	24.06	25.67	27.27	28.87	32.08
	100	22.37	23.29	24.74	27.74	30.82	34.00	37.27	40.10	42.77	45.44	48.11	53.46
	200	44.14	46.56	49.47	55.45	61.61	67.96	74.49	80.14	85.48	90.81	96.14	106.79
	300	60.03	65.55	69.33	76.97	84.74	92.64	100.67	108.82	117.10	125.50	134.03	151.46
	400	74.17	80.93	85.50	94.72	104.06	113.53	123.10	132.80	142.61	152.53	162.57	182.97
	500	86.99	94.84	100.09	110.67	121.34	132.11	142.97	153.92	164.96	176.09	187.29	209.96
	600	98.74	107.56	113.41	125.15	136.95	148.81	160.72	172.68	184.68	196.73	208.82	233.11
	800	119.60	130.08	136.89	150.47	164.00	177.46	190.86	204.19	217.43	230.58	243.63	269.41
	1000	137.54	149.37	156.86	171.70	186.32	200.71	214.86	228.74	242.35	255.66	268.66	293.68
	1200	153.01	165.87	173.81	189.37	204.50	219.16	233.33	246.99	260.10	272.64	284.58	306.57
	1400	166.23	179.87	188.02	203.79	218.83	233.12	246.60	259.23	270.97	281.77	291.61	308.17
	1600	177.38	191.54	199.65	215.10	229.48	242.72	254.76	265.54	275.00	283.06	289.67	298.27
	1800	186.54	200.95	208.79	223.39	236.50	248.01	257.84	265.90	272.09	276.34	278.54	...
	2000	193.77	208.17	215.49	228.70	239.89	248.95	255.75	260.16	262.07	261.35	...	...
	2500	203.46	216.69	221.57	228.71	232.15	231.66	226.99	...	...	...	...	...
	3000	201.02	211.31	211.98	211.38	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

		115mm (4.53") Ancho de Banda (20M-115)													
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	90
	DP mm	216.46	229.18	241.91	254.66	280.11	305.59	331.04	356.51	381.97	407.44	432.89	458.37	509.30	572.95
	DP Pulg.	**8.522**	**9.023**	**9.524**	**10.026**	**11.028**	**12.031**	**13.033**	**14.036**	**15.038**	**16.041**	**17.043**	**18.046**	**20.051**	**22.557**
	870	199.41	210.20	220.85	231.35	251.85	271.65	290.69	308.91	326.25	342.64	358.04	372.36	397.58	422.03
	960	214.31	225.69	236.88	247.87	269.18	289.56	308.93	327.19	344.28	360.10	374.57	387.63	409.12	426.50
	1160	244.73	257.05	269.02	280.65	302.76	323.22	341.91	358.67	373.36	385.83	395.94	403.55	410.65	...
	1460	283.02	295.65	307.61	318.87	339.13	356.15	369.63	379.29	384.84	385.98	382.43	...	...	...
	1750	310.91	322.38	332.71	341.83	356.21	365.02	367.76	363.94	...	...	...	...	...	...
	10	2.82	2.98	3.15	3.32	3.65	3.98	4.31	4.64	4.97	5.31	5.64	5.97	6.63	7.46
	20	5.64	5.97	6.30	6.63	7.30	7.96	8.62	9.29	9.95	10.61	11.28	11.94	13.27	14.92
	40	11.28	11.94	12.60	13.27	14.59	15.92	17.24	18.57	19.90	21.22	22.55	23.87	26.52	29.84
	60	16.91	17.91	18.90	19.90	21.88	23.87	25.86	27.85	29.84	31.82	33.81	35.80	39.77	44.73
	100	28.18	29.84	31.49	33.15	36.46	39.77	43.08	46.39	49.69	53.00	56.30	59.61	66.21	74.44
	200	56.30	59.61	62.91	66.21	72.80	79.38	85.95	92.52	99.07	105.62	112.15	118.66	131.66	147.82
	300	84.31	89.24	94.15	99.07	108.88	118.66	128.42	138.14	147.82	157.46	167.07	176.63	195.61	219.06
	400	109.02	115.29	121.54	127.77	140.19	152.52	164.77	176.93	189.00	200.98	212.84	224.60	247.77	276.01
	500	130.16	137.58	144.97	152.33	166.95	181.43	195.75	209.91	223.90	237.70	251.30	264.69	290.81	322.08
	600	150.19	158.66	167.09	175.46	192.04	208.38	224.46	240.27	255.78	270.97	285.83	300.33	328.19	360.67
	700	169.22	178.65	187.99	197.26	215.54	233.44	250.94	268.01	284.61	300.71	316.29	331.31	359.55	391.14
	800	187.30	197.57	207.73	217.77	237.46	256.60	275.15	293.05	310.27	326.75	342.45	357.32	384.38	412.70
	900	204.46	215.46	226.30	236.97	257.78	277.81	296.99	315.27	332.58	348.84	364.00	377.97	402.13	424.49
	1000	220.70	232.31	243.70	254.86	276.45	296.99	316.38	334.52	351.34	366.73	380.60	392.86	412.18	425.61
	1100	236.00	248.09	259.90	271.40	293.42	314.05	333.15	350.61	366.30	380.10	391.88	401.53	413.90	415.11
	1200	250.36	262.79	274.86	286.53	308.61	328.88	347.18	363.35	377.23	388.66	397.47	403.51	406.62	...
	1400	276.10	288.78	300.87	312.34	333.29	351.38	366.35	377.95	385.91	390.00	389.94	...	...	...
	1600	297.67	309.93	312.32	331.78	349.75	363.46	372.52	376.56	375.19	...	...	...	...	...
	1800	314.73	325.84	335.71	344.26	357.17	364.02	364.26	...	...	...	...	...	...	...
	2000	326.94	336.08	343.52	349.16	354.68	351.91	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 20 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		170mm (6.69") Ancho de Banda (20M-170)													
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	90
	DP mm	216.46	229.18	241.91	254.66	280.11	305.59	331.04	356.51	381.97	407.44	432.89	458.37	509.30	572.95
	DP Pulg.	**8.522**	**9.023**	**9.524**	**10.026**	**11.028**	**12.031**	**13.033**	**14.036**	**15.038**	**16.041**	**17.043**	**18.046**	**20.051**	**22.557**
	870	309.54	326.35	342.95	359.33	391.35	422.34	452.20	480.84	508.18	534.12	558.58	581.47	622.16	662.56
	960	332.79	350.55	368.02	385.19	418.56	450.54	481.02	509.87	536.98	562.21	585.47	606.61	642.08	672.38
	1160	380.41	399.70	418.49	436.76	471.60	504.02	533.81	560.75	584.62	605.21	622.31	635.71	650.52	...
	1460	440.83	460.80	479.79	497.74	530.30	558.06	580.60	597.48	608.28	612.57	609.92	...	...	...
	1750	485.60	504.07	520.85	535.84	560.12	576.17	583.24	580.60	...	...	...	...	...	...
	10	4.37	4.63	4.88	5.14	5.65	6.17	6.68	7.20	7.71	8.22	8.74	9.25	10.28	11.57
	20	8.74	9.25	9.77	10.28	11.31	12.34	13.37	14.39	15.42	16.45	17.48	18.51	20.56	23.13
	40	17.48	18.51	19.53	20.56	22.62	24.67	26.73	28.78	30.84	32.89	34.95	37.00	41.11	46.25
	60	26.21	27.76	29.30	30.84	33.92	37.00	40.09	43.17	46.25	49.33	52.41	55.49	61.65	69.34
	100	43.68	46.25	48.82	51.38	56.52	61.65	66.78	71.90	77.03	82.15	87.28	92.40	102.63	115.40
	200	87.28	92.40	97.51	102.63	112.85	123.05	133.25	143.43	153.59	163.74	173.87	183.98	204.14	229.22
	300	130.70	138.34	145.97	153.59	168.81	183.98	199.11	214.19	229.22	244.19	259.10	273.95	303.44	339.88
	400	169.03	178.75	188.45	198.12	217.38	236.53	255.55	274.44	293.20	311.81	330.26	348.55	384.61	428.63
	500	201.83	213.35	224.83	236.26	258.96	281.46	303.73	325.75	347.52	369.00	390.20	411.09	451.87	500.82
	600	232.94	246.11	259.20	272.21	297.99	323.41	348.45	373.08	397.27	421.00	444.22	466.93	510.64	561.80
	700	262.52	277.18	291.72	306.14	334.60	362.50	389.80	416.47	442.44	467.68	492.14	515.78	560.38	610.65
	800	290.67	306.65	322.47	338.11	368.82	398.72	427.74	455.80	482.85	508.81	533.62	557.19	600.38	646.22
	900	317.41	334.56	351.47	368.13	400.64	432.01	462.14	490.92	518.26	544.06	568.21	590.63	629.84	667.27
	1000	342.77	360.89	378.70	396.16	430.00	462.27	492.85	521.59	548.36	573.02	595.44	615.47	647.85	672.47
	1100	366.72	385.63	404.12	422.16	456.79	489.36	519.67	547.55	572.81	595.27	614.75	631.07	653.48	660.43
	1200	389.24	408.74	427.69	446.06	480.93	513.12	542.39	568.52	591.25	610.36	625.60	636.74	645.76	...
	1400	429.85	449.85	468.99	487.21	520.70	549.96	574.61	594.26	608.55	617.10	619.52	...	...	...
	1600	464.21	483.74	501.98	518.86	548.23	571.30	587.50	596.28	597.05	...	...	...	...	...
	1800	491.85	509.82	525.95	540.15	562.32	575.53	578.98	...	...	...	...	...	...	...
	2000	512.27	527.47	540.15	550.17	561.70	560.97	...	...	...	...	...	...	...	..

		230mm (9.06") Ancho de Banda (20M-230)											
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	90
	DP mm	241.91	254.66	280.11	305.59	331.04	356.51	381.97	407.44	432.89	458.37	509.30	572.95
	DP Pulg.	**9.524**	**10.026**	**11.028**	**12.031**	**13.033**	**14.036**	**15.038**	**16.041**	**17.043**	**18.046**	**20.051**	**22.557**
	870	478.45	501.36	546.19	589.62	631.52	671.77	710.26	746.86	781.45	813.91	871.96	930.35
	960	513.56	537.61	584.38	629.28	672.15	712.81	751.10	786.87	819.95	850.18	901.41	946.46
	1160	584.44	610.10	659.15	704.91	747.11	785.45	819.64	849.39	874.42	894.44	918.25	...
	1460	671.12	696.54	742.88	782.73	815.51	840.63	857.52	865.61	864.30	...	...	...
	1750	730.14	751.76	787.25	811.61	823.82	822.89	...	...	...	...	...	...
	10	6.81	7.16	7.88	8.60	9.31	10.03	10.75	11.46	12.18	12.89	14.33	16.12
	20	13.61	14.33	15.76	17.19	18.62	20.06	21.49	22.92	24.36	25.79	28.65	32.23
	40	27.22	28.65	31.52	34.38	37.25	40.11	42.98	45.84	48.70	51.57	57.29	64.45
	60	40.83	42.98	47.27	51.57	55.86	60.16	64.45	68.74	73.04	77.33	85.91	96.63
	100	68.03	71.61	78.76	85.91	93.06	100.21	107.35	114.49	121.63	128.76	143.02	160.83
	200	135.90	143.02	157.27	171.50	185.71	199.90	214.07	228.21	242.34	256.43	284.55	319.52
	300	203.44	214.07	235.28	256.43	277.53	298.56	319.52	340.40	361.20	381.91	423.07	473.93
	400	262.67	276.15	303.02	329.42	356.26	382.62	408.79	434.76	460.53	486.07	536.46	598.00
	500	313.41	329.35	361.03	392.43	423.52	454.27	484.68	514.71	544.34	573.56	630.65	699.26
	600	361.38	379.54	415.53	451.04	486.03	520.46	554.30	587.51	620.04	651.87	713.22	785.21
	700	406.80	426.94	466.70	505.71	543.92	581.25	617.65	653.06	687.41	720.64	783.49	854.63
	800	449.79	471.65	514.61	556.46	597.13	636.50	674.50	711.03	745.98	779.28	840.51	906.01
	900	490.37	513.68	559.23	603.21	645.51	686.00	724.53	760.97	795.19	827.06	883.18	937.67
	1000	528.54	553.01	600.47	645.82	688.87	729.43	767.33	802.37	834.38	863.16	910.32	947.81
	1100	564.23	589.55	638.23	684.10	726.93	766.46	802.45	834.66	862.83	886.71	920.65	934.57
	1200	597.40	632.22	672.35	717.86	759.41	796.70	829.41	857.20	879.77	896.79	912.88	...
	1400	655.77	681.52	729.05	770.84	806.40	835.20	856.74	870.51	875.99	...	...	...
	1600	702.83	726.89	769.10	802.78	827.16	841.49	845.00	...	...	...	...	...
	1800	737.64	758.20	790.90	811.49	818.87	...	...	...	...	...	...	...
	2000	759.16	774.20	792.75	794.71	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® de 20 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, Diámetro de Paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

290mm (11.42") Ancho de Banda (20M-290)

RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	52	56	60	64	68	72	80	90
	DP mm	331.04	356.51	381.97	407.44	432.89	458.37	509.30	572.95
	DP Pulg.	**13.033**	**14.036**	**15.938**	**16.041**	**17.043**	**18.046**	**20.051**	**22.557**
	870	807.70	859.33	908.73	955.75	1000.23	1042.03	1116.95	1192.75
	960	859.88	912.09	961.32	1007.37	1050.02	1089.07	1155.54	1214.69
	1160	956.45	1005.89	1050.10	1088.72	1121.37	1147.70	1179.92	...
	1460	1045.65	1078.65	1101.28	1112.79	1112.46	...	...	...
	1750	1058.89	1059.25	...	...	...	...	...	...
	10	11.90	12.81	13.73	14.65	15.56	16.48	18.31	20.60
	20	23.80	25.63	27.46	29.29	31.12	32.95	36.61	41.19
	40	47.59	51.25	54.91	58.57	62.23	65.89	73.21	82.35
	60	71.38	76.87	82.35	87.84	93.32	98.81	109.77	123.48
	100	118.91	128.04	137.17	146.30	155.42	164.53	182.76	205.51
	200	237.30	255.43	273.54	291.62	309.67	327.59	363.62	408.32
	300	354.65	381.53	408.32	435.01	461.60	488.08	540.70	605.74
	400	455.29	488.99	522.46	555.67	588.62	621.29	685.74	764.49
	500	541.30	580.64	619.53	657.95	695.87	733.26	806.35	894.25
	600	621.29	665.35	708.66	751.17	792.84	833.61	912.25	1004.62
	700	695.40	743.20	789.83	835.20	879.24	921.87	1002.58	1094.10
	800	763.59	814.05	862.78	909.64	954.53	997.32	1076.15	1160.77
	900	825.67	877.61	927.09	973.93	1017.97	1059.05	1131.59	1202.53
	1000	881.38	933.50	982.26	1027.42	1068.75	1106.01	1167.41	1217.12
	1100	930.40	981.30	1027.73	1069.39	1105.96	1137.13	1182.02	1202.19
	1200	972.37	1020.52	1062.88	1099.06	1128.64	1151.22	1173.77	...
	1400	1033.58	1071.18	1099.62	1118.26	1162.45	...	...	...
	1600	1061.68	1081.18	1087.03	...	...	...	...	...
	1800	1053.10	...	...	...	...	...	...	...
	2000	...	...	...	...	...	...	...	...

340mm (13.39") Ancho de Banda (20M-340)

RPM del Sprocket más pequeño	No. de Dientes	52	56	60	64	68	72	80	90
	DP mm	331.04	356.51	381.97	407.44	432.89	458.37	509.30	572.95
	DP Pulg.	**13.033**	**14.036**	**15.938**	**16.041**	**17.043**	**18.046**	**20.051**	**22.557**
	870	954.52	1015.63	1074.12	1129.82	1182.55	1232.13	1321.111	1411.41
	960	1016.33	1078.16	1136.51	1191.11	1241.74	1288.14	1367.32	1438.22
	1160	1130.90	1189.59	1242.15	1288.15	1327.16	1358.76	1397.98	...
	1460	1237.44	1277.01	1304.41	1318.78	1319.27	...	...	...
	1750	1254.78	1256.21	...	...	...	...	...	...
	10	14.06	15.14	16.22	17.30	18.38	19.46	21.62	24.33
	20	28.11	30.27	32.43	34.60	36.76	38.92	43.24	48.65
	40	56.22	60.54	64.86	69.18	73.51	77.83	86.47	97.27
	60	84.31	90.79	97.27	103.75	110.23	116.71	129.66	145.85
	100	140.45	151.24	162.02	172.80	183.57	194.34	215.87	242.74
	200	280.30	301.72	323.11	344.46	365.79	387.07	429.51	482.32
	300	418.92	450.67	482.32	513.86	545.27	576.56	638.72	715.58
	400	537.82	577.64	617.18	656.42	695.36	733.97	810.15	903.24
	500	639.46	685.95	731.91	777.32	822.15	866.35	952.78	1056.74
	600	734.00	786.09	837.29	887.56	936.84	985.06	1078.11	1187.47
	700	821.64	878.17	933.32	986.99	1039.11	1089.57	1185.15	1293.65
	800	902.31	962.01	1019.67	1075.15	1128.32	1179.03	1272.51	1373.06
	900	975.80	1037.29	1095.89	1151.40	1203.63	1252.37	1338.60	1423.24
	1000	1041.81	1103.56	1161.37	1214.96	1264.06	1308.39	1381.66	1441.54
	1100	1099.96	1160.63	1215.46	1265.00	1308.57	1345.80	1399.82	1425.21
	1200	1149.83	1207.03	1257.45	1300.60	1336.03	1363.25	1391.17	...
	1400	1222.91	1267.83	1302.02	1324.72	1335.16	...	...	...
	1600	1257.12	1280.92	1288.72	...	...	...	...	...
	1800	1248.30	...	...	...	...	...	...	...
	2000	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® Plus de 8 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

20mm (.79") Ancho de Banda (8M-20)

RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	DP mm	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
	DP Pulg.	2.206	2.406	2.607	2.807	3.008	3.208	3.409	3.609	3.810	4.010	4.411	4.812	5.614	6.416	7.218	8.020
	1160	4.41	4.86	5.32	5.78	6.24	6.70	7.17	7.64	8.12	8.59	9.55	10.52	12.47	14.45	16.44	18.44
	1460	5.24	5.77	6.31	6.85	7.40	7.95	8.50	9.06	9.62	10.18	11.31	12.44	14.73	17.04	19.35	21.66
	1750	5.99	6.60	7.22	7.83	8.46	9.08	9.71	10.34	10.98	11.61	12.89	14.18	16.75	19.33	21.90	24.45
	2900	8.68	9.55	10.42	11.30	12.17	13.05	13.92	14.80	15.67	16.54	18.27	19.98	23.31	26.51	29.53	32.33
	3500	9.93	10.92	11.90	12.88	13.86	14.83	15.80	16.77	17.72	18.67	20.53	22.35	25.81	28.98	...	...
	10	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18	0.21	0.23	0.26
	20	0.14	0.15	0.17	0.18	0.19	0.21	0.22	0.23	0.24	0.26	0.28	0.31	0.36	0.41	0.46	0.51
	40	0.28	0.31	0.33	0.36	0.39	0.41	0.44	0.46	0.49	0.51	0.57	0.62	0.72	0.82	0.93	1.03
	60	0.42	0.46	0.50	0.54	0.58	0.62	0.66	0.70	0.73	0.77	0.85	0.93	1.08	1.24	1.39	1.54
	100	0.70	0.77	0.84	0.90	0.97	1.03	1.09	1.16	1.22	1.29	1.42	1.54	1.80	2.06	2.32	2.57
	200	1.18	1.30	1.43	1.55	1.67	1.80	1.93	2.05	2.18	2.31	2.57	2.83	3.37	3.91	4.46	5.02
	300	1.60	1.77	1.93	2.10	2.27	2.44	2.61	2.78	2.96	3.13	3.48	3.84	4.56	5.30	6.04	6.80
	400	1.99	2.19	2.40	2.60	2.81	3.02	3.24	3.45	3.67	3.88	4.32	4.76	5.66	6.57	7.49	8.43
	500	2.35	2.59	2.83	3.08	3.33	3.57	3.83	4.08	4.33	4.59	5.11	5.63	6.69	7.76	8.85	9.96
	600	2.69	2.97	3.25	3.53	3.81	4.10	4.39	4.67	4.97	5.26	5.85	6.45	7.66	8.89	10.14	11.40
	800	3.34	3.68	4.03	4.38	4.73	5.08	5.44	5.80	6.16	6.52	7.25	7.99	9.49	11.01	12.54	14.09
	1000	3.95	4.35	4.76	5.17	5.58	6.00	6.42	6.84	7.27	7.70	8.56	9.43	11.19	12.97	14.77	16.58
	1200	4.53	4.99	5.45	5.92	6.40	6.87	7.35	7.84	8.32	8.81	9.79	10.78	12.79	14.81	16.85	18.89
	1400	5.08	5.59	6.12	6.64	7.17	7.71	8.24	8.78	9.32	9.87	10.97	12.07	14.30	16.54	18.79	21.04
	1600	5.61	6.18	6.75	7.33	7.92	8.50	9.09	9.69	10.28	10.88	12.09	13.30	15.73	18.17	20.61	23.04
	2000	6.62	7.29	7.96	8.64	9.32	10.01	10.70	11.39	12.09	12.781	14.18	15.58	18.37	21.15	23.90	26.60
	2500	7.79	8.58	9.37	10.16	10.96	11.76	12.55	13.36	14.16	4.96	16.55	18.15	21.29	24.36	27.34	30.19
	4000	10.91	11.97	13.04	14.09	15.14	16.18	17.21	18.22	19.23	20.21	22.13	23.97	27.37	...	...	...
	6000	14.24	15.52	16.76	17.97	19.13	20.24	21.30	22.30	23.24	24.10	...	...	...	...	...	...
	8000	16.71	17.91	19.09	20.16	21.11	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30)

RPM del Sprocket más pequeño																	
	1160	6.97	7.68	8.40	9.13	9.86	10.59	11.33	12.08	12.83	13.58	15.10	16.63	19.72	22.84	26.00	29.17
	1460	8.28	9.12	9.97	10.83	11.69	12.56	13.44	14.32	15.20	16.09	17.87	19.67	23.30	26.95	30.61	34.27
	1750	9.47	10.43	11.40	12.38	13.37	14.36	15.35	16.35	17.35	18.36	20.38	22.42	26.50	30.59	34.67	38.71
	2900	13.73	15.10	16.48	17.87	19.25	20.64	22.03	23.42	24.80	26.18	28.93	31.65	36.97	42.09	46.94	51.48
	3500	15.71	17.27	18.82	20.38	21.93	23.48	25.02	26.55	28.08	29.59	32.56	35.47	41.02	46.15	...	...
	10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.20	0.22	0.24	0.28	0.33	0.37	0.41
	20	0.22	0.24	0.26	0.28	0.31	0.33	0.35	0.37	0.39	0.41	0.45	0.49	0.57	0.65	0.73	0.81
	40	0.45	0.49	0.53	0.57	0.61	0.65	0.69	0.73	0.77	0.81	0.89	0.98	1.14	1.30	1.46	1.63
	60	0.67	0.73	0.79	0.85	0.92	0.98	1.04	1.10	1.16	1.22	1.34	1.46	1.71	1.95	2.20	2.44
	100	1.11	1.22	1.32	1.42	1.53	1.63	1.73	1.83	1.93	2.03	2.24	2.44	2.85	3.25	3.66	4.07
	200	1.87	2.06	2.25	2.45	2.64	2.84	3.04	3.24	3.45	3.65	4.06	4.48	5.32	6.18	7.05	7.93
	300	2.53	2.79	3.05	3.32	3.58	3.85	4.12	4.39	4.67	4.95	5.50	6.07	7.21	8.37	9.55	10.74
	400	3.14	3.46	3.79	4.12	4.45	4.78	5.11	5.45	5.79	6.13	6.83	7.52	8.94	10.38	11.84	13.32
	500	3.71	4.09	4.48	4.86	5.25	5.65	6.05	6.44	6.85	7.25	8.07	8.89	10.56	12.26	13.99	15.73
	600	4.26	4.69	5.13	5.58	6.02	6.47	6.93	7.39	7.85	8.31	9.24	10.19	12.10	14.05	16.02	18.01
	800	5.28	5.82	6.37	6.92	7.47	8.03	8.59	9.16	9.73	10.30	11.46	12.63	14.99	17.39	19.82	22.28
	1000	6.24	6.88	7.52	8.17	8.82	9.48	10.15	10.82	11.49	12.16	13.53	14.90	17.68	20.50	23.35	26.22
	1200	7.15	7.88	8.62	9.36	10.11	10.86	11.62	12.38	13.15	13.92	15.48	17.05	20.21	23.41	26.64	29.88
	1400	8.02	8.84	9.67	10.50	11.33	12.18	13.03	13.88	14.74	15.60	17.33	19.08	22.60	26.16	29.72	33.30
	1600	8.86	9.76	10.67	11.59	12.51	13.44	14.37	15.31	16.26	17.20	19.11	21.02	24.87	28.74	32.62	36.48
	2000	10.45	11.51	12.58	13.66	14.74	15.83	16.92	18.01	19.11	20.22	22.43	24.64	29.07	33.49	37.86	42.16
	2500	12.32	13.56	14.81	16.07	17.33	18.59	19.86	21.12	22.39	23.66	26.20	28.72	33.72	38.62	43.38	47.95
	4000	17.26	18.95	20.63	22.31	23.97	25.63	27.27	28.89	30.49	32.07	35.15	38.10	43.60	...	...	...
	6000	22.57	24.62	26.61	28.54	30.41	32.21	33.92	35.55	37.09	38.52	...	...	...	...	...	...
	8000	26.58	28.53	30.45	32.22	33.80	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® Plus de 8 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
15mm (.59") Ancho de Banda (5M-15)														
	DP mm	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
	DP Pulg.	**2.807**	**3.008**	**3.208**	**3.409**	**3.609**	**3.810**	**4.010**	**4.411**	**4.812**	**5.614**	**6.416**	**7.218**	**8.020**
	1160	15.83	17.10	18.37	19.66	20.95	22.25	23.55	26.18	28.84	34.20	39.63	45.11	50.61
	1460	18.78	20.28	21.79	23.31	24.83	26.37	27.91	31.01	34.13	40.43	46.77	53.13	59.50
	1750	21.48	23.18	24.90	26.63	28.36	30.11	31.86	35.37	38.90	46.00	53.11	60.20	67.25
	2900	31.01	33.42	35.83	38.25	40.66	43.07	45.47	50.25	54.99	64.28	73.24	81.77	89.78
	3500	35.38	38.08	40.78	43.46	46.13	48.78	51.42	56.61	61.70	71.44	80.48	...	...
	10	0.25	0.26	0.28	0.30	0.32	0.34	0.35	0.39	0.42	0.49	0.56	0.63	0.71
	20	0.49	0.53	0.56	0.60	0.63	0.67	0.71	0.78	0.85	0.99	1.13	1.27	1.41
	40	0.99	1.06	1.13	1.20	1.27	1.34	1.41	1.55	1.69	1.98	2.26	2.57	2.82
	60	1.48	1.59	1.69	1.80	1.90	2.01	2.12	2.33	2.54	2.96	3.39	3.81	4.23
	100	2.47	2.65	2.82	3.00	3.17	3.35	3.53	3.88	4.23	4.94	5.64	6.35	7.05
	200	4.24	4.59	4.93	5.28	5.62	5.97	6.33	7.04	7.76	9.22	10.71	12.22	13.75
	300	5.75	6.21	6.68	7.15	7.62	8.10	8.58	9.54	10.52	12.50	14.51	16.56	18.63
	400	7.14	7.71	8.29	8.87	9.46	10.05	10.64	11.84	13.05	15.50	18.00	20.53	23.10
	500	8.44	9.11	9.80	10.48	11.18	11.87	12.57	13.99	15.42	18.32	21.27	24.26	27.28
	600	9.67	10.45	11.23	12.02	12.81	13.61	14.41	16.03	17.67	20.99	24.36	27.78	31.24
	800	11.99	12.96	13.92	14.90	15.88	16.87	17.87	19.87	21.90	26.00	30.17	34.38	38.64
	1000	14.17	15.31	16.45	17.60	18.76	19.92	21.10	23.46	25.84	30.67	35.56	40.50	45.48
	1200	16.23	17.53	18.84	20.16	21.48	22.81	24.15	26.85	29.57	35.06	40.62	46.22	51.85
	1400	18.21	19.66	21.12	22.60	24.08	25.56	27.06	30.07	33.10	39.22	45.39	51.59	57.80
	1600	20.10	21.70	23.31	24.93	26.56	28.20	29.84	33.15	36.47	43.17	49.89	56.63	63.34
	2000	23.69	25.57	27.46	29.35	31.26	33.16	35.08	38.92	42.77	50.48	58.16	65.77	73.27
	2500	27.87	30.06	32.26	34.46	36.66	38.87	41.08	45.49	49.88	58.60	67.14	75.46	83.48
	4000	38.74	41.65	44.53	47.39	50.22	53.01	55.77	61.17	66.37	76.06	...	...	...
	6000	49.69	52.97	56.14	59.17	62.06	64.80	67.36	...	...	...	...	...	...
	8000	56.32	59.17	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
25mm (.98") Ancho de Banda (5M-25)														
	1160	...	...	...	34.22	36.47	38.73	41.01	45.59	50.21	59.56	69.01	78.55	88.14
	1460	...	...	...	40.58	43.24	45.91	48.59	53.99	59.43	70.40	81.45	92.54	103.65
	1750	...	...	...	46.37	49.39	52.42	55.47	61.59	67.75	80.11	92.51	104.88	117.18
	2900	...	...	...	66.62	70.83	75.03	79.22	87.57	95.85	112.09	127.77	142.72	156.80
	3500	...	...	...	75.73	80.39	85.02	89.62	98.70	107.60	124.67	140.56	...	...
	10	...	...	...	0.52	0.55	0.58	0.61	0.68	0.74	0.86	0.98	1.11	1.23
	20	...	...	...	1.04	1.11	1.17	1.23	1.35	1.47	1.72	1.97	2.21	2.46
	40	...	...	...	2.09	2.21	2.33	2.46	2.70	2.95	3.44	3.93	4.42	4.91
	60	...	...	...	3.13	3.32	3.50	3.68	4.05	4.42	5.16	5.90	6.63	7.37
	100	...	...	...	5.22	5.53	5.83	6.14	6.76	7.37	8.60	9.83	11.05	12.28
	200	...	...	...	9.18	9.79	10.40	11.02	12.26	13.51	16.06	18.65	21.28	23.94
	300	...	...	...	12.45	13.27	14.10	14.93	16.61	18.31	21.76	25.27	28.83	32.43
	400	...	...	...	15.44	16.46	17.49	18.52	20.61	22.71	26.99	31.34	35.75	40.22
	500	...	...	...	18.25	19.46	20.67	21.89	24.35	26.84	31.89	37.02	42.23	47.50
	600	...	...	...	20.92	22.30	23.69	25.09	27.91	30.76	36.54	42.42	48.37	54.40
	800	...	...	...	25.94	27.65	29.37	31.11	34.60	38.12	45.27	52.52	59.87	67.28
	1000	...	...	...	30.64	32.66	34.69	36.73	40.84	45.00	53.40	61.92	70.52	79.20
	1200	...	...	...	35.09	37.40	39.72	42.05	46.75	51.48	61.05	70.73	80.49	90.30
	1400	...	...	...	39.34	41.92	44.51	47.12	52.36	57.64	68.30	79.04	89.85	100.67
	1600	...	...	...	43.41	46.25	49.10	51.96	57.72	63.51	75.18	86.90	98.64	110.36
	2000	...	...	...	51.11	54.43	57.75	61.09	67.78	74.49	87.93	101.33	114.62	127.73
	2500	...	...	...	60.01	63.86	67.70	71.55	79.24	86.91	102.12	117.05	131.60	145.65
	4000	...	...	...	82.60	87.54	92.44	97.26	106.71	115.82	132.86	...	...	...
	6000	...	...	...	103.36	108.45	113.29	117.83	...	...	...	...	...	...
	8000	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® Plus es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® Plus de 14 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		40mm (1.57") Ancho de Banda (14M-40)																
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.51	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP Pulg.	**4.912**	**5.088**	**5.263**	**5.614**	**5.965**	**5.316**	**6.667**	**7.018**	**7.720**	**8.421**	**9.123**	**9.825**	**10.527**	**11.229**	**11.930**	**12.632**	**14.036**
	1160	28.94	30.14	31.36	33.80	36.26	38.73	41.23	43.74	48.79	53.89	59.01	64.16	69.31	74.47	79.63	84.77	94.99
	1460	34.19	35.60	37.02	39.86	42.73	45.61	48.50	51.40	57.21	63.04	68.85	74.65	80.42	86.13	91.78	97.37	108.26
	1750	38.88	40.47	42.06	45.24	48.44	51.65	54.85	58.05	64.44	70.79	77.07	83.26	89.34	95.29	101.10	106.74	117.43
	2900	54.18	56.21	58.22	62.19	66.09	69.89	73.60	77.19	84.01	90.26	...	...	...	...	...	...	...
	3500	60.06	62.14	64.18	68.14	71.93	75.53	78.93	82.10	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	0.53	0.54	0.56	0.60	0.64	0.68	0.71	0.75	0.83	0.90	0.98	1.05	1.13	1.20	1.28	1.35	1.50
	20	1.05	1.09	1.13	1.20	1.28	1.35	1.43	1.50	1.65	1.80	1.95	2.10	2.25	2.40	2.55	2.70	3.00
	40	2.10	2.18	2.25	2.40	2.55	2.70	2.85	3.00	3.30	3.60	3.90	4.21	4.51	4.81	5.11	5.41	6.01
	60	3.15	3.27	3.38	3.60	3.83	4.06	4.28	4.51	4.96	5.41	5.86	6.31	6.76	7.21	7.66	8.11	9.01
	100	4.64	4.84	5.04	5.43	5.84	6.25	6.66	7.07	7.91	8.77	9.64	10.51	11.26	12.01	12.76	13.51	15.02
	200	7.81	8.14	8.47	9.14	9.82	10.50	11.19	11.89	13.31	14.74	16.20	17.68	19.18	20.70	22.23	23.78	26.92
	300	10.58	11.03	11.48	12.38	13.30	14.23	15.16	16.11	18.02	19.97	21.94	23.95	25.97	28.02	30.09	32.18	36.43
	400	13.12	13.68	14.23	15.36	16.49	17.64	18.80	19.97	22.35	24.75	27.20	29.67	32.18	34.71	37.27	39.85	45.09
	500	15.50	16.16	16.82	18.14	19.49	20.84	22.21	23.59	26.39	29.23	32.10	35.02	37.96	40.94	43.95	46.98	53.12
	600	17.76	18.51	19.27	20.79	22.32	23.87	25.44	27.01	30.21	33.45	36.73	40.06	43.41	46.80	50.22	53.67	60.64
	800	22.00	22.93	23.86	25.73	27.63	29.54	31.46	33.41	37.33	41.31	45.33	49.39	53.49	57.62	61.77	65.94	74.35
	1000	25.95	27.04	28.13	30.33	32.55	34.79	37.04	39.31	43.89	48.52	53.19	57.90	62.62	67.37	72.13	76.90	86.44
	1200	29.66	30.90	32.14	34.64	37.15	39.69	42.24	44.81	49.97	55.17	60.40	65.65	70.90	76.15	81.39	86.61	96.97
	1400	33.17	34.54	35.92	38.69	41.48	44.29	47.10	49.93	55.60	61.30	66.99	72.68	78.34	83.97	89.55	95.08	105.91
	1600	36.50	38.00	39.50	42.52	45.55	48.59	51.64	54.70	60.81	66.91	72.98	79.00	84.95	90.82	96.59	102.25	113.16
	1800	39.65	41.27	42.89	46.13	49.38	52.63	55.88	59.13	65.60	72.02	78.35	84.59	90.69	96.66	102.45	108.06	...
	2000	42.65	44.37	46.08	49.52	52.96	56.39	59.81	63.22	69.96	76.60	83.09	89.42	95.54	101.43	107.07	...	...
	2500	49.45	51.37	53.29	57.10	60.87	64.60	68.28	71.90	78.94	85.66	92.01	97.94	...	...	...	...	...
	3000	55.26	57.31	59.34	63.33	67.23	71.03	74.71	78.27	84.96	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	63.77	65.78	67.72	71.41	74.82	...	...	...	...	...	..	...	...	...	...	...	...
		55mm (2.17") Ancho de Banda (14M-55)																
RPM del Sprocket más pequeño	1160	42.33	44.09	45.87	49.44	53.05	56.68	60.33	64.01	71.42	78.89	86.41	93.97	101.54	109.13	116.72	124.30	139.38
	1460	50.02	52.09	54.17	58.34	62.55	66.77	71.01	75.26	83.81	92.37	100.94	109.48	117.99	126.43	134.80	143.07	159.27
	1750	56.92	59.24	61.58	66.26	70.95	75.66	80.37	85.09	94.50	103.86	113.14	122.31	131.34	140.20	148.86	157.30	173.40
	2900	79.55	82.55	85.53	91.42	97.22	102.89	108.43	113.83	124.12	133.64	...	...	...	...	...	...	...
	3500	88.40	91.50	94.55	100.49	106.21	111.67	116.86	121.74	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	0.77	0.80	0.82	0.88	0.93	0.99	1.04	1.10	1.21	1.32	1.43	1.54	1.65	1.76	1.87	1.98	2.20
	20	1.54	1.59	1.65	1.76	1.87	1.98	2.09	2.20	2.42	2.63	2.85	3.07	3.29	3.51	3.73	3.95	4.39
	40	3.07	3.18	3.29	3.51	3.73	3.95	4.17	4.39	4.83	5.27	5.71	6.15	6.59	7.03	7.47	7.90	8.78
	60	4.61	4.78	4.94	5.27	5.60	5.93	6.26	6.59	7.25	7.90	8.56	9.22	9.88	10.54	11.20	11.86	13.17
	100	6.79	7.07	7.36	7.95	8.54	9.13	9.73	10.34	11.57	12.82	14.09	15.37	16.47	17.56	18.66	19.76	21.95
	200	11.41	11.90	12.38	13.36	14.35	15.35	16.36	17.38	19.45	21.55	23.69	25.85	28.04	30.26	32.50	34.76	39.36
	300	15.47	16.12	16.78	18.10	19.45	20.80	22.17	23.55	26.35	29.20	32.08	35.01	37.97	40.97	44.00	47.06	53.27
	400	19.18	19.99	20.81	22.45	24.12	25.80	27.49	29.20	32.67	36.20	39.77	43.39	47.05	50.76	54.50	58.28	65.94
	500	22.67	23.63	24.59	26.53	28.49	30.47	32.48	34.49	38.58	42.74	46.95	51.21	55.52	59.88	64.28	68.72	77.70
	600	25.98	27.07	28.17	30.39	32.64	34.91	37.19	39.50	44.18	48.92	53.72	58.59	63.50	68.46	73.47	78.52	88.72
	800	32.18	33.53	34.89	37.63	40.40	43.20	46.02	48.86	54.61	60.43	66.32	72.27	78.27	84.32	90.41	96.53	108.86
	1000	37.95	39.54	41.14	44.36	47.61	50.89	54.19	57.51	64.23	71.01	77.86	84.75	91.69	98.66	105.65	112.66	126.70
	1200	43.39	45.20	47.02	50.67	54.36	58.08	61.81	65.57	73.15	80.78	88.46	96.17	103.89	111.61	119.33	127.03	142.33
	1400	48.53	50.54	52.56	56.62	60.71	64.82	68.96	73.10	81.44	89.81	98.19	106.56	114.91	123.22	131.47	139.64	155.71
	1600	53.42	55.61	57.82	62.25	66.70	71.16	75.64	80.13	89.13	98.11	107.06	115.95	124.75	133.45	142.02	150.44	166.75
	1800	58.06	60.42	62.80	67.56	72.33	77.11	81.90	86.68	96.22	105.69	115.06	124.30	133.38	142.27	150.93	159.34	...
	2000	62.46	64.99	67.51	72.57	77.62	82.68	87.72	92.74	102.71	112.54	122.18	131.60	140.75	149.60	158.10	...	...
	2500	72.51	75.34	78.17	83.79	89.38	94.90	100.36	105.74	116.24	126.32	135.89	144.90	...	...	...	...	...
	3000	81.17	84.20	87.20	93.14	98.95	104.63	110.15	115.51	125.65	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	94.11	97.14	100.09	105.71	110.96	...	...	...	...	...	..	...	...	...	...	..	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® Plus es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® Plus de 14 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

		85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85)																
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.51	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP pulg.	4.912	5.088	5.263	5.614	5.965	6.316	6.667	7.018	7.720	8.421	9.123	9.825	10.527	11.229	11.930	12.632	14.036
	1160	69.08	71.96	74.86	80.70	86.59	92.52	98.49	104.50	116.62	128.84	141.15	153.52	165.94	178.38	190.82	203.26	228.05
	1460	81.66	85.05	88.44	95.27	102.14	109.04	115.98	122.95	136.94	150.98	165.03	179.06	193.04	206.94	220.73	234.38	261.18
	1750	92.95	96.76	100.57	108.24	115.93	123.64	131.37	139.10	154.55	169.93	185.21	200.33	215.24	229.90	244.26	258.30	285.20
	2900	130.22	135.17	140.08	149.82	159.40	168.81	178.02	187.01	204.23	220.30	...	...	...	...	...	...	...
	3500	145.00	150.14	155.22	165.13	174.69	183.87	192.62	200.91	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	1.25	1.30	1.34	1.43	1.52	1.61	1.70	1.79	1.97	2.15	2.33	2.51	2.69	2.87	3.04	3.22	3.58
	20	2.51	2.60	2.69	2.87	3.04	3.22	3.40	3.58	3.94	4.30	4.66	5.01	5.37	5.73	6.09	6.45	7.16
	40	5.01	5.19	5.37	5.73	6.09	6.45	6.81	7.16	7.88	8.60	9.31	10.03	10.75	11.46	12.18	12.90	14.33
	60	7.52	7.79	8.06	8.60	9.13	9.67	10.21	10.75	11.82	12.90	13.97	15.04	16.12	17.19	18.27	19.34	21.49
	100	11.07	11.54	12.01	12.96	13.92	14.89	15.88	16.87	18.87	20.91	22.99	25.07	26.86	28.65	30.44	32.23	35.81
	200	18.62	19.41	20.20	21.80	23.41	25.05	26.69	28.36	31.73	35.16	38.64	42.17	45.75	49.36	53.02	56.72	64.21
	300	25.23	26.30	27.37	29.54	31.72	33.94	36.17	38.42	42.99	47.63	52.34	57.12	61.95	66.84	71.79	76.78	86.91
	400	31.30	32.62	33.95	36.63	39.34	42.09	44.85	47.65	53.30	59.05	64.88	70.79	76.77	82.82	88.93	95.10	107.60
	500	36.98	38.54	40.11	43.28	46.48	49.72	52.98	56.28	62.95	69.73	76.60	83.56	90.59	97.71	104.89	112.14	126.81
	600	42.38	44.16	45.96	49.59	53.25	56.95	60.69	64.45	72.08	79.82	87.67	95.60	103.63	111.73	119.91	128.16	144.83
	800	52.50	54.71	56.93	61.41	65.93	70.49	75.10	79.74	89.12	98.63	108.25	117.97	127.78	137.67	147.62	157.63	177.80
	1000	61.93	64.53	67.14	72.40	77.70	83.05	88.45	93.88	104.85	115.94	127.13	138.41	149.76	161.17	172.62	184.10	207.12
	1200	70.81	73.77	76.74	82.71	88.74	94.81	100.92	107.07	119.45	131.95	144.51	157.14	169.79	182.46	195.13	207.77	232.93
	1400	79.23	82.51	85.81	92.45	99.13	105.86	112.62	119.41	133.05	146.76	160.50	174.24	187.96	201.62	215.19	228.67	255.20
	1600	87.21	90.81	94.41	101.66	108.94	116.25	123.59	130.95	145.69	160.43	175.13	189.75	204.26	218.61	232.77	246.71	273.79
	1800	94.82	98.69	102.57	110.37	118.19	126.03	133.87	141.72	157.38	172.96	188.40	203.65	218.65	233.37	247.76	261.77	...
	2000	102.05	106.18	110.31	118.60	126.90	135.19	143.47	151.72	168.13	184.34	200.27	215.87	231.08	245.82	260.05	...	...
	2500	118.58	123.23	127.87	137.13	146.32	155.43	164.45	173.35	190.76	207.53	223.55	238.70	...	...	...	...	...
	3000	132.91	137.91	142.87	152.69	162.32	171.75	180.95	189.89	206.92	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	154.72	159.79	164.73	174.23	183.15	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

		115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115)																
RPM del Sprocket más pequeño	1160	95.83	9.83	103.86	111.96	120.13	128.36	136.65	144.99	161.82	178.79	195.89	213.08	230.33	247.62	264.93	282.23	316.71
	1460	113.30	118.00	122.71	132.19	141.73	151.32	160.96	170.64	190.08	209.59	229.13	248.65	268.10	287.45	306.66	325.69	363.08
	1750	128.98	134.27	139.57	150.21	160.90	171.62	182.36	193.10	214.59	236.01	257.28	278.34	299.13	319.60	339.67	359.29	396.99
	2900	180.90	187.78	194.64	208.21	221.59	234.73	247.61	260.19	284.35	306.95	...	...	...	...	...	...	...
	3500	201.60	208.79	215.89	229.76	243.17	256.06	268.39	280.09	...	...	...	...	...	...	...	...	...
	10	1.74	1.80	1.86	1.99	2.11	2.24	2.36	2.48	2.73	2.98	3.23	3.48	3.73	3.97	4.22	4.47	4.97
	20	3.48	3.60	3.73	3.97	4.22	4.47	4.72	4.97	5.47	5.96	6.46	6.96	7.45	7.95	8.45	8.94	9.94
	40	6.96	7.20	7.45	7.95	8.45	8.94	9.44	9.94	10.93	11.92	12.92	13.91	14.90	15.90	16.89	17.89	19.87
	60	10.43	10.81	11.18	11.92	12.67	13.41	14.16	14.90	16.40	17.89	19.38	20.87	22.36	23.85	25.34	26.83	29.81
	100	15.36	16.01	16.66	17.98	19.31	20.66	22.02	23.39	26.18	29.01	31.88	34.77	37.26	39.74	42.22	44.71	49.67
	200	25.83	26.92	28.02	30.23	32.47	34.74	37.03	39.34	44.02	48.77	53.90	58.49	63.45	68.47	73.54	78.67	89.06
	300	35.00	36.48	37.93	40.97	44.00	47.07	50.17	53.29	59.63	66.07	72.60	79.23	85.93	92.71	99.57	106.50	120.55
	400	43.41	45.24	47.09	50.81	54.57	58.37	62.21	66.09	73.94	81.91	90.00	98.19	106.49	114.88	123.35	131.91	149.26
	500	51.30	53.46	55.64	60.03	64.47	68.96	73.49	78.06	87.32	96.72	106.25	115.90	125.67	135.54	145.50	155.56	175.93
	600	58.78	61.26	63.75	68.78	73.86	79.00	84.18	89.40	99.99	110.73	121.61	132.62	143.76	155.01	166.35	177.80	200.94
	800	72.83	75.89	78.97	85.18	91.45	97.78	104.17	110.61	123.64	136.83	150.19	163.68	177.29	191.01	204.83	218.73	246.75
	1000	85.91	89.52	93.14	100.43	107.79	115.22	122.70	130.24	145.47	160.86	176.40	192.07	207.83	223.68	239.59	255.55	287.54
	1200	98.24	102.34	106.46	114.75	123.12	131.54	140.03	148.56	165.76	183.11	200.57	218.11	235.70	253.31	270.93	288.52	323.53
	1400	109.92	114.48	119.06	128.27	137.56	146.89	156.28	165.71	184.66	203.72	222.82	241.93	261.00	280.01	298.92	317.69	354.70
	1600	121.01	126.00	131.01	141.07	151.18	161.34	171.54	181.76	202.25	222.75	243.21	263.56	283.76	303.77	323.52	342.98	380.84
	1800	131.58	136.96	142.35	153.18	164.05	174.94	185.58	196.76	218.55	240.23	261.73	282.99	303.93	324.48	344.60	364.21	...
	2000	141.63	147.37	153.12	164.64	176.17	187.70	199.22	210.71	233.55	256.13	278.36	300.15	321.40	342.04	361.99	...	...
	2500	164.64	171.12	177.58	190.46	203.26	215.96	228.53	240.96	265.27	288.74	311.20	332.50	...	...	...	...	...
	3000	184.66	191.62	198.55	212.24	225.69	238.87	251.75	264.28	288.19	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	215.32	222.44	229.38	242.74	255.33	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	..

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® Plus es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas RPP® Plus de 14 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170)													
RPM del Sprocket más pequeño	Número de Dientes	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP pulg.	6.316	6.667	7.018	7.720	8.421	9.123	9.825	10.527	11.229	11.930	12.632	14.036
	1160	194.06	206.60	219.22	244.67	270.36	296.23	322.25	348.37	374.56	400.77	426.98	479.26
	1460	228.82	243.40	258.05	287.48	317.03	346.62	376.20	405.69	435.04	464.19	493.08	
	1750	259.57	275.83	292.11	324.67	357.13	389.39	421.35	452.93	484.03	514.56	544.44	
	2900	355.58	375.18	394.35	431.21	465.80	...	...	...	...	...	...	
	3500	388.41	407.28	425.24	...	...	...	...	...	...	...	...	
	10	3.38	3.57	3.75	4.13	4.51	4.88	5.26	5.63	6.01	6.38	6.76	7.51
	20	6.76	7.13	7.51	8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.02	12.77	13.52	15.02
	40	13.52	14.27	15.02	16.52	18.02	19.52	21.03	22.53	24.03	25.53	27.03	30.04
	60	20.28	21.40	22.53	24.78	27.03	29.29	31.54	33.79	36.04	38.30	40.55	45.05
	100	31.23	33.28	35.36	39.57	43.85	48.19	52.56	56.32	60.07	63.82	67.58	75.08
	200	52.51	55.96	59.46	66.53	72.72	81.02	88.42	95.91	103.49	111.16	118.90	134.62
	300	71.15	75.83	80.55	90.13	99.86	109.74	119.75	129.89	140.14	150.51	160.98	182.22
	400	88.23	94.04	99.89	111.76	123.81	136.04	148.43	160.97	173.65	186.46	199.40	225.62
	500	104.24	111.09	118.00	131.99	146.20	160.61	175.20	189.96	204.89	219.95	235.16	265.95
	600	119.41	127.24	135.14	151.14	167.38	183.83	200.48	217.32	234.33	251.49	268.79	303.79
	800	147.82	157.47	167.21	186.90	206.86	227.05	247.46	268.05	288.81	309.71	330.75	373.14
	1000	174.18	185.50	196.90	219.93	243.22	266.73	290.43	314.28	338.27	362.35	386.51	434.96
	1200	198.88	211.71	224.62	250.65	276.90	303.32	329.87	356.51	383.19	409.88	436.53	489.62
	1400	222.11	236.32	250.58	279.28	308.12	337.05	366.00	394.91	423.73	452.41	480.89	537.08
	1600	244.00	259.43	274.91	305.94	337.00	368.00	398.86	429.51	459.87	489.88	519.46	577.07
	1800	264.60	281.12	297.65	330.67	363.55	396.17	428.44	460.24	491.50	522.11	551.99	...
	2000	283.96	301.41	318.83	353.48	387.75	421.51	454.63	486.98	518.43	548.87	...	...
	2500	326.92	346.01	364.89	401.86	437.61	471.88	504.45	...	...	...	...	...
	3000	361.91	381.53	400.64	437.17	...	...	...	...	...	...	...	...
	4000	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

* RPP® Plus es una marca registrada de Carlisle Power Transmission Products Inc.

DIÁMETRO DEL SPROCKET Y VELOCIDAD

Las transmisiones indicadas en las Tablas de Selección de Transmisión en las páginas K-94 a la K-149 utilizan poleas con diámetros que podrían disminuir la vida de la banda. Esta disminución depende de la velocidad. Entre mayor sea la velocidad, mayor será la reducción en la vida útil de la banda. Estas transmisiones deben usarse cuando se deba cumplir con requerimientos de espacio y de relación de velocidad.

Los espacios en blanco en la parte inferior derecha de las tablas hacen evidente que la velocidad de corona del sprocket es mayor a los 6500 pies por minuto. Arriba de esa velocidad las fuerzas centrífugas hacen inseguro el uso de sprockets estándar de hierro colado. Cuando la velocidad de corona exceda los 6500 pies por minuto contacte a Martin.

USO DE SPROCKETS CON CEJA

Las cejas guía son necesarias para mantener la banda en el sprocket. Debido a sus características, aun en las transmisiones mejor alineadas, las bandas tienden a moverse hacia las orillas de los sprockets. Las cejas pueden prevenir esta situación. En todas las transmisiones ya sea que usen sprockets estándar o sprockets hechos sobre pedido se deben revisar las siguientes condiciones al seleccionar sprockets con ceja:

1. En todas las transmisiones que usen dos sprockets HTS, se debe usar un sprocket con dos cejas o dos sprockets con una ceja en lados opuestos.
2. En transmisiones en donde la distancia entre centros es de más de ocho veces el diámetro del sprocket pequeño, los sprockets deberán tener dos cejas.
3. En transmisiones con ejes verticales, un sprocket debe tener cejas en los dos lados. Los demás sistemas de sprockets deben tener cejas solamente en la parte inferior.
4. En las transmisiones con más de dos sprockets, un sprocket sí y el otro no deben tener dos cejas o una ceja en cada sprocket en lados alternos.

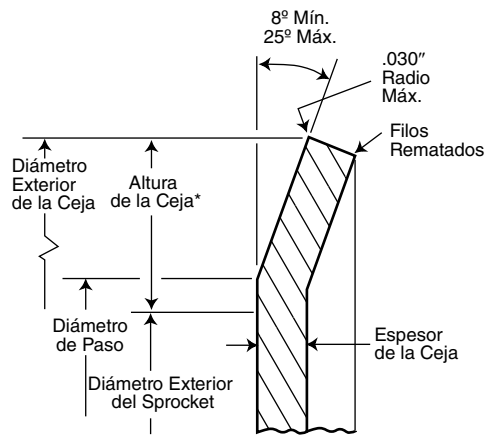
En los sprockets hechos sobre pedido, las cejas deben asegurarse usando soldadura, sujetadores mecánicos o cualquier otro método aceptable.

Las dimensiones mínimas recomendadas para las cejas se indican a continuación:

Dimensiones de Cejas (pulg.)

Sección de Banda	Espesor nominal de la Ceja	Altura Nominal de la Ceja*
8mm	3/32	21/64
14mm	1/8	5/8

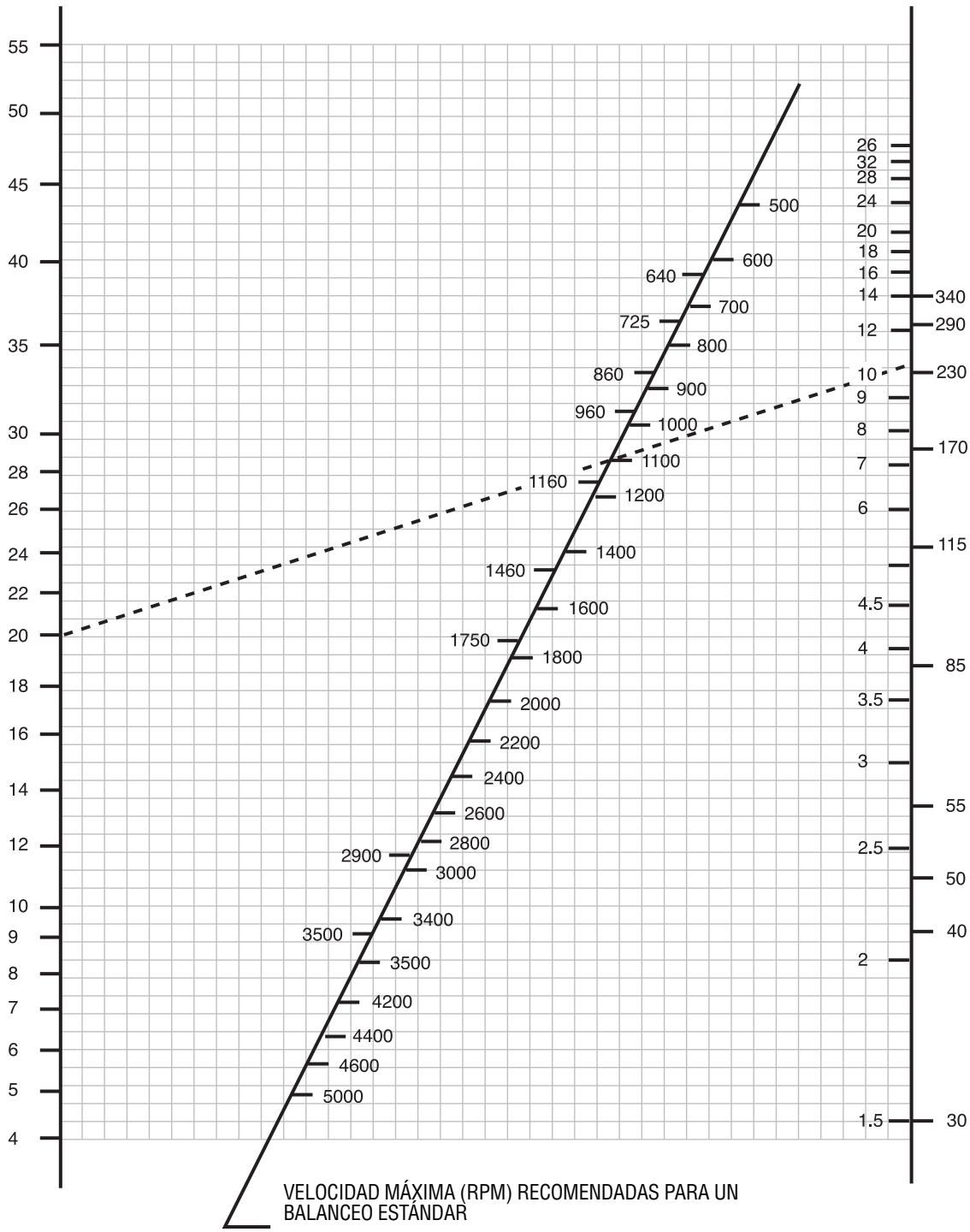
***Consulte a la fábrica para conocer las dimensiones exactas**



Balanceo de los Sprockets HTS®

Este nomograma nos indica el límite máximo de velocidad (en RPM) para un sprocket de fabricación estándar de un diámetro y ancho de cara determinado y estáticamente balanceado. Para obtener esta información, coloque una regla entre el diámetro y el ancho de cara. Lea la velocidad máxima recomendada para balanceo estándar en donde la regla cruce la línea diagonal. A velocidades mayores se recomienda balanceo dinámico.

Ejemplo: Si un sprocket de 20" de diámetro y 10" (230 mm) de ancho de cara opera a una velocidad mayor de 1100 RPM, se recomienda balancear dinámicamente



Advertencia: Cuando la velocidad de la banda excede los 6500 pies por minuto, se deben usar materiales especiales de construcción; consulte a Martin para requerimientos especiales de diseño.

CENTROS FIJOS (NO AJUSTABLES)

Las aplicaciones de transmisión positiva con distancias entre centros fijos no se recomiendan para transmisiones que no sean de torque bajo o sin torque (diferentes a las de transferencia de movimiento). Un centro fijo se refiere a tolerancias exactas. Las tolerancias en el largo de las bandas de transferencia positiva generalmente son menores a las que tenemos para otras aplicaciones. Es un hecho que ninguna banda puede ser fabricada sin alguna tolerancia. Existen tolerancias geométricas básicas en las transmisiones de centros fijos. No es posible dar la tensión adecuada y no pueden utilizarse los procedimientos aceptados de mantenimiento.

Debido a que no se pueden utilizar los procedimientos apropiados para tensar la banda, una inadecuada tensión de la banda puede ocasionar una reducción en su funcionamiento. El uso de poleas idlers internas puede corregir estos problemas potenciales.

POLEAS IDLERS O POLEAS CON RUEDA LOCA

Solo utilice poleas idlers cuando sea necesario… Como un medio para aplicar tensión cuando la distancia entre centros no se puede ajustar. Se deben instalar en el lado flojo de la transmisión. Para poleas idler internas se recomienda usar sprockets de hasta 40 ranuras. Para diámetros mayores se pueden usar poleas planas. Los diámetros de las poleas idler internas no deben ser menores que el sprocket más pequeño del sistema. Las poleas idler externas deben ser planas. Se recomienda usar cejas en poleas idler que no sean menores a ⅓ del sprocket más pequeño del sistema.

Mantenga al mínimo el arco de contacto de las poleas idler. Todas las poleas idler deben estar aseguradas en su posición durante el arranque y la operación.

En la mayoría de los casos de las aplicaciones de transmisión positiva no se recomienda usar poleas idler con tensor de resorte. Este tipo de transmisión puede generar suficiente tensión como para vencer cualquier fuerza razonable impuesta por el resorte de la polea idler. Como en esta situación la polea idler no será efectiva, se provocará en la banda un efecto de matraca. El aplicar una gran fuerza que imponga artificialmente una gran tensión a la banda puede resultar excesiva y reducirá la vida de la banda. La única excepción es en aplicaciones de transferencia de movimiento.

DISTANCIA ENTRE CENTROS Y LARGO DE BANDA

Para estimar una distancia tentativa entre centros, considérela igual al diámetro del sprocket más grande, ó ½ (D+3d), lo que sea mayor. Se puede calcular un largo de banda tentativo resolviendo cualquiera de las fórmulas siguientes:

Fórmula 1

Largo tentativo de banda = 1.57 (D+d) + (distancia tentativa entre centros × 2).

En donde: D = diámetro del sprocket mayor
d = diámetro del sprocket menor

Fórmula 2

$$Lp = 2C + 1.57\,(D+d) + \frac{(D-d)^2}{4C}$$

Donde: Lp = largo de la banda, en pulgadas
D = diámetro del sprocket mayor, pulgadas
d = diámetro del sprocket menor, pulgadas
C = distancia entre centros, en pulgadas

Fórmula 3

$$Lp = 2C = \text{Cos}\ \varnothing + \frac{\pi\ (D + d)}{2} + \frac{\pi\ \varnothing\ (D - d)}{180}$$

Donde: Lp = paso del largo de la banda, pulgadas
C = distancia de centros, pulgadas
D = diámetro del sprocket mayor, pulgadas
d = diámetro del sprocket menor, pulgadas

Fórmula 4

$$C = K + \frac{\sqrt{K2 - 32\,(D - d)2}}{16}$$

Donde: K = 4Lp - 6.28 (D+d)

DIENTES ENGRANADOS

Las capacidades de potencia (HP) indicadas en este catálogo están basadas considerando un mínimo de 6 dientes de la banda engranados en el sprocket. Si hay menos de 6 dientes engranados, las capacidades deben ser corregidas para evitar una carga excesiva en los dientes (vea la tabla de factores de corrección). Para transmisiones no estándar que no se encuentran en las Tablas de Selección, los dientes engranados pueden ser calculados usando la fórmula siguiente:

Fórmula 5

$$\text{Dientes Engranados (TIM)} = \left[0.5 - \left(\frac{D - d}{6C}\right)\right] Ng$$

En donde: D = diámetro de paso del sprocket mayor en pulgadas
d = diámetro de paso del sprocket menor en pulgadas
C = distancia entre centros de ejes, en pulgadas
Ng = número de ranuras del sprocket menor

Factor de Corrección por Dientes Engranados

Dientes engranados	Factor Ktm
6 o más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

ALINEACIÓN DE LA TRANSMISIÓN

Para asegurar que la transmisión esté alineada adecuadamente, utilice la información incluida en esta sección referente a la alineación de distancias entre centros. Una alternativa es cambiar la posición del sprocket idler de tal forma que la banda pueda deslizarse fácilmente en la transmisión. Cuando instale la banda no la force sobre la ceja. Esto puede dañar las cuerdas tensiles de la banda.

Las bandas de transmisión positiva son muy sensibles al desalineamiento por lo que no se deben usar en aplicaciones en donde prevalezca la desalineación. Esta condición puede ocasionar que las cuerdas tensiles fallen prematuramente y que el desgaste de la banda no sea uniforme.

Los dos tipos más comunes de desalineamiento se muestran en los dibujos. El desalineamiento paralelo es provocado cuando los ejes motriz e impulsado están paralelos pero los sprockets se encuentran en diferente plano. Cuando los dos ejes no están paralelos se produce el desalineamiento angular.

El ángulo de desviación (aquí mostrado) nos indica en donde entra y sale la banda del sprocket y equivale a la suma del desalineamiento angular y del paralelo.

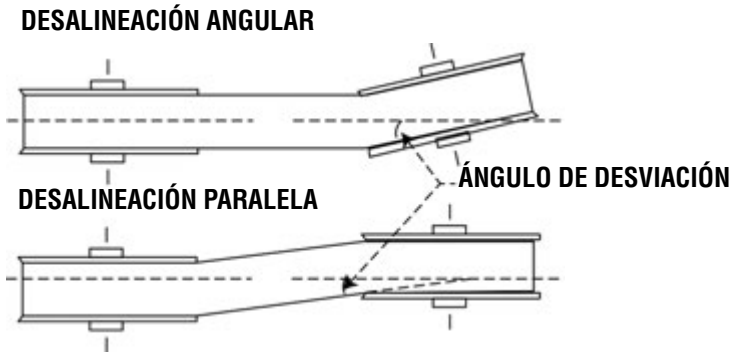
Cualquier grado de desalineamiento del sprocket hará que la vida útil de la banda se reduzca. El desalineamiento en este tipo de transmisiones no debe exceder ¼" ó 1/16" por cada pie de la distancia entre centros. La alineación debe ser revisada usando una regla o herramienta recta colocada sobre las caras planas maquinadas de los sprockets motriz e impulsado. De esta forma se puede observar el efecto del desalineamiento angular y paralelo.

El desalineamiento también puede ocasionar problemas con la trayectoria de la banda. Un poco de variación en la trayectoria de la banda es normal y no afecta el funcionamiento.

Sin embargo, cuando la distancia entre centros es mayor a ocho veces el diámetro del sprocket menor la variación en la trayectoria si puede ser un problema. Se debe hacer un ajuste especial, corrigiendo la posición paralela de los dos sprockets hasta que una ceja guíe la banda en el sistema y esta se mueva completamente sobre los sprockets. Independientemente de la distancia entre centros de la transmisión la mejor operación es con la banda haciendo contacto únicamente con una ceja.

Un verdadero problema en la aplicación será cuando la banda haga contacto con cejas que se encuentren en lados opuestos de los sprockets. Esto atrapa la banda en un desalineamiento paralelo indeseable.

Si el buje no ha sido instalado adecuadamente puede ocasionar que todo el ensamble (buje/sprocket) se atore en el eje, provocando desalineación angular. Siempre siga las instrucciones de instalación de los bujes Martin.



INSTALACIÓN Y TOLERANCIAS DE TENSIÓN

No recomendamos transmisiones con centros fijos. Para evitar que la banda se dañe y tenga un desgaste excesivo, utilice los valores indicados en la Tabla de Tolerancias en Distancia (página K-168). La tolerancia estándar de instalación es el decremento mínimo en la distancia entre centros que se necesita para instalar la banda cuando los sprockets con cejas son desmontados de sus ejes durante la instalación de la banda. La primera columna de la tabla nos da la información necesaria, de una forma más comprensible, para el incremento mínimo requerido para tensar la banda durante su vida normal.

Si una banda debe ser instalada sobre sprockets con ceja, sin quitarlas, la tolerancia de instalación adicional para distancia entre centros indicada en la segunda columna debe ser añadida a la de la primera columna.

Datos de Ingeniería para Sprockets HTS®

Tabla de Tolerancias en Distancia

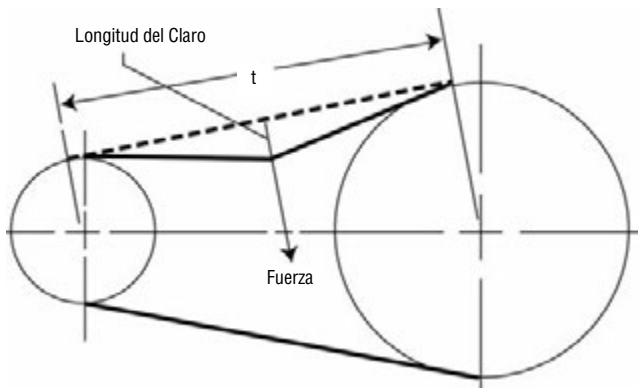
Largo de la banda (pulg.)	Tolerancia Estándar de Instalación*	Tolerancia para Tensión (cualquier transmisión)
20 y menor	**0.04"**	**0.03"**
más de 20 hasta 40	**0.05"**	**0.03"**
más de 40 hasta 60	**0.07"**	**0.04"**
más de 60 hasta 90	**0.09"**	**0.05"**
más de 90 hasta 120	**0.11"**	**0.05"**
más de 120 hasta 160	**0.14"**	**0.05"**
más de 160 hasta 190	**0.17"**	**0.05"**
más de 190 hasta 260	**0.21"**	**0.05"**

***Sprockets con cejas desmontadas para la instalación.**

TENSIÓN DE LA BANDA HTS® Y FUERZA DE DEFLEXIÓN

Coloque la banda en los sprockets ajustando el tensor de tal manera que los dientes de la banda se engranen con seguridad en la ranuras de los sprockets. Mida el claro de la banda "t". Tense la banda hasta que al aplicarle una fuerza, la deflexión sea de 1/64" por cada pulgada de claro (vea la tabla de abajo).

Ejemplo: A una banda de 14 mm de paso, 85 mm de ancho, con un claro de 30" se le debe aplicar una fuerza máxima de 28 lb y la deflexión será de 30/64", es decir 1/64" por cada pulgada de claro (el claro "t" debe medirse como se muestra en el diagrama inferior).



$$t = \sqrt{C^2 - \left(\frac{D-d}{2}\right)^2}$$

Estas fuerzas de deflexión son aplicables para la instalación de la transmisión. La tensión real de operación depende de los dientes engranados, los picos de carga, la rigidez del sistema, etc.

Paso de Banda	Ancho de Banda	Fuerza*
5mm	**9mm** **15mm** **25mm**	**9 a 18 oz** **1 a 2 lb** **1½ a 3 lb**
8mm	**20mm** **30mm** **50mm** **85mm**	**3 a 4 lb** **5 a 6½ lb** **9 a 12 lb** **16 a 20 lb**
14mm	**40 mm** **55mm** **85 mm** **115mm** **170mm**	**10 a 13 lb** **15 a 18 lb** **23 a 28 lb** **32 a 39 lb** **48 a 57 lb**
20mm	**115mm** **170mm** **230mm** **290mm** **340mm**	**45 a 55 lb** **70 a 85 lb** **95 a 120 lb** **120 a 150 lb** **145 a 180 lb**

*** Esta fuerza es aplicable en transmisiones que excedan los 600 RPM.**

Para bandas más anchas de 2", usted puede evitar la distorsión de la banda colocando una placa metálica de ¾" o de 1" entre la banda y el probador de tensión.

Sprockets MPC® y HTS® de Alta Potencia

Sprockets Sincrónicos MPC®

PB 8MX – 22S – 12

- **Opciones de Bujes**
  - PB – Barreno Piloto
  - Sin Prefijo – Buje Taper
  - Buje QD (JA, SH, SK, SF)
- **Paso de la Banda**
  - 8mm
  - 14mm
- **Número de Dientes**
  - La "S" identifica al sprocket como MPC
- **Ancho de la Banda**
  - 12, 21,36, 62
  - 20, 37, 68, 90, 125



Los Sprockets Sincrónicos MPC® operan con bandas Poly Chain® GT® 2 y Falcon Pd®.

Los Sprockets Sincrónicos MPC® están disponibles en cualquier configuración.

- Disponibles para bandas de 8mm y 14mm.
- Para bandas con anchos de:

12 mm, 21mm, 36 mm y 62 mm (en paso de 8 mm).
20 mm, 37 mm, 68 mm, 90 mm y 125 mm (en paso de 14 mm).

- Disponibles con bujes QD, Taper o con adaptadores especiales.
- También están disponibles en diámetros y anchos especiales así como en diversos materiales.

Presentamos el más nuevo de nuestros sprockets sincrónicos.

Sin importar si es para bandas Poly Chain® GT® 2 o Falcon Pd® nosotros fabricaremos los sprockets para completar sus transmisiones. Además nuestra línea de sprockets MPC® hace que Martin pueda satisfacer todas sus necesidades de poleas sincrónicas.

Sprockets Sincrónicos HTS® de Alta Potencia

W 24 8M 22 - JA

- **W** – **Alta Potencia HTS**
- **24** – **Número de Dientes**
- **8M** – **Paso de la Banda**
  - 8mm
  - 14mm
- **22** – **Ancho de la Banda**
  - 12, 22, 35, 60
  - 20, 42, 65, 90, 120
- **JA** – **Buje o MPB**



"W" Los sprockets HTS® de Alta Potencia (perfil de diente RPP®) operan con bandas Hawk Pd®, Panther®, QT Power Chain®.

"W" Los sprockets HTS® de Alta Potencia están diseñados para operar con los diseños más recientes de bandas de alta potencia.

Los sprockets Martin HTS® de Alta Potencia están diseñados para operar con los perfiles de bandas de alta potencia (RPP®) actuales.

Los sprockets sincrónicos HTS® de Alta Potencia le permiten más flexibilidad en los criterios de selección.

- Disponibles para bandas de 8mm y 14mm
- Para bandas con anchos de:

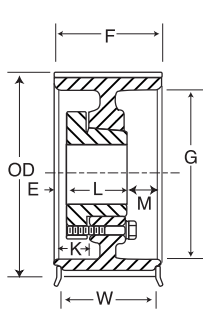
12 mm, 22mm, 35 mm y 60 mm (en paso de 8 mm).
20 mm, 42 mm, 65 mm, 90 mm y 120 mm (en paso de 14 mm).

- Disponibles en existencia con bujes QD, Taper o MPB
- Un número de parte típico puede ser: W248M22-JA.

Hawk Pd® y Falcon Pd® son marcas registradas de Goodyear. QT Power Chain® es marca registrada de TB Wood's.
RPP® y Panther® son marcas registradas de Carlisle Power Transmission. Poly Chain® GT®2 es marca registrada de Gates Corporation.

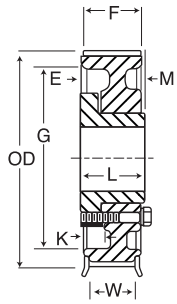
Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm

Tipo A



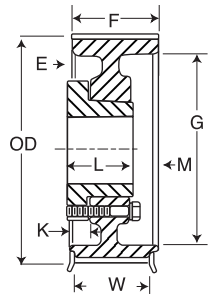
Tipo AF

Tipo C



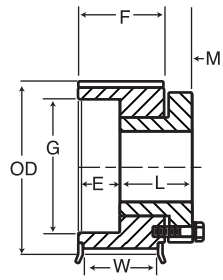
Tipo CF

Tipo D



Tipo DF

Tipo E•



Tipo EF•

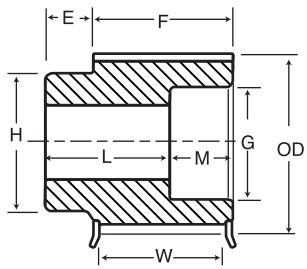
Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	Paso	Diámetro (pulgadas) D.E.	Diámetro (pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
Paso 8mm, 12 mm (0.47") Ancho de Banda (8M-12)																
22	W228M12-MPB	MPB	2.206	2.154	2.562	MPB	1.188	0.623	1.452	...	...	1.620	0.827	...	0.577	1.0
24	W248M12-JA	JA	2.406	2.354	2.750	E1F •	1.250	0.265	1.063	0.500	0.000	...	0.827	1.340	0.577	0.5
26	W268M12-JA	JA	2.607	2.554	2.937	E1F •	1.250 ◊	0.265	1.063	0.500	0.000	...	0.827	1.340	0.577	0.6
28	W288M12-H	H	2.807	2.755	3.156	E1F •	1.500 ◊	-0.048	1.250	0.375	0.000	...	0.827	1.570	0.577	0.7
30	W308M12-H	H	3.008	2.955	3.344	E1F •	1.500	-0.048	1.250	0.375	0.000	...	0.827	1.570	0.577	0.9
32	W328M12-H	H	3.208	3.155	3.562	E1F •	1.500 ◊	-0.048	1.250	0.375	0.000	...	0.827	1.570	0.577	1.1
34	W348M12-SH	SH	3.409	3.355	3.750	D1F	1.688 ◊	0.500	1.313	0.014	0.000	...	0.827	2.750	0.577	1.1
36	W368M12-SH	SH	3.609	3.556	3.937	D1F	1.688	0.500	1.313	0.014	0.000	...	0.827	2.820	0.577	1.3
38	W388M12-SH	SH	3.810	3.756	4.156	D1F	1.688	0.500	1.313	0.014	0.000	...	0.827	3.000	0.577	1.6
40	W408M12-SH	SH	4.010	3.956	4.344	D1F	1.688 ◊	0.500	1.313	0.014	0.000	...	0.827	3.000	0.577	1.9
44	W448M12-SDS	SDS	4.411	4.357	4.750	C1F	2.000 ◊	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	3.500	0.577	2.1
48	W488M12-SDS	SDS	4.812	4.757	5.157	C1F	2.000	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	3.800	0.577	2.7
56	W568M12-SDS	SDS	5.614	5.558	5.937	C1F	2.000	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	4.600	0.577	4.0
64	W648M12-SDS	SDS	6.416	6.359	6.750	C1F	2.000	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	5.400	0.577	5.5
72	W728M12-SDS	SDS	7.218	7.160	7.562	C1F	2.000	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	6.200	0.577	7.3
80	W808M12-SDS	SDS	8.020	7.961	8.375	C2F	2.000	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	6.900	0.577	9.2
90	W908M12-SDS	SDS	9.023	8.963	...	C2	2.000 ◊	0.548	1.375	0.000	0.077	...	0.827	7.625	...	9.5
112	W1128M12-SK	SK	11.229	11.166	...	C3	2.625 ◊	0.688	1.938	0.423	0.000	...	0.827	9.875	...	13.3
144	W1448M12-SK	SK	14.447	14.370	...	C3	2.625 ◊	0.688	1.938	0.423	0.000	...	0.827	12.875	...	19.1
192	W1928M12-SF	SF	19.249	19.176	...	C3	2.938 ◊	0.813	2.063	0.423	0.000	...	0.827	17.625	...	23.0
Paso 8mm, 22 mm (0.86") Ancho de Banda (8M-22)																
22	W228M22-MPB	MPB	2.206	2.154	2.562	MPB1F	1.188	0.619	1.840	0.000	...	1.625	1.22	...	0.97	1.3
24	W248M22-JA	JA	2.406	2.354	2.750	E1F •	1.250	0.658	1.063	0.500	0.000	...	1.22	1.34	0.97	0.7
26	W268M22-JA	JA	2.607	2.554	2.937	E1F •	1.250 ◊	0.658	1.063	0.500	0.000	...	1.22	1.34	0.97	1.0
28	W288M22-H	H	2.807	2.755	3.156	E1F •	1.500 ◊	0.345	1.250	0.375	0.000	...	1.22	1.57	0.97	1.1
30	W308M22-H	H	3.008	2.955	3.344	E1F •	1.500	0.345	1.250	0.375	0.000	...	1.22	1.57	0.97	1.3
32	W328M22-H	H	3.208	3.155	3.562	C1F •	1.500 ◊	0.030	1.250	0.000	0.345	...	1.22	1.57	0.97	1.7
34	W348M22-SH	SH	3.409	3.355	3.750	D1F	1.688 ◊	0.092	1.313	0.000	0.408	...	1.22	2.75	0.97	1.3
36	W368M22-SH	SH	3.609	3.556	3.937	D1F	1.688	0.092	1.313	0.000	0.408	...	1.22	2.82	0.97	1.6
38	W388M22-SH	SH	3.810	3.756	4.156	D1F	1.688	0.092	1.313	0.000	0.408	...	1.22	3.00	0.97	1.9
40	W408M22-SH	SH	4.010	3.956	4.344	D1F	1.688 ◊	0.092	1.313	0.000	0.408	...	1.22	3.00	0.97	2.3
44	W448M22-SDS	SDS	4.411	4.357	4.750	D1F	2.000 ◊	0.155	1.375	0.000	0.470	...	1.22	3.50	0.97	2.5
48	W488M22-SDS	SDS	4.812	4.757	5.157	D1F	2.000	0.155	1.375	0.000	0.470	...	1.22	3.80	0.97	3.2
56	W568M22-SDS	SDS	5.614	5.558	5.937	D1F	2.000 ◊	0.155	1.375	0.000	0.470	...	1.22	4.60	0.97	4.6
64	W648M22-SK	SK	6.416	6.359	6.750	D1F	2.625 ◊	0.438	1.938	-0.280	0.250	...	1.22	5.40	0.97	7.7
72	W728M22-SK	SK	7.218	7.160	7.562	D1F	2.625	0.438	1.938	-0.280	0.250	...	1.22	6.20	0.97	9.1
80	W808M22-SK	SK	8.020	7.961	8.375	D2F	2.625	0.438	1.938	-0.280	0.250	...	1.22	6.90	0.97	9.1
90	W908M22-SK	SK	9.023	8.963	...	D2	2.625	0.438	1.938	-0.280	0.250	...	1.22	7.63	...	12.0
112	W1128M22-SK	SK	11.229	11.166	...	D3	2.625 ◊	0.438	1.938	-0.280	0.250	...	1.22	9.88	...	15.3
144	W1448M22-SF	SF	14.447	14.370	...	D3	2.938 ◊	0.563	2.063	-0.280	0.250	...	1.22	12.88	...	19.1
192	W1928M22-E	E	19.249	19.176	...	C3	3.500 ◊	1.202	2.625	0.202	-0.202	...	1.22	17.63	...	38.4

***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

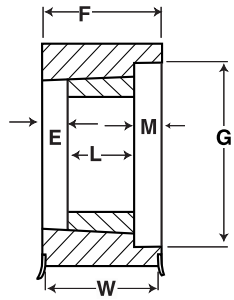
+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm

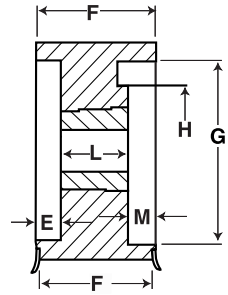
Tipo MPB



Tipo K



Tipo W



Tipo MPBF **Tipo KF** **Tipo WF**

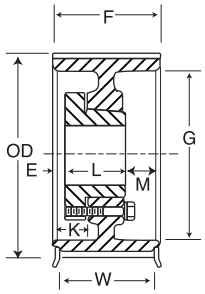
Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	Paso	Diámetro (pulgadas) D.E.	Diámetro (pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
Paso 8mm, 35 mm (1.38") Ancho de Banda (8M-35)																
22	W228M35-MPB	MPB	2.206	2.154	2.56	MBP1F	1.188	0.618	2.3500	...	...	1.6250	1.73	...	1.428	1.6
24	W248M35-MPB	MPB	2.406	2.354	2.75	MBP1F	1.250	0.618	2.3500	...	...	1.8125	1.73	...	1.428	2
26	W268M35-MPB	MPB	2.607	2.554	2.94	MBP1F	1.375	0.618	2.3500	...	...	2.0000	1.73	...	1.428	2.4
28	W288M35-H	H	2.807	2.755	3.16	E1F •	1.500	0.855	1.2500	0.375	0.000	...	1.73	1.570	1.428	1.5
30	W308M35-H	H	3.008	2.955	3.34	E1F •	1.500	0.855	1.2500	0.375	0.000	...	1.73	1.570	1.428	1.9
32	W328M35-H	H	3.208	3.155	3.56	A1F •	1.500 ◊	0.245	1.2500	0.235	0.620	...	1.73	1.570	1.428	2.4
34	W348M35-SH	SH	3.409	3.355	3.75	A1F	1.688 ◊	0.120	1.3125	0.298	0.620	...	1.73	2.750	1.428	2.4
36	W368M35-SH	SH	3.609	3.556	3.94	A1F	1.688	0.120	1.3125	0.298	0.620	...	1.73	2.820	1.428	2.8
38	W388M35-SH	SH	3.810	3.756	4.16	A1F	1.688	0.120	1.3125	0.298	0.620	...	1.73	3.000	1.428	3.0
40	W408M35-SH	SH	4.010	3.956	4.34	A1F	1.688 ◊	0.120	1.3125	0.298	0.620	...	1.73	3.000	1.428	2.8
44	W448M35-SD	SD	4.411	4.357	4.75	D1F	2.000 ◊	0.313	1.8125	0.232	0.250	...	1.73	3.500	1.428	3.1
48	W488M35-SD	SD	4.812	4.757	5.16	D1F	2.000 ◊	0.313	1.8125	0.232	0.250	...	1.73	3.800	1.428	3.5
56	W568M35-SK	SK	5.614	5.558	5.94	D1F	2.625 ◊	0.438	1.9375	0.230	0.250	...	1.73	4.600	1.428	5.3
64	W648M35-SK	SK	6.416	6.359	6.75	D1F	2.625	0.438	1.9375	0.230	0.250	...	1.73	5.400	1.428	8.4
72	W728M35-SK	SK	7.218	7.160	7.56	D1F	2.625 ◊	0.438	1.9375	0.230	0.250	...	1.73	6.200	1.428	9.1
80	W808M35-SF	SF	8.020	7.961	8.38	D1F	2.938 ◊	0.563	2.0625	0.230	0.250	...	1.73	6.900	1.428	15.1
90	W908M35-SF	SF	9.023	8.963	...	D2	2.938	0.563	2.0625	0.230	0.250	...	1.73	7.625	...	20.7
112	W1128M35-SF	SF	11.229	11.166	...	A3	2.938 ◊	0.563	2.0625	0.230	0.250	...	1.73	9.875	...	18.0
144	W1448M35-E	E	14.447	14.370	...	C3	3.500 ◊	0.893	2.6250	0.000	0.107	...	1.73	12.875	...	38.0
192	W1928M35-E	E	19.249	19.176	...	C3	3.500	0.893	2.6250	0.000	0.107	...	1.73	17.625	...	53.0
Paso 8mm, 60 mm (2.36") Ancho de Banda (8M-60)																
22	W228M60-MPB	MPB	2.206	2.154	2.562	MPB1F	1.188	0.619	3.375	...	...	1.625	2.756	...	2.506	2.2
24	W248M60-MPB	MPB	2.406	2.354	2.750	MPB1F	1.250	0.619	3.375	...	...	1.813	2.756	...	2.506	2.7
26	W268M60-MPB	MPB	2.607	2.554	2.937	MPB1F	1.375	0.619	3.375	...	...	2.000	2.756	...	2.506	3.3
28	W288M60-MPB	MPB	2.807	2.755	3.156	MPB1F	1.500	0.619	3.375	...	...	2.281	2.756	...	2.506	4.4
30	W308M60-MPB	MPB	3.008	2.955	3.344	MPB1F	1.563	0.619	3.375	...	...	2.468	2.756	...	2.506	5.1
32	W328M60-MPB	MPB	3.208	3.155	3.562	MPB1F	1.625	0.619	3.375	...	...	2.593	2.756	...	2.506	5.9
34	W348M60-MPB	MPB	3.409	3.355	3.750	MPB1F	1.688	0.619	3.375	...	...	2.796	2.756	...	2.506	6.6
36	W368M60-MPB	MPB	3.609	3.556	3.937	MPB1F	1.750	0.619	3.375	...	...	3.000	2.756	...	2.506	7.8
36	W368M60-2012	2012*	3.609	3.556	3.937	K1F	2.000 ◊	1.506	1.250	0.000	...	...	2.756	2.820	2.506	2.3
38	W388M60-MPB	MPB	3.810	3.756	4.156	MPB1F	1.938	0.619	3.375	...	...	3.188	2.756	...	2.506	8.8
38	W388M60-2012	2012*	3.810	3.756	4.156	K1F	2.000	1.506	1.250	0.000	...	...	2.756	3.000	2.506	2.8
40	W408M60-MPB	MPB	4.010	3.956	4.344	MPB1F	2.125	0.619	3.375	...	...	3.813	2.756	...	2.506	9.8
40	W408M60-2012	2012*	4.010	3.956	4.344	W1F	2.000 ◊	1.506	1.250	0.000	...	...	2.756	3.000	2.506	2.3
44	W448M60-2517	2517	4.411	4.357	4.750	W1F	2.500 ◊	0.503	1.750	0.503	...	...	2.756	3.500	2.506	5.4
48	W488M60-2517	2517	4.812	4.757	5.157	W1F	2.500 ◊	0.503	1.750	0.503	...	...	2.756	3.800	2.506	3.2
56	W568M60-3020	3020	5.614	5.558	5.937	W1F	3.000 ◊	0.378	2.000	0.378	...	...	2.756	4.600	2.506	6.3
64	W648M60-SF	SF	6.416	6.359	6.750	A1F	2.938 ◊	-0.061	2.063	0.754	0.752	...	2.756	5.400	2.506	9.8
72	W728M60-E	E	7.218	7.160	7.562	A1F	3.500 ◊	0.000	2.625	0.131	1.000	...	2.756	6.200	2.506	12.8
80	W808M60-E	E	8.020	7.961	8.375	A1F	3.500	0.000	2.625	0.131	1.000	...	2.756	6.900	2.506	19.3
90	W908M60-E	E	9.023	8.963	...	A1	3.500 ◊	0.000	2.625	0.131	1.000	...	2.756	7.625	...	20.7
112	W1128M60-F	F	11.229	11.166	...	C3	4.000 ◊	0.869	3.625	0.000	0.256	...	2.756	9.875	...	50.3
144	W1448M60-F	F	14.447	14.370	...	C3	4.000	0.869	3.625	0.000	0.256	...	2.756	12.875	...	73.2
192	W1928M60-F	F	19.249	19.176	...	C3	4.000	0.869	3.625	0.000	0.256	...	2.756	17.625	...	81.3

* El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.
• Sólo para montaje reversible.
◊ Consulte a Martin.

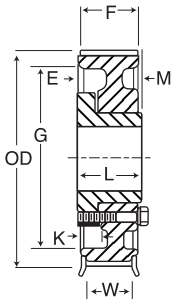
+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14 mm

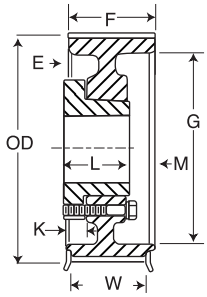
Tipo A



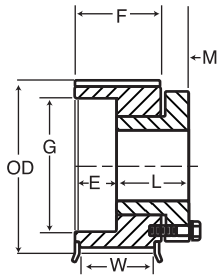
Tipo C



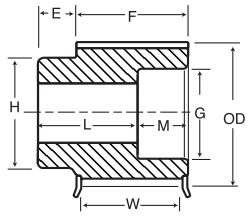
Tipo D



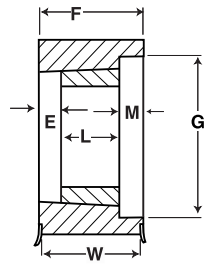
Tipo E•



Tipo MPB



Tipo K



Tipo AF **Tipo CF** **Tipo DF** **Tipo EF•** **Tipo MPBF** **Tipo KF**

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	Paso	Diámetro (pulgadas) D.E.	Diámetro (pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
Paso 14mm, 20 mm (0.79") Ancho de Banda (14M-20)																
28	W2814M20-SK	SK	4.912	4.805	5.56	D1F	2.625	0.688	1.938	-0.030	0.000	..	1.220	2.740	0.908	3.6
29	W2914M20-SK	SK	5.088	4.981	5.56	D1F	2.625	0.688	1.938	-0.030	0.000	..	1.220	2.740	0.908	4.0
30	W3014M20-SK	SK	5.263	5.156	6.13	D1F	2.625	0.688	1.938	-0.030	0.000	..	1.220	2.740	0.908	4.4
32	W3214M20-SK	SK	5.614	5.507	6.13	D1F	2.625	0.688	1.938	-0.030	0.000	..	1.220	2.740	0.908	5.3
34	W3414M20-SK	SK	5.965	5.857	6.5	D1F	2.625 ◊	0.688	1.938	-0.030	0.000	..	1.220	2.740	0.908	6.2
36	W3614M20-SF	SF	6.316	6.208	6.81	C1F	2.938 ◊	0.813	2.063	-0.030	0.000	..	1.220	3.050	0.908	5.7
38	W3814M20-SF	SF	6.667	6.559	7.16	C1F	2.938	0.813	2.063	-0.030	0.000	..	1.220	3.050	0.908	6.5
40	W4014M20-SF	SF	7.018	6.910	7.5	C1F	2.938 ◊	0.813	2.063	-0.030	0.000	..	1.220	3.050	0.908	7.6
44	W4414M20-E	E	7.720	7.611	8.22	C1F	3.500 ◊	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	10.2
48	W4814M20-E	E	8.421	8.312	8.94	C1F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	13.0
52	W5214M20-E	E	9.123	9.014	9.69	C1F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	16.7
56	W5614M20-E	E	9.825	9.715	10.38	C1F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	20.4
60	W6014M20-E	E	10.527	10.417	11.06	C1F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	23.6
64	W6414M20-E	E	11.229	11.118	11.75	C1F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	27.1
68	W6814M20-E	E	11.930	11.820	12.5	C2F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	26.8
72	W7214M20-E	E	12.632	12.521	13.19	C2F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	29.6
80	W8014M20-E	E	14.036	13.924	14.63	C2F	3.500	1.000	2.625	0.405	0.000	..	1.220	...	0.908	35.3
90	W9014M20-E	E	15.790	15.677	...	C3	3.500	1.188	2.625	0.218	-0.188	..	1.220	13.563	...	36.6
112	W11214M20-E	E	19.650	19.535	...	C3	3.500	1.188	2.625	0.218	-0.188	..	1.220	17.375	...	48.0
144	W14414M20-E	E	25.264	25.147	...	C3	3.500 ◊	1.188	2.625	0.218	-0.188	..	1.220	23.000	...	59.4
168	W16814M20-F	F	29.475	29.355	...	C3	4.000 ◊	1.563	3.625	0.842	-0.438	..	1.220	27.250	...	98.4
192	W19214M20-J	J	33.686	33.564	...	C3	4.500 ◊	1.938	4.500	1.342	-0.626	..	1.220	31.375	...	147.4
216	W21614M20-J	J	37.896	37.772	...	C3	4.500	1.938	4.500	1.342	-0.626	..	1.220	35.625	...	155.6
Paso 14mm, 42 mm (1.65") Ancho de Banda (14M-42)																
28	W2814M42-SK	SK	4.912	4.805	5.56	E1F •	2.625	0.837	1.938	0.688	...	..	2.087	2.740	1.774	5.5
29	W2914M42-SK	SK	5.088	4.981	5.56	E1F •	2.625	0.837	1.938	0.688	...	..	2.087	2.740	1.774	6.2
30	W3014M42-SK	SK	5.263	5.156	6.13	D1F	2.625	0.267	1.938	0.416	0.421	..	2.087	3.920	1.774	5.9
32	W3214M42-SK	SK	5.614	5.507	6.13	D1F	2.625 ◊	0.267	1.938	0.416	0.42	..	2.087	3.920	1.774	7.4
34	W3414M42-SF	SF	5.965	5.857	6.50	D1F	2.938 ◊	0.391	2.063	0.415	0.421	..	2.087	3.920	1.774	8.8
36	W3614M42-SF	SF	6.316	6.208	6.81	D1F	2.938	0.391	2.063	0.415	0.421	..	2.087	4.688	1.774	7.8
38	W3814M42-SF	SF	6.667	6.559	7.16	D1F	2.938	0.391	2.063	0.415	0.421	..	2.087	4.938	1.774	9.2
40	W4014M42-SF	SF	7.018	6.910	7.50	D1F	2.938 ◊	0.391	2.063	0.415	0.421	..	2.087	5.063	1.774	10.8
44	W4414M42-E	E	7.720	7.611	8.22	D1F	3.500 ◊	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	6.125	1.774	13.1
48	W4814M42-E	E	8.421	8.312	8.94	D1F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	6.500	1.774	17.2
52	W5214M42-E	E	9.123	9.014	9.69	D1F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	7.188	1.774	21.2
56	W5614M42-E	E	9.825	9.715	10.38	D1F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	7.875	1.774	25.6
60	W6014M42-E	E	10.527	10.417	11.06	D1F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	8.500	1.774	30.3
64	W6414M42-E	E	11.229	11.118	11.75	D1F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	9.250	1.774	35.1
68	W6814M42-E	E	11.930	11.820	12.50	D2F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	10.000	1.774	33.7
72	W7214M42-E	E	12.632	12.521	13.19	D2F	3.500	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	10.688	1.774	37.3
80	W8014M42-E	E	14.036	13.924	14.63	D2F	3.500 ◊	0.772	2.625	0.234	0.228	..	2.087	12.125	1.774	44.5
90	W9014M42-F	F	15.790	15.677	...	C3	4.000 ◊	1.125	3.625	0.413	...	..	2.087	13.563	...	50.8
112	W11214M42-F	F	19.650	19.535	...	C3	4.000	1.125	3.625	0.413	...	..	2.087	17.375	...	77.3
144	W14414M42-F	F	25.264	25.147	...	C3	4.000	1.125	3.625	0.413	...	..	2.087	23.000	...	97.4
168	W16814M42-F	F	29.475	29.355	...	C3	4.000 ◊	1.125	3.625	0.413	...	..	2.087	27.250	...	119.3
192	W19214M42-J	J	33.686	33.564	...	C3	4.500 ◊	1.505	4.500	0.908	..	-0.192	2.087	31.375	...	173.5
216	W21614M42-J	J	37.896	37.772	...	C3	4.500	1.505	4.500	0.908	..	-0.192	2.087	35.625	...	206.0

***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.

• Sólo para montaje reversible.

◊ Consulte a Martin.

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14 mm

Número de Dientes	Número de Parte	Barreno	Paso	Diámetro (pulgadas) D.E.	Diámetro (pulgadas) Ceja	Tipo +	Barreno Máximo	Dimensiones (pulgadas) E	L	M	K	H	F	G	W	Peso* Aprox. (lb)
Paso 14mm, 65 mm (2.56") Ancho de Banda (14M-65)																
28	W2814M65-MPB	MPB	4.912	4.805	5.56	MPB1F	2.313	1.000	4.032	0.000	-	3.688	3.032	0.000	2.719	15
29	W2914M65-MPB	MPB	5.088	4.981	5.56	MPB1F	2.313	1.000	4.032	0.000	-	3.688	3.032	0.000	2.719	16
30	W3014M65-MPB	MPB	5.263	5.156	6.13	MPB1F	2.500	1.000	4.032	0.000	-	4.141	3.032	0.000	2.719	18
32	W3214M65-MPB	MPB	5.614	5.507	6.13	MPB1F	2.500	1.000	4.032	0.000	-	4.141	3.032	0.000	2.719	20.2
34	W3414M65-MPB	MPB	5.965	5.857	6.50	MPB1F	2.688	1.000	4.032	0.000	-	4.484	3.032	0.000	2.719	23.4
36	W3614M65-MPB	MPB	6.316	6.208	6.81	MPB1F	3.000 ◊	1.000	4.032	0.000	-	4.875	3.032	0.000	2.719	24.5
36	W3614M65-3030	3030*	6.316	6.208	6.81	MPB1F	3.000	0.032	3.000	0.000	-	0.000	3.032	0.000	2.719	10.8
38	W3814M65-MPB	MPB	6.667	6.559	7.16	MPB1F	3.250	1.000	4.032	0.000	-	5.172	3.032	0.000	2.719	27.6
38	W3814M65-3030	3030*	6.667	6.559	7.16	MPB1F	3.000	0.032	3.000	0.000	-	0.000	3.032	0.000	2.719	13.4
40	W4014M65-MPB	MPB	7.018	6.910	7.50	MPB1F	3.438	1.000	4.032	0.000	-	5.563	3.032	0.000	2.719	31.5
40	W4014M65-3535	3535*	7.018	6.910	7.50	C1F	3.500 ◊	0.468	3.500	0.000	-	6.125	3.032	3.875	2.719	13.2
44	W4414M65-E	E	7.720	7.611	8.22	D1F	3.500	0.125	2.625	0.532	0.875	...	3.032	6.125	2.719	16.2
48	W4814M65-E	E	8.421	8.312	8.94	D1F	3.500	0.125	2.625	0.532	0.875	...	3.032	6.500	2.719	21.4
52	W5214M65-E	E	9.123	9.014	9.69	D1F	3.500 ◊	0.125	2.625	0.532	0.875	...	3.032	7.188	2.719	25.9
56	W5614M65-F	F	9.825	9.715	10.38	C1F	4.000 ◊	0.594	3.625	0.000	0.531	...	3.032	7.875	2.719	36.3
60	W6014M65-F	F	10.527	10.417	11.06	C1F	4.000	0.594	3.625	0.000	0.531	...	3.032	8.500	2.719	43.5
64	W6414M65-F	F	11.229	11.118	11.75	C1F	4.000	0.594	3.625	0.000	0.531	...	3.032	9.250	2.719	51.0
68	W6814M65-F	F	11.930	11.820	12.50	C2F	4.000	0.594	3.625	0.000	0.531	7.750	3.032	10.000	2.719	47.9
72	W7214M65-F	F	12.632	12.521	13.19	C2F	4.000	0.594	3.625	0.000	0.531	7.750	3.032	10.688	2.719	52.7
80	W8014M65-F	F	14.036	13.924	14.63	C2F	4.000	0.594	3.625	0.000	0.531	7.750	3.032	12.125	2.719	61.2
90	W9014M65-F	F	15.790	15.677	...	C3	4.000 ◊	0.594	3.625	0.000	0.531	7.750	3.032	13.563	...	59.8
112	W11214M65-J	J	19.650	19.535	...	C3	4.500 ◊	1.250	4.500	0.219	0.063	9.000	3.032	17.375	...	104.2
144	W14414M65-M	M	25.264	25.147	...	C3	5.500 ◊	2.063	6.750	1.657	-0.500	11.375	3.032	23.000	...	197.3
168	W16814M65-M	M	29.475	29.355	...	C3	5.500	2.063	6.750	1.657	-0.500	11.375	3.032	27.250	...	207.0
192	W19214M65-M	M	33.686	33.564	...	C3	5.500	2.063	6.750	1.657	-0.500	11.375	3.032	31.375	...	173.5
216	W21614M65-M	M	37.896	37.772	...	C3	5.500	2.063	6.750	1.657	-0.500	11.375	3.032	35.625	...	253.0
Paso 14mm, 90 mm (3.54") Ancho de Banda (14M-90)																
28	W2814M90-MPB	MPB	4.912	4.805	5.56	MPB1F	2.313	1.000	5.055	...	...	3.688	4.055	0.000	3.743	18.9
29	W2914M90-MPB	MPB	5.088	4.981	5.56	MPB1F	2.313	1.000	5.055	...	...	3.688	4.055	0.000	3.743	20.2
30	W3014M90-MPB	MPB	5.263	5.156	6.13	MPB1F	2.500	1.000	5.055	...	...	4.141	4.055	0.000	3.743	10.9
32	W3214M90-MPB	MPB	5.614	5.507	6.13	MPB1F	2.500	1.000	5.055	...	...	4.141	4.055	0.000	3.743	13.9
34	W3414M90-MPB	MPB	5.965	5.857	6.50	MPB1F	2.688	1.000	5.055	...	...	4.484	4.055	0.000	3.743	16.7
36	W3614M90-MPB	MPB	6.316	6.208	6.81	MPB1F	3.000	1.000	5.055	...	...	4.875	4.055	0.000	3.743	31.4
38	W3814M90-MPB	MPB	6.667	6.559	7.16	MPB1F	3.250	1.000	5.055	...	...	5.172	4.055	4.938	3.743	35.5
40	W4014M90-3535	3535	7.018	6.910	7.50	K1F	3.500	0.555	3.500	0.000	...	...	4.055	...	3.743	17.1
44	W4414M90-3535	3535	7.720	7.611	8.22	K1F	4.000	0.555	3.500	0.000	...	...	4.055	...	3.743	24.8
48	W4814M90-4040	4040	8.421	8.312	8.94	K1F	4.000 ◊	0.055	4.000	0.000	...	...	4.055	...	3.743	27.0
52	W5214M90-F	F	9.123	9.014	9.69	D1F	4.000	0.347	3.625	0.778	0.778	...	4.055	7.188	3.743	34.7
56	W5614M90-F	F	9.825	9.715	10.38	D1F	4.000	0.347	3.625	0.778	0.778	...	4.055	7.875	3.743	36.3
60	W6014M90-F	F	10.527	10.417	11.06	D1F	4.000	0.347	3.625	0.778	0.778	...	4.055	8.500	3.743	49.8
64	W6414M90-F	F	11.229	11.118	11.75	D1F	4.000	0.347	3.625	0.778	0.778	...	4.055	9.250	3.743	57.6
68	W6814M90-F	F	11.930	11.820	12.50	D2F	4.000	0.347	3.625	0.778	0.778	...	4.055	10.000	3.743	54.8
72	W7214M90-F	F	12.632	12.521	13.19	D2F	4.000 ◊	0.347	3.625	0.778	0.778	...	4.055	10.688	3.743	60.0
80	W8014M90-J	J	14.036	13.924	14.63	C2F	4.500 ◊	0.375	4.500	0.070	0.938	...	4.055	12.125	3.743	81.5
90	W9014M90-J	J	15.790	15.677	Ö	C3	4.500	0.375	4.500	0.070	0.938	...	4.055	13.563	...	77.4
112	W11214M90-J	J	19.650	19.535	Ö	C3	4.500 ◊	0.375	4.500	0.070	0.938	...	4.055	17.375	...	116.2
144	W14414M90-M	M	25.264	25.147	Ö	C3	5.500 ◊	1.563	6.750	1.132	0.000	11.375	4.055	23.000	...	220.0
168	W16814M90-M	M	29.475	29.355	Ö	C3	5.500	1.563	6.750	1.132	0.000	11.375	4.055	27.250	...	207.0
192	W19214M90-M	M	33.686	33.564	Ö	C3	5.500	1.563	6.750	1.132	0.000	11.375	4.055	31.375	...	268.4
216	W21614M90-M	M	37.896	37.772	Ö	C3	5.500	1.563	6.750	1.132	0.000	11.375	4.055	35.625	...	278.1
Paso 14mm, 120 mm (4.72") Ancho de Banda (14M-120)																
28	W2814M120-MPB	MPB	4.912	4.805	5.56	MPB1F	2.313	1.000	4.986	1.250	...	3.688	5.236	3.125	4.924	22.0
29	W2914M120-MPB	MPB	5.088	4.981	5.56	MPB1F	2.313	1.000	4.986	1.250	...	3.688	5.236	3.125	4.924	23.8
30	W3014M120-MPB	MPB	5.263	5.156	6.13	MPB1F	2.500	1.000	4.986	1.250	...	4.141	5.236	3.906	4.924	25.1
32	W3214M120-MPB	MPB	5.614	5.507	6.13	MPB1F	2.500	1.000	4.986	1.250	...	4.141	5.236	3.906	4.924	29
34	W3414M120-MPB	MPB	5.965	5.857	6.50	MPB1F	2.688	1.000	4.986	1.250	...	4.484	5.236	4.063	4.924	33.7
36	W3614M120-MPB	MPB	6.316	6.208	6.81	MPB1F	3.000	1.000	4.986	1.250	...	4.875	5.236	4.688	4.924	34.0
38	W3814M120-MPB	MPB	6.667	6.559	7.16	MPB1F	3.250	1.000	4.986	1.250	...	5.172	5.236	4.938	4.924	38.4
40	W4014M120-MPB	MPB	7.018	6.910	7.50	MPB1F	3.438	1.000	4.986	1.250	...	5.563	5.236	5.063	4.924	43.4
44	W4414M120-3535	3535	7.720	7.611	8.22	K1F	4.000	0.868	3.500	0.868	...	...	5.236	5.875	4.924	24.8
48	W4814M120-4040	4040	8.421	8.312	8.94	K1F	4.000 ◊	0.618	4.000	0.618	...	...	5.236	6.625	4.924	31.8
52	W5214M120-F	F	9.123	9.014	9.69	A1F	4.000	1.125	3.625	1.361	1.375	...	5.236	7.188	4.924	34.7
56	W5614M120-F	F	9.825	9.715	10.38	A1F	4.000	1.125	3.625	1.361	1.375	...	5.236	7.875	4.924	48.4
60	W6014M120-F	F	10.527	10.417	11.06	A1F	4.000 ◊	1.125	3.625	1.361	1.375	...	5.236	8.500	4.924	57.1
64	W6414M120-J	J	11.229	11.118	11.75	D1F	4.500 ◊	0.293	4.500	1.029	1.020	...	5.236	9.250	4.924	69.7
68	W6814M120-J	J	11.930	11.820	12.50	D1F	4.500	0.293	4.500	1.029	1.020	...	5.236	10.000	4.924	80.4
72	W7214M120-J	J	12.632	12.521	13.19	D1F	4.500	0.293	4.500	1.029	1.020	...	5.236	10.688	4.924	92.2
80	W8014M120-J	J	14.036	13.924	14.63	D2F	4.500 ◊	0.293	4.500	1.029	1.020	...	5.236	12.125	4.924	92.5
90	W9014M120-M	M	15.790	15.677	...	C2	5.500 ◊	1.514	6.750	0.000	0.049	10.000	5.236	13.563	...	134.5
112	W11214M120-M	M	19.650	19.535	...	C3	5.500	1.514	6.750	0.000	0.049	11.375	5.236	17.375	...	193.4
144	W14414M120-M	M	25.264	25.147	...	C3	5.500	1.514	6.750	0.000	0.049	11.375	5.236	23.000	...	234.6
168	W16814M120-M	M	29.475	29.355	...	C3	5.500 ◊	1.514	6.750	0.000	0.049	11.375	5.236	27.250	...	245.8
192	W19214M120-N	N	33.686	33.564	...	C3	6.000 ◊	1.875	8.125	1.014	0.000	12.000	5.236	31.375	...	381.5

***** El peso indicado es para el Sprocket sin el buje.

◊ Consulte a Martin.

+ Los números (1=Sólido, 2=Alma, 3=Rayos) dentro de "Tipo" indican la construcción. La "F" indica que el sprocket tiene cejas.

• Sólo para montaje reversible.

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)									
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)									
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	VI RPM	12	22	35	60	480	560	600	640	720	800
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA										**0.8**	**0.8**	**0.8**	**0.9**	**0.9**	**0.9**
1.00	80	8.02	80	8.02	1750	26.51	48.64	77.42	132.74						
1.00	72	7.22	72	7.22	1750	23.77	43.62	69.42	119.03						
1.00	64	6.42	64	6.42	1750	21.02	38.57	61.39	105.26						
1.00	56	5.61	56	5.61	1750	18.27	33.52	53.35	91.47						6.9
1.00	48	4.81	48	4.81	1750	15.52	28.47	45.32	77.70				5.0	6.6	8.2
1.00	44	4.41	44	4.41	1750	14.15	25.96	41.31	70.84			4.9	5.7	7.2	8.8
1.00	40	4.01	40	4.01	1750	12.78	23.45	37.32	63.99		4.7	5.5	6.3	7.9	9.5
1.00	38	3.81	38	3.81	1750	12.10	22.20	35.33	60.58		5.0	5.8	6.6	8.2	9.8
1.00	36	3.61	36	3.61	1750	11.42	20.95	33.35	57.18	3.8	5.4	6.1	6.9	8.5	10.1
1.00	34	3.41	34	3.41	1750	10.74	19.71	31.37	53.79	4.1	5.7	6.5	7.2	8.8	10.4
1.00	32	3.21	32	3.21	1750	10.07	18.47	29.40	50.41	4.4	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7
1.00	30	3.01	30	3.01	1750	9.40	17.24	27.43	47.04	4.7	6.3	7.1	7.9	9.5	11.0
1.00	28	2.81	28	2.81	1750	8.72	16.01	25.47	43.68	5.0	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3
1.00	26	2.61	26	2.61	1750	8.06	14.78	23.53	40.34	5.4	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7
1.00	24	2.41	24	2.41	1750	7.39	13.56	21.59	37.01	5.7	7.2	8.0	8.8	10.4	12.0
1.00	22	2.21	22	2.21	1750	6.73	12.35	19.66	33.71	6.0	7.6	8.4	9.1	10.7	12.3
1.05	38	3.81	40	4.01	1663	12.10	22.20	35.33	60.58		4.9	5.7	6.5	8.0	9.6
1.06	36	3.61	38	3.81	1658	11.42	20.95	33.35	57.18		5.2	6.0	6.8	8.4	9.9
1.06	34	3.41	36	3.61	1653	10.74	19.71	31.37	53.79	3.9	5.5	6.3	7.1	8.7	10.2
1.06	32	3.21	34	3.41	1647	10.07	18.47	29.40	50.41	4.3	5.8	6.6	7.4	9.0	10.6
1.07	30	3.01	32	3.21	1641	9.40	17.24	27.43	47.04	4.6	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9
1.07	28	2.81	30	3.01	1633	8.72	16.01	25.47	43.68	4.9	6.5	7.2	8.0	9.6	11.2
1.08	26	2.61	28	2.81	1625	8.06	14.78	23.53	40.34	5.2	6.8	7.6	8.4	9.9	11.5
1.08	24	2.41	26	2.61	1615	7.39	13.56	21.59	37.01	5.5	7.1	7.9	8.7	10.2	11.8
1.09	44	4.41	48	4.81	1604	14.15	25.96	41.31	70.84				5.4	6.9	8.5
1.09	22	2.21	24	2.41	1604	6.73	12.35	19.66	33.71	5.8	7.4	8.2	9.0	10.6	12.1
1.10	40	4.01	44	4.41	1591	12.78	23.45	37.32	63.99		4.4	5.2	6.0	7.6	9.1
1.11	72	7.22	80	8.02	1575	23.77	43.62	69.42	119.03						
1.11	36	3.61	40	4.01	1575	11.42	20.95	33.35	57.18		5.0	5.8	6.6	8.2	9.8
1.12	34	3.41	38	3.81	1566	10.74	19.71	31.37	53.79	3.8	5.4	6.1	6.9	8.5	10.1
1.13	80	8.02	90	9.02	1556	26.51	48.64	77.42	132.74						
1.13	64	6.42	72	7.22	1556	21.02	38.57	61.39	105.26						
1.13	32	3.21	36	3.61	1556	10.07	18.47	29.40	50.41	4.1	5.7	6.5	7.2	8.8	10.4
1.13	30	3.01	34	3.41	1544	9.40	17.24	27.43	47.04	4.4	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7
1.14	56	5.61	64	6.42	1531	18.27	33.52	53.35	91.47						
1.14	28	2.81	32	3.21	1531	8.72	16.01	25.47	43.68	4.7	6.3	7.1	7.9	9.5	11.0
1.15	26	2.61	30	3.01	1517	8.06	14.78	23.53	40.34	5.0	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3
1.16	38	3.81	44	4.41	1511	12.10	22.20	35.33	60.58		4.6	5.4	6.1	7.7	9.3
1.17	48	4.81	56	5.61	1500	15.52	28.47	45.32	77.70					6.0	7.6
1.17	24	2.41	28	2.81	1500	7.39	13.56	21.59	37.01	5.4	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7
1.18	34	3.41	40	4.01	1488	10.74	19.71	31.37	53.79		5.2	6.0	6.8	8.3	9.9
1.18	22	2.21	26	2.61	1481	6.73	12.35	19.66	33.71	5.7	7.2	8.0	8.8	10.4	12.0
1.19	32	3.21	38	3.81	1474	10.07	18.47	29.40	50.41	3.9	5.5	6.3	7.1	8.7	10.2
1.20	40	4.01	48	4.81	1458	12.78	23.45	37.32	63.99			4.9	5.7	7.2	8.8
1.20	30	3.01	36	3.61	1458	9.40	17.24	27.43	47.04	4.2	5.8	6.6	7.4	9.0	10.6
1.21	28	2.81	34	3.41	1441	8.72	16.01	25.47	43.68	4.6	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9
1.22	36	3.61	44	4.41	1432	11.42	20.95	33.35	57.18		4.7	5.5	6.3	7.9	9.4
1.23	26	2.61	32	3.21	1422	8.06	14.78	23.53	40.34	4.9	6.5	7.2	8.0	9.6	11.2
1.25	72	7.22	90	9.02	1400	23.77	43.62	69.42	119.03						
1.25	64	6.42	80	8.02	1400	21.02	38.57	61.39	105.26						
1.25	32	3.21	40	4.01	1400	10.07	18.47	29.40	50.41	3.8	5.3	6.1	6.9	8.5	10.1
1.25	24	2.41	30	3.01	1400	7.39	13.56	21.59	37.01	5.2	6.8	7.6	8.3	9.9	11.5
1.26	38	3.81	48	4.81	1385	12.10	22.20	35.33	60.58			5.0	5.8	7.4	9.0
1.27	44	4.41	56	5.61	1375	14.15	25.96	41.31	70.84					6.3	7.9
1.27	30	3.01	38	3.81	1382	9.40	17.24	27.43	47.04	4.1	5.7	6.4	7.2	8.8	10.4
1.27	22	2.21	28	2.81	1375	6.73	12.35	19.66	33.71	5.5	7.1	7.9	8.7	10.2	11.8
1.29	56	5.61	72	7.22	1361	18.27	33.52	53.35	91.47						
1.29	34	3.41	44	4.41	1352	10.74	19.71	31.37	53.79		4.9	5.7	6.4	8.0	9.6
1.29	28	2.81	36	3.61	1361	8.72	16.01	25.47	43.68	4.4	6.0	6.8	7.6	9.1	10.7
1.31	26	2.61	34	3.41	1338	8.06	14.78	23.53	40.34	4.7	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0
1.33	48	4.81	64	6.42	1313	15.52	28.47	45.32	77.70						6.9
1.33	36	3.61	48	4.81	1313	11.42	20.95	33.35	57.18		4.4	5.2	6.0	7.5	9.1
1.33	30	3.01	40	4.01	1313	9.40	17.24	27.43	47.04	3.9	5.5	6.3	7.1	8.7	10.7
1.33	24	2.41	34	3.21	1313	7.39	13.56	21.59	37.01	5.0	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3
1.36	28	2.81	38	3.81	1289	8.72	16.01	25.47	43.68	4.2	5.8	6.6	7.4		10.5
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA										**0.8**	**0.8**	**0.8**	**0.9**	**0.9**	**0.9**

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en pulgadas																				
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																				Relación de Velocidad
880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3048	3280	3600	4400	
0.9	1	1	1	1	1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	
			9.5	11.0	11.5	12.6	15.8	18.9	22.1	22.8	26.8	30.7	34.7	38.6	42.5	47.4	52.0	58.3	74.0	1.00
	7.6	9.1	10.7	12.3	12.8	13.9	17.0	20.2	23.3	24.1	28.0	32.0	35.9	39.8	43.8	48.7	53.2	59.5	75.3	1.00
7.2	8.8	10.4	12.0	13.5	14.0	15.1	18.3	21.4	24.6	25.4	29.3	33.2	37.2	41.1	45.0	49.9	54.5	60.8	76.5	1.00
8.5	10.1	11.7	13.2	14.8	15.3	16.4	19.5	22.7	25.8	26.6	30.6	34.5	38.4	42.4	46.3	51.2	55.8	62.1	77.8	1.00
9.8	11.3	12.9	14.5	16.1	16.5	17.6	20.8	23.9	27.1	27.9	31.8	35.8	39.7	43.6	47.6	52.4	57.0	63.3	79.1	1.00
10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.4	24.6	27.7	28.5	32.4	36.4	40.3	44.3	48.2	53.1	57.6	63.9	79.7	1.00
11.0	12.6	14.2	15.8	17.3	17.8	18.9	22.1	25.2	28.4	29.1	33.1	37.0	40.9	44.9	48.8	53.7	58.3	64.6	80.3	1.00
11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.5	33.4	37.3	41.3	45.2	49.1	54.0	58.6	64.9	80.6	1.00
11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	37.6	41.6	45.5	49.5	54.3	58.9	65.2	80.9	1.00
12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	38.0	41.9	45.8	49.8	54.7	59.2	65.5	81.3	1.00
12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	38.3	42.2	46.1	50.1	55.0	59.5	65.8	81.6	1.00
12.6	14.2	15.8	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.7	38.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8	66.1	81.9	1.00
12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	38.9	42.8	46.8	50.7	55.6	60.2	66.5	82.2	1.00
13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	39.2	43.2	47.1	51.0	55.9	60.5	66.8	82.5	1.00
13.5	15.1	16.7	18.3	19.8	20.3	21.4	24.6	27.7	30.9	31.7	35.6	39.5	43.5	47.4	51.3	56.2	60.8	67.1	82.8	1.00
13.9	15.4	17.0	18.6	20.2	20.6	21.7	24.9	28.0	31.2	32.0	35.9	39.8	43.8	47.7	51.7	56.5	61.1	67.4	83.2	1.00
11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	18.0	19.1	22.2	25.4	28.5	29.3	33.2	37.2	41.1	45.0	49.0	53.9	58.4	64.7	80.5	1.05
11.5	13.1	14.7	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	37.5	41.4	45.4	49.3	54.2	58.7	65.0	80.8	1.06
11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	37.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.1	65.4	81.1	1.06
12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	18.9	20.0	23.2	26.3	29.5	30.2	34.2	38.1	42.1	46.0	49.9	54.8	59.4	65.7	81.4	1.06
12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.1	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	38.4	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7	66.0	81.7	1.07
12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	38.7	42.7	46.6	50.6	55.4	60.0	66.3	82.1	1.07
13.1	14.7	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	39.1	43.0	46.9	50.9	55.8	60.3	66.6	82.4	1.08
13.4	15.0	16.5	18.1	19.7	20.2	21.3	24.4	27.6	30.7	31.5	35.4	39.4	43.3	47.2	51.2	56.1	60.6	66.9	82.7	1.08
10.1	11.7	13.2	14.8	16.4	16.9	18.0	21.1	24.3	27.4	28.2	32.1	36.1	40.0	43.9	47.9	52.8	57.3	63.6	79.4	1.09
13.7	15.3	16.9	18.4	20.0	20.5	21.6	24.7	27.9	31.0	31.8	35.8	39.7	43.6	47.6	51.6	56.4	60.5	67.2	83.0	1.09
10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	17.5	18.6	21.7	24.9	28.0	28.8	32.8	36.7	40.6	44.6	48.5	53.4	58.0	64.3	80.0	1.10
		8.5	10.1	11.7	12.1	13.2	16.4	19.5	22.7	23.5	27.4	31.3	35.3	39.2	43.2	48.0	52.6	58.9	74.6	1.11
11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.5	33.4	37.3	41.3	45.2	49.1	54.0	58.6	64.9	80.6	1.11
11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	37.6	41.6	45.5	49.5	54.3	58.9	65.2	80.9	1.12
			8.7	10.2	10.7	11.8	15.0	18.1	21.3	22.0	26.0	29.9	33.9	37.8	41.7	46.6	51.2	57.5	73.2	1.13
	8.2	9.8	11.3	12.9	13.4	14.5	17.6	20.8	23.9	24.7	28.7	32.6	36.5	40.5	44.4	49.3	53.9	60.2	75.9	1.13
12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	38.0	41.9	45.8	49.8	54.7	59.2	65.5	81.3	1.13
12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	38.3	42.2	46.1	50.1	55.0	59.5	65.8	81.6	1.13
7.9	9.4	11.0	12.6	14.2	14.6	15.7	18.9	22.0	25.2	26.0	29.9	33.9	37.8	41.7	45.7	50.6	55.1	61.4	77.2	1.14
12.6	14.8	15.8	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.7	38.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8	66.1	81.9	1.14
12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	38.9	42.8	46.8	50.7	55.6	60.2	66.5	82.2	1.15
10.9	12.4	14.0	15.6	17.2	17.6	18.7	21.9	25.0	28.2	29.0	32.9	36.9	40.8	44.7	48.7	53.5	58.1	64.4	80.2	1.16
9.1	10.7	12.3	13.9	15.4	15.9	17.0	20.2	23.3	26.5	27.2	31.2	35.1	39.1	43.0	46.9	51.8	56.4	62.7	78.4	1.17
13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	39.2	43.2	47.1	51.0	55.9	60.5	66.8	82.5	1.17
11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	37.5	41.4	45.4	49.3	54.2	58.7	65.0	80.8	1.18
13.5	15.1	16.7	18.3	19.8	20.3	21.4	24.6	27.7	30.9	31.7	35.6	39.5	43.5	47.4	51.3	56.2	60.8	67.1	82.8	1.18
11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	37.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.1	65.4	81.1	1.19
10.4	12.0	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.4	24.6	27.7	28.5	32.4	36.4	40.3	44.3	48.2	53.1	57.6	63.9	79.7	1.20
12.1	13.7	15.3	16.9	18.4	18.9	20.0	23.2	26.3	29.5	30.2	34.2	38.1	42.1	46.0	49.9	54.8	59.4	65.7	81.4	1.20
12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	38.4	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7	66.0	81.7	1.21
11.2	12.6	14.2	15.7	17.3	17.8	18.9	22.0	25.2	28.3	29.1	33.1	37.0	40.9	44.9	48.8	53.7	58.3	64.6	80.3	1.22
12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	38.7	42.7	46.6	50.6	55.4	60.0	66.3	82.1	1.23
			9.3	10.8	11.3	12.4	15.6	18.7	21.9	22.7	26.6	30.5	34.5	38.4	42.4	47.2	51.8	58.1	73.9	1.25
	7.5	9.1	10.7	12.3	12.7	13.8	17.0	20.1	23.3	24.1	28.0	32.0	35.9	39.8	43.8	48.7	53.2	59.5	75.3	1.25
11.7	13.2	14.8	16.4	18.0	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	37.6	41.6	45.5	49.5	54.3	58.9	65.2	80.9	1.25
13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	39.1	43.0	46.9	50.9	55.8	60.3	66.6	82.4	1.25
10.5	12.1	13.7	15.3	16.8	17.3	18.4	21.6	24.7	27.9	28.7	32.6	36.5	40.5	44.4	48.3	53.2	57.8	64.1	79.8	1.26
9.4	11.0	12.6	14.2	15.7	16.2	17.3	20.5	23.6	26.8	27.6	31.5	35.4	39.4	43.3	47.2	52.1	56.7	63.0	78.7	1.27
12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	38.0	41.9	45.8	49.8	54.6	59.2	65.5	81.3	1.27
13.4	15.0	16.5	18.1	19.7	20.2	21.3	24.4	27.6	30.7	31.5	35.4	39.4	43.3	47.2	51.2	56.1	60.6	66.9	82.7	1.27
7.2	8.8	10.4	11.9	13.5	14.0	15.1	18.3	21.4	24.6	25.3	29.3	33.2	37.2	41.1	45.0	49.9	54.5	60.8	76.5	1.29
11.2	12.8	14.3	15.9	17.5	18.0	19.1	22.2	25.4	28.5	29.3	33.2	37.2	14.1	45.0	49.0	53.9	58.4	64.7	80.5	1.29
12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	38.3	42.2	46.1	50.1	55.0	59.5	65.8	81.6	1.29
12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	38.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8	66.1	81.9	1.31
8.5	10.1	11.6	13.2	14.8	15.3	16.4	19.5	22.7	25.8	26.6	30.5	34.5	38.4	42.4	46.3	51.2	55.7	62.0	77.8	1.33
10.7	12.3	13.9	15.4	17.0	17.5	18.6	21.7	24.9	28.0	28.8	32.8	36.7	40.6	44.6	48.5	53.4	58.0	64.3	80.0	1.33
11.8	13.4	15.0	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	37.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.1	65.4	81.1	1.33
12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	38.9	42.8	46.8	50.7	55.6	60.2	66.5	82.2	1.33
12.1	13.7	15.3	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	38.1	42.0	46.0	49.9	54.8	59.4	65.7	81.4	1.36
0.9	1	1	1	1	1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	Relación de Velocidad

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)									
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)									
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	VI RPM	12	22	35	60	480	560	600	640	720	800
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA										**0.8**	**0.8**	**0.8**	**0.9**	**0.9**	**0.9**
1.36	22	2.21	30	3.01	1283	6.73	12.35	19.66	33.71	5.3	6.9	7.7	8.5	10.1	11.7
1.38	32	3.21	44	4.41	1273	10.07	18.47	29.40	50.41		5.0	5.8	6.6	8.2	9.8
1.38	26	2.61	36	3.61	1264	8.06	14.78	23.53	40.34	4.5	6.1	6.9	7.7	9.3	10.9
1.40	80	8.02	112	11.23	1250	26.51	48.64	77.42	132.74						
1.40	40	4.01	56	5.61	1250	12.78	23.45	37.32	63.99				5.0	6.6	8.2
1.41	64	6.42	90	9.02	1244	21.02	38.57	61.39	105.26						
1.41	34	3.41	48	4.81	1240	10.74	19.71	31.37	53.79		4.5	5.3	6.1	7.7	9.3
1.42	24	2.41	34	3.41	1235	7.39	13.56	21.59	37.01	4.9	6.4	7.2	8.0	9.6	11.2
1.43	56	5.61	80	8.02	1225	18.27	33.52	53.35	91.47						
1.43	28	2.81	40	4.01	1225	8.72	16.01	25.47	43.68	4.1	5.6	6.4	7.2	8.8	10.4
1.45	44	4.41	64	6.42	1203	14.15	25.96	41.31	70.84					5.6	7.2
1.45	22	2.21	32	3.21	1203	6.73	12.35	19.66	33.71	5.2	6.8	7.5	8.3	9.9	11.5
1.46	26	2.61	38	3.81	1197	8.06	14.78	23.53	40.34	4.4	6.0	6.7	7.5	9.1	10.7
1.47	38	3.81	56	5.61	1188	12.10	22.20	35.33	60.58				5.1	6.7	8.3
1.47	30	3.01	44	4.41	1193	9.40	17.24	27.43	47.04		5.2	5.9	6.7	8.3	9.9
1.50	48	4.81	72	7.22	1167	15.52	28.47	45.32	77.70						6.2
1.50	32	3.21	48	4.81	1167	10.07	18.47	29.40	50.41		4.7	5.5	6.3	7.8	9.4
1.50	24	2.41	36	3.61	1167	7.39	13.56	21.59	37.01	4.7	6.3	7.1	7.9	9.4	11.0
1.54	26	2.61	40	4.01	1138	8.06	14.78	23.53	40.34	4.2	5.8	6.6	7.4	9.0	10.5
1.55	22	2.21	34	3.41	1132	6.73	12.35	19.66	33.71	5.0	6.6	7.4	8.2	9.8	11.3
1.56	72	7.22	112	11.23	1125	23.77	43.62	69.42	119.03						
1.56	36	3.61	56	5.61	1125	11.42	20.95	33.35	57.18				5.3	6.9	8.4
1.57	28	2.81	44	4.41	1114	8.72	16.01	25.47	43.68	3.7	5.3	6.1	6.9	8.5	10.1
1.58	24	2.41	38	3.81	1105	7.39	13.56	21.59	37.01	4.5	6.1	6.9	7.7	9.3	10.8
1.60	40	4.01	64	6.42	1094	12.78	23.45	37.32	63.99					5.9	7.5
1.60	30	3.01	48	4.81	1094	9.40	17.24	27.43	47.04		4.8	5.6	6.4	8.0	9.6
1.61	56	5.61	90	9.02	1089	18.27	33.52	53.35	91.47						
1.64	44	4.41	72	7.22	1069	14.15	25.96	41.31	70.84						6.5
1.64	22	2.21	36	3.61	1069	6.73	12.35	19.66	33.71	4.8	6.4	7.2	8.0	9.6	11.2
1.65	34	3.41	56	5.61	1063	10.74	19.71	31.37	53.79			4.6	5.4	7.0	8.6
1.67	48	4.81	80	8.02	1050	15.52	28.47	45.32	77.70						
1.67	24	2.41	40	4.01	1050	7.39	13.56	21.59	37.01	4.3	5.9	6.7	7.5	9.1	10.7
1.68	38	3.81	64	6.42	1039	12.10	22.20	35.33	60.58					6.0	7.6
1.69	26	2.61	44	4.41	1034	8.06	14.78	23.53	40.34	3.8	5.4	6.2	7.0	8.6	10.2
1.71	28	2.81	48	4.81	1021	8.72	16.01	25.47	43.68		4.9	5.7	6.5	8.1	9.7
1.73	22	2.21	38	3.81	1013	6.73	12.35	19.66	33.71	4.7	6.3	7.0	7.8	9.4	11.0
1.75	64	6.42	112	11.23	1000	21.02	38.57	61.39	105.26						
1.75	32	3.21	56	5.61	1000	10.07	18.47	29.40	50.41			4.7	5.5	7.1	8.7
1.78	36	3.61	64	6.42	984	11.42	20.95	33.35	57.18					6.1	7.8
1.80	80	8.02	144	14.44	972	26.51	48.64	77.42	132.74						
1.80	40	4.01	72	7.22	972	12.78	23.45	37.32	63.99						6.7
1.82	44	4.41	80	8.02	963	14.15	25.96	41.31	70.84						
1.82	22	2.21	40	4.01	963	6.73	12.35	19.66	33.71	4.5	6.1	6.9	7.7	9.3	10.8
1.83	24	2.41	44	4.41	955	7.39	13.56	21.59	37.01	4.0	5.6	6.4	7.2	8.8	10.4
1.85	26	2.61	48	4.81	948	8.06	14.78	23.53	40.34		5.1	5.9	6.7	8.3	9.9
1.87	30	3.01	56	5.61	938	9.40	17.24	27.43	47.04			4.9	5.7	7.3	8.9
1.88	48	4.81	90	9.02	933	15.52	28.47	45.32	77.70						
1.88	34	3.41	64	6.42	930	10.74	19.71	31.37	53.79					6.3	7.9
1.89	38	3.81	72	7.22	924	12.10	22.20	35.33	60.58						6.9
2.00	72	7.22	144	14.44	875	23.77	43.62	69.42	119.03						
2.00	56	5.61	112	11.23	875	18.27	33.52	53.35	91.47						
2.00	40	4.01	80	8.02	875	12.78	23.45	37.32	63.99						
2.00	36	3.61	72	7.22	875	11.42	20.95	33.35	57.18						7.0
2.00	32	3.21	64	6.42	875	10.07	18.47	29.40	50.41					6.4	8.0
2.00	28	2.81	56	5.61	875	8.72	16.01	25.47	43.68			5.0	5.8	7.4	9.0
2.00	24	2.41	48	4.81	875	7.39	13.56	21.59	37.01		5.2	6.0	6.8	8.4	10.0
2.00	22	2.21	44	4.41	875	6.73	12.35	19.66	33.71	4.1	5.7	6.5	7.3	8.9	10.5
2.05	44	4.41	90	9.02	856	14.15	25.96	41.31	70.84						
2.11	38	3.81	80	8.02	831	12.10	22.20	35.33	60.58						6.1
2.12	34	3.41	72	7.22	826	10.74	19.71	31.37	53.79					5.5	7.2
2.13	30	3.01	64	6.42	820	9.40	17.24	27.43	47.04				4.9	6.6	8.2
2.15	26	2.61	56	5.61	813	8.06	14.78	23.53	40.34		4.3	5.1	6.0	7.6	9.2
2.18	22	2.21	48	4.81	802	6.73	12.35	19.66	33.71	3.7	5.4	6.2	7.0	8.6	10.2
2.22	36	3.61	80	8.02	788	11.42	20.95	33.35	57.18						6.2
2.25	64	6.42	144	14.44	778	21.02	38.57	61.39	105.26						
Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) por el Factor de Longitud de Banda para Obtener el Ancho de la Transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA										**0.8**	**0.8**	**0.8**	**0.9**	**0.9**	**0.9**

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en Pulgadas																				
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																				Relación de Velocidad
880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3048	3280	3600	4400	
0.9	1	1	1	1	1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	
13.2	14.8	16.4	18.0	19.5	20.0	21.1	24.3	27.4	30.6	31.3	35.3	39.2	43.2	47.1	51.0	55.9	60.5	66.8	82.5	1.36
11.3	12.9	14.5	16.1	17.6	18.1	19.2	22.4	25.5	28.7	29.4	33.4	37.3	41.3	45.2	49.1	54.0	58.6	64.9	80.6	1.38
12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.6	34.5	38.4	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7	66.0	81.7	1.38
						10.0	13.1	16.3	19.5	20.3	24.2	28.1	32.1	36.0	40.0	44.9	49.4	55.7	71.5	1.40
9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	16.5	17.6	20.8	23.9	27.1	27.9	31.8	35.7	39.7	43.6	47.6	52.4	57.0	63.3	79.1	1.40
		8.2	9.8	11.4	11.9	13.0	16.2	19.3	22.5	23.3	27.2	31.2	35.1	39.0	43.0	47.9	52.4	58.7	74.5	1.41
10.8	12.4	14.0	15.6	17.2	17.6	18.7	21.9	25.0	28.2	29.0	32.9	36.8	40.8	44.7	48.7	53.5	58.1	64.4	80.2	1.41
12.8	14.3	15.9	17.5	19.1	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	38.7	42.7	46.6	50.6	55.4	60.0	66.3	82.1	1.42
	8.1	9.7	11.3	12.9	13.3	14.4	17.6	20.8	23.9	24.7	28.6	32.6	36.5	40.5	44.4	49.3	53.8	60.2	75.9	1.43
12.0	13.5	15.1	16.7	18.3	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	38.0	41.9	45.8	49.8	54.6	59.2	65.5	81.3	1.43
8.8	10.4	11.9	13.5	15.1	15.6	16.7	19.8	23.0	26.1	26.9	30.9	34.8	38.7	42.7	46.6	51.5	56.1	62.4	78.1	1.45
13.1	14.6	16.2	17.8	19.4	19.8	20.9	24.1	27.2	30.4	31.2	35.1	39.1	43.0	46.9	50.9	55.8	60.3	66.6	82.4	1.45
12.3	13.9	15.4	17.0	18.6	19.1	20.2	23.3	26.5	29.6	30.4	34.3	38.3	42.2	46.1	50.1	55.0	59.5	65.8	81.6	1.46
9.9	11.5	13.0	14.6	16.2	16.7	17.8	20.9	24.1	27.2	28.0	32.0	35.9	39.8	43.8	47.7	52.6	57.2	63.5	79.2	1.47
11.5	13.1	14.6	16.2	17.8	18.3	19.4	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	37.5	41.4	45.4	49.3	54.2	58.7	65.0	80.8	1.47
7.8	9.4	11.0	12.5	14.1	14.6	15.7	18.9	22.0	25.2	26.0	29.9	33.8	37.8	41.7	45.7	50.5	55.1	61.4	77.2	1.50
11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	17.8	18.9	22.0	25.2	28.3	29.1	33.1	37.0	40.9	44.9	48.8	53.7	58.3	64.6	80.3	1.50
12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	38.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8	66.1	81.9	1.50
12.1	13.7	15.3	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	38.1	42.0	46.0	49.9	54.8	59.4	65.7	81.4	1.54
12.9	14.5	16.1	17.6	19.2	19.7	20.8	23.9	27.1	30.2	31.0	35.0	38.9	42.8	46.8	50.7	55.6	60.2	66.5	82.2	1.55
					9.4	10.5	13.7	16.9	20.1	20.9	24.8	28.8	32.7	36.6	40.6	45.5	50.0	56.3	72.1	1.56
10.0	11.6	13.2	14.8	16.4	16.8	17.9	21.1	24.2	27.4	28.2	32.1	36.1	40.0	43.9	47.9	52.8	57.3	63.6	79.4	1.56
11.6	13.2	14.8	16.4	17.9	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.8	33.7	37.6	41.6	45.5	49.4	54.3	58.9	65.2	80.9	1.57
12.4	14.0	15.6	17.2	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.5	34.5	38.4	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7	66.0	81.7	1.58
9.1	10.6	12.2	13.8	15.4	15.9	17.0	20.1	23.3	26.4	27.2	31.2	35.1	39.0	43.0	46.9	51.8	56.4	62.7	78.4	1.60
11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	17.9	19.0	22.2	25.3	28.5	29.3	33.2	37.2	41.1	45.0	49.0	53.9	58.4	64.7	80.5	1.60
		8.8	10.4	12.0	12.5	13.6	16.8	19.9	23.1	23.9	27.8	31.8	35.7	39.7	43.6	48.5	53.0	59.4	75.1	1.61
8.1	9.7	11.3	12.8	14.4	14.9	16.0	19.2	22.3	25.5	26.3	30.2	34.1	38.1	42.0	46.0	50.9	55.4	61.7	77.5	1.64
12.7	14.3	15.9	17.5	19.0	19.5	20.6	23.8	26.9	30.1	30.9	34.8	38.7	42.7	46.6	50.6	55.4	60.0	66.3	82.0	1.64
10.2	11.8	3.3	14.9	16.5	17.0	18.1	21.2	24.4	27.5	28.3	32.3	36.2	40.1	44.1	48.0	52.9	57.5	63.8	79.5	1.65
7.1	8.7	10.3	11.9	13.5	13.9	15.0	18.2	21.4	24.5	25.3	29.3	33.2	37.1	41.1	45.0	49.9	54.5	60.8	76.5	1.67
12.3	13.8	15.4	17.0	18.6	19.0	20.1	23.3	26.4	29.6	30.4	34.3	38.3	42.2	46.1	50.1	55.0	59.5	65.8	81.6	1.67
9.2	10.8	12.4	14.0	15.5	16.0	17.1	20.3	23.4	26.6	27.4	31.3	35.3	39.2	43.1	47.1	52.0	56.5	62.8	78.6	1.68
11.8	13.4	14.9	16.5	18.1	18.6	19.7	22.8	26.0	29.1	29.9	33.9	37.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.1	65.4	81.1	1.69
11.3	12.9	14.5	16.0	17.6	18.1	19.2	22.3	25.5	28.6	29.4	33.4	37.3	41.3	45.2	49.1	54.0	58.6	64.9	80.6	1.71
12.6	14.2	15.7	17.3	18.9	19.4	20.5	23.6	26.8	29.9	30.7	34.6	38.6	42.5	46.5	50.4	55.3	59.8	66.1	81.9	1.73
				9.5	9.9	11.1	14.3	17.5	20.7	21.4	25.4	29.4	33.3	37.3	41.2	46.1	50.7	57.0	72.7	1.75
10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	17.1	18.2	21.4	24.5	27.7	28.5	32.4	36.4	40.3	44.2	48.2	53.1	57.6	63.9	79.7	1.75
9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	16.2	17.3	20.4	23.6	26.7	27.5	31.5	35.4	39.4	43.3	47.2	52.1	56.7	63.0	78.7	1.78
								13.5	16.7	17.5	21.5	25.5	29.4	33.4	37.3	42.2	46.8	53.1	68.9	1.80
8.4	10.0	11.5	13.1	14.7	15.2	16.3	19.5	22.6	25.8	26.6	30.5	34.5	38.4	42.3	46.3	51.2	55.7	62.0	77.8	1.80
7.3	9.0	10.6	12.2	13.7	14.2	15.3	18.5	21.7	24.8	25.6	29.6	33.5	37.4	41.4	45.3	50.2	54.8	61.1	76.8	1.82
12.4	14.0	15.6	17.1	18.7	19.2	20.3	23.5	26.6	29.8	30.5	34.5	38.4	42.4	46.3	50.2	55.1	59.7	66.0	81.7	1.82
11.9	13.5	15.1	16.7	18.2	18.7	19.8	23.0	26.1	29.3	30.1	34.0	37.9	41.9	45.8	49.8	54.6	59.2	65.5	81.3	1.83
11.4	13.0	14.6	16.2	17.8	18.2	19.3	22.5	25.7	28.8	29.6	33.5	37.5	41.4	45.3	49.3	54.2	58.7	65.0	80.8	1.85
10.5	12.1	13.6	15.2	16.8	17.3	18.4	21.5	24.7	27.8	28.6	32.6	36.5	40.5	44.4	48.3	53.2	57.8	64.1	79.8	1.87
	7.7	9.4	11.0	12.6	13.1	14.2	17.4	20.5	23.7	24.5	28.4	32.4	36.3	40.3	44.2	49.1	53.7	59.7	75.7	1.88
9.5	11.1	12.7	14.3	15.8	16.3	17.4	20.6	23.7	26.9	27.7	31.6	35.6	39.5	43.4	47.4	52.3	56.8	63.1	78.9	1.88
8.5	10.1	11.7	13.3	14.9	15.3	16.5	19.6	22.8	25.9	26.7	30.7	34.6	38.5	42.5	46.4	51.3	55.9	62.2	77.9	1.89
								14.0	17.3	18.1	22.1	26.1	30.0	34.0	37.9	42.8	47.4	53.7	69.5	2.00
				10.0	10.5	11.6	14.9	18.1	21.2	22.0	26.0	30.0	33.9	37.9	41.8	46.7	51.3	57.6	73.3	2.00
7.6	9.2	10.8	12.4	14.0	14.5	15.6	18.8	22.0	25.1	25.9	29.9	33.8	37.7	41.7	45.6	50.5	55.1	61.4	77.1	2.00
8.6	10.2	11.8	13.4	15.0	15.5	16.6	19.8	22.9	26.1	26.9	30.8	34.8	38.7	42.6	46.6	51.5	56.0	62.3	78.1	2.00
9.6	11.2	12.8	14.4	16.0	16.5	17.6	20.7	23.9	27.0	27.8	31.8	35.7	39.7	43.6	47.5	52.4	57.0	63.3	79.0	2.00
10.6	12.2	13.8	15.4	17.0	17.4	18.5	21.7	24.8	28.0	28.8	32.7	36.7	40.6	44.5	48.5	53.4	57.9	64.2	80.0	2.00
11.6	13.2	14.8	16.3	17.9	18.4	19.5	22.7	25.8	29.0	29.7	33.7	37.6	41.6	45.5	49.4	54.3	58.9	65.2	80.9	2.00
12.1	13.7	15.2	16.8	18.4	18.9	20.0	23.1	26.3	29.4	30.2	34.2	38.1	42.0	46.0	49.9	54.8	59.4	65.7	81.4	2.00
	8.0	9.6	11.3	12.9	13.3	14.5	17.6	20.8	24.0	24.8	28.7	32.7	36.6	40.6	44.5	49.4	54.0	60.3	76.0	2.05
7.7	9.4	11.0	12.6	14.2	14.7	15.8	18.9	22.1	25.3	26.1	30.0	34.0	37.9	41.8	45.8	50.7	55.2	61.5	77.3	2.11
8.8	10.4	12.0	13.6	15.2	15.6	16.7	19.9	23.1	26.2	27.0	31.0	34.9	38.9	42.8	46.7	51.6	56.2	62.5	78.2	2.12
9.8	11.4	13.0	14.6	16.1	16.6	17.7	20.9	24.0	27.2	28.0	31.9	35.9	39.8	43.8	47.7	52.6	57.1	63.4	79.2	2.13
10.8	12.4	13.9	15.5	17.1	17.6	18.7	21.8	25.0	28.2	28.9	32.9	36.8	40.8	44.7	48.6	53.5	58.1	64.4	80.1	2.15
11.7	13.3	14.9	16.5	18.1	18.5	19.6	22.8	26.0	29.1	29.9	33.8	37.8	41.7	45.7	49.6	54.5	59.0	65.3	81.1	2.18
7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	14.8	15.9	19.1	22.3	25.4	26.2	30.2	34.1	38.1	42.0	45.9	50.8	55.4	61.7	77.5	2.22
							11.3	14.6	17.8	18.6	22.6	26.6	30.6	34.6	38.5	43.4	48.0	54.3	70.1	2.25
0.9	1	1	1	1	1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	Relación de Velocidad

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)									
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)									
	Número de Dientes	D.P.	Número de Dientes	D.P.	VI RPM	12	22	35	60	480	560	600	640	720	800
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA										0.8	0.8	0.8	0.9	0.9	0.9
2.25	40	4.01	90	9.02	778	12.78	23.45	37.32	63.99						
2.25	32	3.21	72	7.22	778	10.07	18.47	29.40	50.41					5.6	7.3
2.29	28	2.81	64	6.42	766	8.72	16.01	25.47	43.68			5.0	6.7	8.3	
2.33	48	4.81	112	11.23	750	15.52	28.47	45.32	77.70						
2.33	24	2.41	56	5.61	750	7.39	13.56	21.59	37.01		4.4	5.3	6.1	7.7	9.3
2.35	34	3.41	80	8.02	744	10.74	19.71	31.37	53.79						6.4
2.37	38	3.81	90	9.02	739	12.10	22.20	35.33	60.58						
2.40	80	8.02	192	19.25	729	26.51	48.64	77.42	132.74						
2.40	30	3.01	72	7.22	729	9.40	17.24	27.43	47.04					5.8	7.4
2.46	26	2.61	64	6.42	711	8.06	14.78	23.53	40.34				5.2	6.8	8.5
2.50	36	3.61	90	9.02	700	11.42	20.95	33.35	57.18						
2.50	32	3.21	80	8.02	700	10.07	18.47	29.40	50.41						6.5
2.55	44	4.41	112	11.23	688	14.15	25.96	41.31	70.84						
2.55	22	2.21	56	5.61	688	6.73	12.35	19.66	33.71		4.6	5.4	6.2	7.9	9.5
2.57	56	5.61	144	14.44	681	18.27	33.52	53.35	91.47						
2.57	28	2.81	72	7.22	681	8.72	16.01	25.47	43.68					5.9	7.6
2.65	34	3.41	90	9.02	661	10.74	19.71	31.37	53.79						
2.67	72	7.22	192	19.25	656	23.77	43.62	69.42	119.03						
2.67	30	3.01	80	8.02	656	9.40	17.24	27.43	47.04						6.6
2.67	24	2.41	64	6.42	656	7.39	13.56	21.59	37.01			4.4	5.3	7.0	8.6
2.77	26	2.61	72	7.22	632	8.06	14.78	23.53	40.34					6.0	7.7
2.80	40	4.01	112	11.23	625	12.78	23.45	37.32	63.99						
2.81	32	3.21	90	9.02	622	10.07	18.47	29.40	50.41						
2.86	28	2.81	80	8.02	613	8.72	16.01	25.47	43.68						6.7
2.91	22	2.21	64	6.42	602	6.73	12.35	19.66	33.71			4.5	5.4	7.1	8.7
2.95	38	3.81	112	11.23	594	12.10	22.20	35.33	60.58						
3.00	64	6.42	192	19.25	583	21.02	38.57	61.39	105.26						
3.00	48	4.81	144	14.44	583	15.52	28.47	45.32	77.70						
3.00	30	3.01	90	9.02	583	9.40	17.24	27.43	47.04						
3.00	24	2.41	72	7.22	583	7.39	13.56	21.59	37.01					6.1	7.8
3.08	26	2.61	80	8.02	569	8.06	14.78	23.53	40.34						6.9
3.11	36	3.61	112	11.23	563	11.42	20.95	33.35	57.18						
3.21	28	2.81	90	9.02	544	8.72	16.01	25.47	43.68						
3.27	44	4.41	144	14.44	535	14.15	25.96	41.31	70.84						
3.27	22	2.21	72	7.22	535	6.73	12.35	19.66	33.71					6.3	8.0
3.29	34	3.41	112	11.23	531	10.74	19.71	31.37	53.79						
3.33	24	2.41	80	8.02	525	7.39	13.56	21.59	37.01						7.0
3.43	56	5.61	192	19.25	510	18.27	33.52	53.35	91.47						
3.46	26	2.61	90	9.02	506	8.06	14.78	23.53	40.34						
3.50	32	3.21	112	11.23	500	10.07	18.47	29.40	50.41						
3.60	40	4.01	144	14.44	486	12.78	23.45	37.32	63.99						
3.64	22	2.21	80	8.02	481	6.73	12.35	19.66	33.71					5.3	7.1
3.73	30	3.01	112	11.23	469	9.40	17.24	27.43	47.04						
3.75	24	2.41	90	9.02	467	7.39	13.56	21.59	37.01						5.8
3.79	38	3.81	144	14.44	462	12.10	22.20	35.33	60.58						
4.00	48	4.81	192	19.25	438	15.52	28.47	45.32	77.70						
4.00	36	3.61	144	14.44	438	11.42	20.95	33.35	57.18						
4.00	28	2.81	112	11.23	438	8.72	16.01	25.47	43.68						
4.09	22	2.21	90	9.02	428	6.73	12.35	19.66	33.71						5.9
4.24	34	3.41	144	14.44	413	10.74	19.71	31.37	53.79						
4.31	26	2.61	112	11.23	406	8.06	14.78	23.53	40.34						
4.36	44	4.41	192	19.25	401	14.15	25.96	41.31	70.84						
4.50	32	3.21	144	14.44	389	10.07	18.47	29.40	50.41						
4.67	24	2.41	112	11.23	375	7.39	13.56	21.59	37.01						
4.80	40	4.01	192	19.25	365	12.78	23.45	37.32	63.99						
4.80	30	3.01	144	14.44	365	9.40	17.24	27.43	47.04						
5.05	38	3.81	192	19.25	346	12.10	22.20	35.33	60.58						
5.09	22	2.21	112	11.23	344	6.73	12.35	19.66	33.71						
5.14	28	2.81	144	14.44	340	8.72	16.01	25.47	43.68						
5.33	36	3.61	192	19.25	328	11.42	20.95	33.35	57.18						
5.54	26	2.61	144	14.44	316	8.06	14.78	23.53	40.34						
5.65	34	3.41	192	19.25	310	10.74	19.71	31.37	53.79						
6.00	32	3.21	192	19.25	292	10.07	18.47	29.40	50.41						
6.00	24	2.41	144	14.44	292	7.39	13.56	21.59	37.01						
6.40	30	3.01	192	19.25	273	9.40	17.24	27.43	47.04						
6.55	22	2.21	144	14.44	267	6.73	12.35	19.66	33.71						
6.86	28	2.81	192	19.25	255	8.72	16.01	25.47	43.68						
7.38	26	2.61	192	19.25	237	8.06	14.78	23.53	40.34						
8.00	24	2.41	192	19.25	219	7.39	13.56	21.59	37.01						
8.73	22	2.21	192	19.25	201	6.73	12.35	19.66	33.71						
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA										0.8	0.8	0.8	0.9	0.9	0.9

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en Pulgadas																				
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																				Relación de Velocidad
880	960	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3048	3280	3600	4400	
0.9	1	1	1	1	1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	
6.6	8.3	9.9	11.5	13.2	13.6	14.8	17.9	21.1	24.3	25.1	29.0	33.0	36.9	40.9	44.8	49.7	54.3	60.6	76.3	2.25
8.9	10.5	12.1	13.7	15.3	15.8	16.9	20.1	23.2	26.4	27.2	31.1	35.1	39.0	43.0	46.9	51.8	56.3	62.7	78.4	2.25
9.9	11.5	13.1	14.7	16.3	16.8	17.9	21.0	24.2	27.3	28.1	32.1	36.0	40.0	43.9	47.8	52.7	57.3	63.6	79.4	2.29
			8.9	10.5	11.0	12.2	15.4	18.6	21.8	22.6	26.6	30.5	34.5	38.5	42.4	47.3	51.9	58.2	74.0	2.33
10.9	12.5	14.1	15.7	17.3	17.7	18.8	22.0	25.2	28.3	29.1	33.0	37.0	40.9	44.9	48.8	53.7	58.3	64.6	80.3	2.33
8.0	9.6	11.3	12.9	14.5	14.9	16.1	19.2	22.4	25.6	26.4	30.3	34.3	38.2	42.1	46.1	51.0	55.5	61.9	77.6	2.35
6.7	8.4	10.1	11.7	13.3	13.8	14.9	18.1	21.3	24.4	25.2	29.2	33.1	37.1	41.0	45.0	49.9	54.4	60.7	76.5	2.37
											17.0	21.1	25.2	29.2	33.2	38.2	42.8	49.1	65.0	2.40
9.1	10.7	12.3	13.9	15.5	15.9	17.0	20.2	23.4	26.5	27.3	31.3	35.2	39.2	43.1	47.0	51.9	56.5	62.8	78.6	2.40
10.1	11.7	13.3	14.8	16.4	16.9	18.0	21.2	24.3	27.5	28.3	32.2	36.2	40.1	44.1	48.0	52.9	57.5	63.8	79.5	2.46
6.9	8.5	10.2	11.8	13.4	13.9	15.0	18.2	21.4	24.6	25.4	29.3	33.3	37.2	41.2	45.1	50.0	54.6	60.9	76.7	2.50
8.2	9.8	11.4	13.0	14.6	15.1	16.2	19.4	22.6	25.7	26.5	30.5	34.4	38.4	42.3	46.2	51.1	55.7	62.0	77.8	2.50
			9.1	10.8	11.3	12.4	15.7	18.9	22.1	22.9	26.9	30.8	34.8	38.8	42.7	47.6	52.2	58.5	74.3	2.55
11.1	12.6	14.2	15.8	17.4	17.9	19.0	22.1	25.3	28.5	29.2	33.2	37.1	41.1	45.0	49.0	53.8	58.4	64.7	80.5	2.55
							11.8	15.1	18.4	19.2	23.2	27.2	31.2	35.2	39.1	44.0	48.6	54.9	70.7	2.57
9.2	10.8	12.4	14.0	15.6	16.1	17.2	20.4	23.5	26.7	27.5	31.4	35.4	39.3	43.3	47.2	52.1	56.7	63.0	78.7	2.57
7.0	8.7	10.3	12.0	13.6	14.1	15.2	18.4	21.6	24.7	25.5	29.5	33.4	37.4	41.3	45.3	50.2	54.7	61.0	76.8	2.65
										13.3	17.5	21.7	25.8	29.8	33.8	38.7	43.4	49.7	65.6	2.67
8.3	9.9	11.5	13.2	14.8	15.2	16.3	19.5	22.7	25.9	26.7	30.6	34.6	38.5	42.5	46.4	51.3	55.9	62.2	77.9	2.67
10.2	11.8	13.4	15.0	16.6	17.1	18.2	21.3	24.5	27.6	28.4	32.4	36.3	40.3	44.2	48.2	53.0	57.6	63.9	79.7	2.67
9.3	10.9	12.5	14.1	15.7	16.2	17.3	20.5	23.7	26.8	27.6	31.6	35.5	39.5	43.4	47.4	52.2	56.8	63.1	78.9	2.77
		7.6	9.4	11.1	11.6	12.7	16.0	19.2	22.4	23.2	27.2	31.1	35.1	39.1	43.0	47.9	52.5	58.8	74.6	2.80
7.1	8.8	10.5	12.1	13.7	14.2	15.3	18.5	21.7	24.9	25.7	29.6	33.6	37.5	41.5	45.4	50.3	54.9	61.2	77.0	2.81
8.4	10.1	11.7	13.3	14.9	15.4	16.5	19.7	22.8	26.0	26.8	30.8	34.7	38.7	42.6	46.5	51.4	56.0	62.3	78.1	2.86
10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	17.2	18.3	21.5	24.6	27.8	28.6	32.5	36.5	40.4	44.4	48.3	53.2	57.8	64.1	79.8	2.91
		7.8	9.5	11.2	11.7	12.9	16.1	19.3	22.5	23.3	27.3	31.3	35.2	39.2	43.2	48.1	52.6	58.9	74.7	2.95
									12.9	13.8	18.1	22.2	26.3	30.3	34.4	39.3	43.9	50.3	66.2	3.00
							12.3	15.6	18.9	19.7	23.8	27.8	31.8	35.7	39.7	44.6	49.2	55.5	71.3	3.00
7.2	8.9	10.6	12.2	13.9	14.3	15.5	18.7	21.8	25.0	25.8	29.8	33.7	37.7	41.6	45.6	50.5	55.0	61.3	77.1	3.00
9.5	11.1	12.7	14.3	15.9	16.4	17.5	20.7	23.8	27.0	27.8	31.7	35.7	39.6	43.6	47.5	52.4	57.0	63.3	79.0	3.00
8.5	10.2	11.8	13.4	15.0	15.5	16.6	19.8	23.0	26.2	27.0	30.9	34.9	38.8	42.8	46.7	51.6	56.2	62.5	78.2	3.08
		7.9	9.6	11.3	11.8	13.0	16.2	19.5	22.7	23.5	27.5	31.4	35.4	39.3	43.3	48.2	52.8	59.1	74.9	3.11
7.4	9.1	10.7	12.4	14.0	14.5	15.6	18.8	22.0	25.2	26.0	29.9	33.9	37.8	41.8	45.7	50.6	55.2	61.5	77.3	3.21
							12.5	15.9	19.2	20.0	24.0	28.1	32.1	36.0	40.0	44.9	49.5	55.8	71.6	3.27
9.6	11.2	12.8	14.4	16.0	16.5	17.6	20.8	24.0	27.1	27.9	31.9	35.8	39.8	43.7	47.7	52.5	57.1	63.4	79.2	3.27
		8.0	9.8	11.5	12.0	13.1	16.4	19.6	22.8	23.6	27.6	31.6	35.5	39.5	43.5	48.4	52.9	59.2	75.0	3.29
8.7	10.3	12.0	13.6	15.2	15.7	16.8	20.0	23.1	26.3	27.1	31.1	35.0	39.0	42.9	46.9	51.7	56.3	62.6	78.4	3.33
									13.3	14.2	18.6	22.8	26.9	30.9	34.9	39.9	44.5	50.9	66.7	3.43
7.5	9.2	10.9	12.5	14.1	14.6	15.7	18.9	22.1	25.3	26.1	30.1	34.0	38.0	41.9	45.9	50.8	55.3	61.7	77.4	3.46
		8.1	9.9	11.6	12.1	13.3	16.5	19.8	23.0	23.8	27.7	31.7	35.7	39.6	43.6	48.5	53.1	59.4	75.2	3.50
							12.8	16.2	19.5	20.3	24.3	28.3	32.3	36.3	40.3	45.2	49.8	56.1	71.9	3.60
8.8	10.5	12.1	13.7	15.3	15.8	16.9	20.1	23.3	26.5	27.3	31.2	35.2	39.1	43.1	47.0	51.9	56.5	62.8	78.5	3.64
		8.2	10.0	11.7	12.2	13.4	16.7	19.9	23.1	23.9	27.9	31.9	35.8	39.8	43.7	48.7	53.2	59.5	75.3	3.73
7.6	9.3	11.0	12.6	14.3	14.8	15.9	19.1	22.3	25.5	26.3	30.2	34.2	38.1	42.1	46.0	50.9	55.5	61.8	77.6	3.75
						9.3	12.9	16.3	19.6	20.4	24.5	28.5	32.5	36.5	40.4	45.4	50.0	56.3	72.1	3.79
									13.8	14.7	19.1	23.3	27.4	31.5	35.5	40.5	45.1	51.5	67.3	4.00
						9.4	13.0	16.4	19.7	20.5	24.6	28.6	32.6	36.6	40.6	45.5	50.1	56.4	72.2	4.00
		8.4	10.1	11.8	12.4	13.5	16.8	20.0	23.2	24.0	28.0	32.0	36.0	39.9	43.9	48.8	53.4	59.7	75.5	4.00
7.7	9.5	11.1	12.8	14.4	14.9	16.0	19.2	22.4	25.6	26.4	30.4	34.3	38.3	42.2	46.2	51.1	55.6	62.0	77.7	4.09
						9.5	13.2	16.6	19.9	20.7	24.7	28.8	32.8	36.8	40.7	45.7	50.3	56.6	72.4	4.24
		8.5	10.3	12.0	12.5	13.6	16.9	20.2	23.4	24.2	28.2	32.2	36.1	40.1	44.0	48.9	53.5	59.8	75.6	4.31
									14.1	15.0	19.4	23.6	27.7	31.7	35.8	40.7	45.4	51.8	67.6	4.36
						9.7	13.3	16.7	20.0	20.8	24.9	28.9	32.9	36.9	40.9	45.8	50.4	56.7	72.5	4.50
		8.6	10.4	12.1	12.6	13.8	17.1	20.3	23.5	24.3	28.3	32.3	36.3	40.2	44.2	49.1	53.7	60.0	75.8	4.67
									14.3	15.2	19.6	23.8	27.9	32.0	36.0	41.0	45.7	52.0	67.9	4.80
						9.8	13.4	16.8	20.1	21.0	25.0	29.0	33.1	37.0	41.0	45.9	50.5	56.9	72.7	4.80
									14.4	15.3	19.7	23.9	28.1	32.1	36.2	41.2	45.8	52.2	68.1	5.05
	6.8	8.7	10.5	12.2	12.7	13.9	17.2	20.5	23.7	24.5	28.5	32.4	36.4	40.4	44.3	49.2	53.8	60.2	75.9	5.09
						9.9	13.5	16.9	20.3	21.1	25.2	29.2	33.2	37.2	41.2	46.1	50.7	57.0	72.8	5.14
									14.5	15.5	19.9	24.1	28.2	32.3	36.3	41.3	46.0	52.3	68.2	5.33
					8.6	10.0	13.7	17.1	20.4	21.2	25.3	29.3	33.3	37.3	41.3	46.2	50.8	57.2	73.0	5.54
									14.7	15.6	20.0	24.2	28.3	32.4	36.5	41.5	46.1	52.5	68.4	5.65
									14.8	15.7	20.1	24.3	28.5	32.6	36.6	41.6	46.2	52.6	68.5	6.00
					8.7	10.1	13.8	17.2	20.5	21.4	25.4	29.5	33.5	37.5	41.5	46.4	51.0	57.3	73.1	6.00
									14.9	15.8	20.2	24.5	28.6	32.7	36.7	41.7	46.4	52.8	68.7	6.40
						10.2	13.9	17.3	20.7	21.5	25.6	29.6	33.6	37.6	41.6	46.5	51.1	57.5	73.3	6.55
									15.0	15.9	20.4	24.6	28.7	32.8	36.9	41.9	46.5	52.9	68.8	6.86
								11.0	15.1	16.1	20.5	24.7	28.9	33.0	37.0	42.0	46.7	53.1	69.0	7.38
									15.3	16.2	20.6	24.9	29.0	33.1	37.2	42.2	46.8	53.2	69.1	8.00
									15.4	16.3	20.7	25.0	29.1	33.2	37.3	42.3	46.9	53.3	69.2	8.73
0.9	1	1	1	1	1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	Relación de Velocidad

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)						Capacidad de Potencia (HP)@1160 RPM					
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)						Anchos de Banda RPP Panther (mm)					
	Número de Dientes	DP	Número de Dientes	DP	VI RPM	20	42	65	90	120	VI RPM	20	42	65	90	120
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																	
1.00	80	14.04	80	14.04	1750						1160	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
1.00	72	12.63	72	12.63	1750	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	1160	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
1.00	68	11.93	68	11.93	1750	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	1160	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
1.00	64	11.23	64	11.23	1750	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	1160	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
1.00	60	10.53	60	10.53	1750	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	1160	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.00	56	9.83	56	9.83	1750	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	1160	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.00	52	9.12	52	9.12	1750	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	1160	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.00	48	8.42	48	8.42	1750	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	1160	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.00	44	7.72	44	7.72	1750	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	1160	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.00	40	7.02	40	7.02	1750	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	1160	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.00	38	6.67	38	6.67	1750	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	1160	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.00	36	6.32	36	6.32	1750	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	1160	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.00	34	5.97	34	5.97	1750	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	1160	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.00	32	5.61	32	5.61	1750	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	1160	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.00	30	5.26	30	5.26	1750	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	1160	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.00	29	5.09	29	5.09	1750	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	1160	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.00	28	4.91	28	4.91	1750	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	1160	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.03	29	5.09	30	5.26	1692	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	1121	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.04	28	4.91	29	5.09	1690	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	1120	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.05	38	6.67	40	7.02	1663	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	1102	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.06	36	6.32	38	6.67	1658	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	1099	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.06	68	11.93	72	12.63	1653	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	1096	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
1.06	34	5.97	36	6.32	1653	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	1096	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.06	64	11.23	68	11.93	1647	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	1092	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
1.06	32	5.61	34	5.97	1647	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	1092	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.07	60	10.53	64	11.23	1641	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	1088	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.07	30	5.26	32	5.61	1641	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	1088	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.07	56	9.83	60	10.53	1633	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	1083	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.07	28	4.91	30	5.26	1633	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	1083	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.08	52	9.12	56	9.83	1625	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	1077	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.08	48	8.42	52	9.12	1615	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	1071	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.09	44	7.72	48	8.42	1604	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	1063	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.10	40	7.02	44	7.72	1591	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	1055	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.10	29	5.09	32	5.61	1586	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	1051	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.11	72	12.63	80	14.04	1575	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	1044	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
1.11	36	6.32	40	7.02	1575	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	1044	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.12	34	5.97	38	6.67	1566	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	1038	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.13	64	11.23	72	12.63	1556	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	1031	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
1.13	32	5.61	36	6.32	1556	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	1031	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.13	80	14.04	90	15.79	1556						1031	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
1.13	60	10.53	68	11.93	1544	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	1024	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.13	30	5.26	34	5.97	1544	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	1024	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.14	56	9.83	64	11.23	1531	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	1015	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.14	28	4.91	32	5.61	1531	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	1015	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.15	52	9.12	60	10.53	1517	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	1005	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.16	38	6.67	44	7.72	1511	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	1002	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.17	48	8.42	56	9.83	1500	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	994	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.17	29	5.09	34	5.97	1493	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	989	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.18	68	11.93	80	14.04	1488	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	986	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
1.18	34	5.97	40	7.02	1488	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	986	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.18	44	7.72	52	9.12	1481	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	982	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.19	32	5.61	38	6.67	1474	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	977	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.20	60	10.53	72	12.63	1458	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	967	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.20	40	7.02	48	8.42	1458	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	967	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.20	30	5.26	36	6.32	1458	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	967	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.21	56	9.83	68	11.93	1441	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	955	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.21	28	4.91	34	5.97	1441	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	955	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.22	36	6.32	44	7.72	1432	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	949	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.23	52	9.12	64	11.23	1422	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	943	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.24	29	5.09	36	6.32	1410	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	934	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.25	72	12.63	90	15.79	1400	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	928	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
1.25	64	11.23	80	14.04	1400	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	928	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
1.25	48	8.42	60	10.53	1400	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	928	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.25	32	5.61	40	7.02	1400	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	928	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.26	38	6.67	48	8.42	1385	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	918	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.27	30	5.26	38	6.67	1382	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	916	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																	

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en Pulgadas																		
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																		Relación de
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	
0.8	0.8	0.9	0.9	0.95	0.95	1	1	1.05	1.05	1.1	1.1	1.15	1.15	1.2	1.2	1.25	1.25	Ratio
					15.2	19.3	23.4	26.2	28.9	33.1	40.0	44.1	46.9	53.7	63.1	68.1	75.5	1.00
				15.2	17.4	21.5	25.6	28.4	31.1	35.3	42.2	46.3	49.1	55.9	65.3	70.3	77.7	1.00
			13.0	16.3	18.5	22.6	26.7	29.5	32.2	36.4	43.3	47.4	50.2	57.1	66.4	71.4	78.8	1.00
			14.1	17.4	19.6	23.7	27.8	30.6	33.4	37.5	44.4	48.5	51.3	58.2	67.5	72.5	79.9	1.00
		11.0	15.2	18.5	20.7	24.8	28.9	31.7	34.5	38.6	45.5	49.6	52.4	59.3	68.6	73.6	81.0	1.00
		12.1	16.3	19.6	21.8	25.9	30.0	32.8	35.6	39.7	46.6	50.7	53.5	60.4	69.7	74.7	82.1	1.00
		13.2	17.4	20.7	22.9	27.0	31.1	33.9	36.7	40.8	47.7	51.8	54.6	61.5	70.8	75.8	83.2	1.00
	10.2	14.3	18.5	21.8	24.0	28.1	32.2	35.0	37.8	41.9	48.8	52.9	55.7	62.6	71.9	76.9	84.3	1.00
	11.3	15.4	19.6	22.9	25.1	29.2	33.4	36.1	38.9	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	1.00
8.0	12.4	16.5	20.7	24.0	26.2	30.3	34.5	37.2	40.0	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	1.00
8.5	13.0	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.8	40.5	44.7	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.7	87.1	1.00
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.6	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	1.00
9.7	14.1	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.8	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.8	88.2	1.00
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	1.00
10.8	15.2	19.3	23.4	26.7	28.9	33.1	37.2	40.0	42.7	46.9	53.7	57.9	60.6	67.5	76.9	81.9	89.3	1.00
11.0	15.4	19.6	23.7	27.0	29.2	33.4	37.5	40.2	43.0	47.1	54.0	58.2	60.9	67.8	77.2	82.1	89.6	1.00
11.3	15.7	19.8	24.0	27.3	29.5	33.6	37.8	40.5	43.3	47.4	54.3	58.4	61.2	68.1	77.4	82.4	89.8	1.00
10.9	15.3	19.4	23.6	26.9	29.1	33.2	37.3	40.1	42.9	47.0	53.9	58.0	60.8	67.7	77.0	82.0	89.4	1.03
11.2	15.6	19.7	23.8	27.2	29.4	33.5	37.6	40.4	43.1	47.3	54.2	58.3	61.0	67.9	77.3	82.3	89.7	1.04
8.3	12.7	16.8	20.9	24.3	26.5	30.6	34.7	37.5	40.2	44.4	51.3	55.4	58.2	65.0	74.4	79.4	86.8	1.05
8.8	13.2	17.4	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	1.06
			12.4	15.7	17.9	22.0	26.2	28.9	31.7	35.8	42.7	46.9	49.6	56.5	65.9	70.8	78.3	1.06
9.4	13.8	17.9	22.1	25.4	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	1.06
			13.5	16.8	19.0	23.2	27.3	30.0	32.8	36.9	43.8	48.0	50.7	57.6	67.0	71.9	79.4	1.06
9.9	14.3	18.5	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.1	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	1.06
			14.6	17.9	20.1	24.3	28.4	31.1	33.9	38.0	44.9	49.1	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	1.07
10.5	14.9	19.0	23.2	26.5	28.7	32.8	36.9	39.7	42.4	46.6	53.5	57.6	60.4	67.2	76.6	81.6	89.0	1.07
		11.6	15.7	19.0	21.2	25.4	29.5	32.2	35.0	39.1	46.0	50.2	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	1.07
11.0	15.4	19.6	23.7	27.0	29.2	33.4	37.5	40.2	43.0	47.1	54.0	58.2	60.9	67.8	77.2	82.1	89.6	1.07
		12.7	16.8	20.1	22.3	26.5	30.6	33.3	36.1	40.2	47.1	51.3	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	1.08
	9.6	13.8	17.9	21.2	23.4	27.6	31.7	34.5	37.2	41.3	48.2	52.4	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	1.08
	10.7	14.9	19.0	22.3	24.5	28.7	32.8	35.6	38.3	42.4	49.3	53.5	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	1.09
7.4	11.9	16.0	20.1	23.4	25.6	29.8	33.9	36.7	39.4	43.5	50.4	54.6	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	1.10
10.6	15.0	19.2	23.3	26.6	28.8	32.9	37.1	39.8	42.6	46.7	53.6	57.7	60.5	67.4	76.8	81.7	89.2	1.10
				14.0	16.2	20.4	24.5	27.3	30.0	34.2	41.1	45.2	48.0	54.8	64.2	69.2	76.6	1.11
8.5	12.6	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.8	40.5	44.6	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	1.11
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.6	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	1.12
			12.9	16.2	18.5	22.6	26.7	29.5	32.2	36.4	43.3	47.4	50.2	57.0	66.4	71.4	78.8	1.13
9.6	14.1	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.8	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.8	88.2	1.13
						17.9	22.0	24.8	27.6	31.7	38.6	42.7	45.5	52.4	61.7	66.7	74.1	1.13
			14.0	17.4	19.6	23.7	27.8	30.6	33.3	37.5	44.4	48.5	51.3	58.2	67.5	72.5	79.9	1.13
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	1.13
		11.0	15.1	18.5	20.7	24.8	28.9	31.7	34.4	38.6	45.5	49.6	52.4	59.3	68.6	73.6	81.0	1.14
10.7	15.2	19.3	23.4	26.7	28.9	33.1	37.2	40.0	42.7	46.9	53.7	57.9	60.6	67.5	76.9	81.9	89.3	1.14
		12.1	16.2	19.6	21.8	25.9	30.0	32.8	35.5	39.7	46.6	50.7	53.5	60.4	69.7	74.7	82.1	1.15
7.7	12.1	16.3	20.4	23.7	25.9	30.0	34.2	36.9	39.7	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.9	78.8	86.3	1.16
		13.2	17.4	20.7	22.9	27.0	31.1	33.9	36.7	40.8	47.7	51.8	54.6	61.5	70.8	75.8	83.2	1.17
10.3	14.7	18.9	23.0	26.3	28.5	32.7	36.8	39.5	42.3	46.4	53.3	57.5	60.2	67.1	76.5	81.4	88.9	1.17
				14.6	16.8	20.9	25.1	27.8	30.6	34.7	41.6	45.7	48.5	55.4	64.8	69.7	77.2	1.18
8.8	13.2	17.4	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	1.18
	10.2	14.3	18.5	21.8	24.0	28.1	32.2	35.0	37.8	41.9	48.8	52.9	55.7	62.6	71.9	76.9	84.3	1.18
9.4	13.8	17.9	22.0	25.4	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	1.19
			13.5	16.8	19.0	23.1	27.3	30.0	32.8	36.9	43.8	47.9	50.7	57.6	67.0	71.9	79.4	1.20
	11.3	15.4	19.6	22.9	25.1	29.2	33.3	36.1	38.9	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	1.20
9.9	14.3	18.5	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.0	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	1.20
			14.6	17.9	20.1	24.2	28.3	31.1	33.9	38.0	44.9	49.0	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	1.21
10.5	14.9	19.0	23.1	26.5	28.7	32.8	36.9	39.7	42.4	46.6	53.5	57.6	60.4	67.2	76.6	81.6	89.0	1.21
8.0	12.4	16.5	20.7	24.0	26.2	30.3	34.4	37.2	40.0	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	1.22
		11.5	15.7	19.0	21.2	25.3	29.5	32.2	35.0	39.1	46.0	50.2	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	1.23
10.0	14.5	18.6	22.7	26.0	28.2	32.4	36.5	39.3	42.0	46.2	53.1	57.2	59.9	66.8	76.2	81.2	88.6	1.24
					14.8	19.0	23.1	25.9	28.6	32.8	39.7	43.8	46.6	53.4	62.8	67.8	75.2	1.25
				15.1	17.3	21.5	25.6	28.4	31.1	35.3	42.1	46.3	49.0	55.9	65.3	70.3	77.7	1.25
		12.6	16.8	20.1	22.3	26.4	30.6	33.3	36.1	40.2	47.1	51.3	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	1.25
9.1	13.5	17.6	21.8	25.1	27.3	31.4	35.5	38.3	41.1	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	1.25
	11.5	15.7	19.8	23.1	25.3	29.5	33.6	36.4	39.1	43.3	50.2	54.3	57.0	63.9	73.3	78.3	85.7	1.26
9.6	14.0	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.9	41.6	45.7	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.7	88.2	1.27
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	Relación de Velocidad

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)						Capacidad de Potencia (HP)@1160 RPM				
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)						Anchos de Banda RPP Panther (mm)				
	Número de Dientes	DP	Número de Dientes	DP	VI RPM	20	42	65	90	120	VI RPM	20	42	65	90	120
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																
1.27	44	7.72	56	9.83	1375	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	911	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.29	56	9.83	72	12.63	1361	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	902	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.29	28	4.91	36	6.32	1361	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	902	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.29	34	5.97	44	7.72	1352	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	896	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.30	40	7.02	52	9.12	1346	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	892	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.31	52	9.12	68	11.93	1338	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	887	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.31	29	5.09	38	6.67	1336	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	885	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.32	68	11.93	90	15.79	1322	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	876	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
1.33	60	10.53	80	14.04	1313	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	870	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.33	48	8.42	64	11.23	1313	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	870	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.33	36	6.32	48	8.42	1313	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	870	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.33	30	5.26	40	7.02	1313	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	870	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.36	28	4.91	38	6.67	1289	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	855	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.36	44	7.72	60	10.53	1283	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	851	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.37	38	6.67	52	9.12	1279	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	848	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.38	32	5.61	44	7.72	1273	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	844	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.38	29	5.09	40	7.02	1269	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	841	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.38	52	9.12	72	12.63	1264	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	838	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.40	80	14.04	112	19.65	1250						829	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
1.40	40	7.02	56	9.83	1250	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	829	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.41	64	11.23	90	15.79	1244	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	825	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
1.41	34	5.97	48	8.42	1240	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	822	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.42	48	8.42	68	11.93	1235	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	819	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.43	56	9.83	80	14.04	1225	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	812	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.43	28	4.91	40	7.02	1225	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	812	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.44	36	6.32	52	9.12	1212	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	803	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.45	44	7.72	64	11.23	1203	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	798	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.47	30	5.26	44	7.72	1193	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	791	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.47	38	6.67	56	9.83	1188	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	787	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.50	60	10.53	90	15.79	1167	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	773	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.50	48	8.42	72	12.63	1167	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	773	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.50	40	7.02	60	10.53	1167	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	773	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.50	32	5.61	48	8.42	1167	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	773	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.52	29	5.09	44	7.72	1153	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	765	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.53	34	5.97	52	9.12	1144	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	758	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.54	52	9.12	80	14.04	1138	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	754	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.55	44	7.72	68	11.93	1132	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	751	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.56	72	12.63	112	19.65	1125	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	746	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
1.56	36	6.32	56	9.83	1125	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	746	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.57	28	4.91	44	7.72	1114	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	738	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.58	38	6.67	60	10.53	1108	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	735	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.60	40	7.02	64	11.23	1094	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	725	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.60	30	5.26	48	8.42	1094	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	725	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.61	56	9.83	90	15.79	1089	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	722	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
1.63	32	5.61	52	9.12	1077	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	714	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.64	44	7.72	72	12.63	1069	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	709	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.65	68	11.93	112	19.65	1063	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	704	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
1.65	34	5.97	56	9.83	1063	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	704	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.66	29	5.09	48	8.42	1057	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	701	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.67	48	8.42	80	14.04	1050	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	696	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.67	36	6.32	60	10.53	1050	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	696	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.68	38	6.67	64	11.23	1039	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	689	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.70	40	7.02	68	11.93	1029	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	682	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.71	28	4.91	48	8.42	1021	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	677	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
1.73	52	9.12	90	15.79	1011	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	670	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
1.73	30	5.26	52	9.12	1010	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	669	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.75	64	11.23	112	19.65	1000	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	663	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
1.75	32	5.61	56	9.83	1000	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	663	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.76	34	5.97	60	10.53	992	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	657	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.78	36	6.32	64	11.23	984	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	653	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.79	38	6.67	68	11.93	978	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	648	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.79	29	5.09	52	9.12	976	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	647	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
1.80	80	14.04	144	25.26	972						644	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
1.80	40	7.02	72	12.63	972	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	644	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
1.82	44	7.72	80	14.04	963	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	638	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
1.86	28	4.91	52	9.12	942	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	625	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en Pulgadas																		
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																		Relación de Ratio
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	
0.8	0.8	0.9	0.9	0.95	0.95	1	1	1.05	1.05	1.1	1.1	1.15	1.15	1.2	1.2	1.25	1.25	
	9.6	13.7	17.9	21.2	23.4	27.5	31.7	34.4	37.2	41.3	48.2	52.4	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	1.27
			14.0	17.3	19.5	23.7	27.8	30.6	33.3	37.5	44.4	48.5	51.2	58.1	67.5	72.5	79.9	1.29
10.2	14.6	18.7	22.9	26.2	28.4	32.5	36.7	39.4	42.2	46.3	53.2	57.3	60.1	67.0	76.3	81.3	88.7	1.29
8.2	12.7	16.8	20.9	24.2	26.4	30.6	34.7	37.5	40.2	44.4	51.3	55.4	58.1	65.0	74.4	79.4	86.8	1.29
	10.7	14.8	19.0	22.3	24.5	28.6	32.8	35.5	38.3	42.4	49.3	53.5	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	1.30
		10.9	15.1	18.4	20.6	24.8	28.9	31.7	34.4	38.6	45.5	49.6	52.3	59.2	68.6	73.6	81.0	1.31
9.8	14.2	18.3	22.5	25.8	28.0	32.1	36.2	39.0	41.7	45.9	52.8	56.9	59.7	66.6	75.9	80.9	88.3	1.31
					15.3	19.5	23.6	26.4	29.2	33.3	40.2	44.3	47.1	54.0	63.4	68.3	75.8	1.32
				15.6	17.8	22.0	26.1	28.9	31.6	35.8	42.7	46.8	49.6	56.5	65.8	70.8	78.3	1.33
		12.0	16.2	19.5	21.7	25.9	30.0	32.8	35.5	39.7	46.6	50.7	53.5	60.3	69.7	74.7	82.1	1.33
	11.8	16.0	20.1	23.4	25.6	29.8	33.9	36.6	39.4	43.5	50.4	54.6	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	1.33
9.3	13.8	17.9	22.0	25.3	27.6	31.7	35.8	38.6	41.3	45.5	52.4	56.5	59.3	66.1	75.5	80.5	87.9	1.33
9.9	14.3	18.4	22.6	25.9	28.1	32.2	36.4	39.1	41.9	46.0	52.9	57.0	59.8	66.7	76.1	81.0	88.5	1.36
		13.2	17.3	20.6	22.8	27.0	31.1	33.9	36.6	40.8	47.7	51.8	54.6	61.4	70.8	75.8	83.2	1.36
	11.0	15.1	19.3	22.6	24.8	28.9	33.1	35.8	38.6	42.7	49.6	53.7	56.5	63.4	72.8	77.7	85.2	1.37
8.5	12.9	17.1	21.2	24.5	26.7	30.9	35.0	37.7	40.5	44.6	51.5	55.7	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	1.38
9.5	13.9	18.0	22.2	25.5	27.7	31.8	36.0	38.7	41.5	45.6	52.5	56.6	59.4	66.3	75.6	80.6	88.1	1.38
			14.5	17.8	20.0	24.2	28.3	31.1	33.9	38.0	44.9	49.0	51.8	58.7	68.1	73.0	80.5	1.38
							18.8	21.6	24.4	28.5	35.4	39.6	42.4	49.3	58.6	63.6	71.5	1.40
	10.1	14.3	18.4	21.7	23.9	28.1	32.2	35.0	37.7	41.9	48.8	52.9	55.7	62.5	71.9	76.9	84.3	1.40
				13.6	15.8	20.0	24.1	26.9	29.7	33.8	40.7	44.9	47.6	54.5	63.9	68.9	76.3	1.41
7.6	12.1	16.2	20.4	23.7	25.9	30.0	34.2	36.9	39.7	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.9	78.8	86.3	1.41
		11.4	15.6	18.9	21.2	25.3	29.4	32.2	35.0	39.1	46.0	50.1	52.9	59.8	69.2	74.1	81.6	1.42
			12.8	16.1	18.3	22.5	26.7	29.4	32.2	36.3	43.2	47.4	50.1	57.0	66.4	71.4	78.8	1.43
9.6	14.0	18.2	22.3	25.6	27.8	32.0	36.1	38.8	41.6	45.7	52.6	56.8	59.5	66.4	75.8	80.7	88.2	1.43
	11.2	15.4	19.5	22.8	25.0	29.2	33.3	36.1	38.8	43.0	49.9	54.0	56.8	63.7	73.0	78.0	85.4	1.44
		12.6	16.7	20.0	22.3	26.4	30.5	33.3	36.1	40.2	47.1	51.2	54.0	60.9	70.3	75.2	82.7	1.45
8.7	13.2	17.3	21.5	24.8	27.0	31.1	35.3	38.0	40.8	44.9	51.8	55.9	58.7	65.6	75.0	79.9	87.4	1.47
	10.4	14.5	18.7	22.0	24.2	28.3	32.5	35.2	38.0	42.1	49.0	53.2	55.9	62.8	72.2	77.2	84.6	1.47
				14.1	16.3	20.5	24.7	27.4	30.2	34.4	41.3	45.5	48.2	55.1	64.4	69.4	76.5	1.50
		10.8	15.0	18.3	20.6	24.7	28.9	31.6	34.4	38.5	45.4	49.6	52.3	59.2	68.6	73.6	81.0	1.50
	9.5	13.7	17.8	21.2	23.4	27.5	31.6	34.4	37.2	41.3	48.2	52.3	55.1	62.0	71.4	76.3	83.8	1.50
7.9	12.3	16.5	20.6	23.9	26.1	30.3	34.4	37.2	39.9	44.1	51.0	55.1	57.9	64.8	74.1	79.1	86.5	1.50
8.9	13.3	17.5	21.6	24.9	27.1	31.3	35.4	38.2	40.9	45.0	51.9	56.1	58.8	65.7	75.1	80.1	87.5	1.52
	11.5	15.6	19.8	23.1	25.3	29.5	33.6	36.3	39.1	43.2	50.1	54.3	57.0	63.9	73.3	78.3	85.7	1.53
			13.3	16.2	18.9	23.0	27.2	29.9	32.7	36.9	43.8	47.9	50.7	57.6	66.9	71.9	79.3	1.54
		11.9	16.1	19.5	21.7	25.8	30.0	32.7	35.5	39.6	46.5	50.7	53.4	60.3	69.7	74.7	82.1	1.55
							19.8	22.6	25.4	29.6	36.5	40.6	43.4	50.3	59.7	64.7	72.1	1.56
	10.6	14.8	18.9	22.3	24.5	28.6	32.8	35.5	38.3	42.4	49.3	53.4	56.2	63.1	72.5	77.4	84.9	1.56
9.0	13.4	17.6	21.7	25.0	27.3	31.4	35.5	38.3	41.0	45.2	52.1	56.2	59.0	65.9	75.2	80.2	87.6	1.57
	9.7	13.9	18.1	21.4	23.6	27.8	31.9	34.7	37.4	41.6	48.5	52.6	55.4	62.3	71.6	76.6	84.0	1.58
		13.1	17.2	20.6	22.8	26.9	31.1	33.8	36.6	40.7	47.6	51.8	54.5	61.4	70.8	75.8	83.2	1.60
8.1	12.6	16.7	20.9	24.2	26.4	30.6	34.7	37.5	40.2	44.3	51.2	55.4	58.1	65.0	74.4	79.4	86.8	1.60
				14.6	16.8	21.0	25.2	28.0	30.7	34.9	41.8	45.9	48.7	55.6	65.0	69.9	77.4	1.61
	11.7	15.9	20.0	23.4	25.6	29.7	33.9	36.6	39.4	43.5	50.4	54.5	57.3	64.2	73.6	78.5	86.0	1.63
		11.3	15.5	18.9	21.1	25.2	29.3	32.2	34.9	39.1	46.0	50.1	52.9	59.8	69.1	74.1	81.5	1.64
						16.1	20.3	23.1	25.9	30.1	37.0	41.2	43.9	50.8	60.2	65.2	72.7	1.65
	10.9	15.0	19.2	22.5	24.7	28.9	33.0	35.8	38.5	42.7	49.6	53.7	56.5	63.4	72.7	77.7	85.1	1.65
8.2	12.7	16.9	21.0	24.3	26.5	30.7	34.8	37.6	40.3	44.5	51.4	55.5	58.3	65.2	74.5	79.5	86.9	1.66
			13.8	17.1	19.4	23.5	27.7	30.5	33.2	37.4	44.3	48.4	51.2	58.1	67.5	72.4	79.9	1.67
	10.0	14.2	18.3	21.7	23.9	28.0	32.2	34.9	37.7	41.8	48.7	52.9	55.6	62.5	71.9	76.9	84.3	1.67
	9.1	13.3	17.5	20.8	23.0	27.2	31.3	34.1	36.9	41.0	47.9	52.0	54.8	61.7	71.1	76.0	83.5	1.68
		12.4	16.6	20.0	22.2	26.3	30.5	33.3	36.0	40.2	47.1	51.2	54.0	60.9	70.2	75.2	82.6	1.70
8.4	12.8	17.0	21.2	24.5	26.7	30.8	35.0	37.7	40.5	44.6	51.5	55.6	58.4	65.3	74.7	79.6	87.1	1.71
				15 .1	17.3	21.5	25.7	28.5	31.2	35.4	42.3	46.5	49.2	56.1	65.5	70.5	77.9	1.73
7.5	12.0	16.1	20.3	23.6	25.8	30.0	34.1	36.9	39.6	43.8	50.7	54.8	57.6	64.5	73.8	78.8	86.2	1.73
						16.6	20.8	23.6	26.4	30.6	37.5	41.7	44.5	51.4	60.8	65.7	73.2	1.75
	11.1	15.3	19.5	22.8	25.0	29.1	33.3	36.0	38.8	42.9	49.8	54.0	56.7	63.6	73.0	78.0	85.4	1.75
	10.2	14.4	18.6	21.9	24.1	28.3	32.4	35.2	38.0	42.1	49.0	53.1	55.9	62.8	72.2	77.1	84.6	1.76
	9.3	13.6	17.7	21.1	23.3	27.5	31.6	34.4	37.1	41.3	48.2	52.3	55.1	62.0	71.3	76.3	83.7	1.78
		12.7	16.9	20.2	22.4	26.6	30.8	33.5	36.3	40.4	47.3	51.5	54.2	61.1	70.5	75.5	82.9	1.79
7.6	12.1	16.3	20.4	23.8	26.0	30.1	34.3	37.0	39.8	43.9	50.8	54.9	57.7	64.6	74.0	78.9	86.4	1.79
										23.6	30.6	34.8	37.6	44.6	54.0	59.0	66.5	1.80
		11.8	16.0	19.4	21.6	25.8	29.9	32.7	35.4	39.6	46.5	50.6	53.4	60.3	69.7	74.6	82.1	1.80
			14.3	17.6	19.9	24.0	28.2	31.0	33.8	37.9	44.8	49.0	51.7	58.6	68.0	72 .9	80.4	1.82
7.7	12.2	16.4	20.6	23.9	26.1	30.2	34.4	37.2	39.9	44.0	50.9	55.1	57.8	64.7	74.1	79.1	86.5	1.86
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	Relación de Velocidad

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)						Capacidad de Potencia (HP)@1160 RPM				
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)						Anchos de Banda RPP Panther (mm)				
	Número de Dientes	DP	Número de Dientes	DP	VI RPM	20	42	65	90	120	VI RPM	20	42	65	90	120
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																
1.87	60	10.53	112	19.65	938	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	621	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
1.87	30	5.26	56	9.83	938	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	621	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
1.88	48	8.42	90	15.79	933	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	619	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
1.88	32	5.61	60	10.53	933	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	619	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
1.88	34	5.97	64	11.23	930	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	616	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
1.89	36	6.32	68	11.93	926	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	614	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
1.89	38	6.67	72	12.63	924	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	612	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
1.93	29	5.09	56	9.83	906	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	601	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
2.00	72	12.63	144	25.26	875	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	580	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
2.00	56	9.83	112	19.65	875	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	580	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
2.00	40	7.02	80	14.04	875	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	580	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
2.00	36	6.32	72	12.63	875	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	580	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
2.00	34	5.97	68	11.93	875	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	580	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
2.00	32	5.61	64	11.23	875	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	580	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
2.00	30	5.26	60	10.53	875	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	580	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
2.00	28	4.91	56	9.83	875	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	580	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
2.05	44	7.72	90	15.79	856	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	567	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
2.07	29	5.09	60	10.53	846	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	561	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
2.10	80	14.04	168	29.48	833						552	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
2.11	38	6.67	80	14.04	831	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	551	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
2.12	68	11.93	144	25.26	826	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	548	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
2.12	34	5.97	72	12.63	826	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	548	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
2.13	32	5.61	68	11.93	824	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	546	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
2.13	30	5.26	64	11.23	820	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	544	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
2.14	28	4.91	60	10.53	817	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	541	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
2.15	52	9.12	112	19.65	813	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	539	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
2.21	29	5.09	64	11.23	793	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	526	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
2.22	36	6.32	80	14.04	788	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	522	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
2.25	64	11.23	144	25.26	778	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	516	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
2.25	40	7.02	90	15.79	778	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	516	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
2.25	32	5.61	72	12.63	778	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	516	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
2.27	30	5.26	68	11.93	772	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	512	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
2.29	28	4.91	64	11.23	766	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	508	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
2.33	72	12.63	168	29.48	750	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	497	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
2.33	48	8.42	112	19.65	750	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	497	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
2.34	29	5.09	68	11.93	746	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	495	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
2.35	34	5.97	80	14.04	744	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	493	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
2.37	38	6.67	90	15.79	739	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	490	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
2.40	80	14.04	192	33.69	729						483	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
2.40	60	10.53	144	25.26	729	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	483	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
2.40	30	5.26	72	12.63	729	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	483	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
2.43	28	4.91	68	11.93	721	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	478	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
2.47	68	11.93	168	29.48	708	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	470	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
2.48	29	5.09	72	12.63	705	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	467	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
2.50	36	6.32	90	15.79	700	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	464	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
2.50	32	5.61	80	14.04	700	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	464	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
2.55	44	7.72	112	19.65	688	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	456	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
2.57	56	9.83	144	25.26	681	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	451	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
2.57	28	4.91	72	12.63	681	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	451	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
2.63	64	11.23	168	29.48	667	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	442	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
2.65	34	5.97	90	15.79	661	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	438	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
2.67	30	5.26	80	14.04	656	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	435	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
2.67	72	12.63	192	33.69	656	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	435	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
2.70	80	14.04	216	37.90	648						430	97.34	204.63	316.79	438.71	585.01
2.76	29	5.09	80	14.04	634	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	421	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
2.77	52	9.12	114	25.26	632	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	419	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
2.80	60	10.53	168	29.48	625	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	414	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
2.80	40	7.02	112	19.65	625	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	414	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
2.81	32	5.61	90	15.79	622	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	412	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
2.82	68	11.93	192	33.69	620	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	411	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
2.86	28	4.91	80	14.04	613	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	406	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
2.95	38	6.67	112	19.65	594	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	394	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
3.00	72	12.63	216	37.90	583	114.01	239.67	371.04	513.84	685.19	387	88.19	185.40	287.03	397.49	530.05
3.00	64	11.23	192	33.69	583	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	387	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
3.00	56	9.83	168	29.48	583	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	387	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
3.00	48	8.42	144	25.26	583	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	387	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en Pulgadas																		
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																		Relación de
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	
0.8	0.8	0.9	0.9	0.95	0.95	1	1	1.05	1.05	1.1	1.1	1.15	1.15	1.2	1.2	1.25	1.25	Ratio
						17.0	21.3	24.1	26.9	31.1	38.0	42.2	45.0	51.9	61.3	66.3	73.7	1.87
	11.3	15.5	19.7	23.0	25.3	29.4	33.5	36.3	39.1	43.2	50.1	54.2	57.0	63.9	73.3	78.2	85.7	1.87
			12.1	15.6	17.8	22.0	26.2	29.0	31.8	35.9	42.8	47.0	49.8	56.7	66.0	71.0	78.5	1.88
	10.5	14.7	18.9	22.2	24.4	28.6	32.7	35.5	38.2	42.4	49.3	53.4	56.2	63.1	72.4	77.4	84.9	1.88
	9.6	13.8	18.0	21.3	23.6	27.7	31.9	34.6	37.4	41.5	48.4	52.6	55.3	62.2	71.6	76.6	84.0	1.88
		12.9	17.1	20.5	22.7	26.9	31.0	33.8	36.6	40.7	47.6	51.7	54.5	61.4	70.8	75.7	83.2	1.89
		12.0	16.3	19.6	21.8	26.0	30.2	32.9	35.7	39.9	46.8	50.9	53.7	60.6	69.9	74.9	82.4	1.89
	11.5	15.7	19.8	23.2	25.4	29.5	33.7	36.4	39.2	43.3	50.2	54.4	57.1	64.0	73.4	78.4	85.8	1.93
									20.2	24.5	31.6	35.8	38.6	45.6	55.0	60.0	67.5	2.00
						17.5	21.8	24.6	27.4	31.6	38.5	42.7	45.5	52.4	61.8	66.8	74.3	2.00
			14.7	18.1	20.4	24.6	28.7	31.5	34.3	38.4	45.3	49.5	52.2	59.2	68.5	73.5	81.0	2.00
		12.3	16.5	19.9	22.1	26.3	30.4	33.2	36.0	40.1	47.0	51.2	53.9	60.8	70.2	75.2	82.6	2.00
		13.2	17.4	20.7	23.0	27.1	31.3	34.0	36.8	41.0	47.9	52.0	54.8	61.7	71.0	76.0	83.5	2.00
	9.8	14.1	18.3	21.6	23.8	27.97	32.1	34.9	37.7	41.8	48.7	52.8	55.6	62.5	71.9	76.8	84.3	2.00
	10.7	14.9	19.1	22.4	24.7	28.8	33.0	35.7	38.5	42.6	49.5	53.7	56.4	63.3	72.7	77.7	85.1	2.00
	11.6	15.8	20.0	23.3	25.5	29.7	33.8	36.6	39.3	43.5	50.4	54.5	57.3	64.2	73.5	78.5	86.0	2.00
			12.6	16.0	18.3	22.5	26.7	29.5	32.3	36.4	43.4	47.5	50.3	57.2	66.6	71.5	79.0	2.05
	10.8	15.1	19.2	22.6	24.8	29.0	33.1	35.9	38.6	42.8	49.7	53.8	56.6	63.5	72.8	77.8	85.3	2.07
											26.7	31.0	33.8	40.9	50.4	55.4	62.9	2.10
		10.7	15.0	18.4	20.6	24.8	29.0	31.8	34.5	38.7	45.6	49.8	52.5	59.4	68.8	73.8	81.2	2.11
									20.7	25.0	32.1	36.3	39.1	46.1	55.5	60.5	68.0	2.12
		12.5	16.8	20.1	22.4	26.5	30.7	33.5	36.2	40.4	47.3	51.4	54.2	61.1	70.5	75.4	82.9	2.12
	9.1	13.4	17.6	21.0	23.2	27.4	31.5	34.3	37.1	41.2	48.1	52.3	55.0	61.9	71.3	76.3	83.7	2.13
	10.0	14.3	18.5	21.8	24.1	28.2	32.4	35.2	37.9	42.1	49.0	53.1	55.9	62.8	72.1	77.1	84.6	2.13
	10.9	15.2	19.4	22.7	24.9	29.1	33.2	36.0	38.8	42.9	49.8	53.9	56.7	63.6	73.0	77.9	85.4	2.14
						18.0	22.3	25.1	27.9	32.1	39.1	43.2	46.0	52.9	62.3	67.3	74.8	2.15
	10.1	14.4	18.6	22.0	24.2	28.4	32.5	35.3	38.1	42.2	49.1	53.2	56.0	62.9	72.3	77.2	84.7	2.21
		10.9	15.2	18.6	20.9	25.1	29.2	32.0	34.8	38.9	45.9	50.0	52.8	59.7	69.1	74.0	81.5	2.22
									21.2	25.5	32.6	36.8	39.6	46.6	56.1	61.1	68.5	2.25
			13.0	16.5	18.8	23.0	27.2	30.0	32.8	36.9	43.9	48.0	50.8	57.7	67.1	72.1	79.5	2.25
		12.7	17.0	20.4	22.6	26.8	30.9	33.7	36.5	40.6	47.6	51.7	54.5	61.4	70.7	75.7	83.2	2.25
	9.3	13.7	17.9	21.2	23.5	27.6	31.8	34.6	37.3	41.5	48.4	52.5	55.3	62.2	71.6	76.5	84.0	2.27
	10.3	14.5	18.8	22.1	24.3	28.5	32.6	35.4	38.2	42.3	49.2	53.4	56.1	63.0	72.4	77.4	84.8	2.29
											27.6	32.0	34.8	41.9	51.4	56.4	63.9	2.33
						18.4	22.7	25.6	28.4	32.6	39.6	43.7	46.5	53.5	62.9	67.8	75.3	2.33
	9.4	13.8	18.0	21.4	23.6	27.8	31.9	34.7	37.5	41.6	48.5	52.7	55.4	62.3	71.7	76.7	84.1	2.34
		11.1	15.5	18.9	21.1	25.3	29.5	32.3	35.0	39.2	46.1	50.3	53.0	59.9	69.3	74.3	81.8	2.35
			13.3	16.7	19.0	23.3	27.5	30.3	33.0	37.2	44.1	48.3	51.1	58.0	67.4	72.3	79.8	2.37
												26.8	29.8	37.0	46.6	51.7	59.3	2.40
								18.6	21.6	26.0	33.1	37.3	40.1	47.1	56.6	61.6	69.1	2.40
		13.0	17.2	20.6	22.9	27.0	31.2	34.0	36.7	40.9	47.8	52.0	54.7	61.6	71.0	76.0	83.4	2.40
	9.5	13.9	18.1	21.5	23.7	27.9	32.1	34.8	37.6	41.7	48.7	52.8	55.6	62.5	71.8	76.8	84.3	2.43
										20.7	28.1	32.4	35.3	42.4	51.9	56.9	64.4	2.47
		13.1	17.4	20.7	23.0	27.2	31.3	34.1	36.9	41.0	47.9	52.1	54.9	61.8	71.1	76.1	83.6	2.48
			13.5	17.0	19.3	23.5	27.7	30.5	33.3	37.5	44.4	48.6	51.3	58.2	67.6	72.6	80.1	2.50
		11.3	15.7	19.1	21.4	25.6	29.7	32.5	35.3	39.5	46.4	50.5	53.3	60.2	69.6	74.6	82.0	2.50
					14.5	18.9	23.2	26.1	28.9	33.1	40.1	44.2	47.0	54.0	63.4	68.4	75.8	2.55
								19.1	22.1	26.4	33.6	37.8	40.6	47.6	57.1	62.1	69.6	2.57
	8.8	13.2	17.5	20.9	23.1	27.3	31.5	34.2	37.0	41.2	48.1	52.2	55.0	61.9	71.3	76.2	83.7	2.57
										21.2	28.6	32.9	35.8	42.8	52.4	57.4	65.0	2.63
			13.7	17.2	19.5	23.7	28.0	30.8	33.5	37.7	44.7	48.8	51.6	58.5	67.9	72.9	80.3	2.65
		11.6	15.9	19.3	21.6	25.8	30.0	32.8	35.6	39.7	46.6	50.8	53.6	60.5	69.9	74.8	82.3	2.67
											23.2	27.7	30.7	37.9	47.6	52.7	60.3	2.67
														32.8	42.7	47.8	55.5	2.70
		11.7	16.1	19.5	21.7	25.9	30.1	32.9	35.7	39.9	46.8	50.9	53.7	60.6	70.0	75.0	82.4	2.76
								19.5	22.5	26.9	34.0	38.3	41.1	48.1	57.6	62.6	70.1	2.77
										21.6	29.0	33.4	36.2	43.3	52.9	57.9	65.5	2.80
					14.9	19.4	23.7	26.5	29.4	33.6	40.6	44.8	47.5	54.5	63.9	68.9	76.4	2.80
			13.9	17.4	19.7	24.0	28.2	31.0	33.8	38.0	44.9	49.1	51.8	58.8	68.2	73.1	80.6	2.81
											23.6	28.2	31.2	38.4	48.1	53.2	60.8	2.82
		11.8	16.2	19.6	21.8	26.1	30.3	33.0	35.8	40.0	46.9	51.1	53.8	60.7	70.1	75.1	82.6	2.86
					15.1	19.6	23.9	26.8	29.6	33.8	40.8	45.0	47.8	54.7	64.2	69.1	76.6	2.95
													26.1	33.7	43.6	48.8	56.5	3.00
											24.1	28.6	31.6	38.9	48.6	53.7	61.3	3.00
										22.0	29.5	33.8	36.7	43.8	53.4	58.4	66.0	3.00
							16.9	20.0	23.0	27.4	34.5	38.8	41.6	48.6	58.1	63.1	70.6	3.00
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	Relación de Velocidad

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm
Tabla de Selección de Transmisión

Combinación de Sprockets						Capacidad de Potencia (HP) @ 1750 RPM (Motriz)						Capacidad de Potencia (HP)@1160 RPM				
Relación de Velocidad	Motriz		Impulsada			Anchos de Banda RPP Panther (mm)						Anchos de Banda RPP Panther (mm)				
	Número de Dientes	DP	Número de Dientes	DP	VI RPM	20	42	65	90	120	VI RPM	20	42	65	90	120
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																
3.00	30	5.26	90	15.79	583	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	387	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
3.10	29	5.09	90	15.79	564	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	374	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
3.11	36	6.32	112	19.65	563	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	373	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
3.18	68	11.93	216	37.90	551	108.63	228.36	353.54	489.60	652.87	365	83.54	175.62	271.89	376.53	502.09
3.20	60	10.53	192	33.69	547	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	363	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
3.21	28	4.91	90	15.79	544	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	361	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
3.23	52	9.12	168	29.48	542	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	359	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
3.27	44	7.72	144	25.26	535	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	354	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
3.29	34	5.97	112	19.65	531	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	352	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
3.38	64	11.23	216	37.90	519	103.08	216.69	335.47	464.58	619.51	344	78.84	165.74	256.60	355.35	473.85
3.43	56	9.83	192	33.69	510	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	338	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
3.50	48	8.42	168	29.48	500	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	331	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
3.50	32	5.61	112	19.65	500	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	331	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
3.60	60	10.53	216	37.90	486	97.37	204.69	316.89	438.84	585.19	322	74.10	155.77	241.16	333.97	445.34
3.60	40	7.02	144	25.26	486	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	322	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
3.69	52	9.12	192	33.69	474	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	314	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
3.73	30	5.26	112	19.65	469	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	311	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
3.79	38	6.67	144	25.26	462	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	306	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
3.82	44	7.72	168	29.48	458	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	304	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
3.86	56	9.83	216	37.90	454	91.51	192.37	297.82	412.43	549.97	301	69.31	145.71	225.58	312.40	416.58
3 86	29	5.09	112	19.65	453	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	300	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
4.00	48	8.42	192	33.69	438	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	290	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
4.00	36	6.32	144	25.26	438	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	290	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
4.00	28	4.91	112	19.65	438	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	290	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
4.15	52	9.12	216	37.90	421	85.51	179.76	278.29	385.39	513.91	279	64.49	135.57	209.88	290.65	387.58
4.20	40	7.02	168	29.48	417	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	276	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
4.24	34	5.97	144	25.26	413	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	274	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
4.36	44	7.72	192	33.69	401	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	266	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
4.42	38	6.67	168	29.48	396	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	262	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
4.50	48	8.42	216	37.90	389	79.38	166.87	258.34	357.77	477.08	258	59.63	125.36	194.07	268.75	358.38
4.50	32	5.61	144	25.26	389	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	258	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
4.67	36	6.32	168	29.48	375	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	249	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
4.80	40	7.02	192	33.69	365	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	242	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
4.80	30	5.26	144	25.26	365	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	242	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
4.91	44	7.72	216	37.90	356	73.13	153.74	238.02	329.62	439.54	236	54.74	115.07	178.15	246.71	328.99
4.94	34	5.97	168	29.48	354	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	235	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
4.97	29	5.09	144	25.26	352	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	234	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
5.05	38	6.67	192	33.69	346	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	230	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
5.14	28	4.91	144	25.26	340	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	226	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
5.25	32	5.61	168	29.48	333	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	221	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
5.33	36	6.32	192	33.69	328	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	218	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
5.40	40	7.02	216	37.90	324	66.78	140.39	217.34	300.98	401.35	215	49.82	104.73	162.14	224.54	299.42
5.60	30	5.26	168	29.48	313	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	207	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
5.65	34	5.97	192	33.69	310	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	205	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
5.68	38	6.67	216	37.90	308	63.57	133.63	206.88	286.50	382.04	204	47.35	99.54	154.10	213.41	284.58
5.79	29	5.09	168	29.48	302	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	200	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
6.00	36	6.32	216	37.90	292	60.33	126.83	196.35	271.91	362.59	193	44.88	94.34	146.05	202.26	269.71
6.00	32	5.61	192	33.69	292	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	193	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
6.00	28	4.91	168	29.48	292	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	193	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
6.35	34	5.97	216	37.90	275	57.07	119.98	185.75	257.23	343.02	183	42.40	89.12	137.98	191.08	254.80
6.40	30	5.26	192	33.69	273	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	181	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
6.62	29	5.09	192	33.69	264	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	175	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
6.75	32	5.61	216	37.90	259	53.80	113.09	175.08	242.46	323.32	172	39.91	83.90	129.89	179.88	239.86
6.86	28	4.91	192	33.69	255	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	169	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
7.20	30	5.26	216	37.90	243	50.50	106.16	164.36	227.61	303.52	161	37.42	78.67	121.79	168.66	224.90
7.45	29	5.09	216	37.90	235	48.85	102.69	158.97	220.16	293.57	156	36.17	76.05	117.73	163.04	217.41
7.71	28	4.91	216	37.90	227	47.19	99.20	153.58	212.68	283.61	150	34.93	73.42	113.67	157.42	209.91
Multiplique la capacidad de potencia (HP) por el factor de longitud de banda para obtener el ancho de la transmisión – FACTOR DE LONGITUD DE BANDA																

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm
Tabla de Selección de Transmisión

Distancias entre Centros Teóricas para Varias Longitudes de Banda, en Pulgadas																		
Designación de Código de Largo de Banda (mm)																		Relación de Ratio
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	
0.8	0.8	0.9	0.9	0.95	0.95	1	1	1.05	1.05	1.1	1.1	1.15	1.15	1.2	1.2	1.25	1.25	
			14.2	17.7	20.0	24.2	28.5	31.3	34.0	38.2	45.2	49.3	52.1	59.0	68.4	73.4	80.9	3.00
			14.3	17.8	20.1	24.4	28.6	31.4	34.2	38.4	45.3	49.5	52.2	59.2	68.6	73.5	81.0	3.10
					15.3	19.8	24.2	27.0	29.8	34.1	41.1	45.3	48.0	55.0	64.4	69.4	76.9	3.11
													26.5	34.2	44.1	49.3	56.9	3.18
											24.5	29.1	32.1	39.4	49.1	54.2	61.8	3.20
			14.4	17.9	20.2	24.5	28.7	31.5	34.3	38.5	45.4	49.6	52.4	59.3	68.7	73.7	81.1	3.21
										22.5	30.0	34.3	37.2	44.3	53.9	58.9	66.5	3.23
							17.3	20.4	23.4	27.8	35.0	39.3	42.1	49.1	58.6	63.6	71.1	3.27
				13.0	15.6	20.0	24.4	27.3	30.1	34.3	41.3	45.5	48.3	55.3	64.7	69.7	77 1	3.29
													26.9	34.6	44.6	49.7	57.4	3.38
											24.9	29.5	32.5	39.8	49.5	54.6	62.2	3.43
										22.9	30.4	34.8	37.7	44.8	54.4	59.4	67.0	3.50
				13.3	15.8	20.3	24.6	27.5	30.3	34.6	41.6	45.8	48.6	55.5	64.9	69.9	77.4	3.50
													27.4	35.1	45.0	50.2	57.9	3.60
							17.7	20.8	23.9	28.3	35.5	39.7	42.6	49.6	59.1	64.1	71.6	3.60
											25.4	30.0	33.0	40.3	50.0	55.1	62.7	3.69
				13.5	16.0	20.5	24.9	27.7	30.6	34.8	41.8	46.0	48.8	55.8	65.2	70.2	77.7	3.73
							17.9	21.1	24.1	28.5	35.7	40.0	42.8	49.8	59.4	64.4	71.9	3.79
										23.3	30.9	35.2	38.1	45.3	54.9	59.9	67.5	3.82
												24.5	27.8	35.5	45.5	50.7	58.4	3.86
				13.6	16.1	20.6	25.0	27.8	30.7	34.9	42.0	46.1	48.9	55.9	65.3	70.3	77.8	3 86
											25.8	30.4	33.4	40.7	50.5	55.6	63.2	4.00
							18.1	21.3	24.3	28.7	36.0	40.2	43.1	50.1	59.6	64.6	72.1	4.00
				13.7	16.2	20.7	25.1	28.0	30.8	35.1	42.1	46.3	49.1	56.0	65.5	70.4	77.9	4.00
												24.9	28.2	35.9	46.0	51 2	58.9	4.15
									18.9	23.8	31.3	35.7	38.6	45.7	55.4	60.4	68.0	4.20
							18.3	21.5	24.5	29.0	36.2	40.5	43.3	50.3	59.9	64.9	72.4	4.24
											26.2	30.9	33.9	41.2	51.0	56.1	63.7	4.36
									19.1	24.0	31.5	35.9	38.8	46.0	55.6	60.7	68.2	4.42
												25.3	28.6	36.4	46.4	51.6	59.3	4.50
							18.6	21.7	24.8	29.2	36.4	40.7	43.5	50.6	60.1	65.1	72.6	4.50
									19.3	24.2	31.8	36.2	39.1	46.2	55.8	60.9	68.5	4.67
											26.6	31.3	34.3	41.7	51.5	56.6	64.2	4.80
							18.8	21.9	25.0	29.4	36.7	40.9	43.8	50.8	60.4	65.4	72.9	4.80
												25.8	29.1	36.8	46.9	52.1	59.8	4.91
									19.5	24.4	32.0	36.4	39.3	46.5	56.1	61.2	68.7	4.94
							18.9	22.0	25.1	29.5	36.8	41.1	43.9	51.0	60.5	65.5	73.0	4.97
											26.8	31.5	34.5	41.9	51.7	56.8	64.4	5.05
							19.0	22.2	25.2	29.7	36.9	41.2	44.0	51.1	60.6	65.6	73.2	5.14
									19.7	24.6	32.2	36.6	39.5	46.7	56.3	61.4	69.0	5.25
											27.1	31.7	34.8	42.1	51.9	57.1	64.7	5.33
												26.2	29.5	37.3	47.3	52.6	60.3	5.40
									19.9	24.8	32.4	36.9	39.8	46.9	56.6	61.6	69.2	5.60
											27.3	31.9	35.0	42.4	52.2	57.3	64.9	5.65
												26.4	29.7	37.5	47.6	52.8	60.5	5.68
									20.0	24.9	32.6	37.0	39.9	47.1	56.7	61.8	69.3	5.79
												26.6	29.9	37.7	47.8	53.0	60.8	6.00
											27.5	32.2	35.2	42.6	52.4	57.5	65.2	6.00
									20.1	25.0	32.7	37.1	40.0	47.2	56.8	61.9	69.5	6.00
												26.8	30.1	37.9	48.0	53.3	61.0	6.35
											27.7	32.4	35.4	42.8	52.6	57.8	65.4	6.40
											27.8	32.5	35.5	42.9	52.8	57.9	65.5	6.62
												27.0	30.3	38.2	48.3	53.5	61.3	6.75
											27.9	32.6	35.6	43.1	52.9	58.0	65.7	6.86
												27.2	30.5	38.4	48.5	53.7	61.5	7.20
											21.7	27.3	30.6	38.5	48.6	53.8	61.6	7.45
											21.8	27.4	30.7	38.6	48.7	54.0	61.7	7.71
966	1190	1400	1610	1778	1890	2100	2310	2450	2590	2800	3150	3360	3500	3850	4326	4578	4956	Relación de Velocidad

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas HTS® de Alta Potencia de 8 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

12mm (.47") Ancho de Banda (8M-12)

RPM del Sprocket más pequeño	No. de Dientes	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	DP mm	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
	DP pulg	**2.21**	**2.41**	**2.61**	**2.81**	**3.01**	**3.21**	**3.41**	**3.61**	**3.81**	**4.01**	**4.41**	**4.81**	**5.61**	**6.42**	**7.22**	**8.02**
	870	3.92	4.31	4.70	5.09	5.48	5.88	6.27	6.67	7.07	7.48	8.28	9.10	10.74	12.39	14.06	15.74
	1160	4.90	5.38	5.87	6.36	6.85	7.34	7.83	8.33	8.83	9.33	10.34	11.35	13.39	15.44	17.51	19.58
	1750	**6.73**	**7.39**	**8.06**	**8.72**	**9.40**	**10.07**	**10.74**	**11.42**	**12.10**	**12.78**	**14.15**	**15.52**	**18.27**	**21.02**	**23.77**	**26.51**
	3450	11.31	12.40	13.49	14.59	15.68	16.77	17.86	18.95	20.04	21.11	23.26	25.37	29.50	33.47		
	10	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
	20	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.21	0.22	0.24	0.26	0.28	0.33	0.39	0.44	0.49
	30	0.18	0.20	0.22	0.24	0.25	0.27	0.29	0.31	0.32	0.34	0.38	0.41	0.49	0.56	0.63	0.71
	50	0.29	0.32	0.35	0.38	0.40	0.43	0.46	0.49	0.52	0.55	0.60	0.66	0.78	0.89	1.01	1.13
	70	0.40	0.44	0.47	0.51	0.55	0.59	0.63	0.67	0.71	0.74	0.82	0.90	1.06	1.22	1.38	1.54
	100	0.55	0.61	0.66	0.71	0.76	0.82	0.87	0.93	0.98	1.03	1.14	1.25	1.47	1.69	1.92	2.14
	200	1.05	1.15	1.25	1.35	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.96	2.16	2.37	2.78	3.20	3.62	4.05
	300	1.52	1.66	1.81	1.95	2.10	2.25	2.40	2.54	2.69	2.84	3.14	3.44	4.04	4.65	5.26	5.88
	400	1.98	2.17	2.36	2.55	2.74	2.93	3.12	3.31	3.51	3.70	4.09	4.48	5.27	6.06	6.85	7.65
	500	2.43	2.66	2.89	3.13	3.36	3.60	3.83	4.07	4.31	4.54	5.02	5.50	6.47	7.44	8.41	9.39
	600	2.87	3.15	3.42	3.70	3.98	4.25	4.53	4.81	5.09	5.37	5.94	6.51	7.64	8.79	9.94	11.10
	700	3.31	3.62	3.94	4.26	4.58	4.90	5.22	5.54	5.87	6.19	6.84	7.49	8.81	10.13	11.45	12.78
	800	3.74	4.10	4.46	4.82	5.18	5.54	5.90	6.27	6.63	7.00	7.73	8.47	9.95	11.44	12.94	14.44
	900	4.03	4.42	4.82	5.22	5.63	6.03	6.44	6.85	7.26	7.67	8.50	9.34	11.02	12.72	14.43	16.15
	1000	4.37	4.80	5.23	5.67	6.11	6.55	6.99	7.43	7.88	8.32	9.22	10.13	11.95	13.79	15.64	17.50
	1100	4.70	5.17	5.63	6.10	6.57	7.05	7.52	8.00	8.48	8.96	9.92	10.90	12.86	14.83	16.82	18.81
	1200	5.03	5.53	6.02	6.53	7.03	7.53	8.04	8.55	9.06	9.58	10.61	11.65	13.74	15.84	17.96	20.08
	1300	5.35	5.88	6.41	6.94	7.48	8.01	8.55	9.10	9.64	10.19	11.28	12.38	14.60	16.83	19.08	21.32
	1400	5.67	6.23	6.79	7.35	7.92	8.48	9.05	9.63	10.20	10.78	11.94	13.10	15.45	17.80	20.16	22.53
	1500	5.98	6.57	7.16	7.75	8.35	8.95	9.55	10.15	10.76	11.36	12.58	13.81	16.27	18.75	21.23	23.71
	1600	6.28	6.90	7.52	8.14	8.77	9.40	10.03	10.67	11.30	11.94	13.22	14.50	17.08	19.67	22.26	24.85
	1700	6.58	7.23	7.88	8.53	9.19	9.85	10.51	11.17	11.84	12.50	13.84	15.18	17.88	20.58	23.28	25.97
	1800	**6.88**	**7.56**	**8.23**	**8.92**	**9.60**	**10.29**	**10.98**	**11.67**	**12.36**	**13.06**	**14.45**	**15.85**	**18.66**	**21.47**	**24.27**	**27.05**
	1900	7.17	7.88	8.58	9.29	10.01	10.72	11.44	12.16	12.88	13.60	15.06	16.51	19.42	22.33	25.23	28.11
	2000	7.46	8.19	8.93	9.66	10.41	11.15	11.89	12.64	13.39	14.14	15.65	17.15	20.17	23.18	26.17	29.14
	2500	8.85	9.72	10.58	11.46	12.33	13.20	14.08	14.96	15.84	16.71	18.47	20.22	23.71	27.15	30.54	33.85
	3000	10.17	11.16	12.15	13.14	14.14	15.13	16.13	17.12	18.11	19.11	21.08	23.04	26.91	30.68	34.33	
	3500	11.43	12.53	13.64	14.74	15.85	16.95	18.05	19.15	20.24	21.33	23.49	25.62	29.77	33.75		
	4000	12.63	13.84	15.05	16.26	17.46	18.66	19.86	21.04	22.22	23.39	25.70	27.96	32.29			
	4500	13.78	15.09	16.40	17.70	18.99	20.27	21.55	22.81	24.06	25.29	27.70	30.04				
	5000	14.89	16.29	17.68	19.06	20.43	21.78	23.12	24.44	25.74	27.02	29.50					

22mm (.87") Ancho de Banda (8M-22)

RPM del Sprocket más pequeño																	
	870	7.20	7.91	8.62	9.34	10.06	10.78	11.51	12.24	12.98	13.72	15.20	16.69	19.70	22.74	25.80	28.88
	1160	8.99	9.88	10.77	11.66	12.56	13.47	14.37	15.29	16.20	17.12	18.97	20.82	24.56	28.33	32.12	35.92
	1750	**12.35**	**13.56**	**14.78**	**16.01**	**17.24**	**18.47**	**19.71**	**20.95**	**22.20**	**23.45**	**25.96**	**28.47**	**33.52**	**38.57**	**43.62**	**48.65**
	3450	20.75	22.75	24.76	26.76	28.77	30.78	32.78	34.77	36.76	38.74	42.67	46.55	54.13	61.41		
	10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.20	0.22	0.23	0.25	0.28	0.32	0.37	0.42	0.47
	20	0.23	0.25	0.27	0.30	0.32	0.34	0.36	0.39	0.41	0.43	0.48	0.52	0.61	0.71	0.80	0.89
	30	0.33	0.37	0.40	0.43	0.46	0.50	0.53	0.56	0.59	0.63	0.69	0.76	0.89	1.03	1.16	1.30
	50	0.54	0.59	0.64	0.69	0.74	0.79	0.85	0.90	0.95	1.00	1.11	1.21	1.43	1.64	1.86	2.08
	70	0.73	0.80	0.87	0.94	1.01	1.08	1.15	1.22	1.30	1.37	1.51	1.65	1.95	2.24	2.53	2.83
	100	1.01	1.11	1.21	1.31	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.10	2.30	2.70	3.11	3.52	3.93
	200	1.92	2.10	2.29	2.47	2.66	2.84	3.03	3.21	3.40	3.59	3.97	4.35	5.11	5.88	6.65	7.43
	300	2.78	3.05	3.32	3.59	3.86	4.13	4.40	4.67	4.94	5.21	5.76	6.31	7.42	8.53	9.66	10.78
	400	3.63	3.98	4.32	4.67	5.02	5.37	5.73	6.08	6.44	6.79	7.51	8.22	9.66	11.12	12.58	14.04
	500	4.46	4.88	5.31	5.74	6.17	6.60	7.03	7.47	7.90	8.34	9.21	10.09	11.86	13.65	15.44	17.24
	600	5.27	5.77	6.28	6.78	7.29	7.80	8.32	8.83	9.34	9.86	10.90	11.94	14.03	16.13	18.25	20.37
	700	6.07	6.65	7.23	7.82	8.40	8.99	9.58	10.17	10.77	11.36	12.55	13.75	16.16	18.58	21.01	23.45
	800	6.86	7.52	8.18	8.84	9.50	10.17	10.83	11.50	12.17	12.84	14.19	15.54	18.26	20.99	23.74	26.50
	900	7.39	8.12	8.85	9.59	10.33	11.07	11.82	12.57	13.32	14.08	15.60	17.13	20.22	23.34	26.48	29.64
	1000	8.02	8.81	9.60	10.40	11.20	12.01	12.82	13.63	14.45	15.27	16.92	18.58	21.93	25.30	28.70	32.11
	1100	8.63	9.48	10.33	11.19	12.06	12.93	13.80	14.67	15.55	16.44	18.21	19.99	23.59	27.21	30.85	34.51
	1200	9.23	10.14	11.05	11.97	12.90	13.82	14.76	15.69	16.63	17.57	19.47	21.37	25.21	29.07	32.95	36.85
	1300	9.82	10.79	11.76	12.73	13.72	14.70	15.69	16.69	17.69	18.69	20.70	22.72	26.79	30.89	35.00	39.12
	1400	10.40	11.42	12.45	13.48	14.52	15.57	16.61	17.66	18.72	19.78	21.91	24.04	28.34	32.66	37.00	41.34
	1500	10.97	12.05	13.13	14.22	15.31	16.41	17.52	18.62	19.74	20.85	23.09	25.34	29.86	34.40	38.95	43.49
	1600	11.53	12.66	13.80	14.94	16.09	17.25	18.41	19.57	20.73	21.90	24.25	26.61	31.35	36.10	40.85	45.59
	1700	12.08	13.27	14.46	15.66	16.86	18.07	19.28	20.50	21.72	22.94	25.39	27.86	32.80	37.76	42.71	47.64
	1800	**12.62**	**13.86**	**15.11**	**16.36**	**17.61**	**18.87**	**20.14**	**21.41**	**22.68**	**23.96**	**26.52**	**29.08**	**34.23**	**39.38**	**44.52**	**49.64**
	1900	13.16	14.45	15.75	17.05	18.36	19.67	20.99	22.31	23.63	24.96	27.62	30.29	35.63	40.97	46.29	51.58
	2000	13.69	15.03	16.38	17.73	19.09	20.46	21.82	23.20	24.57	25.95	28.71	31.47	37.01	42.53	48.02	53.46
	2500	16.24	17.83	19.42	21.02	22.62	24.22	25.83	27.44	29.05	30.67	33.89	37.10	43.50	49.82	56.03	62.11
	3000	18.66	20.48	22.29	24.12	25.94	27.77	29.59	31.41	33.24	35.05	38.68	42.28	49.37	56.29	62.99	
	3500	20.97	23.00	25.02	27.05	29.08	31.10	33.12	35.13	37.14	39.13	43.10	47.00	54.63	61.93		
	4000	23.18	25.40	27.62	29.83	32.04	34.24	36.43	38.61	40.77	42.92	47.15	51.29	59.25			
	4500	25.29	27.69	30.09	32.47	34.84	37.20	39.53	41.85	44.13	46.40	50.83	55.12				
	5000	27.31	29.88	32.43	34.97	37.48	39.97	42.42	44.84	47.23	49.57	54.13					

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas HTS® de Alta Potencia de 8 mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

35mm (1.38") Ancho de Banda (8M-35)

RPM del Sprocket más pequeño	No. de Dientes	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	mm	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
	DP pulg	**2.21**	**2.41**	**2.61**	**2.81**	**3.01**	**3.21**	**3.41**	**3.61**	**3.81**	**4.01**	**4.41**	**4.81**	**5.61**	**6.42**	**7.22**	**8.02**
	870	3.92	4.31	4.70	5.09	5.48	5.88	6.27	6.67	7.07	7.48	8.28	9.10	10.74	12.39	14.06	15.74
	1160	4.90	5.38	5.87	6.36	6.85	7.34	7.83	8.33	8.83	9.33	10.34	11.35	13.39	15.44	17.51	19.58
	1750	6.73	7.39	8.06	8.72	9.40	10.07	10.74	11.42	12.10	12.78	14.15	15.52	18.27	21.02	23.77	26.51
	3450	11.31	12.40	13.49	14.59	15.68	16.77	17.86	18.95	20.04	21.11	23.26	25.37	29.50	33.47		
	10	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
	20	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.21	0.22	0.24	0.26	0.28	0.33	0.39	0.44	0.49
	30	0.18	0.20	0.22	0.24	0.25	0.27	0.29	0.31	0.32	0.34	0.38	0.41	0.49	0.56	0.63	0.71
	50	0.29	0.32	0.35	0.38	0.40	0.43	0.46	0.49	0.52	0.55	0.60	0.66	0.78	0.89	1.01	1.13
	70	0.40	0.44	0.47	0.51	0.55	0.59	0.63	0.67	0.71	0.74	0.82	0.90	1.06	1.22	1.38	1.54
	100	0.55	0.61	0.66	0.71	0.76	0.82	0.87	0.93	0.98	1.03	1.14	1.25	1.47	1.69	1.92	2.14
	200	1.05	1.15	1.25	1.35	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.96	2.16	2.37	2.78	3.20	3.62	4.05
	300	1.52	1.66	1.81	1.95	2.10	2.25	2.40	2.54	2.69	2.84	3.14	3.44	4.04	4.65	5.26	5.88
	400	1.98	2.17	2.36	2.55	2.74	2.93	3.12	3.31	3.51	3.70	4.09	4.48	5.27	6.06	6.85	7.65
	500	2.43	2.66	2.89	3.13	3.36	3.60	3.83	4.07	4.31	4.54	5.02	5.50	6.47	7.44	8.41	9.39
	600	2.87	3.15	3.42	3.70	3.98	4.25	4.53	4.81	5.09	5.37	5.94	6.51	7.64	8.79	9.94	11.10
	700	3.31	3.62	3.94	4.26	4.58	4.90	5.22	5.54	5.87	6.19	6.84	7.49	8.81	10.13	11.45	12.78
	800	3.74	4.10	4.46	4.82	5.18	5.54	5.90	6.27	6.63	7.00	7.73	8.47	9.95	11.44	12.94	14.44
	900	4.03	4.42	4.82	5.22	5.63	6.03	6.44	6.85	7.26	7.67	8.50	9.34	11.02	12.72	14.43	16.15
	1000	4.37	4.80	5.23	5.67	6.11	6.55	6.99	7.43	7.88	8.32	9.22	10.13	11.95	13.79	15.64	17.50
	1100	4.70	5.17	5.63	6.10	6.57	7.05	7.52	8.00	8.48	8.96	9.92	10.90	12.86	14.83	16.82	18.81
	1200	5.03	5.53	6.02	6.53	7.03	7.53	8.04	8.55	9.06	9.58	10.61	11.65	13.74	15.84	17.96	20.08
	1300	5.35	5.88	6.41	6.94	7.48	8.01	8.55	9.10	9.64	10.19	11.28	12.38	14.60	16.83	19.08	21.32
	1400	5.67	6.23	6.79	7.35	7.92	8.48	9.05	9.63	10.20	10.78	11.94	13.10	15.45	17.80	20.16	22.53
	1500	5.98	6.57	7.16	7.75	8.35	8.95	9.55	10.15	10.76	11.36	12.58	13.81	16.27	18.75	21.23	23.71
	1600	6.28	6.90	7.52	8.14	8.77	9.40	10.03	10.67	11.30	11.94	13.22	14.50	17.08	19.67	22.26	24.85
	1700	6.58	7.23	7.88	8.53	9.19	9.85	10.51	11.17	11.84	12.50	13.84	15.18	17.88	20.58	23.28	25.97
	1800	6.88	7.56	8.23	8.92	9.60	10.29	10.98	11.67	12.36	13.06	14.45	15.85	18.66	21.47	24.27	27.05
	1900	7.17	7.88	8.58	9.29	10.01	10.72	11.44	12.16	12.88	13.60	15.06	16.51	19.42	22.33	25.23	28.11
	2000	7.46	8.19	8.93	9.66	10.41	11.15	11.89	12.64	13.39	14.14	15.65	17.15	20.17	23.18	26.17	29.14
	2500	8.85	9.72	10.58	11.46	12.33	13.20	14.08	14.96	15.84	16.71	18.47	20.22	23.71	27.15	30.54	33.85
	3000	10.17	11.16	12.15	13.14	14.14	15.13	16.13	17.12	18.11	19.11	21.08	23.04	26.91	30.68	34.33	
	3500	11.43	12.53	13.64	14.74	15.85	16.95	18.05	19.15	20.24	21.33	23.49	25.62	29.77	33.75		
	4000	12.63	13.84	15.05	16.26	17.46	18.66	19.86	21.04	22.22	23.39	25.70	27.96	32.29			
	4500	13.78	15.09	16.40	17.70	18.99	20.27	21.55	22.81	24.06	25.29	27.70	30.04				
	5000	14.89	16.29	17.68	19.06	20.43	21.78	23.12	24.44	25.74	27.02	29.50					

60mm (2.36") Ancho de Banda (8M-60)

RPM del Sprocket más pequeño																	
	870	3.92	4.31	4.70	5.09	5.48	5.88	6.27	6.67	7.07	7.48	8.28	9.10	10.74	12.39	14.06	15.74
	1160	4.90	5.38	5.87	6.36	6.85	7.34	7.83	8.33	8.83	9.33	10.34	11.35	13.39	15.44	17.51	19.58
	1750	6.73	7.39	8.06	8.72	9.40	10.07	10.74	11.42	12.10	12.78	14.15	15.52	18.27	21.02	23.77	26.51
	3450	11.31	12.40	13.49	14.59	15.68	16.77	17.86	18.95	20.04	21.11	23.26	25.37	29.50	33.47		
	10	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
	20	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.21	0.22	0.24	0.26	0.28	0.33	0.39	0.44	0.49
	30	0.18	0.20	0.22	0.24	0.25	0.27	0.29	0.31	0.32	0.34	0.38	0.41	0.49	0.56	0.63	0.71
	50	0.29	0.32	0.35	0.38	0.40	0.43	0.46	0.49	0.52	0.55	0.60	0.66	0.78	0.89	1.01	1.13
	70	0.40	0.44	0.47	0.51	0.55	0.59	0.63	0.67	0.71	0.74	0.82	0.90	1.06	1.22	1.38	1.54
	100	0.55	0.61	0.66	0.71	0.76	0.82	0.87	0.93	0.98	1.03	1.14	1.25	1.47	1.69	1.92	2.14
	200	1.05	1.15	1.25	1.35	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.96	2.16	2.37	2.78	3.20	3.62	4.05
	300	1.52	1.66	1.81	1.95	2.10	2.25	2.40	2.54	2.69	2.84	3.14	3.44	4.04	4.65	5.26	5.88
	400	1.98	2.17	2.36	2.55	2.74	2.93	3.12	3.31	3.51	3.70	4.09	4.48	5.27	6.06	6.85	7.65
	500	2.43	2.66	2.89	3.13	3.36	3.60	3.83	4.07	4.31	4.54	5.02	5.50	6.47	7.44	8.41	9.39
	600	2.87	3.15	3.42	3.70	3.98	4.25	4.53	4.81	5.09	5.37	5.94	6.51	7.64	8.79	9.94	11.10
	700	3.31	3.62	3.94	4.26	4.58	4.90	5.22	5.54	5.87	6.19	6.84	7.49	8.81	10.13	11.45	12.78
	800	3.74	4.10	4.46	4.82	5.18	5.54	5.90	6.27	6.63	7.00	7.73	8.47	9.95	11.44	12.94	14.44
	900	4.03	4.42	4.82	5.22	5.63	6.03	6.44	6.85	7.26	7.67	8.50	9.34	11.02	12.72	14.43	16.15
	1000	4.37	4.80	5.23	5.67	6.11	6.55	6.99	7.43	7.88	8.32	9.22	10.13	11.95	13.79	15.64	17.50
	1100	4.70	5.17	5.63	6.10	6.57	7.05	7.52	8.00	8.48	8.96	9.92	10.90	12.86	14.83	16.82	18.81
	1200	5.03	5.53	6.02	6.53	7.03	7.53	8.04	8.55	9.06	9.58	10.61	11.65	13.74	15.84	17.96	20.08
	1300	5.35	5.88	6.41	6.94	7.48	8.01	8.55	9.10	9.64	10.19	11.28	12.38	14.60	16.83	19.08	21.32
	1400	5.67	6.23	6.79	7.35	7.92	8.48	9.05	9.63	10.20	10.78	11.94	13.10	15.45	17.80	20.16	22.53
	1500	5.98	6.57	7.16	7.75	8.35	8.95	9.55	10.15	10.76	11.36	12.58	13.81	16.27	18.75	21.23	23.71
	1600	6.28	6.90	7.52	8.14	8.77	9.40	10.03	10.67	11.30	11.94	13.22	14.50	17.08	19.67	22.26	24.85
	1700	6.58	7.23	7.88	8.53	9.19	9.85	10.51	11.17	11.84	12.50	13.84	15.18	17.88	20.58	23.28	25.97
	1800	6.88	7.56	8.23	8.92	9.60	10.29	10.98	11.67	12.36	13.06	14.45	15.85	18.66	21.47	24.27	27.05
	1900	7.17	7.88	8.58	9.29	10.01	10.72	11.44	12.16	12.88	13.60	15.06	16.51	19.42	22.33	25.23	28.11
	2000	7.46	8.19	8.93	9.66	10.41	11.15	11.89	12.64	13.39	14.14	15.65	17.15	20.17	23.18	26.17	29.14
	2500	8.85	9.72	10.58	11.46	12.33	13.20	14.08	14.96	15.84	16.71	18.47	20.22	23.71	27.15	30.54	33.85
	3000	10.17	11.16	12.15	13.14	14.14	15.13	16.13	17.12	18.11	19.11	21.08	23.04	26.91	30.68	34.33	
	3500	11.43	12.53	13.64	14.74	15.85	16.95	18.05	19.15	20.24	21.33	23.49	25.62	29.77	33.75		
	4000	12.63	13.84	15.05	16.26	17.46	18.66	19.86	21.04	22.22	23.39	25.70	27.96	32.29			
	4500	13.78	15.09	16.40	17.70	18.99	20.27	21.55	22.81	24.06	25.29	27.70	30.04				
	5000	14.89	16.29	17.68	19.06	20.43	21.78	23.12	24.44	25.74	27.02	29.50					

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas HTS® de Alta Potencia de 14mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

20mm (.79") Ancho de Banda (14M-20)

RPM del Sprocket más pequeño	No. de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.52	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP pulg	**4.91**	**5.09**	**5.26**	**5.61**	**5.97**	**6.32**	**6.67**	**7.02**	**7.72**	**8.42**	**9.12**	**9.82**	**10.53**	**11.23**	**11.93**	**12.63**	**14.04**
	870	28.21	29.23	30.24	32.26	34.29	36.31	38.33	40.34	44.37	48.39	52.40	56.39	60.37	64.33	68.27	72.20	79.99
	1160	34.93	36.17	37.42	39.91	42.40	44.88	47.35	49.82	54.74	59.63	64.49	69.31	74.10	78.84	83.54	88.19	97.34
	1750	**47.19**	**48.85**	**50.50**	**53.80**	**57.07**	**60.33**	**63.57**	**66.78**	**73.13**	**79.38**	**85.51**	**91.51**	**97.37**	**103.08**	**108.63**	**114.01**	
	3450	74.98	77.34	79.68	84.23	88.63	92.87											
	10	0.46	0.47	0.49	0.52	0.56	0.59	0.62	0.65	0.72	0.78	0.85	0.92	0.98	1.05	1.11	1.18	1.31
	20	0.87	0.90	0.93	0.99	1.05	1.11	1.18	1.24	1.36	1.48	1.61	1.73	1.86	1.98	2.10	2.23	2.48
	30	1.26	1.30	1.35	1.44	1.53	1.62	1.71	1.80	1.98	2.16	2.34	2.52	2.70	2.88	3.06	3.24	3.59
	50	2.01	2.08	2.15	2.30	2.44	2.59	2.73	2.87	3.16	3.45	3.74	4.02	4.31	4.60	4.89	5.18	5.75
	70	2.74	2.84	2.94	3.13	3.33	3.52	3.72	3.92	4.31	4.70	5.09	5.48	5.88	6.27	6.66	7.05	7.84
	100	3.80	3.94	4.08	4.35	4.62	4.89	5.17	5.44	5.98	6.53	7.07	7.61	8.16	8.70	9.25	9.79	10.88
	200	7.20	7.46	7.71	8.23	8.74	9.26	9.77	10.29	11.32	12.35	13.37	14.40	15.43	16.46	17.49	18.52	20.57
	300	10.45	10.83	11.20	11.95	12.69	13.44	14.19	14.93	16.43	17.92	19.41	20.90	22.40	23.89	25.38	26.87	29.84
	400	13.62	14.10	14.59	15.56	16.53	17.51	18.48	19.45	21.39	23.34	25.28	27.22	29.16	31.09	33.03	34.96	38.83
	500	16.72	17.31	17.91	19.10	20.29	21.49	22.68	23.87	26.25	28.63	31.01	33.39	35.76	38.13	40.49	42.86	47.57
	600	19.76	20.47	21.17	22.58	23.99	25.40	26.81	28.21	31.02	33.83	36.63	39.43	42.23	45.02	47.80	50.58	56.12
	700	22.76	23.58	24.39	26.01	27.63	29.25	30.87	32.49	35.72	38.94	42.16	45.37	48.58	51.77	54.96	58.14	64.47
	800	25.73	26.64	27.56	29.39	31.22	33.05	34.87	36.70	40.34	43.97	47.60	51.21	54.81	58.40	61.98	65.54	72.63
	900	28.94	29.97	31.01	33.09	35.16	37.23	39.30	41.37	45.49	49.61	53.71	57.79	61.86	65.92	69.95	73.96	81.91
	1000	31.29	32.41	33.53	35.77	38.01	40.24	42.47	44.70	49.14	53.57	57.98	62.36	66.72	71.06	75.37	79.64	88.10
	1100	33.58	34.78	35.98	38.38	40.77	43.16	45.55	47.93	52.67	57.40	62.09	66.76	71.39	75.99	80.55	85.07	93.97
	1200	35.81	37.09	38.37	40.92	43.46	46.00	48.54	51.06	56.10	61.10	66.06	70.99	75.87	80.71	85.49	90.23	99.52
	1300	37.99	39.34	40.69	43.39	46.08	48.76	51.44	54.11	59.41	64.68	69.89	75.06	80.17	85.23	90.21	95.13	104.75
	1400	40.11	41.54	42.96	45.80	48.63	51.45	54.26	57.06	62.63	68.14	73.59	78.98	84.30	89.54	94.71	99.78	109.66
	1500	42.19	43.69	45.18	48.15	51.12	54.07	57.01	59.94	65.75	71.49	77.16	82.75	88.25	93.66	98.97	104.18	114.24
	1600	44.22	45.78	47.34	50.45	53.54	56.62	59.69	62.73	68.77	74.73	80.59	86.37	92.03	97.58	103.01	108.31	118.48
	1700	46.21	47.84	49.46	52.69	55.91	59.11	62.29	65.45	71.70	77.86	83.90	89.83	95.63	101.30	106.81	112.18	
	1800	**48.16**	**49.85**	**51.53**	**54.89**	**58.22**	**61.54**	**64.83**	**68.09**	**74.54**	**80.88**	**87.08**	**93.15**	**99.06**	**104.81**	**110.39**		
	1900	50.06	51.81	53.56	57.03	60.48	63.90	67.29	70.66	77.29	83.79	90.13	96.31	102.31	108.12			
	2000	51.93	53.74	55.54	59.12	62.68	66.20	69.69	73.15	79.95	86.59	93.05	99.32	105.38	111.21			
	2500	60.71	62.78	64.83	68.88	72.88	76.82	80.70	84.50	91.89	98.95							
	3000	68.61	70.87	73.10	77.49	81.77	85.96	90.02	93.97									
	3500	75.64	78.02	80.36	84.92	89.32	93.56											

42mm (1.65") Ancho de Banda (14M-42)

RPM del Sprocket más pequeño																		
	870	59.31	61.44	63.57	67.82	72.08	76.32	80.57	84.81	93.28	101.73	110.15	118.54	126.90	135.23	143.52	151.78	168.15
	1160	73.42	76.05	78.67	83.90	89.12	94.34	99.54	104.73	115.07	125.36	135.57	145.71	155.77	165.74	175.62	185.40	204.63
	1750	**99.20**	**102.69**	**106.16**	**113.09**	**119.98**	**126.83**	**133.63**	**140.39**	**153.74**	**166.87**	**179.76**	**192.37**	**204.69**	**216.69**	**228.36**	**239.67**	
	3450	157.62	162.59	167.50	177.07	186.32	195.23											
	10	0.96	1.00	1.03	1.10	1.17	1.24	1.31	1.37	1.51	1.65	1.79	1.92	2.06	2.20	2.34	2.48	2.75
	20	1.82	1.88	1.95	2.08	2.21	2.34	2.47	2.60	2.86	3.12	3.38	3.64	3.90	4.16	4.42	4.68	5.20
	30	2.64	2.74	2.83	3.02	3.21	3.40	3.59	3.78	4.15	4.53	4.91	5.29	5.67	6.04	6.42	6.80	7.56
	50	4.23	4.38	4.53	4.83	5.13	5.44	5.74	6.04	6.65	7.25	7.86	8.46	9.07	9.67	10.28	10.88	12.09
	70	5.76	5.97	6.17	6.59	7.00	7.41	7.82	8.23	9.06	9.88	10.71	11.53	12.35	13.18	14.00	14.83	16.48
	100	8.00	8.28	8.57	9.14	9.71	10.29	10.86	11.43	12.57	13.72	14.86	16.01	17.15	18.30	19.44	20.59	22.87
	200	15.13	15.67	16.22	17.30	18.38	19.46	20.54	21.62	23.79	25.95	28.12	30.28	32.44	34.60	36.77	38.93	43.25
	300	21.97	22.76	23.54	25.11	26.68	28.25	29.82	31.39	34.53	37.67	40.81	43.94	47.08	50.21	53.35	56.48	62.74
	400	28.62	29.65	30.67	32.71	34.76	36.80	38.85	40.89	44.97	49.06	53.14	57.22	61.29	65.36	69.43	73.50	81.62
	500	35.14	36.39	37.65	40.16	42.66	45.17	47.68	50.18	55.19	60.19	65.19	70.18	75.17	80.15	85.13	90.10	100.01
	600	41.54	43.03	44.51	47.47	50.43	53.39	56.35	59.31	65.22	71.12	77.01	82.89	88.77	94.63	100.49	106.33	117.97
	700	47.85	49.56	51.27	54.68	58.08	61.49	64.89	68.29	75.08	81.86	88.63	95.38	102.12	108.84	115.54	122.22	135.52
	800	54.09	56.01	57.94	61.79	65.63	69.47	73.31	77.15	84.80	92.44	100.06	107.66	115.23	122.78	130.30	137.79	152.68
	900	60.83	63.01	65.19	69.55	73.91	78.26	82.61	86.96	95.63	104.28	112.90	121.49	130.05	138.57	147.04	155.47	172.19
	1000	65.78	68.14	70.49	75.20	79.90	84.60	89.28	93.97	103.31	112.61	121.88	131.09	140.26	149.38	158.43	167.43	185.21
	1100	70.60	73.12	75.64	80.68	85.71	90.74	95.75	100.76	110.73	120.66	130.53	140.33	150.07	159.74	169.32	178.83	197.55
	1200	75.29	77.97	80.66	86.02	91.37	96.71	102.03	107.34	117.92	128.44	138.87	149.23	159.49	169.66	179.73	189.68	209.21
	1300	79.86	82.70	85.54	91.21	96.87	102.51	108.14	113.74	124.89	135.96	146.93	157.79	168.54	179.16	189.65	199.99	220.21
	1400	84.33	87.32	90.31	96.28	102.23	108.16	114.07	119.96	131.66	143.24	154.70	166.03	177.21	188.24	199.09	209.77	230.52
	1500	88.69	91.83	94.97	101.23	107.46	113.67	119.85	126.00	138.21	150.28	162.20	173.95	185.52	196.90	208.06	219.00	240.15
	1600	92.96	96.25	99.52	106.06	112.56	119.03	125.47	131.88	144.57	157.09	169.43	181.56	193.47	205.13	216.55	227.69	249.08
	1700	97.14	100.56	103.98	110.77	117.54	124.26	130.95	137.59	150.73	163.67	176.38	188.84	201.04	212.95	224.55	235.82	
	1800	**101.24**	**104.79**	**108.33**	**115.38**	**122.40**	**129.36**	**136.28**	**143.14**	**156.70**	**170.02**	**183.07**	**195.82**	**208.25**	**220.33**	**232.05**		
	1900	105.24	108.92	112.59	119.89	127.14	134.33	141.46	148.54	162.49	176.14	189.48	202.47	215.08	227.28			
	2000	109.17	112.97	116.76	124.29	131.76	139.17	146.51	153.78	168.08	182.04	195.62	208.80	221.53	233.79			
	2500	127.63	131.97	136.28	144.80	153.21	161.49	169.64	177.64	193.17	208.02							
	3000	144.24	148.97	153.66	162.89	171.91	180.70	189.25	197.55									
	3500	159.01	164.01	168.92	178.52	187.78	196.67											

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas HTS® de Alta Potencia de 14mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

65mm (2.56") Ancho de Banda (14M-65)

RPM del Sprocket más pequeño	No. de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.52	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP pulg	**4.91**	**5.09**	**5.26**	**5.61**	**5.97**	**6.32**	**6.67**	**7.02**	**7.72**	**8.42**	**9.12**	**9.82**	**10.53**	**11.23**	**11.93**	**12.63**	**14.04**
	870	91.83	95.12	98.41	105.00	111.58	118.16	124.73	131.30	144.41	157.48	170.52	183.52	196.46	209.36	222.20	234.97	260.31
	1160	113.67	117.73	121.79	129.89	137.98	146.05	154.10	162.14	178.15	194.07	209.88	225.58	241.16	256.60	271.89	287.03	316.79
	1750	**153.58**	**158.97**	**164.36**	**175.08**	**185.75**	**196.35**	**206.88**	**217.34**	**238.02**	**258.34**	**278.29**	**297.82**	**316.89**	**335.47**	**353.54**	**371.04**	
	3450	244.01	251.72	259.31	274.13	288.45	302.24											
	10	1.49	1.54	1.60	1.70	1.81	1.91	2.02	2.13	2.34	2.55	2.77	2.98	3.19	3.41	3.62	3.83	4.26
	20	2.82	2.92	3.02	3.22	3.42	3.62	3.82	4.03	4.43	4.83	5.23	5.64	6.04	6.44	6.85	7.25	8.06
	30	4.09	4.24	4.38	4.68	4.97	5.26	5.55	5.85	6.43	7.02	7.60	8.19	8.77	9.36	9.94	10.53	11.70
	50	6.54	6.78	7.01	7.48	7.95	8.42	8.88	9.35	10.29	11.23	12.16	13.10	14.03	14.97	15.91	16.84	18.72
	70	8.92	9.24	9.56	10.19	10.83	11.47	12.11	12.75	14.02	15.30	16.57	17.85	19.13	20.40	21.68	22.96	25.51
	100	12.38	12.83	13.27	14.15	15.04	15.93	16.81	17.70	19.47	21.24	23.01	24.78	26.55	28.33	30.10	31.87	35.41
	200	23.43	24.27	25.10	26.78	28.45	30.13	31.80	33.48	36.83	40.18	43.53	46.88	50.22	53.57	56.92	60.27	66.96
	300	34.02	35.23	36.45	38.88	41.31	43.74	46.17	48.60	53.46	58.32	63.18	68.03	72.89	77.74	82.59	87.44	97.13
	400	44.32	45.90	47.48	50.65	53.81	56.98	60.14	63.30	69.63	75.95	82.26	88.58	94.89	101.19	107.49	113.79	126.36
	500	54.40	56.34	58.28	62.17	66.05	69.93	73.81	77.69	85.44	93.18	100.92	108.65	116.37	124.09	131.79	139.48	154.83
	600	64.31	66.61	68.90	73.49	78.07	82.66	87.24	91.82	100.96	110.10	119.22	128.33	137.43	146.51	155.57	164.61	182.63
	700	74.09	76.73	79.37	84.65	89.92	95.19	100.46	105.72	116.24	126.73	137.21	147.66	158.09	168.49	178.87	189.21	209.81
	800	83.73	86.72	89.70	95.65	101.61	107.56	113.50	119.43	131.29	143.11	154.91	166.67	178.39	190.08	201.72	213.32	236.37
	900	94.17	97.55	100.93	107.68	114.42	121.16	127.90	134.62	148.05	161.44	174.79	188.09	201.34	214.52	227.64	240.69	266.57
	1000	101.84	105.49	109.13	116.42	123.70	130.97	138.23	145.47	159.93	174.34	188.68	202.95	217.15	231.26	245.28	259.20	286.73
	1100	109.29	113.20	117.11	124.91	132.70	140.47	148.24	155.99	171.43	186.79	202.07	217.26	232.33	247.30	262.14	276.85	305.83
	1200	116.55	120.71	124.87	133.17	141.45	149.71	157.96	166.18	182.56	198.84	215.00	231.03	246.92	262.66	278.24	293.65	323.89
	1300	123.63	128.04	132.43	141.21	149.97	158.70	167.41	176.09	193.35	210.49	227.47	244.29	260.92	277.37	293.60	309.61	340.91
	1400	130.55	135.19	139.82	149.06	158.27	167.45	176.60	185.71	203.82	221.76	239.50	257.04	274.35	291.42	308.22	324.75	356.88
	1500	137.31	142.17	147.03	156.71	166.36	175.98	185.55	195.07	213.97	232.66	251.11	269.30	287.22	304.82	322.11	339.04	371.78
	1600	143.92	149.00	154.08	164.19	174.26	184.28	194.25	204.17	223.81	243.20	262.30	281.08	299.51	317.58	335.24	352.49	385.60
	1700	150.39	155.69	160.97	171.49	181.97	192.38	202.73	213.01	233.36	253.39	273.06	292.36	311.24	329.67	347.63	365.08	
	1800	**156.73**	**162.23**	**167.71**	**178.63**	**189.49**	**200.27**	**210.98**	**221.61**	**242.60**	**263.22**	**283.41**	**303.15**	**322.39**	**341.11**	**359.25**		
	1900	162.93	168.63	174.30	185.60	196.82	207.96	219.01	229.96	251.55	272.69	293.34	313.45	332.97	351.87			
	2000	169.01	174.89	180.76	192.42	203.99	215.45	226.82	238.07	260.21	281.82	302.85	323.25	342.96	361.94			
	2500	197.60	204.31	210.97	224.18	237.20	250.02	262.62	275.01	299.05	322.04							
	3000	223.30	230.63	237.89	252.18	266.14	279.74	292.98	305.83									
	3500	246.17	253.91	261.52	276.38	290.71	304.48											

90mm (3.54") Ancho de Banda (14M-90)

RPM del Sprocket más pequeño																		
	870	127.16	131.73	136.29	145.41	154.53	163.64	172.74	181.83	199.98	218.09	236.15	254.15	272.07	289.93	307.71	325.40	360.50
	1160	157.42	163.04	168.66	179.88	191.08	202.26	213.41	224.54	246.71	268.76	290.66	312.40	333.97	355.35	376.53	397.49	438.71
	1750	**212.68**	**220.16**	**227.61**	**242.46**	**257.23**	**271.92**	**286.50**	**300.98**	**329.62**	**357.77**	**385.39**	**412.43**	**438.84**	**464.58**	**489.60**	**513.84**	
	3450	337.92	348.59	359.10	379.63	399.46	418.55											
	10	2.06	2.14	2.21	2.36	2.50	2.65	2.80	2.95	3.24	3.54	3.83	4.13	4.42	4.72	5.01	5.31	5.90
	20	3.90	4.04	4.18	4.46	4.74	5.02	5.30	5.58	6.13	6.69	7.25	7.81	8.37	8.92	9.48	10.04	11.16
	30	5.67	5.87	6.07	6.48	6.88	7.29	7.69	8.10	8.91	9.72	10.53	11.34	12.15	12.96	13.77	14.58	16.20
	50	9.06	9.39	9.71	10.36	11.01	11.66	12.30	12.95	14.25	15.55	16.84	18.14	19.44	20.73	22.03	23.33	25.92
	70	12.35	12.79	13.24	14.12	15.00	15.88	16.77	17.65	19.42	21.19	22.95	24.72	26.49	28.25	30.02	31.79	35.33
	100	17.15	17.76	18.38	19.60	20.83	22.05	23.28	24.51	26.96	29.41	31.87	34.32	36.77	39.23	41.68	44.13	49.04
	200	32.45	33.61	34.76	37.08	39.40	41.72	44.04	46.36	51.00	55.64	60.28	64.92	69.55	74.19	78.83	83.46	92.73
	300	47.11	48.79	50.48	53.84	57.21	60.57	63.94	67.31	74.04	80.76	87.49	94.22	100.94	107.66	114.38	121.09	134.51
	400	61.37	63.56	65.75	70.14	74.52	78.90	83.28	87.66	96.42	105.18	113.92	122.67	131.40	140.14	148.86	157.58	174.99
	500	75.34	78.03	80.71	86.09	91.47	96.84	102.21	107.59	118.32	129.05	139.76	150.47	161.16	171.84	182.51	193.16	214.42
	600	89.07	92.24	95.42	101.77	108.12	114.47	120.81	127.15	139.82	152.47	165.11	177.72	190.32	202.89	215.44	227.96	252.92
	700	102.60	106.26	109.91	117.22	124.53	131.83	139.12	146.41	160.97	175.51	190.01	204.49	218.93	233.34	247.71	262.03	290.55
	800	115.96	120.09	124.22	132.47	140.71	148.95	157.18	165.40	181.81	198.19	214.52	230.81	247.05	263.23	279.35	295.41	327.33
	900	130.41	135.09	139.77	149.12	158.46	167.79	177.12	186.43	205.03	223.58	242.06	260.48	278.82	297.08	315.25	333.33	369.16
	1000	141.03	146.08	151.13	161.22	171.30	181.37	191.42	201.46	221.48	241.43	261.29	281.06	300.72	320.26	339.68	358.96	397.08
	1100	151.35	156.77	162.17	172.98	183.77	194.54	205.29	216.02	237.40	258.68	279.84	300.87	321.75	342.47	363.02	383.39	423.53
	1200	161.41	167.17	172.92	184.42	195.89	207.33	218.75	230.14	252.82	275.36	297.74	319.94	341.95	363.75	385.32	406.66	448.54
	1300	171.22	177.31	183.40	195.56	207.68	219.78	231.84	243.86	267.77	291.49	315.01	338.30	361.34	384.11	406.60	428.77	472.11
	1400	180.79	187.21	193.63	206.42	219.18	231.90	244.57	257.18	282.26	307.10	331.68	355.96	379.94	403.57	426.84	449.73	494.23
	1500	190.15	196.89	203.61	217.03	230.39	243.70	256.95	270.14	296.32	322.20	347.75	372.95	397.75	422.14	446.07	469.52	514.87
	1600	199.31	206.35	213.37	227.38	241.33	255.20	269.01	282.74	309.95	336.80	363.24	389.25	414.78	439.80	464.26	488.15	534.01
	1700	208.27	215.60	222.92	237.50	252.00	266.42	280.75	294.99	323.16	350.90	378.15	404.87	431.02	456.55	481.42	505.58	
	1800	**217.05**	**224.66**	**232.25**	**247.38**	**262.41**	**277.34**	**292.17**	**306.89**	**335.97**	**364.51**	**392.48**	**419.82**	**446.47**	**472.38**	**497.51**		
	1900	225.64	233.52	241.39	257.03	272.57	287.99	303.29	318.46	348.36	377.64	406.23	434.08	461.12	487.29			
	2000	234.06	242.20	250.32	266.47	282.49	298.37	314.11	329.69	360.35	390.27	419.40	447.65	474.95	501.24			
	2500	273.64	282.93	292.17	310.45	328.48	346.24	363.70	380.84	414.14	445.98							
	3000	309.24	319.39	329.44	349.23	368.56	387.41	405.74	423.53									
	3500	340.91	351.62	362.17	382.74	402.59	421.66											

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

Capacidad de Potencia (HP) para Bandas HTS® de Alta Potencia de 14mm

Las siguientes tablas indican la capacidad de potencia por banda para un determinado número de dientes, diámetro de paso y RPM. Estas capacidades de potencia deben ser multiplicadas por el factor de longitud de banda para obtener la capacidad de potencia corregida.

120mm (4.72") Ancho de Banda (14M-120)																		
RPM del Sprocket más pequeño	No. de Dientes	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
	DP mm	124.78	129.23	133.69	142.60	151.52	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	231.73	249.55	267.38	285.21	303.03	320.86	356.51
	DP pulg	**4.91**	**5.09**	**5.26**	**5.61**	**5.97**	**6.32**	**6.67**	**7.02**	**7.72**	**8.42**	**9.12**	**9.82**	**10.53**	**11.23**	**11.93**	**12.63**	**14.04**
	870	169.57	175.66	181.74	193.90	206.06	218.21	230.34	242.47	266.68	290.82	314.90	338.90	362.81	386.62	410.32	433.91	480.71
	1160	209.91	217.41	224.90	239.86	254.80	269.71	284.58	299.42	328.99	358.38	387.58	416.58	445.34	473.85	502.09	530.05	585.01
	1750	**283.61**	**293.57**	**303.52**	**323.32**	**343.02**	**362.59**	**382.04**	**401.35**	**439.54**	**477.08**	**513.91**	**549.97**	**585.19**	**619.51**	**652.87**	**685.20**	
	3450	450.62	464.84	478.86	506.23	532.68	558.13											
	10	2.75	2.85	2.95	3.14	3.34	3.54	3.73	3.93	4.32	4.72	5.11	5.50	5.90	6.29	6.68	7.08	7.86
	20	5.20	5.39	5.57	5.95	6.32	6.69	7.06	7.43	8.18	8.92	9.67	10.41	11.16	11.90	12.64	13.39	14.88
	30	7.55	7.82	8.09	8.63	9.17	9.71	10.26	10.80	11.88	12.96	14.04	15.12	16.20	17.28	18.36	19.44	21.61
	50	12.09	12.52	12.95	13.81	14.68	15.54	16.41	17.27	19.00	20.73	22.46	24.19	25.92	27.65	29.38	31.11	34.57
	70	16.47	17.06	17.65	18.83	20.00	21.18	22.36	23.54	25.89	28.25	30.61	32.96	35.32	37.68	40.03	42.39	47.11
	100	22.87	23.69	24.50	26.14	27.77	29.41	31.04	32.68	35.95	39.22	42.49	45.76	49.04	52.31	55.58	58.85	65.39
	200	43.27	44.81	46.36	49.45	52.54	55.64	58.73	61.82	68.01	74.19	80.38	86.56	92.75	98.93	105.11	111.30	123.65
	300	62.82	65.06	67.31	71.80	76.29	80.77	85.26	89.75	98.72	107.70	116.67	125.63	134.60	143.56	152.52	161.47	179.36
	400	81.84	84.76	87.68	93.53	99.37	105.21	111.06	116.90	128.58	140.25	151.92	163.57	175.23	186.87	198.50	210.13	233.34
	500	100.46	104.05	107.63	114.80	121.97	129.14	136.30	143.46	157.78	172.08	186.37	200.65	214.91	229.15	243.37	257.58	285.92
	600	118.77	123.01	127.24	135.71	144.18	152.64	161.10	169.55	186.45	203.32	220.17	236.99	253.78	270.55	287.28	303.98	337.26
	700	136.81	141.69	146.57	156.31	166.05	175.79	185.52	195.24	214.65	234.04	253.38	272.68	291.94	311.15	330.31	349.41	387.44
	800	154.63	160.14	165.64	176.64	187.64	198.62	209.59	220.56	242.45	264.28	286.06	307.78	329.43	351.01	372.51	393.92	436.49
	900	173.90	180.14	186.38	198.84	211.30	223.75	236.18	248.61	273.41	298.13	322.78	347.34	371.80	396.15	420.38	444.48	492.27
	1000	188.06	194.80	201.53	214.99	228.43	241.85	255.26	268.64	295.35	321.95	348.43	374.79	401.00	427.06	452.95	478.66	529.49
	1100	201.83	209.04	216.26	230.66	245.05	259.41	273.75	288.05	316.57	344.95	373.16	401.20	429.05	456.68	484.08	511.25	564.77
	1200	215.24	222.92	230.59	245.91	261.21	276.47	291.70	306.89	337.13	367.19	397.03	426.63	455.98	485.05	513.82	542.27	598.12
	1300	228.31	236.44	244.56	260.77	276.94	293.07	309.15	325.18	357.06	388.70	420.06	451.12	481.84	512.21	542.19	571.76	629.55
	1400	241.08	249.65	258.20	275.26	292.27	309.23	326.12	342.95	376.39	409.51	442.29	474.67	506.64	538.16	569.19	599.70	659.04
	1500	253.57	262.55	271.51	289.40	307.22	324.97	342.64	360.23	395.14	429.65	463.72	497.32	530.39	562.91	594.83	626.10	686.57
	1600	265.78	275.16	284.53	303.21	321.80	340.31	358.72	377.03	413.31	449.11	484.38	519.06	553.10	586.46	619.09	650.93	712.09
	1700	277.73	287.50	297.26	316.70	336.03	355.26	374.37	393.36	430.93	467.92	504.26	539.89	574.76	608.80	641.96	674.18	
	1800	**289.43**	**299.58**	**309.71**	**329.87**	**349.92**	**369.83**	**389.61**	**409.24**	**448.01**	**486.07**	**523.37**	**559.82**	**595.36**	**629.91**	**663.42**		
	1900	300.88	311.40	321.88	342.75	363.47	384.04	404.44	424.66	464.53	503.57	541.70	578.84	614.89	649.79			
	2000	312.11	322.97	333.80	355.33	376.69	397.87	418.86	439.63	480.52	520.42	559.26	596.93	633.34	668.39			
	2500	364.89	377.29	389.60	413.98	438.03	461.70	484.98	507.85	552.25	594.71							
	3000	412.36	425.90	439.31	465.69	491.47	516.60	541.05	564.77									
	3500	454.60	468.88	482.94	510.38	536.84	562.27											

Las transmisiones que caen en el área sombreada pueden ser ruidosas y necesitan una guarda aislante de sonido para reducir las emisiones de ruido.

SECCIÓN L

PLÁSTICOS



Sprockets



Sprockets Bipartidos No Metálicos



Cremallera



Engranes



Componentes para Tratamiento
de Aguas

EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice Plásticos

PRODUCTO **PÁGINA**

CAPACIDAD EN PLÁSTICOS.....L-2

SECCIÓN I — SPROCKETS NO METÁLICOS

NO. 25 — PASO DE ¼".....L-3
NO. 35 — PASO DE ⅜".....L-4
NO. 40 — PASO DE ½".....L-5
NO. 50 — PASO DE ⅝".....L-6
NO. 60 — PASO DE ¾".....L-7
NO. 80 — PASO DE 1".....L-8
NO. 100 — PASO DE 1¼".....L-9
SERIE NO. 78 SPROCKETS BIPARTIDOS NO METÁLICOS.....L-10
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES.....L-11

SECCIÓN II — ENGRANES DE NYLON.....L-12 - L-21

ENGRANES – EN EXISTENCIA – ÁNGULO DE PRESIÓN 14½°

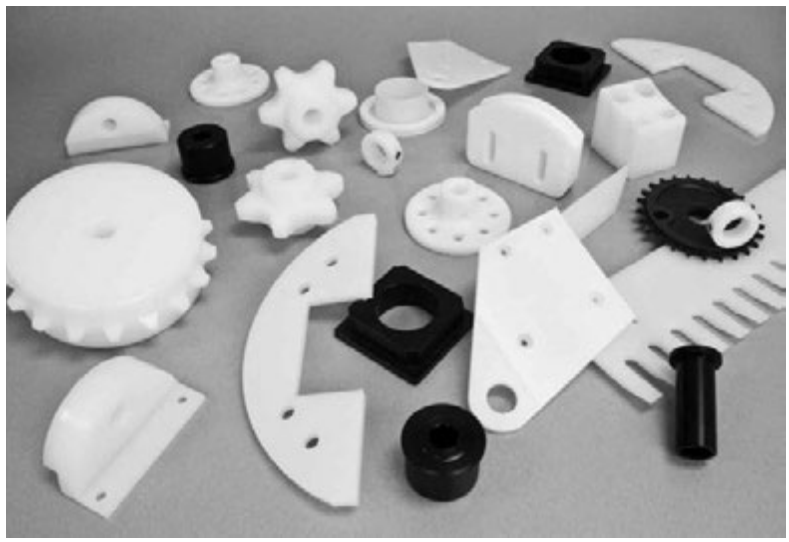
4DP — CARA DE 2".....L-13
5DP— CARA DE 1¾".....L-14
6DP — CARA DE 1½".....L-15
8DP — CARA DE 1¼".....L-16
10DP — CARA DE 1".....L-17
12DP — CARA DE ¾".....L-18
16DP — CARA DE ½".....L-19
20DP — CARA DE ⅜".....L-20
CREMALLERAS – ÁNGULO DE PRESIÓN DE 14½°.....L-21
CREMALLERAS – ÁNGULO DE PRESIÓN DE 20°.....L-21

SECCIÓN III— PARTES ESPECIALES

PRODUCTOS PARA PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS.....L-22 - L-24



Los productos de plástico moldeados por inyección se pueden fabricar en una amplia variedad de tamaños y formas.



Los productos de plástico pueden ser hechos de materiales como UHMW, Nylon y Acetal.

Capacidades en Plásticos de Martin

En Martin, creemos que la continua evaluación, el entendimiento, la mejora e innovación de nuestra línea de productos, es esencial para satisfacer las siempre cambiantes necesidades de nuestros clientes. En 1988, nos percatamos de la creciente demanda por productos de plástico moldeados en nuestra industria y construimos una planta de moldeado por inyección en Paragould, Arkansas.

Nuestra planta se actualiza continuamente, por lo que se le reconoce como una de las plantas con mayor tecnología en el Suroeste de los Estados Unidos. Tenemos la capacidad de fabricar en una gran variedad de tamaños y formas, gracias al uso de una vasta gama de compuestos plásticos.

Como resultado del constante incremento en los costos de combustible, la competencia extranjera, la busqueda diligente de formas para reducir los costos de manufactura y de mejorar las utilidades, cada vez más, las industrias están enfocando su atención en los plásticos o compuestos plásticos, con el fin de reducir el peso, mejorar el desgaste en ambientes hostiles, y reducir los costos en general. En Martin, entendemos esas necesidades y es por eso que ahora, podemos ofrecerle sprockets para cadena de rodillos, sprockets para cadena de ingeniería, engranes rectos y cremalleras, fabricados y generados en plástico. En Martin tenemos una amplia selección de estos productos en existencia, y además, contamos con la capacidad para fabricar rápidamente de acuerdo a las especificaciones especiales de nuestros clientes.

Nuestra línea de productos incluye: Cremalleras de hasta 120" de longitud y 4" de espesor en ángulos de presión de 14½ y 20 grados; engranes rectos de 1" a 24" de diámetro, de 14½ grados de ángulo de presión; sprockets para cadena de rodillos de paso 25 a 120 con diámetros desde menos de 1" a 58"; sprockets para cadena de ingeniería series 78, 82 y 720. Los materiales de construcción más comunes incluyen UHMW, Nylon y Acetal.

Ofrecemos muchas operaciones secundarias como barrenos laterales, ranuras para “O rings”, cuerdas maquinadas, etc. Entre las variaciones adicionales de fabricación especial, podemos incluir las de dos colores e insertos.

Los productos fabricados con las especificaciones exactas de nuestros usuarios, requieren el uso de equipo de precisión, mano de obra calificada, entregas convenientes y rigurosos procedimientos de calidad. Martin Sprocket & Gear está cimentado en todos los puntos anteriores. Trabajamos arduamente para asegurarnos que sus pedidos, siempre se fabriquen correctamente y que estén listos para enviarse cuando usted los necesite.

Nos comportamos a la altura de nuestra reputación en confiabilidad, rapidez y calidad.

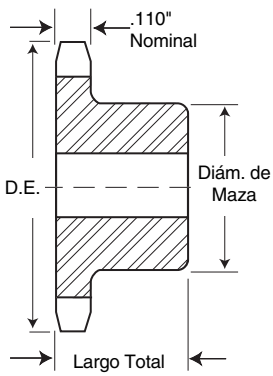
La suma de la capacidad para fabricar sprockets de plástico maquinados y nuestros casi 60 años de experiencia en la fabricación de productos en acero, nos permite en Martin, ofrecerle una línea completa de productos de existencia, así como fabricados a la medida en acero, hierro y plástico y la posibilidad de manufacturar productos híbridos, utilizando las tres diferentes tecnologías disponibles bajo un mismo techo.

Sprockets de Plástico

No. 25 Paso ¼"

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





TIPO B

Sencillo – Tipo B

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx. Rec.	Diámetro	Largo Total	
9	25B9NM	.837	B	¼	¼	7/16	½	0.01
10	25B10NM	.919	B	¼	¼	½	½	0.01
11	25B11NM	1.001	B	¼	5/16	9/16	½	0.01
12	25B12NM	1.083	B	¼	⅜	⅝	½	0.01
13	25B13NM	1.164	B	¼	⅜	23/32	½	0.01
14	25B14NM	1.245	B	¼	7/16	13/16	½	0.01
15	25B15NM	1.326	B	¼	7/16	57/64	½	0.01
16	25B16NM	1.407	B	¼	7/16	31/32	½	0.02
17	25B17NM	1.487	B	¼	7/16	1 1/32	½	0.02
18	25B18NM	1.568	B	¼	½	1⅛	½	0.02
19	25B19NM	1.648	B	¼	9/16	1 7/32	½	0.02
20	25B20NM	1.728	B	¼	9/16	1 9/32	⅝	0.02
21	25B21NM	1.809	B	¼	⅝	1⅜	⅝	0.02
22	25B22NM	1.889	B	¼	¾	1 7/16	⅝	0.03
23	25B23NM	1.969	B	¼	13/16	1½	⅝	0.05
24	25B24NM	2.049	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.05
25	25B25NM	2.129	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.05
26	25B26NM	2.209	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.05
28	25B28NM	2.369	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.05
30	25B30NM	2.529	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.06
32	25B32NM	2.688	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.06
35	25B35NM	2.928	B	⅜	13/16	1½	⅝	0.06
36	25B36NM	3.008	B	⅜	13/16	1½	¾	0.07
40	25B40NM	3.327	B	½	1⅛	2	¾	0.12
42	25B42NM	3.486	B	½	1⅛	2	¾	0.12
48	25B48NM	3.964	B	½	1⅛	2	¾	0.13
54	25B54NM	4.442	B	½	1⅛	2	¾	0.15
60	25B60NM	4.920	B	½	1⅛	2	¾	0.16
70	25B70NM	5.717	B	½	1⅛	2	¾	0.19
72	25B72NM	5.876	B	½	1⅛	2	¾	0.20

Notas:

- Material Estándar: Nylon Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

No. 35 Paso 3/8"

Sprockets de Plástico

Sencillo – Tipo B

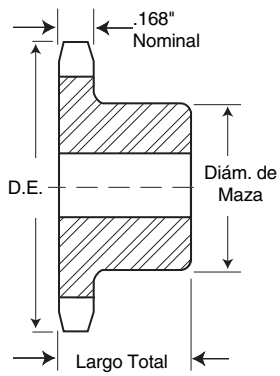
Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx. Rec.	Diámetro	Largo Total	
9	35B9NM	1.255	B	3/8	3/8	27/32	3/4	0.02
10	35B10NM	1.379	B	3/8	7/16	31/32	3/4	0.02
11	35B11NM	1.502	B	3/8	7/16	1 1/16	3/4	0.03
12	35B12NM	1.625	B	1/2	1/2	1 7/32	3/4	0.03
13	35B13NM	1.746	B	1/2	9/16	1 1/4	3/4	0.03
14	35B14NM	1.868	B	1/2	9/16	1 1/4	3/4	0.04
15	35B15NM	1.989	B	1/2	5/8	1 11/32	7/8	0.04
16	35B16NM	2.110	B	1/2	13/16	1 15/32	7/8	0.05
17	35B17NM	2.231	B	1/2	13/16	1 19/32	7/8	0.06
18	35B18NM	2.352	B	1/2	7/8	1 23/32	7/8	0.07
19	35B19NM	2.472	B	1/2	7/8	1 27/32	7/8	0.08
20	35B20NM	2.593	B	1/2	15/16	1 15/16	7/8	0.11
21	35B21NM	2.713	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.12
22	35B22NM	2.833	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.12
23	35B23NM	2.953	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.12
24	35B24NM	3.073	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.12
25	35B25NM	3.193	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.13
26	35B26NM	3.313	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.13
27	35B27NM	3.433	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.13
28	35B28NM	3.553	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.14
30	35B30NM	3.793	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.15
32	35B32NM	4.032	B	1/2	1 1/8	2	7/8	0.16
35	35B35NM	4.392	B	5/8	1 3/4	3 1/4	7/8	0.35
36	35B36NM	4.511	B	5/8	1 3/4	3 1/4	7/8	0.35
40	35B40NM	4.990	B	5/8	1 3/4	3 1/4	1	0.40
42	35B42NM	5.229	B	5/8	1 3/4	3 1/4	1	0.41
45	35B45NM	5.588	B	5/8	1 3/4	3 1/4	1	0.43
48	35B48NM	5.946	B	5/8	2 3/4	4 1/2	1	0.70
54	35B54NM	6.664	B	5/8	2 3/4	4 1/2	1	0.75
60	35B60NM	7.380	B	3/4	2 3/4	4 1/2	1	0.80
70	35B70NM	8.575	B	3/4	4 1/2	7	1	1.65
72	35B72NM	8.814	B	3/4	4 1/2	7	1	1.67
80	35B80NM	9.769	B	3/4	4 1/2	7	1	1.77
84	35B84NM	10.247	B	3/4	4 1/2	9	1	2.65
96	35B96NM	11.680	B	3/4	4 1/2	9	1	2.82
112	35B112NM	13.591	B	3/4	4 1/2	11	1	4.12

Notas:

- Material Estándar: Nylon Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





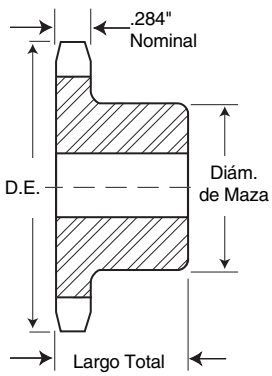
TIPO B

Sprockets de Plástico

No. 40 Paso ½"

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





TIPO B

Sencillo – Tipo B

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx. Rec.	Diámetro	Largo Total	
9	40B9NM	1.674	B	½	7/16	1 1/16	⅞	0.03
10	40B10NM	1.839	B	½	½	1¼	⅞	0.04
11	40B11NM	2.003	B	½	9/16	1⅜	⅞	0.05
12	40B12NM	2.166	B	½	⅝	1 9/16	⅞	0.06
13	40B13NM	2.329	B	½	⅝	1 9/16	⅞	0.08
14	40B14NM	2.491	B	½	¾	1 11/16	⅞	0.08
15	40B15NM	2.652	B	½	⅞	1 13/16	⅞	0.10
16	40B16NM	2.814	B	⅝	15/16	2	⅞	0.11
17	40B17NM	2.975	B	⅝	1⅛	2⅛	1	0.14
18	40B18NM	3.136	B	⅝	1⅛	2 5/16	1	0.16
19	40B19NM	3.296	B	⅝	1¼	2½	1	0.19
20	40B20NM	3.457	B	⅝	1⅜	2⅝	1	0.25
21	40B21NM	3.617	B	⅝	1½	2¾	1	0.27
22	40B22NM	3.778	B	⅝	1⅝	2⅞	1	0.30
23	40B23NM	3.938	B	⅝	1⅝	3	1	0.33
24	40B24NM	4.098	B	⅝	1¾	3¼	1	0.38
25	40B25NM	4.258	B	⅝	1¾	3¼	1	0.39
26	40B26NM	4.418	B	⅝	1¾	3¼	1	0.40
27	40B27NM	4.578	B	⅝	1¾	3¼	1	0.41
28	40B28NM	4.738	B	⅝	1¾	3¼	1	0.43
29	40B29NM	4.897	B	⅝	1¾	3¼	1	0.44
30	40B30NM	5.057	B	⅝	1¾	3¼	1	0.45
31	40B31NM	5.217	B	⅝	1¾	3¼	1	0.47
32	40B32NM	5.377	B	⅝	1¾	3¼	1	0.48
33	40B33NM	5.536	B	⅝	1¾	3¼	1	0.50
34	40B34NM	5.696	B	⅝	1¾	3¼	1	0.41
35	40B35NM	5.855	B	⅝	1¾	3¼	1	0.53
36	40B36NM	6.015	B	⅝	1¾	3¼	1	0.55
37	40B37NM	6.175	B	⅝	1¾	3¼	1	0.57
38	40B38NM	6.334	B	⅝	1¾	3¼	1	0.58
39	40B39NM	6.494	B	⅝	1¾	3¼	1	0.60
40	40B40NM	6.653	B	¾	2	3½	1⅛	0.70
41	40B41NM	6.813	B	¾	2	3½	1⅛	0.72
42	40B42NM	6.972	B	¾	2	3½	1⅛	0.74
43	40B43NM	7.131	B	¾	2	3½	1⅛	0.76
44	40B44NM	7.291	B	¾	2	3½	1⅛	0.78
45	40B45NM	7.450	B	¾	2	3½	1⅛	0.80
46	40B46NM	7.610	B	¾	2	3½	1⅛	0.82
47	40B47NM	7.769	B	¾	2	3½	1⅛	0.84
48	40B48NM	7.929	B	¾	2	3½	1⅛	0.86
49	40B49NM	8.088	B	¾	2	3½	1⅛	0.89
50	40B50NM	8.247	B	¾	2	3½	1⅛	0.91
51	40B51NM	8.407	B	¾	2	3½	1⅛	0.93
52	40B52NM	8.566	B	¾	2	3½	1⅛	0.96
53	40B53NM	8.725	B	¾	2	3½	1⅛	0.98
54	40B54NM	8.885	B	¾	2	3½	1⅛	1.01
55	40B55NM	9.044	B	¾	2½	4	1⅛	1.13
56	40B56NM	9.203	B	¾	2½	4	1⅛	1.16
57	40B57NM	9.363	B	¾	4½	7	1⅛	2.06
58	40B58NM	9.522	B	¾	4½	7	1⅛	2.08
59	40B59NM	9.681	B	¾	4½	7	1⅛	2.11
60	40B60NM	9.841	B	¾	4½	7	1⅛	2.14
70	40B70NM	11.433	B	¾	4½	7	1¼	2.63
80	40B80NM	13.026	B	¾	4½	10	1¼	4.53
84	40B84NM	13.663	B	¾	4½	10	1¼	4.68
96	40B96NM	15.573	B	1	4½	12	1¼	6.49

Notas:

- Material Estándar: Nylon Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

No. 50 Paso 5/8"

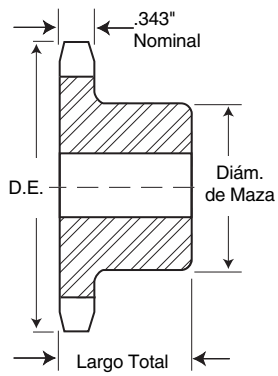
Sprockets de Plástico

Sencillo – Tipo B

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas) Piloto	Barreno (Pulgadas) Máx. Rec.	Maza (Pulgadas) Diámetro	Maza (Pulgadas) Largo Total	Peso Aprox. (lb)
9	50B9NM	2.092	B	5/8	3/4	1 3/8	1	0.06
10	50B10NM	2.299	B	5/8	13/16	1 9/16	1	0.08
11	50B11NM	2.504	B	5/8	7/8	1 3/4	1	0.10
12	50B12NM	2.708	B	5/8	7/8	1 63/64	1	0.13
13	50B13NM	2.911	B	5/8	7/8	1 7/8	1	0.13
14	50B14NM	3.113	B	5/8	1 1/8	2 1/8	1	0.16
15	50B15NM	3.315	B	5/8	1 1/4	2 3/8	1	0.19
16	50B16NM	3.517	B	5/8	1 3/8	2 1/2	1	0.22
17	50B17NM	3.718	B	5/8	1 1/2	2 11/16	1	0.25
18	50B18NM	3.920	B	5/8	1 5/8	2 7/8	1	0.28
19	50B19NM	4.120	B	5/8	1 3/4	3	1	0.31
20	50B20NM	4.321	B	3/4	1 3/4	3	1	0.32
21	50B21NM	4.522	B	3/4	1 3/4	3	1	0.34
22	50B22NM	4.722	B	3/4	1 3/4	3	1	0.36
23	50B23NM	4.922	B	3/4	1 3/4	3	1	0.38
24	50B24NM	5.122	B	3/4	1 3/4	3	1 1/4	0.45
25	50B25NM	5.322	B	3/4	1 3/4	3	1 1/4	0.47
26	50B26NM	5.522	B	3/4	1 3/4	3	1 1/4	0.49
27	50B27NM	5.722	B	3/4	1 3/4	3	1 1/4	0.51
28	50B28NM	5.922	B	3/4	1 3/4	3	1 1/4	0.54
29	50B29NM	6.122	B	3/4	1 3/4	3	1 1/4	0.56
30	50B30NM	6.321	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.62
31	50B31NM	6.521	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.64
32	50B32NM	6.721	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.67
33	50B33NM	6.920	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.70
34	50B34NM	7.120	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.72
35	50B35NM	7.319	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.75
36	50B36NM	7.519	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.78
37	50B37NM	7.718	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.81
38	50B38NM	7.918	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.84
39	50B39NM	8.117	B	3/4	1 3/4	3 1/4	1 1/4	0.87
40	50B40NM	8.316	B	3/4	2	3 1/2	1 1/4	0.94
41	50B41NM	8.516	B	3/4	2	3 1/2	1 1/4	0.97
42	50B42NM	8.715	B	3/4	2	3 1/2	1 1/4	1.00
43	50B43NM	8.914	B	3/4	2	3 1/2	1 1/4	1.04
44	50B44NM	9.114	B	3/4	2	3 1/2	1 1/4	1.07
45	50B45NM	9.313	B	1	2 3/8	4	1 1/4	1.18
46	50B46NM	9.512	B	1	2 3/8	4	1 1/4	1.22
47	50B47NM	9.711	B	1	2 3/8	4	1 1/4	1.25
48	50B48NM	9.911	B	1	2 3/8	4	1 1/4	1.29
49	50B49NM	10.110	B	1	2 3/8	4	1 1/4	1.33
50	50B50NM	10.309	B	1	2 3/4	4 1/2	1 1/4	1.47
51	50B51NM	10.508	B	1	2 3/4	4 1/2	1 1/4	1.51
52	50B52NM	10.707	B	1	2 3/4	4 1/2	1 1/4	1.55
53	50B53NM	10.907	B	1	2 3/4	4 1/2	1 1/4	1.59
54	50B54NM	11.106	B	1	2 3/4	4 1/2	1 1/4	1.63
55	50B55NM	11.305	B	1	4 1/2	7	1 1/4	2.39
56	50B56NM	11.504	B	1	4 1/2	7	1 1/4	2.44
57	50B57NM	11.703	B	1	4 1/2	7	1 1/4	2.48
58	50B58NM	11.902	B	1	4 1/2	7	1 1/4	2.52
59	50B59NM	12.102	B	1	4 1/2	9	1 1/4	3.37
60	50B60NM	12.301	B	1	4 1/2	9	1 1/4	3.41
70	50B70NM	14.292	B	1	4 1/2	9	1 3/4	5.01
72	50B72NM	14.690	B	1	4 1/2	12	1 3/4	7.56

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





TIPO B

Notas:

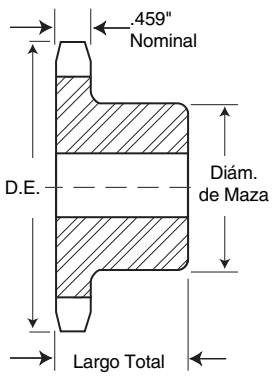
- Material Estándar: UHMW Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

Sprockets de Plástico

No. 60 Paso ¾"

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





TIPO B

Sencillo – Tipo B

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx. Rec.	Diámetro	Largo Total	
9	60B9NM	2.511	B	¾	⅞	1½	1¼	0.11
10	60B10NM	2.758	B	¾	⅞	1½	1¼	0.13
11	60B11NM	3.004	B	¾	1	2	1¼	0.18
12	60B12NM	3.249	B	¾	1⅛	2	1¼	0.20
13	60B13NM	3.493	B	¾	1¼	2 5/16	1¼	0.25
14	60B14NM	3.736	B	¾	1⅜	2½	1¼	0.29
15	60B15NM	3.978	B	¾	1⅝	2⅞	1¼	0.36
16	60B16NM	4.221	B	¾	1¾	3	1¼	0.40
17	60B17NM	4.462	B	¾	1¾	3¼	1¼	0.46
18	60B18NM	4.703	B	¾	2	3½	1¼	0.53
19	60B19NM	4.945	B	¾	2	3½	1¼	0.56
20	60B20NM	5.185	B	¾	2¼	3⅞	1¼	0.65
21	60B21NM	5.426	B	¾	2⅜	4	1¼	0.70
22	60B22NM	5.666	B	¾	2⅜	4	1¼	0.73
23	60B23NM	5.907	B	¾	2⅜	4	1¼	0.77
24	60B24NM	6.147	B	¾	2⅜	4	1¼	0.81
25	60B25NM	6.387	B	¾	2⅜	4	1¼	0.84
26	60B26NM	6.627	B	¾	2⅜	4	1¼	0.88
27	60B27NM	6.867	B	¾	2⅜	4	1¼	0.92
28	60B28NM	7.106	B	¾	2⅜	4	1¼	0.97
29	60B29NM	7.346	B	¾	2⅜	4	1¼	1.01
30	60B30NM	7.586	B	¾	2⅜	4	1¼	1.05
31	60B31NM	7.825	B	¾	2⅜	4	1¼	1.10
32	60B32NM	8.065	B	¾	2⅜	4	1¼	1.15
33	60B33NM	8.304	B	1	2⅜	4	1¼	1.18
34	60B34NM	8.544	B	1	2¾	4½	1¼	1.33
35	60B35NM	8.783	B	1	2¾	4½	1¼	1.38
36	60B36NM	9.023	B	1	2¾	4½	1¼	1.43
37	60B37NM	9.262	B	1	2¾	4½	1¼	1.49
38	60B38NM	9.501	B	1	2¾	4½	1¼	1.54
39	60B39NM	9.740	B	1	2¾	4½	1¼	1.60
40	60B40NM	9.980	B	1	4½	7	1¼	2.29
41	60B41NM	10.219	B	1	4½	7	1¼	2.35
42	60B42NM	10.458	B	1	4½	7	1¼	2.41
43	60B43NM	10.697	B	1	4½	7	1¼	2.47
44	60B44NM	10.936	B	1	4½	7	1¼	2.54
45	60B45NM	11.175	B	1	4½	7	1¼	2.61
46	60B46NM	11.415	B	1	4½	7	1¼	2.68
47	60B47NM	11.654	B	1	4½	7	1¼	2.74
48	60B48NM	11.893	B	1	4½	7	1¼	2.82
49	60B49NM	12.132	B	1	4½	7	1¼	2.89
50	60B50NM	12.371	B	1	4½	7	1¼	2.96
51	60B51NM	12.610	B	1	4½	7	1¼	3.04
52	60B52NM	12.849	B	1	4½	7	1¼	3.11
53	60B53NM	13.088	B	1	4½	10	1¼	4.30
54	60B54NM	13.327	B	1	4½	10	1¾	5.74
55	60B55NM	13.566	B	1¼	4½	10	1¾	5.80
56	60B56NM	13.805	B	1¼	4½	10	1¾	5.88
57	60B57NM	14.044	B	1¼	4½	10	1¾	5.96
58	60B58NM	14.283	B	1¼	4½	10	1¾	6.05
59	60B59NM	14.522	B	1¼	4½	10	1¾	6.13
60	60B60NM	14.761	B	1¼	4½	10	1¾	6.22

Notas:

- Material Estándar: UHMW Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

No. 80 Paso 1"

Sprockets de Plástico

Sencillo – Tipo B

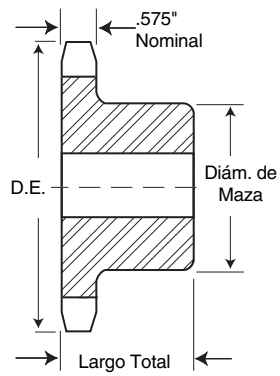
Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx. Rec.	Diámetro	Largo Total	
9	80B9NM	3.347	B	1	1	2	1½	0.24
10	80B10NM	3.678	B	1	1	2	1½	0.27
11	80B11NM	4.006	B	1	1	2	1½	0.31
12	80B12NM	4.332	B	1	1	2	1½	0.36
13	80B13NM	4.657	B	1	1¾	3¼	1½	0.57
14	80B14NM	4.981	B	1	1¾	3¼	1½	0.62
15	80B15NM	5.305	B	1	1¾	3¼	1½	0.67
16	80B16NM	5.627	B	1	2⅜	4	1½	0.87
17	80B17NM	5.950	B	1	2⅜	4	1½	0.93
18	80B18NM	6.271	B	1	2⅝	4¼	1½	1.04
19	80B19NM	6.593	B	1	2⅝	4¼	1½	1.11
20	80B20NM	6.914	B	1	2⅝	4¼	1½	1.17
21	80B21NM	7.235	B	1	2⅝	4¼	1¾	1.36
22	80B22NM	7.555	B	1	2⅝	4¼	1¾	1.44
23	80B23NM	7.876	B	1	2⅝	4¼	1¾	1.52
24	80B24NM	8.196	B	1	2⅝	4¼	1¾	1.60
25	80B25NM	8.516	B	1	2⅝	4¼	1¾	1.68
26	80B26NM	8.836	B	1¼	2¾	4¾	2	2.03
27	80B27NM	9.156	B	1¼	2¾	4¾	2	2.12
28	80B28NM	9.475	B	1¼	2¾	4¾	2	2.22
29	80B29NM	9.795	B	1¼	2¾	4¾	2	2.31
30	80B30NM	10.114	B	1¼	2¾	4¾	2	2.41
31	80B31NM	10.434	B	1¼	2¾	4¾	2	2.52
32	80B32NM	10.753	B	1¼	2¾	4¾	2	2.63
33	80B33NM	11.072	B	1¼	2¾	4¾	2	2.74
34	80B34NM	11.392	B	1¼	2¾	4¾	2	2.85
35	80B35NM	11.711	B	1¼	2¾	4¾	2	2.97
36	80B36NM	12.030	B	1¼	2¾	4¾	2	3.09
37	80B37NM	12.349	B	1¼	4½	8	2	4.83
38	80B38NM	12.668	B	1¼	4½	8	2	4.96
39	80B39NM	12.987	B	1¼	4½	8	2	5.09
40	80B40NM	13.306	B	1¼	4½	8	2	5.22
41	80B41NM	13.625	B	1¼	4½	8	2	5.36
42	80B42NM	13.944	B	1¼	4½	8	2	5.49
43	80B43NM	14.263	B	1¼	4½	8	2	5.64
44	80B44NM	14.582	B	1¼	4½	8	2	5.78
45	80B45NM	14.901	B	1¼	4½	8	2	5.93
46	80B46NM	15.219	B	1¼	4½	8	2	6.08
47	80B47NM	15.538	B	1¼	4½	8	2	6.24
48	80B48NM	15.857	B	1¼	4½	8	2	6.40
49	80B49NM	16.176	B	1¼	4½	8	2	6.56

Notas:

- Material Estándar: UHMW Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





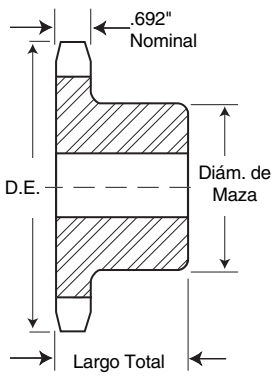
TIPO B

Sprockets de Plástico

No. 100 Paso 1¼"

Nuestros Sprockets para cadena de rodillos se maquinan a partir de placa sólida, lo que resulta en un Sprocket confiable para realizar el trabajo requerido.





TIPO B

Sencillo – Tipo B

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro Exterior	Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
				Piloto	Máx. Rec.	Diámetro	Largo Total	
8	100B8NM	3.768	B	1	1⅛	2	1¾	0.34
9	100B9NM	4.184	B	1	1⅛	2	1¾	0.40
10	100B10NM	4.597	B	1	1¾	3¼	1¾	0.66
11	100B11NM	5.007	B	1	1¾	3¼	1¾	0.74
12	100B12NM	5.415	B	1	1¾	3¼	1¾	0.82
13	100B13NM	5.821	B	1	1¾	3¼	1¾	0.90
14	100B14NM	6.227	B	1¼	1¾	3¼	1¾	0.97
15	100B15NM	6.631	B	1¼	2⅜	4	1¾	1.23
16	100B16NM	7.034	B	1¼	2⅜	4	1¾	1.33
17	100B17NM	7.437	B	1¼	2⅜	4	1¾	1.44
18	100B18NM	7.839	B	1¼	2⅜	4	1¾	1.56
19	100B19NM	8.241	B	1¼	2⅜	4	2	1.78
20	100B20NM	8.642	B	1¼	2⅜	4	2	1.91
21	100B21NM	9.043	B	1¼	2¾	4½	2	2.20
22	100B22NM	9.444	B	1¼	2¾	4½	2	2.34
23	100B23NM	9.844	B	1¼	2¾	4½	2	2.49
24	100B24NM	10.245	B	1¼	2¾	4½	2	2.64
25	100B25NM	10.645	B	1¼	2¾	4½	2	2.80
26	100B26NM	11.045	B	1¼	3	5	2	3.13
27	100B27NM	11.444	B	1¼	3	5	2	3.30
28	100B28NM	11.844	B	1¼	3	5	2	3.48
29	100B29NM	12.244	B	1¼	3	5	2	3.66
30	100B30NM	12.643	B	1¼	3	5	2	3.85
31	100B31NM	13.042	B	1¼	3¾	6	2	4.44
32	100B32NM	13.441	B	1¼	3¾	6	2	4.65
33	100B33NM	13.841	B	1¼	3¾	6	2	4.85
34	100B34NM	14.240	B	1¼	3¾	6	2	5.07
35	100B35NM	14.639	B	1¼	3¾	6	2½	5.76
36	100B36NM	15.038	B	1¼	3¾	6	2½	5.98
37	100B37NM	15.436	B	1¼	3¾	6	2½	6.21
38	100B38NM	15.835	B	1¼	3¾	6	2½	6.45

Notas:

- Material Estándar: UHMW Natural.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores o con barreno idler.

78 Serie No Metálico
Sprockets Bipartidos

78 SPROCKETS NO METÁLICOS PARA CADENAS:

78 — H 74 — 75 — H75 — H78 — H 78RT — H 78SR — H79 — NH78 — 578R — 588R — 88 — 188 — S78 — S78 — R588 — RR588 — RR588 — R778 — 988 — IS880 — 87R — IS881 — IS882 — 433-1/2 — LXS882 — LXS86 — US881 — LXS887 — LXS882 — 488 — SS578 — SS188 — US278 — US882 — 26D — H78LR — (14-18 DIENTES)

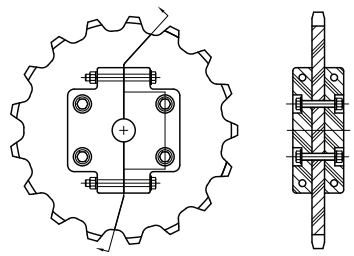
Tipo C — Paso de 2.609" Bipartido

ESPESOR DE PLACA .875"
DIÁMETRO DE RODILLO 7/8"

Sprockets de UHMW en Existencia

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (Aprox.)
6	78C6NMS	5.22	¾	1½	ND	2⅞	1.5
7	78C7NMS	6.01	¾	2⅜	ND	2⅞	1.7
8	78C8NMS	6.82	¾	2⅜	ND	2⅞	2.4
9	78C9NMS	7.63	¾	3	ND	2⅞	2.8
10	78C10NMS	8.44	¾	3	ND	4	4.5
11	78C11NMS	9.26	¾	3	ND	4	5.8
12	78C12NMS	10.08	¾	3	ND	4	8.6
13	78C13NMS	10.90	¾	3	ND	4	9.0
14	78C14NMS	11.72	1	3	ND	4	9.6
15	78C15NMS	12.55	1	3	ND	4	10.1
16	78C16NMS	13.37	1	4	ND	4	10.7
17	78C17NMS	14.20	1	4	ND	4	11.3
18	78C18NMS	15.02	1	4	ND	4	12.0
19	78C19NMS	15.85	1	4	ND	4	12.7
20	78C20NMS	16.68	1¾	4½	ND	4	16.4
21	78C21NMS	17.51	1¾	4½	ND	4	17.2
22	78C22NMS	18.33	1¾	4½	ND	4	18.0
23	78C23NMS	19.16	1¾	4½	ND	4	18.8
24	78C24NMS	19.99	1¾	4½	ND	4	19.7
25	78C25NMS	20.82	1¾	4½	ND	4	20.7
27	78C27NMS	22.47	1¾	4½	ND	4	22.6
28	78C28NMS	23.30	1¾	4½	ND	4	23.7
30	78C30NMS	24.96	1¾	4½	ND	4	25.8
34	78C34NMS	28.28	1¾	4½	ND	4	30.7
40	78C40NMS	33.25	1¾	4½	ND	4	42.8
45	78C45NMS	37.40	1¾	4½	ND	4	50.8





Tipo C – Paso de 2.609" Sólido

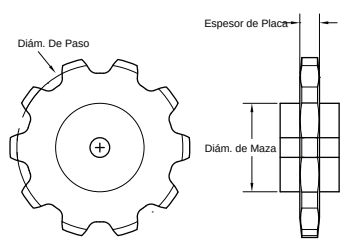
ESPESOR DE PLACA .875"
DIAMETRO DE RODILLO 7/8"

Sprockets de UHMW en Existencia

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)
4	78C4NM	3.69	½	¾	1.481	2	0.40
5	78C5NM	4.44	¾	1	2.461	2	0.65
6	78C6NM	5.22	¾	1¼	3.391	2	0.99
7	78C7NM	6.01	¾	2	3½	2	1.23
8	78C8NM	6.82	¾	2¾	4¾	4	3.01
9	78C9NM	7.63	¾	3¼	5¼	4	3.71
10	78C10NM	8.44	¾	3¼	5¼	4	4.04
11	78C11NM	9.26	¾	3¼	5¼	4	4.39
12	78C12NM	10.08	¾	3¼	5¼	4	4.79
13	78C13NM	10.90	¾	3⅜	5½	4	5.43
14	78C14NM	11.72	1	3⅜	5½	4	5.89
15	78C15NM	12.55	1	3⅜	5½	4	6.39
16	78C16NM	13.37	1	3⅜	5½	4	6.92
17	78C17NM	14.20	1	3⅜	5½	4	7.48
18	78C18NM	15.02	1	3⅜	5½	4	8.08

Si el Diámetro de la Maza y el Largo Total son dimensiones críticas, por favor contacte a Martin.





* Estas partes tienen opresores a 90 grados y a 180 grados en lugar de sobre el cuñero y a 90 grados.
[1] Con las mazas ahorracadena, la cadena puede tocar las mazas. Solo aplica a los sprockets de 4, 5 y 6 dientes.

Características del Material

MATERIAL	APLICACIONES COMUNES
UHMW Excelente resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. Resistencia al corte de aproximadamente 3,500 psi. Flex. Mod. de aproximadamente 125,000 psi. Económico. Flota en el agua. Los dos tipos más comunes: Virgen Natural. Aplicaciones alimenticias. Reprocesado (Negro): Resistente a degradación por luz U.V. Ligeramente más barato. Puede surtirse en varios colores.	Barras de Desgaste. Guía de Cadenas. Fondos de transportadores. Componentes estructurales grandes. Sprockets RC (Usualmente Paso 50 y mayores). Sprockets para cadena de ingeniería (Color negro UHMW reprocesado). Bujes.
Nylon Buena Resistencia a la abrasión. Excelente valor de PV para aplicaciones de baleros. Resistencia al corte de aproximadamente 10,500 psi. Flex. Mod de aproximadamente 500,000 psi. Precio medio. No flota en el agua. Absorbe humedad resultando en cambios dimensionales y disminución en la resistencia. Hay varios tipos: Natural. Aplicaciones alimenticias. Carga MD (color gris obscuro). Bujes de alta carga. Cargado con Aceite (natural o color verde). Engranes, bujes, otros componentes de desgaste.	Barras de desgaste de alta temperatura. Componentes estructurales pequeños. Bujes. Engranes Rectos. Sprockets RC (Usualmente Paso 50 y menores).
Acetal (Usado para componentes estructurales) No es bueno para aplicaciones de desgaste. Resistencia al corte de aproximadamente 8,000 psi. Flex. Mod de aproximadamente 400,000 psi. Precio medio. No flota en el agua. No absorbe humedad, buena estabilidad dimensional. Conocido como la resina acetal de DuPont® Delrin®. Disponible en color blanco o negro.	Barras de desgaste de alta temperatura. Componentes estructurales pequeños. Sprockets RC (Usualmente paso 50 y menores). Bujes. Engranes Rectos. Componentes para equipos de procesamiento de alimentos expuestos a ambientes húmedos, rodillos, dados.

DuPont® y Delrin® son marcas registradas de E.I. DuPont de Nemours & Company y sus afiliadas.

Engranes de Plástico
Introducción



Martin tiene en existencia engranes rectos tipo “B” fabricados en Nylon. Tenemos la capacidad de fabricar bajo pedido en otros tipos y materiales. Los engranes rectos están disponibles en barreno piloto o en barreno a la medida con cuñero y opresores. Los materiales de construcción estándar son UHMW, Nylon y Acetal. Las cremalleras se suministran en largos nominales de 48", aunque pueden proveerse en otras longitudes bajo pedido.

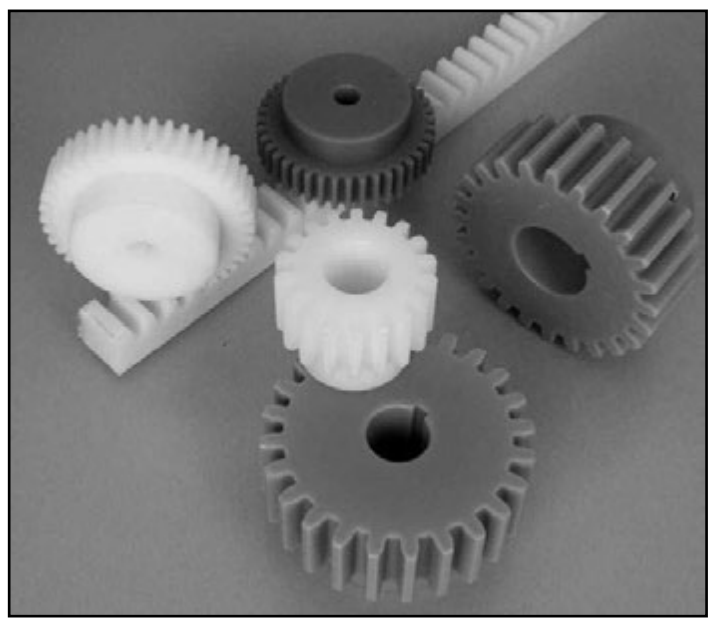
Los engranes de plástico sin lubricación han sido usados exitosamente en muchas aplicaciones de engranes abiertos utilizadas hoy en día. Muchos operarán exitosamente sin lubricación en aplicaciones exigentes, en donde los engranes de acero, se oxidan o requieren de mantenimiento continuo.

La clave para seleccionar los engranes de plástico, radica en dimensionarlos adecuadamente. Los plásticos tienen propiedades diferentes a los metales y son susceptibles a condiciones cambiantes de operación. Además de las condiciones de carga, es de suma importancia poner atención a la geometría, a las condiciones ambientales, de operación y a las propiedades del material plástico.

El dedicado equipo de ventas de Martin tiene la experiencia y el conocimiento para ayudarlo a identificar y determinar el engrane adecuado para su aplicación.

Beneficios del Plástico:

- Costo efectivo.
- Operación silenciosa.
- Capacidad para absorber impactos y vibraciones.
- Coeficiente de fricción relativamente bajo.
- Resistencia a la corrosión – eliminación de recubrimientos de protección.
- Las tolerancias frecuentemente son menos críticas que en el metal, debido una mayor elasticidad.



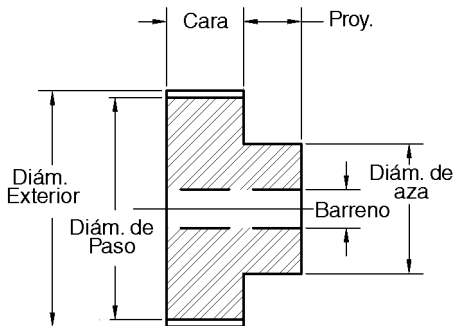
Engranes Rectos de Nylon en existencia

Ángulo de presión de 14½°

4 DP
Cara de 2"

Nuestros engranes rectos son generados a partir de placa sólida, dando como resultado un engrane adecuado para hacer el trabajo requerido.

- Material Estándar: Nylon Natural Prelubricado.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores.





Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM411	14½	3	3.5	B	¾	1¼	2¼	⅞	0.64
12	NM412	14½	3	3.5	B	¾	1¼	2¼	⅞	0.64
13	NM413	14½	3.25	3.75	B	¾	1¼	2¼	⅞	0.73
14	NM414	14½	3.5	4	B	¾	1⅝	2¾	⅞	0.9
15	NM415	14½	3.75	4.25	B	1	1¾	3	⅞	1.01
16	NM416	14½	4	4.5	B	1	1¾	3¼	⅞	1.18
17	NM417	14½	4.25	4.75	B	1	2	3½	⅞	1.35
18	NM418	14½	4.5	5	B	1	2¼	3¾	⅞	1.53
19	NM419	14½	4.75	5.25	B	1	2⅜	4	⅞	1.72
20	NM420	14½	5	5.5	B	1	2⅝	4¼	⅞	1.93
21	NM421	14½	5.25	5.75	B	1	2¾	4½	⅞	2.14
22	NM422	14½	5.5	6	B	1	2¾	4¾	⅞	2.37
23	NM423	14½	5.75	6.25	B	1	2¾	4¾	1½	2.95
24	NM424	14½	6	6.5	B	1	2¾	4¾	1½	3.13
26	NM426	14½	6.5	7	B	1	2¾	4¾	1½	3.52
28	NM428	14½	7	7.5	B	1	2¾	4¾	1½	3.93
30	NM430	14½	7.5	8	B	1	2¾	4¾	1½	4.38
32	NM432	14½	8	8.5	B	1	2¾	4¾	1½	4.85
33	NM433	14½	8.25	8.75	B	1	2¾	4¾	1½	5.1
34	NM434	14½	8.5	9	B	1	3	5⅛	1½	5.53
36	NM436	14½	9	9.5	B	1	3	5⅛	1½	6.06
38	NM438	14½	9.5	10	B	1	3	5⅛	1½	6.63
39	NM439	14½	9.75	10.25	B	1	3	5⅛	1½	6.92
40	NM440	14½	10	10.5	B	1	3	5⅛	1½	7.23
42	NM442	14½	10.5	11	B	1	3	5⅛	1½	7.85
44	NM444	14½	11	11.5	B	1	3	5⅛	1½	8.51
45	NM445	14½	11.25	11.75	B	1	3	5⅛	1½	8.85
46	NM446	14½	11.5	12	B	1	3	5⅛	1½	9.2
48	NM448	14½	12	12.5	B	1	3	5⅛	1½	9.92
51	NM451	14½	12.75	13.25	B	1	3	5	1½	11
52	NM452	14½	13	13.5	B	1	3	5	1½	11.39
54	NM454	14½	13.5	14	B	1	3	5	1½	12.21
55	NM455	14½	13.75	14.25	B	1	3	5	1½	12.62
56	NM456	14½	14	14.5	B	1	3	5	1½	13.05
57	NM457	14½	14.25	14.75	B	1	3	5	1½	13.48
60	NM460	14½	15	15.5	B	1	3	5	1½	14.83

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

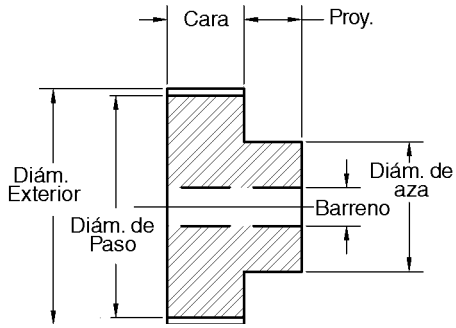
5 DP
Cara de 1¾"

Engranes Rectos de Nylon en existencia
Ángulo de presión de 14½°

Martin

Nuestros engranes rectos son generados a partir de placa sólida, dando como resultado un engrane adecuado para hacer el trabajo requerido.

- Material Estándar: Nylon Natural Prelubricado.
- Están disponibles en otro número de dientes y otros estilos de maza.
- Disponibles en barreno piloto, barrenados a la medida con cuñero y opresores.





Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM511	14½	2.2	2.6	B	¾	⅞	1 25/32	⅞	0.3
12	NM512	14½	2.4	2.8	B	¾	⅞	1 25/32	⅞	0.35
13	NM513	14½	2.6	3	B	¾	1⅛	2	⅞	0.42
14	NM514	14½	2.8	3.2	B	¾	1⅛	2 3/16	⅞	0.5
15	NM515	14½	3	3.4	B	¾	1¼	2⅜	⅞	0.59
16	NM516	14½	3.2	3.6	B	¾	1⅜	2 19/32	⅞	0.68
17	NM517	14½	3.4	3.8	B	¾	1⅝	2⅞	⅞	0.8
18	NM518	14½	3.6	4	B	1	1¾	3	⅞	0.86
19	NM519	14½	3.8	4.2	B	1	1¾	3¼	⅞	0.98
20	NM520	14½	4	4.4	B	1	1¾	3⅜	⅞	1.08
21	NM521	14½	4.2	4.6	B	1	1¾	3⅜	⅞	1.17
22	NM522	14½	4.4	4.8	B	1	1¾	3⅜	⅞	1.26
23	NM523	14½	4.6	5	B	1	1¾	3⅜	⅞	1.36
24	NM524	14½	4.8	5.2	B	1	1¾	3⅜	1¼	1.58
26	NM526	14½	5.2	5.6	B	1	1¾	3⅜	1¼	1.79
28	NM528	14½	5.6	6	B	1	1¾	3⅜	1¼	2.03
30	NM530	14½	6	6.4	B	1	1¾	3⅜	1¼	2.27
32	NM532	14½	6.4	6.8	B	1	2⅝	4¼	1¼	2.8
33	NM533	14½	6.6	7	B	1	2⅝	4¼	1¼	2.93
34	NM534	14½	6.8	7.2	B	1	2⅝	4¼	1¼	3.08
36	NM536	14½	7.2	7.6	B	1	2⅝	4¼	1¼	3.38
38	NM538	14½	7.6	8	B	1	2⅝	4¼	1¼	3.7
39	NM539	14½	7.8	8.2	B	1	2⅝	4¼	1¼	3.86
40	NM540	14½	8	8.4	B	1	2⅝	4¼	1¼	4.03
42	NM542	14½	8.4	8.8	B	1	2¾	4⅝	1¼	4.51
44	NM544	14½	8.8	9.2	B	1	2¾	4⅝	1¼	4.88
45	NM545	14½	9	9.4	B	1	2¾	4⅝	1¼	5.07
46	NM546	14½	9.2	9.6	B	1	2¾	4¾	1¼	5.31
48	NM548	14½	9.6	10	B	1	2¾	4¾	1¼	5.71
51	NM551	14½	10.2	10.6	B	1	2¾	4¾	1¼	6.35
52	NM552	14½	10.4	10.8	B	1	2¾	4¾	1¼	6.57
54	NM554	14½	10.8	11.2	B	1	2¾	4¾	1¼	7.02
55	NM555	14½	11	11.4	B	1	2¾	4¾	1¼	7.26
56	NM556	14½	11.2	11.6	B	1	2¾	4¾	1¼	7.5
57	NM557	14½	11.4	11.8	B	1	2¾	4¾	1¼	7.74
60	NM560	14½	12	12.4	B	1	2¾	4¾	1¼	8.49
63	NM563	14½	12.6	13	B	1	3	5	1¼	9.38
64	NM564	14½	12.8	13.2	B	1	3	5	1¼	9.65
65	NM565	14½	13	13.4	B	1	3	5	1¼	9.92
66	NM566	14½	13.2	13.6	B	1	3	5	1¼	10.21
68	NM568	14½	13.6	14	B	1	3	5	1¼	10.78
69	NM569	14½	13.8	14.2	B	1	3	5	1¼	11.07
70	NM570	14½	14	14.4	B	1	3	5	1¼	11.37
72	NM572	14½	14.4	14.8	B	1	3	5	1¼	11.98

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

Engranes Rectos de Nylon en existencia

Ángulo de presión de 14½°

6 DP
Cara de 1½"

Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM611	14½	2	2.333	B	¾	13/16	1½	⅞	0.2
12	NM612	14½	2	2.333	B	¾	13/16	1½	⅞	0.2
13	NM613	14½	2.167	2.5	B	¾	13/16	1½	⅞	0.24
14	NM614	14½	2.333	2.667	B	¾	⅞	1 13/16	⅞	0.3
15	NM615	14½	2.5	2.833	B	¾	1⅛	2	⅞	0.35
16	NM616	14½	2.667	3	B	¾	1⅛	2⅛	⅞	0.41
17	NM617	14½	2.833	3.167	B	¾	1⅛	2⅛	⅞	0.45
18	NM618	14½	3	3.333	B	¾	1⅜	2½	⅞	0.54
19	NM619	14½	3.167	3.5	B	¾	1⅜	2½	⅞	0.59
20	NM620	14½	3.333	3.667	B	¾	1⅝	2 27/32	⅞	0.69
21	NM621	14½	3.5	3.833	B	1	1¾	3	⅞	0.73
22	NM622	14½	3.667	4	B	1	1¾	3	⅞	0.79
23	NM623	14½	3.833	4.167	B	1	1¾	3	1	0.87
24	NM624	14½	4	4.333	B	1	1¾	3	1	0.93
26	NM626	14½	4.333	4.667	B	1	1¾	3	1	1.06
28	NM628	14½	4.667	5	B	1	1¾	3	1	1.2
30	NM630	14½	5	5.333	B	1	1¾	3⅛	1	1.37
32	NM632	14½	5.333	5.667	B	1	1¾	3⅛	1	1.53
33	NM633	14½	5.5	5.833	B	1	1¾	3¼	1	1.64
34	NM634	14½	5.667	6	B	1	1¾	3¼	1	1.72
36	NM636	14½	6	6.333	B	1	1¾	3¼	1	1.9
38	NM638	14½	6.333	6.667	B	1	1¾	3¼	1	2.09
39	NM639	14½	6.5	6.833	B	1	2⅜	4	1	2.35
40	NM640	14½	6.667	7	B	1	2⅜	4	1	2.46
42	NM642	14½	7	7.333	B	1	2⅜	4	1	2.66
44	NM644	14½	7.333	7.667	B	1	2⅜	4	1	2.88
45	NM645	14½	7.5	7.833	B	1	2⅜	4	1	3
46	NM646	14½	7.667	8	B	1	2⅜	4	1	3.11
48	NM648	14½	8	8.333	B	1	2½	4⅛	1	3.39
51	NM651	14½	8.5	8.833	B	1	2½	4⅛	1	3.76
52	NM652	14½	8.667	9	B	1	2⅝	4-¼	1	3.93
54	NM654	14½	9	9.333	B	1	2⅝	4⅜	1	4.23
55	NM655	14½	9.167	9.5	B	1	2⅝	4⅜	1	4.37
56	NM656	14½	9.333	9.667	B	1	2⅝	4⅜	1	4.51
57	NM657	14½	9.5	9.833	B	1	2⅝	4⅜	1	4.66
60	NM660	14½	10	10.333	B	1	2⅝	4⅜	1¼	5.24
63	NM663	14½	10.5	10.833	B	1	2⅝	4⅜	1¼	5.71
64	NM664	14½	10.667	11	B	1	2⅝	4⅜	1¼	5.88
65	NM665	14½	10.833	11.167	B	1	2⅝	4⅜	1¼	6.04
66	NM666	14½	11	11.333	B	1	2⅝	4⅜	1¼	6.21
68	NM668	14½	11.333	11.667	B	1	2⅝	4⅜	1¼	6.55
69	NM669	14½	11.5	11.833	B	1	2⅝	4⅜	1¼	6.72
70	NM670	14½	11.667	12	B	1	2⅝	4⅜	1¼	6.9
72	NM672	14½	12	12.333	B	1	2⅝	4⅜	1¼	7.26
75	NM675	14½	12.5	12.833	B	1	2-¾	4½	1¼	7.87
76	NM676	14½	12.667	13	B	1	2¾	4½	1¼	8.06
77	NM677	14½	12.833	13.167	B	1	2¾	4½	1¼	8.26
78	NM678	14½	13	13.333	B	1	2¾	4½	1¼	8.46
80	NM680	14½	13.333	13.667	B	1	2¾	4½	1¼	8.86
84	NM684	14½	14	14.333	B	1	2¾	4½	1¼	9.7
85	NM685	14½	14.167	14.5	B	1	2¾	4½	1¼	9.91
88	NM688	14½	14.667	15	B	1	2¾	4½	1¼	10.57
90	NM690	14½	15	15.333	B	1	2¾	4½	1¼	11.03

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

8 DP
Cara de 1¼"

Engranes Rectos de Nylon en existencia
Ángulo de presión de 14½°

Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM811	14½	1.5	1.75	B	½	½	1⅛	¾	0.1
12	NM812	14½	1.5	1.75	B	½	½	1⅛	¾	0.1
13	NM813	14½	1.625	1.875	B	½	9/16	1¼	¾	0.12
14	NM814	14½	1.75	2	B	½	⅝	1⅜	¾	0.15
15	NM815	14½	1.875	2.125	B	½	13/16	1-½	¾	0.17
16	NM816	14½	2	2.25	B	½	⅞	1⅝	¾	0.2
17	NM817	14½	2.125	2.375	B	½	⅞	1¾	¾	0.23
18	NM818	14½	2.25	2.5	B	¾	1	1⅞	¾	0.24
19	NM819	14½	2.375	2.625	B	¾	1⅛	2	¾	0.27
20	NM820	14½	2.5	2.75	B	¾	1⅛	2⅛	¾	0.31
21	NM821	14½	2.625	2.875	B	¾	1¼	2¼	¾	0.35
22	NM822	14½	2.75	3	B	¾	1¼	2⅜	¾	0.38
23	NM823	14½	2.875	3.125	B	¾	1⅜	2½	1	0.47
24	NM824	14½	3	3.25	B	¾	1½	2⅝	1	0.52
26	NM826	14½	3.25	3.5	B	¾	1½	2⅝	1	0.58
28	NM828	14½	3.5	3.75	B	¾	1½	2⅝	1	0.64
30	NM830	14½	3.75	4	B	¾	1⅝	2¾	1	0.73
32	NM832	14½	4	4.25	B	1	1¾	2⅞	1	0.8
33	NM833	14½	4.125	4.375	B	1	1¾	2⅞	1	0.84
34	NM834	14½	4.25	4.5	B	1	1¾	2⅞	1	0.88
36	NM836	14½	4.5	4.75	B	1	1¾	3	1	0.98
38	NM838	14½	4.75	5	B	1	1¾	3	1	1.07
39	NM839	14½	4.875	5.125	B	1	1¾	3	1	1.12
40	NM840	14½	5	5.25	B	1	1¾	3	1	1.16
42	NM842	14½	5.25	5.5	B	1	1¾	3	1	1.26
44	NM844	14½	5.5	5.75	B	1	1¾	3	1	1.36
45	NM845	14½	5.625	5.875	B	1	1¾	3	1	1.42
46	NM846	14½	5.75	6	B	1	1¾	3	1	1.47
48	NM848	14½	6	6.25	B	1	1¾	3	1	1.59
51	NM851	14½	6.375	6.625	B	1	1¾	3	1	1.76
52	NM852	14½	6.5	6.75	B	1	1¾	3	1	1.82
54	NM854	14½	6.75	7	B	1	1¾	3	1	1.95
55	NM855	14½	6.875	7.125	B	1	1¾	3	1	2.02
56	NM856	14½	7	7.25	B	1	1¾	3	1	2.08
57	NM857	14½	7.125	7.375	B	1	1¾	3	1	2.15
60	NM860	14½	7.5	7.75	B	1	1¾	3	1	2.36
63	NM863	14½	7.875	8.125	B	1	2	3½	1	2.68
64	NM864	14½	8	8.25	B	1	2	3½	1	2.76
65	NM865	14½	8.125	8.375	B	1	2	3½	1	2.83
66	NM866	14½	8.25	8.5	B	1	2	3½	1	2.91
68	NM868	14½	8.5	8.75	B	1	2	3½	1	3.07
69	NM869	14½	8.625	8.875	B	1	2	3½	1	3.15
70	NM870	14½	8.75	9	B	1	2	3½	1	3.24
72	NM872	14½	9	9.25	B	1	2	3½	1	3.41
75	NM875	14½	9.375	9.625	B	1	2	3½	1	3.67
76	NM876	14½	9.5	9.75	B	1	2	3½	1	3.76
77	NM877	14½	9.625	9.875	B	1	2	3½	1⅛	3.9
78	NM878	14½	9.75	10	B	1	2⅜	4	1⅛	4.12
80	NM880	14½	10	10.25	B	1	2⅜	4	1⅛	4.31
84	NM884	14½	10.5	10.75	B	1	2⅜	4	1⅛	4.7
85	NM885	14½	10.625	10.875	B	1	2⅜	4	1⅛	4.8
88	NM888	14½	11	11.25	B	1	2⅜	4	1⅛	5.11
90	NM890	14½	11.25	11.5	B	1	2⅜	4	1⅛	5.32
91	NM891	14½	11.375	11.625	B	1	2⅜	4	1⅛	5.43
92	NM892	14½	11.5	11.75	B	1	2⅜	4	1⅛	5.54
96	NM896	14½	12	12.25	B	1	2⅜	4	1⅛	5.99

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

Engranes Rectos de Nylon en existencia

Ángulo de presión de 14½°

10 DP
Cara de 1"

Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM1011	14½	1.2	1.4	B	3/8	7/16	15/16	5/8	0.05
12	NM1012	14½	1.2	1.4	B	3/8	7/16	15/16	5/8	0.05
13	NM1013	14½	1.3	1.5	B	3/8	7/16	1	5/8	0.06
14	NM1014	14½	1.4	1.6	B	½	½	1⅛	5/8	0.07
15	NM1015	14½	1.5	1.7	B	½	½	1 7/32	5/8	0.08
16	NM1016	14½	1.6	1.8	B	½	9/16	1 5/16	5/8	0.1
17	NM1017	14½	1.7	1.9	B	½	5/8	1⅜	5/8	0.11
18	NM1018	14½	1.8	2	B	½	¾	1 17/32	5/8	0.13
19	NM1019	14½	1.9	2.1	B	½	¾	1 9/16	5/8	0.14
20	NM1020	14½	2	2.2	B	½	7/8	1 23/32	5/8	0.17
21	NM1021	14½	2.1	2.3	B	½	7/8	1¾	5/8	0.18
22	NM1022	14½	2.2	2.4	B	½	1	1⅞	5/8	0.2
23	NM1023	14½	2.3	2.5	B	¾	1⅛	2	5/8	0.21
24	NM1024	14½	2.4	2.6	B	¾	1¼	2⅛	5/8	0.23
26	NM1026	14½	2.6	2.8	B	¾	1¼	2⅛	5/8	0.27
28	NM1028	14½	2.8	3	B	¾	1¼	2⅛	7/8	0.33
30	NM1030	14½	3	3.2	B	¾	1¼	2⅛	7/8	0.36
32	NM1032	14½	3.2	3.4	B	¾	1¼	2⅛	7/8	0.4
33	NM1033	14½	3.3	3.5	B	¾	1¼	2⅛	7/8	0.42
34	NM1034	14½	3.4	3.6	B	¾	1¼	2⅛	7/8	0.44
36	NM1036	14½	3.6	3.8	B	¾	1¼	2¼	7/8	0.5
38	NM1038	14½	3.8	4	B	¾	1¼	2¼	7/8	0.55
39	NM1039	14½	3.9	4.1	B	¾	1¼	2¼	7/8	0.57
40	NM1040	14½	4	4.2	B	¾	1¼	2¼	7/8	0.59
42	NM1042	14½	4.2	4.4	B	¾	1¼	2¼	7/8	0.64
44	NM1044	14½	4.4	4.6	B	¾	1¼	2¼	7/8	0.7
45	NM1045	14½	4.5	4.7	B	¾	1⅜	2½	7/8	0.76
46	NM1046	14½	4.6	4.8	B	¾	1⅜	2½	7/8	0.78
48	NM4048	14½	4.8	5	B	¾	1⅜	2½	7/8	0.84
51	NM1051	14½	5.1	5.3	B	¾	1⅜	2½	7/8	0.93
52	NM1052	14½	5.2	5.4	B	¾	1⅜	2½	7/8	0.96
54	NM1054	14½	5.4	5.6	B	¾	1⅜	2½	7/8	1.03
55	NM1055	14½	5.5	5.7	B	¾	1⅜	2½	7/8	1.06
56	NM1056	14½	5.6	5.8	B	¾	1⅜	2½	7/8	1.1
57	NM1057	14½	5.7	5.9	B	¾	1⅜	2½	7/8	1.13
60	NM1060	14½	6	6.2	B	¾	1⅜	2½	7/8	1.24
63	NM1063	14½	6.3	6.5	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.37
64	NM1064	14½	6.4	6.6	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.41
65	NM1065	14½	6.5	6.7	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.45
66	NM1066	14½	6.6	6.8	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.49
68	NM1068	14½	6.8	7	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.58
69	NM1069	14½	6.9	7.1	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.62
70	NM1070	14½	7	7.2	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.66
72	NM1072	14½	7.2	7.4	B	7/8	1⅝	2¾	7/8	1.75
80	NM1080	14½	8	8.2	B	7/8	1¾	3	7/8	2.16
84	NM1084	14½	8.4	8.6	B	7/8	1¾	3	7/8	2.36
85	NM1085	14½	8.5	8.7	B	7/8	1¾	3	7/8	2.41
90	NM1090	14½	9	9.2	B	7/8	1¾	3	7/8	2.68
95	NM1095	14½	9.5	9.7	B	7/8	1¾	3	7/8	2.96
96	NM1096	14½	9.6	9.8	B	7/8	1¾	3	7/8	3.02
100	NM10100	14½	10	10.2	B	7/8	1¾	3	7/8	3.26
105	NM10105	14½	10.5	10.7	B	7/8	1¾	3	1	3.61
110	NM10110	14½	11	11.2	B	7/8	1¾	3	1	3.94
112	NM10112	14½	11.2	11.4	B	7/8	1¾	3	1	4.07
120	NM10120	14½	12	12.2	B	7/8	1¾	3	1	4.64

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

12 DP
Cara de ¾"

Engranes Rectos de Nylon en existencia
Ángulo de presión de 14½°

Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM1211	14½	1	1.167	B	⅜	7/16	¾	½	0.03
12	NM1212	14½	1	1.167	B	⅜	7/16	¾	½	0.03
13	NM1213	14½	1.083	1.25	B	⅜	7/16	13/16	½	0.03
14	NM1214	14½	1.167	1.333	B	⅜	7/16	29/32	½	0.04
15	NM1215	14½	1.25	1.417	B	⅜	7/16	1	½	0.05
16	NM1216	14½	1.333	1.5	B	½	½	1 1/16	½	0.05
17	NM1217	14½	1.417	1.583	B	½	½	1⅛	½	0.06
18	NM1218	14½	1.5	1.667	B	½	½	1¼	½	0.07
19	NM1219	14½	1.583	1.75	B	½	9/16	1 5/16	½	0.07
20	NM1220	14½	1.667	1.833	B	½	¾	1 13/32	½	0.08
21	NM1221	14½	1.75	1.917	B	½	13/16	1½	½	0.1
22	NM1222	14½	1.833	2	B	½	13/16	1 9/16	½	0.11
23	NM1223	14½	1.917	2.083	B	½	¾	1⅝	½	0.12
24	NM1224	14½	2	2.167	B	½	⅞	1¾	½	0.13
26	NM1226	14½	2.167	2.333	B	½	⅞	1 15/16	⅝	0.17
28	NM1228	14½	2.333	2.5	B	⅝	1⅛	2 1/16	⅝	0.19
30	NM1230	14½	2.5	2.667	B	⅝	1¼	2¼	⅝	0.22
32	NM1232	14½	2.667	2.833	B	⅝	1¼	2¼	⅝	0.24
33	NM1233	14½	2.75	2.917	B	⅝	1¼	2¼	⅝	0.25
34	NM1234	14½	2.833	3	B	⅝	1¼	2¼	⅝	0.26
36	NM1236	14½	3	3.167	B	⅝	1⅜	2½	⅝	0.31
38	NM1238	14½	3.167	3.333	B	⅝	1⅜	2½	⅝	0.33
39	NM1239	14½	3.25	3.417	B	⅝	1⅜	2½	⅝	0.35
40	NM1240	14½	3.333	3.5	B	⅝	1⅜	2½	⅝	0.36
42	NM1242	14½	3.5	3.667	B	⅝	1⅜	2½	⅝	0.38
44	NM1244	14½	3.667	3.833	B	⅝	1⅜	2½	⅝	0.41
45	NM1245	14½	3.75	3.917	B	⅝	1⅜	2½	¾	0.45
46	NM1246	14½	3.833	4	B	⅝	1⅜	2½	¾	0.46
48	NM1248	14½	4	4.167	B	⅝	1⅜	2½	¾	0.49
51	NM1251	14½	4.25	4.417	B	⅝	1⅜	2½	¾	0.54
52	NM1252	14½	4.333	4.5	B	⅝	1⅜	2½	¾	0.56
54	NM1254	14½	4.5	4.667	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.61
55	NM1255	14½	4.583	4.75	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.63
56	NM1256	14½	4.667	4.833	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.65
57	NM1257	14½	4.75	4.917	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.67
60	NM1260	14½	5	5.167	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.72
63	NM1263	14½	5.25	5.417	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.78
64	NM1264	14½	5.333	5.5	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.8
65	NM1265	14½	5.417	5.583	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.82
66	NM1266	14½	5.5	5.667	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.84
68	NM1268	14½	5.667	5.833	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.89
69	NM1269	14½	5.75	5.917	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.91
70	NM1270	14½	5.833	6	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.93
72	NM1272	14½	6	6.167	B	¾	1⅝	2¾	¾	0.97
75	NM1275	14½	6.25	6.417	B	¾	1¾	3	¾	1.08
76	NM1276	14½	6.333	6.5	B	¾	1¾	3	¾	1.1
77	NM1277	14½	6.417	6.583	B	¾	1¾	3	¾	1.13
78	NM1278	14½	6.5	6.667	B	¾	1¾	3	¾	1.15
84	NM1284	14½	7	7.167	B	¾	1¾	3	¾	1.31
90	NM1290	14½	7.5	7.667	B	¾	1¾	3	¾	1.47
96	NM1296	14½	8	8.167	B	¾	1¾	3	¾	1.65
102	NM12102	14½	8.5	8.667	B	¾	1¾	3	¾	1.84
108	NM12108	14½	9	9.167	B	¾	1¾	3	¾	2.04
112	NM12112	14½	9.333	9.5	B	¾	1¾	3	¾	2.18
114	NM12114	14½	9.5	9.667	B	¾	1¾	3	¾	2.25
120	NM12120	14½	10	10.167	B	¾	1¾	3	¾	2.48

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

Engranes Rectos de Nylon en existencia

Ángulo de presión de 14½°

16 DP
Cara de ½"

Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM1611	14½	0.75	0.875	B	3/8	3/8	9/16	7/16	0.01
12	NM1612	14½	0.75	0.875	B	3/8	3/8	9/16	7/16	0.01
13	NM1613	14½	0.813	0.938	B	3/8	3/8	5/8	7/16	0.01
14	NM1614	14½	0.875	1	B	3/8	3/8	11/16	7/16	0.01
15	NM1615	14½	0.938	1.063	B	3/8	7/16	3/4	7/16	0.02
16	NM1616	14½	1	1.125	B	3/8	7/16	13/16	7/16	0.02
17	NM1617	14½	1.063	1.188	B	3/8	7/16	7/8	7/16	0.02
18	NM1618	14½	1.125	1.25	B	3/8	7/16	15/16	7/16	0.03
19	NM1619	14½	1.188	1.313	B	3/8	7/16	1	7/16	0.03
20	NM1920	14½	1.25	1.375	B	½	½	1 1/16	7/16	0.03
21	NM1621	14½	1.313	1.438	B	½	½	1 1/8	7/16	0.04
22	NM1622	14½	1.375	1.5	B	½	½	1 3/16	7/16	0.04
23	NM1623	14½	1.438	1.563	B	½	9/16	1 1/4	7/16	0.05
24	NM1624	14½	1.5	1.625	B	½	5/8	1 5/16	7/16	0.05
26	NM1626	14½	1.625	1.75	B	½	3/4	1 7/16	7/16	0.06
28	NM1628	14½	1.75	1.875	B	½	13/16	1½	½	0.07
30	NM1630	14½	1.875	2	B	½	13/16	1 5/8	½	0.09
32	NM1632	14½	2	2.125	B	½	7/8	1¾	½	0.1
33	NM1633	14½	2.063	2.188	B	½	7/8	1¾	½	0.1
34	NM1634	14½	2.125	2.25	B	½	1	1 7/8	½	0.12
36	NM1636	14½	2.25	2.375	B	½	1 1/8	2	½	0.13
38	NM1638	14½	2.375	2.5	B	½	1 1/8	2	½	0.14
39	NM1639	14½	2.438	2.563	B	½	1 1/8	2	½	0.14
40	NM1640	14½	2.5	2.625	B	½	1 1/8	2	½	0.15
42	NM1642	14½	2.625	2.75	B	½	1 1/8	2	½	0.16
44	NM1644	14½	2.75	2.875	B	½	1 1/8	2	½	0.17
45	NM1645	14½	2.813	2.938	B	½	1 1/8	2	½	0.17
46	NM1646	14½	2.875	3	B	½	1 1/8	2	½	0.18
48	NM1648	14½	3	3.125	B	½	1 1/8	2	½	0.19
51	NM1651	14½	3.188	3.313	B	½	1 1/8	2	½	0.21
52	NM1652	14½	3.25	3.375	B	½	1 1/8	2	½	0.22
54	NM1654	14½	3.375	3.5	B	½	1 1/8	2	½	0.23
55	NM1655	14½	3.438	3.563	B	½	1 1/8	2	½	0.23
56	NM1656	14½	3.5	3.625	B	½	1 1/8	2	½	0.24
57	NM1657	14½	3.563	3.688	B	½	1 1/8	2	½	0.25
60	NM1660	14½	3.75	3.875	B	½	1 1/8	2	½	0.27
63	NM1663	14½	3.938	4.063	B	½	1 1/8	2	5/8	0.31
64	NM1664	14½	4	4.125	B	5/8	1 1/8	2	5/8	0.31
65	NM1665	14½	4.063	4.188	B	5/8	1 1/8	2	5/8	0.32
66	NM1666	14½	4.125	4.25	B	5/8	1 1/8	2	5/8	0.32
68	NM1668	14½	4.25	4.375	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.36
69	NM1669	14½	4.313	4.438	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.37
70	NM1670	14½	4.375	4.5	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.38
72	NM1672	14½	4.5	4.625	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.39
75	NM1675	14½	4.688	4.813	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.42
76	NM1676	14½	4.75	4.875	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.43
77	NM1677	14½	4.813	4.938	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.44
78	NM1678	14½	4.875	5	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.45
80	NM1680	14½	5	5.125	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.47
84	NM1684	14½	5.25	5.375	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.51
88	NM1688	14½	5.5	5.625	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.55
96	NM1696	14½	6	6.125	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.63
104	NM16104	14½	6.5	6.625	B	5/8	1 1/4	2 1/4	5/8	0.73
112	NM16112	14½	7	7.125	B	5/8	1 3/8	2 1/2	5/8	0.86
120	NM16120	14½	7.5	7.625	B	5/8	1 3/8	2 1/2	5/8	0.97
128	NM16128	14½	8	8.125	B	5/8	1 3/8	2 1/2	5/8	1.09

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

20 DP
Cara de 3/8"

Engranes Rectos de Nylon en existencia
Ángulo de presión de 14½°

Engranes Rectos de Nylon Prelubricado

Número de Dientes	Número de Parte	Ángulo de Presión (grad.)	Diámetro		Tipo	Barreno (Pulgadas)		Maza (Pulgadas)		Peso Aprox. (lb)
			Paso	Exterior		Piloto	Máx.*	Diámetro	Proy.	
11	NM2011	14½	0.6	0.7	B	5/16	5/16	15/32	3/8	0.01
12	NM2012	14½	0.6	0.7	B	5/16	5/16	15/32	3/8	0.01
13	NM2013	14½	0.65	0.75	B	5/16	5/16	1/2	3/8	0.01
14	NM2014	14½	0.7	0.8	B	5/16	5/16	35/64	3/8	0.01
15	NM2015	14½	0.75	0.85	B	3/8	3/8	39/64	3/8	0.01
16	NM2016	14½	0.8	0.9	B	3/8	3/8	21/32	3/8	0.01
17	NM2017	14½	0.85	0.95	B	3/8	3/8	45/64	3/8	0.01
18	NM2018	14½	0.9	1	B	3/8	3/8	3/4	3/8	0.01
19	NM2019	14½	0.95	1.05	B	3/8	3/8	51/64	3/8	0.01
20	NM2020	14½	1	1.1	B	3/8	3/8	55/64	3/8	0.02
21	NM2021	14½	1.05	1.15	B	3/8	3/8	7/8	3/8	0.02
22	NM2022	14½	1.1	1.2	B	3/8	3/8	31/32	3/8	0.02
23	NM2023	14½	1.15	1.25	B	3/8	3/8	31/32	3/8	0.02
24	NM2024	14½	1.2	1.3	B	3/8	1/2	1 1/16	3/8	0.03
26	NM2026	14½	1.3	1.4	B	3/8	9/16	1 3/16	3/8	0.03
28	NM2028	14½	1.4	1.5	B	3/8	9/16	1 17/64	3/8	0.04
30	NM2030	14½	1.5	1.6	B	3/8	5/8	1 23/64	3/8	0.04
32	NM2032	14½	1.6	1.7	B	3/8	3/4	1 7/16	1/2	0.06
33	NM2033	14½	1.65	1.75	B	3/8	3/4	1 7/16	1/2	0.06
34	NM2034	14½	1.7	1.8	B	3/8	13/16	1 1/2	1/2	0.06
36	NM2036	14½	1.8	1.9	B	3/8	13/16	1 5/8	1/2	0.07
38	NM2038	14½	1.9	2	B	3/8	7/8	1 3/4	1/2	0.08
39	NM2039	14½	1.95	2.05	B	3/8	7/8	1 3/4	1/2	0.09
40	NM2040	14½	2	2.1	B	3/8	7/8	1 13/16	1/2	0.09
42	NM2042	14½	2.1	2.2	B	3/8	1	1 7/8	1/2	0.1
44	NM2044	14½	2.2	2.3	B	3/8	1	1 7/8	1/2	0.11
45	NM2045	14½	2.25	2.35	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.12
46	NM2046	14½	2.3	2.4	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.12
48	NM2048	14½	2.4	2.5	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.12
51	NM2051	14½	2.55	2.65	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.13
52	NM2052	14½	2.6	2.7	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.14
54	NM2054	14½	2.7	2.8	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.14
55	NM2055	14½	2.75	2.85	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.14
56	NM2056	14½	2.8	2.9	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.15
57	NM2057	14½	2.85	2.95	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.15
60	NM2060	14½	3	3.1	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.16
63	NM2063	14½	3.15	3.25	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.17
64	NM2064	14½	3.2	3.3	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.18
65	NM2065	14½	3.25	3.35	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.18
66	NM2066	14½	3.3	3.4	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.18
68	NM2068	14½	3.4	3.5	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.19
69	NM2069	14½	3.45	3.55	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.19
70	NM2070	14½	3.5	3.6	B	3/8	1 1/8	2	1/2	0.2
72	NM2072	14½	3.6	3.7	B	3/8	1 1/4	2 1/4	1/2	0.22
75	NM2075	14½	3.75	3.85	B	3/8	1 1/4	2 1/4	1/2	0.24
76	NM2076	14½	3.8	3.9	B	3/8	1 1/4	2 1/4	1/2	0.24
77	NM2077	14½	3.85	3.95	B	3/8	1 1/4	2 1/4	1/2	0.24
78	NM2078	14½	3.9	4	B	3/8	1 1/4	2 1/4	1/2	0.25
80	NM2080	14½	4	4.1	B	1/2	1 1/4	2 1/4	1/2	0.25
84	NM2084	14½	4.2	4.3	B	1/2	1 1/4	2 1/4	1/2	0.27
90	NM2090	14½	4.5	4.6	B	1/2	1 1/4	2 1/4	1/2	0.3
96	NM2096	14½	4.8	4.9	B	1/2	1 1/4	2 1/4	1/2	0.34
100	NM20100	14½	5	5.1	B	1/2	1 1/4	2 1/4	1/2	0.36
112	NM20112	14½	5.6	5.7	B	1/2	1 3/8	2 1/2	1/2	0.45
120	NM20120	14½	6	6.1	B	1/2	1 3/8	2 1/2	1/2	0.5
132	NM20132	14½	6.6	6.7	B	1/2	1 3/8	2 1/2	1/2	0.59

* Barreno máximo recomendado con cuñero y opresores.
† Diámetro de paso alargado con una forma de diente especial.

Los engranes con A.P. de 14½° no operan con engranes de A.P. de 20°.

Cremallera Maquinada de Nylon

Cremallera de 14½°

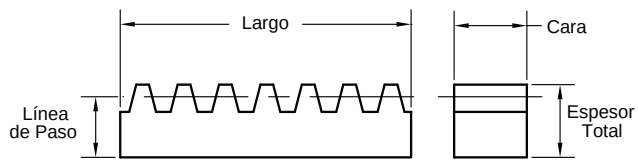
Número de Parte	Paso	Ancho de cara	Espesor Total	Línea de Paso	Peso /Pieza (lb)
NMR3X4	3	3	1½	1.167	6.55
NMR4X4	4	2	1½	1.25	4.68
NMRA4X4	4	2	2	1.75	6.55
NMR5X4	5	1¾	1¼	1.05	3.44
NMRA5X4	5	1¾	1½	1.3	4.26
NMR6X4	6	1½	1	0.833	2.34
NMRA6X4	6	1½	1½	1.33	3.74
NMR8X4	8	1¼	¾	0.625	1.46
NMRA8X4	8	1¼	1¼	1.125	2.63
NMR10X4	10	1	⅝	0.525	0.98
NMRA10X4	10	1	1	0.9	1.68
NMR12X4	12	¾	½	0.417	0.59
NMRA12X4	12	¾	¾	0.667	0.94
NMRA16X4	16	½	½	0.438	0.41
NMRA20X4	20	⅜	⅜	0.325	0.23

- Material de construcción estándar Nylon Natural prelubricado.
- Disponibles en otras dimensiones.
- Las cremalleras se suministran en largos nominales de 48". Extremos igualados a solicitud del cliente.

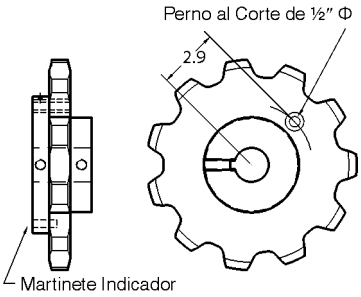


Cremallera de 20°

Número de Parte	Paso	Ancho de cara	Espesor Total	Línea de Paso	Peso /Pieza (lb)
TNMRA3X4	3	3	1½	1.167	6.55
TNMR4X4	4	2	1½	1.25	4.68
TNMRA4X4	4	2	2	1.75	6.55
TNMR5X4	5	1¾	1¼	1.05	3.44
TNMRA5X4	5	1¾	1½	1.3	4.26
TNMR6X4	6	1½	1	0.833	2.34
TNMRA6X4	6	1½	1½	1.333	3.74
TNMR8X4	8	1¼	¾	0.625	1.46
TNMRA8X4	8	1¼	1¼	1.125	2.63
TNMR10X4	10	1	⅝	0.525	0.98
TNMRA10X4	10	1	1	0.9	1.68
TNMR12X4	12	¾	½	0.417	0.59
TNMRA12X4	12	¾	¾	0.667	0.94
TNMRA16X4	16	½	½	0.438	0.41
TNMRA20X4	20	⅜	⅜	0.325	0.23



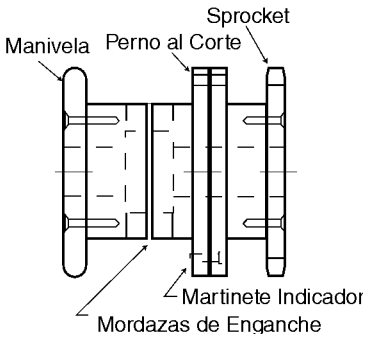
Componentes para Tratamiento de Aguas



Sprockets con Perno al Corte Serie 78

- Cuerpo y sprocket de Nylon.
- Incluye Martinete indicador.

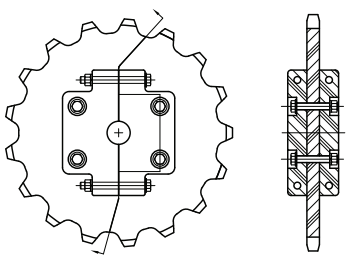
Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)
10	SPTA7810NM	8.44	1	2	4.50	2.8	4
11	SPTA7811NM	9.26	1	2	4.50	2.8	4.4
12	SPTA7812NM	10.08	1	2	4.50	2.8	4.8
13	SPTA7813NM	10.9	1	2	4.50	2.8	5.4



Sprockets con Embrague de Mordaza Serie 78

- Cuerpo de Nylon y sprocket de UHMW.
- Incluye Martinete indicador.

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	78JC11NM-*	9.26	1	2½	-	9.5	17.6
12	78JC12NM-*	10.08	1	2½	-	9.5	18.1
13	78JC13NM-*	10.9	1	2½	-	9.5	18.6

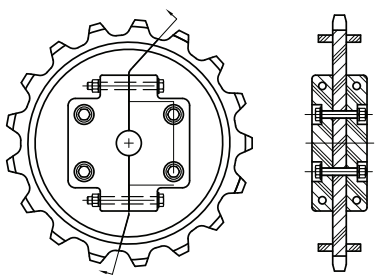


Sprocket Bipartido Serie 720

6.0" de Paso, 1" de Espesor Nominal de Placa, 4" de Largo Total, Mazas Tipo "C"

- Sprockets y Mazas de UHMW.
- Tornillería Estándar de Al 304.
- Tornillería Opcional de Al 316.
- Aro Estándar y Aro Ahorracadena .
- Disponibles en otro número de dientes.

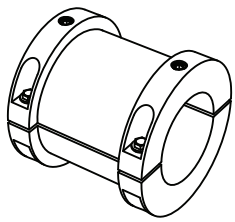
Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	720C11NMS	11.1	1	3¼	-	10.9	7.85
13	720C13NMS	12.89	1	3¼	-	13.39	9.16
17	720C17NMS	16.59	1¾	3 15/16	-	17.09	12.55
19	720C19NMS	18.45	1¾	3 15/16	-	18.95	14.65
21	720C21NMS	20.33	1¾	3 15/16	-	20.83	16.95
23	720C23NMS	22.21	1¾	3 15/16	-	22.71	19.45
25	720C25NMS	24.1	1¾	4½	-	24.6	22.15



Sprockets Ahorracadena Serie 720CS

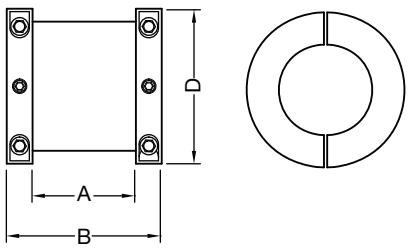
6.0" de Paso, 1" de Espesor Nominal de Placa, 4" de Largo Total, Mazas Tipo "C"

Número de Dientes	Número de Parte	Diámetro de Paso	Barreno Piloto	Barreno Máx.	Diámetro de Maza	Largo Total	Peso Aprox. (lb)
11	720CS11NM	11.1	1	3¼	-	10.9	9.25
13	720CS13NM	12.89	1	3¼	-	13.39	10.75
17	120CS17NM	16.59	1¾	3 15/16	-	17.09	14.65
19	720CS19NM	18.45	1¾	3 15/16	-	18.95	16.95
21	720CS21NM	20.33	1¾	3 15/16	-	20.83	19.55
23	720CS23NM	22.21	1¾	3 15/16	-	22.71	22.25
25	720CS25NM	24.1	1¾	4½	-	24.6	25.15

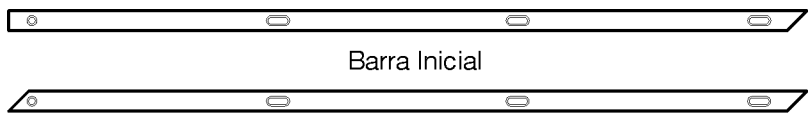


Bujes para Ejes Estáticos

Estos bujes sirven para proteger los costosos ejes del daño causado por los sprockets idler o ruedas locas. Se fabrican en Nylon prelubricado de color verde con tornillería en acero inoxidable. Duran tanto como sus equivalentes en acero inoxidable por tan sólo una fracción de su costo. Son resistentes a productos químicos, a la corrosión, la humedad y a la abrasión. Se pueden fabricar en tamaños y materiales especiales.



Número de Parte	Barreno Req. del Sprocket	Diám. Máximo de Eje	A	B	D	Peso Aprox. (lb)
WTB4700	3¾ Idler	2 15/16	4	6	4½	2.3
WTB6400	5 Idler	4	4	6	6	3.6
WTB7200	5¼ Idler	4½	4	6	6¼	2.4
WTB8400	6 Idler	5¼	4	6	7	2.8



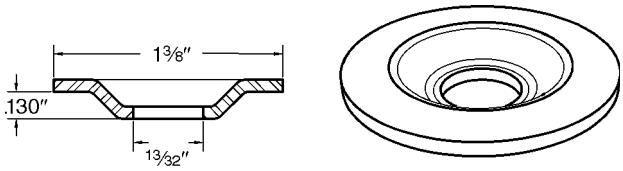
Barra Inicial

Barra Intermedia

Barras de Desgaste

Estas piezas son fáciles de instalar y proveen una excelente protección a rieles y a otras partes en movimiento. Las barras tienen ranuras para instalar roldanas soldadas. Podemos satisfacer cualquier requerimiento de espacio o tamaño especial ya sea para las barras o las ranuras.

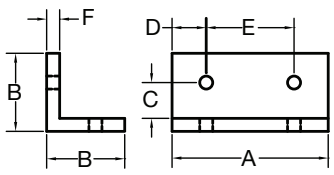
Barra Intermedia de Desgaste					Barra Inicial de Desgaste				
Número de Parte	Espesor (pulg.)	Ancho (pulg.)	Largo (pulg.)	Peso Aprox. (lb)	Número de Parte	Espesor (pulg.)	Ancho (pulg.)	Largo (pulg.)	Peso Aprox. (lb)
WTF1000	3/8	2 5/8	120	4.1	WTS1100	3/8	2 5/8	120	4.1
WTF1002	3/8	3	120	4.7	WTS1102	3/8	3	120	4.7
WTF1003	½	2½	120	5.2	WTS1103	½	2½	120	5.2
WTF1004	½	3	120	6.3	WTS1104	½	3	120	6.3



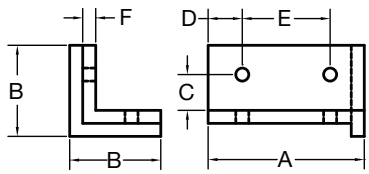
Roldanas Soldables

Se utilizan para sujetar las barras de desgaste a los rieles y a los fondos de tanques.

Número de Parte	Material	Diámetro (Pulgadas)	Peso Aprox. (lb)
WTWW1375	Acero Inoxidable	1⅜	.03



Zapatas de Desgaste de Transporte



Zapatas de Desgaste de Retorno

Zapatas de Desgaste

Las zapatas de desgaste pueden fabricarse para satisfacer su aplicación particular. Para fabricaciones especiales, por favor proporcione las especificaciones a su representante Martin.

Zapatas de Desgaste de Transporte								Zapatas de Desgaste de Retorno							
Número de Parte	A	B	C	D	E	F	Peso Aprox.(lb)	Número de Parte	A	B	C	D	E	F	Peso Aprox. (lb)
WTWS1001	5½	3	1 5/16	⅞	3¾	½	.53	WTWS3400	4	3½	1⅜	⅞	2	½	.44
WTWS1550	5½	3	1⅜	⅞	3¾	½	.53	WTWS3450	4½	3½	1⅜	⅞	1	½	.48
WTWS1600	6	3	1⅜	1⅛	3¾	½	.58	WTWS3600	6	3½	1⅜	1⅛	3¾	½	.63

SECCIÓN M

POLEAS DE SERVICIO PESADO PARA BANDA TRANSPORTADORA



Polea de Tambor
Maquinada



Polea de Tambor
Servicio Estándar



Polea de Tambor
Servicio Minero



Polea de Tambor
Servicio Cantera



Polea de Tambor
Tipo Ingeniería TB



Jaula de Ardilla
Servicio Estándar



Jaula de Ardilla
Servicio Cantera AR



Polea de Espiral
con Helice



Polea de
Construcción
Especial

EL GRAN
CATÁLOGO
4000
ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTADORES HELICOIDALES, DE RASTRAS Y ELEVADORES DE CANGILONES.

APROBADO PARA SU DISTRIBUCIÓN POR LA SECCIÓN DE TRANSPORTADORES HELICOIDALES DE LA ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE TRANSPORTE (CEMA)

Es responsabilidad del contratista, instalador y del usuario, instalar, mantener y operar el transportador, sus componentes y ensambles de tal forma que cumplan con la ley Williams- Steiger de Seguridad y Salud Ocupacional y con todas las leyes y ordenanzas estatales y locales y con el código de Seguridad B20.1 de la ANSI.

Para evitar condiciones inseguras o peligrosas, los ensambles y las partes deben ser instalados y operados de acuerdo con las mínimas precauciones siguientes:

1. Los transportadores no deben ser operados si las cubiertas y las guardas de la transmisión no han sido colocadas en su lugar. Si el transportador debe abrirse para inspección, limpieza, mantenimiento o cualquier otro motivo, la energía eléctrica que va al motor que mueve al transportador deberá BLOQUEARSE de tal forma que el transportador no pueda ser arrancado por nadie que no se encuentre en el área y hasta que las cubiertas del transportador y las guardas de la transmisión hayan sido colocadas nuevamente.

2. Si el transportador debe estar abierto como condición de uso y de aplicación, entonces todo el transportador debe protegerse con una cerca o barandilla de acuerdo con la norma B20.1 de ANSI (Solicite la edición actual y los apéndices).

3. Las aberturas de alimentación para palas, cargadores frontales y otros equipos manuales o mecánicos deben ser construidas de tal forma que estén cubiertas con un enrejado. Si por la naturaleza del material no pudiera utilizarse el enrejado, la sección expuesta debe protegerse con una cerca o barandilla y se colocará un letrero de advertencia.

4. No intente hacer ninguna reparación o dar mantenimiento al transportador hasta que la energía eléctrica haya sido desconectada y bloqueada.

5. Siempre opere el transportador de acuerdo con estas instrucciones y las que están indicadas en las etiquetas de precaución adheridas al equipo.

6. Nunca coloque las manos, pies o cualquier otra parte del cuerpo en el transportador.

7. Nunca camine sobre las cubiertas, el enrejado o las guardas del transportador.

8. No utilice el transportador para ningún otro propósito que no sea aquel para el que se diseñó.

9. No empuje ni pique el material que está en el transportador con una barra o varilla insertada a través de las aberturas.

10. Mantenga el área alrededor de la transmisión y de la estación de control libre de obstáculos y de desperdicios.

11. Antes de abrir el transportador elimine todas las fuentes de energía almacenada (materiales o dispositivos que podrían hacer que los componentes del transportador se muevan sin necesidad de aplicar corriente eléctrica).

12. No intente desatascar un transportador sin antes haber desconectado y bloqueado la energía eléctrica.

13. No intente hacer modificaciones en campo del transportador o de sus componentes.

14. Normalmente los transportadores no se diseñan ni fabrican para manejar materiales que sean peligrosos para el personal. Estos materiales peligrosos incluyen aquellos que son explosivos, inflamables, tóxicos o que de algún modo sean peligrosos para el personal. Los transportadores pueden diseñarse para manejar estos materiales. Los transportadores no se fabrican ni diseñan para cumplir con los códigos locales, estatales o federales para recipientes a presión. Si se deben manejar materiales peligrosos o si el transportador va a estar sujeto a presiones internas o externas se debe consultar al fabricante antes de hacer cualquier modificación.

CEMA insiste en que la única protección real contra lesiones es la desconexión y el bloqueo de la energía eléctrica que se alimenta al motor de la transmisión. Hay dispositivos secundarios de seguridad disponibles: sin embargo la decisión de necesitarlos y usarlos y el tipo requerido debe hacerla el usuario y/o el instalador pues no disponemos de información relativa al cableado de la planta, el ambiente en la planta, la interconexión del transportador con otros equipos, el grado de automatización de la planta, etc. No se deben utilizar otros dispositivos como substitutos para bloquear la corriente eléctrica antes de quitar las guardas y las cubiertas. Advertimos que el uso de dispositivos de seguridad secundarios puede hacer que los empleados desarrollen una falsa sensación de seguridad que puede llevarlos a no bloquear la energía eléctrica antes de quitar las cubiertas y las guardas. Esto puede tener como consecuencia graves lesiones en caso de que el dispositivo secundario falle o funcione mal.

Existen muchas clases de dispositivos eléctricos para interconectar transportadores y sistemas de transporte como por ejemplo si un transportador en un sistema o proceso se detiene otro equipo que lo esté alimentando o siguiéndolo puede también detenerse automáticamente.

Los ingredientes necesarios para que un lugar de trabajo sea seguro incluyen controles eléctricos, guardas, pasillos, barandales, arreglo de la instalación, capacitación del personal, etc. Es responsabilidad del contratista, instalador, propietario y usuario suministrar los materiales y servicios adecuados para hacer que la instalación del transportador cumpla con la ley y los estándares aceptados.

Las entradas de alimentación y las descargas de los transportadores están diseñadas para conectarse con otro equipo o maquinaria de modo que el flujo del material que entra y sale del transportador está completamente encerrado.

Deben estar visibles una o más etiquetas de advertencia en las cubiertas y artesas de los transportadores y en las cajas de los elevadores. Si las etiquetas adheridas a los equipos se tornan ilegibles pida más etiquetas al fabricante del equipo (OEM) o a CEMA.

La Asociación de Fabricantes de Equipo de Transporte (CEMA) ha producido una presentación audiovisual titulada: "Operación Segura de Transportadores Helicoidales, Transportadores de Rastras y Elevadores de Cangilones". CEMA recomienda la adquisición y el uso de esta fuente de información de seguridad y que se use en sus programas de seguridad.

EXHIBA ESTAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD EN LOS EQUIPOS INSTALADOS













AVISO: Este documento es proporcionado por CEMA como un servicio a la industria con el único interés de promover la seguridad. Es sólo para consulta y no es substituto de un programa de seguridad completo. Los usuarios deben consultar con ingenieros calificados y otros profesionales en seguridad. CEMA no da ninguna declaración ni garantía ya sea expresa o implícita y los usuarios de este documento asumen la responsabilidad total por el diseño y la operación segura de los equipos.

Poleas de Servicio Pesado para Transportador

PRODUCTO **PÁGINA**

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD ..... PÁGINA OPUESTA
UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES PARA TRASPORTADOR Y TERMINOLOGÍA M-2
NOMENCLATURA M-3
POLEAS DE TAMBOR ..... M-4 — M-39
MAQUINADA ..... M-4 — M-6
ESTÁNDAR ..... M-7 — M-17
SERVICIO ESTÁNDAR (RECUBIERTA) M-18
SERVICIO ESTÁNDAR – BUJE M-HE ..... M-19 — M-22
SERVICIO ESTÁNDAR (RECUBIERTA) – BUJE M-HE M-23
SERVICIO MINERO ..... M-24 — M-32
SERVICIO MINERO (RECUBIERTA) M-33
SERVICIO MINERO – BUJE M-HE ..... M-34 — M-36
SERVICIO MINERO (RECUBIERTA) – BUJE M-HE M-36
SERVICIO CANTERA ..... M-37 — M-38
CLASE DE INGENIERÍA M-39
POLEAS DE JAULA DE ARDILLA ..... M-40 — M-57
ESTÁNDAR ..... M-40 — M-45
ESTÁNDAR - BUJE M-HE ..... M-46 — M-47
PARA MINERÍA ..... M-48 — M-53
PARA MINERÍA - BUJE M-HE M-54
PARA CANTERAS ..... M-55 — M-56
AR PARA CANTERAS M-57
POLEAS DE CONSTRUCCIÓN ESPECIAL ..... M-58 — M-60
RECUBRIMIENTOS M-61
VULCANIZADO M-61
LISO M-61
HERRINGBONE M-61
DIAMANTADO M-61
CERÁMICO M-62
APROBACIÓN MSHA M-62
AR-RESISTENTE A LA ABRASIÓN M-62
CERÁMICO (VULCANIZADO Y EN FRÍO) M-62
OTROS TIPOS M-63
RECUBRIMIENTO SOLDABLE EN TIRAS M-63
PEGADO EN FRÍO M-63
URETANO MOLDEADO M-63
SOF (CONDUCTOR DE ESTÁTICA, RESISTENTE AL FUEGO Y AL ACEITE) M-63
PIEZAS DE DESGASTE ..... M-64 — M-65
RECUBRIMIENTO SEGMENTADO M-64
AROS DE DESGASTE M-64
RECUBRIMIENTO PARA ALAS M-64
BUJES PARA POLEAS DE TRANSPORTADOR ..... M-66 — M-67
MXT® M-66
MXT-STL® M-66
M-HE® M-67
SOLDADURA EN MAZA M-68
EJES M-69
MARCOS TENSORES ..... M-70 — M-76
MARCOS TENSORES, REFERENCIA CRUZADA M-70
MTA MARCOS TENSORES DE TORNILLO PROTEGIDO M-71
MLD MARCOS TENSORES DE SERVICIO LIGERO M-72
MHD MARCOS TENSORES DE SERVICIO PESADO M-73
MCP MARCOS TENSORES DE EMPUJE CENTRAL M-74
MWS MARCOS TENSORES DE RANURA ANCHA M-75
TTU MARCOS TENSORES DE TUBO M-76
INGENIERÍA DE POLEAS PARA TRANSPORTADOR Y EJE ..... M-77 — M-78
HOJA DE DATOS PARA TRANSPORTADOR DE BANDA M-79
HOJA DE DATOS PARA POLEAS DE USO PESADO M-80

Poleas de Servicio Pesado para Transportador

Martin ofrece una línea completa de Poleas para transportador para satisfacer sus necesidades Manejo de Materiales a granel. Ampliamos nuestra oferta sin comprometer la calidad en:

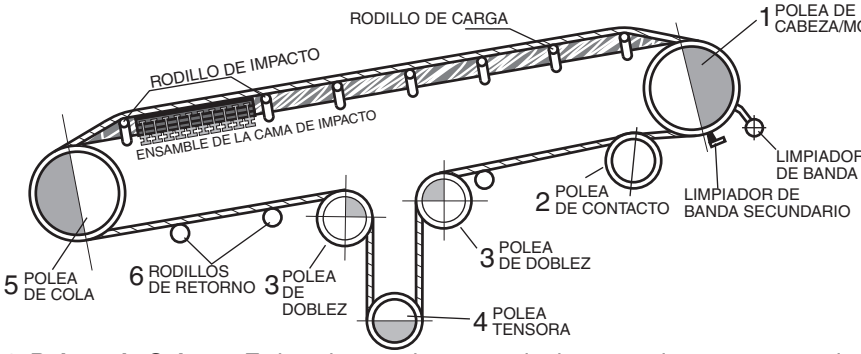
- Poleas de Tambor — Recubiertas y Lisas
- Bujes
- Ejes
- Marcos tensores
- Poleas de Jaula de Ardilla
- Piezas de Desgaste
- Poleas Especiales

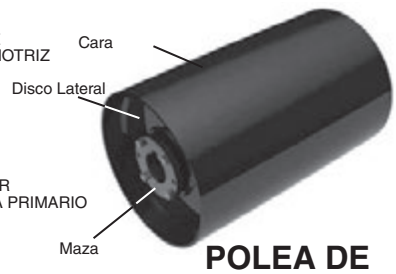


Ver para creer — La diferencia Martin

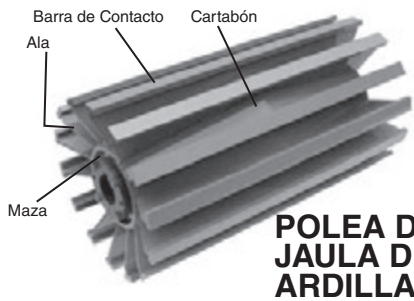
Todas las poleas para transportador de Martin satisfacen o exceden los estándares de construcción CEMA. Nuestras poleas son las más robustas y durables en la industria.

Ubicación de los Componentes para Transportadores y Terminología





POLEA DE TAMBOR



POLEA DE JAULA DE ARDILLA

1. **Poleas de Cabeza.** Es la polea en el extremo de descarga de un transportador de banda; puede ser motriz o idler. Normalmente tiene un diámetro mayor que las otras poleas del sistema y con frecuencia está recubierta para incrementar la tracción y la vida de la polea.

2. **Polea de Contacto.** Se instala cerca de la polea motriz en el lado de retorno de la banda, la función principal de la polea de contacto es incrementar el arco de contacto alrededor de la polea motriz, por lo tanto la tracción. La función secundaria es reducir la tensión de la banda, lo que es importante para aumentar la duración de los componentes del trasnportador. Puede estar recubierta para darle durabilidad.

3. **Polea de Doblez.** Esta polea se usa para cambiar la dirección de la banda hacia el tensor de gravedad. Puede estar recubierta para darle mayor durabilidad.

4. **Polea Tensora.** Es una polea idler ajustable (usualmente una jaula de ardilla) para compensar los cambios en la longitud de la banda del transportador para mantener la tensión adecuada.

5. **Polea de Cola.** Es la polea en la cola del transportador de banda opuesta al extremo de descarga normal; usualmente se emplea una jaula de ardilla, si se requiere puede ser ajustable.

6. **Rodillos de Retorno.** Son los rodillos por los que corre la banda después de soltar la carga que transportaba.

Los departamentos de ventas y de ingeniería de Martin trabajaran con usted para resolver totalmente sus necesidades de transportación por banda. Las páginas siguientes lo ayudarán en la selección de la mayoría de los componentes de su transportador. Puesto que hay una cantidad infinita de posibilidades y configuraciones de transporte, nuestro departamento de ventas y nuestro equipo de ingeniería están preparados para asistirlo en cada una de ellas.

Martin

POLEAS PARA TRANSPORTADOR DE BANDA



POLEAS DE TAMBOR
SERVICIO ESTÁNDAR



POLEAS DE TAMBOR
SERVICIO MINERO



POLEAS DE TAMBOR
SERVICIO CANTERA



POLEAS DE TAMBOR
CLASE DE INGENIERÍA



POLEAS DE TAMBOR
MAQUINADAS



POLEAS DE JAULA DE ARDILLA
SERVICIO ESTÁNDAR



POLEAS DE JAULA DE ARDILLA
SERVICIO MINERO



POLEAS DE JAULA DE ARDILLA
SERVICIO CANTERA



POLEAS DE JAULA DE ARDILLA
SERVICIO CANTERA EN **AR**

NOMENCLATURA

C S D 120 26 X25 L 3 H B

Cara
- **C** Coronada
- **F** Plana

Tipo de Polea
- **S** Servicio Estándar
- **M** Servicio Minero
- **Q** Servicio Cantera
- **QAR** Servicio Cantera en AR
- **E** Clase de Ingeniería

Estilo de Polea
- **D** Tambor
- **W** Jaula de Ardilla

Diámetro
Ejemplo:
120 = 12.0"
65 = 6.5"

Ancho de Cara
En Pulgadas

 # de Parte del Buje
- **X** MXT-STL (Acero) MXT (Fundición)
- **SF, E, F, JS,...** Buje QD
- **K (25, 30, 35,...)** Buje Taper
- **H** Buje MHE

Nota: También disponibles con bujes "Keyless" (sistema de apriete sin cuña).

Recubrimiento
Sin "L" = Sin Recubrimiento

Espesor del Recubrimiento
- **#2** 1/4" **#5** 5/8"
- **#3** 3/8" **#6** 3/4"
- **#4** 1/2"

Estilo de Recubrimiento
- **H** Herringbone
- **D** Diamantado
- **C** Cerámico *(sin especificar espesor)*
- **S** Deslizable
- **R** Radial/Circunferencial
- **P** Paralelo (con eje)

Sin letra, el recubrimiento es liso

Buje
Sin "B" = Sin Buje

ESPECIALES

También disponibles: • Poleas Espirales • "DSP" Poleas de Eje Muerto • Poleas de Guía en "V"
"VC" Recubrimiento Cerámico Vulcanizado • Marcos Tensores

Poleas de Tambor Maquinadas

Poleas de Tambor Maquinadas — Coronadas o Planas

Las Poleas Maquinadas Martin están fabricadas de tubo de pared gruesa o tubing, maquinadas en torno para formar la corona y asegurar excentricidad mínima durante la operación.

Nuestras poleas de Tambor Maquinadas son las más robustas en la industria, con platos laterales de ⅜" de espesor mínimo, o mazas integrales de ¾" en los platos laterales, espesor mínimo de ¼" en la pared y de ¼" en los platos centrales. Debido a que cada polea ha sido maquinada, ésta es más gruesa en el centro en donde la carga es mayor.

Nuestras Poleas de Tambor Maquinadas operan mas concéntricamente que las poleas hechas por el método de "expansión". Con esto se asegura una mejor tracción y se transfiere menos vibración a los rodamientos.

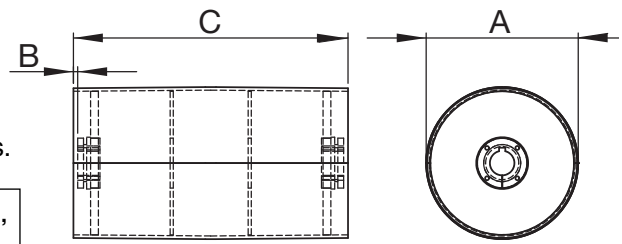


CARACTERÍSTICAS:

- De 4" a 10¾" de Diámetro.
- ⅜" mínimo en los Discos Laterales.
- ¼" mínimo en los Discos Centrales.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.

OPCIONES:

- Recubrimientos.
- Ejes.
- Ensambles de Rodamientos.
- Sistemas Tensores.



Poleas de Tambor Maquinadas Martin son fabricadas con cara coronada, con cara plana se fabrican bajo pedido.

Poleas de Tambor Maquinadas

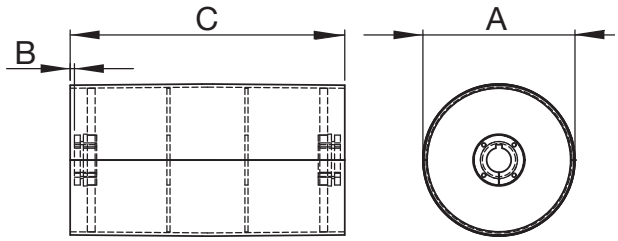
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
4	CSD04008X15	8	MXT15	1½	¾	8
4	CSD04014X15	14	MXT15	1½	¾	14
4	CSD04020X15	20	MXT15	1½	¾	19
4	CSD04026X15	26	MXT15	1½	¾	24
4	CSD04032X15	32	MXT15	1½	¾	30
4	CSD04038X15	38	MXT15	1½	¾	35
4	CSD04044X15	44	MXT15	1½	¾	40
4	CSD04051X15	51	MXT15	1½	¾	46
4	CSD04057X15	57	MXT15	1½	¾	52
4	CSD04063X15	63	MXT15	1½	¾	57
4½	CSD04508X15	8	MXT15	1½	¾	10
4½	CSD04508X20	8	MXT20	2	¾	12
4½	CSD04514X15	14	MXT15	1½	¾	16
4½	CSD04514X20	14	MXT20	2	¾	17
4½	CSD04520X15	20	MXT15	1½	¾	22
4½	CSD04520X20	20	MXT20	2	¾	23
4½	CSD04526X15	26	MXT15	1½	¾	28
4½	CSD04526X20	26	MXT20	2	¾	29
4½	CSD04532X15	32	MXT15	1½	¾	34
4½	CSD04532X20	32	MXT20	2	¾	35
4½	CSD04538X15	38	MXT15	1½	¾	40
4½	CSD04538X20	38	MXT20	2	¾	41
4½	CSD04544X15	44	MXT15	1½	¾	46
4½	CSD04544X20	44	MXT20	2	¾	47
4½	CSD04551X15	51	MXT15	1½	¾	53
4½	CSD04551X20	51	MXT20	2	¾	54
4½	CSD04557X15	57	MXT15	1½	¾	59
4½	CSD04557X20	57	MXT20	2	¾	60
4½	CSD04563X15	63	MXT15	1½	¾	35
4½	CSD04563X20	63	MXT20	2	¾	66
5	CSD05008X15	8	MXT15	1½	¾	11
5	CSD05008X20	8	MXT20	2	¾	16
5	CSD05014X15	14	MXT15	1½	¾	18
5	CSD05014X20	14	MXT20	2	¾	22
5	CSD05020X15	20	MXT15	1½	¾	25
5	CSD05020X20	20	MXT20	2	¾	29
5	CSD05026X15	26	MXT15	1½	¾	31

Poleas de Tambor Maquinadas

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
5	CSD05026X20	26	MXT20	2	¾	36
5	CSD05032X15	32	MXT15	1½	¾	38
5	CSD05032X20	32	MXT20	2	¾	43
5	CSD05038X15	38	MXT15	1½	¾	45
5	CSD05038X20	38	MXT20	2	¾	49
5	CSD05044X15	44	MXT15	1½	¾	52
5	CSD05044X20	44	MXT20	2	¾	56
5	CSD05051X15	51	MXT15	1½	¾	59
5	CSD05051X20	51	MXT20	2	¾	64
5	CSD05057X15	57	MXT15	1½	¾	66
5	CSD05057X20	57	MXT20	2	¾	70
5	CSD05063X15	63	MXT15	1½	¾	73
5	CSD05063X20	63	MXT20	2	¾	77
5½	CSD05508X15	8	MXT15	1½	¾	23
5½	CSD05508X20	8	MXT20	2	¾	28
5½	CSD05514X15	14	MXT15	1½	¾	37
5½	CSD05514X20	14	MXT20	2	¾	42
5½	CSD05520X15	20	MXT15	1½	¾	52
5½	CSD05520X20	20	MXT20	2	¾	57
5½	CSD05526X15	26	MXT15	1½	¾	67
5½	CSD05526X20	26	MXT20	2	¾	72
5½	CSD05532X15	32	MXT15	1½	¾	82
5½	CSD05532X20	32	MXT20	2	¾	86
5½	CSD05538X15	38	MXT15	1½	¾	96
5½	CSD05538X20	38	MXT20	2	¾	101
5½	CSD05544X15	44	MXT15	1½	¾	111
5½	CSD05544X20	44	MXT20	2	¾	116
5½	CSD05551X15	51	MXT15	1½	¾	128
5½	CSD05551X20	51	MXT20	2	¾	133
5½	CSD05557X15	57	MXT15	1½	¾	143
5½	CSD05557X20	57	MXT20	2	¾	143
5½	CSD05563X15	63	MXT15	1½	¾	157
5½	CSD05563X20	63	MXT20	2	¾	162
6	CSD06008X20	8	MXT20	2	¾	19
6	CSD06008X25	8	MXT25	2½	¾	17
6	CSD06012X25	12	MXT25	2½	¾	23
6	CSD06014X20	14	MXT20	2	¾	27

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

Poleas de Tambor Maquinadas



Poleas de Tambor Maquinadas

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
6	CSD06014X25	14	MXT25	2½	¾	25
6	CSD06018X25	18	MXT25	2½	¾	31
6	**CSD06020X20**	**20**	**MXT20**	**2**	**¾**	**34**
6	CSD06020X25	20	MXT25	2½	¾	33
6	CSD06024X25	24	MXT25	2½	¾	39
6	**CSD06026X20**	**26**	**MXT20**	**2**	**¾**	**42**
6	CSD06026X25	26	MXT25	2½	¾	41
6	CSD06030X25	30	MXT25	2½	¾	48
6	CSD06032X20	32	MXT20	2	¾	52
6	**CSD06032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**42**
6	CSD06036X25	36	MXT25	2½	¾	56
6	CSD06038X20	38	MXT20	2	¾	60
6	CSD06038X25	38	MXT25	2½	¾	58
6	CSD06040X25	40	MXT25	2½	¾	62
6	CSD06044X20	44	MXT20	2	¾	69
6	CSD06044X25	44	MXT25	2½	¾	67
6	CSD06051X20	51	MXT20	2	¾	78
6	CSD06051X25	51	MXT25	2½	¾	76
6	CSD06057X20	57	MXT20	2	¾	86
6	CSD06057X25	57	MXT25	2½	¾	84
6	CSD06063X20	63	MXT20	2	¾	94
6	CSD06063X25	63	MXT25	2½	¾	92
6½	CSD06508X20	8	MXT20	2	¾	28
6½	CSD06508X25	8	MXT25	2½	¾	27
6½	CSD06514X20	14	MXT20	2	¾	43
6½	CSD06514X25	14	MXT25	2½	¾	43
6½	CSD06520X20	20	MXT20	2	¾	59
6½	CSD06520X25	20	MXT25	2½	¾	58
6½	CSD06526X20	26	MXT20	2	¾	74
6½	CSD06526X25	26	MXT25	2½	¾	73
6½	CSD06532X20	32	MXT20	2	¾	90
6½	CSD06532X25	32	MXT25	2½	¾	89
6½	CSD06538X20	38	MXT20	2	¾	105
6½	CSD06538X25	38	MXT25	2½	¾	104
6½	CSD06544X20	44	MXT20	2	¾	121
6½	CSD06544X25	44	MXT25	2½	¾	121
6½	CSD06551X20	51	MXT20	2	¾	139
6½	CSD06551X25	51	MXT25	2½	¾	138
6½	CSD06557X20	57	MXT20	2	¾	155
6½	CSD06557X25	57	MXT25	2½	¾	154
6½	CSD06563X20	63	MXT20	2	¾	170
6½	CSD06563X25	63	MXT25	2½	¾	169
8	CSD08008X25	8	MXT25	2½	¾	27
8	CSD08008X30	8	MXT30	3	⅞	26
8	CSD08012X25	12	MXT25	2½	¾	35
8	CSD08014X25	14	MXT25	2½	¾	38
8	CSD08014X30	14	MXT30	3	⅞	36
8	CSD08018X25	18	MXT25	2½	¾	45
8	**CSD08020X20**	**20**	**MXT20**	**2**	**¾**	**52**
8	CSD08020X25	20	MXT25	2½	¾	48
8	CSD08020X30	20	MXT30	3	⅞	47
8	CSD08020X35	20	MXT25	2½	⅞	54
8	**CSD08026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**59**
8	CSD08026X30	26	MXT30	3	⅞	57

Poleas de Tambor Maquinadas

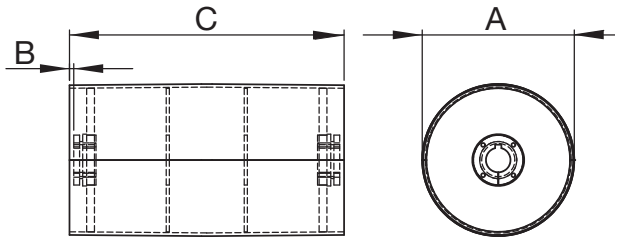
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
8	**CSD08032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**72**
8	CSD08032X30	32	MXT30	3	⅞	70
8	**CSD08038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**83**
8	CSD08038X30	38	MXT30	3	⅞	81
8	CSD08044X25	44	MXT25	2½	¾	96
8	**CSD08044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**93**
8	CSD08051X25	51	MXT25	2½	¾	103
8	CSD08051X30	51	MXT30	3	⅞	106
8	CSD08057X25	57	MXT25	2½	¾	119
8	CSD08057X30	57	MXT30	3	⅞	117
8	CSD08063X25	63	MXT25	2½	¾	129
8	CSD08063X30	63	MXT30	3	⅞	127
8½	CSD08508X25	8	MXT25	2½	¾	43
8½	CSD08508X30	8	MXT30	3	⅞	42
8½	CSD08514X25	14	MXT25	2½	¾	66
8½	CSD08514X30	14	MXT30	3	⅞	64
8½	CSD08520X25	20	MXT25	2½	¾	88
8½	CSD08520X30	20	MXT30	3	⅞	87
8½	CSD08526X25	26	MXT25	2½	¾	111
8½	CSD08526X30	26	MXT30	3	⅞	110
8½	CSD08532X25	32	MXT25	2½	¾	136
8½	CSD08532X30	32	MXT30	3	⅞	134
8½	CSD08538X25	38	MXT25	2½	¾	159
8½	CSD08538X30	38	MXT30	3	⅞	157
8½	CSD08544X25	44	MXT25	2½	¾	184
8½	CSD08544X30	44	MXT30	3	⅞	182
8½	CSD08551X25	51	MXT25	2½	¾	210
8½	CSD08551X30	51	MXT30	3	⅞	208
8½	CSD08557X25	57	MXT25	2½	¾	233
8½	CSD08557X30	57	MXT30	3	⅞	231
8½	CSD08563X25	63	MXT25	2½	¾	255
8½	CSD08563X30	63	MXT30	3	⅞	254
10	CSD10008X25	8	MXT25	2½	¾	44
10	CSD10008X30	8	MXT30	3	⅞	43
10	CSD10008X35	8	MXT35	3½	⅞	41
10	CSD10010X25	10	MXT25	2½	¾	49
10	**CSD10012X25**	**12**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**54**
10	CSD10012X30	12	MXT30	3	⅞	52
10	**CSD10014X25**	**14**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**59**
10	CSD10014X30	14	MXT30	3	⅞	56
10	CSD10014X35	14	MXT35	3½	⅞	54
10	**CSD10016X25**	**16**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**63**
10	CSD10016X30	16	MXT30	3	⅞	61
10	CSD10016X35	16	MXT35	3½	⅞	59
10	CSD10018X25	18	MXT25	2½	¾	67
10	CSD10018X30	18	MXT30	3	⅞	65
10	CSD10018X35	18	MXT35	3½	⅞	64
10	**CSD10020X25**	**20**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**71**
10	CSD10020X30	20	MXT30	3	⅞	69
10	CSD10020X35	20	MXT35	3½	⅞	68
10	CSD10022X25	22	MXT25	2½	¾	76
10	CSD10022X30	22	MXT30	3	⅞	74
10	CSD10022X35	22	MXT35	3½	⅞	72
10	**CSD10024X25**	**24**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**80**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Maquinadas



Poleas de Tambor Maquinadas

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
10	CSD10024X30	24	MXT30	3	⅞	79
10	CSD10024X35	24	MXT35	3½	⅞	77
10	**CSD10026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**84**
10	CSD10026X30	26	MXT30	3	⅞	83
10	CSD10026X35	26	MXT35	3½	⅞	81
10	CSD10028X25	28	MXT25	2½	¾	94
10	CSD10030X25	30	MXT25	2½	¾	98
10	CSD10030X30	30	MXT30	3	⅞	96
10	CSD10030X35	30	MXT35	3½	⅞	94
10	**CSD10032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**102**
10	**CSD10032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**100**
10	CSD10032X35	32	MXT35	3½	⅞	98
10	CSD10036X25	36	MXT25	2½	¾	111
10	CSD10036X30	36	MXT30	3	⅞	109
10	CSD10036X35	36	MXT35	3½	⅞	107
10	**CSD10038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**115**
10	**CSD10038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**113**
10	CSD10038X35	38	MXT35	3½	⅞	110
10	CSD10040X25	40	MXT25	2½	¾	124
10	CSD10040X30	40	MXT30	3	⅞	122
10	CSD10040X35	40	MXT35	3½	⅞	119
10	CSD10042X25	42	MXT25	2½	¾	129
10	CSD10042X30	42	MXT30	3	⅞	126
10	CSD10042X35	42	MXT35	3½	⅞	124
10	**CSD10044X25**	**44**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**133**
10	CSD10044X30	44	MXT30	3	⅞	130
10	**CSD10044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**128**
10	CSD10046X25	46	MXT25	2½	¾	138
10	CSD10046X30	46	MXT30	3	⅞	135
10	CSD10046X35	46	MXT35	3½	⅞	133
10	**CSD10051X25**	**51**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**148**
10	CSD10051X30	51	MXT30	3	⅞	146
10	CSD10051X35	51	MXT35	3½	⅞	143
10	CSD10054X25	54	MXT25	2½	¾	156
10	CSD10057X25	57	MXT25	2½	¾	161
10	CSD10057X30	57	MXT30	3	⅞	159

Poleas de Tambor Maquinadas

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
10	CSD10057X35	57	MXT35	3½	⅞	156
10	CSD10060X30	60	MXT30	3	⅞	167
10	CSD10063X25	63	MXT25	2½	¾	175
10	CSD10063X30	63	MXT30	3	⅞	173
10	CSD10063X35	63	MXT35	3½	⅞	170
10¾	CSD10708X25	8	MXT25	2½	¾	47
10¾	CSD10708X30	8	MXT30	3	⅞	54
10¾	CSD10708X35	8	MXT35	3½	⅞	53
10¾	CSD10714X25	14	MXT25	2½	¾	68
10¾	CSD10714X30	14	MXT30	3	⅞	76
10¾	CSD10714X35	14	MXT35	3½	⅞	74
10¾	CSD10720X25	20	MXT25	2½	¾	89
10¾	CSD10720X30	20	MXT30	3	⅞	97
10¾	CSD10720X35	20	MXT35	3½	⅞	96
10¾	CSD10726X25	26	MXT25	2½	¾	111
10¾	CSD10726X30	26	MXT30	3	⅞	119
10¾	CSD10726X35	26	MXT35	3½	⅞	118
10¾	CSD10732X25	32	MXT25	2½	¾	137
10¾	CSD10732X30	32	MXT30	3	⅞	144
10¾	CSD10732X35	32	MXT35	3½	⅞	143
10¾	CSD10738X30	38	MXT30	3	⅞	166
10¾	CSD10738X25	38	MXT25	2½	¾	158
10¾	CSD10738X35	38	MXT35	3½	⅞	164
10¾	CSD10744X25	44	MXT25	2½	¾	185
10¾	CSD10744X30	44	MXT30	3	⅞	192
10¾	CSD10744X35	44	MXT35	3½	⅞	190
10¾	CSD10751X25	51	MXT25	2½	¾	210
10¾	CSD10751X30	51	MXT30	3	⅞	216
10¾	CSD10751X35	51	MXT35	3½	⅞	241
10¾	CSD10757X25	57	MXT25	2½	¾	231
10¾	CSD10757X30	57	MXT30	3	⅞	238
10¾	CSD10757X35	57	MXT35	3½	⅞	236
10¾	CSD10763X25	63	MXT25	2½	¾	252
10¾	CSD10763X30	63	MXT30	3	⅞	259
10¾	CSD10763X35	63	MXT35	3½	⅞	257

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.



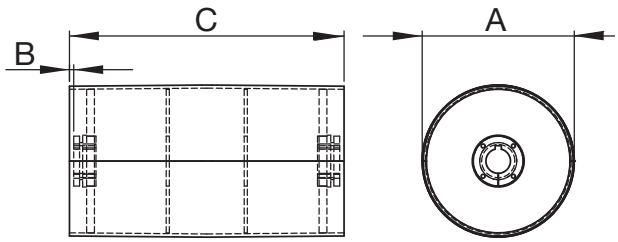
Ejes de Diseño Especial.
¡Llame a Martin!

Poleas de Tambor Servicio Estándar



Martin ofrece Poleas de Tambor de Servicio Estándar con espesor mínimo en el cuerpo de ¼", en discos laterales de ⅜" y en los discos centrales de ¼". Cada Polea de Tambor Estándar consta de dos medias cañas, las cuales han sido fabricadas ya sea en nuestras máquinas de rolado plano o de rolado coronado. Las medias cañas son entonces cortadas y asentadas hidráulicamente alrededor de unos robustos platos laterales para asegurar que la concentricidad sea máxima. Una vez que la polea está formada, Martin utiliza soldadura de arco sumergido para garantizar el ensamblaje óptimo de todos los componentes.

Nuestra Polea de Tambor Estándar, entre las de su categoría, es la más robusta en la industria excediendo las especificaciones CEMA. El mayor espesor de los materiales utilizados en nuestra Polea de Tambor Estándar permite una mayor duración y mejor resistencia.



CARACTERÍSTICAS:

- De 12" a 60" de Diámetro.
- ⅜" mínimo en los Discos Laterales.
- ¼" mínimo en los Discos Centrales.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.

OPCIONES:

- Recubrimientos.
- Ejes.
- Ensambles de Rodamientos.
- Sistemas Tensores.

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	CSD12012X25	12	MXT25	2½	¾	73
12	CSD12012X30	12	MXT30	3	⅞	71
12	CSD12012X35	12	MXT35	3½	⅞	81
12	CSD12014X25	14	MXT25	2½	¾	78
12	CSD12014X30	14	MXT30	3	⅞	77
12	CSD12014X35	14	MXT35	3½	⅞	87
12	CSD12016X25	16	MXT25	2½	¾	84
12	CSD12016X30	16	MXT30	3	⅞	82
12	CSD12016X35	18	MXT35	3½	⅞	92
12	CSD12018X25	18	MXT25	2½	¾	89
12	CSD12018X30	18	MXT30	3	⅞	88
12	CSD12018X35	18	MXT35	3½	⅞	97
12	CSD12020X25	20	MXT25	2½	¾	94
12	CSD12020X30	20	MXT30	3	⅞	93
12	CSD12020X35	20	MXT35	3½	⅞	103
12	CSD12022X25	22	MXT25	2½	¾	100
12	CSD12022X30	22	MXT30	3	⅞	98
12	CSD12022X35	22	MXT35	3½	⅞	108
12	CSD12024X25	24	MXT25	2½	¾	114
12	CSD12024X30	24	MXT30	3	⅞	104
12	CSD12024X35	24	MXT35	3½	⅞	114
12	**CSD12026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**111**
12	**CSD12026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**109**
12	**CSD12026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**119**
12	CSD12028X25	28	MXT25	2½	¾	122
12	CSD12028X30	28	MXT30	3	⅞	120
12	CSD12030X25	30	MXT25	2½	¾	128
12	CSD12030X30	30	MXT30	3	⅞	126
12	CSD12030X35	30	MXT35	3½	⅞	135
12	**CSD12032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**133**
12	CSD12032X30	32	MXT30	3	⅞	131
12	**CSD12032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**140**
12	CSD12032X45	32	MXT45	4½	1	131
12	CSD12034X30	34	MXT30	3	⅞	136
12	CSD12036X25	36	MXT25	2½	¾	144
12	CSD12036X30	36	MXT30	3	⅞	142
12	CSD12036X35	36	MXT35	3½	⅞	151

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

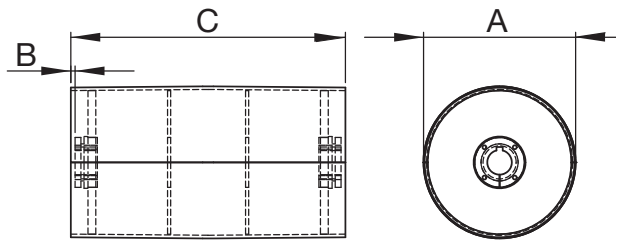
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	**CSD12038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**149**
12	**CSD12038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**147**
12	**CSD12038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**156**
12	CSD12040X25	40	MXT25	2½	¾	161
12	CSD12040X30	40	MXT30	3	⅞	158
12	CSD12040X35	40	MXT35	3½	⅞	167
12	CSD12042X25	42	MXT25	2½	¾	166
12	CSD12042X30	42	MXT30	3	⅞	163
12	CSD12042X35	42	MXT35	3½	⅞	172
12	**CSD12044X25**	**44**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**171**
12	**CSD12044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**169**
12	**CSD12044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**178**
12	CSD12046X25	46	MXT25	2½	¾	176
12	CSD12046X30	46	MXT30	3	⅞	174
12	CSD12046X35	46	MXT35	3½	⅞	183
12	**CSD12051X25**	**51**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**190**
12	**CSD12051X30**	**51**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**187**
12	CSD12051X35	51	MXT35	3½	⅞	196
12	CSD12057X25	57	MXT25	2½	¾	281
12	CSD12057X30	57	MXT30	3	⅞	279
12	CSD12057X35	57	MXT35	3	⅞	288
12	CSD12057X45	57	MXT45	4½	1	276
12	CSD12063X25	63	MXT25	2½	¾	311
12	CSD12063X30	63	MXT30	3	⅞	308
12	CSD12063X40	63	MXT40	4	1	305
14	**CSD14012X25**	**63**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**70**
14	CSD14012X30	12	MXT30	3	⅞	77
14	CSD14012X35	12	MXT35	3½	⅞	76
14	CSD14012X40	12	MXT40	4	1	87
14	CSD14014X25	14	MXT25	2½	¾	76
14	CSD14014X30	14	MXT30	3	⅞	24
14	CSD14014X35	14	MXT35	3½	⅞	82
14	CSD14014X40	14	MXT40	4	1	93
14	CSD14016X25	16	MXT25	2½	¾	82
14	CSD14016X30	16	MXT30	3	⅞	90
14	CSD14016X35	16	MXT35	3½	⅞	89
14	CSD14016X40	18	MXT40	4	1	99

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CSD14018X25	18	MXT25	2½	¾	88
14	CSD14018X30	18	MXT30	3	⅞	96
14	CSD14018X35	18	MXT35	3½	⅞	95
14	CSD14018X40	18	MXT40	4	1	106
14	**CSD14020X25**	**20**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**95**
14	CSD14020X30	20	MXT30	3	⅞	102
14	CSD14020X35	20	MXT35	3½	⅞	101
14	CSD14020X40	20	MXT40	4	1	112
14	CSD14022X25	22	MXT25	2½	¾	101
14	CSD14022X30	22	MXT30	3	⅞	108
14	CSD14022X35	22	MXT35	3½	⅞	107
14	CSD14022X40	22	MXT40	4	1	118
14	CSD14024X25	24	MXT25	2½	¾	107
14	CSD14024X30	24	MXT30	3	⅞	114
14	CSD14024X35	24	MXT35	3½	⅞	113
14	CSD14024X40	24	MXT40	4	1	124
14	**CSD14026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**113**
14	CSD14026X30	26	MXT30	3	⅞	121
14	CSD14026X35	26	MXT35	3½	⅞	120
14	CSD14026X40	26	MXT40	4	1	130
14	CSD14028X30	28	MXT30	3	⅞	134
14	CSD14028X35	28	MXT35	3½	⅞	133
14	CSD14030X25	30	MXT25	2½	¾	134
14	CSD14030X30	30	MXT30	3	⅞	140
14	CSD14030X35	30	MXT35	3½	⅞	139
14	CSD14030X40	30	MXT40	4	1	151
14	**CSD14032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**140**
14	**CSD14032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**147**
14	**CSD14032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**146**
14	CSD14032X40	32	MXT40	4	1	157
14	CSD14036X25	36	MXT25	2½	¾	153
14	CSD14036X30	36	MXT30	3	⅞	159
14	CSD14036X35	36	MXT35	3½	⅞	158
14	CSD14036X40	36	MXT40	4	1	169
14	**CSD14038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**159**
14	**CSD14038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**165**
14	CSD14038X35	38	MXT35	3½	⅞	164
14	CSD14038X40	38	MXT40	4	1	175
14	CSD14040X25	40	MXT25	2½	¾	174
14	CSD14040X30	40	MXT30	3	⅞	179
14	CSD14042X25	42	MXT25	2½	¾	180
14	CSD14042X30	42	MXT30	3	⅞	185
14	CSD14042X35	42	MXT35	3½	⅞	174
14	CSD14042X40	42	MXT40	4	1	195
14	CSD14044X25	44	MXT25	2½	¾	186
14	**CSD14044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**191**
14	CSD14044X35	44	MXT35	3½	⅞	190
14	CSD14044X40	44	MXT40	4	1	201
14	CSD14046X25	46	MXT25	2½	¾	192
14	CSD14046X30	46	MXT30	3	⅞	197
14	CSD14046X35	46	MXT35	3½	⅞	196
14	CSD14046X40	46	MXT40	4	1	208
14	CSD14051X25	51	MXT25	2½	¾	208
14	**CSD14051X30**	**51**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**212**

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

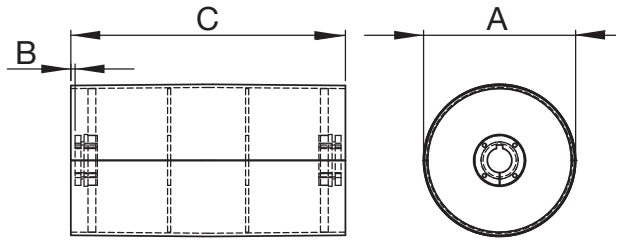
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CSD14051X35	51	MXT35	3½	7/8⅞211	
14	CSD14051X40	51	MXT40	4	1	223
14	CSD14051X45	51	MXT45	4½	1	222
14	CSD14054X25	54	MXT25	2½	¾	299
14	CSD14054X30	54	MXT30	3	⅞	304
14	CSD14054X35	54	MXT35	3½	⅞	303
14	CSD14054X40	54	MXT40	4	1	315
14	CSD14057X25	57	MXT25	2½	¾	313
14	CSD14057X30	57	MXT30	3	⅞	318
14	CSD14057X35	57	MXT35	3½	⅞	317
14	CSD14057X40	57	MXT40	4	1	328
14	CSD14057X45	57	MXT45	4½	1	327
14	CSD14060X25	60	MXT25	2½	¾	335
14	CSD14060X30	60	MXT30	3	⅞	339
14	CSD14060X35	60	MXT35	3½	⅞	337
14	CSD14060X40	60	MXT40	4	1	350
14	CSD14063X25	63	MXT25	2½	¾	349
14	CSD14063X30	63	MXT30	3	⅞	352
14	**CSD14063X35**	**63**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**351**
14	CSD14063X40	63	MXT40	4	1	363
14	CSD14066X25	66	MXT25	2½	¾	357
14	CSD14066X30	66	MXT25	2½	¾	361
14	CSD14066X35	66	MXT35	3½	⅞	360
14	CSD14066X40	66	MXT40	4	1	372
16	CSD16012X25	12	MXT25	2½	¾	85
16	**CSD16012X30**	**12**	**MXT30**	**2½**	**¾**	**92**
16	CSD16012X35	12	MXT35	3½	⅞	91
16	CSD16012X40	12	MXT40	4	1	102
16	CSD16014X25	14	MXT25	2½	¾	92
16	CSD16014X30	14	MXT30	2½	¾	99
16	CSD16014X35	14	MXT35	3½	⅞	98
16	CSD16014X40	14	MXT40	4	1	109
16	CSD16016X25	16	MXT25	2½	¾	99
16	CSD16016X30	16	MXT30	2½	¾	106
16	CSD16016X35	16	MXT35	3½	⅞	105
16	CSD16016X40	16	MXT40	4	1	116
16	CSD16018X25	18	MXT25	2½	¾	106
16	CSD16018X30	18	MXT30	2½	¾	114
16	CSD16018X35	18	MXT35	3½	⅞	112
16	CSD16018X40	18	MXT40	4	1	123
16	**CSD16020X25**	**20**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**113**
16	CSD16020X30	20	MXT30	2½	¾	121
16	CSD16020X35	20	MXT35	3½	⅞	120
16	CSD16020X40	20	MXT40	4	1	130
16	CSD16022X25	22	MXT25	2½	¾	120
16	CSD16022X30	22	MXT30	2½	¾	128
16	CSD16022X35	22	MXT35	3½	⅞	127
16	CSD16022X40	22	MXT40	4	1	137
16	**CSD16024X25**	**24**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**127**
16	CSD16024X30	24	MXT30	2½	¾	135
16	CSD16024X35	24	MXT35	3½	⅞	134
16	CSD16024X40	24	MXT40	4	1	144
16	**CSD16026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**134**
16	**CSD16026X30**	**26**	**MXT30**	**2½**	**¾**	**142**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	**CSD16026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**141**
16	CSD16026X40	26	MXT40	4	1	151
16	CSD16026X50	26	MXT50	5	1	163
16	CSD16028X25	28	MXT25	2½	¾	153
16	CSD16028X30	28	MXT30	2½	¾	160
16	CSD16028X35	28	MXT35	3½	⅞	158
16	CSD16030X25	30	MXT25	2½	¾	160
16	CSD16030X30	30	MXT30	2½	¾	167
16	CSD16030X35	30	MXT35	3½	⅞	165
16	CSD16030X40	30	MXT40	4	1	175
16	**CSD16032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**167**
16	**CSD16032X30**	**32**	**MXT30**	**2½**	**¾**	**174**
16	**CSD16032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**173**
16	**CSD16032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**182**
16	CSD16032X45	32	MXT45	4½	1	182
16	CSD16032X50	32	MXT50	5	1	193
16	CSD16032X60	32	MXT60	6	1⅛	211
16	CSD16034X35	34	MXT35	3½	⅞	180
16	CSD16034X40	34	MXT40	4	1	189
16	CSD16036X25	36	MXT25	2½	¾	182
16	CSD16036X30	36	MXT30	2½	¾	188
16	CSD16036X35	36	MXT35	3½	⅞	187
16	CSD16036X40	36	MXT40	4	1	196
16	**CSD16038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**184**
16	**CSD16038X30**	**38**	**MXT30**	**2½**	**¾**	**195**
16	**CSD16038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**194**
16	CSD16038X40	38	MXT40	4	1	203
16	CSD16038X50	38	MXT50	5	1	215
16	CSD16040X25	40	MXT25	2½	¾	207
16	CSD16040X30	40	MXT30	2½	¾	212
16	CSD16040X35	40	MXT35	3½	⅞	211
16	CSD16040X40	40	MXT40	4	1	220
16	CSD16040X45	40	MXT45	4½	1	220
16	CSD16040X50	40	MXT50	5	1	231
16	CSD16042X25	42	MXT25	2½	¾	215
16	CSD16042X30	42	MXT30	2½	¾	219
16	CSD16042X35	42	MXT35	3½	⅞	218
16	CSD16042X40	42	MXT40	4	1	227
16	CSD16044X25	44	MXT25	2½	¾	222
16	**CSD16044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**226**
16	**CSD16044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**225**
16	**CSD16044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**234**
16	CSD16046X25	46	MXT25	2½	¾	229
16	CSD16046X30	46	MXT30	3	⅞	233
16	CSD16046X35	46	MXT35	3½	⅞	232
16	CSD16046X40	46	MXT40	4	1	241
16	CSD16051X25	51	MXT25	2½	¾	291
16	CSD16051X30	51	MXT30	3	⅞	295
16	**CSD16051X35**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**294**
16	CSD16051X40	51	MXT40	4	1	303
16	CSD16051X50	51	MXT50	5	1	314
16	CSD16054X25	54	MXT25	2½	¾	304
16	CSD16054X30	54	MXT30	3	⅞	309
16	CSD16054X35	54	MXT35	3½	⅞	307

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

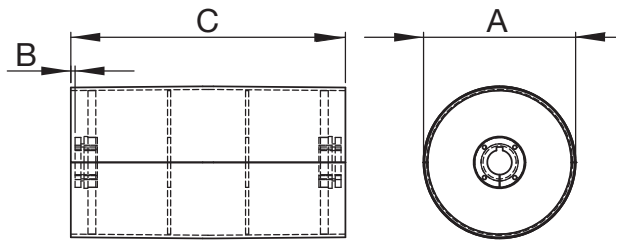
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	CSD16054X40	54	MXT40	4	1	316
16	CSD16057X30	57	MXT30	3	⅞	322
16	CSD16057X35	57	MXT35	3½	⅞	321
16	CSD16057X40	57	MXT40	4	1	329
16	CSD16057X45	57	MXT45	4½	1	329
16	CSD16060X25	60	MXT25	2½	¾	342
16	CSD16060X30	60	MXT30	3	⅞	345
16	CSD16060X35	60	MXT35	3½	⅞	344
16	CSD16060X40	60	MXT40	4	1	351
16	CSD16063X25	63	MXT25	2½	¾	355
16	CSD16063X30	63	MXT30	3	⅞	358
16	CSD16063X35	63	MXT35	3½	⅞	357
16	CSD16063X40	63	MXT40	4	1	365
16	CSD16063X45	63	MXT45	4½	1	365
16	CSD16063X50	63	MXT50	5	1	376
16	CSD16066X25	66	MXT25	2½	¾	416
16	CSD16066X30	66	MXT30	3	⅞	421
16	CSD16066X35	66	MXT35	3½	⅞	420
16	CSD16066X40	66	MXT40	4	1	429
18	CSD18012X25	12	MXT25	2½	¾	101
18	CSD18012X30	12	MXT30	3	⅞	109
18	CSD18012X35	12	MXT35	3½	⅞	107
18	CSD18012X40	12	MXT40	4	1	118
18	CSD18014X25	14	MXT25	2½	¾	109
18	CSD18014X30	14	MXT30	3	⅞	117
18	CSD18014X35	14	MXT35	3½	⅞	116
18	CSD18014X40	14	MXT40	4	1	126
18	CSD18014X45	14	MXT45	4½	1	140
18	CSD18016X25	16	MXT25	2½	¾	117
18	CSD18016X30	16	MXT30	3	⅞	125
18	CSD18016X35	16	MXT35	3½	⅞	124
18	CSD18016X40	16	MXT40	4	1	134
18	CSD18016X45	16	MXT45	4½	1	14
18	CSD18018X25	16	MXT25	2½	¾	125
18	CSD18018X30	18	MXT30	3	⅞	133
18	CSD18018X35	18	MXT35	3½	⅞	131
18	CSD18018X40	18	MXT40	4	1	142
18	CSD18018X45	18	MXT45	4½	1	155
18	CSD18020X25	16	MXT25	2½	¾	133
18	CSD18020X30	16	MXT30	2½	¾	140
18	CSD18020X35	20	MXT35	3½	⅞	139
18	CSD18020X40	20	MXT40	4	1	150
18	CSD18020X45	20	MXT45	4½	1	163
18	CSD18022X25	22	MXT25	2½	¾	141
18	CSD18022X30	22	MXT30	3	⅞	148
18	CSD18022X35	22	MXT35	3½	⅞	147
18	CSD18022X40	22	MXT40	4	1	158
18	CSD18022X45	22	MXT45	4½	1	171
18	CSD18024X25	24	MXT25	2½	¾	149
18	CSD18024X30	24	MXT30	3	⅞	156
18	CSD18024X35	24	MXT35	3½	⅞	155
18	CSD18024X40	24	MXT40	4	1	166
18	CSD18024X45	24	MXT45	4½	1	179
18	**CSD18026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**157**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	**CSD18026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**164**
18	**CSD18026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**163**
18	CSD18026X40	26	MXT40	4	1	174
18	CSD18026X45	26	MXT45	4½	1	187
18	CSD18026X50	26	MXT50	5	1	197
18	CSD18028X25	28	MXT25	2½	¾	180
18	CSD18028X30	28	MXT30	3	⅞	187
18	CSD18028X35	28	MXT35	3½	⅞	185
18	CSD18028X40	28	MXT40	4	1	195
18	CSD18030X25	30	MXT25	2½	¾	188
18	CSD18030X30	30	MXT30	3	⅞	194
18	CSD18030X35	30	MXT35	3½	⅞	193
18	CSD18030X40	30	MXT40	4	1	203
18	CSD18030X45	30	MXT45	4½	1	216
18	**CSD18032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**196**
18	**CSD18032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**202**
18	CSD18032X35	32	MXT35	3½	⅞	201
18	**CSD18032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**211**
18	CSD18032X45	32	MXT45	4½	1	224
18	CSD18032X50	32	MXT50	5	1	233
18	CSD18034X35	34	MXT35	3½	⅞	209
18	CSD18036X25	36	MXT25	2½	¾	212
18	CSD18036X30	36	MXT30	3	⅞	218
18	CSD18036X35	36	MXT35	3½	⅞	217
18	CSD18036X40	36	MXT40	4	1	227
18	CSD18036X45	36	MXT45	4½	1	240
18	CSD18036X50	36	MXT50	5	1	248
18	**CSD18038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**220**
18	**CSD18038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**226**
18	**CSD18038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**225**
18	**CSD18038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**235**
18	CSD18038X45	38	MXT45	4½	1	248
18	CSD18038X50	38	MXT50	5	1	256
18	CSD18040X25	40	MXT25	2½	¾	243
18	CSD18040X30	40	MXT30	3	⅞	248
18	CSD18040X35	40	MXT35	3½	⅞	247
18	CSD18040X40	40	MXT40	4	1	256
18	CSD18040X45	40	MXT45	4½	1	269
18	CSD18040X50	40	MXT50	5	1	276
18	CSD18042X25	42	MXT25	2½	¾	251
18	CSD18042X30	42	MXT30	3	⅞	256
18	CSD18042X35	42	MXT35	3½	⅞	255
18	CSD18042X40	42	MXT40	4	1	269
18	CSD18042X45	42	MXT45	4½	1	277
18	CSD18044X25	44	MXT25	2½	¾	259
18	CSD18044X30	44	MXT30	3	⅞	264
18	CSD18044X35	44	MXT35	3½	⅞	263
18	**CSD18044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**271**
18	CSD18044X45	44	MXT45	4½	1	285
18	CSD18044X50	44	MXT50	5	1	292
18	CSD18044X60	44	MXT60	6	1⅛	308
18	CSD18046X25	46	MXT25	2½	¾	312
18	CSD18046X30	46	MXT30	3	⅞	317
18	CSD18046X35	46	MXT35	3½	⅞	316

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

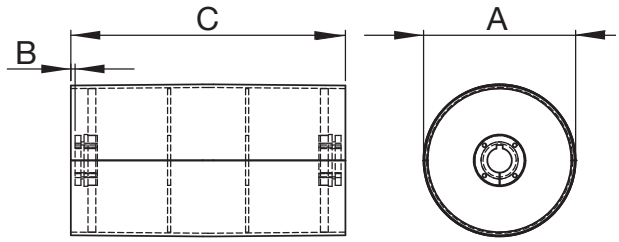
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CSD18046X40	46	MXT40	4	1	324
18	CSD18046X45	46	MXT45	4½	1	337
18	CSD18051X25	51	MXT25	2½	¾	337
18	CSD18051X30	51	MXT30	3	⅞	342
18	**CSD18051X35**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**341**
18	CSD18051X40	51	MXT40	4	1	349
18	**CSD18051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**362**
18	CSD18051X50	51	MXT50	5	1	369
18	CSD18051X60	51	MXT60	6	1⅛	385
18	CSD18054X25	54	MXT25	2½	¾	352
18	CSD18054X30	54	MXT30	3	⅞	356
18	CSD18054X35	54	MXT35	3½	⅞	355
18	CSD18054X40	54	MXT40	4	1	364
18	CSD18054X45	54	MXT45	4½	1	377
18	CSD18054X50	54	MXT50	5	1	384
18	CSD18057X25	57	MXT25	2½	¾	367
18	CSD18057X30	57	MXT30	3	⅞	371
18	CSD18057X35	57	MXT35	3½	⅞	370
18	CSD18057X40	57	MXT40	4	1	379
18	CSD18057X45	57	MXT45	4½	1	391
18	CSD18057X50	57	MXT50	5	1	398
18	CSD18057X60	57	MXT60	6	1⅛	415
18	CSD18060X25	60	MXT25	2½	¾	396
18	CSD18060X30	60	MXT30	3	⅞	400
18	CSD18060X35	60	MXT35	3½	⅞	399
18	CSD18060X40	60	MXT40	4	1	406
18	CSD18060X45	60	MXT45	4½	1	419
18	CSD18063X25	63	MXT25	2½	¾	411
18	CSD18063X30	63	MXT30	3	⅞	415
18	CSD18063X35	63	MXT35	3½	⅞	414
18	CSD18063X40	63	MXT40	4	1	421
18	CSD18063X45	63	MXT45	4½	1	434
18	CSD18063X50	63	MXT50	5	1	439
18	CSD18063X60	63	MXT60	6	1⅛	455
18	CSD18063X70	63	MXT70	7	1¼	478
18	CSD18066X25	66	MXT25	2½	¾	509
18	CSD18066X30	66	MXT30	3	⅞	511
18	CSD18066X35	66	MXT35	3½	⅞	510
18	CSD18066X40	66	MXT40	4	1	516
18	CSD18066X45	66	MXT45	4½	1	529
20	CSD20010X25	10	MXT25	2½	¾	110
20	CSD20012X25	12	MXT25	2½	¾	119
20	CSD20012X30	12	MXT30	3	⅞	126
20	CSD20012X35	12	MXT35	3½	⅞	125
20	CSD20012X40	12	MXT40	4	1	136
20	CSD20014X25	14	MXT25	2½	¾	128
20	CSD20014X30	14	MXT30	3	⅞	135
20	CSD20014X35	14	MXT35	3½	⅞	134
20	CSD20014X40	14	MXT40	4	1	145
20	CSD20014X45	14	MXT45	4½	1	162
20	CSD20016X25	16	MXT25	2½	¾	137
20	CSD20016X30	16	MXT30	3	⅞	144
20	CSD20016X35	16	MXT35	3½	⅞	143
20	CSD20016X40	16	MXT40	4	1	154

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CSD20016X45	16	MXT45	4½	1	171
20	CSD20018X25	18	MXT25	2½	¾	145
20	CSD20018X30	18	MXT30	3	⅞	153
20	CSD20018X35	18	MXT35	3½	⅞	152
20	CSD20018X40	18	MXT40	4	1	163
20	CSD20018X45	18	MXT45	4½	1	180
20	CSD20020X25	20	MXT25	2½	¾	154
20	CSD20020X30	20	MXT30	3	⅞	162
20	CSD20020X35	20	MXT35	3½	⅞	161
20	CSD20020X40	20	MXT40	4	1	171
20	CSD20020X45	20	MXT45	4½	1	189
20	CSD20022X25	22	MXT25	2½	¾	163
20	CSD20022X30	22	MXT30	3	⅞	171
20	CSD20022X35	22	MXT35	3½	⅞	169
20	CSD20022X40	22	MXT40	4	1	180
20	CSD20022X45	22	MXT45	4½	1	198
20	CSD20024X25	24	MXT25	2½	¾	172
20	CSD20024X30	24	MXT30	3	⅞	179
20	CSD20024X35	24	MXT35	3½	⅞	178
20	CSD20024X40	24	MXT40	4	1	189
20	CSD20024X45	24	MXT45	4½	1	206
20	**CSD20026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**181**
20	**CSD20026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**188**
20	**CSD20026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**187**
20	CSD20026X40	26	MXT40	4	1	198
20	CSD20026X45	26	MXT45	4½	1	215
20	CSD20026X50	26	MXT50	5	1	225
20	CSD20028X25	28	MXT25	2½	¾	209
20	CSD20028X30	28	MXT30	3	⅞	215
20	CSD20028X35	28	MXT35	3½	⅞	214
20	CSD20028X40	28	MXT40	4	1	229
20	CSD20028X50	28	MXT50	5	1	250
20	CSD20030X25	30	MXT25	2½	¾	218
20	CSD20030X30	30	MXT30	3	⅞	224
20	CSD20030X35	30	MXT35	3½	⅞	223
20	CSD20030X40	30	MXT40	4	1	233
20	CSD20030X45	30	MXT45	4½	1	250
20	**CSD20032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**227**
20	**CSD20032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**233**
20	**CSD20032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**232**
20	**CSD20032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**242**
20	CSD20032X45	32	MXT45	4½	1	259
20	CSD20032X50	32	MXT50	5	1	267
20	CSD20034X25	34	MXT25	2½	¾	236
20	CSD20034X35	34	MXT35	3½	⅞	241
20	CSD20034X40	34	MXT40	4	1	250
20	CSD20034X45	34	MXT45	4½	1	268
20	CSD20036X25	36	MXT25	2½	¾	244
20	CSD20036X30	36	MXT30	3	⅞	251
20	CSD20036X35	36	MXT35	3½	⅞	250
20	CSD20036X40	36	MXT40	4	1	259
20	CSD20036X45	36	MXT45	4½	1	276
20	CSD20036X70	36	MXT70	7	1¼	326
20	**CSD20038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**253**

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

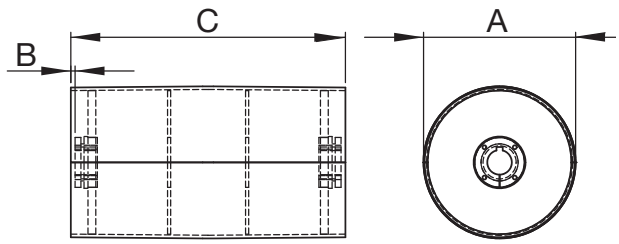
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	**CSD20038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**259**
20	**CSD20038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**258**
20	**CSD20038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**268**
20	CSD20038X45	38	MXT45	4½	1	285
20	CSD20038X50	38	MXT50	5	1	294
20	CSD20038X60	38	MXT60	6	1⅛	308
20	CSD20040X25	40	MXT25	2½	¾	282
20	CSD20040X30	40	MXT30	3	⅞	286
20	CSD20040X35	40	MXT35	3½	⅞	285
20	CSD20040X40	40	MXT40	4	1	294
20	CSD20040X45	40	MXT45	4½	1	311
20	CSD20040X50	40	MXT50	5	1	318
20	CSD20042X30	42	MXT30	3	⅞	295
20	CSD20042X35	42	MXT35	3½	⅞	294
20	CSD20042X40	42	MXT40	4	1	303
20	CSD20042X45	42	MXT45	4½	1	320
20	CSD20044X30	44	MXT30	3	⅞	304
20	CSD20044X35	44	MXT35	3½	⅞	303
20	**CSD20044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**311**
20	CSD20044X45	44	MXT45	4½	1	329
20	CSD20046X30	46	MXT30	3	⅞	363
20	CSD20046X35	46	MXT35	3½	⅞	362
20	CSD20046X40	46	MXT40	4	1	370
20	CSD20046X50	46	MXT50	5	1	394
20	CSD20051X25	51	MXT25	2½	¾	385
20	CSD20051X30	51	MXT30	3	⅞	390
20	CSD20051X35	51	MXT35	3½	⅞	389
20	CSD20051X40	51	MXT40	4	1	398
20	**CSD20051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**414**
20	CSD20051X50	51	MXT50	5	1	421
20	CSD20054X30	54	MXT30	3	⅞	407
20	CSD20054X35	54	MXT35	3½	⅞	406
20	CSD20054X40	54	MXT40	4	1	414
20	CSD20054X45	54	MXT45	4½	1	431
20	CSD20054X50	54	MXT50	5	1	438
20	CSD20057X25	57	MXT25	2½	¾	418
20	CSD20057X30	57	MXT30	3	⅞	423
20	CSD20057X35	57	MXT35	3½	⅞	422
20	CSD20057X40	57	MXT40	4	1	431
20	**CSD20057X45**	**57**	**MXT45**	**4½**	**1**	**447**
20	CSD20057X50	57	MXT50	5	1	454
20	CSD20060X30	60	MXT30	3	⅞	457
20	CSD20060X35	60	MXT35	3½	⅞	456
20	CSD20060X40	60	MXT40	4	1	464
20	CSD20060X45	60	MXT45	4½	1	480
20	CSD20060X50	60	MXT50	5	1	486
20	CSD20063X25	63	MXT25	2½	¾	470
20	CSD20063X30	63	MXT30	3	⅞	474
20	CSD20063X35	63	MXT35	3½	⅞	473
20	CSD20063X40	63	MXT40	4	1	480
20	CSD20063X45	63	MXT45	4½	1	498
20	CSD20063X50	63	MXT50	5	1	502
20	CSD20063X60	63	MXT60	6	1⅛	513
20	CSD20063X70	63	MXT70	7	1¼	542

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles para pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CSD20066X30	66	MXT30	3	⅞	584
20	CSD20066X35	66	MXT35	3½	⅞	582
20	CSD20066X40	66	MXT40	4	1	589
20	CSD20066X45	66	MXT45	4½	1	605
20	CSD20066X70	66	MXT70	7	1¼	646
20	CSD20076X40	76	MXT40	4	1	655
20	CSD20076X45	76	MXT45	4½	1	672
20	CSD20087X35	87	MXT35	3½	⅞	723
20	CSD20087X45	87	MXT45	4½	1	746
24	**CSD24012X30**	**12**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**194**
24	**CSD24012X35**	**12**	**MXT35**	**3½**	⅞	**192**
24	CSD24012X40	12	MXT40	4	1	202
24	**CSD24014X30**	**14**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**204**
24	**CSD24014X35**	**14**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**203**
24	CSD24014X40	14	MXT40	4	1	213
24	CSD24014X45	14	MXT45	4½	1	213
24	**CSD24016X30**	**16**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**215**
24	CSD24016X35	16	MXT35	3½	⅞	214
24	CSD24016X40	16	MXT40	4	1	223
24	CSD24016X45	16	MXT45	4½	1	224
24	CSD24016X50	16	MXT50	5	1	233
24	CSD24018X30	18	MXT30	3	⅞	225
24	CSD24018X35	18	MXT35	3½	⅞	224
24	CSD24018X40	18	MXT40	4	1	234
24	CSD24018X45	18	MXT45	4½	1	234
24	CSD24018X50	18	MXT50	5	1	244
24	**CSD24020X30**	**20**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**236**
24	CSD24020X35	20	MXT35	3½	⅞	235
24	CSD24020X40	20	MXT40	4	1	245
24	CSD24020X45	20	MXT45	4½	1	245
24	CSD24020X50	20	MXT50	5	1	255
24	CSD24022X30	22	MXT30	3	⅞	247
24	CSD24022X35	22	MXT35	3½	⅞	246
24	CSD24022X40	22	MXT40	4	1	255
24	CSD24022X45	22	MXT45	4½	1	255
24	CSD24022X50	22	MXT50	5	1	265
24	CSD24024X30	24	MXT30	3	⅞	257
24	CSD24024X35	24	MXT35	3½	⅞	256
24	CSD24024X40	24	MXT40	4	1	266
24	CSD24024X45	24	MXT45	4½	1	266
24	CSD24024X50	24	MXT50	5	1	276
24	CSD24026X25	26	MXT25	2½	¾	262
24	**CSD24026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**268**
24	**CSD24026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**267**
24	**CSD24026X40**	**26**	**MXT40**	**4**	**1**	**276**
24	CSD24026X45	26	MXT45	4½	1	276
24	CSD24026X50	26	MXT50	5	1	286
24	CSD24028X25	28	MXT25	2½	¾	301
24	CSD24028X30	28	MXT30	3	⅞	306
24	CSD24028X40	28	MXT40	4	1	314
24	CSD24028X50	28	MXT50	5	1	322
24	CSD24028X60	28	MXT60	6	1⅛	337
24	CSD24030X30	30	MXT30	3	⅞	317
24	CSD24030X35	30	MXT35	3½	⅞	316

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

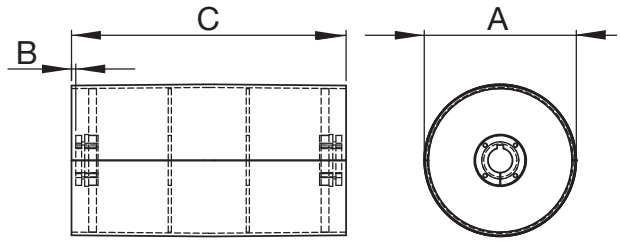
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CSD24030X40	30	MXT40	4	1	324
24	CSD24030X45	30	MXT45	4½	1	324
24	CSD24030X50	30	MXT50	5	1	333
24	CSD24032X25	32	MXT25	2½	¾	343
24	**CSD24032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**327**
24	**CSD24032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**326**
24	**CSD24032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**335**
24	CSD24032X45	32	MXT45	4½	1	335
24	CSD24032X50	32	MXT50	5	1	343
24	CSD24032X70	32	MXT70	7	1¼	385
24	CSD24032X80	32	MXT80	8	1½	424
24	CSD24034X30	34	MXT30	3	⅞	338
24	CSD24034X45	34	MXT45	4½	1	345
24	CSD24036X30	36	MXT30	3	⅞	348
24	CSD24036X35	36	MXT35	3½	⅞	347
24	CSD24036X40	36	MXT40	4	1	356
24	CSD24036X45	36	MXT45	4½	1	356
24	CSD24036X50	36	MXT50	5	1	364
24	CSD24036X60	36	MXT60	6	1⅛	378
24	CSD24038X25	38	MXT25	2½	¾	354
24	**CSD24038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**359**
24	**CSD24038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**358**
24	**CSD24038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**366**
24	**CSD24038X45**	**38**	**MXT45**	**4½**	**1**	**366**
24	CSD24038X50	38	MXT50	5	1	375
24	CSD24038X60	38	MXT60	6	1⅛	390
24	CSD24038X70	38	MXT70	7	1¼	416
24	CSD24040X25	40	MXT25	2½	¾	394
24	CSD24040X30	40	MXT30	3	⅞	397
24	CSD24040X35	40	MXT35	3½	⅞	396
24	CSD24040X40	40	MXT40	4	1	403
24	CSD24040X45	40	MXT45	4½	1	409
24	CSD24040X50	40	MXT50	5	1	411
24	CSD24040X60	40	MXT60	6	1⅛	423
24	CSD24040X70	40	MXT70	7	1¼	447
24	CSD24042X30	42	MXT30	3	⅞	408
24	CSD24042X35	42	MXT35	3½	⅞	407
24	CSD24042X40	42	MXT40	4	1	414
24	CSD24042X45	42	MXT45	4½	1	414
24	CSD24042X50	42	MXT50	5	1	421
24	CSD24044X25	44	MXT25	2½	¾	415
24	CSD24044X30	44	MXT30	3	⅞	418
24	CSD24044X35	44	MXT35	3½	⅞	417
24	**CSD24044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**424**
24	CSD24044X45	44	MXT45	4½	1	425
24	CSD24044X50	44	MXT50	5	1	432
24	CSD24044X60	44	MXT60	6	1⅛	444
24	CSD24044X70	44	MXT70	7	1¼	468
24	CSD24044X80	44	MXT80	8	1½	505
24	CSD24046X30	46	MXT30	3	⅞	488
24	CSD24046X35	46	MXT35	3½	⅞	487
24	CSD24046X40	46	MXT40	4	1	494
24	CSD24046X45	46	MXT45	4½	1	495
24	CSD24046X50	46	MXT50	5	1	502

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CSD24046X60	46	MXT60	6	1⅛	514
24	CSD24046X70	46	MXT70	7	1¼	538
24	CSD24051X25	51	MXT25	2½	¾	518
24	CSD24051X30	51	MXT30	3	⅞	521
24	CSD24051X35	51	MXT35	3½	⅞	520
24	CSD24051X40	51	MXT40	4	1	527
24	**CSD24051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**528**
24	CSD24051X50	51	MXT50	5	1	535
24	CSD24051X60	51	MXT60	6	1⅛	547
24	CSD24051X70	51	MXT70	7	1¼	571
24	CSD24054X25	54	MXT25	2½	¾	537
24	CSD24054X30	54	MXT30	3	⅞	541
24	CSD24054X35	54	MXT35	3½	⅞	540
24	CSD24054X40	54	MXT40	4	1	547
24	CSD24054X45	54	MXT45	4½	1	547
24	CSD24054X50	54	MXT50	5	1	554
24	CSD24054X60	54	MXT60	6	1⅛	567
24	CSD24054X70	54	MXT70	7	1¼	591
24	CSD24057X25	57	MXT25	2½	¾	557
24	CSD24057X30	57	MXT30	3	⅞	561
24	CSD24057X35	57	MXT35	3½	⅞	560
24	CSD24057X40	57	MXT40	4	1	567
24	CSD24057X45	57	MXT45	4½	1	567
24	CSD24057X50	57	MXT50	5	1	574
24	CSD24057X60	57	MXT60	6	1⅛	587
24	CSD24057X70	57	MXT70	7	1¼	611
24	CSD24057X80	57	MXT80	8	1½	648
24	CSD24060X30	60	MXT30	3	⅞	608
24	CSD24060X35	60	MXT35	3½	⅞	607
24	CSD24060X40	60	MXT40	4	1	613
24	CSD24060X45	60	MXT45	4½	1	613
24	CSD24060X50	60	MXT50	5	1	618
24	CSD24063X25	63	MXT25	2½	¾	625
24	CSD24063X30	63	MXT30	3	⅞	627
24	CSD24063X35	63	MXT35	3½	⅞	626
24	CSD24063X40	63	MXT40	4	1	633
24	CSD24063X45	63	MXT45	4½	1	633
24	CSD24063X50	63	MXT50	5	1	638
24	CSD24063X60	63	MXT60	6	1⅛	649
24	CSD24063X70	63	MXT70	7	1¼	670
24	CSD24063X80	63	MXT80	8	1½	704
24	CSD24066X30	66	MXT30	3	⅞	765
24	CSD24066X35	66	MXT35	3½	⅞	764
24	CSD24066X40	66	MXT40	4	1	769
24	CSD24066X45	66	MXT45	4½	1	769
24	CSD24066X50	66	MXT50	5	1	773
24	CSD24066X60	66	MXT60	6	1⅛	782
24	CSD24066X70	66	MXT70	7	1¼	800
24	CSD24076X45	76	MXT45	4½	1	849
24	CSD24087X45	87	MXT45	4½	1	937
30	CSD30012X30	12	MXT30	3	⅞	317
30	CSD30012X35	12	MXT35	3½	⅞	316
30	CSD30012X40	12	MXT40	4	1	325
30	CSD30014X30	14	MXT30	3	⅞	315

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

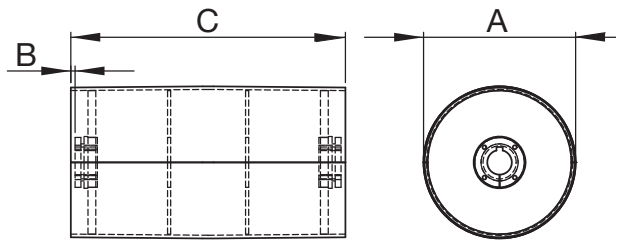
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CSD30014X35	14	MXT35	3½	⅞	314
30	CSD30014X40	14	MXT40	4	1	324
30	CSD30016X30	16	MXT30	3	⅞	332
30	CSD30016X35	16	MXT35	3½	⅞	331
30	CSD30016X40	16	MXT40	4	1	340
30	CSD30016X45	16	MXT45	4½	1	341
30	CSD30016X50	16	MXT50	5	1	436
30	CSD30018X30	18	MXT30	3	⅞	348
30	CSD30018X35	18	MXT35	3½	⅞	347
30	CSD30018X40	18	MXT40	4	1	357
30	CSD30018X45	18	MXT45	4½	1	357
30	CSD30018X50	18	MXT50	5	1	452
30	CSD30020X30	20	MXT30	3	⅞	365
30	CSD30020X35	20	MXT35	3½	⅞	369
30	CSD30020X40	20	MXT40	4	1	374
30	CSD30020X45	20	MXT45	4½	1	374
30	CSD30020X50	20	MXT50	5	1	469
30	CSD30022X30	22	MXT30	3	⅞	382
30	CSD30022X35	22	MXT35	3½	⅞	381
30	CSD30022X40	22	MXT40	4	1	390
30	CSD30022X45	22	MXT45	4½	1	390
30	CSD30022X50	22	MXT50	5	1	485
30	CSD30024X30	24	MXT30	3	⅞	398
30	CSD30024X35	24	MXT35	3½	⅞	397
30	CSD30024X40	24	MXT40	4	1	407
30	CSD30024X45	24	MXT45	4½	1	407
30	CSD30024X50	24	MXT50	5	1	502
30	CSD30026X30	26	MXT30	3	⅞	415
30	CSD30026X35	26	MXT35	3½	⅞	414
30	CSD30026X40	26	MXT40	4	1	423
30	CSD30026X45	26	MXT45	4½	1	423
30	CSD30026X50	26	MXT50	5	1	518
30	CSD30030X30	30	MXT30	3	⅞	493
30	CSD30030X35	30	MXT35	3½	⅞	492
30	CSD30030X40	30	MXT40	4	1	500
30	CSD30030X45	30	MXT45	4½	1	500
30	CSD30030X50	30	MXT50	5	1	594
30	CSD30032X30	32	MXT30	3	⅞	509
30	CSD30032X35	32	MXT35	3½	⅞	508
30	CSD30032X40	32	MXT40	4	1	617
30	CSD30032X45	32	MXT45	4½	1	517
30	CSD30032X50	32	MXT50	5	1	610
30	CSD30036X30	36	MXT30	3	⅞	542
30	CSD30036X35	36	MXT35	3½	⅞	541
30	CSD30036X40	36	MXT40	4	1	550
30	CSD30036X45	36	MXT45	4½	1	550
30	CSD30036X50	36	MXT50	5	1	643
30	CSD30036X60	36	MXT60	6	1⅛	654
30	CSD30038X30	38	MXT30	3	⅞	559
30	CSD30038X35	38	MXT35	3½	⅞	558
30	CSD30038X40	38	MXT40	4	1	566
30	CSD30038X45	38	MXT45	4½	1	566
30	CSD30038X50	38	MXT50	5	1	659
30	CSD30038X60	38	MXT60	6	1⅛	670

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CSD30038X70	38	MXT70	7	⅞	692
30	CSD30040X35	40	MXT35	3½	⅞	619
30	CSD30040X40	40	MXT40	4	1	627
30	CSD30040X45	40	MXT45	4½	1	627
30	CSD30040X50	40	MXT50	5	1	718
30	CSD30040X60	40	MXT60	6	1⅛	727
30	CSD30040X70	40	MXT70	7	1¼	746
30	CSD30042X35	42	MXT35	3½	⅞	636
30	CSD30042X40	42	MXT40	4	1	643
30	CSD30042X45	42	MXT45	4½	1	643
30	CSD30042X50	42	MXT50	5	1	735
30	CSD30044X35	44	MXT35	3½	⅞	652
30	CSD30044X40	44	MXT40	4	1	660
30	CSD30044X45	44	MXT45	4½	1	660
30	CSD30044X50	44	MXT50	5	1	751
30	CSD30044X60	44	MXT60	6	1⅛	760
30	CSD30044X70	44	MXT70	7	1¼	778
30	CSD30044X80	44	MXT80	8	1½	870
30	CSD30046X30	46	MXT30	3	⅞	670
30	CSD30046X35	46	MXT35	3½	⅞	669
30	CSD30046X40	46	MXT40	4	1	676
30	CSD30046X45	46	MXT45	4½	1	676
30	CSD30046X50	46	MXT50	5	1	767
30	CSD30046X60	46	MXT60	6	1⅛	776
30	CSD30046X70	46	MXT70	7	1¼	795
30	CSD30051X30	51	MXT30	3	⅞	711
30	CSD30051X35	51	MXT35	3½	⅞	710
30	CSD30051X40	51	MXT40	4	1	717
30	CSD30051X45	51	MXT45	4½	1	717
30	CSD30051X50	51	MXT50	5	1	808
30	CSD30051X70	51	MXT70	7	1¼	836
30	CSD30051X80	51	MXT80	8	1½	868
30	CSD30054X35	54	MXT35	3½	⅞	822
30	CSD30054X40	54	MXT40	4	1	830
30	CSD30054X45	54	MXT45	4½	1	830
30	CSD30054X50	54	MXT50	5	1	920
30	CSD30054X60	54	MXT60	6	1⅛	929
30	CSD30054X80	54	MXT80	8	1½	979
30	CSD30057X35	57	MXT35	3½	⅞	852
30	CSD30057X40	57	MXT40	4	1	859
30	CSD30057X45	57	MXT45	4½	1	859
30	CSD30057X50	57	MXT50	5	1	950
30	CSD30057X60	57	MXT60	6	1⅛	958
30	CSD30057X70	57	MXT70	7	1¼	977
30	CSD30057X80	57	MXT80	8	1½	1009
30	CSD30060X35	60	MXT35	3½	⅞	926
30	CSD30060X40	60	MXT40	4	1	932
30	CSD30060X45	60	MXT45	4½	1	932
30	CSD30060X50	60	MXT50	5	1	1021
30	CSD30063X35	63	MXT35	3½	⅞	956
30	CSD30063X40	63	MXT40	4	1	962
30	CSD30063X45	63	MXT45	4½	1	962
30	CSD30063X50	63	MXT50	5	1	1050
30	CSD30063X60	63	MXT60	6	1⅛	1057

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

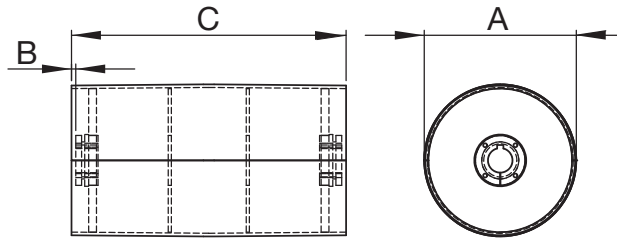
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CSD30063X70	63	MXT70	7	1¼	1073
30	CSD30063X80	63	MXT80	8	1½	1102
30	CSD30066X35	66	MXT35	3½	⅞	1036
30	CSD30066X40	66	MXT40	4	1	1041
30	CSD30066X45	66	MXT45	4½	1	1041
30	CSD30066X50	66	MXT50	5	1	1130
30	CSD30076X80	76	MXT80	8	1½	1274
36	CSD36012X35	12	MXT35	3½	⅞	470
36	CSD36012X40	12	MXT40	4	1	480
36	CSD36014X35	14	MXT35	3½	⅞	434
36	CSD36014X40	14	MXT40	4	1	434
36	CSD36014X45	14	MXT45	4½	1	434
36	CSD36016X35	16	MXT35	3½	⅞	444
36	CSD36016X40	16	MXT40	4	1	453
36	CSD36016X45	16	MXT45	4½	1	454
36	CSD36016X50	16	MXT50	5	1	592
36	CSD36018X35	18	MXT35	3½	⅞	464
36	CSD36018X40	18	MXT40	4	1	473
36	CSD36018X45	18	MXT45	4½	1	473
36	CSD36018X50	18	MXT50	5	1	612
36	CSD36018X60	18	MXT60	6	1⅛	624
36	CSD36020X35	20	MXT35	3½	⅞	484
36	CSD36020X40	20	MXT40	4	1	493
36	CSD36020X45	20	MXT45	4½	1	493
36	CSD36020X50	20	MXT50	5	1	632
36	CSD36020X60	20	MXT60	6	1⅛	644
36	CSD36022X35	22	MXT35	3½	⅞	503
36	CSD36022X40	22	MXT40	4	1	512
36	CSD36022X45	22	MXT45	4½	1	512
36	CSD36022X50	22	MXT50	5	1	651
36	CSD36022X60	22	MXT60	6	1⅛	669
36	CSD36024X35	24	MXT35	3½	⅞	523
36	CSD36024X40	24	MXT40	4	1	533
36	CSD36024X45	24	MXT45	4½	1	533
36	CSD36024X50	24	MXT50	5	1	671
36	CSD36024X60	24	MXT60	6	1⅛	684
36	CSD36026X35	26	MXT35	3½	⅞	543
36	CSD36026X40	26	MXT40	4	1	553
36	CSD36026X45	26	MXT45	4½	1	553
36	CSD36026X50	26	MXT50	5	1	691
36	CSD36026X60	26	MXT60	6	1⅛	704
36	CSD36030X35	30	MXT35	3½	⅞	649
36	CSD36030X40	30	MXT40	4	1	658
36	CSD36030X45	30	MXT45	4½	1	658
36	CSD36030X50	30	MXT50	5	1	764
36	CSD36030X60	30	MXT60	6	1⅛	805
36	CSD36032X35	32	MXT35	3½	⅞	669
36	CSD36032X40	32	MXT40	4	1	678
36	CSD36032X45	32	MXT45	4½	1	678
36	CSD36032X50	32	MXT50	5	1	814
36	CSD36032X60	32	MXT60	6	1⅛	825
36	CSD36036X35	36	MXT35	3½	⅞	709
36	CSD36036X40	36	MXT40	4	1	717
36	CSD36036X45	36	MXT45	4½	1	717

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
36	CSD36036X50	36	MXT50	5	1	854
36	CSD36036X60	36	MXT60	6	1⅛	864
36	CSD36038X35	38	MXT35	3½	7/8	729
36	CSD36038X40	38	MXT40	4	1	737
36	CSD36038X45	38	MXT45	4½	1	737
36	CSD36038X50	38	MXT50	5	1	873
36	CSD36038X60	38	MXT60	6	1⅛	884
36	CSD36040X35	40	MXT35	3½	7/8	815
36	CSD36040X40	40	MXT40	4	1	822
36	CSD36040X45	40	MXT45	4½	1	822
36	CSD36040X50	40	MXT50	5	1	957
36	CSD36040X60	40	MXT60	6	1⅛	966
36	CSD36042X35	42	MXT35	3½	7/8	835
36	CSD36042X40	42	MXT40	4	1	842
36	CSD36042X45	42	MXT45	4½	1	842
36	CSD36042X50	42	MXT50	5	1	977
36	CSD36042X60	42	MXT60	6	1⅛	985
36	CSD36044X35	44	MXT35	3½	7/8	854
36	CSD36044X40	44	MXT40	4	1	862
36	CSD36044X50	44	MXT50	5	1	996
36	CSD36044X60	44	MXT60	6	1⅛	1005
36	CSD36044X70	44	MXT70	7	1¼	1024
36	CSD36044X80	44	MXT80	8	1½	1055
36	CSD36046X35	46	MXT35	3½	7/8	874
36	CSD36046X40	46	MXT40	4	1	882
36	CSD36046X45	46	MXT45	4½	1	882
36	CSD36046X50	46	MXT50	5	1	1016
36	CSD36046X60	46	MXT60	6	1⅛	1025
36	CSD36051X35	51	MXT35	3½	7/8	924
36	CSD36051X40	51	MXT40	4	1	931
36	CSD36051X45	51	MXT45	4½	1	931
36	CSD36051X50	51	MXT50	5	1	1065
36	CSD36051X60	51	MXT60	6	1⅛	1074
36	CSD36051X70	51	MXT70	7	1¼	1093
36	CSD36051X80	51	MXT80	8	1½	1124
36	CSD36054X35	54	MXT35	3½	7/8	1059
36	CSD36054X40	54	MXT40	4	1	1066
36	CSD36054X45	54	MXT45	4½	1	1066
36	CSD36054X50	54	MXT50	5	1	1199
36	CSD36054X60	54	MXT60	6	1⅛	1208
36	CSD36057X35	57	MXT35	3½	7/8	1094
36	CSD36057X40	57	MXT40	4	1	1102
36	CSD36057X45	57	MXT45	4½	1	1102
36	CSD36057X50	57	MXT50	5	1	1235
36	CSD36057X60	57	MXT60	6	1⅛	1243
36	CSD36057X70	57	MXT70	7	1¼	1262
36	CSD36057X80	57	MXT80	8	1½	1294
36	CSD36060X35	60	MXT35	3½	7/8	1195
36	CSD36060X40	60	MXT40	4	1	1202
36	CSD36060X45	60	MXT45	4½	1	1202
36	CSD36060X50	60	MXT50	5	1	1333
36	CSD36063X35	63	MXT35	3½	7/8	1231
36	CSD36063X40	63	MXT40	4	1	1237
36	CSD36063X45	63	MXT45	4½	1	1237

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

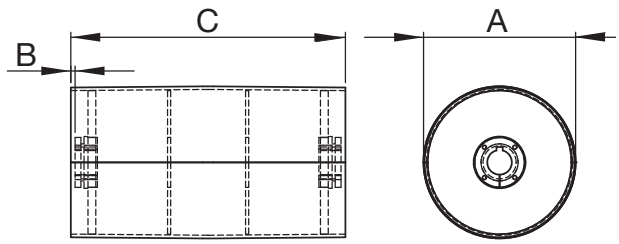
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
36	CSD36063X50	63	MXT50	5	1	1368
36	CSD36063X60	63	MXT60	6	1⅛	1375
36	CSD36063X70	63	MXT70	7	1¼	1391
36	CSD36063X80	63	MXT80	8	1½	1420
36	CSD36066X35	66	MXT35	3½	⅞	1597
36	CSD36066X40	66	MXT40	4	1	1602
36	CSD36066X45	66	MXT45	4½	1	1602
36	CSD36066X50	66	MXT50	5	1	1731
36	CSD36066X60	66	MXT60	6	1⅛	1736
42	CSD42018X40	18	MXT40	4	1	645
42	CSD42018X45	18	MXT45	4½	1	645
42	CSD42018X50	18	MXT50	5	1	1805
42	CSD42018X60	18	MXT60	6	1⅛	1805
42	CSD42020X40	20	MXT40	4	1	1809
42	CSD42020X45	20	MXT45	4½	1	1817
42	CSD42020X50	20	MXT50	5	1	1949
42	CSD42020X60	20	MXT60	6	1⅛	1949
42	CSD42022X40	22	MXT40	4	1	1951
42	CSD42022X45	22	MXT45	4½	1	1958
42	CSD42022X50	22	MXT50	5	1	2004
42	CSD42022X60	22	MXT60	6	1⅛	2004
42	CSD42024X40	24	MXT40	4		2007
42	CSD42024X45	24	MXT45	4½	1	2013
42	CSD42024X50	24	MXT50	5	1	2236
42	CSD42024X60	24	MXT60	6	1⅛	2236
42	CSD42026X40	26	MXT40	4	1	2236
42	CSD42026X45	26	MXT45	4½	1	2239
42	CSD42026X50	26	MXT50	5	1	799
42	CSD42026X60	26	MXT60	6	1⅛	955
42	CSD42030X40	30	MXT40	4	1	903
42	CSD42030X45	30	MXT45	4½	1	903
42	CSD42030X50	30	MXT50	5	1	1089
42	CSD42030X60	30	MXT60	6	1⅛	1100
42	CSD42032X40	32	MXT40	4	1	931
42	CSD42032X45	32	MXT45	4½	1	931
42	CSD42032X50	32	MXT50	5	1	1117
42	CSD42032X60	32	MXT60	6	1⅛	1128
42	CSD42036X40	36	MXT40	4	1	986
42	CSD42036X45	36	MXT45	4½	1	986
42	CSD42036X50	36	MXT50	5	1	1172
42	CSD42036X60	36	MXT60	6	1⅛	1183
42	CSD42038X40	38	MXT40	4	1	1014
42	CSD42038X45	38	MXT45	4½	1	1014
42	CSD42038X50	38	MXT50	5	1	1200
42	CSD42038X60	38	MXT60	6	1⅛	1211
42	CSD42040X40	40	MXT40	4	1	1132
42	CSD42040X45	40	MXT45	4½	1	1132
42	CSD42040X50	40	MXT50	5	1	1316
42	CSD42040X60	40	MXT60	6	1⅛	1325
42	CSD42042X40	42	MXT40	4	1	1160
42	CSD42042X45	42	MXT45	4½	1	1160
42	CSD42042X50	42	MXT50	5	1	1344
42	CSD42042X60	42	MXT60	6	1⅛	1353
42	CSD42044X40	44	MXT40	4	1	1187

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
42	CSD42044X45	44	MXT45	4½	1	1188
42	CSD42044X50	44	MXT50	5	1	1372
42	CSD42044X60	44	MXT60	6	1⅛	1380
42	CSD42046X40	46	MXT40	4	1	1215
42	CSD42046X45	46	MXT45	4½	1	1215
42	CSD42046X50	46	MXT50	5	1	1399
42	CSD42046X60	46	MXT60	6	1⅛	1407
42	CSD42051X40	51	MXT40	4	1	1285
42	CSD42051X45	51	MXT45	4½	1	1285
42	CSD42051X50	51	MXT50	5	1	1469
42	CSD42051X60	51	MXT60	6	1⅛	1477
42	CSD42054X40	54	MXT40	4	1	1506
42	CSD42054X45	54	MXT45	4½	1	1506
42	CSD42054X50	54	MXT50	5	1	1510
42	CSD42054X60	54	MXT60	6	1⅛	1519
42	CSD42057X40	57	MXT40	4	1	1805
42	CSD42057X45	57	MXT45	4½	1	1805
42	CSD42057X50	57	MXT50	5	1	1809
42	CSD42057X60	57	MXT60	6	1⅛	1817
42	CSD42060X40	60	MXT40	4	1	1949
42	CSD42060X45	60	MXT45	4½	1	1949
42	CSD42060X50	60	MXT50	5	1	1951
42	CSD42060X60	60	MXT60	6	1⅛	1958
42	CSD42063X40	63	MXT40	4	1	2004
42	CSD42063X45	63	MXT45	4½	1	2004
42	CSD42063X50	63	MXT50	5	1	2007
42	CSD42063X60	63	MXT60	6	1⅛	2013
42	CSD42066X40	66	MXT40	4	1	2236
42	CSD42066X45	66	MXT45	4½	1	2236
42	CSD42066X50	66	MXT50	5	1	2236
42	CSD42066X60	66	MXT60	6	1⅛	2239
48	CSD48018X40	18	MXT40	4	1	799
48	CSD48018X45	18	MXT45	4½	1	800
48	CSD48018X50	18	MXT50	5	1	1047
48	CSD48018X60	18	MXT60	6	1⅛	1060
48	CSD48020X40	20	MXT40	4	1	831
48	CSD48020X45	20	MXT45	4½	1	831
48	CSD48020X50	20	MXT50	5	1	1079
48	CSD48020X60	20	MXT60	6	1⅛	1091
48	CSD48022X40	22	MXT40	4	1	862
48	CSD48022X45	22	MXT45	4½	1	862
48	CSD48022X50	22	MXT50	5	1	1110
48	CSD48022X60	22	MXT60	6	1⅛	1123
48	CSD48024X40	24	MXT40	4	1	895
48	CSD48024X45	24	MXT45	4½	1	895
48	CSD48024X50	24	MXT50	5	1	1142
48	CSD48024X60	24	MXT60	6	1⅛	1155
48	CSD48026X40	26	MXT40	4	1	927
48	CSD48026X45	26	MXT45	4½	1	927
48	CSD48026X50	26	MXT50	5	1	1174
48	CSD48026X60	26	MXT60	6	1⅛	1186
48	CSD48030X40	30	MXT40	4	1	1110
48	CSD48030X45	30	MXT45	4½	1	1110
48	CSD48030X50	30	MXT50	5	1	1356

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

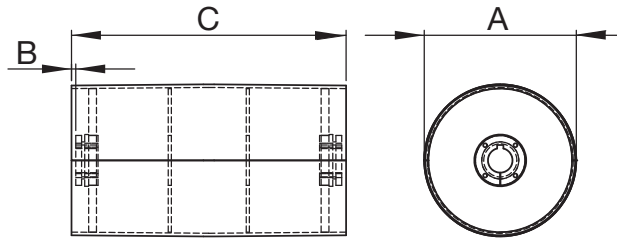
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
48	CSD48030X60	30	MXT60	6	1⅛	1366
48	CSD48032X40	32	MXT40	4	1	1142
48	CSD48032X45	32	MXT45	4½	1	1142
48	CSD48032X50	32	MXT50	5	1	1387
48	CSD48032X60	32	MXT60	6	1⅛	1389
48	CSD48036X45	36	MXT45	4½	1	1206
48	CSD48036X50	36	MXT50	5	1	1451
48	CSD48036X60	36	MXT60	6	1⅛	1461
48	CSD48038X45	38	MXT45	4½	1	1237
48	CSD48038X50	38	MXT50	5	1	1482
48	CSD48038X60	38	MXT60	6	1⅛	1493
48	CSD48040X45	40	MXT45	4½	1	1389
48	CSD48040X50	40	MXT50	5	1	1632
48	CSD48040X60	40	MXT60	6	1⅛	1641
48	CSD48042X45	42	MXT45	4½	1	1420
48	CSD48042X50	42	MXT50	5	1	1664
48	CSD48042X60	42	MXT60	6	1⅛	1672
48	CSD48044X45	44	MXT45	4½	1	1452
48	CSD48044X50	44	MXT50	5	1	1695
48	CSD48044X60	44	MXT60	6	1⅛	1704
48	CSD48046X45	46	MXT45	4½	1	1958
48	CSD48046X50	46	MXT50	5	1	1962
48	CSD48046X60	46	MXT60	6	1⅛	1971
48	CSD48051X45	51	MXT45	4½	1	2064
48	CSD48051X50	51	MXT50	5	1	2068
48	CSD48051X60	51	MXT60	6	1⅛	2076
48	CSD48054X45	54	MXT45	4½	1	2127
48	CSD48054X50	54	MXT50	5	1	2131
48	CSD48054X60	54	MXT60	6	1⅛	2140
48	CSD48057X45	57	MXT45	4½	1	2190
48	CSD48057X50	57	MXT50	5	1	2195
48	CSD48057X60	57	MXT60	6	1⅛	2203
48	CSD48060X45	60	MXT45	4½	1	2372
48	CSD48060X50	60	MXT50	5	1	2374
48	CSD48060X60	60	MXT60	6	1⅛	2381
48	CSD48063X45	63	MXT45	4½	1	2435
48	CSD48063X50	63	MXT50	5	1	2438
48	CSD48063X60	63	MXT60	6	1⅛	2444
48	CSD48066X45	66	MXT45	4½	1	2629
48	CSD48066X50	66	MXT50	5	1	2630
48	CSD48066X60	66	MXT60	6	1⅛	2635
54	CSD54018X45	18	MXT45	4½	1	1376
54	CSD54018X50	18	MXT50	5	1	1383
54	CSD54018X60	18	MXT60	6	1⅛	1396
54	CSD54020X45	20	MXT45	4½	1	1421
54	CSD54020X50	20	MXT50	5	1	1431
54	CSD54020X60	20	MXT60	6	1⅛	1444
54	CSD54022X45	22	MXT45	4½	1	1472
54	CSD54022X50	22	MXT50	5	1	1479
54	CSD54022X60	22	MXT60	6	1⅛	1491
54	CSD54024X45	24	MXT45	4½	1	1519
54	CSD54024X50	24	MXT50	5	1	1526
54	CSD54024X60	24	MXT60	6	1⅛	1539
54	CSD54026X45	26	MXT45	4½	1	1567

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Estándar



Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
54	CSD54026X50	26	MXT50	5	1	1574
54	CSD54026X60	26	MXT60	6	1⅛	1589
54	CSD54030X45	30	MXT45	4½	1	1814
54	CSD54030X50	30	MXT50	5	1	1820
54	CSD54030X60	30	MXT60	6	1⅛	1830
54	CSD54032X45	32	MXT45	4½	1	1861
54	CSD54032X50	32	MXT50	5	1	1867
54	CSD54032X60	32	MXT60	6	1⅛	1878
54	CSD54036X45	36	MXT45	4½	1	1957
54	CSD54036X50	36	MXT50	5	1	1963
54	CSD54036X60	36	MXT60	6	1⅛	1973
54	CSD54038X45	38	MXT45	4½	1	2005
54	CSD54038X50	38	MXT50	5	1	2010
54	CSD54038X60	38	MXT60	6	1⅛	2021
54	CSD54040X45	40	MXT45	4½	1	2204
54	CSD54040X50	40	MXT50	5	1	2208
54	CSD54040X60	40	MXT60	6	1⅛	2217
54	CSD54042X45	42	MXT45	4½	1	2251
54	CSD54042X50	42	MXT50	5	1	2256
54	CSD54042X60	42	MXT60	6	1⅛	2264
54	CSD54044X45	44	MXT45	4½	1	2294
54	CSD54044X50	44	MXT50	5	1	2303
54	CSD54044X60	44	MXT60	6	1⅛	2312
54	CSD54046X45	46	MXT45	4½	1	2347
54	CSD54046X50	46	MXT50	5	1	2351
54	CSD54046X60	46	MXT60	6	1⅛	2359
54	CSD54051X45	51	MXT45	4½	1	2465
54	CSD54051X50	51	MXT50	5	1	2470
54	CSD54051X60	51	MXT60	6	1⅛	2478
54	CSD54054X45	54	MXT45	4½	1	2537
54	CSD54054X50	54	MXT50	5	1	2541
54	CSD54054X60	54	MXT60	6	1⅛	2550
54	CSD54057X45	57	MXT45	4½	1	2608
54	CSD54057X50	57	MXT50	5	1	2612
54	CSD54057X60	57	MXT60	6	1⅛	2621
54	CSD54060X45	60	MXT45	4½	1	2830
54	CSD54060X50	60	MXT50	5	1	2833
54	CSD54060X60	60	MXT60	6	1⅛	2840
54	CSD54063X45	63	MXT45	4½	1	2901
54	CSD54063X50	63	MXT50	5	1	2904
54	CSD54063X60	63	MXT60	6	1⅛	2911
54	CSD54066X45	66	MXT45	4½	1	3274
54	CSD54066X50	66	MXT50	5	1	3274
54	CSD54066X60	66	MXT60	6	1⅛	3277

Poleas de Tambor de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
60	CSD60018X45	18	MXT45	4½	1	1648
60	CSD60018X50	18	MXT50	5	1	1655
60	CSD60018X60	18	MXT60	6	1⅛	1668
60	CSD60020X45	20	MXT45	4½	1	1701
60	CSD60020X60	20	MXT60	6	1⅛	1721
60	CSD60022X45	22	MXT45	4½	1⅛	1754
60	CSD60022X50	22	MXT50	5	1	1761
60	CSD60022X60	22	MXT60	6	1⅛	1774
60	CSD60024X45	24	MXT45	4½	1	1807
60	CSD60024X50	24	MXT50	5	1	1814
60	CSD60024X60	24	MXT60	6	1⅛	1827
60	CSD60026X45	26	MXT45	4½	1	1860
60	CSD60026X50	26	MXT50	5	1	1767
60	CSD60026X60	26	MXT60	6	1⅛	1880
60	CSD60030X45	30	MXT45	4½	1	2155
60	CSD60030X50	30	MXT50	5	1	2161
60	CSD60030X60	30	MXT60	6	1⅛	2172
60	CSD60032X45	32	MXT45	4½	1	2208
60	CSD60032X50	32	MXT50	5	1	2214
60	CSD60032X60	32	MXT60	6	1⅛	2225
60	CSD60036X50	36	MXT50	5	1	2320
60	CSD60036X60	36	MXT60	6	1⅛	2320
60	CSD60038X50	38	MXT50	5	1	2371
60	CSD60038X60	38	MXT60	6	1⅛	2383
60	CSD60040X50	40	MXT50	5	1	2613
60	CSD60040X60	40	MXT60	6	1⅛	2622
60	CSD60042X50	42	MXT50	5	1	2666
60	CSD60042X60	42	MXT60	6	1⅛	2674
60	CSD60044X50	44	MXT50	5	1	2719
60	CSD60044X60	44	MXT60	6	1⅛	2727
60	CSD60046X50	46	MXT50	5	1	2771
60	CSD60046X60	46	MXT60	6	1⅛	2780
60	CSD60051X50	51	MXT50	5	1	2904
60	CSD60051X60	51	MXT60	6	1⅛	2912
60	CSD60054X50	54	MXT50	5	1	2983
60	CSD60054X60	54	MXT60	6	1⅛	2992
60	CSD60057X50	57	MXT50	5	1	3062
60	CSD60057X60	57	MXT60	6	1⅛	3071
60	CSD60060X50	60	MXT50	5	1	3328
60	CSD60060X60	60	MXT60	6	1⅛	3335
60	CSD60063X50	63	MXT50	5	1	3407
60	CSD60063X60	63	MXT60	6	1⅛	3414
60	CSD60066X50	66	MXT50	5	1	3859
60	CSD60066X60	66	MXT60	6	1⅛	3862

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

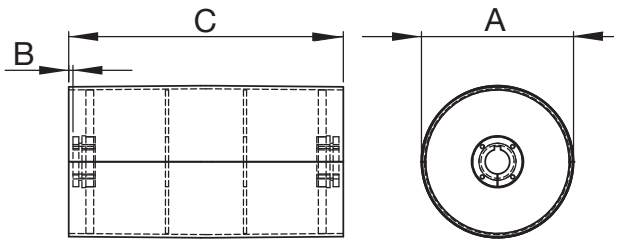
LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.



Ejes de Diseño Especial. ¡Llame a Martin!

Poleas de Tambor
Servicio Estándar - Recubiertas



Poleas de Tambor de Servicio Estándar (Recubiertas)

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubrimiento	Peso. Aprox. (lb)
6	CSD06020X25L3H	20	MXT25	2 ½	¾	⅜	34
6	CSD06032X25L3H	32	MXT25	2 ½	¾	⅜	52
8	CSD08026X25L3H	26	MXT25	2 ½	¾	⅜	61
8	CSD08032X25L3H	32	MXT25	2 ½	¾	⅜	47
10	**CSD10026X25L3H**	**26**	**MXT25**	**2 ½**	**¾**	**⅜**	**86**
10	CSD10026X30L3H	26	MXT30	3	⅞	⅜	85
10	CSD10032X25L3H	32	MXT25	2 ½	¾	⅜	104
10	CSD10044X25L3H	44	MXT25	2 ½	¾	⅜	133
10	CSD10044X30L3H	44	MXT30	3	⅞	⅜	136
10	CSD10051X30L3H	51	MXT30	3	⅞	⅜	149
12	**CSD12020X25L3H**	**20**	**MXT25**	**2 ½**	**¾**	**⅜**	**104**
12	**CSD12026X25L3H**	**26**	**MXT25**	**2 ½**	**¾**	**⅜**	**112**
12	**CSD12026X30L3H**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**110**
12	**CSD12026X30L4H**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**½**	**111**
12	**CSD12032X25L3H**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**135**
12	**CSD12032X30L3H**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**133**
12	CSD12032X30L4H	32	MXT30	3	⅞	½	134
12	CSD12032X35L3H	32	MXT35	3½	⅞	⅜	142
12	**CSD12038X25L3H**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**151**
12	**CSD12038X30L3H**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**149**
12	CSD12038X35L3H	38	MXT35	3½	⅞	⅜	159
12	CSD12044X25L3H	44	MXT25	2½	¾	⅜	174
12	**CSD12044X30L3H**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**172**
12	CSD12051X25L3H	51	MXT25	2½	¾	⅜	192
12	**CSD12051X30L3H**	**51**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**191**
12	**CSD12051X35L3H**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**200**
12	**CSD12063X30L3H**	**63**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**312**
14	CSD14020X30L3H	20	MXT30	3	⅞	⅜	104
14	**CSD14026X25L3H**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**123**
14	CSD14026X30L3H	26	MXT30	3	⅞	⅜	122
14	CSD14026X35L3H	26	MXT35	3½	⅞	⅜	121
14	**CSD14032X25L3H**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**143**
14	**CSD14032X30L3H**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**149**
14	**CSD14038X25L3H**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**162**
14	**CSD14038X30L3H**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**168**
14	CSD14038X35L3H	38	MXT35	3½	⅞	⅜	167
14	**CSD14044X30L3H**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**194**
14	CSD14044X35L3H	44	MXT35	3½	⅞	⅜	193
14	CSD14044X40L3H	44	MXT40	4	1	⅜	205
14	CSD14051X30L3H	51	MXT30	3	⅞	⅜	216
14	**CSD14051X35L3H**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**215**
14	CSD14051X40L3H	51	MXT40	4	1	⅜	227
14	CSD14063X30L3H	63	MXT30	3	⅞	⅜	357
16	CSD16020X30L3H	20	MXT30	3	⅞	⅜	122
16	CSD16020X35L4H	20	MXT35	3½	⅞	½	122
16	**CSD16026X25L3H**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**135**
16	**CSD16026X30L3H**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**136**
16	CSD16026X35L3H	26	MXT35	3½	⅞	⅜	143
16	CSD16026X40L2H	26	MXT40	4	1	¼	154
16	CSD16026X40L3H	26	MXT40	4	1	⅜	154
16	CSD16026X50L3H	26	MXT50	5		⅜	165

Poleas de Tambor de Servicio Estándar (Recubiertas)

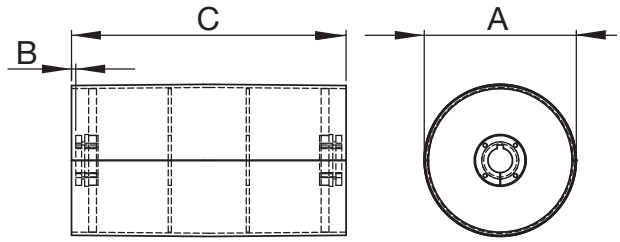
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubrimiento	Peso. Aprox. (lb)
16	CSD16032X25L3H	32	MXT25	3	¾	⅜	170
16	**CSD16032X30L3H**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**176**
16	CSD16032X35L3H	32	MXT35	3½	⅞	⅜	175
16	CSD16032X40L3H	32	MXT40	4	1	⅜	185
16	CSD16038X25L3H	38	MXT25	2½	¾	⅜	152
16	**CSD16038X30L3H**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**198**
16	**CSD16038X35L3H**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**197**
16	CSD16038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	206
16	**CSD16044X30L3H**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**230**
16	**CSD16044X35L3H**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**229**
16	**CSD16051X35L3H**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**298**
16	**CSD16051X40L3H**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**⅜**	**307**
16	**CSD16063X35L3H**	**63**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**362**
18	**CSD18026X30L3H**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**167**
18	**CSD18026X35L3H**	**26**	**MXT35**	**3 ½**	**⅞**	**⅜**	**172**
18	CSD18026X40L3H	26	MXT40	4	1	⅜	176
18	CSD18026X45L3H	26	MXT45	4½	1	⅜	190
18	**CSD18032X30L3H**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**205**
18	**CSD18032X35L3H**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**204**
18	**CSD18032X40L3H**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**⅜**	**214**
18	CSD18032X45L3H	32	MXT45	4½	1	⅜	227
18	**CSD18038X30L3H**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**230**
18	**CSD18038X35L3H**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**229**
18	**CSD18038X40L3H**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**⅜**	**238**
18	**CSD18044X30L3H**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**268**
18	CSD18044X35L3H	44	MXT35	3½	⅞	⅜	267
18	**CSD18044X40L3H**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**⅜**	**276**
18	**CSD18051X45L3H**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**⅜**	**278**
20	CSD20026X30L3H	26	MXT30	3	⅞	⅜	191
20	CSD20026X35L3H	26	MXT35	3½	⅞	⅜	190
20	**CSD20026X35L4H**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**191**
20	CSD20026X40L3H	26	MXT40	4	1	⅜	201
20	CSD20026X45L3H	26	MXT45	4½	1	⅜	218
20	CSD20032X30L3H	32	MXT30	3	⅞	⅜	236
20	CSD20032X35L3H	32	MXT35	3½	⅞	⅜	235
20	**CSD20032X35L4H**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**236**
20	CSD20032X40L3H	32	MXT40	4	1	⅜	236
20	CSD20032X45L3H	32	MXT45	4½	1	⅜	262
20	CSD20038X30L3H	38	MXT30	3	⅞	⅜	263
20	CSD20038X35L3H	38	MXT35	3½	⅞	⅜	262
20	**CSD20038X35L4H**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**264**
20	CSD20038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	272
20	**CSD20044X40L4H**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**½**	**317**
20	CSD20044X40L3H	44	MXT40	4	1	⅜	316
20	CSD20051X40L3H	51	MXT40	4	1	⅜	403
20	**CSD20051X45L4H**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**421**
24	CSD24026X35L3H	26	MXT35	3½	⅞	⅜	270
24	**CSD24026X35L4H**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**271**
24	CSD24026X40L3H	26	MXT40	4	1	⅜	280
24	CSD24026X45L3H	26	MXT45	4½	1	⅜	280
24	CSD24032X30L3H	32	MXT30	3	⅞	⅜	331
24	CSD24032X35L3H	32	MXT35	3½	⅞	⅜	330
24	**CSD24032X35L4H**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**332**
24	CSD24032X40L3H	32	MXT40	4	1	⅜	339
24	CSD24032X45L3H	32	MXT45	4½	1	⅜	339
24	CSD24038X35L3H	38	MXT35	3½	⅞	⅜	363
24	**CSD24038X35L4H**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**364**
24	CSD24038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	371
24	**CSD24038X45L3H**	**38**	**MXT45**	**4½**	**1**	**⅜**	**371**
24	CSD24044X40L3H	44	MXT40	4	1	⅜	430
24	**CSD24044X40L4H**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**½**	**432**
24	CSD24044X45L3H	44	MXT45	4½	1	⅜	430
24	CSD24051X40L3H	51	MXT40	4	1	⅜	534
24	**CSD24051X45L4H**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**536**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
6	CSD06012H25	12	M-HE25	2½	¾	26
6	**CSD06014H25**	**14**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**29**
6	**CSD06024H25**	**24**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**38.7**
6	**CSD06018H25**	**18**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**34**
6	**CSD06020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**37**
6	**CSD06026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**45**
6	CSD06030H25	30	M-HE25	2½	¾	51
6	**CSD06032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**53**
6	CSD06036H25	36	M-HE25	2½	¾	59
6	**CSD06038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**61**
6	CSD06040H25	40	M-HE25	2½	¾	65
6	**CSD06044H25**	**44**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**70**
6	CSD06051H25	51	M-HE25	2½	¾	80
6	CSD06063H25	63	M-HE25	2½	¾	69
8	CSD08012H25	12	M-HE25	2½	¾	33
8	CSD08014H25	14	M-HE25	2½	¾	36
8	**CSD08018H25**	**18**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**43**
8	**CSD08020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**76**
8	CSD08020H35	20	M-HE35	3½	⅞	47
8	**CSD08024H25**	**24**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**53**
8	**CSD08026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**58**
8	**CSD08032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**71**
8	**CSD08038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**81**
8	CSD08038H30	38	M-HE30	3	⅞	88
8	**CSD08044H25**	**44**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**80**
8	CSD08044H30	44	M-HE30	3	⅞	101
8	**CSD08051H25**	**51**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**107**
8	CSD08051H30	51	M-HE30	3	⅞	113
8	CSD08063H30	63	M-HE30	3	⅞	135
10	CSD10010H25	10	M-HE25	2½	¾	39
10	**CSD10014H25**	**14**	**M-HRES**	2½	¾	41
10	CSD10018H25	18	M-HE25	2½	¾	57
10	**CSD10020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**62**
10	CSD10020H35	20	M-HE35	3½	⅞	68
10	CSD10022H25	22	M-HE25	2½	¾	66
10	CSD10022H35	22	M-HE35	3½	⅞	73
10	**CSD10024H25**	**24**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**70**
10	**CSD10026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**75**
10	**CSD10026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**82**
10	CSD10028H25	28	M-HE25	2½	¾	83
10	CSD10030H25	30	M-HE25	2½	¾	88
10	**CSD10032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**92**
10	**CSD10032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**99**
10	**CSD10038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**106**
10	**CSD10038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**113**
10	CSD10044H25	44	M-HE25	2½	¾	123
10	**CSD10044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**130**
10	CSD10044H35	44	M-HE35	3½	⅞	128
10	**CSD10051H25**	**51**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**139**
10	CSD10051H30	51	M-HE30	3	⅞	145
10	CSD10054H25	54	M-HE25	2½	¾	145
10	CSD10060H30	60	M-HE30	3	⅞	165
10	CSD10063H25	63	M-HE25	2½	¾	165
10	CSD10063H30	63	M-HE30	3	⅞	172
10	CSD10063H35	63	M-HE35	3½	⅞	170
12	CSD12012H25	12	M-HE25	2½	¾	56
12	CSD12014H25	14	M-HE25	2½	¾	61
12	CSD12014H30	14	M-HE30	3	⅞	69

Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

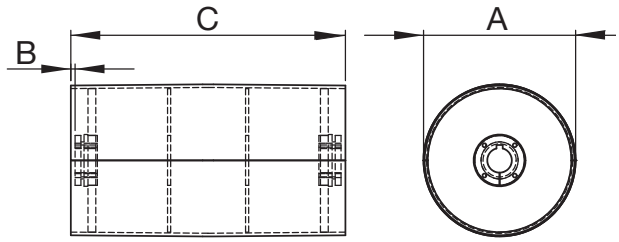
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	CSD12018H25	18	M-HE25	2½	¾	72
12	CSD12018H30	18	M-HE30	3	⅞	80
12	**CSD12020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**77**
12	CSD12020H30	20	M-HE30	3	⅞	85
12	CSD12022H25	22	M-HE25	2½	¾	83
12	CSD12024H25	24	M-HE25	2½	¾	88
12	**CSD12026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**93**
12	**CSD12026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**7/8**	**101**
12	CSD12026H35	26	M-HE35	3½	⅞	100
12	CSD12028H25	28	M-HE25	2½	¾	105
12	CSD12028H30	28	M-HE30	3	⅞	112
12	CSD12030H25	30	M-HE25	2½	¾	110
12	**CSD12032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**115**
12	**CSD12032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**123**
12	CSD12032H35	32	M-HE35	3½	⅞	121
12	CSD12032H45	32	M-HE45	4½	1	137
12	CSD12034H30	34	M-HE30	3	⅞	128
12	**CSD12038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**131**
12	**CSD12038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**138**
12	CSD12038H35	38	M-HE35	3½	⅞	137
12	CSD12040H25	40	M-HE25	2½	¾	142
12	CSD12040H30	40	M-HE30	3	⅞	150
12	**CSD12044H25**	**44**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**153**
12	**CSD12044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**160**
12	CSD12044H35	44	M-HE35	3½	⅞	158
12	**CSD12051H25**	**51**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**171**
12	**CSD12051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**179**
12	CSD12051H35	51	M-HE35	3½	⅞	177
12	CSD12057H25	57	M-HE25	2½	¾	262
12	CSD12057H30	57	M-HE30	3	⅞	269
12	CSD12057H35	57	M-HE35	3½	⅞	267
12	CSD12057H45	57	M-HE45	4½	1	282
12	CSD12063H25	63	M-HE25	2½	¾	291
12	CSD12063H30	63	M-HE30	3	⅞	298
12	CSD12063H40	63	M-HE40	4	1	307
14	CSD14012H40	12	M-HE40	4	1	86
14	CSD14014H25	14	M-HE25	2½	¾	76
14	**CSD14020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**94**
14	CSD14020H30	20	M-HE30	3	⅞	102
14	**CSD14026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**113**
14	**CSD14026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**121**
14	CSD14026H35	26	M-HE35	3½	⅞	120
14	CSD14028H30	28	M-HE30	3	⅞	134
14	CSD14028H35	28	M-HE35	3½	⅞	133
14	CSD14030H25	30	M-HE25	2½	¾	134
14	**CSD14032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**140**
14	**CSD14032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**146**
14	**CSD14038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**117**
14	**CSD14038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**165**
14	CSD14038H35	38	M-HE35	3½	⅞	117
14	CSD14038H40	38	M-HE40	4	1	174
14	CSD14044H25	44	M-HE25	2½	¾	186
14	**CSD14044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**191**
14	CSD14044H35	44	M-HE35	3½	⅞	190
14	CSD14046H30	46	M-HE30	3	⅞	197
14	CSD14051H25	51	M-HE25	2½	¾	208
14	**CSD14051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**212**
14	**CSD14051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**212**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CSD14051H40	51	M-HE40	4	1	222
14	CSD14051H45	51	M-HE45	4½	1	228
14	CSD14054H25	54	M-HE25	2½	¾	299
14	CSD14057H30	57	M-HE30	3	⅞	318
14	CSD14057H35	57	M-HE35	3½	⅞	317
14	CSD14057H40	57	M-HE40	4	1	327
14	CSD14057H45	57	M-HE45	4½	1	334
14	CSD14063H25	63	M-HE25	2½	¾	349
14	CSD14063H30	63	M-HE30	3	⅞	352
14	**CSD14063H35**	**63**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**352**
14	CSD14063H40	63	M-HE40	4	1	362
16	CSD16014H30	14	M-HE30	3	⅞	99
16	CSD16020H25	20	M-HE25	2½	¾	113
16	CSD16020H30	20	M-HE30	3	⅞	121
16	CSD16022H25	22	M-HE25	2½	¾	120
16	CSD16022H35	22	M-HE35	3½	⅞	127
16	CSD16024H30	24	M-HE30	3	⅞	135
16	**CSD16026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**134**
16	**CSD16026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**142**
16	CSD16026H35	26	M-HE35	3½	⅞	141
16	CSD16026H50	26	M-HE50	5	1	169
16	CSD16028H25	28	M-HE25	2½	¾	153
16	CSD16028H30	28	M-HE30	3	⅞	159
16	CSD16028H35	28	M-HE35	3½	⅞	159
16	CSD16030H25	30	M-HE25	2½	¾	160
16	**CSD16032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**167**
16	**CSD16032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**174**
16	**CSD16032H35**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**173**
16	CSD16032H40	32	M-HE40	4	1	181
16	CSD16032H45	32	M-HE45	4½	1	188
16	CSD16032H50	32	M-HE50	5	1	200
16	CSD16032H60	32	M-HE60	6	1⅛	228
16	CSD16034H35	34	M-HE35	3½	⅞	180
16	CSD16034H40	34	M-HE40	4	1	188
16	**CSD16038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**188**
16	**CSD16038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**195**
16	**CSD16038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**194**
16	CSD16038H40	38	M-HE40	4	1	203
16	CSD16038H50	38	M-HE50	5	1	221
16	CSD16040H25	40	M-HE25	2½	¾	207
16	CSD16040H30	40	M-HE30	3	⅞	212
16	CSD16040H40	40	M-HE40	4	1	219
16	CSD16040H45	40	M-HE45	4½	1	225
16	CSD16040H50	40	M-HE50	5	1	238
16	CSD16044H25	44	M-HE25	2½	¾	221
16	**CSD16044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**226**
16	**CSD16044H35**	**44**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**226**
16	**CSD16044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**233**
16	CSD16046H35	46	M-HE35	3½	⅞	233
16	CSD16051H25	51	M-HE25	2½	¾	290
16	CSD16051H30	51	M-HE30	3	⅞	295
16	**CSD16051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**294**
16	CSD16051H40	51	M-HE40	4	1	302
16	CSD16051H50	51	M-HE50	5	1	321
16	CSD16057H30	57	M-HE30	3	⅞	322
16	CSD16057H35	57	M-HE35	3½	⅞	321
16	CSD16057H40	57	M-HE40	4	1	328
16	CSD16057H45	57	M-HE45	4½	1	335

Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

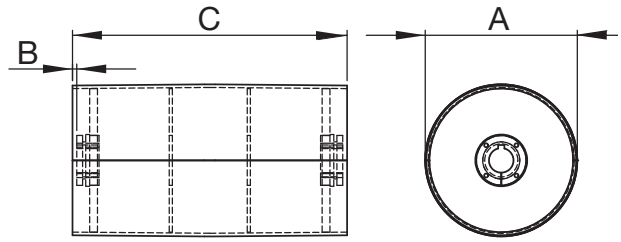
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	CSD16060H30	60	M-HE30	3	⅞	345
16	CSD16063H25	63	M-HE25	2½	¾	355
16	CSD16063H30	63	M-HE30	3	⅞	358
16	**CSD16063H35**	**63**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**357**
16	**CSD16063H40**	**63**	**M-HE40**	**4**	**1**	**364**
16	CSD16063H45	63	M-HE45	4½	1	370
16	CSD16063H50	63	M-HE50	5	1	383
18	CSD18016H25	16	M-HE25	2½	¾	117
18	CSD18016H35	16	M-HE35	3½	⅞	124
18	CSD18016H40	16	M-HE40	4	1	134
18	CSD18016H45	16	M-HE45	4½	1	154
18	CSD18024H25	24	M-HE25	2½	¾	149
18	CSD18026H25	26	M-HE25	2½	¾	157
18	**CSD18026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**164**
18	**CSD18026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**163**
18	CSD18026H40	26	M-HE40	4	1	173
18	CSD18026H50	26	M-HE50	5	1	203
18	CSD18028H25	28	M-HE25	2½	¾	180
18	CSD18028H30	28	M-HE30	3	⅞	186
18	CSD18028H35	28	M-HE35	3½	⅞	186
18	CSD18028H40	28	M-HE40	4	1	194
18	CSD18030H25	30	M-HE25	2½	¾	188
18	CSD18032H25	32	M-HE25	2½	¾	196
18	**CSD18032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**202**
18	**CSD18032H35**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**202**
18	**CSD18032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**210**
18	CSD18032H50	32	M-HE50	5	1	239
18	**CSD18034H35**	**34**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**209**
18	CSD18036H50	36	M-HE50	5	1	255
18	CSD18038H25	38	M-HE25	2½	¾	220
18	**CSD18038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**226**
18	**CSD18038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**225**
18	**CSD18038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**234**
18	CSD18038H45	38	M-HE45	4½	1	254
18	CSD18038H50	38	M-HE50	5	1	262
18	CSD18040H25	40	M-HE25	2½	¾	243
18	CSD18040H35	40	M-HE35	3½	⅞	247
18	CSD18040H40	40	M-HE40	4	1	255
18	CSD18040H45	40	M-HE45	4½	1	274
18	CSD18040H50	40	M-HE50	5	1	282
18	CSD18044H30	44	M-HE30	3	⅞	264
18	CSD18044H35	44	M-HE35	3½	⅞	263
18	**CSD18044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**271**
18	CSD18044H45	44	M-HE45	4½	1	290
18	CSD18044H50	44	M-HE50	5	1	298
18	CSD18044H60	44	M-HE60	6	1⅛	326
18	CSD18046H45	46	M-HE45	4½	1	342
18	CSD18051H30	51	M-HE30	3	⅞	342
18	**CSD18051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**341**
18	**CSD18051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**348**
18	CSD18051H45	51	M-HE45	4½	1	367
18	CSD18051H50	51	M-HE50	5	1	375
18	CSD18051H60	51	M-HE60	6	1⅛	403
18	CSD18054H25	54	M-HE25	2½	¾	352
18	CSD18054H50	54	M-HE50	5	1	390
18	CSD18057H25	57	M-HE25	2½	¾	366
18	CSD18057H30	57	M-HE30	3	⅞	371
18	CSD18057H35	57	M-HE35	3½	⅞	371

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CSD18057H40	57	M-HE40	4	1	378
18	CSD18057H45	57	M-HE45	4½	1	397
18	CSD18057H50	57	M-HE50	5	1	405
18	CSD18057H60	57	M-HE60	6	1⅛	433
18	CSD18063H25	63	M-HE25	2½	¾	411
18	CSD18063H30	63	M-HE30	3	⅞	415
18	**CSD18063H35**	**63**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**414**
18	CSD18063H40	63	M-HE40	4	1	420
18	CSD18063H45	63	M-HE45	4½	1	438
18	CSD18063H50	63	M-HE50	5	1	445
18	CSD18063H60	63	M-HE60	6	1⅛	473
18	CSD18063H70	63	M-HE70	7	1¼	478
20	CSD20010H25	10	M-HE25	2½	¾	110
20	CSD20012H25	12	M-HE25	2½	¾	119
20	CSD20020H25	20	M-HE25	2½	¾	154
20	CSD20020H30	20	M-HE30	3	⅞	162
20	CSD20024H30	24	M-HE30	3	⅞	179
20	CSD20026H25	26	M-HE25	2½	¾	181
20	**CSD20026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**188**
20	CSD20026H35	26	M-HE35	3½	⅞	187
20	CSD20026H40	26	M-HE40	4	1	196
20	CSD20026H50	26	M-HE50	5	1	231
20	CSD20028H25	28	M-HE25	2½	¾	209
20	CSD20028H30	28	M-HE30	3	⅞	215
20	CSD20028H35	28	M-HE35	3½	⅞	214
20	CSD20028H40	28	M-HE40	4	1	223
20	CSD20028H50	28	M-HE50	5	1	256
20	CSD20032H25	32	M-HE25	2½	¾	227
20	**CSD20032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**233**
20	**CSD20032H35**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**232**
20	**CSD20032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**241**
20	CSD20032H50	32	M-HE50	5	1	273
20	CSD20034H25	34	M-HE25	2½	¾	236
20	CSD20034H35	34	M-HE35	3½	⅞	241
20	CSD20034H40	34	M-HE40	4	1	250
20	CSD20034H45	34	M-HE45	4½	1	273
20	CSD20036H70	36	M-HE70	7	1¼	325
20	CSD20038H25	38	M-HE25	2½	¾	253
20	**CSD20038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**259**
20	CSD20038H35	38	M-HE35	3½	⅞	259
20	CSD20038H40	38	M-HE40	4	1	267
20	CSD20038H45	38	M-HE45	4½	1	291
20	CSD20038H50	38	M-HE50	5	1	300
20	CSD20038H60	38	M-HE60	6	1⅛	325
20	CSD20040H25	40	M-HE25	2½	¾	281
20	CSD20040H30	40	M-HE30	3	⅞	286
20	CSD20040H35	40	M-HE35	3½	⅞	286
20	CSD20040H40	40	M-HE40	4	1	293
20	CSD20040H45	40	M-HE45	4½	1	316
20	CSD20040H50	40	M-HE50	5	1	324
20	CSD20044H30	44	M-HE30	3	⅞	304
20	CSD20044H35	44	M-HE35	3½	⅞	303
20	CSD20044H40	44	M-HE40	4	1	311
20	CSD20044H45	44	M-HE45	4½	1	334
20	CSD20046H35	46	M-HE35	3½	⅞	362
20	CSD20046H50	46	M-HE50	5	1	400
20	CSD20051H25	51	M-HE25	2½	¾	385

Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

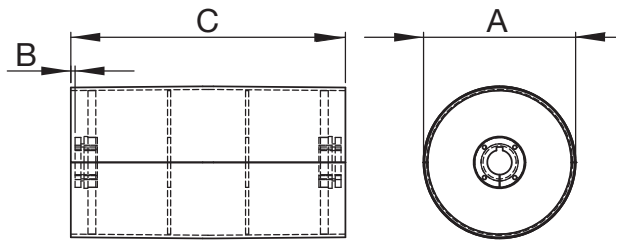
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CSD20051H30	51	M-HE30	3	⅞	390
20	CSD20051H35	51	M-HE35	3½	⅞	389
20	**CSD20051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**397**
20	CSD20051H50	51	M-HE50	5	1	428
20	CSD20054H50	54	M-HE50	5	1	444
20	CSD20057H25	57	M-HE25	2½	¾	418
20	CSD20057H30	57	M-HE30	3	⅞	423
20	CSD20057H35	57	M-HE35	3½	⅞	422
20	CSD20057H40	57	M-HE40	4	1	430
20	**CSD20057H45**	**57**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**452**
20	CSD20057H50	57	M-HE50	5	1	461
20	CSD20060H50	60	M-HE50	5	1	492
20	CSD20063H25	63	M-HE25	2½	¾	470
20	CSD20063H30	63	M-HE30	3	⅞	474
20	CSD20063H35	63	M-HE35	3½	⅞	473
20	CSD20063H40	63	M-HE40	4	1	480
20	CSD20063H45	63	M-HE45	4½	1	501
20	CSD20063H50	63	M-HE50	5	1	509
20	CSD20063H60	63	M-HE60	6	1⅛	530
20	CSD20063H70	63	M-HE70	7	1¼	541
20	CSD20066H40	66	M-HE40	4	1	588
20	CSD20066H70	66	M-HE70	7	1¼	646
20	CSD20076H40	76	M-HE40	4	1	655
20	CSD20076H45	76	M-HE45	4½	1	676
20	CSD20087H35	87	M-HE35	3½	⅞	723
20	CSD20087H45	87	M-HE45	4½	1	750
24	CSD24014H35	14	M-HE35	3½	⅞	203
24	CSD24014H40	14	M-HE40	4	1	212
24	CSD24026H25	26	M-HE25	2½	¾	261
24	CSD24026H30	26	M-HE30	3	⅞	268
24	CSD24026H35	26	M-HE35	3½	⅞	267
24	CSD24026H40	26	M-HE40	4		276
24	CSD24026H50	26	M-HE50	5		293
24	CSD24028H25	28	M-HE25	2½	¾	301
24	CSD24028H30	28	M-HE30	3	⅞	306
24	CSD24028H40	28	M-HE40	4	1	313
24	CSD24028H50	28	M-HE50	5	1	328
24	CSD24028H60	28	M-HE60	6	1⅛	354
24	CSD24030H40	30	M-HE40	4	1	323
24	CSD24032H25	32	M-HE25	2½	¾	322
24	**CSD24032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**327**
24	CSD24032H35	32	M-HE35	3½	⅞	326
24	**CSD24032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**334**
24	CSD24032H45	32	M-HE45	4½	1	341
24	CSD24032H50	32	M-HE50	5	1	349
24	CSD24032H70	32	M-HE70	7	1¼	384
24	CSD24032H80	32	M-HE80	8	1½	424
24	CSD24034H30	34	M-HE30	3	⅞	338
24	CSD24034H45	34	M-HE45	4½	1	351
24	CSD24036H60	36	M-HE60	6	1⅛	385
24	CSD24038H25	38	M-HE25	2½	¾	354
24	**CSD24038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**359**
24	CSD24038H35	38	M-HE35	3½	⅞	358
24	CSD24038H40	38	M-HE40	4	1	366
24	**CSD24038H45**	**38**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**372**
24	CSD24038H60	38	M-HE60	6	1⅛	406
24	CSD24038H70	38	M-HE70	7	1¼	416

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Estándar - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CSD24040H25	40	M-HE25	2½	¾	394
24	CSD24040H45	40	M-HE45	4½	1	409
24	CSD24040H50	40	M-HE50	5	1	417
24	CSD24040H60	40	M-HE60	6	1⅛	490
24	CSD24040H70	40	M-HE70	7	1¼	447
24	CSD24044H25	44	M-HE25	2½	¾	415
24	CSD24044H35	44	M-HE35	3½	⅞	417
24	CSD24044H40	44	M-HE40	4	1	424
24	CSD24044H45	44	M-HE45	4½	1	430
24	CSD24044H50	44	M-HE50	5	1	440
24	CSD24044H60	44	M-HE60	6	1⅛	461
24	CSD24044H70	44	M-HE70	7	1¼	468
24	CSD24044H80	44	M-HE80	8	1½	505
24	CSD24046H40	46	M-HE40	4	1	494
24	CSD24046H45	46	M-HE45	4½	1	500
24	CSD24046H50	46	M-HE50	5	1	508
24	CSD24046H60	46	M-HE60	6	1⅛	531
24	CSD24046H70	46	M-HE70	7	1¼	538
24	CSD24051H25	51	M-HE25	2½	¾	518
24	CSD24051H30	51	M-HE30	3	⅞	521
24	CSD24051H35	51	M-HE35	3½	⅞	520
24	**CSD24051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**527**
24	CSD24051H45	51	M-HE45	4½	1	533
24	CSD24051H50	51	M-HE50	5	1	541
24	CSD24051H60	51	M-HE60	6	1⅛	564
24	CSD24051H70	51	M-HE70	7	1¼	571
24	CSD24054H25	54	M-HE25	2½	¾	537
24	CSD24054H30	54	M-HE30	3	⅞	541
24	CSD24054H50	54	M-HE50	5	1	561
24	CSD24054H60	54	M-HE60	6	1⅛	584
24	CSD24054H70	54	M-HE70	7	1¼	591
24	CSD24057H25	57	M-HE25	2½	¾	557
24	CSD24057H30	57	M-HE30	3	⅞	561
24	CSD24057H35	57	M-HE35	3½	⅞	560
24	CSD24057H45	57	M-HE45	4½	1	572
24	CSD24057H50	57	M-HE50	5	1	580
24	CSD24057H60	57	M-HE60	6	1⅛	603
24	CSD24057H70	57	M-HE70	7	1¼	610
24	CSD24057H80	57	M-HE80	8	1½	647
24	CSD24063H25	63	M-HE25	2½	¾	625
24	CSD24063H35	63	M-HE35	3½	⅞	627
24	CSD24063H40	63	M-HE40	4	1	632
24	CSD24063H45	63	M-HE45	4½	1	637
24	CSD24063H50	63	M-HE50	5	1	644
24	CSD24063H60	63	M-HE60	6	1⅛	665
24	CSD24063H70	63	M-HE70	7	1¼	670
24	CSD24063H80	63	M-HE80	8	1½	704
24	CSD24066H50	66	M-HE50	5	1	779
24	CSD24066H60	66	M-HE60	6	1⅛	778
24	CSD24066H70	66	M-HE70	7	1¼	800
24	CSD24076H45	76	M-HE45	4½	1	853
24	CSD24087H45	87	M-HE45	4½	1	941
30	CSD30016H40	16	M-HE40	4	1	509
30	CSD30032H35	32	M-HE35	3½	⅞	516
30	CSD30032H40	32	M-HE40	4	1	523
30	CSD30032H45	32	M-HE45	4½	1	616
30	CSD30032H50	32	M-HE50	5	1	638
30	CSD30036H60	36	M-HE60	6	1⅛	670

Poleas de Tambor de Servicio Estándar – Buje M-HE

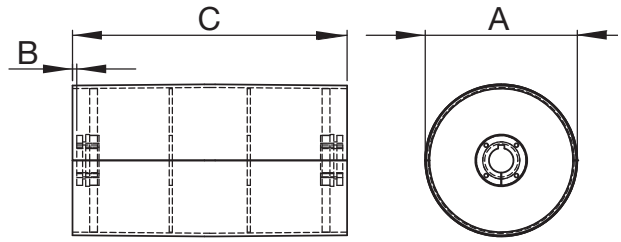
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CSD30038H40	38	M-HE40	4	1	566
30	CSD30038H45	38	M-HE45	4½	1	572
30	CSD30038H60	38	M-HE60	6	1⅛	687
30	CSD30038H70	38	M-HE70	7	1¼	691
30	CSD30040H50	40	M-HE50	5	1	717
30	CSD30040H60	40	M-HE60	6	1⅛	726
30	CSD30040H70	40	M-HE70	7	1¼	745
30	CSD30044H40	44	M-HE40	4	1	659
30	CSD30044H50	44	M-HE50	5	1	757
30	CSD30044H60	44	M-HE60	6	1⅛	776
30	CSD30044H70	44	M-HE70	7	1¼	778
30	CSD30044H80	44	M-HE80	8	1½	810
30	CSD30046H30	46	M-HE30	3	⅞	653
30	CSD30046H50	46	M-HE50	5	1	757
30	CSD30046H60	46	M-HE60	6	1⅛	776
30	CSD30046H70	46	M-HE70	7	1¼	795
30	CSD30051H45	51	M-HE45	4½	1	723
30	CSD30051H50	51	M-HE50	5	1	815
30	CSD30051H70	51	M-HE70	7	1¼	835
30	CSD30051H80	51	M-HE80	8	1½	867
30	CSD30054H50	54	M-HE50	5	1	926
30	CSD30054H60	54	M-HE60	6	1⅛	945
30	CSD30054H80	54	M-HE80	8	1½	978
30	CSD30057H40	57	M-HE40	4	1	859
30	CSD30057H45	57	M-HE45	4½	1	865
30	CSD30057H50	57	M-HE50	5	1	956
30	CSD30057H60	57	M-HE60	6	1⅛	974
30	CSD30057H70	57	M-HE70	7	1¼	977
30	CSD30057H80	57	M-HE80	8	1½	1008
30	CSD30060H50	60	M-HE50	5	1	1027
30	CSD30063H35	63	M-HE35	3½	⅞	956
30	CSD30063H45	63	M-HE45	4½	1	967
30	CSD30063H50	63	M-HE50	5	1	1057
30	CSD30063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1072
30	CSD30063H70	63	M-HE70	7	1¼	1073
30	CSD30063H80	63	M-HE80	8	1½	1102
30	CSD30076H80	76	M-HE80	8	1½	1273
36	CSD36044H50	44	M-HE50	5	1	1003
36	CSD36044H70	44	M-HE70	7	1¼	1023
36	CSD36044H80	44	M-HE80	8	1½	1055
36	CSD36046H50	46	M-HE50	5	1	1022
36	CSD36046H60	46	M-HE60	6	1⅛	1041
36	CSD36051H40	51	M-HE40	4	1	930
36	CSD36051H45	51	M-HE45	4½	1	936
36	CSD36051H50	51	M-HE50	5	1	1072
36	CSD36051H60	51	M-HE60	6	1⅛	1091
36	CSD36051H70	51	M-HE70	7	1¼	1092
36	CSD36051H80	51	M-HE80	8	1½	1124
36	CSD36057H60	57	M-HE60	6	1⅛	1260
36	CSD36057H70	57	M-HE70	7	1¼	1262
36	CSD36057H80	57	M-HE80	8	1½	1293
36	CSD36060H40	60	M-HE40	4	1	1201
36	CSD36063H40	63	M-HE40	4	1	1237
36	CSD36063H50	63	M-HE50	5	1	1375
36	CSD36063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1392
36	CSD36063H70	63	M-HE70	7	1¼	1391
36	CSD36063H80	63	M-HE80	8	1½	1420

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor - Servicio Estándar Recubiertas - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Estándar (Recubiertas) – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubrimiento	Peso. Aprox. (lb)
6	CSD06020H25L3H	20	M-HE25	2½	¾	⅜	37
6	CSD06032H25L3H	32	M-HE25	2½	¾	⅜	54
8	CSD08026H25L3H	26	M-HE25	2½	¾	⅜	59
8	CSD08032H25L3H	32	M-HE25	2½	¾	⅜	72
10	**CSD10026H25L3H**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**83**
10	CSD10026H30L3H	26	M-HE30	3	⅞	⅜	84
10	**CSD10032H25L3H**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**94**
10	CSD10044H25L3H	44	M-HE25	2½	¾	⅜	132
10	CSD10044H30L3H	44	M-HE30	3	⅞	⅜	125
10	CSD10051H30L3H	51	M-HE30	3	⅞	⅜	148
12	**CSD12020H25L3H**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**85**
12	CSD12020H35L3H	20	M-HE35	3½	⅞	⅜	85
12	**CSD12026H25L3H**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**95**
12	**CSD12026H30L3H**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**102**
12	**CSD12032H25L3H**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**123**
12	**CSD12032H30L3H**	**32**	**M-HE30**	**2½**	**¾**	**⅜**	**123**
12	CSD12032H35L3H	32	M-HE35	3½	⅞	⅜	117
12	**CSD12038H25L3H**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**133**
12	**CSD12038H30L3H**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**141**
12	CSD12038H35L3H	38	M-HE35	3½	⅞	⅜	140
12	**CSD12044H25L3H**	**44**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**155**
12	**CSD12044H30L3H**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**163**
12	CSD12051H25L3H	51	M-HE25	2½	¾	⅜	174
12	**CSD12051H30L3H**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**182**
14	CSD14020H30L3H	20	M-HE30	3	⅞	⅜	103
14	**CSD14026H25L3H**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**115**
14	**CSD14026H30L3H**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**122**
14	**CSD14032H25L3H**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**143**
14	**CSD14032H30L3H**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**149**
14	**CSD14038H30L3H**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**168**
14	CSD14038H35L3H	38	M-HE35	3½	⅞	⅜	167
14	CSD14044H25L3H	44	M-HE25	2½	¾	⅜	189
14	**CSD14044H30L3H**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**194**
14	CSD14044H35L3H	44	M-HE35	3½	⅞	⅜	193
14	CSD14051H30L3H	51	M-HE30	3	⅞	⅜	216
14	**CSD14051H35L3H**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**215**
14	CSD14051H40L3H	51	M-HE40	4	1	⅜	226
14	CSD14063H35L3H	63	M-HE35	3½	⅞	⅜	356
16	CSD16020H30L3H	20	M-HE30	3	⅞	⅜	122
16	**CSD16026H25L3H**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**⅜**	**144**
16	**CSD16026H30L3H**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**144**
16	CSD16026H35L3H	26	M-HE35	3½	⅞	⅜	143
16	CSD16026H40L2H	26	M-HE40	4	1	¼	152
16	CSD16026H40L3H	26	M-HE40	4	1	⅜	153
16	**CSD16032H30L3H**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**175**
16	**CSD16032H35L3H**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**175**
16	CSD16032H40L3H	32	M-HE40	4	1	⅜	184

Poleas de Tambor de Servicio Estándar (Recubiertas) – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubrimiento	Peso. Aprox. (lb)
16	CSD16038H25L3H	38	M-HE25	2½	¾	⅜	192
16	**CSD16038H30L3H**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**198**
16	**CSD16038H35L3H**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**197**
16	CSD16038H40L3H	38	M-HE40	4	1	⅜	206
16	**CSD16044H30L3H**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**230**
16	**CSD16051H35L3H**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**299**
16	**CSD16063H35L3H**	**63**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**235**
18	**CSD18026H30L3H**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**176**
18	**CSD18026H35L3H**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**176**
18	CSD18026H40L3H	26	M-HE40	4	1	⅜	176
18	CSD18026H50L3H	26	M-HE50	5	1	⅜	206
18	**CSD18032H30L3H**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**205**
18	**CSD18032H35L3H**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**205**
18	**CSD18032H40L3H**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**213**
18	CSD18032H45L3H	32	M-HE45	4½	1	⅜	233
18	**CSD18038H30L3H**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**⅜**	**230**
18	**CSD18038H35L3H**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**229**
18	**CSD18038H40L3H**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**238**
18	CSD18044H35L3H	44	M-HE35	3½	⅞	⅜	267
18	**CSD18044H40L3H**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**275**
18	**CSD18051H35L3H**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**394**
20	CSD20026H30L3H	26	M-HE30	3	⅞	⅜	191
20	CSD20026H35L3H	26	M-HE35	3½	⅞	⅜	190
20	CSD20026H40L3H	26	M-HE40	4	1	⅜	200
20	CSD20026H50L3H	26	M-HE50	5	1	⅜	234
20	CSD20032H30L3H	32	M-HE30	3	⅞	⅜	236
20	CSD20032H35L3H	32	M-HE35	3½	⅞	⅜	235
20	CSD20032H40L3H	32	M-HE40	4	1	⅜	244
20	CSD20032H50L3H	32	M-HE50	5	1	⅜	277
20	CSD20038H30L3H	38	M-HE30	3	⅞	⅜	263
20	**CSD20038H35L3H**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**262**
20	CSD20038H40L3H	38	M-HE40	4	1	⅜	271
20	CSD20044H40L3H	44	M-HE40	4	1	⅜	315
20	**CSD20051H40L3H**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**402**
24	CSD24026H35L3H	26	M-HE35	3½	⅞	⅜	270
24	CSD24026H40L3H	26	M-HE40	4	1	⅜	279
24	CSD24026H45L3H	26	M-HE45	4½	1	⅜	286
24	CSD24032H30L3H	32	M-HE30	3	⅞	⅜	331
24	CSD24032H35L3H	32	M-HE35	3½	⅞	⅜	330
24	**CSD24032H40L3H**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**338**
24	CSD24032H45L3H	32	M-HE45	4½	1	⅜	344
24	CSD24038H35L3H	38	M-HE35	3½	⅞	⅜	263
24	CSD24038H40L3H	38	M-HE40	4	1	⅜	270
24	**CSD24038H45L3H**	**38**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**⅜**	**277**
24	CSD24044H40L3H	44	M-HE40	4	1	⅜	429
24	CSD24044H45L3H	44	M-HE45	4½	1	⅜	435
24	CSD24051H40L3H	51	M-HE40	4	1	⅜	533

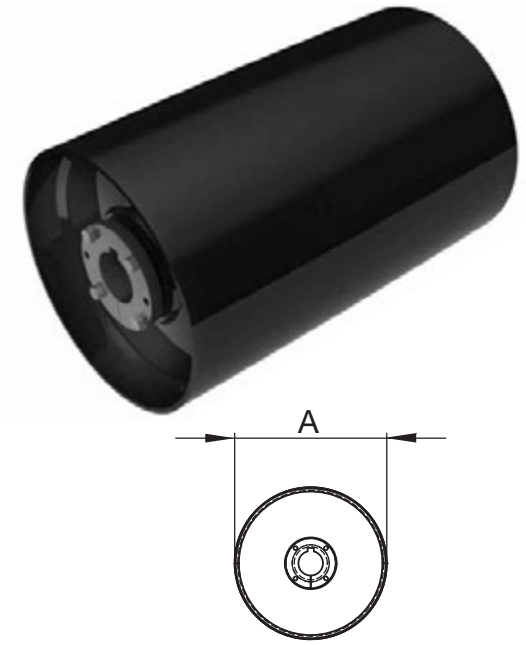
* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Minero

Poleas de Tambor de Servicio Minero



Martin ofrece Poleas de Tambor para Servicio Minero con espesor mínimo de ⅜" en el cuerpo en diámetos de hasta 20" y de ½" mínimo en diámetros de 24" y mayores, discos laterales de 1" como mínimo y ⅜ " en los discos centrales. Cada Polea de Tambor Servicio Minero consta de dos medias cañas, las cuales han sido fabricadas ya sea en nuestras máquinas de rolado plano o de rolado coronado. Las medias cañas son entonces cortadas y asentadas hidráulicamente alrededor de unos robustos platos laterales para asegurar que la concentricidad sea máxima. Una vez que la polea está formada, Martin utiliza soldadura de arco sumergido de doble o triple paso para garantizar el ensamblaje óptimo de todos los componentes.

Las Poleas de Tambor para Servicio Minero están disponibles ya sea con construcción de Cara Plana o Coronada.

CARACTERÍSTICAS:

- Diámetros de 10" a 60".
- Espesores de ⅜" a 1".
- Discos Laterales de 1" × 1¼" y más gruesos.
- Discos Centrales de ⅜".
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.

Poleas de Tambor Martin para Servicio Minero son fabricadas con cara coronada, con cara plana se fabrican bajo pedido.

Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
10	CMD10026X30	26	MXT30	3	⅞	112
10	CMD10032X30	32	MXT30	3	⅞	138
10	CMD10044X30	44	MXT30	3	⅞	183
10	CMD10051X35	51	MXT35	3½	⅞	203
12	CMD12012X30	12	MXT30	3	⅞	88
12	CMD12012X35	12	MXT35	3½	⅞	97
12	CMD12014X30	14	MXT30	3	⅞	96
12	CMD12014X35	14	MXT35	3½	⅞	106
12	CMD12016X30	16	MXT30	3	⅞	104
12	CMD12016X35	16	MXT35	3½	⅞	114
12	CMD12018X30	18	MXT30	3	⅞	112
12	CMD12018X35	18	MXT35	3½	⅞	122
12	CMD12020X30	20	MXT30	3	⅞	120
12	CMD12020X35	20	MXT35	3½	⅞	130
12	CMD12022X30	22	MXT30	3	⅞	128
12	CMD12022X35	22	MXT35	3½	⅞	138
12	CMD12024X30	24	MXT30	3	⅞	136
12	CMD12024X35	24	MXT35	3½	⅞	146
12	**CMD12026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**144**
12	CMD12026X35	26	MXT35	3½	⅞	154
12	CMD12026X40	26	MXT40	4	1	154
12	CMD12030X30	30	MXT30	3	⅞	168
12	CMD12030X35	30	MXT35	3½	⅞	177
12	**CMD12032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**176**
12	CMD12032X35	32	MXT35	3½	⅞	185
12	CMD12032X40	32	MXT40	4	1	185
12	CMD12036X30	36	MXT30	3	⅞	192
12	CMD12036X35	36	MXT35	3½	⅞	201
12	**CMD12038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**200**
12	CMD12038X35	38	MXT35	3½	⅞	209
12	CMD12038X40	38	MXT40	4	1	209
12	CMD12040X30	40	MXT30	3	⅞	217
12	CMD12040X35	40	MXT35	3½	⅞	225
12	CMD12040X40	40	MXT40	4	1	224
12	CMD12042X30	42	MXT30	3	⅞	225
12	CMD12042X35	42	MXT35	3½	⅞	233
12	**CMD12044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**233**

Poleas de Tambor de Servicio Minero

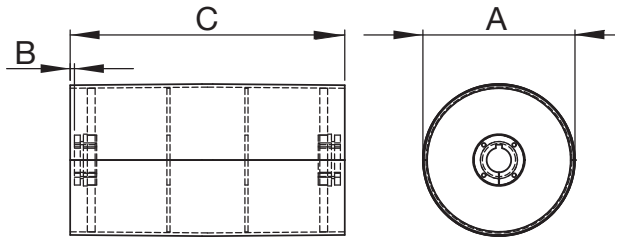
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	**CMD12044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**241**
12	CMD12046X30	46	MXT30	3	⅞	240
12	CMD12046X35	46	MXT35	3½	⅞	249
12	CMD12051X30	51	MXT30	3	⅞	260
12	CMD12051X35	51	MXT35	3½	⅞	269
12	CMD12051X40	51	MXT40	4	1	267
12	CMD12057X30	57	MXT30	3	⅞	284
12	CMD12057X35	57	MXT35	3½	⅞	293
12	CMD12057X45	57	MXT45	4½	1	289
12	CMD12063X30	63	MXT30	3	⅞	316
12	CMD12063X35	63	MXT35	3½	⅞	324
14	CMD14012X30	12	MXT30	3	⅞	141
14	CMD14012X35	12	MXT35	3½	⅞	131
14	CMD14012X40	12	MXT40	4	1	135
14	CMD14014X30	14	MXT30	3	⅞	150
14	CMD14014X35	14	MXT35	3½	⅞	140
14	CMD14014X40	14	MXT40	4	1	144
14	CMD14016X30	16	MXT30	3	⅞	160
14	CMD14016X35	16	MXT35	3½	⅞	149
14	CMD14016X40	16	MXT40	4	1	153
14	CMD14018X30	18	MXT30	3	⅞	169
14	CMD14018X35	18	MXT35	3½	⅞	158
14	CMD14018X40	18	MXT40	4	1	162
14	CMD14020X30	20	MXT30	3	⅞	178
14	CMD14020X35	20	MXT35	3½	⅞	168
14	CMD14020X40	20	MXT40	4	1	172
14	CMD14022X30	22	MXT30	3	⅞	187
14	CMD14022X35	22	MXT35	3½	⅞	177
14	CMD14022X40	22	MXT40	4	1	181
14	CMD14024X30	24	MXT30	3	⅞	197
14	CMD14024X35	24	MXT35	3½	⅞	186
14	CMD14024X40	24	MXT40	4	1	190
14	**CMD14026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**206**
14	CMD14026X35	26	MXT35	3½	⅞	195
14	CMD14026X40	26	MXT40	4	1	199
14	CMD14030X30	30	MXT30	3	⅞	235
14	CMD14030X35	30	MXT35	3½	⅞	224

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CMD14030X40	30	MXT40	4	1	229
14	**CMD14032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**244**
14	**CMD14032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**234**
14	CMD14032X40	32	MXT40	4	1	238
14	**CMD14038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**272**
14	**CMD14038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**261**
14	**CMD14038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**266**
14	CMD14040X30	40	MXT30	3	⅞	291
14	CMD14040X35	40	MXT35	3½	⅞	281
14	CMD14040X40	40	MXT40	4	1	286
14	CMD14042X30	42	MXT30	3	⅞	300
14	CMD14042X35	42	MXT35	3½	⅞	290
14	CMD14042X40	42	MXT40	4	1	295
14	CMD14044X30	44	MXT30	3	⅞	310
14	CMD14044X35	44	MXT35	3½	⅞	299
14	CMD14044X40	44	MXT40	4	1	305
14	CMD14046X30	46	MXT30	3	⅞	319
14	CMD14046X35	46	MXT35	3½	⅞	308
14	CMD14046X40	46	MXT40	4	1	314
14	CMD14051X30	51	MXT30	3	⅞	342
14	CMD14051X35	51	MXT35	3½	⅞	331
14	CMD14051X40	51	MXT40	4	1	337
14	CMD14051X50	51	MXT50	5	1	335
14	CMD14054X30	54	MXT30	3	⅞	355
14	CMD14054X35	54	MXT35	3½	⅞	345
14	CMD14054X40	54	MXT40	4	1	350
14	CMD14057X30	57	MXT30	3	⅞	369
14	CMD14057X35	57	MXT35	3½	⅞	359
14	CMD14057X40	57	MXT40	4	1	364
14	CMD14060X30	60	MXT30	3	⅞	393
14	CMD14060X35	60	MXT35	3½	⅞	383
14	CMD14060X40	60	MXT40	4	1	389
14	CMD14063X30	63	MXT30	3	⅞	407
14	CMD14063X35	63	MXT35	3½	⅞	397
14	CMD14063X40	63	MXT40	4	1	403
14	CMD14066X30	66	MXT30	3	⅞	441
14	CMD14066X35	66	MXT35	3½	⅞	431
14	CMD14066X40	66	MXT40	4	1	438
16	CMD16012X30	12	MXT30	3	⅞	174
16	CMD16012X35	12	MXT35	3½	⅞	164
16	CMD16012X40	12	MXT40	4	1	168
16	CMD16014X30	14	MXT30	3	⅞	185
16	CMD16014X35	14	MXT35	3½	⅞	175
16	CMD16014X40	14	MXT40	4	1	179
16	CMD16016X30	16	MXT30	3	⅞	196
16	CMD16016X35	16	MXT35	3½	⅞	185
16	CMD16016X40	16	MXT40	4	1	189
16	CMD16018X30	18	MXT30	3	⅞	206
16	CMD16018X35	18	MXT35	3½	⅞	196
16	CMD16018X40	18	MXT40	4	1	200
16	CMD16020X30	20	MXT30	3	⅞	217
16	CMD16020X35	20	MXT35	3½	⅞	206
16	CMD16020X40	20	MXT40	4	1	210
16	**CMD16026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**248**
16	CMD16026X35	26	MXT35	3½	⅞	238

Poleas de Tambor de Servicio Minero

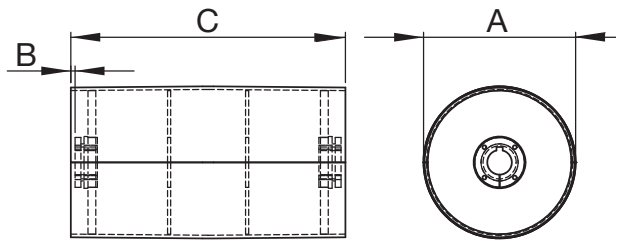
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	CMD16026X40	26	MXT40	4	1	242
16	CMD16030X30	30	MXT30	3	⅞	285
16	CMD16030X35	30	MXT35	3½	⅞	274
16	CMD16030X40	30	MXT40	4	1	277
16	**CMD16032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**295**
16	**CMD16032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**285**
16	CMD16032X40	32	MXT40	4	1	287
16	CMD16036X30	36	MXT30	3	⅞	316
16	CMD16036X35	36	MXT35	3½	⅞	306
16	CMD16036X40	36	MXT40	4	1	308
16	**CMD16038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**327**
16	**CMD16038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**316**
16	**CMD16038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**319**
16	CMD16038X45	38	MXT45	4½	1	319
16	CMD16038X50	38	MXT50	5	1	322
16	CMD16040X30	40	MXT30	3	⅞	352
16	CMD16040X35	40	MXT35	3½	⅞	342
16	CMD16040X40	40	MXT40	4	1	343
16	CMD16040X50	40	MXT50	5	1	346
16	**CMD16044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**373**
16	**CMD16044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**363**
16	**CMD16044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**364**
16	CMD16044X50	44	MXT50	5	1	367
16	CMD16046X30	46	MXT30	3	⅞	384
16	CMD16046X35	46	MXT35	3½	⅞	373
16	CMD16046X40	46	MXT40	4	1	374
16	CMD16046X50	46	MXT50	5	1	378
16	CMD16051X30	51	MXT30	3	⅞	410
16	CMD16051X35	51	MXT35	3½	⅞	400
16	**CMD16051X40**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**400**
16	CMD16051X45	51	MXT45	4½	1	400
16	CMD16051X50	51	MXT50	5	1	404
16	CMD16054X30	54	MXT30	3	⅞	426
16	CMD16054X35	54	MXT35	3½	⅞	415
16	CMD16054X40	54	MXT40	4	1	116
16	CMD16057X30	57	MXT30	3	⅞	441
16	CMD16057X35	57	MXT35	3½	⅞	431
16	CMD16057X40	57	MXT40	4	1	432
16	CMD16057X45	57	MXT45	4½	1	432
16	CMD16057X60	57	MXT60	6	1⅛	439
16	CMD16060X30	60	MXT30	3	⅞	472
16	CMD16060X35	60	MXT35	3½	⅞	462
16	CMD16060X40	60	MXT40	4	1	461
16	CMD16063X30	63	MXT30	3	⅞	488
16	CMD16063X35	63	MXT35	3½	⅞	477
16	CMD16063X40	63	MXT40	4	1	476
16	CMD16063X45	63	MXT45	4½	1	476
16	CMD16066X30	66	MXT30	3	⅞	533
16	CMD16066X35	66	MXT35	3½	⅞	523
16	CMD16066X40	66	MXT40	4	1	518
18	CMD18012X30	12	MXT30	3	⅞	211
18	CMD18012X35	12	MXT35	3½	⅞	201
18	CMD18012X40	12	MXT40	4	1	205
18	CMD18014X30	14	MXT30	3	⅞	223
18	CMD18014X35	14	MXT35	3½	⅞	213

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CMD18014X40	14	MXT40	4	1	217
18	CMD18014X45	14	MXT45	4½	1	217
18	CMD18016X30	16	MXT30	3	⅞	235
18	CMD18016X35	16	MXT35	3½	⅞	225
18	CMD18016X40	16	MXT40	4	1	229
18	CMD18016X45	16	MXT45	4½	1	229
18	CMD18018X30	18	MXT30	3	⅞	247
18	CMD18018X35	18	MXT35	3½	⅞	237
18	CMD18018X40	18	MXT40	4	1	241
18	CMD18018X45	18	MXT45	4½	1	241
18	CMD18020X30	20	MXT30	3	⅞	259
18	CMD18020X35	20	MXT35	3½	⅞	248
18	CMD18020X40	20	MXT40	4	1	252
18	CMD18020X45	20	MXT45	4½	1	252
18	CMD18022X30	22	MXT30	3	⅞	271
18	CMD18022X35	22	MXT35	3½	⅞	260
18	CMD18022X40	22	MXT40	4	1	264
18	CMD18022X45	22	MXT45	4½	1	264
18	CMD18024X30	24	MXT30	3	⅞	282
18	CMD18024X35	24	MXT35	3½	⅞	272
18	CMD18024X40	24	MXT40	4	1	276
18	CMD18024X45	24	MXT45	4½	1	276
18	**CMD18026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**294**
18	**CMD18026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**284**
18	CMD18026X40	26	MXT40	4	1	288
18	CMD18026X45	26	MXT45	4½	1	288
18	CMD18026X50	26	MXT50	5	1	292
18	CMD18030X30	30	MXT30	3	⅞	339
18	CMD18030X35	30	MXT35	3½	⅞	328
18	CMD18030X40	30	MXT40	4	1	331
18	CMD18030X45	30	MXT45	4½	1	331
18	**CMD18032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**350**
18	**CMD18032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**340**
18	**CMD18032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**342**
18	CMD18032X45	32	MXT45	4½	1	343
18	CMD18036X30	36	MXT30	3	⅞	374
18	CMD18036X35	36	MXT35	3½	⅞	364
18	CMD18036X40	36	MXT40	4	1	366
18	CMD18036X45	36	MXT45	4½	1	366
18	CMD18036X50	36	MXT50	5	1	368
18	**CMD18038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**386**
18	**CMD18038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**376**
18	**CMD18038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**378**
18	CMD18038X45	38	MXT45	4½	1	378
18	CMD18038X50	38	MXT50	5	1	380
18	CMD18040X30	40	MXT30	3	⅞	418
18	CMD18040X35	40	MXT35	3½	⅞	408
18	CMD18040X40	40	MXT40	4	1	409
18	CMD18040X45	40	MXT45	4½	1	409
18	CMD18042X30	42	MXT30	3	⅞	430
18	CMD18042X35	42	MXT35	3½	⅞	420
18	CMD18042X40	42	MXT40	4	1	420
18	CMD18042X45	42	MXT45	4½	1	420
18	CMD18044X30	44	MXT30	3	⅞	442
18	**CMD18044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**432**

Poleas de Tambor de Servicio Minero

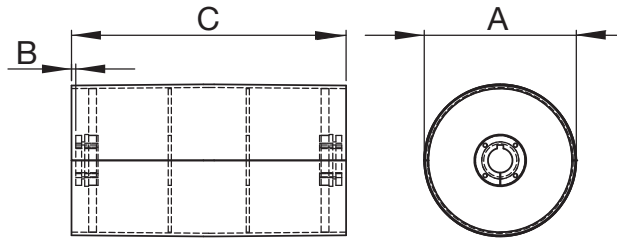
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	**CMD18044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**432**
18	CMD18044X45	44	MXT45	4½	1	432
18	CMD18044X50	44	MXT50	5	1	432
18	CMD18044X60	44	MXT60	6	1⅛	440
18	CMD18046X30	46	MXT30	3	⅞	454
18	CMD18046X35	46	MXT35	3½	⅞	443
18	CMD18046X40	46	MXT40	4	1	444
18	CMD18046X45	46	MXT45	4½	1	444
18	CMD18046X50	46	MXT50	5	1	444
18	CMD18051X30	51	MXT30	3	⅞	483
18	CMD18051X35	51	MXT35	3½	⅞	473
18	**CMD18051X40**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**473**
18	**CMD18051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**474**
18	CMD18051X50	51	MXT50	5	1	473
18	CMD18051X60	51	MXT60	6	1⅛	481
18	CMD18054X30	54	MXT30	3	⅞	501
18	CMD18054X35	54	MXT35	3½	⅞	491
18	CMD18054X40	54	MXT40	4	1	491
18	CMD18054X45	54	MXT45	4½	1	491
18	CMD18057X35	57	MXT35	3½	⅞	508
18	CMD18057X40	57	MXT40	4	1	509
18	CMD18057X45	57	MXT45	4½	1	509
18	CMD18057X50	57	MXT50	5	1	509
18	CMD18057X60	57	MXT60	6	1⅛	516
18	CMD18060X30	60	MXT30	3	⅞	556
18	CMD18060X35	60	MXT35	3½	⅞	546
18	CMD18060X40	60	MXT40	4	1	545
18	CMD18060X45	60	MXT45	4½	1	545
18	CMD18063X30	63	MXT30	3	⅞	574
18	CMD18063X35	63	MXT35	3½	⅞	564
18	CMD18063X40	63	MXT40	4	1	563
18	CMD18063X45	63	MXT45	4½	1	563
18	CMD18063X50	63	MXT50	5	1	560
18	CMD18066X30	66	MXT30	3	⅞	632
18	CMD18066X35	66	MXT35	3½	⅞	622
18	CMD18066X40	66	MXT40	4	1	617
18	CMD18066X45	66	MXT45	4½	1	617
18	CMD18066X50	66	MXT50	5	1	610
20	CMD20012X30	12	MXT30	3	⅞	251
20	CMD20012X35	12	MXT35	3½	⅞	241
20	CMD20012X40	12	MXT40	4	1	245
20	CMD20014X30	14	MXT30	3	⅞	265
20	CMD20014X35	14	MXT35	3½	⅞	255
20	CMD20014X40	14	MXT40	4	1	259
20	CMD20014X45	14	MXT45	4½	1	259
20	CMD20016X30	16	MXT30	3	⅞	278
20	CMD20016X35	16	MXT35	3½	⅞	268
20	CMD20016X40	16	MXT40	4	1	272
20	CMD20016X45	16	MXT45	4½	1	272
20	CMD20018X30	18	MXT30	3	⅞	291
20	CMD20018X35	18	MXT35	3½	⅞	281
20	CMD20018X40	18	MXT40	4	1	285
20	CMD20018X45	18	MXT45	4½	1	285
20	CMD20020X30	20	MXT30	3	⅞	304
20	CMD20020X35	20	MXT35	3½	⅞	294

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CMD20020X40	20	MXT40	4	1	298
20	CMD20020X45	20	MXT45	4½	1	298
20	CMD20022X30	22	MXT30	3	⅞	318
20	CMD20022X35	22	MXT35	3½	⅞	307
20	CMD20022X40	22	MXT40	4	1	311
20	CMD20022X45	22	MXT45	4½	1	311
20	CMD20024X30	24	MXT30	3	⅞	331
20	CMD20024X35	24	MXT35	3½	⅞	320
20	CMD20024X40	24	MXT40	4	1	324
20	CMD20024X45	24	MXT45	4½	1	225
20	CMD20024X60	24	MXT60	6	1⅛	337
20	CMD20024X70	24	MXT70	7	1¼	356
20	CMD20024X80	24	MXT80	8	1½	388
20	CMD20026X30	26	MXT30	3	⅞	344
20	**CMD20026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**334**
20	CMD20026X40	26	MXT40	4	1	338
20	CMD20026X45	26	MXT45	4½	1	338
20	CMD20030X30	30	MXT30	3	⅞	397
20	CMD20030X35	30	MXT35	3½	⅞	387
20	CMD20030X40	30	MXT40	4	1	389
20	CMD20030X45	30	MXT45	4½	1	389
20	**CMD20032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**410**
20	**CMD20032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**400**
20	**CMD20032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**402**
20	CMD20032X45	32	MXT45	4½	1	402
20	CMD20036X30	36	MXT30	3	⅞	436
20	CMD20036X35	36	MXT35	3½	⅞	426
20	CMD20036X40	36	MXT40	4	1	428
20	CMD20036X45	36	MXT45	4½	1	428
20	**CMD20038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**450**
20	**CMD20038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**439**
20	**CMD20038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**442**
20	CMD20038X45	38	MXT45	4½	1	442
20	CMD20038X50	38	MXT50	5	1	443
20	CMD20038X60	38	MXT60	6	1⅛	449
20	CMD20040X30	40	MXT30	3	⅞	489
20	CMD20040X35	40	MXT35	3½	⅞	479
20	CMD20040X40	40	MXT40	4	1	479
20	CMD20040X45	40	MXT45	4½	1	480
20	CMD20040X50	40	MXT50	5	1	479
20	CMD20040X60	40	MXT60	6	1⅛	482
20	CMD20042X30	42	MXT30	3	⅞	502
20	CMD20042X35	42	MXT35	3½	⅞	492
20	CMD20042X40	42	MXT40	4	1	493
20	CMD20042X45	42	MXT45	4½	1	493
20	CMD20044X30	44	MXT30	3	⅞	515
20	**CMD20044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**505**
20	**CMD20044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**506**
20	**CMD20044X45**	**44**	**MXT45**	**4½**	**1**	**506**
20	CMD20044X50	44	MXT50	5	1	505
20	CMD20044X60	44	MXT60	6	1⅛	508
20	CMD20046X30	46	MXT30	3	⅞	529
20	CMD20046X35	46	MXT35	3½	⅞	518
20	CMD20046X40	46	MXT40	4	1	519

Poleas de Tambor de Servicio Minero

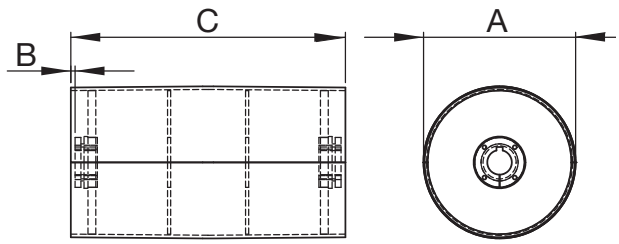
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CMD20046X45	46	MXT45	4½	1	519
20	CMD20046X50	46	MXT50	5	1	518
20	CMD20046X60	46	MXT60	6	1⅛	521
20	CMD20051X30	51	MXT30	3	⅞	561
20	**CMD20051X35**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**551**
20	**CMD20051X40**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**552**
20	CMD20051X45	51	MXT45	4½	1	552
20	CMD20051X50	51	MXT50	5	1	551
20	CMD20051X60	51	MXT60	6	1⅛	554
20	CMD20051X70	51	MXT70	7	1¼	572
20	CMD20054X30	54	MXT30	3	⅞	581
20	CMD20054X35	54	MXT35	3½	⅞	571
20	CMD20054X40	54	MXT40	4	1	571
20	CMD20054X45	54	MXT45	4½	1	571
20	CMD20054X50	54	MXT50	5	1	571
20	CMD20054X70	54	MXT70	7	1¼	592
20	CMD20057X30	57	MXT30	3	⅞	601
20	CMD20057X35	57	MXT35	3½	⅞	590
20	CMD20057X40	57	MXT40	4	1	591
20	CMD20057X45	57	MXT45	4½	1	591
20	CMD20057X50	57	MXT50	5	1	591
20	CMD20057X60	57	MXT60	6	1⅛	593
20	CMD20060X30	60	MXT30	3	⅞	646
20	CMD20060X35	60	MXT35	3½	⅞	636
20	CMD20060X40	60	MXT40	4	1	635
20	CMD20060X45	60	MXT45	4½	1	635
20	CMD20063X30	63	MXT30	3	⅞	666
20	CMD20063X35	63	MXT35	3½	⅞	656
20	CMD20063X40	63	MXT40	4	1	655
20	CMD20063X45	63	MXT45	4½	1	655
20	CMD20063X50	63	MXT50	5	1	652
20	CMD20063X60	63	MXT60	6	1⅛	652
20	CMD20063X70	63	MXT70	7	1¼	669
20	CMD20066X30	66	MXT30	3	⅞	738
20	CMD20066X35	66	MXT35	3½	⅞	728
20	CMD20066X40	66	MXT40	4	1	723
20	CMD20066X45	66	MXT45	4½	1	723
24	CMD24012X30	12	MXT30	3	⅞	423
24	CMD24012X35	12	MXT35	3½	⅞	413
24	CMD24012X40	12	MXT40	4	1	415
24	CMD24014X30	14	MXT30	3	⅞	445
24	CMD24014X35	14	MXT35	3½	⅞	435
24	CMD24014X40	14	MXT40	4	1	436
24	CMD24014X45	14	MXT45	4½	1	436
24	CMD24016X30	16	MXT30	3	⅞	466
24	CMD24016X35	16	MXT35	3½	⅞	456
24	CMD24016X40	16	MXT40	4	1	457
24	CMD24016X45	16	MXT45	4½	1	458
24	CMD24016X50	16	MXT50	5	1	459
24	CMD24018X30	18	MXT30	3	⅞	487
24	CMD24018X35	18	MXT35	3½	⅞	477
24	CMD24018X40	18	MXT40	4	1	478
24	CMD24018X45	18	MXT45	4½	1	479
24	CMD24018X50	18	MXT50	5	1	480

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CMD24020X30	20	MXT30	3	⅞	508
24	CMD24020X35	20	MXT35	3½	⅞	498
24	CMD24020X40	20	MXT40	4	1	500
24	CMD24020X45	20	MXT45	4½	1	500
24	CMD24020X50	20	MXT50	5	1	501
24	CMD24022X30	22	MXT30	3	⅞	529
24	CMD24022X35	22	MXT35	3½	⅞	519
24	CMD24022X40	22	MXT40	4	1	521
24	CMD24022X45	22	MXT45	4½	1	521
24	CMD24022X50	22	MXT50	5	1	522
24	CMD24024X30	24	MXT30	3	⅞	550
24	CMD24024X35	24	MXT35	3½	⅞	540
24	CMD24024X40	24	MXT40	4	1	542
24	CMD24024X45	24	MXT45	4½	1	542
24	CMD24024X50	24	MXT50	5	1	543
24	**CMD24026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**571**
24	CMD24026X35	26	MXT35	3½	⅞	561
24	CMD24026X40	26	MXT40	4	1	563
24	CMD24026X45	26	MXT45	4½	1	563
24	CMD24026X50	26	MXT50	5	1	564
24	CMD24026X60	26	MXT60	6	1⅛	569
24	CMD24030X30	30	MXT30	3	⅞	653
24	CMD24030X35	30	MXT35	3½	⅞	643
24	CMD24030X40	30	MXT40	4	1	643
24	CMD24030X45	30	MXT45	4½	1	643
24	CMD24030X50	30	MXT50	5	1	642
24	CMD24032X30	32	MXT30	3	⅞	674
24	CMD24032X35	32	MXT35	3½	⅞	664
24	**CMD24032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**664**
24	**CMD24032X45**	**32**	**MXT45**	**4½**	**1**	**664**
24	CMD24032X50	32	MXT50	5	1	663
24	CMD24032X60	32	MXT60	6	1⅛	665
24	CMD24036X30	36	MXT30	3	⅞	717
24	CMD24036X35	36	MXT35	3½	⅞	706
24	CMD24036X40	36	MXT40	4	1	706
24	CMD24036X45	36	MXT45	4½	1	706
24	CMD24036X50	36	MXT50	5	1	705
24	CMD24036X60	36	MXT60	6	1⅛	707
24	CMD24036X70	36	MXT70	7	1¼	716
24	CMD24036X80	36	MXT80	8	1½	739
24	CMD24038X30	38	MXT30	3	⅞	738
24	**CMD24038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**727**
24	**CMD24038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**727**
24	**CMD24038X45**	**38**	**MXT45**	**4½**	**1**	**728**
24	**CMD24038X50**	**38**	**MXT50**	**5**	**1**	**726**
24	CMD24038X60	38	MXT60	6	1⅛	728
24	CMD24040X30	40	MXT30	3	⅞	798
24	CMD24040X35	40	MXT35	3½	⅞	788
24	CMD24040X40	40	MXT40	4	1	786
24	CMD24040X45	40	MXT45	4½	1	787
24	CMD24040X50	40	MXT50	5	1	783
24	CMD24042X30	42	MXT30	3	⅞	819
24	CMD24042X35	42	MXT35	3½	⅞	809
24	CMD24042X40	42	MXT40	4	1	807
24	CMD24042X45	42	MXT45	4½	1	808

Poleas de Tambor de Servicio Minero

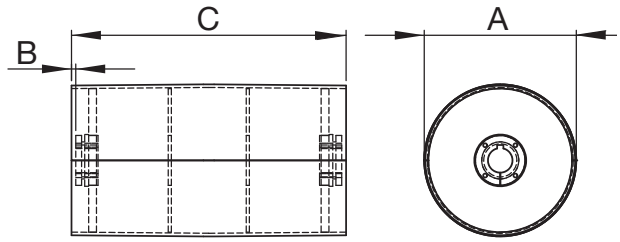
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CMD24042X50	42	MXT50	5	1	804
24	CMD24044X30	44	MXT30	3	⅞	840
24	CMD24044X35	44	MXT35	3½	⅞	830
24	**CMD24044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**828**
24	**CMD24044X45**	**44**	**MXT45**	**4½**	**1**	**829**
24	CMD24044X50	44	MXT50	5	1	825
24	CMD24044X60	44	MXT60	6	1⅛	824
24	CMD24044X70	44	MXT70	7	1¼	829
24	CMD24046X30	46	MXT30	3	⅞	861
24	CMD24046X35	46	MXT35	3½	⅞	851
24	CMD24046X40	46	MXT40	4	1	849
24	CMD24046X45	46	MXT45	4½	1	850
24	CMD24046X50	46	MXT50	5	1	846
24	CMD24046X60	46	MXT60	6	1⅛	845
24	CMD24051X30	51	MXT30	3	⅞	914
24	CMD24051X35	51	MXT35	3½	⅞	904
24	CMD24051X40	51	MXT40	4	1	902
24	**CMD24051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**902**
24	**CMD24051X50**	**51**	**MXT50**	**5**	**1**	**899**
24	CMD24051X60	51	MXT60	6	1⅛	897
24	CMD24051X70	51	MXT70	7	1¼	9903
24	CMD24054X30	54	MXT30	3	⅞	945
24	CMD24054X35	54	MXT35	3½	⅞	935
24	CMD24054X40	54	MXT40	4	1	933
24	CMD24054X45	54	MXT45	4½	1	934
24	CMD24054X50	54	MXT50	5	1	930
24	CMD24054X60	54	MXT60	6	1⅛	929
24	CMD24054X70	54	MXT70	7	1¼	934
24	CMD24057X30	57	MXT30	3	⅞	977
24	CMD24057X35	57	MXT35	3-4/9	⅞	967
24	CMD24057X40	57	MXT40	4	1	965
24	CMD24057X45	57	MXT45	4-4/9	1	965
24	CMD24057X50	57	MXT50	5	1	962
24	CMD24057X60	57	MXT60	6	1⅛	960
24	CMD24057X70	57	MXT70	7	1¼	966
24	CMD24057X80	57	MXT80	8	1½	985
24	CMD24060X30	60	MXT30	3	⅞	1048
24	CMD24060X35	60	MXT35	3½	⅞	1037
24	CMD24060X40	60	MXT40	4	1	1034
24	CMD24060X45	60	MXT45	4½	1	1034
24	CMD24060X50	60	MXT50	5	1	1029
24	CMD24063X30	63	MXT30	3	⅞	1079
24	CMD24063X35	63	MXT35	3½	⅞	1069
24	CMD24063X40	63	MXT40	4	1	1066
24	CMD24063X45	63	MXT45	4½	1	1066
24	CMD24063X50	63	MXT50	5	1	1060
24	CMD24063X60	63	MXT60	6	1⅛	1056
24	CMD24063X70	63	MXT70	7	1¼	1057
24	CMD24063X80	63	MXT80	8	1½	1072
24	CMD24066X30	66	MXT30	3	⅞	1188
24	CMD24066X35	66	MXT35	3½	⅞	1179
24	CMD24066X40	66	MXT40	4	1	1172
24	CMD24066X45	66	MXT45	4½	1	1172
24	CMD24066X50	66	MXT50	5	1	1162
30	CMD30012X35	12	MXT35	3½	⅞	618

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CMD30012X40	12	MXT40	4	1	620
30	CMD30014X35	14	MXT35	3½	⅞	645
30	CMD30014X40	14	MXT40	4	1	647
30	CMD30016X35	16	MXT35	3½	⅞	671
30	CMD30016X40	16	MXT40	4	1	673
30	CMD30016X45	16	MXT45	4½	1	673
30	CMD30016X50	16	MXT50	5	1	674
30	CMD30018X35	18	MXT35	3½	⅞	697
30	CMD30018X40	18	MXT40	4	1	700
30	CMD30018X45	18	MXT45	4½	1	700
30	CMD30018X50	18	MXT50	5	1	701
30	CMD30020X35	20	MXT35	3½	⅞	724
30	CMD30020X40	20	MXT40	4	1	726
30	CMD30020X45	20	MXT45	4½	1	726
30	CMD30020X50	20	MXT50	5	1	727
30	CMD30022X35	22	MXT35	3½	⅞	751
30	CMD30022X40	22	MXT40	4	1	752
30	CMD30022X45	22	MXT45	4½	1	752
30	CMD30022X50	22	MXT50	5	1	754
30	CMD30024X35	24	MXT35	3½	⅞	777
30	CMD30024X40	24	MXT40	4	1	779
30	CMD30024X45	24	MXT45	4½	1	779
30	CMD30024X50	24	MXT50	5	1	780
30	CMD30026X35	26	MXT35	3½	⅞	803
30	CMD30026X40	26	MXT40	4	1	805
30	CMD30026X45	26	MXT45.	4½	1	805
30	CMD30026X50	26	MXT50	5	1	806
30	CMD30030X35	30	MXT35	3½	⅞	922
30	CMD30030X40	30	MXT40	4	1	922
30	CMD30030X45	30	MXT45	4½	1	922
30	CMD30030X50	30	MXT50	5	1	921
30	CMD30032X30	32	MXT30	3	⅞	958
30	CMD30032X35	32	MXT35	3½	⅞	948
30	CMD30032X40	32	MXT40	4	1	948
30	CMD30032X45	32	MXT45.	4½	1	948
30	CMD30032X50	32	MXT50	5	1	947
30	CMD30036X35	36	MXT35	3½	⅞	1001
30	CMD30036X40	36	MXT40	4	1	1001
30	CMD30036X45	36	MXT45	4½	1	1001
30	CMD30036X50	36	MXT50	5	1	1000
30	CMD30036X70	36	MXT70	7	1¼	1011
30	CMD30038X35	38	MXT35	3½	⅞	1027
30	CMD30038X40	38	MXT40	4	1	1027
30	CMD30038X45	38	MXT45.	4½	1	1027
30	CMD30038X50	38	MXT50	5	1	1026
30	CMD30038X60	38	MXT60	6	1⅛	1028
30	CMD30038X70	38	MXT70	7	1¼	1037
30	CMD30040X35	40	MXT35	3½	⅞	1119
30	CMD30040X40	40	MXT40	4	1	1117
30	CMD30040X45	40	MXT45	4½	1	1117
30	CMD30040X50	40	MXT50	5	1	1114
30	CMD30042X30	42	MXT30	3	⅞	1155
30	CMD30042X35	42	MXT35	3½	⅞	1145
30	CMD30042X40	42	MXT40	4	1	113
30	CMD30042X45	42	MXT45	4½	1	1144

Poleas de Tambor de Servicio Minero

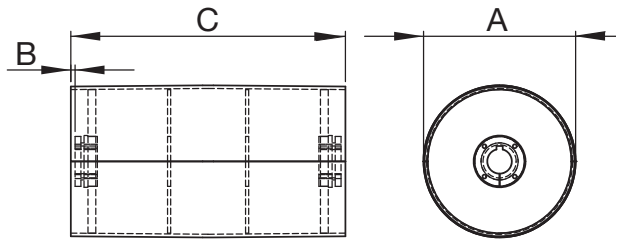
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CMD30044X35	44	MXT35	3½	⅞	1171
30	CMD30044X40	44	MXT40	4	1	1170
30	CMD30044X45	44	MXT45	4½	1	1170
30	CMD30044X50	44	MXT50	5	1	1167
30	CMD30044X60	44	MXT60	6	1⅛	1165
30	CMD30044X70	44	MXT70	7	1¼	1171
30	CMD30046X35	46	MXT35	3½	⅞	1198
30	CMD30046X40	46	MXT40	4	1	1196
30	CMD30046X45	46	MXT45	4½	1	1196
30	CMD30046X50	46	MXT50	5	1	1193
30	CMD30046X60	46	MXT60	6	1⅛	1191
30	CMD30046X80	46	MXT80	8	1½	1216
30	CMD30051X35	51	MXT35	3½	7/8	1263
30	CMD30051X40	51	MXT40	4	1	1262
30	CMD30051X45	51	MXT45.	4½	1	1262
30	CMD30051X50	51	MXT50	5	1	1259
30	CMD30051X60	51	MXT60	6	1⅛	1257
30	CMD30051X70	51	MXT70	7	1¼	1263
30	CMD30051X80	51	MXT80	8	1½	1281
30	CMD30054X35	54	MXT35	3½	⅞	1303
30	CMD30054X40	54	MXT40	4	1	1301
30	CMD30054X45	54	MXT45	4½	1	1301
30	CMD30054X50	54	MXT50	5	1	1298
30	CMD30054X60	54	MXT60	6	1⅛	1296
30	CMD30057X35	57	MXT35	3½	⅞	1342
30	CMD30057X40	57	MXT40	4	1	1340
30	CMD30057X45	57	MXT45	4½	1	1341
30	CMD30057X50	57	MXT50	5	1	1337
30	CMD30057X60	57	MXT60	6	1⅛	1336
30	CMD30057X70	57	MXT70	7	1¼	1341
30	CMD30060X35	60	MXT35	3½	⅞	1446
30	CMD30060X40	60	MXT40	4	1	1443
30	CMD30060X45	60	MXT45	4½	1	1443
30	CMD30060X50	60	MXT50	5	1	1438
30	CMD30063X35	63	MXT35	3½	⅞	1486
30	CMD30063X40	63	MXT40	4	1	1482
30	CMD30063X45	63	MXT45	4½	1	1483
30	CMD30063X50	63	MXT50	5	1	1477
30	CMD30063X60	63	MXT60	6	1⅛	1473
30	CMD30063X70	63	MXT70	7	1¼	1474
30	CMD30063X80	63	MXT80	8	1½	1489
30	CMD30066X35	66	MXT35	3½	⅞	1655
30	CMD30066X40	66	MXT40	4	1	1648
30	CMD30066X45	66	MXT45	4½	1	1648
30	CMD30066X50	66	MXT50	5	1	1638
36	CMD36012X40	12	MXT40	4	1	865
36	CMD36014X40	14	MXT40	4	1	898
36	CMD36014X45	14	MXT45	4½	1	898
36	CMD36016X40	16	MXT40	4	1	929
36	CMD36016X45	16	MXT45	4½	1	929
36	CMD36016X50	16	MXT50	5	1	930
36	CMD36018X40	18	MXT40	4	1	961
36	CMD36018X45	18	MXT45	4½	1	961
36	CMD36018X50	18	MXT50	5	1	962
36	CMD36018X60	18	MXT60	6	1⅛	967

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
36	CMD36020X40	20	MXT40	4	1	992
36	CMD36020X45	20	MXT45	4½	1	993
36	CMD36020X50	20	MXT50	5	1	994
36	CMD36020X60	20	MXT60	6	1⅛	998
36	CMD36022X40	22	MXT40	4	1	1024
36	CMD36022X45	22	MXT45	4½	1	1024
36	CMD36022X50	22	MXT50	5	1	1025
36	CMD36022X60	22	MXT60	6	1⅛	1030
36	CMD36024X40	24	MXT40	4	1	1056
36	CMD36024X45	24	MXT45	4½	1	1056
36	CMD36024X50	24	MXT50	5	1	1057
36	CMD36024X60	24	MXT60	6	1⅛	1062
36	CMD36026X40	26	MXT40	4	1	1087
36	CMD36026X45	26	MXT45	4½	1	1088
36	CMD36026X50	26	MXT50	5	1	1089
36	CMD36026X60	26	MXT60	6	1⅛	1093
36	CMD36030X40	30	MXT40	4	1	1247
36	CMD36030X45	30	MXT45	4½	1	1247
36	CMD36030X50	30	MXT50	5	1	1246
36	CMD36030X60	30	MXT60	6	1⅛	1247
36	CMD36032X40	32	MXT40	4	1	1278
36	CMD36032X45	32	MXT45	4½	1	1278
36	CMD36032X50	32	MXT50	5	1	1277
36	CMD36032X60	32	MXT60	6	1⅛	1279
36	CMD36036X40	36	MXT40	4	1	1341
36	CMD36036X45	36	MXT45	4½	1	1341
36	CMD36036X50	36	MXT50	5	1	1340
36	CMD36036X60	36	MXT60	6	1⅛	1342
36	CMD36038X40	38	MXT40	4	1	1373
36	CMD36038X45	38	MXT45	4½	1	1373
36	CMD36038X50	38	MXT50	5	1	1372
36	CMD36038X60	38	MXT60	6	1⅛	1374
36	CMD36038X70	38	MXT70	7	1¼	1383
36	CMD36040X40	40	MXT40	4	1	1500
36	CMD36040X45	40	MXT45	4½	1	1500
36	CMD36040X50	40	MXT50	5	1	1497
36	CMD36040X60	40	MXT60	6	1⅛	1495
36	CMD36042X40	42	MXT40	4	1	1532
36	CMD36042X45	42	MXT45	4½	1	1532
36	CMD36042X50	42	MXT50	5	1	1529
36	CMD36042X60	42	MXT60	6	1⅛	1527
36	CMD36044X40	44	MXT40	4	1	1563
36	CMD36044X45	44	MXT45	4½	1	1563
36	CMD36044X50	44	MXT50	5	1	1560
36	CMD36044X60	44	MXT60	6	1⅛	1559
36	CMD36044X70	44	MXT70	7	1¼	1564
36	CMD36044X80	44	MXT80	8	1½	1583
36	CMD36046X40	46	MXT40	4	1	1595
36	CMD36046X45	46	MXT45	4½	1	1595
36	CMD36046X50	46	MXT50	5	1	1592
36	CMD36046X60	46	MXT60	6	1⅛	1590
36	CMD36046X80	46	MXT80	8	1½	1615
36	CMD36051X40	51	MXT40	4	1	1673
36	CMD36051X45	51	MXT45	4½	1	1674

Poleas de Tambor de Servicio Minero

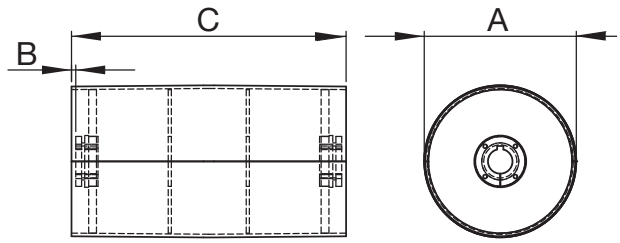
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
36	CMD36051X50	51	MXT50	5	1	1670
36	CMD36051X60	51	MXT60	6	1⅛	1669
36	CMD36051X70	51	MXT70	7	1¼	1674
36	CMD36051X80	51	MXT80	8	1½	1693
36	CMD36054X40	54	MXT40	4	1	1721
36	CMD36054X45	54	MXT45	4½	1	1721
36	CMD36054X50	54	MXT50	5	1	1718
36	CMD36054X60	54	MXT60	6	1⅛	1716
36	CMD36057X40	57	MXT40	4	1	1768
36	CMD36057X45	57	MXT45	4½	1	1768
36	CMD36057X50	57	MXT50	5	1	1765
36	CMD36057X60	57	MXT60	6	1⅛	1763
36	CMD36060X40	60	MXT40	4	1	1910
36	CMD36060X45	60	MXT45	4½	1	1911
36	CMD36060X50	60	MXT50	5	1	1905
36	CMD36060X60	60	MXT60	6	1⅛	1900
36	CMD36063X40	63	MXT40	4	1	1957
36	CMD36063X45	63	MXT45	4½	1	1958
36	CMD36063X50	63	MXT50	5	1	1952
36	CMD36063X60	63	MXT60	6	1⅛	1948
36	CMD36063X70	63	MXT70	7	1¼	1949
36	CMD36063X80	63	MXT80	8	1½	1964
36	CMD36066X40	66	MXT40	4	1	2194
36	CMD36066X45	66	MXT45	4½	1	2195
36	CMD36066X50	66	MXT50	5	1	2185
36	CMD36066X60	66	MXT60	6	1⅛	2174
42	CMD42018X40	18	MXT40	4	1	1262
42	CMD42018X45	18	MXT45	4½	1	1262
42	CMD42018X50	18	MXT50	5	1	1263
42	CMD42018X60	18	MXT60	6	1⅛	1268
42	CMD42020X40	20	MXT40	4	1	1299
42	CMD42020X45	20	MXT45	4½	1	1299
42	CMD42020X50	20	MXT50	5	1	1300
42	CMD42020X60	20	MXT60	6	1⅛	1305
42	CMD42022X40	22	MXT40	4	1	1336
42	CMD42022X45	22	MXT45	4½	1	1336
42	CMD42022X50	22	MXT50	5	1	1337
42	CMD42022X60	22	MXT60	6	1⅛	1342
42	CMD42024X40	24	MXT40	4	1	1373
42	CMD42024X45	24	MXT45	4½	1	1373
42	CMD42024X50	24	MXT50	5	1	1374
42	CMD42024X60	24	MXT60	6	1⅛	1379
42	CMD42026X40	26	MXT40	4	1	1410
42	CMD42026X45	26	MXT45	4½	1	1410
42	CMD42026X50	26	MXT50	5	1	1411
42	CMD42026X60	26	MXT60	6	1⅛	1416
42	CMD42030X40	30	MXT40	4	1	1617
42	CMD42030X45	30	MXT45	4½	1	1618
42	CMD42030X50	30	MXT50	5	1	1616
42	CMD42030X60	30	MXT60	6	1⅛	1618
42	CMD42032X40	32	MXT40	4	1	1654
42	CMD42032X45	32	MXT45	4½	1	1654
42	CMD42032X50	32	MXT50	5	1	1653
42	CMD42032X60	32	MXT60	6	1⅛	1655

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
42	CMD42036X40	36	MXT40	4	1	1728
42	CMD42036X45	36	MXT45	4½	1	1728
42	CMD42036X50	36	MXT50	5	1	1727
42	CMD42036X60	36	MXT60	6	1⅛	1729
42	CMD42038X40	38	MXT40	4	1	1765
42	CMD42038X45	38	MXT45	4½	1	1765
42	CMD42038X50	38	MXT50	5	1	1764
42	CMD42038X60	38	MXT60	6	1⅛	1765
42	CMD42040X40	40	MXT40	4	1	1935
42	CMD42040X45	40	MXT45	4½	1	1935
42	CMD42040X50	40	MXT50	5	1	1932
42	CMD42040X60	40	MXT60	6	1⅛	1931
42	CMD42042X40	42	MXT40	4	1	1972
42	CMD42042X45	42	MXT45	4½	1	1972
42	CMD42042X50	42	MXT50	5	1	1969
42	CMD42042X60	42	MXT60	6	1⅛	1967
42	CMD42044X40	44	MXT40	4	1	2009
42	CMD42044X45	44	MXT45	4½	1	2009
42	CMD42044X50	44	MXT50	5	1	2006
42	CMD42044X60	44	MXT60	6	1⅛	2004
42	CMD42046X40	46	MXT40	4	1	2045
42	CMD42046X45	46	MXT45	4½	1	2046
42	CMD42046X50	46	MXT50	5	1	2042
42	CMD42046X60	46	MXT60	6	1⅛	2041
42	CMD42051X40	51	MXT40	4	1	2137
42	CMD42051X45	51	MXT45	4½	1	2138
42	CMD42051X50	51	MXT50	5	1	2134
42	CMD42051X60	51	MXT60	6	1⅛	2133
42	CMD42054X40	54	MXT40	4	1	2192
42	CMD42054X45	54	MXT45	4½	1	2193
42	CMD42054X50	54	MXT50	5	1	2189
42	CMD42054X60	54	MXT60	6	1⅛	2188
42	CMD42057X40	57	MXT40	4	1	2248
42	CMD42057X45	57	MXT45	4½	1	2248
42	CMD42057X50	57	MXT50	5	1	2245
42	CMD42057X60	57	MXT60	6	1⅛	2243
42	CMD42060X40	60	MXT40	4	1	2435
42	CMD42060X45	60	MXT45	4½	1	2436
42	CMD42060X50	60	MXT50	5	1	2430
42	CMD42060X60	60	MXT60	6	1⅛	2426
42	CMD42063X40	63	MXT40	4	1	2491
42	CMD42063X45	63	MXT45	4½	1	2491
42	CMD42063X50	63	MXT50	5	1	2485
42	CMD42063X60	63	MXT60	6	1⅛	2481
42	CMD42066X40	66	MXT40	4	1	2811
42	CMD42066X45	66	MXT45	4½	1	2811
42	CMD42066X50	66	MXT50	5	1	2801
42	CMD42066X60	66	MXT60	6	1⅛	2791
48	CMD48018X40	18	MXT40	4	1	1603
48	CMD48018X45	18	MXT45	4½	1	1604
48	CMD48018X50	18	MXT50	5	1	1605
48	CMD48018X60	18	MXT60	6	1⅛	1609
48	CMD48020X40	20	MXT40	4	1	1646
48	CMD48020X45	20	MXT45	4½	1	1646

Poleas de Tambor de Servicio Minero

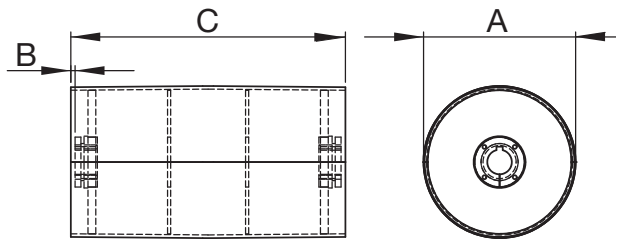
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
48	CMD48020X50	20	MXT50	5	1	1647
48	CMD48020X60	20	MXT60	6	1⅛	1652
48	CMD48022X40	22	MXT40	4	1	1688
48	CMD48022X45	22	MXT45	4½	1	1688
48	CMD48022X50	22	MXT50	5	1	1689
48	CMD48022X60	22	MXT60	6	1⅛	1694
48	CMD48024X40	24	MXT40	4	1	1730
48	CMD48024X45	24	MXT45	4½	1	1730
48	CMD48024X50	24	MXT50	5	1	1731
48	CMD48024X60	24	MXT60	6	1⅛	1736
48	CMD48026X40	26	MXT40	4	1	1772
48	CMD48026X45	26	MXT45	4½	1	1772
48	CMD48026X50	26	MXT50	5	1	1773
48	CMD48026X60	26	MXT60	6	1⅛	1778
48	CMD48030X40	30	MXT40	4	1	2034
48	CMD48030X45	30	MXT45	4½	1	2034
48	CMD48030X50	30	MXT50	5	1	2033
48	CMD48030X60	30	MXT60	6	1⅛	2035
48	CMD48032X40	32	MXT40	4	1	2076
48	CMD48032X45	32	MXT45	4½	1	2077
48	CMD48032X50	32	MXT50	5	1	2075
48	CMD48032X60	32	MXT60	6	1⅛	2077
48	CMD48036X45	36	MXT45	4½	1	2161
48	CMD48036X50	36	MXT50	5	1	2160
48	CMD48036X60	36	MXT60	6	1⅛	2161
48	CMD48038X45	38	MXT45	4½	1	2203
48	CMD48038X50	38	MXT50	5	1	2202
48	CMD48038X60	38	MXT60	6	1⅛	2203
48	CMD48040X45	40	MXT45	4½	1	2422
48	CMD48040X50	40	MXT50	5	1	2419
48	CMD48040X60	40	MXT60	6	1⅛	2418
48	CMD48042X45	42	MXT45	4½	1	2464
48	CMD48042X50	42	MXT50	5	1	2461
48	CMD48042X60	42	MXT60	6	1⅛	2460
48	CMD48044X45	44	MXT45	4½	1	2506
48	CMD48044X50	44	MXT50	5	1	2503
48	CMD48044X60	44	MXT60	6	1⅛	2502
48	CMD48046X45	46	MXT45	4½	1	2548
48	CMD48046X50	46	MXT50	5	1	2545
48	CMD48046X60	46	MXT60	6	1⅛	2544
48	CMD48051X45	51	MXT45	4½	1	2653
48	CMD48051X50	51	MXT50	5	1	2650
48	CMD48051X60	51	MXT60	6	1⅛	2649
48	CMD48054X45	54	MXT45	4½	1	2716
48	CMD48054X50	54	MXT50	5	1	2713
48	CMD48054X60	54	MXT60	6	1⅛	2712
48	CMD48057X45	57	MXT45	4½	1	2779
48	CMD48057X50	57	MXT50	5	1	2776
48	CMD48057X60	57	MXT60	6	1⅛	2775
48	CMD48060X45	60	MXT45	4½	1	3019
48	CMD48060X50	60	MXT50	5	1	3014
48	CMD48060X60	60	MXT60	6	1⅛	3009
48	CMD48063X45	63	MXT45	4½	1	3082
48	CMD48063X50	63	MXT50	5	1	3077

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero



Poleas de Tambor de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
48	CMD48063X60	63	MXT60	6	1⅛	3072
48	CMD48066X45	66	MXT45	4½	1	3498
48	CMD48066X50	66	MXT50	5	1	3488
48	CMD48066X60	66	MXT60	6	1⅛	3477
54	CMD54018X45	18	MXT45	4½	1	1985
54	CMD54018X50	18	MXT50	5	1	1986
54	CMD54018X60	18	MXT60	6	1⅛	1991
54	CMD54020X45	20	MXT45	4½	1	2032
54	CMD54020X50	20	MXT50	5	1	2032
54	CMD54020X60	20	MXT60	6	1⅛	2038
54	CMD54022X45	22	MXT45	4½	1	2080
54	CMD54022X50	22	MXT50	5	1	2081
54	CMD54022X60	22	MXT60	6	1⅛	2086
54	CMD54024X45	24	MXT45	4½	1	2127
54	CMD54024X50	24	MXT50	5	1	2129
54	CMD54024X60	24	MXT60	6	1⅛	2133
54	CMD54026X45	26	MXT45	4½	1	2175
54	CMD54026X50	26	MXT50	5	1	2176
54	CMD54026X60	26	MXT60	6	1⅛	2181
54	CMD54030X45	30	MXT45	4½	1	2497
54	CMD54030X50	30	MXT50	5	1	2496
54	CMD54030X60	30	MXT60	6	1⅛	2498
54	CMD54032X45	32	MXT45	4½	1	2545
54	CMD54032X50	32	MXT50	5	1	2544
54	CMD54032X60	32	MXT60	6	1⅛	2545
54	CMD54036X45	36	MXT45	4½	1	2639
54	CMD54036X50	36	MXT50	5	1	2638
54	CMD54036X60	36	MXT60	6	1⅛	2640
54	CMD54038X45	38	MXT45	4½	1	2687
54	CMD54038X50	38	MXT50	5	1	2686
54	CMD54038X60	38	MXT60	6	1⅛	2687
54	CMD54040X45	40	MXT45	4½	1	2961
54	CMD54040X50	40	MXT50	5	1	2958
54	CMD54040X60	40	MXT60	6	1⅛	2957
54	CMD54042X45	42	MXT45	4½	1	3009
54	CMD54042X50	42	MXT50	5	1	3005
54	CMD54042X60	42	MXT60	6	1⅛	3004
54	CMD54044X45	44	MXT45	4½	1	3056
54	CMD54044X50	44	MXT50	5	1	3053
54	CMD54044X60	44	MXT60	6	1⅛	3051
54	CMD54046X45	46	MXT45	4½	1	3130
54	CMD54046X50	46	MXT50	5	1	3100
54	CMD54046X60	46	MXT60	6	1⅛	3099
54	CMD54051X45	51	MXT45	4½	1	3221
54	CMD54051X50	51	MXT50	5	1	3218
54	CMD54051X60	51	MXT60	6	1⅛	3217
54	CMD54054X45	54	MXT45	4½	1	3292
54	CMD54054X50	54	MXT50	5	1	3289
54	CMD54054X60	54	MXT60	6	1⅛	3288
54	CMD54057X45	57	MXT45	4½	1	3363
54	CMD54057X50	57	MXT50	5	1	3360
54	CMD54057X60	57	MXT60	6	1⅛	3359
54	CMD54060X45	60	MXT45	4½	1	3660

Poleas de Tambor de Servicio Minero

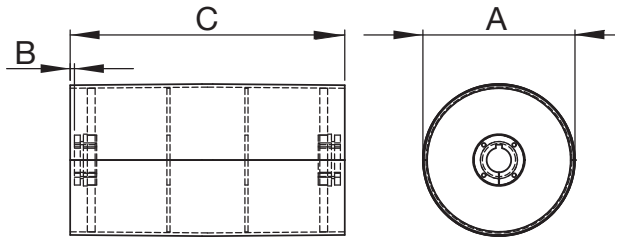
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
54	CMD54060X50	60	MXT50	5	1	3655
54	CMD54060X60	60	MXT60	6	1⅛	3651
54	CMD54063X45	63	MXT45	4½	1	3731
54	CMD54063X50	63	MXT50	5	1	3726
54	CMD54063X60	63	MXT60	6	1⅛	3721
54	CMD54066X45	66	MXT45	4½	1	4254
54	CMD54066X50	66	MXT50	5	1	4244
54	CMD54066X60	66	MXT60	6	1⅛	4234
60	CMD60018X45	18	MXT45	4½	1	2406
60	CMD60018X50	18	MXT50	5	1	2408
60	CMD60018X60	18	MXT60	6	1⅛	2412
60	CMD60020X45	20	MXT45	4½	1	2459
60	CMD60020X60	20	MXT60	6	1⅛	2465
60	CMD60022X45	22	MXT45	4½	1	2512
60	CMD60022X50	22	MXT50	5	1	2513
60	CMD60022X60	22	MXT60	6	1⅛	2518
60	CMD60024X45	24	MXT45	4½	1	2565
60	CMD60024X50	24	MXT50	5	1	2566
60	CMD60024X60	24	MXT60	6	1⅛	2570
60	CMD60026X45	26	MXT45	4½	1	2617
60	CMD60026X50	26	MXT50	5	1	2618
60	CMD60026X60	26	MXT60	6	1⅛	2623
60	CMD60030X45	30	MXT45	4½	1	3005
60	CMD60030X50	30	MXT50	5	1	3005
60	CMD60030X60	30	MXT60	6	1⅛	3007
60	CMD60032X45	32	MXT45	4½	1	3060
60	CMD60032X50	32	MXT50	5	1	3058
60	CMD60032X60	32	MXT60	6	1⅛	3060
60	CMD60036X50	36	MXT50	5	1	3163
60	CMD60036X60	36	MXT60	6	1⅛	3165
60	CMD60038X50	38	MXT50	5	1	3216
60	CMD60038X60	38	MXT60	6	1⅛	3217
60	CMD60040X50	40	MXT50	5	1	3549
60	CMD60040X60	40	MXT60	6	1⅛	3548
60	CMD60042X50	42	MXT50	5	1	3602
60	CMD60042X60	42	MXT60	6	1⅛	3601
60	CMD60044X50	44	MXT50	5	1	3654
60	CMD60044X60	44	MXT60	6	1⅛	3653
60	CMD60046X50	46	MXT50	5	1	3707
60	CMD60046X60	46	MXT60	6	1⅛	3706
60	CMD60051X50	51	MXT50	5	1	3838
60	CMD60051X60	51	MXT60	6	1⅛	3837
60	CMD60054X50	54	MXT50	5	1	3917
60	CMD60054X60	54	MXT60	6	1⅛	3916
60	CMD60057X50	57	MXT50	5	1	3996
60	CMD60057X60	57	MXT60	6	1⅛	3994
60	CMD60060X50	60	MXT50	5	1	4355
60	CMD60060X60	60	MXT60	6	1⅛	4350
60	CMD60063X50	63	MXT50	5	1	4433
60	CMD60063X60	63	MXT60	6	1⅛	4429
60	CMD60066X50	66	MXT50	5	1	5071
60	CMD60066X60	66	MXT60	6	1⅛	5061

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero - Recubiertas



Poleas de Tambor de Servicio Minero (Recubiertas)

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubri-miento	Peso. Aprox. (lb)
12	CMD12032X30L3H	32	MXT30	3	⅞	⅜	178
12	CMD12038X30L3H	38	MXT30	3	⅞	⅜	202
12	CMD12040X40L3H	40	MXT40	4	1	⅜	219
12	CMD12044X30L3H	44	MXT30	3	⅞	⅜	235
12	**CMD12051X35L4H**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**273**
14	CMD14032X30L3H	32	MXT30	3	⅞	⅜	246
14	CMD14038X35L4H	38	MXT35	3½	⅞	½	265
14	CMD14038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	269
16	**CMD16026X35L4H**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**241**
16	**CMD16032X35L4H**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**288**
16	CMD16032X40L3H	32	MXT40	4	1	⅜	290
16	CMD16038X25L4H	38	MXT25	2½	¾	½	322
16	CMD16038X30L3H	38	MXT30	3	⅞	⅜	330
16	CMD16038X30L4H	38	MXT30	3	⅞	½	331
16	**CMD16038X35L4H**	**38**	**MXT35**	**3**	**⅞**	**½**	**331**
16	CMD16040X50L3H	40	MXT50	5	1	⅜	345
16	**CMD16044X35L4H**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**368**
16	CMD16044X40L3H	44	MXT40	4	1	⅜	367
16	CMD16044X40L4H	44	MXT40	4	1	½	368
16	CMD16046X35L3H	46	MXT35	5	1	⅜	377
16	**CMD16051X40L4H**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**½**	**406**
18	CMD18032X30L3H	32	MXT30	3	⅞	⅜	353
18	**CMD18032X35L4H**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**344**
18	**CMD18038X35L4H**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**½**	**380**
18	CMD18038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	381
18	CMD18040X45L3H	40	MXT45	4½	1	⅜	412

Poleas de Tambor de Servicio Minero (Recubiertas)

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubri-miento	Peso Aprox. (lb)
18	CMD18044X40L3H	44	MXT40	4	1	⅜	436
18	**CMD18044X40L4H**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**½**	**438**
18	**CMD18044X45L4H**	**44**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**438**
18	CMD18046X50L3H	46	MXT50	5	1	⅜	448
18	**CMD18051X45L4H**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**480**
20	**CMD20026X35L4H**	**26**	**MXT35**	**3½**	**7/8**	**½**	**337**
20	**CMD20032X35L4H**	**32**	**MXT35**	**3½**	**7/8**	**½**	**404**
20	CMD20032X40L3H	32	MXT40	4	1	⅜	405
20	CMD20032X40L4H	32	MXT40	4	1	½	407
20	CMD20038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	445
20	**CMD20038X40L4H**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**½**	**447**
20	**CMD20044X40L4H**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**½**	**512**
20	CMD20044X45L3H	44	MXT45	4½	1	⅜	510
20	**CMD20044X45L4H**	**44**	**MXT45**	**4**	**1**	**½**	**512**
20	CMD20046X50L3H	46	MXT50	5	1	⅜	524
20	**CMD20051X45L4H**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**559**
20	CMD20057X50L4H	57	MXT50	5	1	½	598
24	CMD24032X40L3H	32	MXT40	4	1	⅜	668
24	**CMD24032X45L4H**	**32**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**670**
24	CMD24038X40L3H	38	MXT40	4	1	⅜	732
24	**CMD24038X45L4H**	**38**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**774**
24	CMD24040X50L3H	40	MXT50	5	1	⅜	791
24	CMD24044X45L3H	44	MXT45	4½	1	⅜	834
24	**CMD24044X45L4H**	**44**	**MXT45**	**4½**	**1**	**½**	**836**
24	CMD24046X60L3H	46	MXT60	4½	1-1/8	⅜	855
24	**CMD24051X50L4H**	**51**	**MXT50**	**5**	**1**	**½**	**907**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

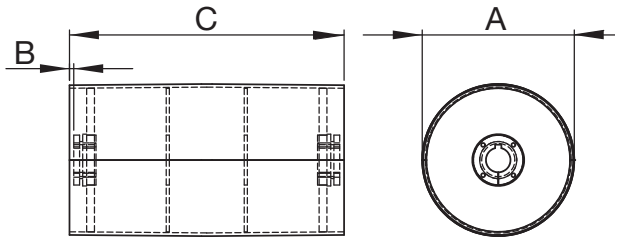
LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.



Ejes de Diseño Especial.
¡Llame a Martin!

Poleas de Tambor
Servicio Minero - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Minero - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
10	CMD10026H30	26	M-HE30	3	⅞	111
10	CMD10032H30	32	M-HE30	3	⅞	136
10	CMD10044H30	44	M-HE30	3	⅞	181
10	CMD10051H35	51	M-HE35	3½	⅞	202
12	CMD12026H30	26	M-HE30	3	⅞	148
12	**CMD12026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**147**
12	CMD12026H40	26	M-HE40	4	1	153
12	CMD12032H30	32	M-HE30	3	⅞	180
12	**CMD12032H35**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**178**
12	CMD12032H40	32	M-HE40	4	1	184
12	CMD12038H30	38	M-HE30	3	⅞	204
12	**CMD12038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**202**
12	CMD12038H40	38	M-HE40	4	1	208
12	CMD12040H40	40	M-HE40	4	1	222
12	CMD12044H30	44	M-HE30	3	⅞	236
12	CMD12044H35	44	M-HE35	3½	⅞	233
12	CMD12046H30	46	M-HE30	3	⅞	244
12	CMD12051H30	51	M-HE30	3	⅞	263
12	CMD12051H35	51	M-HE35	3½	⅞	261
12	CMD12051H40	51	M-HE40	4	1	266
12	CMD12057H30	57	M-HE30	3	⅞	287
12	CMD12057H35	57	M-HE35	3½	⅞	285
12	CMD12057H45	57	M-HE45	4½	1	293
12	CMD12063H30	63	M-HE30	3	⅞	319
12	CMD12063H35	63	M-HE35	3½	⅞	316
14	**CMD14026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**195**
14	CMD14026H35	26	M-HE35	3½	⅞	195
14	**CMD14032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**233**
14	CMD14032H35	32	M-HE35	3½	⅞	233
14	CMD14032H40	32	M-HE40	4	1	237
14	**CMD14038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**261**
14	**CMD14038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**260**
14	**CMD14038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**265**
14	CMD14040H30	40	M-HE30	3	⅞	281
14	CMD14044H30	44	M-HE30	3	⅞	299
14	CMD14044H35	44	M-HE35	3½	⅞	298
14	**CMD14044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**303**
14	CMD14046H40	46	M-HE40	4	1	313
14	CMD14051H30	51	M-HE30	3	⅞	331
14	CMD14051H35	51	M-HE35	3½	⅞	330
14	CMD14051H40	51	M-HE40	4	1	336
14	CMD14051H50	51	M-HE50	5	1	343
14	CMD14063H30	63	M-HE30	3	⅞	396
14	CMD14063H35	63	M-HE35	3½	⅞	396
16	CMD16020H30	20	M-HE30	3	⅞	206
16	**CMD16026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**238**
16	**CMD16026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**237**
16	**CMD16032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**285**
16	**CMD16032H35**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**284**
16	**CMD16032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**286**
16	**CMD16038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**316**
16	**CMD16038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**315**
16	**CMD16038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**618**

Poleas de Tambor de Servicio Minero - Buje M-HE

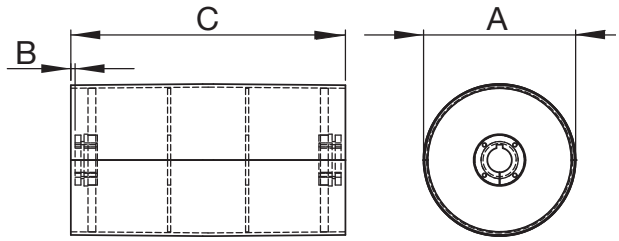
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	CMD16038H45	38	M-HE45	4½	1	322
16	CMD16038H50	38	M-HE50	5	1	329
16	CMD16040H30	40	M-HE30	3	⅞	342
16	CMD16040H35	40	M-HE35	3½	⅞	341
16	CMD16040H40	40	M-HE40	4	1	342
16	CMD16040H50	40	M-HE50	5	1	353
16	CMD16044H30	44	M-HE30	3	⅞	363
16	CMD16044H35	44	M-HE35	3½	⅞	362
16	**CMD16044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**363**
16	CMD16044H50	44	M-HE50	5	1	374
16	CMD16046H40	46	M-HE40	4	1	373
16	CMD16046H50	46	M-HE50	5	1	385
16	**CMD16051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**400**
16	CMD16051H35	51	M-HE35	3½	⅞	399
16	**CMD16051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**400**
16	CMD16051H45	51	M-HE45	4½	1	403
16	CMD16051H50	51	M-HE50	5	1	411
16	CMD16054H40	54	M-HE40	4	1	415
16	CMD16057H40	57	M-HE40	4	1	431
16	CMD16057H45	57	M-HE45	4½	1	434
16	CMD16057H60	57	M-HE60	6	1⅛	458
16	CMD16063H30	63	M-HE30	3	⅞	477
16	CMD16063H35	63	M-HE35	3½	⅞	477
16	CMD16063H40	63	M-HE40	4	1	476
16	CMD16063H45	63	M-HE45	4½	1	478
18	**CMD18026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**283**
18	CMD18026H40	26	M-HE40	4	1	287
18	CMD18026H45	26	M-HE45	4½	1	292
18	CMD18026H50	26	M-HE50	5	1	298
18	**CMD18032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**340**
18	CMD18032H35	32	M-HE35	3½	7/8	339
18	**CMD18032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**342**
18	CMD18032H45	32	M-HE45	4½	1	346
18	CMD18036H40	36	M-HE40	4	1	365
18	CMD18036H50	36	M-HE50	5	1	374
18	CMD18038H30	38	M-HE30	3	⅞	376
18	**CMD18038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**378**
18	**CMD18038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**377**
18	CMD18038H45	38	M-HE45	4½	1	381
18	CMD18038H50	38	M-HE50	5	1	386
18	CMD18040H30	40	M-HE30	3	⅞	408
18	CMD18040H35	40	M-HE35	3½	⅞	407
18	CMD18040H40	40	M-HE40	4	1	408
18	CMD18040H45	40	M-HE45	4½	1	411
18	CMD18044H30	44	M-HE30	3	⅞	431
18	CMD18044H35	44	M-HE35	3½	⅞	431
18	**CMD18044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**432**
18	CMD18044H45	44	M-HE45	4½	1	435
18	CMD18044H50	44	M-HE50	5	1	438
18	CMD18044H60	44	M-HE60	6	1⅛	458
18	CMD18046H30	46	M-HE30	3	⅞	443
18	CMD18046H35	46	M-HE35	3½	⅞	443
18	CMD18046H40	46	M-HE40	4	1	443

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Minero - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CMD18046H45	46	M-HE45	4½	1	446
18	CMD18046H50	46	M-HE50	5	1	450
18	CMD18051H30	51	M-HE30	3	⅞	473
18	CMD18051H35	51	M-HE35	3½	⅞	472
18	**CMD18051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**473**
18	CMD18051H45	51	M-HE45	4½	1	476
18	CMD18051H50	51	M-HE50	5	1	479
18	CMD18051H60	51	M-HE60	6	1⅛	500
18	CMD18057H35	57	M-HE35	3½	⅞	507
18	CMD18057H40	57	M-HE40	4	1	508
18	CMD18057H45	57	M-HE45	4½	1	511
18	CMD18057H50	57	M-HE50	5	1	515
18	CMD18057H60	57	M-HE60	6	1⅛	535
18	CMD18063H35	63	M-HE35	3½	⅞	563
18	CMD18063H40	63	M-HE40	4	1	562
18	CMD18063H45	63	M-HE45	4½	1	564
18	CMD18063H50	63	M-HE50	5	1	566
18	CMD18066H50	66	M-HE50	5	1	617
20	CMD20024H60	24	M-HE60	6	1⅛	354
20	CMD20024H70	24	M-HE70	7	1¼	356
20	CMD20024H80	24	M-HE80	8	1½	387
20	CMD20026H30	26	M-HE30	3	⅞	334
20	**CMD20026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**333**
20	CMD20026H40	26	M-HE40	4	1	337
20	**CMD20032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**400**
20	CMD20032H35	32	M-HE35	3½	⅞	399
20	**CMD20032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**401**
20	CMD20032H45	32	M-HE45	4½	1	405
20	**CMD20038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**439**
20	CMD20038H35	38	M-HE35	3½	⅞	438
20	**CMD20038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**441**
20	CMD20038H45	38	M-HE45	4½	1	445
20	CMD20038H50	38	M-HE50	5	1	450
20	CMD20038H60	38	M-HE60	6	1⅛	466
20	CMD20040H30	40	M-HE30	3	⅞	479
20	CMD20040H35	40	M-HE35	3½	⅞	478
20	CMD20040H40	40	M-HE40	4	1	479
20	CMD20040H45	40	M-HE45	4½	1	482
20	CMD20040H50	40	M-HE50	5	1	485
20	CMD20040H60	40	M-HE60	6	1⅛	498
20	CMD20044H30	44	M-HE30	3	⅞	505
20	CMD20044H35	44	M-HE35	3½	⅞	504
20	**CMD20044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**505**
20	**CMD20044H45**	**44**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**508**
20	CMD20044H50	44	M-HE50	5	1	512
20	CMD20044H60	44	M-HE60	6	1⅛	525
20	CMD20046H35	46	M-HE35	3½	⅞	517
20	CMD20046H40	46	M-HE40	4	1	518
20	CMD20046H45	46	M-HE45	4½	1	521
20	CMD20046H50	46	M-HE50	5	1	525
20	CMD20046H60	46	M-HE60	6	1⅛	538
20	CMD20051H30	51	M-HE30	3	⅞	551
20	**CMD20051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**550**

Poleas de Tambor de Servicio Minero - Buje M-HE

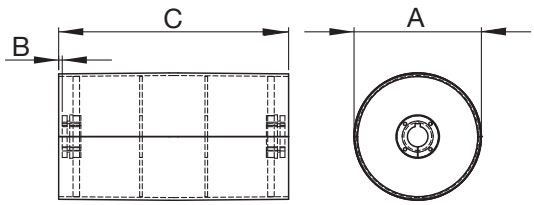
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	**CMD20051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**551**
20	CMD20051H45	51	M-HE45	4½	1	554
20	CMD20051H50	51	M-HE50	5	1	558
20	CMD20051H60	51	M-HE60	6	1⅛	561
20	CMD20051H70	51	M-HE70	7	1¼	571
20	CMD20054H40	54	M-HE40	4	1	571
20	CMD20054H45	54	M-HE45	4½	1	574
20	CMD20054H50	54	M-HE50	5	1	577
20	CMD20054H70	54	M-HE70	7	1¼	592
20	CMD20057H40	57	M-HE40	4	1	590
20	CMD20057H45	57	M-HE45	4½	1	593
20	CMD20057H50	57	M-HE50	5	1	597
20	CMD20057H60	57	M-HE60	6	1⅛	610
20	CMD20063H40	63	M-HE40	4	1	654
20	CMD20063H45	63	M-HE45	4½	1	656
20	CMD20063H50	63	M-HE50	5	1	658
20	CMD20063H60	63	M-HE60	6	1⅛	668
20	CMD20063H70	63	M-HE70	7	1¼	669
24	**CMD24026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**561**
24	**CMD24026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**560**
24	CMD24026H40	26	M-HE40	4	1	562
24	CMD24026H60	26	M-HE60	6	1⅛	585
24	CMD24032H30	32	M-HE30	3	⅞	664
24	CMD24032H35	32	M-HE35	3½	⅞	663
24	**CMD24032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**664**
24	CMD24032H45	32	M-HE45	4½	1	666
24	CMD24032H50	32	M-HE50	5	1	670
24	CMD24032H60	32	M-HE60	6	1⅛	681
24	CMD24036H60	36	M-HE60	6	1⅛	710
24	CMD24036H70	36	M-HE70	7	1¼	716
24	CMD24036H80	36	M-HE80	8	1½	739
24	CMD24038H30	38	M-HE30	3	⅞	727
24	CMD24038H35	38	M-HE35	3½	⅞	727
24	**CMD24038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**727**
24	**CMD24038H45**	**38**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**730**
24	**CMD24038H50**	**38**	**M-HE50**	**5**	**1**	**733**
24	CMD24038H60	38	M-HE60	6	1⅛	745
24	CMD24040H35	40	M-HE35	3½	⅞	787
24	CMD24040H40	40	M-HE40	4	1	786
24	CMD24040H45	40	M-HE45	4½	1	788
24	CMD24040H50	40	M-HE50	5	1	790
24	CMD24044H30	44	M-HE30	3	⅞	830
24	CMD24044H35	44	M-HE35	3½	⅞	830
24	**CMD24044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**828**
24	**CMD24044H45**	**44**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**830**
24	CMD24044H50	44	M-HE50	5	1	832
24	CMD24044H60	44	M-HE60	6	1⅛	840
24	CMD24044H70	44	M-HE70	7	1¼	845
24	CMD24046H35	46	M-HE35	3½	⅞	850
24	CMD24046H40	46	M-HE40	4	1	849
24	CMD24046H45	46	M-HE45	4½	1	851
24	CMD24046H50	46	M-HE50	5	1	853
24	CMD24046H60	46	M-HE60	6	1⅛	861

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Minero - Buje M-HE



Poleas de Tambor de Servicio Minero - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CMD24051H30	51	M-HE30	3	⅞	904
24	CMD24051H35	51	M-HE35	3½	⅞	903
24	CMD24051H40	51	M-HE40	4	1	901
24	**CMD24051H45**	**51**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**903**
24	**CMD24051H50**	**51**	**M-HE50**	**5**	**1**	**905**
24	CMD24051H60	51	M-HE60	6	1⅛	914
24	CMD24051H70	51	M-HE70	7	1¼	902
24	CMD24054H40	54	M-HE40	4	1	933
24	CMD24054H45	54	M-HE45	4½	1	935
24	CMD24054H50	54	M-HE50	5	1	937
24	CMD24054H60	54	M-HE60	6	1⅛	946
24	CMD24054H70	54	M-HE70	7	1¼	939
24	CMD24057H35	57	M-HE35	3½	⅞	966
24	CMD24057H40	57	M-HE40	4	1	964
24	CMD24057H45	57	M-HE45	4½	1	966
24	CMD24057H50	57	M-HE50	5	1	968
24	CMD24057H60	57	M-HE60	6	1⅛	977
24	CMD24057H70	57	M-HE70	7	1¼	965
24	CMD24057H80	57	M-HE80	8	1½	984
24	CMD24063H35	63	M-HE35	3½	⅞	1068
24	CMD24063H40	63	M-HE40	4	1	1065
24	CMD24063H45	63	M-HE45	4½	1	1066
24	CMD24063H50	63	M-HE50	5	1	1067
24	CMD24063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1072
24	CMD24063H70	63	M-HE70	7	1¼	1057
24	CMD24063H80	63	M-HE80	8	1½	1072
30	CMD30032H30	32	M-HE30	3	⅞	948
30	CMD30032H35	32	M-HE35	3½	⅞	947
30	CMD30032H40	32	M-HE40	4	1	948
30	CMD30032H45	32	M-HE45	4½	1	950
30	CMD30036H70	36	M-HE70	7	1¼	1010
30	CMD30038H40	38	M-HE40	4	1	1027
30	CMD30038H45	38	M-HE45	4½	1	1029
30	CMD30038H50	38	M-HE50	5	1	1033
30	CMD30038H60	38	M-HE60	6	1⅛	1044
30	CMD30038H70	38	M-HE70	7	1¼	1037
30	CMD30040H50	40	M-HE50	5	1	1120
30	CMD30044H40	44	M-HE40	4	1	1169
30	CMD30044H45	44	M-HE45	4½	1	1171
30	CMD30044H50	44	M-HE50	5	1	1173
30	CMD30044H60	44	M-HE60	6	1⅛	1182
30	CMD30044H70	44	M-HE70	7	1¼	1170
30	CMD30046H60	46	M-HE60	6	1⅛	1208
30	CMD30046H80	46	M-HE80	8	1½	1215
30	CMD30051H40	51	M-HE40	4	1	1261
30	CMD30051H45	51	M-HE45	4½	1	1263
30	CMD30051H50	51	M-HE50	5	1	1265
30	CMD30051H60	51	M-HE60	6	1⅛	1274
30	CMD30051H70	51	M-HE70	7	1¼	1262
30	CMD30051H80	51	M-HE80	8	1½	1281
30	CMD30054H60	54	M-HE60	6	1⅛	1313
30	CMD30057H50	57	M-HE50	5	1	1344
30	CMD30057H60	57	M-HE60	6	1⅛	1353
30	CMD30057H70	57	M-HE70	7	1¼	1341
30	CMD30063H45	63	M-HE45	4½	1	1483
30	CMD30063H50	63	M-HE50	5	1	1848
30	CMD30063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1489
30	CMD30063H70	63	M-HE70	7	1¼	1474

Poleas de Tambor de Servicio Minero - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CMD30063H80	63	M-HE80	8	1½	1489
32	CMD32032H60	32	M-HE60	6	1⅛	1070
36	CMD36038H70	38	M-HE70	7	1¼	1383
36	CMD36044H45	44	M-HE45	4½	1	1565
36	CMD36044H50	44	M-HE50	5	1	1566
36	CMD36044H60	44	M-HE60	6	1⅛	1575
36	CMD36044H70	44	M-HE70	7	1¼	1564
36	CMD36044H80	44	M-HE80	8	1½	1583
36	CMD36046H80	46	M-HE80	8	1½	1614
36	CMD36051H50	51	M-HE50	5	1	1677
36	CMD36051H60	51	M-HE60	6	1⅛	1687
36	CMD36051H70	51	M-HE70	7	1¼	1674
36	CMD36051H80	51	M-HE80	8	1½	1693
36	CMD36054H60	54	M-HE60	6	1⅛	1733
36	CMD36057H60	57	M-HE60	6	1⅛	1780
36v	CMD36063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1965
36	CMD36063H70	63	M-HE70	7	1¼	1949
36	CMD36063H80	63	M-HE80	8	1½	1964

Poleas de Tambor de Servicio Minero (Recubierta) - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara(C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje (B)*	Recubri-mientos	Peso Aprox. (lb)
12	**CMD12026H35L3H**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**151**
12	CMD12032H25L3H	32	M-HE25	2½	¾	⅜	178
12	**CMD12032H35L3H**	**32**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**167**
12	CMD12038H25L3H	38	M-HE25	2½	¾	⅜	202
12	**CMD12038H35L3H**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**224**
12	CMD12040H30L3H	40	M-HE30	3	⅞	⅜	222
12	CMD12044H25L3H	44	M-HE25	2½	¾	⅜	235
14	CMD14032H25L3H	32	M-HE25	2½	¾	⅜	237
14	CMD14038H30L3H	38	M-HE30	3	⅞	⅜	264
14	**CMD14038H35L3H**	**38**	**M-HE30**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**299**
16	**CMD16026H35L3H**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**⅜**	**281**
16	CMD16032H30L3H	32	M-HE30	3	⅞	⅜	287
16	**CMD16032H35L3H**	**32**	**M-HE35**	**3 ½**	**⅞**	**⅜**	**312**
16	CMD16038H30L3H	38	M-HE30	3	⅞	⅜	319
16	**CMD16038H35L3H**	**38**	**M-HE35**	**3 ½**	**⅞**	**⅜**	**315**
16	CMD16040H35L3H	40	M-HE35	3½	⅞	⅜	344
16	CMD16044H30L3H	44	M-HE30	3	⅞	⅜	366
16	**CMD16044H40L3H**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**375**
16	CMD16046H40L3H	46	M-HE40	4	1	⅜	377
18	**CMD18026H35L3H**	**26**	**M-HE35**	**3 ½**	**⅞**	**⅜**	**384**
18	CMD18032H30L3H	32	M-HE30	3	⅞	⅜	343
18	**CMD18032H40L3H**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**385**
18	**CMD18038H40L3H**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**379**
18	CMD18040H30L3H	40	M-HE30	3	⅞	⅜	412
18	CMD18044H40L3H	44	M-HE40	4	1	⅜	436
18	CMD18046H40L3H	46	M-HE40	4	1	⅜	448
20	CMD20032H35L3H	32	M-HE35	3½	⅞	⅜	402
20	**CMD20038H40L3H**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**442**
20	CMD20044H40L3H	44	M-HE40	4	1	⅜	510
20	CMD20046H45L3H	46	M-HE45	4½	1	⅜	526
24	**CMD24032H40L3H**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**668**
24	**CMD24038H40L3H**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**⅜**	**734**
24	CMD24040H40L3H	40	M-HE40	4	1	⅜	791
24	CMD24044H40L3H	44	M-HE40	4	1	⅜	833
24	CMD24046H45L3H	46	M-HE45	4½	1	⅜	856

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

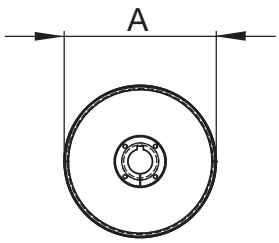
LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor Servicio Cantera

Poleas de Tambor de Servicio Cantera





Martin ofrece Poleas de Tambor de Servicio Cantera con espesor mínimo de ½" en el cuerpo discos laterales de 1¼" y ½" en los discos centrales, además de instalar un disco adicional. Cada Polea de Tambor Servicio Cantera consta de dos medias cañas, las cuales han sido fabricadas ya sea en nuestras máquinas de rolado plano o de rolado coronado. Las medias cañas son entonces cortadas y asentadas hidráulicamente alrededor de unos robustos platos laterales para asegurar que la concentricidad sea máxima. Una vez que la polea está formada, Martin utiliza soldadura de arco sumergido de doble o triple paso para garantizar el ensamblaje óptimo de todos los componentes.

Las Poleas de Tambor para Servicio Cantera están disponibles ya sea con construcción de Cara Plana o Coronada.

CARACTERÍSTICAS:

- Diámetros de 12" a 60".
- Discos Centrales de ½".
- Espesores de ½" a 1".
- Bujes con Cuñero Estándar.
- Discos Laterales de 1¼" y más gruesos.
- Soldadura de Doble Arco Sumergido.

Las Poleas de Tambor Martin de Servicio Cantera se fabrican coronadas, con cara plana se fabrican bajo pedido.

Poleas de Tambor de Servicio Cantera

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	CQD12026X35	26	MXT35	3½	⅞	188
12	CQD12032X35	32	MXT35	3½	⅞	240
12	CQD12038X35	38	MXT35	3½	⅞	271
12	CQD12044X35	44	MXT35	3½	⅞	313
12	CQD12051X35	51	MXT35	3½	⅞	350
12	CQD12057X35	57	MXT35	3½	⅞	382
12	CQD12063X35	63	MXT35	3½	⅞	424
14	CQD14026X35	26	MXT35	3½	⅞	246
14	CQD14032X35	32	MXT35	3½	⅞	310
14	CQD14038X35	38	MXT35	3½	⅞	346
14	CQD14044X35	44	MXT35	3½	⅞	396
14	CQD14051X35	51	MXT35	3½	⅞	439
14	CQD14057X35	57	MXT35	3½	⅞	481
14	CQD14063X35	63	MXT35	3½	⅞	532
16	CQD16026X35	26	MXT35	3½	⅞	300
16	CQD16026X40	26	MXT40	4	1	302
16	CQD16032X35	32	MXT35	3½	⅞	381
16	CQD16032X40	32	MXT40	4	1	378
16	CQD16038X35	38	MXT35	3½	⅞	423
16	CQD16038X40	38	MXT40	4	1	420
16	CQD16044X35	44	MXT35	3½	⅞	484
16	CQD16044X40	44	MXT40	4	1	479
16	CQD16051X35	51	MXT35	3½	⅞	533
16	CQD16051X40	51	MXT40	4	1	528
16	CQD16057X35	57	MXT35	3½	⅞	575
16	CQD16057X40	57	MXT40	4	1	571
16	CQD16063X40	63	MXT40	4	1	629
16	CQD16063X35	63	MXT35	3½	⅞	636
18	CQD18026X35	26	MXT35	3½	⅞	359
18	CQD18026X40	26	MXT40	4	1	360
18	CQD18032X35	32	MXT35	3½	⅞	459
18	CQD18032X40	32	MXT40	4	1	456
18	CQD18038X35	38	MXT35	3½	⅞	506
18	CQD18038X40	38	MXT40	4	1	504
18	CQD18044X35	44	MXT35	3½	⅞	580
18	CQD18044X40	44	MXT40	4	1	575

Poleas de Tambor de Servicio Cantera

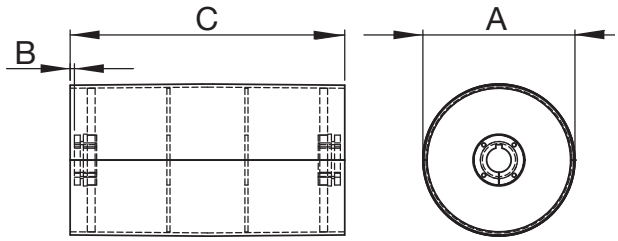
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CQD18051X35	51	MXT35	3½	⅞	635
18	CQD18051X40	51	MXT40	4	1	630
18	CQD18057X35	57	MXT35	3½	⅞	682
18	CQD18057X40	57	MXT40	4	1	677
18	CQD18063X35	63	MXT35	3½	⅞	755
18	CQD18063X40	63	MXT40	4	1	748
20	CQD20026X35	26	MXT35	3½	⅞	421
20	CQD20032X35	32	MXT35	3½	⅞	543
20	CQD20032X40	32	MXT40	4	1	540
20	CQD20032X45	32	MXT45	4½	1	541
20	CQD20038X35	38	MXT35	3½	⅞	560
20	CQD20038X40	38	MXT40	4	1	593
20	CQD20038X45	38	MXT45	4½	1	593
20	CQD20044X35	44	MXT35	3½	⅞	682
20	CQD20044X40	44	MXT40	4	1	677
20	CQD20044X45	44	MXT45	4½	1	677
20	CQD20051X35	51	MXT35	3½	⅞	744
20	CQD20051X40	51	MXT40	4	1	738
20	CQD20051X45	51	MXT45	4½	1	739
20	CQD20057X35	57	MXT35	3½	⅞	796
20	CQD20057X40	57	MXT40	4	1	791
20	CQD20057X45	57	MXT45	4½	1	791
20	CQD20063X35	63	MXT35	3½	⅞	882
20	CQD20063X40	63	MXT40	4	1	875
20	CQD20063X45	63	MXT45	4½	1	875
24	CQD24026X35	26	MXT35	3½	⅞	561
24	CQD24026X40	26	MXT40	4	1	563
24	CQD24026X45	26	MXT45	4½	1	563
24	CQD24032X35	32	MXT35	3½	⅞	730
24	CQD24032X40	32	MXT40	4	1	727
24	CQD24032X45	32	MXT45	4½	1	727
24	CQD24038X35	38	MXT35	3½	⅞	793
24	CQD24038X40	38	MXT40	4	1	790
24	CQD24038X45	38	MXT45	4½	1	790
24	CQD24044X35	44	MXT35	3½	⅞	909
24	CQD24044X40	44	MXT40	4	1	904

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Tambor
Servicio Cantera



Poleas de Tambor de Servicio Cantera

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CQD24044X45	44	MXT45	4½	1	904
24	CQD24051X35	51	MXT35	3½	⅞	982
24	CQD24051X40	51	MXT40	4	1	977
24	CQD24051X45	51	MXT45	4½	1	977
24	CQD24057X35	57	MXT35	3½	⅞	1045
24	CQD24057X40	57	MXT40	4	1	1040
24	CQD24057X45	57	MXT45	4½	1	1040
24	CQD24063X35	63	MXT35	3½	⅞	1160
24	CQD24063X40	63	MXT40	4	1	1153
24	CQD24063X45	63	MXT45	4½	1	1153
30	CDQ30026X40	26	MXT40	4	1	805
30	CDQ30026X45	26	MXT45	4½	1	805
30	CDQ30026X50	26	MXT50	5	1	806
30	CDQ30032X40	32	MXT40	4	1	1054
30	CDQ30032X45	32	MXT45	4½	1	1055
30	CDQ30032X50	32	MXT50	5	1	1050
30	CDQ30038X40	38	MXT40	4	1	1133
30	CDQ30038X45	38	MXT45	4½	1	1133
30	CDQ30038X50	38	MXT50	5	1	1128
30	CDQ30044X40	44	MXT40	4	1	1297
30	CDQ30044X45	44	MXT45	4½	1	1297
30	CDQ30044X50	44	MXT50	5	1	1289
30	CDQ30051X40	51	MXT40	4	1	1388
30	CDQ30051X45	51	MXT45	4½	1	1388
30	CDQ30051X50	51	MXT50	5	1	1381
30	CDQ30057X40	57	MXT40	4	1	1467

Poleas de Tambor de Servicio Cantera

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CDQ30057X45	57	MXT45	4½	1	1467
30	CDQ30057X50	57	MXT50	5	1	1459
30	CDQ30063X40	63	MXT40	4	1	1629
30	CDQ30063X45	63	MXT45	4½	1	1630
30	CDQ30063X50	63	MXT50	5	1	1619
36	CDQ36026X40	26	MXT40	4	1	1087
36	CDQ36026X45	26	MXT45	4½	1	1087
36	CDQ36026X50	26	MXT50	5	1	1088
36	CDQ36032X40	32	MXT40	4	1	1438
36	CDQ36032X45	32	MXT45	4½	1	1438
36	CDQ36032X50	32	MXT50	5	1	1433
36	CDQ36038X40	38	MXT40	4	1	1532
36	CDQ36038X45	38	MXT45	4½	1	1532
36	CDQ36038X50	38	MXT50	5	1	1527
36	CDQ36044X40	44	MXT40	4	1	1754
36	CDQ36044X45	44	MXT45	4½	1	1754
36	CDQ36044X50	44	MXT50	5	1	1746
36	CDQ36051X40	51	MXT40	4	1	1864
36	CDQ36051X45	51	MXT45	4½	1	1864
36	CDQ36051X50	51	MXT50	5	1	1856
36	CDQ36057X40	57	MXT40	4	1	1958
36	CDQ36057X45	57	MXT45	4½	1	1958
36	CDQ36057X50	57	MXT50	5	1	1950
36	CDQ36063X40	63	MXT40	4	1	2179
36	CDQ36063X45	63	MXT45	4½	1	2179
36	CDQ36063X50	63	MXT50	5	1	2168

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.



Ejes de Diseño Especial.
¡Llame a Martin!

Poleas de Tambor de Ingeniería

Poleas de Tambor de Ingeniería

Las Poleas de Tambor de Ingeniería son las más robustas que fabrica Martin. A diferencia de otros fabricantes, cuyas Poleas de Ingeniería son de una construcción más ligera que las Poleas para Servicio Minero, nuestras Poleas de Ingeniería están construidas con materiales más resistentes que las Poleas para Servicio Cantera. Por lo general, nuestra Poleas de Ingeniería requieren de pasos adicionales para su manufactura, maquinado, balanceo, pruebas no destructivas en las soldaduras, pruebas de partículas magnéticas en las soldaduras y relevado de esfuerzos para asegurar que nuestras poleas soportarán las más rudas aplicaciones.

Las Poleas de Tambor de Ingeniería Martin se pueden fabricar con una gran variedad de diseños, desde discos laterales rígidos con adaptación para bujes a discos laterales tipo turbina con mazas de compresión sin cuña. Típicamente, las poleas Martin de Ingeniería son utilizadas en aplicaciones de tensión extremadamente alta en donde el desempeño es crítico. Algunas aplicaciones específicas de las Poleas Martin de Ingeniería es en transportadores de banda usando bandas de cable de acero o tejidos de alto modulo.



Poleas de Ingeniería con Malla FEA (Análisis de Elemento Finito)

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles en cualquier diámetro.
- El perfil de los discos laterales diseñados de acuerdo con la aplicación.
- Tenemos disponibles varios mecanismos para sujetar de los ejes.
- Disponibles con balanceo, relevado de esfuerzos y pruebas de soldadura.



Polea de Tambor Tipo Ingeniería con Tapa estilo “T” (TB)



Polea de Tambor Tipo Ingeniería con Tapa estilo “Turbina” (TD)



Polea de Ingeniería Servicio Minero (EMD)

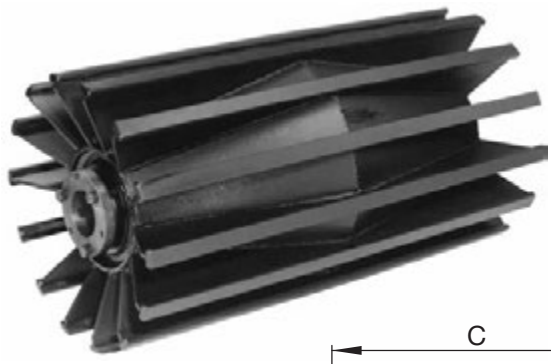
OPCIONES:

- Recubrimientos.
- Ejes.
- Ensamble de Rodamientos.

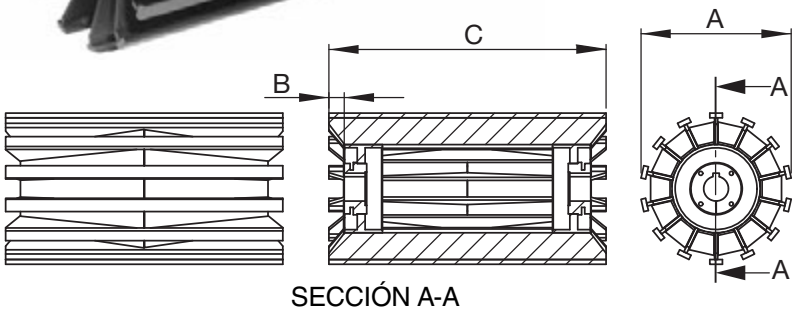
¡Llame a Martin para entregas rápidas de Poleas de Ingeniería de fabricación especial (MTO)!

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Estándar

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar



Las Poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar se construyen con materiales robustos y son reconocidas en la industria como las más robustas entre las poleas de grado CEMA en existencia. Todas las poleas Martin de Jaula de Ardilla utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblez de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto con espesor mínimo de ⅜" aumentamos la vida de la polea en aplicaciones abrasivas en donde las barras más delgadas usadas por nuestros competidores se desgastarían más rápido. Además, las alas de ¼" de espesor dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.



SECCIÓN A-A

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles desde 6" hasta 60" de diámetro.
- Barras de contacto de ⅜" × 1¼" mínimo.
- Alas de ¼" de espesor mínimo.
- Cartabones de calibre 10 mínimo.
- Diseño único de Martin de "Tubo Final".
  - Mejor protección contra doblez de alas.
  - Mejor protección contra fatiga de la soldadura del adaptador.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
8	CSW08012X25	12	MXT25	2½	¾	36
8	CSW08014X25	14	MXT25	2½	¾	40
8	CSW08016X25	16	MXT25	2½	¾	46
8	CSW08018X25	18	MXT25	2½	¾	51
8	**CSW08020X25**	**20**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**56**
8	CSW08022X25	22	MXT25	2½	¾	61
8	CSW08024X25	24	MXT25	2½	¾	66
8	**CSW08026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**71**
8	CSW08028X25	28	MXT25	2½	¾	75
8	CSW08030X25	30	MXT25	2½	¾	80
8	**CSW08032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**85**
8	**CSW08038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**103**
8	CSW08044X25	44	MXT25	2½	¾	118
8	CSW08051X25	51	MXT25	2½	¾	138
8	CSW08063X25	63	MXT25	2½	¾	171
8	CSW08063X30	63	MXT30	3	⅞	259
10	CSW10012X25	12	MXT25	2½	¾	40
10	CSW10012X30	12	MXT30	3	⅞	53
10	CSW10014X25	14	MXT25	2½	¾	47
10	CSW10014X30	14	MXT30	3	⅞	55
10	CSW10016X25	16	MXT25	2½	¾	54
10	CSW10016X30	16	MXT30	3	⅞	64
10	CSW10018X25	18	MXT25	2½	¾	60
10	CSW10018X30	18	MXT30	3	⅞	72
10	**CSW10020X25**	**20**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**67**
10	CSW10020X30	20	MXT30	3	⅞	78
10	CSW10022X25	22	MXT25	2½	¾	73
10	CSW10022X30	22	MXT30	3	⅞	83
10	CSW10024X25	24	MXT25	2½	¾	79
10	CSW10024X30	24	MXT30	3	⅞	89
10	**CSW10026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**86**
10	CSW10026X30	26	MXT30	3	⅞	94
10	CSW10030X25	30	MXT25	2½	¾	98
10	CSW10030X30	30	MXT30	3	⅞	105
10	**CSW10032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**104**
10	CSW10032X30	32	MXT30	3	⅞	111

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

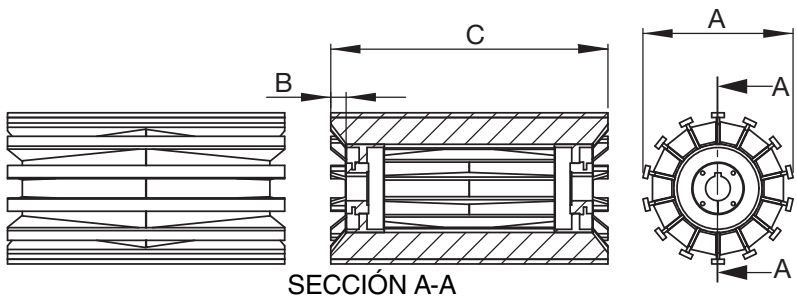
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
10	CSW10036X25	36	MXT25	2½	¾	117
10	CSW10036X30	36	MXT30	3	⅞	122
10	**CSW10038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**126**
10	CSW10038X35	38	MXT35	3½	⅞	129
10	**CSW10044X25**	**44**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**145**
10	CSW10044X30	44	MXT30	3	⅞	150
10	CSW10051X25	51	MXT25	2½	¾	170
10	**CSW10051X30**	**51**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**176**
10	CSW10051X35	51	MXT35	3½	⅞	170
10	CSW10057X30	57	MXT30	3	⅞	193
10	CSW10057X35	57	MXT35	3½	⅞	186
10	CSW10063X25	63	MXT25	2½	¾	211
10	CSW10063X30	63	MXT30	3	⅞	216
10	CSW10063X35	63	MXT35	3½	⅞	209
12	CSW12012X25	12	MXT25	2½	¾	51
12	CSW12012X30	12	MXT30	3	⅞	58
12	CSW12012X35	12	MXT35	3½	⅞	53
12	CSW12014X25	14	MXT25	2½	¾	60
12	CSW12014X30	14	MXT30	3	⅞	65
12	CSW12014X35	14	MXT35	3½	⅞	57
12	CSW12016X25	16	MXT25	2½	¾	68
12	CSW12016X30	16	MXT30	3	⅞	78
12	CSW12016X35	16	MXT35	3½	⅞	74
12	CSW12018X25	18	MXT25	2½	¾	76
12	CSW12018X30	18	MXT30	3	⅞	86
12	CSW12018X35	18	MXT35	3½	⅞	81
12	**CSW12020X25**	**20**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**84**
12	CSW12020X30	20	MXT30	3	⅞	93
12	CSW12020X35	20	MXT35	3½	⅞	89
12	CSW12022X25	22	MXT25	2½	¾	93
12	CSW12022X30	22	MXT30	3	⅞	100
12	CSW12022X35	22	MXT35	3½	⅞	96
12	CSW12024X25	24	MXT25	2½	¾	101
12	CSW12024X30	24	MXT30	3	⅞	108
12	CSW12024X35	24	MXT35	3½	⅞	103
12	**CSW12026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**110**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Estándar



Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	**CSW12026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**115**
12	CSW12026X35	26	MXT35	3½	⅞	111
12	CSW12028X25	28	MXT25	2½	¾	118
12	CSW12030X25	30	MXT25	2½	¾	126
12	CSW12030X30	30	MXT30	3	⅞	130
12	CSW12030X35	30	MXT35	3½	⅞	125
12	**CSW12032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**135**
12	**CSW12032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**137**
12	CSW12032X35	32	MXT35	3½	⅞	133
12	CSW12036X25	36	MXT25	2½	¾	152
12	CSW12036X30	36	MXT30	3	⅞	152
12	CSW12036X35	36	MXT35	3½	⅞	147
12	**CSW12038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**160**
12	**CSW12038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**159**
12	CSW12038X35	38	MXT35	3½	⅞	155
12	CSW12038X40	38	MXT40	4	1	161
12	CSW12040X25	40	MXT25	2½	¾	168
12	CSW12040X30	40	MXT30	3	⅞	166
12	CSW12040X35	40	MXT35	3½	⅞	162
12	**CSW12044X25**	**44**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**185**
12	**CSW12044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**181**
12	CSW12044X35	44	MXT35	3½	⅞	177
12	CSW12044X40	44	MXT40	4	1	179
12	CSW12051X25	51	MXT25	2½	¾	218
12	**CSW12051X30**	**51**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**123**
12	**CSW12051X35**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**209**
12	CSW12057X35	57	MXT35	3½	⅞	231
12	**CSW12063X30**	**63**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**264**
14	CSW14012X25	12	MXT25	2½	¾	63
14	CSW14012X30	12	MXT30	3	⅞	68
14	CSW14012X35	12	MXT35	3½	⅞	62
14	CSW14012X40	12	MXT40	4	1	74
14	CSW14014X25	14	MXT25	2½	¾	69
14	CSW14014X30	14	MXT30	3	⅞	80
14	CSW14014X35	14	MXT35	3½	⅞	74
14	CSW14014X40	14	MXT40	4	1	87
14	CSW14016X25	16	MXT25	2½	¾	83
14	CSW14016X30	16	MXT30	3	⅞	93
14	CSW14016X35	16	MXT35	3½	⅞	87
14	CSW14016X40	16	MXT40	4	1	99
14	CSW14018X25	18	MXT25	2½	¾	94
14	CSW14018X30	18	MXT30	3	⅞	102
14	CSW14018X35	18	MXT35	3½	⅞	97
14	CSW14018X40	18	MXT40	4	1	112
14	CSW14020X25	20	MXT25	2½	¾	105
14	CSW14020X30	20	MXT30	3	⅞	112
14	CSW14020X35	20	MXT35	3½	⅞	106
14	CSW14020X40	20	MXT40	4	1	125
14	CSW14022X25	22	MXT25	2½	¾	115
14	CSW14022X30	22	MXT30	3	⅞	121
14	CSW14022X35	22	MXT35	3½	⅞	116

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

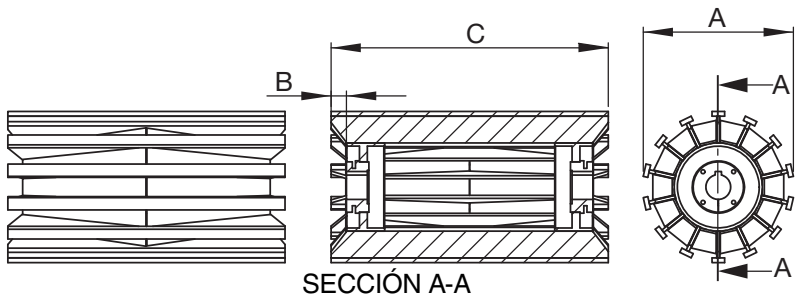
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CSW14022X40	22	MXT40	4	1	128
14	CSW14024X25	24	MXT25	2½	¾	126
14	CSW14024X30	24	MXT30	3	⅞	131
14	CSW14024X35	24	MXT35	3½	⅞	125
14	CSW14024X40	24	MXT40	4	1	136
14	**CSW14026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**137**
14	**CSW14026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**140**
14	CSW14026X35	26	MXT35	3½	⅞	135
14	CSW14026X40	26	MXT40	4	1	145
14	CSW14030X25	30	MXT25	2½	¾	158
14	CSW14030X30	30	MXT30	3	⅞	159
14	CSW14030X35	30	MXT35	3½	⅞	154
14	CSW14030X40	30	MXT40	4	1	161
14	**CSW14032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**169**
14	**CSW14032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**169**
14	CSW14032X35	32	MXT35	3½	⅞	163
14	CSW14032X40	32	MXT40	4	1	170
14	CSW14034X25	34	MXT25	2½	¾	180
14	CSW14034X30	34	MXT30	3	⅞	178
14	CSW14036X25	36	MXT25	2½	¾	191
14	CSW14036X30	36	MXT30	3	⅞	188
14	CSW14036X35	36	MXT35	3½	⅞	182
14	CSW14036X40	36	MXT40	4	1	186
14	**CSW14038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**202**
14	**CSW14038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**198**
14	CSW14038X40	38	MXT40	4	1	195
14	CSW14038X45	38	MXT45	4½	1	192
14	CSW14038X50	38	MXT50	5	1	220
14	CSW14040X25	40	MXT25	2½	¾	212
14	**CSW14040X30**	**40**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**207**
14	CSW14040X35	40	MXT35	3½	⅞	201
14	CSW14040X40	40	MXT40	4	1	203
14	CSW14044X25	44	MXT25	2½	¾	234
14	**CSW14044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**226**
14	CSW14044X35	44	MXT35	3½	⅞	221
14	CSW14044X40	44	MXT40	4	1	220
14	CSW14046X25	46	MXT25	2½	¾	245
14	CSW14046X30	46	MXT30	3	⅞	236
14	CSW14046X35	46	MXT35	3½	⅞	230
14	CSW14046X40	46	MXT40	4	1	228
14	CSW14051X25	51	MXT25	2½	¾	275
14	CSW14051X30	51	MXT30	3	⅞	267
14	**CSW14051X35**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**261**
14	CSW14051X40	51	MXT40	4	1	261
14	CSW14051X45	51	MXT45	4½	1	258
14	CSW14054X30	54	MXT30	3	⅞	281
14	CSW14057X30	57	MXT30	3	⅞	295
14	CSW14057X35	57	MXT35	3½	⅞	290
14	CSW14057X40	57	MXT40	4	1	286
14	CSW14063X25	63	MXT25	2½	¾	343

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla
Servicio Estándar



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CSW14063X30	63	MXT30	3	⅞	331
14	CSW14063X35	63	MXT35	3½	⅞	325
14	CSW14063X40	63	MXT40	4	1	323
16	CSW16012X25	12	MXT25	2½	¾	71
16	CSW16012X30	12	MXT30	3	⅞	76
16	CSW16012X35	12	MXT35	3½	⅞	69
16	CSW16012X40	12	MXT40	4	1	80
16	CSW16014X25	14	MXT25	2½	¾	79
16	CSW16014X30	14	MXT30	3	⅞	90
16	CSW16014X35	14	MXT35	3½	⅞	83
16	CSW16014X40	14	MXT40	4	1	94
16	CSW16016X25	16	MXT25	2½	¾	93
16	CSW16016X30	16	MXT30	3	⅞	103
16	CSW16016X35	16	MXT35	3½	⅞	96
16	CSW16016X40	16	MXT40	4	1	108
16	CSW16018X25	18	MXT25	2½	¾	107
16	CSW16018X30	18	MXT30	3	⅞	114
16	CSW16018X35	18	MXT35	3½	⅞	108
16	CSW16018X40	18	MXT40	4	1	122
16	CSW16020X25	20	MXT25	2½	¾	119
16	CSW16020X30	20	MXT30	3	⅞	125
16	CSW16020X35	20	MXT35	3½	⅞	119
16	CSW16020X40	20	MXT40	4	1	137
16	CSW16022X25	22	MXT25	2½	¾	131
16	CSW16022X30	22	MXT30	3	⅞	136
16	CSW16022X35	22	MXT35	3½	⅞	130
16	CSW16022X40	22	MXT40	4	1	141
16	CSW16024X25	24	MXT25	2½	¾	143
16	CSW16024X30	24	MXT30	3	⅞	147
16	CSW16024X35	24	MXT35	3½	⅞	141
16	CSW16024X40	24	MXT40	4	1	151
16	**CSW16026X25**	**26**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**156**
16	**CSW16026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**158**
16	CSW16026X35	26	MXT35	3½	⅞	152
16	CSW16026X40	26	MXT40	4	1	161
16	CSW16028X25	28	MXT25	2½	¾	168
16	CSW16028X30	28	MXT30	3	⅞	170
16	CSW16028X35	28	MXT35	3½	⅞	163
16	CSW16030X25	30	MXT25	2½	¾	180
16	CSW16030X30	30	MXT30	3	⅞	181
16	CSW16030X35	30	MXT35	3½	⅞	174
16	CSW16030X40	30	MXT40	4	1	181
16	**CSW16032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**193**
16	**CSW16032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**192**
16	CSW16032X35	32	MXT35	3½	⅞	185
16	CSW16032X40	32	MXT40	4	1	191
16	CSW16036X25	36	MXT25	2½	¾	218
16	CSW16036X30	36	MXT30	3	⅞	214
16	CSW16036X35	36	MXT35	3½	⅞	208
16	CSW16036X40	36	MXT40	4	1	211
16	**CSW16038X25**	**38**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**230**

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

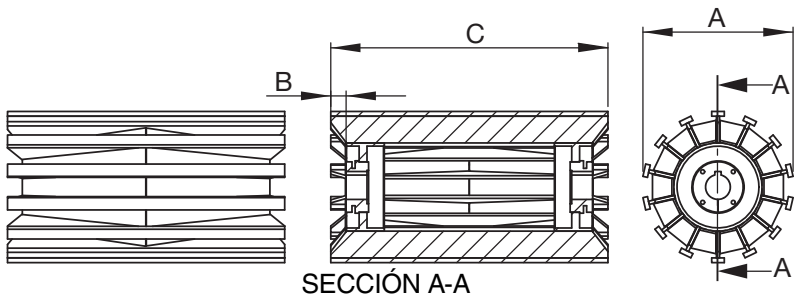
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	**CSW16038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**226**
16	**CSW16038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**219**
16	CSW16038X45	38	MXT45	4½	1	217
16	CSW16040X25	40	MXT25	2½	¾	242
16	CSW16040X30	40	MXT30	3	⅞	237
16	CSW16040X35	40	MXT35	3½	⅞	230
16	CSW16040X40	40	MXT40	4	1	231
16	CSW16040X45	40	MXT45	4½	1	227
16	CSW16044X25	44	MXT25	2½	¾	267
16	**CSW16044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**259**
16	**CSW16044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**252**
16	CSW16044X40	44	MXT40	4	1	251
16	CSW16044X45	44	MXT45	4½	1	247
16	CSW16046X25	46	MXT25	2½	¾	280
16	CSW16046X30	46	MXT30	3	⅞	270
16	CSW16046X35	46	MXT35	3½	⅞	264
16	CSW16046X40	46	MXT40	4	1	261
16	CSW16051X25	51	MXT25	2½	¾	314
16	**CSW16051X30**	**51**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**305**
16	**CSW16051X35**	**51**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**298**
16	CSW16051X40	51	MXT40	4	1	297
16	CSW16051X45	51	MXT45	4½	1	294
16	CSW16057X40	57	MXT40	4	1	328
16	CSW16057X45	57	MXT45	4½	1	324
16	CSW16063X25	63	MXT25	2½	¾	392
16	CSW16063X30	63	MXT30	3	⅞	379
16	CSW16063X35	63	MXT35	3½	⅞	372
16	CSW16063X45	63	MXT45	4½	1	365
16	CSW16063X50	63	MXT50	5	1	410
16	CSW16076X35	76	MXT35	3½	⅞	452
18	CSW18012X25	12	MXT25	2½	¾	141
18	CSW18012X30	12	MXT30	3	⅞	113
18	CSW18012X35	12	MXT35	3½	⅞	103
18	CSW18012X40	12	MXT40	4	1	112
18	CSW18012X45	12	MXT45	4½	1	105
18	CSW18014X25	14	MXT25	2½	¾	110
18	CSW18014X30	14	MXT30	3	⅞	134
18	CSW18014X35	14	MXT35	3½	⅞	123
18	CSW18014X40	14	MXT40	4	1	132
18	CSW18014X45	14	MXT45	4½	1	125
18	CSW18016X25	16	MXT25	2½	¾	134
18	CSW18016X30	16	MXT30	3	⅞	152
18	CSW18016X35	16	MXT35	3½	⅞	144
18	CSW18016X40	16	MXT40	4	1	153
18	CSW18016X45	16	MXT45	4½	1	145
18	CSW18018X25	18	MXT25	2½	¾	158
18	CSW18018X30	18	MXT30	3	⅞	170
18	CSW18018X35	18	MXT35	3½	⅞	161
18	CSW18018X40	18	MXT40	4	1	173
18	CSW18018X45	18	MXT45	4½	1	166

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla
Servicio Estándar



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CSW18020X25	20	MXT25	2½	¾	182
18	CSW18020X30	20	MXT30	3	⅞	187
18	CSW18020X35	20	MXT35	3½	⅞	179
18	CSW18020X40	20	MXT40	4	1	194
18	CSW18020X45	20	MXT45	4½	1	187
18	CSW18022X25	22	MXT25	2½	¾	206
18	CSW18022X30	22	MXT30	3	⅞	205
18	CSW18022X35	22	MXT35	3½	⅞	197
18	CSW18022X40	22	MXT40	4	1	205
18	CSW18022X45	22	MXT45	4½	1	200
18	CSW18024X25	24	MXT25	2½	¾	232
18	CSW18024X30	24	MXT30	3	⅞	223
18	CSW18024X35	24	MXT35	3½	⅞	215
18	CSW18024X40	24	MXT40	4	1	221
18	CSW18024X45	24	MXT45	4½	1	216
18	CSW18026X25	26	MXT25	2½	¾	247
18	**CSW18026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**241**
18	CSW18026X35	26	MXT35	3½	⅞	232
18	CSW18026X40	26	MXT40	4	1	238
18	CSW18026X45	26	MXT45	4½	1	233
18	CSW18028X30	28	MXT30	3	⅞	259
18	CSW18028X35	28	MXT35	3½	⅞	250
18	CSW18030X25	30	MXT25	2½	¾	277
18	CSW18030X30	30	MXT30	3	⅞	277
18	CSW18030X35	30	MXT35	3½	⅞	268
18	CSW18030X40	30	MXT40	4	1	271
18	CSW18030X45	30	MXT45	4½	1	266
18	CSW18032X25	32	MXT25	2½	¾	292
18	**CSW18032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**295**
18	CSW18032X35	32	MXT35	3½	⅞	286
18	CSW18032X40	32	MXT40	4	1	287
18	CSW18032X45	32	MXT45	4½	1	317
18	CSW18036X25	36	MXT25	2½	¾	323
18	CSW18036X30	36	MXT30	3	⅞	331
18	CSW18036X35	36	MXT35	3½	⅞	322
18	CSW18036X40	36	MXT40	4	1	320
18	CSW18036X45	36	MXT45	4½	1	315
18	CSW18038X25	38	MXT25	2½	¾	338
18	**CSW18038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**349**
18	CSW18038X35	38	MXT35	3½	⅞	340
18	**CSW18038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**337**
18	CSW18038X45	38	MXT45	4½	1	332
18	CSW18038X50	38	MXT50	5	1	353
18	CSW18040X25	40	MXT25	2½	¾	353
18	CSW18040X30	40	MXT30	3	⅞	367
18	CSW18040X35	40	MXT35	3½	⅞	358
18	CSW18040X40	40	MXT40	4	1	353
18	CSW18040X45	40	MXT45	4½	1	348
18	CSW18044X25	44	MXT25	2½	¾	384
18	**CSW18044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**403**
18	**CSW18044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**394**

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

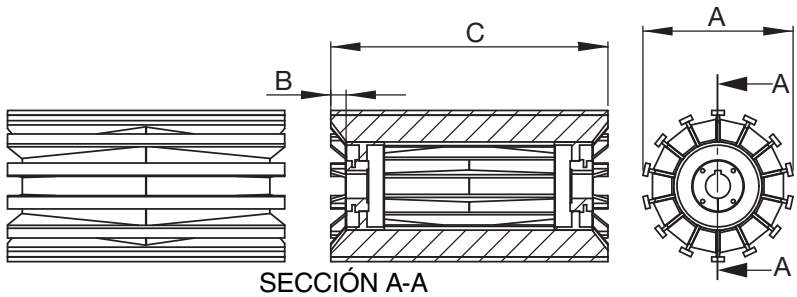
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	**CSW18044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**386**
18	CSW18044X45	44	MXT45	4½	1	381
18	CSW18044X50	44	MXT50	5	1	398
18	CSW18046X25	46	MXT25	2½	¾	399
18	CSW18046X30	46	MXT30	3	⅞	421
18	CSW18046X35	46	MXT35	3½	⅞	412
18	CSW18046X40	46	MXT40	4	1	403
18	CSW18046X45	46	MXT45	4½	1	398
18	CSW18051X25	51	MXT25	2½	¾	464
18	CSW18051X30	51	MXT30	3	⅞	473
18	CSW18051X35	51	MXT35	3½	⅞	464
18	**CSW18051X40**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**456**
18	CSW18051X45	51	MXT45	4½	1	451
18	CSW18051X50	51	MXT50	5	1	479
18	CSW18057X30	57	MXT30	3	⅞	527
18	CSW18057X45	57	MXT45	4½	1	500
18	CSW18063X45	63	MXT45	4½	1	562
18	CSW18063X50	63	MXT50	5	1	597
18	CSW18063X60	63	MXT60	6	1⅛	644
18	CSW18076X35	76	MXT35	3½	⅞	703
18	CSW18087X40	87	MXT40	4	1	777
20	CSW20012X25	12	MXT25	2½	¾	112
20	CSW20012X30	12	MXT30	3	⅞	148
20	CSW20012X35	12	MXT35	3½	⅞	139
20	CSW20012X40	12	MXT40	4	1	122
20	CSW20012X45	12	MXT45	4½	1	112
20	CSW20014X25	14	MXT25	2½	¾	131
20	CSW20014X30	14	MXT30	3	⅞	174
20	CSW20014X35	14	MXT35	3½	⅞	165
20	CSW20014X40	14	MXT40	4	1	144
20	CSW20014X45	14	MXT45	4½	1	133
20	CSW20016X25	16	MXT25	2½	¾	188
20	CSW20016X30	16	MXT30	3	⅞	190
20	CSW20016X35	16	MXT35	3½	⅞	162
20	CSW20016X40	16	MXT40	4	1	160
20	CSW20016X45	16	MXT45	4½	1	153
20	CSW20018X25	18	MXT25	2½	¾	204
20	CSW20018X30	18	MXT30	3	⅞	215
20	CSW20018X35	18	MXT35	3½	⅞	204
20	CSW20018X40	18	MXT40	4	1	188
20	CSW20018X45	18	MXT45	4½	1	178
20	CSW20020X25	20	MXT25	2½	¾	199
20	CSW20020X30	20	MXT30	3	⅞	232
20	CSW20020X35	20	MXT35	3½	⅞	219
20	CSW20020X40	20	MXT40	4	1	203
20	CSW20020X45	20	MXT45	4½	1	200
20	CSW20022X25	22	MXT25	2½	¾	225
20	CSW20022X30	22	MXT30	3	⅞	249
20	CSW20022X35	22	MXT35	3½	⅞	235
20	CSW20022X40	22	MXT40	4	1	221

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla
Servicio Estándar



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CSW20022X45	22	MXT45	4½	1	215
20	CSW20024X25	24	MXT25	2½	¾	253
20	CSW20024X30	24	MXT30	3	⅞	266
20	CSW20024X35	24	MXT35	3½	⅞	250
20	CSW20024X40	24	MXT40	4	1	239
20	CSW20024X45	24	MXT45	4½	1	233
20	CSW20026X25	26	MXT25	2½	¾	270
20	CSW20026X30	26	MXT30	3	⅞	283
20	**CSW20026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**266**
20	CSW20026X40	26	MXT40	4	1	257
20	CSW20026X45	26	MXT45	4½	1	251
20	CSW20028X30	28	MXT30	3	⅞	300
20	CSW20028X35	28	MXT35	3½	⅞	282
20	CSW20030X25	30	MXT25	2½	¾	304
20	CSW20030X30	30	MXT30	3	⅞	317
20	CSW20030X35	30	MXT35	3½	⅞	297
20	CSW20030X40	30	MXT40	4	1	294
20	CSW20030X45	30	MXT45	4½	1	288
20	CSW20032X25	32	MXT25	2½	¾	321
20	**CSW20032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**334**
20	**CSW20032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**313**
20	CSW20032X40	32	MXT40	4	1	312
20	CSW20032X45	32	MXT45	4½	1	306
20	CSW20036X25	36	MXT25	2½	¾	356
20	CSW20036X30	36	MXT30	3	⅞	368
20	CSW20036X35	36	MXT35	3½	⅞	344
20	CSW20036X40	36	MXT40	4	1	349
20	CSW20036X45	36	MXT45	4½	1	343
20	CSW20038X25	38	MXT25	2½	¾	373
20	CSW20038X30	38	MXT30	3	⅞	385
20	**CSW20038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**360**
20	CSW20038X40	38	MXT40	4	1	368
20	CSW20038X45	38	MXT45	4½	1	361
20	CSW20038X50	38	MXT50	5	1	382
20	CSW20040X25	40	MXT25	2½	¾	390
20	CSW20040X30	40	MXT30	3	⅞	402
20	CSW20040X35	40	MXT35	3½	⅞	376
20	**CSW20040X40**	**40**	**MXT40**	**4**	**1**	**386**
20	CSW20040X45	40	MXT45	4½	1	380
20	CSW20044X25	44	MXT25	2½	¾	424
20	CSW20044X30	44	MXT30	3	⅞	436
20	CSW20044X35	44	MXT35	3½	⅞	407
20	**CSW20044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**423**
20	CSW20044X45	44	MXT45	4½	1	417
20	CSW20044X50	44	MXT50	5	1	432
20	CSW20044X60	44	MXT60	6	1⅛	460
20	CSW20046X25	46	MXT25	2½	¾	441
20	CSW20046X30	46	MXT30	3	⅞	454
20	CSW20046X35	46	MXT35	3½	⅞	423
20	CSW20046X40	46	MXT40	4	1	441
20	CSW20046X45	46	MXT45	4½	1	435

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

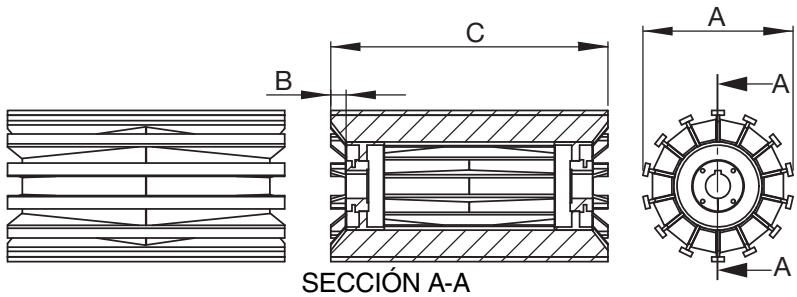
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CSW20051X25	51	MXT25	2½	¾	511
20	CSW20051X30	51	MXT30	3	⅞	524
20	CSW20051X35	51	MXT35	3½	⅞	495
20	CSW20051X40	51	MXT40	4	1	499
20	**CSW20051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**493**
20	CSW20051X50	51	MXT50	5	1	520
20	CSW20051X60	51	MXT60	6	1⅛	559
20	CSW20054X25	54	MXT25	2½	¾	537
20	CSW20054X35	54	MXT35	3½	⅞	518
20	CSW20054X45	54	MXT45	4½	1	521
20	CSW20057X25	57	MXT25	2½	¾	563
20	CSW20057X30	57	MXT30	3	⅞	575
20	CSW20057X35	57	MXT35	3½	⅞	542
20	CSW20057X40	57	MXT40	4	1	555
20	CSW20057X45	57	MXT45	4½	1	548
20	CSW20057X50	27	MXT50	5	1	571
20	CSW20060X25	60	MXT25	2½	¾	588
20	CSW20060X30	60	MXT30	3	⅞	601
20	CSW20060X35	60	MXT35	3½	⅞	565
20	CSW20060X40	60	MXT40	4	1	582
20	CSW20060X45	60	MXT45	4½	1	576
20	CSW20063X25	63	MXT25	2½	¾	641
20	CSW20063X30	63	MXT30	3	⅞	654
20	CSW20063X35	63	MXT35	3½	⅞	622
20	CSW20063X40	63	MXT40	4	1	622
20	CSW20063X45	63	MXT45	4½	1	615
20	CSW20063X50	63	MXT50	5	1	650
20	CSW20066X25	66	MXT25	2½	¾	667
20	CSW20066X30	66	MXT30	3	⅞	679
20	CSW20066X35	66	MXT35	3½	⅞	645
20	CSW20066X40	66	MXT40	4	1	649
20	CSW20066X45	66	MXT45	4½	1	643
24	CSW24012X25	12	MXT25	2½	¾	192
24	CSW24012X30	12	MXT30	3	⅞	185
24	CSW24012X35	12	MXT35	3½	⅞	172
24	CSW24012X40	12	MXT40	4	1	159
24	CSW24012X45	12	MXT45	4½	1	147
24	CSW24014X25	14	MXT25	2½	¾	168
24	CSW24014X30	14	MXT30	3	⅞	217
24	CSW24014X35	14	MXT35	3½	⅞	204
24	CSW24014X40	14	MXT40	4	1	188
24	CSW24014X45	14	MXT45	4½	1	176
24	CSW24016X25	16	MXT25	2½	¾	201
24	CSW24016X30	16	MXT30	3	⅞	249
24	CSW24016X35	16	MXT35	3½	⅞	236
24	CSW24016X40	16	MXT40	4	1	218
24	CSW24016X45	16	MXT45	4½	1	206
24	CSW24016X50	16	MXT50	5	1	248
24	CSW24018X25	18	MXT25	2½	¾	256
24	CSW24018X30	18	MXT30	3	⅞	268

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Estándar



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CSW24018X35	18	MXT35	3½	⅞	254
24	CSW24018X40	18	MXT40	4	1	248
24	CSW24018X45	18	MXT45	4½	1	236
24	CSW24018X50	18	MXT50	5	1	280
24	CSW24020X25	20	MXT25	2½	¾	278
24	CSW24020X30	20	MXT30	3	⅞	290
24	CSW24020X35	20	MXT35	3½	⅞	276
24	CSW24020X40	20	MXT40	4	1	266
24	CSW24020X45	20	MXT45	4½	1	274
24	CSW24020X50	20	MXT50	5	1	317
24	CSW24022X25	22	MXT25	2½	¾	300
24	CSW24022X30	22	MXT30	3	⅞	311
24	CSW24022X35	22	MXT35	3½	⅞	297
24	CSW24022X40	22	MXT40	4	1	288
24	CSW24022X45	22	MXT45	4½	1	296
24	CSW24022X50	22	MXT50	5	1	345
24	CSW24024X25	24	MXT25	2½	¾	322
24	CSW24024X30	24	MXT30	3	⅞	333
24	CSW24024X35	24	MXT35	3½	⅞	319
24	CSW24024X40	24	MXT40	4	1	310
24	CSW24024X45	24	MXT45	4½	1	305
24	CSW24024X50	24	MXT50	5	1	378
24	CSW24026X25	26	MXT25	2½	¾	344
24	CSW24026X30	26	MXT30	3	⅞	355
24	CSW24026X35	26	MXT35	3½	⅞	341
24	CSW24026X40	26	MXT40	4	1	332
24	CSW24026X45	26	MXT45	4½	1	327
24	CSW24026X50	26	MXT50	5	1	380
24	CSW24028X30	28	MXT30	3	⅞	377
24	CSW24028X50	28	MXT50	5	1	402
24	CSW24030X25	30	MXT25	2½	¾	388
24	CSW24030X30	30	MXT30	3	⅞	399
24	CSW24030X35	30	MXT35	3½	⅞	385
24	CSW24030X40	30	MXT40	4	1	375
24	CSW24030X45	30	MXT45	4½	1	370
24	CSW24030X50	30	MXT50	5	1	424
24	CSW24032X25	32	MXT25	2½	¾	410
24	CSW24032X30	32	MXT30	3	⅞	421
24	CSW24032X35	32	MXT35	3½	⅞	407
24	CSW24032X40	32	MXT40	4	1	397
24	CSW24032X45	32	MXT45	4½	1	392
24	CSW24032X50	32	MXT50	5	1	446
24	CSW24036X25	36	MXT25	2½	¾	454
24	CSW24036X30	36	MXT30	3	⅞	465
24	CSW24036X35	36	MXT35	3½	⅞	451
24	CSW24036X40	36	MXT40	4	1	440
24	CSW24036X45	36	MXT45	4½	1	436
24	CSW24036X50	36	MXT50	5	1	490
24	CSW24036X60	36	MXT60	6	1⅛	491

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Estándar

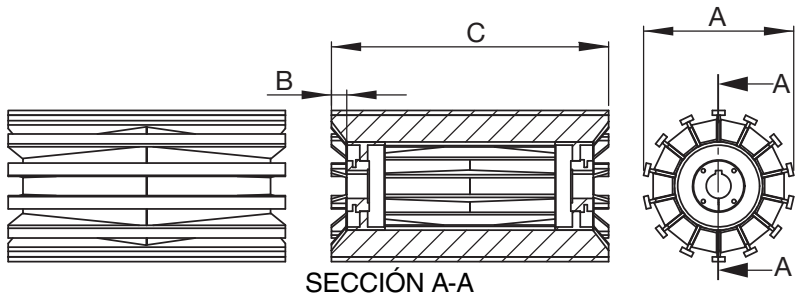
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CSW24038X25	38	MXT25	2½	¾	476
24	CSW24038X30	38	MXT30	3	⅞	487
24	CSW24038X35	38	MXT35	3½	⅞	473
24	CSW24038X40	38	MXT40	4	1	462
24	CSW24038X45	38	MXT45	4½	1	457
24	CSW24038X50	38	MXT50	5	1	512
24	CSW24040X25	40	MXT25	2½	¾	498
24	CSW24040X30	40	MXT30	3	⅞	510
24	CSW24040X35	40	MXT35	3½	⅞	495
24	CSW24040X40	40	MXT40	4	1	484
24	CSW24040X45	40	MXT45	4½	1	479
24	CSW24040X50	40	MXT50	5	1	534
24	CSW24044X25	44	MXT25	2½	¾	542
24	CSW24044X30	44	MXT30	3	⅞	554
24	CSW24044X35	44	MXT35	3½	⅞	539
24	CSW24044X40	44	MXT40	4	1	528
24	CSW24044X45	44	MXT45	4½	1	523
24	CSW24044X50	44	MXT50	5	1	578
24	CSW24044X70	44	MXT70	7	1½	581
24	CSW24046X25	46	MXT25	2½	¾	564
24	CSW24046X30	46	MXT30	3	⅞	576
24	CSW24046X35	46	MXT35	3½	⅞	562
24	CSW24046X40	46	MXT40	4	1	550
24	CSW24046X45	46	MXT45	4½	1	545
24	CSW24051X25	51	MXT25	2½	¾	652
24	CSW24051X30	51	MXT30	3	⅞	664
24	CSW24051X35	51	MXT35	3½	⅞	650
24	CSW24051X40	51	MXT40	4	1	631
24	CSW24051X45	51	MXT45	4½	1	621
24	CSW24051X50	51	MXT50	5	1	688
24	CSW24051X60	51	MXT60	6	1⅛	699
24	CSW24054X25	54	MXT25	2½	¾	685
24	CSW24054X30	54	MXT30	3	⅞	697
24	CSW24054X35	54	MXT35	3½	⅞	683
24	CSW24057X25	57	MXT25	2½	¾	719

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla
Servicio Estándar - Buje M-HE



SECCIÓN A-A

Poleas de Tambor Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
8	**CSW08020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**65**
8	**CSW08026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**71**
8	CSW08028H25	28	M-HE25	2½	¾	76
8	CSW08030H25	30	M-HE25	2½	¾	81
8	**CSW08032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**86**
8	**CSW08038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**103**
8	CSW08051H25	51	M-HE25	2½	¾	138
8	CSW08063H25	63	M-HE25	2½	¾	171
8	CSW08063H30	63	M-HE30	3	⅞	258
10	**CSW10020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**67**
10	**CSW10026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**86**
10	CSW10026H30	26	M-HE30	3	⅞	93
10	**CSW10032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**105**
10	**CSW10038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**127**
10	CSW10038H35	38	M-HE35	3½	⅞	132
10	**CSW10044H25**	**44**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**146**
10	CSW10044H30	44	M-HE30	3	⅞	148
10	**CSW10051H25**	**51**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**171**
10	**CSW10051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**179**
10	CSW10051H35	51	M-HE35	3½	⅞	175
10	CSW10057H30	57	M-HE30	3	⅞	190
10	CSW10057H35	57	M-HE35	3½	⅞	191
10	CSW10063H25	63	M-HE25	2½	¾	212
10	CSW10063H30	63	M-HE30	3	⅞	213
10	CSW10063H35	63	M-HE35	3½	⅞	215
12	**CSW12020H25**	**20**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**85**
12	**CSW12026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**110**
12	**CSW12026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**115**
12	CSW12026H35	26	M-HE35	3½	⅞	114
12	CSW12028H25	28	M-HE25	2½	¾	118
12	**CSW12032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**135**
12	**CSW12032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**137**
12	**CSW12038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**160**
12	**CSW12038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**159**
12	CSW12038H35	38	M-HE35	3½	⅞	158
12	CSW12038H40	38	M-HE40	4	1	162
12	**CSW12044H25**	**44**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**186**
12	**CSW12044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**181**
12	CSW12044H35	44	M-HE35	3½	⅞	180
12	CSW12044H40	44	M-HE40	4	1	181
12	**CSW12051H25**	**51**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**218**
12	**CSW12051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**214**
12	**CSW12051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**212**
12	CSW12057H35	57	M-HE35	3½	⅞	234
12	**CSW12063H25**	**63**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**285**
14	**CSW14026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**138**
14	**CSW14026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**141**
14	CSW14026H35	26	M-HE35	3½	⅞	139
14	**CSW14032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**170**
14	**CSW14032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**169**
14	CSW14034H25	34	M-HE25	2½	¾	181
14	CSW14034H30	34	M-HE30	3	⅞	179
14	CSW14036H30	36	M-HE30	3	⅞	189
14	**CSW14038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**202**

Poleas de Tambor Servicio Estándar – Buje M-HE

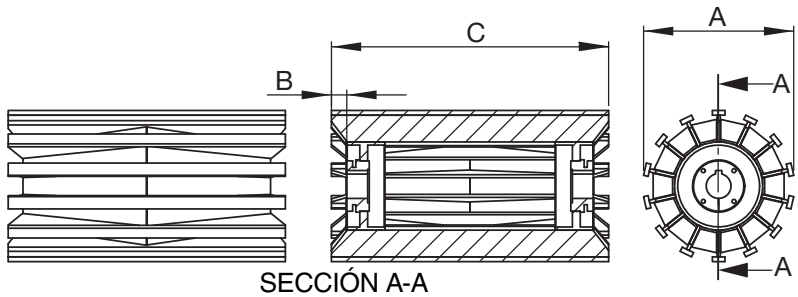
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	**CSW14038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**198**
14	CSW14038H40	38	M-HE40	4	1	198
14	CSW14038H45	38	M-HE45	4½	1	206
14	CSW14038H50	38	M-HE50	5	1	231
14	CSW14044H25	44	M-HE25	2½	¾	235
14	**CSW14044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**227**
14	CSW14044H40	44	M-HE40	4	1	223
14	CSW14046H30	46	M-HE30	3	⅞	236
14	CSW14051H25	51	M-HE25	2½	¾	275
14	**CSW14051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**267**
14	CSW14051H40	51	M-HE40	4	1	264
14	CSW14051H45	51	M-HE45	4½	1	272
14	CSW14054H30	54	M-HE30	3	⅞	282
14	CSW14057H30	57	M-HE30	3	⅞	296
14	CSW14057H35	57	M-HE35	3½	⅞	294
14	CSW14057H40	57	M-HE40	4	1	289
14	CSW14063H25	63	M-HE25	2½	¾	343
14	CSW14063H30	63	M-HE30	3	⅞	331
14	CSW14063H35	63	M-HE35	3½	⅞	329
14	CSW14063H40	63	M-HE40	4	1	326
16	CSW16020H25	20	M-HE25	2½	¾	120
16	CSW16022H30	22	M-HE30	3	⅞	137
16	**CSW16026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**156**
16	**CSW16026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**159**
16	CSW16028H25	28	M-HE25	2½	¾	169
16	CSW16028H30	28	M-HE30	3	⅞	170
16	CSW16028H35	28	M-HE35	3½	⅞	168
16	**CSW16032H25**	**32**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**194**
16	**CSW16032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**200**
16	**CSW16038H25**	**38**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**231**
16	**CSW16038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**226**
16	**CSW16038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**224**
16	CSW16038H45	38	M-HE45	4½	1	233
16	CSW16040H40	40	M-HE40	4	1	235
16	CSW16040H45	40	M-HE45	4½	1	243
16	CSW16044H25	44	M-HE25	2½	¾	268
16	**CSW16044H30**	**44**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**260**
16	**CSW16044H35**	**44**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**257**
16	CSW16044H40	44	M-HE40	4	1	255
16	CSW16044H45	44	M-HE45	4½	1	263
16	**CSW16051H30**	**51**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**306**
16	**CSW16051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**303**
16	CSW16051H40	51	M-HE40	4	1	302
16	CSW16051H45	51	M-HE45	4½	1	310
16	CSW16057H40	57	M-HE40	4	1	332
16	CSW16057H45	57	M-HE45	4½	1	340
16	CSW16063H25	63	M-HE25	2½	¾	392
16	CSW16063H30	63	M-HE30	3	⅞	380
16	**CSW16063H35**	**63**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**378**
16	CSW16063H45	63	M-HE45	4½	1	382
16	CSW16063H50	63	M-HE50	5	1	424
16	CSW16076H35	76	M-HE35	3½	⅞	457
18	**CSW18026H25**	**26**	**M-HE25**	**2½**	**¾**	**228**
18	**CSW18026H30**	**26**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**242**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Estándar - Buje M-HE



SECCIÓN A-A

Poleas de Tambor Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CSW18026H40	26	M-HE40	4	1	243
18	CSW18028H30	28	M-HE30	3	⅞	260
18	CSW18028H35	28	M-HE35	3½	⅞	257
18	CSW18030H40	30	M-HE40	4	1	276
18	CSW18032H25	32	M-HE25	2½	¾	278
18	**CSW18032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**296**
18	CSW18032H35	32	M-HE35	3½	⅞	293
18	CSW18038H25	38	M-HE25	2½	¾	327
18	**CSW18038H30**	**38**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**350**
18	**CSW18038H35**	**38**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**347**
18	**CSW18038H40**	**38**	**M-HE40**	**4**	**1**	**343**
18	CSW18038H45	38	M-HE45	4½	1	350
18	CSW18038H50	38	M-HE50	5	1	369
18	CSW18040H40	40	M-HE40	4	1	359
18	CSW18040H45	40	M-HE45	4½	1	367
18	CSW18044H25	44	M-HE25	2½	¾	377
18	CSW18044H30	44	M-HE30	3	⅞	404
18	CSW18044H35	44	M-HE35	3½	⅞	401
18	**CSW18044H40**	**44**	**M-HE40**	**4**	**1**	**392**
18	CSW18044H45	44	M-HE45	4½	1	400
18	CSW18044H50	44	M-HE50	5	1	414
18	CSW18046H45	46	M-HE45	4½	1	417
18	**CSW18051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**304**
18	CSW18051H40	51	M-HE40	4	1	462
18	CSW18051H50	51	M-HE50	5	1	495
18	CSW18057H30	57	M-HE30	3	⅞	528
18	CSW18057H45	57	M-HE45	4½	1	520
18	**CSW18063H35**	**63**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**375**
18	CSW18063H45	63	M-HE45	4½	1	581
18	CSW18063H50	63	M-HE50	5	1	613
18	CSW18063H60	63	M-HE60	6	1⅛	644
18	CSW18076H35	76	M-HE35	3½	⅞	713
18	CSW18087H40	87	M-HE40	4	1	783
20	CSW20026H25	26	M-HE25	2½	¾	251
20	CSW20026H30	26	M-HE30	3	⅞	255
20	CSW20026H40	26	M-HE40	4	1	264
20	CSW20028H30	28	M-HE30	3	⅞	272
20	CSW20028H35	28	M-HE35	3½	⅞	270
20	CSW20030H40	30	M-HE40	4	1	301
20	CSW20032H25	32	M-HE25	2½	¾	306
20	**CSW20032H30**	**32**	**M-HE30**	**3**	**⅞**	**305**
20	CSW20038H25	38	M-HE25	2½	¾	361
20	CSW20038H30	38	M-HE30	3	⅞	356
20	CSW20038H35	38	M-HE35	3½	⅞	354
20	CSW20038H40	38	M-HE40	4	1	375
20	CSW20038H45	38	M-HE45	4½	1	382
20	CSW20038H50	38	M-HE50	5	1	400
20	CSW20040H40	40	M-HE40	4	1	393
20	CSW20040H45	40	M-HE45	4½	1	401

Poleas de Tambor Servicio Estándar – Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CSW20044H30	44	M-HE30	3	⅞	407
20	CSW20044H35	44	M-HE35	3½	⅞	405
20	CSW20044H40	44	M-HE40	4	1	430
20	CSW20044H50	44	M-HE50	5	1	451
20	CSW20044H60	44	M-HE60	6	1⅛	460
20	CSW20046H45	46	M-HE45	4½	1	456
20	**CSW20051H35**	**51**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**482**
20	CSW20051H40	51	M-HE40	4	1	506
20	CSW20051H50	51	M-HE50	5	1	538
20	CSW20051H60	51	M-HE60	6	1⅛	558
20	CSW20057H30	57	M-HE30	3	⅞	535
20	CSW20057H40	57	M-HE40	4	1	562
20	CSW20057H45	57	M-HE45	4½	1	570
20	CSW20057H50	57	M-HE50	5	1	589
20	CSW20063H45	63	M-HE45	4½	1	637
20	CSW20063H50	63	M-HE50	5	1	667
24	CSW24026H30	26	M-HE30	3	⅞	335
24	CSW24028H30	28	M-HE30	3	⅞	358
24	CSW24028H50	28	M-HE50	5	1	382
24	CSW24032H30	32	M-HE30	3	⅞	405
24	CSW24036H60	36	M-HE60	6	1⅛	491
24	CSW24038H30	38	M-HE30	3	⅞	475
24	CSW24038H35	38	M-HE35	3½	⅞	473
24	CSW24038H40	38	M-HE40	4	1	471
24	CSW24038H45	38	M-HE45	4½	1	471
24	CSW24038H50	38	M-HE50	5	1	491
24	CSW24040H40	40	M-HE40	4	1	493
24	CSW24040H45	40	M-HE45	4½	1	501
24	CSW24044H35	44	M-HE35	3½	⅞	497
24	CSW24044H40	44	M-HE40	4	1	493
24	CSW24044H50	44	M-HE50	5	1	513
24	CSW24044H70	44	M-HE70	7	1¼	580
24	CSW24046H45	46	M-HE45	4½	1	566
24	**CSW24051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**657**
24	CSW24051H45	51	M-HE45	4½	1	648
24	CSW24051H50	51	M-HE50	5	1	660
24	CSW24051H60	51	M-HE60	6	1⅛	699
24	CSW24057H45	57	M-HE45	4½	1	719
24	CSW24057H50	57	M-HE50	5	1	726
24	CSW24063H45	63	M-HE45	4½	1	806
24	CSW24063H50	63	M-HE50	5	1	818
24	CSW24063H60	63	M-HE60	6	1⅛	875
30	CSW30044H50	44	M-HE50	5	1	708
30	**CSW30051H40**	**51**	**M-HE40**	**4**	**1**	**1018**
30	CSW30051H45	51	M-HE45	4½	1	837
30	CSW30051H50	51	M-HE50	5	1	849
30	CSW30057H50	57	M-HE50	5	1	932
30	CSW30057H60	57	M-HE60	6	1⅛	921
30	CSW30057H70	57	M-HE70	7	1¼	987

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

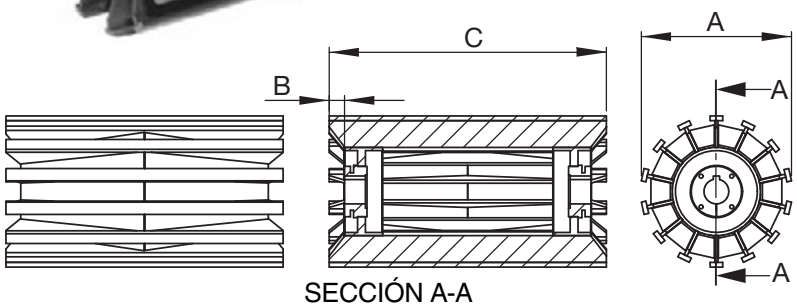
Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero



Las Poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Minero se construyen con materiales robustos y son reconocidas en la industria como las más robustas entre las poleas de Servicio Minero en existencia. Todas las poleas Martin de Jaula de Ardilla utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblez de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto con espesor mínimo de ⅝" aumentamos la vida de la polea en aplicaciones abrasivas en donde las barras más delgadas usadas por nuestros competidores se desgastarían más rápido. Además las alas de ⅜" de espesor y los cartabones de ¼" dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.



SECCIÓN A-A

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles desde 8" hasta 60" de diámetro
- Barras de contacto de ⅝" × 1½" mínimo
- Alas de ⅜" de espesor mínimo
- Cartabones de ¼" mínimo
- Diseño único de Martin de "Tubo Final"
  - Mejor Protección contra doblez de alas
  - Mejor Protección contra fatiga de la soldadura del adaptador
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
8	CMW08012X25	12	MXT25	2½	¾	55
8	CMW08014X25	14	MXT25	2½	¾	62
8	CMW08016X25	16	MXT25	2½	¾	72
8	CMW08018X25	18	MXT25	2½	¾	81
8	CMW08020X25	20	MXT25	2½	¾	90
8	CMW08022X25	22	MXT25	2½	¾	99
8	CMW08024X25	24	MXT25	2½	¾	108
8	CMW08026X25	26	MXT25	2½	¾	116
8	CMW08030X25	30	MXT25	2½	¾	134
8	CMW08032X25	32	MXT25	2½	¾	143
8	CMW08044X25	44	MXT25	2½	¾	198
10	CMW10012X25	12	MXT25	2½	¾	63
10	CMW10012X30	12	MXT30	3	⅞	73
10	CMW10014X25	14	MXT25	2½	¾	72
10	CMW10014X30	14	MXT30	3	⅞	77
10	CMW10016X25	16	MXT25	2½	¾	84
10	CMW10016X30	16	MXT30	3	⅞	90
10	CMW10018X25	18	MXT25	2½	¾	95
10	CMW10018X30	18	MXT30	3	⅞	102
10	CMW10020X25	20	MXT25	2½	¾	106
10	CMW10020X30	20	MXT30	3	⅞	112
10	CMW10022X25	22	MXT25	2½	¾	116
10	CMW10022X30	22	MXT30	3	⅞	122
10	CMW10024X25	24	MXT25	2½	¾	127
10	CMW10024X30	24	MXT30	3	⅞	131
10	CMW10026X25	26	MXT25	2½	¾	137
10	CMW10026X30	26	MXT30	3	⅞	141
10	CMW10030X25	30	MXT25	2½	¾	159
10	CMW10030X30	30	MXT30	3	⅞	160
10	CMW10032X25	32	MXT25	2½	¾	169
10	CMW10032X30	32	MXT30	3	⅞	170
10	CMW10036X25	36	MXT25	2½	¾	191
10	CMW10036X30	36	MXT30	3	⅞	189
10	CMW10038X25	38	MXT25	2½	¾	204
10	CMW10038X30	38	MXT30	3	⅞	206
10	CMW10044X25	44	MXT25	2½	¾	236
10	CMW10044X30	44	MXT30	3	⅞	235
10	CMW10051X25	51	MXT25	2½	¾	277

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

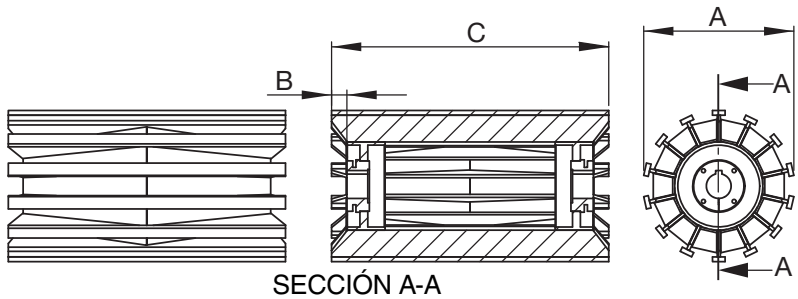
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
10	CMW10063X30	63	MXT30	3	⅞	340
12	CMW12012X25	12	MXT25	2½	¾	78
12	CMW12012X30	12	MXT30	3	⅞	88
12	CMW12012X35	12	MXT35	3½	⅞	82
12	CMW12014X25	14	MXT25	2½	¾	91
12	CMW12014X30	14	MXT30	3	⅞	95
12	CMW12014X35	14	MXT35	3½	⅞	85
12	CMW12016X25	16	MXT25	2½	¾	106
12	CMW12016X30	16	MXT30	3	⅞	110
12	CMW12016X35	16	MXT35	3½	⅞	100
12	CMW12018X25	18	MXT25	2½	¾	120
12	CMW12018X30	18	MXT30	3	⅞	125
12	CMW12018X35	18	MXT35	3½	⅞	116
12	CMW12020X25	20	MXT25	2½	¾	134
12	CMW12020X30	20	MXT30	3	⅞	138
12	CMW12020X35	20	MXT35	3½	⅞	132
12	CMW12022X25	22	MXT25	2½	¾	148
12	CMW12022X30	22	MXT30	3	⅞	150
12	CMW12022X35	22	MXT35	3½	⅞	144
12	CMW12024X25	24	MXT25	2½	¾	162
12	CMW12024X30	24	MXT30	3	⅞	163
12	CMW12024X35	24	MXT35	3½	⅞	157
12	CMW12026X25	26	MXT25	2½	¾	176
12	**CMW12026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**175**
12	CMW12026X35	26	MXT35	3½	⅞	169
12	CMW12030X25	30	MXT25	2½	¾	204
12	CMW12030X30	30	MXT30	3	⅞	200
12	CMW12030X35	30	MXT35	3½	⅞	194
12	**CMW12032X25**	**32**	**MXT25**	**2½**	**¾**	**218**
12	**CMW12032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**213**
12	CMW12032X35	32	MXT35	3½	⅞	207
12	CMW12036X25	36	MXT25	2½	¾	246
12	CMW12036X30	36	MXT30	3	⅞	238
12	CMW12036X35	36	MXT35	3½	⅞	231
12	CMW12038X25	38	MXT25	2½	¾	260
12	**CMW12038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**250**
12	CMW12038X35	38	MXT35	3½	⅞	244
12	CMW12040X25	40	MXT25	2½	¾	274

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	CMW12040X30	40	MXT30	3	⅞	263
12	CMW12040X35	44	MXT35	3½	⅞	256
12	CMW12044X25	44	MXT25	2½	¾	302
12	**CMW12044X30**	**44**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**288**
12	CMW12044X35	44	MXT35	3½	⅞	281
12	CMW12051X25	51	MXT25	2½	¾	354
12	CMW12051X30	51	MXT30	3	⅞	338
12	CMW12051X35	51	MXT35	3½	⅞	332
12	CMW12051X40	51	MXT40	4	1	330
12	CMW12063X30	63	MXT30	3	⅞	420
14	CMW14012X25	63	MXT25	2½	¾	96
14	CMW14012X30	12	MXT30	3	⅞	104
14	CMW14012X35	12	MXT35	3½	⅞	96
14	CMW14012X40	12	MXT40	4	1	111
14	CMW14014X25	14	MXT25	2½	¾	112
14	CMW14014X30	14	MXT30	3	⅞	114
14	CMW14014X35	14	MXT35	3½	⅞	102
14	CMW14014X40	14	MXT40	4	1	111
14	CMW14016X25	16	MXT25	2½	¾	131
14	CMW14016X30	16	MXT30	3	⅞	133
14	CMW14016X35	16	MXT35	3½	⅞	121
14	CMW14016X40	16	MXT40	4	1	130
14	CMW14018X25	18	MXT25	2½	¾	148
14	CMW14018X30	18	MXT30	3	⅞	152
14	CMW14018X35	18	MXT35	3½	⅞	140
14	CMW14018X40	18	MXT40	4	1	149
14	CMW14020X25	20	MXT25	2½	¾	166
14	CMW14020X30	20	MXT30	3	⅞	167
14	CMW14020X35	20	MXT35	3½	⅞	159
14	CMW14020X40	20	MXT40	4	1	168
14	CMW14022X25	22	MXT25	2½	¾	184
14	CMW14022X30	22	MXT30	3	⅞	183
14	CMW14022X35	22	MXT35	3½	⅞	175
14	CMW14022X40	22	MXT40	4	1	186
14	CMW14024X25	24	MXT25	2½	¾	201
14	CMW14024X30	24	MXT30	3	⅞	199
14	CMW14024X35	24	MXT35	3½	⅞	191
14	CMW14024X40	24	MXT40	4	1	197
14	CMW14026X25	26	MXT25	2½	¾	219
14	**CMW14026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**215**
14	**CMW14026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**207**
14	CMW14026X40	26	MXT40	4	1	211
14	CMW14030X25	30	MXT25	2½	¾	255
14	CMW14030X30	30	MXT30	3	⅞	248
14	CMW14030X35	30	MXT35	3½	⅞	239
14	CMW14030X40	30	MXT40	4	1	240
14	CMW14032X25	32	MXT25	2½	¾	272
14	**CMW14032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**264**
14	CMW14032X35	32	MXT35	3½	⅞	255
14	CMW14032X40	32	MXT40	4	1	254
14	CMW14036X25	36	MXT25	2½	¾	308
14	CMW14036X30	36	MXT30	3	⅞	296
14	CMW14036X35	36	MXT35	3½	⅞	287

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

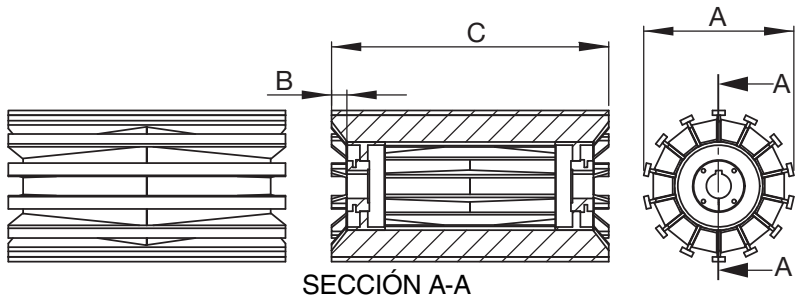
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
14	CMW14036X40	36	MXT40	4	1	283
14	CMW14038X25	38	MXT25	2½	¾	326
14	**CMW14038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**312**
14	**CMW14038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**303**
14	CMW14038X40	38	MXT40	4	1	297
14	CMW14040X25	40	MXT25	2½	¾	343
14	CMW14040X30	40	MXT30	3	⅞	328
14	CMW14040X35	40	MXT35	3½	⅞	319
14	CMW14040X40	40	MXT40	4	1	311
14	CMW14044X25	44	MXT25	2½	¾	379
14	CMW14044X30	44	MXT30	3	⅞	360
14	CMW14044X35	44	MXT35	3½	⅞	351
14	CMW14044X40	44	MXT40	4	1	340
14	CMW14046X25	46	MXT25	2½	¾	397
14	CMW14046X30	46	MXT30	3	⅞	376
14	CMW14046X35	46	MXT35	3½	⅞	368
14	CMW14046X40	46	MXT40	4	1	354
14	CMW14051X25	51	MXT25	2½	¾	444
14	CMW14051X30	51	MXT30	3	⅞	423
14	CMW14051X35	51	MXT35	3½	⅞	414
14	CMW14051X40	51	MXT40	4	1	402
14	CMW14063X25	63	MXT25	2½	¾	554
16	CMW16012X25	12	MXT25	2½	¾	109
16	CMW16012X30	12	MXT30	3	⅞	116
16	CMW16012X35	12	MXT35	3½	⅞	107
16	CMW16012X40	12	MXT40	4	1	120
16	CMW16014X25	14	MXT25	2½	¾	127
16	CMW16014X30	14	MXT30	3	⅞	128
16	CMW16014X35	14	MXT35	3½	⅞	115
16	CMW16014X40	14	MXT40	4	1	122
16	CMW16016X25	16	MXT25	2½	¾	148
16	CMW16016X30	16	MXT30	3	⅞	149
16	CMW16016X35	16	MXT35	3½	⅞	136
16	CMW16016X40	16	MXT40	4	1	143
16	CMW16018X25	18	MXT25	2½	¾	168
16	CMW16018X30	18	MXT30	3	⅞	170
16	CMW16018X35	18	MXT35	3½	⅞	157
16	CMW16018X40	18	MXT40	4	1	164
16	CMW16020X25	20	MXT25	2½	¾	188
16	CMW16020X30	20	MXT30	3	⅞	188
16	CMW16020X35	20	MXT35	3½	⅞	179
16	CMW16020X40	20	MXT40	4	1	185
16	CMW16022X25	22	MXT25	2½	¾	208
16	CMW16022X30	22	MXT30	3	⅞	207
16	CMW16022X35	22	MXT35	3½	⅞	197
16	CMW16022X40	22	MXT40	4	1	207
16	CMW16024X25	24	MXT25	2½	¾	228
16	CMW16024X30	24	MXT30	3	⅞	225
16	CMW16024X35	24	MXT35	3½	⅞	215
16	CMW16024X40	24	MXT40	4	1	219
16	CMW16026X25	26	MXT25	2½	¾	248
16	**CMW16026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**244**
16	**CMW16026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**234**

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	CMW16026X40	26	MXT40	4	1	236
16	CMW16030X25	30	MXT25	2½	¾	288
16	CMW16030X30	30	MXT30	3	⅞	281
16	CMW16030X35	30	MXT35	3½	⅞	271
16	CMW16030X40	30	MXT40	4	1	270
16	**CMW16032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**289**
16	CMW16036X25	36	MXT25	2½	¾	349
16	CMW16036X30	36	MXT30	3	⅞	336
16	CMW16036X35	36	MXT35	3½	⅞	326
16	CMW16036X40	36	MXT40	4	1	320
16	CMW16038X25	38	MXT25	2½	¾	370
16	**CMW16038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**355**
16	**CMW16038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**345**
16	**CMW16038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**337**
16	CMW16040X25	40	MXT25	2½	¾	390
16	CMW16040X30	40	MXT30	3	⅞	374
16	CMW16040X35	40	MXT35	3½	⅞	364
16	CMW16040X40	40	MXT40	4	1	354
16	CMW16044X25	44	MXT25	2½	¾	430
16	CMW16044X30	44	MXT30	3	⅞	411
16	**CMW16044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**401**
16	CMW16044X40	44	MXT40	4	1	388
16	CMW16046X25	46	MXT25	2½	¾	451
16	CMW16046X30	46	MXT30	3	⅞	429
16	CMW16046X35	46	MXT35	3½	⅞	419
16	CMW16046X40	46	MXT40	4	1	405
16	CMW16051X25	51	MXT25	2½	¾	506
16	CMW16051X30	51	MXT30	3	⅞	483
16	CMW16051X35	51	MXT35	3½	⅞	472
16	**CMW16051X40**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**458**
16	CMW16063X25	63	MXT25	2½	¾	630
18	CMW18012X25	12	MXT25	2½	¾	165
18	CMW18012X30	12	MXT30	3	⅞	140
18	CMW18012X35	12	MXT35	3½	⅞	121
18	CMW18012X40	12	MXT40	4	1	130
18	CMW18012X45	12	MXT45	4½	1	120
18	CMW18014X25	14	MXT25	2½	¾	142
18	CMW18014X30	14	MXT30	3	⅞	166
18	CMW18014X35	14	MXT35	3½	⅞	151
18	CMW18014X40	14	MXT40	4	1	155
18	CMW18014X45	14	MXT45	4½	1	145
18	CMW18016X25	16	MXT25	2½	¾	168
18	CMW18016X30	16	MXT30	3	⅞	190
18	CMW18016X35	16	MXT35	3½	⅞	178
18	CMW18016X40	16	MXT40	4	1	181
18	CMW18016X45	16	MXT45	4½	1	171
18	CMW18018X25	18	MXT25	2½	¾	223
18	CMW18018X30	18	MXT30	3	⅞	214
18	CMW18018X35	18	MXT35	3½	⅞	195
18	CMW18018X40	18	MXT40	4	1	207
18	CMW18018X45	18	MXT45	4½	1	197
18	CMW18020X25	20	MXT25	2½	¾	226
18	CMW18020X30	20	MXT30	3	⅞	238

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

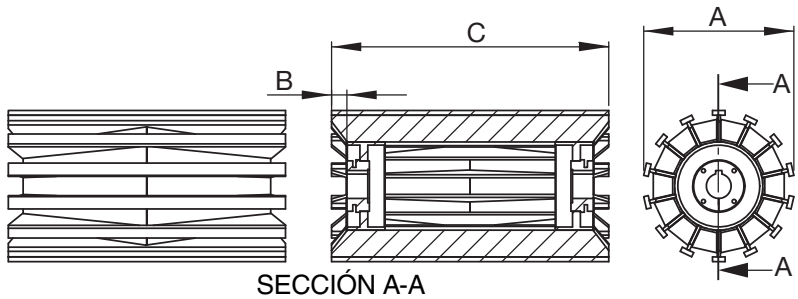
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CMW18020X35	20	MXT35	3½	⅞	224
18	CMW18020X40	20	MXT40	4	1	234
18	CMW18020X45	20	MXT45	4½	1	223
18	CMW18022X25	22	MXT25	2½	¾	265
18	CMW18022X30	22	MXT30	3	⅞	262
18	CMW18022X35	22	MXT35	3½	⅞	250
18	CMW18022X40	22	MXT40	4	1	250
18	CMW18022X45	22	MXT45	4½	1	242
18	CMW18024X25	24	MXT25	2½	¾	286
18	CMW18024X30	24	MXT30	3	⅞	286
18	CMW18024X35	24	MXT35	3½	⅞	274
18	CMW18024X40	24	MXT40	4	1	272
18	CMW18024X45	24	MXT45	4½	1	264
18	CMW18026X25	26	MXT25	2½	¾	307
18	**CMW18026X30**	**26**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**311**
18	CMW18026X35	26	MXT35	3½	⅞	298
18	CMW18026X40	26	MXT40	4	1	294
18	CMW18026X45	26	MXT45	4½	1	286
18	CMW18030X25	30	MXT25	2½	¾	347
18	CMW18030X30	30	MXT30	3	⅞	359
18	CMW18030X35	30	MXT35	3½	⅞	346
18	CMW18030X40	30	MXT40	4	1	338
18	CMW18030X45	30	MXT45	4½	1	330
18	CMW18032X25	32	MXT25	2½	¾	367
18	**CMW18032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**384**
18	**CMW18032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**370**
18	CMW18032X40	32	MXT40	4	1	361
18	CMW18032X45	32	MXT45	4½	1	352
18	CMW18036X25	36	MXT25	2½	¾	408
18	CMW18036X30	36	MXT30	3	⅞	432
18	CMW18036X35	36	MXT35	3½	⅞	419
18	CMW18036X40	36	MXT40	4	1	405
18	CMW18036X45	36	MXT45	4½	1	397
18	CMW18038X25	38	MXT25	2½	¾	428
18	**CMW18038X30**	**38**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**457**
18	**CMW18038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**427**
18	**CMW18038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**427**
18	CMW18038X45	38	MXT45	4½	1	419
18	CMW18040X25	40	MXT25	2½	¾	449
18	CMW18040X30	40	MXT30	3	⅞	481
18	CMW18040X35	40	MXT35	3½	⅞	468
18	CMW18040X40	40	MXT40	4	1	449
18	CMW18044X25	44	MXT25	2½	¾	489
18	CMW18044X30	44	MXT30	3	⅞	530
18	**CMW18044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**517**
18	**CMW18044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**494**
18	CMW18044X45	44	MXT45	4½	1	486
18	CMW18046X25	46	MXT25	2½	¾	510
18	CMW18046X30	46	MXT30	3	⅞	554
18	CMW18046X35	46	MXT35	3½	⅞	541
18	CMW18046X40	46	MXT40	4	1	516
18	CMW18046X45	46	MXT45	4½	1	508
18	CMW18051X25	51	MXT25	2½	¾	588

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CMW18051X30	51	MXT30	3	⅞	622
18	CMW18051X35	51	MXT35	3½	⅞	609
18	**CMW18051X40**	**51**	**MXT40**	**4**	**1**	**583**
18	**CMW18051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**575**
18	CMW18054X25	54	MXT25	2½	¾	618
18	CMW18054X30	54	MXT30	3	⅞	659
18	CMW18063X25	63	MXT25	2½	¾	737
18	CMW18063X30	63	MXT30	3	⅞	775
20	CMW20012X25	12	MXT25	2½	¾	182
20	CMW20012X30	12	MXT30	3	⅞	179
20	CMW20012X35	12	MXT35	3½	⅞	161
20	CMW20012X40	12	MXT40	4	1	145
20	CMW20012X45	12	MXT45	4½	1	132
20	CMW20014X25	14	MXT25	2½	¾	158
20	CMW20014X30	14	MXT30	3	⅞	210
20	CMW20014X35	14	MXT35	3½	⅞	192
20	CMW20014X40	14	MXT40	4	1	172
20	CMW20014X45	14	MXT45	4½	1	159
20	CMW20016X25	16	MXT25	2½	¾	190
20	CMW20016X30	16	MXT30	3	⅞	242
20	CMW20016X35	16	MXT35	3½	⅞	224
20	CMW20016X40	16	MXT40	4	1	201
20	CMW20016X45	16	MXT45	4½	1	187
20	CMW20018X25	18	MXT25	2½	¾	250
20	CMW20018X30	18	MXT30	3	⅞	263
20	CMW20018X35	18	MXT35	3½	⅞	241
20	CMW20018X40	18	MXT40	4	1	229
20	CMW20018X45	18	MXT45	4½	1	215
20	CMW20020X25	20	MXT25	2½	¾	253
20	CMW20020X30	20	MXT30	3	⅞	286
20	CMW20020X35	20	MXT35	3½	⅞	262
20	CMW20020X40	20	MXT40	4	1	250
20	CMW20020X45	20	MXT45	4½	1	244
20	CMW20022X25	22	MXT25	2½	¾	285
20	CMW20022X30	22	MXT30	3	⅞	309
20	CMW20022X35	22	MXT35	3½	⅞	284
20	CMW20022X40	22	MXT40	4	1	275
20	CMW20022X45	22	MXT45	4½	1	266
20	CMW20024X25	24	MXT25	2½	¾	319
20	CMW20024X30	24	MXT30	3	⅞	332
20	CMW20024X35	24	MXT35	3½	⅞	305
20	CMW20024X40	24	MXT40	4	1	300
20	CMW20024X45	24	MXT45	4½	1	290
20	CMW20026X25	26	MXT25	2½	¾	343
20	CMW20026X30	26	MXT30	3	⅞	356
20	CMW20026X35	26	MXT35	3½	⅞	326
20	CMW20026X40	26	MXT40	4	1	325
20	CMW20026X45	26	MXT45	4½	1	315
20	CMW20030X25	30	MXT25	2½	¾	389
20	CMW20030X30	30	MXT30	3	⅞	402
20	CMW20030X35	30	MXT35	3½	⅞	368
20	CMW20030X40	30	MXT40	4	1	375
20	CMW20030X45	30	MXT45	4½	1	365

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

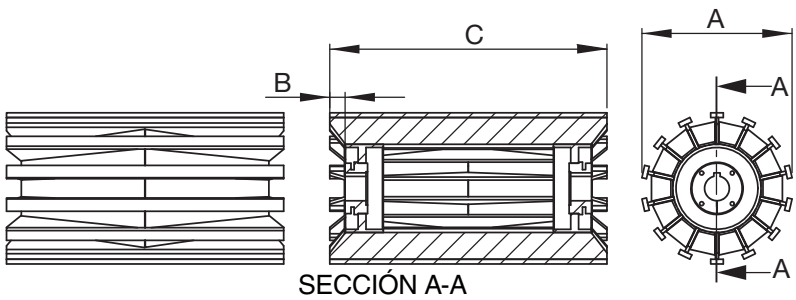
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CMW20032X25	32	MXT25	2½	¾	412
20	**CMW20032X30**	**32**	**MXT30**	**3**	**⅞**	**425**
20	**CMW20032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**389**
20	CMW20032X40	32	MXT40	4	1	400
20	CMW20032X45	32	MXT45	4½	1	390
20	CMW20036X25	36	MXT25	2½	¾	459
20	CMW20036X30	36	MXT30	3	⅞	472
20	CMW20036X35	36	MXT35	3½	⅞	432
20	CMW20036X40	36	MXT40	4	1	450
20	CMW20036X45	36	MXT45	4½	1	440
20	CMW20038X25	38	MXT25	2½	¾	482
20	CMW20038X30	38	MXT30	3	⅞	495
20	CMW20038X35	38	MXT35	3½	⅞	453
20	**CMW20038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**475**
20	CMW20038X45	38	MXT45	4½	1	465
20	CMW20040X25	40	MXT25	2½	¾	505
20	CMW20040X30	40	MXT30	3	⅞	518
20	CMW20040X35	40	MXT35	3½	⅞	474
20	CMW20040X40	40	MXT40	4	1	500
20	CMW20040X45	40	MXT45	4½	1	490
20	CMW20044X25	44	MXT25	2½	¾	552
20	CMW20044X30	44	MXT30	3	⅞	565
20	CMW20044X35	44	MXT35	3½	⅞	517
20	**CMW20044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**551**
20	CMW20044X45	44	MXT45	4½	1	541
20	CMW20046X25	46	MXT25	2½	¾	575
20	CMW20046X30	46	MXT30	3	⅞	588
20	CMW20046X35	46	MXT35	3½	⅞	538
20	CMW20046X40	46	MXT40	4	1	576
20	CMW20046X45	46	MXT45	4½	1	566
20	CMW20051X25	51	MXT25	2½	¾	661
20	CMW20051X30	51	MXT30	3	⅞	674
20	CMW20051X35	51	MXT35	3½	⅞	624
20	CMW20051X40	51	MXT40	4	1	650
20	**CMW20051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**641**
20	CMW20054X25	54	MXT25	2½	¾	695
20	CMW20054X30	54	MXT30	3	⅞	709
20	CMW20054X35	54	MXT35	3½	⅞	655
20	CMW20054X40	54	MXT40	4	1	688
20	CMW20054X45	54	MXT45	4½	1	678
20	CMW20057X25	57	MXT25	2½	¾	730
20	CMW20057X30	57	MXT30	3	⅞	754
20	CMW20057X35	57	MXT35	3½	⅞	687
20	CMW20057X40	57	MXT40	4	1	726
20	**CMW20057X45**	**57**	**MXT45**	**4½**	**1**	**716**
20	CMW20060X25	60	MXT25	2½	¾	765
20	CMW20060X30	60	MXT30	3	⅞	779
20	CMW20060X35	60	MXT35	3½	⅞	719
20	CMW20060X40	60	MXT40	4	1	764
20	CMW20060X45	60	MXT45	4½	1	754
20	CMW20063X25	63	MXT25	2½	¾	828
20	CMW20063X30	63	MXT30	3	⅞	841
20	CMW20063X35	63	MXT35	3½	⅞	784

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CMW20063X40	63	MXT40	4	1	813
20	CMW20063X45	63	MXT45	4½	1	804
20	CMW20066X25	66	MXT25	2½	¾	863
20	CMW20066X30	66	MXT30	3	⅞	876
20	CMW20066X35	66	MXT35	3½	⅞	815
20	CMW20066X40	66	MXT40	4	1	851
20	CMW20066X45	66	MXT45	4½	1	841
24	CMW24012X25	12	MXT25	2½	¾	235
24	CMW24012X30	12	MXT30	3	⅞	229
24	CMW24012X35	12	MXT35	3½	⅞	209
24	CMW24012X40	12	MXT40	4	1	190
24	CMW24012X45	12	MXT45	4½	1	176
24	CMW24014X25	14	MXT25	2½	¾	219
24	CMW24014X30	14	MXT30	3	⅞	268
24	CMW24014X35	14	MXT35	3½	⅞	248
24	CMW24014X40	14	MXT40	4	1	226
24	CMW24014X45	14	MXT45	4½	1	212
24	CMW24016X25	16	MXT25	2½	¾	259
24	CMW24016X30	16	MXT30	3	⅞	308
24	CMW24016X35	16	MXT35	3½	⅞	288
24	CMW24016X40	16	MXT40	4	1	263
24	CMW24016X45	16	MXT45	4½	1	249
24	CMW24016X50	16	MXT50	5	1	305
24	CMW24018X25	18	MXT25	2½	¾	323
24	CMW24018X30	18	MXT30	3	⅞	335
24	CMW24018X35	18	MXT35	3½	⅞	315
24	CMW24018X40	18	MXT40	4	1	301
24	CMW24018X45	18	MXT45	4½	1	286
24	CMW24018X50	18	MXT50	5	1	345
24	CMW24020X25	20	MXT25	2½	¾	353
24	CMW24020X30	20	MXT30	3	⅞	365
24	CMW24020X35	20	MXT35	3½	⅞	343
24	CMW24020X40	20	MXT40	4	1	339
24	CMW24020X45	20	MXT45	4½	1	324
24	CMW24020X50	20	MXT50	5	1	385
24	CMW24022X25	22	MXT25	2½	¾	383
24	CMW24022X30	22	MXT30	3	⅞	395
24	CMW24022X35	22	MXT35	3½	⅞	373
24	CMW24022X40	22	MXT40	4	1	357
24	CMW24022X45	22	MXT45	4½	1	362

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

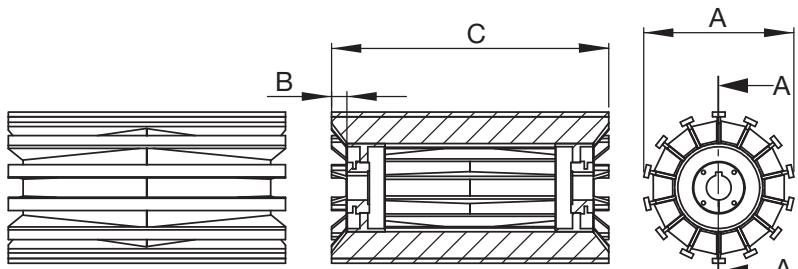
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CMW24022X50	22	MXT50	5	1	426
24	CMW24024X25	24	MXT25	2½	¾	413
24	CMW24024X30	24	MXT30	3	⅞	425
24	CMW24024X35	24	MXT35	3½	⅞	403
24	CMW24024X40	24	MXT40	4	1	387
24	CMW24024X45	24	MXT45	4½	1	380
24	CMW24024X50	24	MXT50	5	1	467
24	CMW24026X25	26	MXT25	2½	¾	443
24	CMW24026X30	26	MXT30	3	⅞	455
24	CMW24026X35	26	MXT35	3½	⅞	433
24	CMW24026X40	26	MXT40	4	1	417
24	CMW24026X45	26	MXT45	4½	1	409
24	CMW24026X50	26	MXT50	5	1	477
24	CMW24030X25	30	MXT25	2½	¾	504
24	CMW24030X30	30	MXT30	3	⅞	515
24	CMW24030X35	30	MXT35	3½	⅞	493
24	CMW24030X40	30	MXT40	4	1	476
24	CMW24030X45	30	MXT45	4½	1	469
24	CMW24030X50	30	MXT50	5	1	537
24	CMW24032X25	32	MXT25	2½	¾	534
24	CMW24032X30	32	MXT30	3	⅞	546
24	**CMW24032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**524**
24	CMW24032X40	32	MXT40	4	1	506
24	CMW24032X45	32	MXT45	4½	1	499
24	CMW24032X50	32	MXT50	5	1	567
24	CMW24032X60	32	MXT60	6	1⅛	543
24	CMW24036X25	36	MXT25	2½	¾	595
24	CMW24036X30	36	MXT30	3	⅞	606
24	CMW24036X35	36	MXT35	3½	⅞	584
24	CMW24036X40	36	MXT40	4	1	566
24	CMW24036X45	36	MXT45	4½	1	559
24	CMW24036X50	36	MXT50	5	1	628
24	CMW24038X25	38	MXT25	2½	¾	625
24	CMW24038X30	38	MXT30	3	⅞	637
24	CMW24038X35	38	MXT35	3½	⅞	615
24	**CMW24038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**596**
24	CMW24038X45	38	MXT45	4½	1	589
24	CMW24038X50	38	MXT50	5	1	658
24	CMW24038X60	38	MXT60	6	1⅛	633
24	CMW24040X25	40	MXT25	2½	¾	656

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero

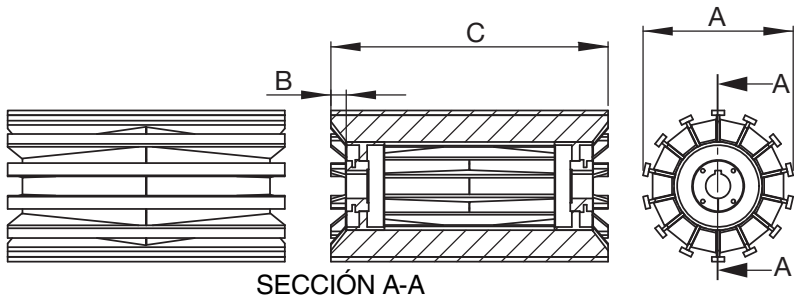
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CMW24040X30	40	MXT30	3	⅞	667
24	CMW24040X35	40	MXT35	3½	⅞	645
24	CMW24040X40	40	MXT40	4	1	626
24	CMW24040X45	40	MXT45	4½	1	619
24	CMW24040X50	40	MXT50	5	1	688
24	CMW24044X25	44	MXT25	2½	¾	716
24	CMW24044X30	44	MXT30	3	⅞	728
24	CMW24044X35	44	MXT35	3½	⅞	706
24	**CMW24044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**687**
24	CMW24044X45	44	MXT45	4½	1	679
24	CMW24044X50	44	MXT50	5	1	749
24	CMW24044X60	44	MXT60	6	1⅛	723
24	CMW24046X25	46	MXT25	2½	¾	747
24	CMW24046X30	46	MXT30	3	⅞	758
24	CMW24046X35	46	MXT35	3½	⅞	736
24	CMW24046X40	46	MXT40	4	1	717
24	CMW24046X45	46	MXT45	4½	1	709
24	CMW24051X25	51	MXT25	2½	¾	856
24	CMW24051X30	51	MXT30	3	⅞	867
24	CMW24051X35	51	MXT35	3½	⅞	845
24	**CMW24051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**811**
24	CMW24051X60	51	MXT60	6	1⅛	872
24	CMW24054X25	54	MXT25	2½	¾	901
24	CMW24054X30	54	MXT30	3	⅞	913
24	CMW24054X35	54	MXT35	3½	⅞	891
24	CMW24054X40	54	MXT40	4	1	869
24	CMW24054X45	54	MXT45	4½	1	856
24	CMW24054X50	54	MXT50	5	1	933
24	CMW24054X60	54	MXT60	6	1⅛	918
24	CMW24057X25	57	MXT25	2½	¾	947

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.
LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.
Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.



Ejes de Diseño Especial. ¡Llame a Martin!

Poleas de Jaula de Ardilla
Servicio Minero - Buje M-HE



SECCIÓN A-A

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
16	CMW16044H25	44	M-HE25	2½	¾	432
16	CMW16051H25	51	M-HE25	2½	¾	506
18	CMW18038H25	38	M-HE25	2½	¾	427
18	CMW18044H25	44	M-HE25	2½	¾	493
18	CMW18051H25	51	M-HE25	2½	¾	583
18	CMW18054H25	54	M-HE25	2½	¾	616
18	CMW18054H30	54	M-HE30	3	⅞	660
18	CMW18063H25	63	M-HE25	2½	¾	728
18	CMW18063H30	63	M-HE30	3	⅞	777
20	CMW20026H30	26	M-HE30	3	⅞	323
20	**CMW20026H35**	**26**	**M-HE35**	**3½**	**⅞**	**320**
20	CMW20026H40	26	M-HE40	4	1	336
20	CMW20026H45	26	M-HE45	4½	1	343
20	CMW20032H35	32	M-HE35	3½	⅞	389
20	CMW20032H45	32	M-HE45	4½	1	418
20	CMW20038H35	38	M-HE35	3½	⅞	458
20	**CMW20038H45**	**38**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**494**
20	CMW20044H25	44	M-HE25	2½	¾	555
20	CMW20044H30	44	M-HE30	3	⅞	530
20	CMW20051H25	51	M-HE25	2½	¾	655
20	CMW20051H30	51	M-HE30	3	⅞	628
20	CMW20051H40	51	M-HE40	4	1	662
20	CMW20054H25	54	M-HE25	2½	¾	692
20	CMW20054H30	54	M-HE30	3	⅞	663
20	CMW20054H35	54	M-HE35	3½	⅞	660
20	CMW20054H40	54	M-HE40	4	1	700
20	CMW20054H45	54	M-HE45	4½	1	707
20	CMW20057H35	57	M-HE35	3½	⅞	695
20	CMW20057H40	57	M-HE40	4	1	738
20	CMW20063H25	63	M-HE25	2½	¾	818
20	CMW20063H30	63	M-HE30	3	⅞	784
20	CMW20063H35	63	M-HE35	3½	⅞	782
20	CMW20063H40	63	M-HE40	4	1	825
20	CMW20063H45	63	M-HE45	4½	1	833
24	**CMW24032H40**	**32**	**M-HE40**	**4**	**1**	**521**
24	CMW24032H50	32	M-HE50	5	1	539
24	CMW24032H60	32	M-HE60	6	1⅛	542
24	**CMW24038H50**	**38**	**M-HE50**	**5**	**1**	**629**
24	CMW24038H60	38	M-HE60	6	1⅛	634
24	**CMW24044H45**	**44**	**M-HE45**	**4½**	**1**	**708**
24	**CMW24044H50**	**44**	**M-HE50**	**5**	**1**	**719**
24	CMW24044H60	44	M-HE60	6	1⅛	722
24	CMW24051H30	51	M-HE30	3	⅞	861
24	CMW24051H45	51	M-HE45	4½	1	840
24	**CMW24051H60**	**51**	**M-HE60**	**6**	**1⅛**	**872**
24	CMW24054H30	54	M-HE30	3	⅞	926
24	CMW24054H35	54	M-HE35	3½	⅞	923
24	CMW24054H40	54	M-HE40	4	1	893
24	CMW24054H45	54	M-HE45	4½	1	901
24	CMW24054H50	54	M-HE50	5	1	912
24	CMW24054H60	54	M-HE60	6	1⅛	917
24	CMW24057H60	57	M-HE60	6	1⅛	962
24	CMW24063H30	63	M-HE30	3	⅞	1075

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Minero - Buje M-HE

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
24	CMW24063H35	63	M-HE35	3½	⅞	11072
24	CMW24063H45	63	M-HE45	4½	1	1048
24	CMW24063H50	63	M-HE50	5	1	1059
24	CMW24063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1097
30	CMW30038H30	38	M-HE30	3	⅞	789
30	CMW30038H35	38	M-HE35	3½	⅞	486
30	CMW30038H40	38	M-HE40	4	1	793
30	CMW30038H45	38	M-HE45	4½	1	800
30	CMW30038H50	38	M-HE50	5	1	810
30	CMW30038H60	38	M-HE60	6	1⅛	782
30	CMW30044H30	44	M-HE30	3	⅞	905
30	CMW30044H35	44	M-HE35	3½	⅞	901
30	CMW30044H50	44	M-HE50	5	1	926
30	CMW30044H60	44	M-HE60	6	1⅛	897
30	CMW30051H30	51	M-HE30	3	⅞	1084
30	CMW30051H35	51	M-HE35	3½	⅞	1080
30	CMW30051H50	51	M-HE50	5	1	1104
30	CMW30051H60	51	M-HE60	6	1⅛	1076
30	CMW30054H30	54	M-HE30	3	⅞	1142
30	CMW30054H35	54	M-HE35	3½	⅞	1138
30	CMW30054H40	54	M-HE40	4	1	1145
30	CMW30054H45	54	M-HE45	4½	1	1152
30	CMW30054H50	54	M-HE50	5	1	1162
30	CMW30054H60	54	M-HE60	6	1⅛	1134
30	CMW30063H30	63	M-HE30	3	⅞	1360
30	CMW30063H35	63	M-HE35	3½	⅞	1356
30	CMW30063H40	63	M-HE40	4	1	1363
30	CMW30063H45	63	M-HE45	4½	1	1370
30	CMW30063H50	63	M-HE50	5	1	1380
30	CMW30063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1351
36	CMW36044H30	44	M-HE30	3	⅞	974
36	CMW36044H35	44	M-HE35	3½	⅞	970
36	CMW36044H40	44	M-HE40	4	1	976
36	CMW36044H45	44	M-HE45	4½	1	983
36	CMW36044H50	44	M-HE50	5	1	993
36	CMW36044H60	44	M-HE60	6	1⅛	958
36	CMW36051H30	51	M-HE30	3	⅞	1157
36	CMW36051H35	51	M-HE35	3½	⅞	1153
36	CMW36051H50	51	M-HE50	5	1	1175
36	CMW36051H60	51	M-HE60	6	1⅛	1140
36	CMW36054H30	54	M-HE30	3	⅞	1222
36	CMW36054H35	54	M-HE35	3½	⅞	1217
36	CMW36054H40	54	M-HE40	4	1	1224
36	CMW36054H45	54	M-HE45	4½	1	1230
36	CMW36054H50	54	M-HE50	5	1	1240
36	CMW36054H60	54	M-HE60	6	1⅛	1205
36	CMW36063H30	63	M-HE30	3	⅞	1448
36	CMW36063H35	63	M-HE35	3½	⅞	1444
36	CMW36063H40	63	M-HE40	4	1	1450
36	CMW36063H45	63	M-HE45	4½	1	1456
36	CMW36063H50	63	M-HE50	5	1	1467
36	CMW36063H60	63	M-HE60	6	1⅛	1431

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Cantera

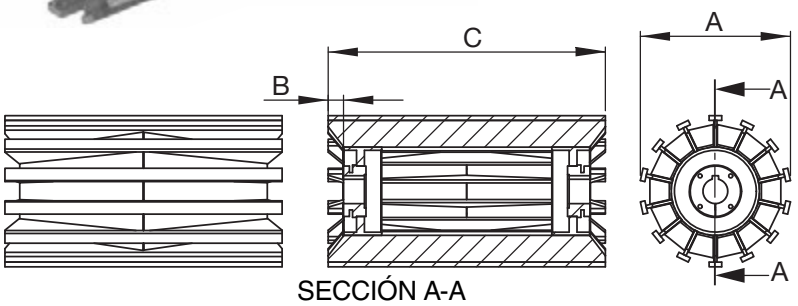
Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera



Las Poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera se construyen con materiales extremadamente robustos y son reconocidas como las poleas de Jaula de Ardilla más robustas que existen en la industria. Todas las poleas Martin de Jaula de Ardilla utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblez de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto con espesor mínimo de ¾" aumentamos la vida de la polea en aplicaciones abrasivas en donde las barras más delgadas usadas por nuestros competidores se desgastarían más rápido. Además, las alas de ⅜" de espesor y los cartabones de 5⁄16" dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.

Todas las Poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera utilizan bujes con cuña estándar lo que permite la fuerza máxima de agarre al eje minimizando el deslizamiento de la polea sobre el eje. La Polea de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera ha cambiado la industria y ha generado muchas imitaciones, ¡pero nadie ha sido capaz de reproducir el original!

¡Para las aplicaciones más agresivas, especifique lo mejor, especifique la Polea Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera!



SECCIÓN A-A

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles desde 10" hasta 60" de diámetro.
- Barras de contacto de ¾" × 2" mínimo.
- Alas de ⅜" de espesor mínimo.
- Cartabones de 5⁄16" mínimo.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.
- Diseño único de Martin de "Tubo Final":
  - Mejor protección contra doblez de alas.
  - Mejor protección contra fatiga de la soldadura del adaptador.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.
- Bujes con cuña cuadrada para mayor sujeción al eje.

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
12	**CQW12026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**211**
12	**CQW12038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**307**
14	CQW14026X25	26	MXT25	2½	¾	275
14	CQW14032X25	32	MXT25	2½	¾	330
14	CQW14038X25	38	MXT25	2½	¾	395
14	CQW14044X25	44	MXT25	2½	¾	459
14	CQW14051X25	51	MXT25	2½	¾	537
16	CQW16026X25	26	MXT25	2½	¾	296
16	CQW16026X30	26	MXT30	3	⅞	293
16	**CQW16026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**282**
16	CQW16032X25	32	MXT25	2½	¾	367
16	CQW16032X30	32	MXT30	3	⅞	360
16	**CQW16032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**350**
16	CQW16038X25	38	MXT25	2½	¾	440
16	CQW16038X30	38	MXT30	3	⅞	428
16	**CQW16038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**417**
16	CQW16044X25	44	MXT25	2½	¾	513
16	CQW16044X30	44	MXT30	3	⅞	495
16	**CQW16044X35**	**44**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**484**
16	**CQW16044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**473**
16	CQW16051X25	51	MXT25	2½	¾	600
16	CQW16051X30	51	MXT30	3	⅞	581
16	CQW16051X35	51	MXT35	3½	⅞	570
16	**CQW16051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**551**
18	CQW18026X25	26	MXT25	2½	¾	378
18	CQW18026X30	26	MXT30	3	⅞	369
18	**CQW18026X35**	**26**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**355**
18	CQW18026X40	26	MXT40	4	1	352
18	CQW18032X25	32	MXT25	2½	¾	471
18	CQW18032X30	32	MXT30	3	⅞	456
18	**CQW18032X35**	**32**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**442**
18	CQW18032X40	32	MXT40	4	1	433
18	CQW18038X25	38	MXT25	2½	¾	569
18	CQW18038X30	38	MXT30	3	⅞	543
18	**CQW18038X35**	**38**	**MXT35**	**3½**	**⅞**	**529**
18	CQW18038X40	38	MXT40	4	1	514

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera

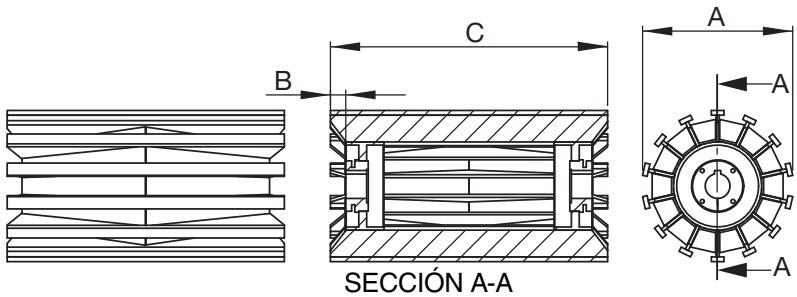
Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
18	CQW18044X25	44	MXT25	2½	¾	657
18	CQW18044X30	44	MXT30	3	⅞	630
18	CQW18044X35	44	MXT35	3½	⅞	616
18	**CQW18044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**595**
18	CQW18051X25	51	MXT25	2½	¾	769
18	CQW18051X30	51	MXT30	3	⅞	738
18	CQW18051X35	51	MXT35	3½	⅞	724
18	CQW18051X40	51	MXT40	4	1	701
18	**CQW18051X45**	**51**	**MXT45**	**3½**	**⅞**	**692**
18	**CQW18051X50**	**51**	**MXT50**	**3½**	**⅞**	**705**
18	CQW18063X25	63	MXT25	2½	¾	959
18	CQW18063X30	63	MXT30	3	⅞	920
18	CQW18063X35	63	MXT35	3½	⅞	905
18	CQW18063X40	63	MXT40	4	1	874
20	CQW20026X30	26	MXT30	3	⅞	404
20	CQW20026X35	26	MXT35	3½	⅞	389
20	CQW20026X40	26	MXT40	4	1	384
20	CQW20026X45	26	MXT45	4½	1	374
20	CQW20032X30	32	MXT30	3	⅞	500
20	CQW20032X35	32	MXT35	3½	⅞	484
20	**CQW20032X40**	**32**	**MXT40**	**4**	**1**	**473**
20	CQW20032X45	32	MXT45	4½	1	463
20	CQW20038X30	38	MXT30	3	⅞	596
20	CQW20038X35	38	MXT35	3½	⅞	580
20	**CQW20038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**563**
20	CQW20038X45	38	MXT45	4½	1	553
20	CQW20044X30	44	MXT30	3	⅞	692
20	CQW20044X35	44	MXT35	3½	⅞	676
20	**CQW20044X40**	**44**	**MXT40**	**4**	**1**	**653**
20	**CQW20044X45**	**44**	**MXT45**	**4½**	**1**	**643**
20	CQW20051X30	51	MXT30	3	⅞	811
20	CQW20051X35	51	MXT35	3½	⅞	795
20	CQW20051X40	51	MXT40	4	1	770
20	**CQW20051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**760**
20	CQW20063X30	63	MXT30	3	⅞	1011

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Cantera



Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
20	CQW20063X35	63	MXT35	3½	⅞	994
20	CQW20063X40	63	MXT40	4	1	962
20	CQW20063X45	63	MXT45	4½	1	952
24	CQW24032X30	32	MXT30	3	⅞	638
24	CQW24032X35	32	MXT35	3½	⅞	614
24	CQW24032X40	32	MXT40	4	1	596
24	CQW24032X45	32	MXT45	4½	1	587
24	CQW24032X50	32	MXT50	5	1	659
24	CQW24032X60	32	MXT60	6	1⅛	630
24	CQW24038X30	38	MXT30	3	⅞	746
24	CQW24038X35	38	MXT35	3½	⅞	723
24	**CQW24038X40**	**38**	**MXT40**	**4**	**1**	**703**
24	**CQW24038X45**	**38**	**MXT45**	**4½**	**1**	**695**
24	CQW24038X50	38	MXT50	5	1	767
24	CQW24038X60	38	MXT60	6	1⅛	736
24	CQW24044X30	44	MXT30	3	⅞	855
24	CQW24044X35	44	MXT35	3½	⅞	831
24	CQW24044X40	44	MXT40	4	1	811
24	**CQW24044X45**	**44**	**MXT45**	**4½**	**1**	**803**
24	**CQW24044X50**	**44**	**MXT50**	**5**	**1**	**875**
24	CQW24044X60	44	MXT60	6	1⅛	845
24	CQW24051X30	51	MXT30	3	⅞	1015
24	CQW24051X35	51	MXT35	3½	⅞	991
24	CQW24051X40	51	MXT40	4	1	964
24	**CQW24051X45**	**51**	**MXT45**	**4½**	**1**	**956**
24	**CQW24051X50**	**51**	**MXT50**	**5**	**1**	**1035**
24	CQW24051X60	51	MXT60	6	1⅛	1015
24	**CQW24057X50**	**57**	**MXT50**	**5**	**1**	**1144**
24	CQW24063X30	63	MXT30	3	⅞	1266
24	CQW24063X35	63	MXT35	3½	⅞	1242
24	CQW24063X40	63	MXT40	4	1	1207
24	CQW24063X45	63	MXT45	4½	1	1199
24	CQW24063X50	63	MXT50	5	1	1285
24	CQW24063X60	63	MXT60	6	1⅛	1275
30	CQW30038X35	38	MXT35	3½	⅞	896

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera

Diámetro (A)	Número de Parte	Ancho de Cara (C)	Buje	Barreno Máximo	Claro de Montaje(B)*	Peso Aprox. (lb)
30	CQW30038X40	38	MXT40	4	1	901
30	CQW30038X45	38	MXT45	4½	1	890
30	CQW30038X50	38	MXT50	5	1	898
30	CQW30038X60	38	MXT60	6	1⅛	908
30	CQW30044X35	44	MXT35	3½	⅞	1033
30	CQW30044X40	44	MXT40	4	1	1037
30	CQW30044X45	44	MXT45	4½	1	1027
30	CQW30044X50	44	MXT50	5	1	1034
30	CQW30044X60	44	MXT60	6	1⅛	1044
30	CQW30051X35	51	MXT35	3½	⅞	1236
30	CQW30051X40	51	MXT40	4	1	1241
30	CQW30051X45	51	MXT45	4½	1	1230
30	CQW30051X50	51	MXT50	5	1	1238
30	CQW30051X60	51	MXT60	6	1⅛	1247
30	CQW30063X35	63	MXT35	3½	⅞	1554
30	CQW30063X40	63	MXT40	4	1	1559
30	CQW30063X45	63	MXT45	4½	1	1548
30	CQW30063X50	63	MXT50	5	1	1556
30	CQW30063X60	63	MXT60	6	1⅛	1565
30	CQW36044X35	44	MXT35	3½	⅞	1033
36	CQW36044X40	44	MXT40	4	1	1129
36	CQW36044X45	44	MXT45	4½	1	1116
36	CQW36044X50	44	MXT50	5	1	1123
36	CQW36044X60	44	MXT60	6	1⅛	1130
36	CQW36051X35	51	MXT35	3½	⅞	1236
36	CQW36051X40	51	MXT40	4	1	1341
36	CQW36051X45	51	MXT45	4½	1	1328
36	CQW36051X50	51	MXT50	5	1	1335
36	CQW36051X60	51	MXT60	6	1⅛	1342
36	CQW36063X35	63	MXT35	3½	⅞	1679
36	CQW36063X40	63	MXT40	4	1	1682
36	CQW36063X45	63	MXT45	4½	1	1669
36	CQW36063X50	63	MXT50	5	1	1676
36	CQW36063X60	63	MXT60	6	1⅛	1683

* Posición general para la cara del buje - para otras posiciones consulte a ingeniería.

LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN EN NEGRITAS LOS TENEMOS EN EXISTENCIA.

Los otros tamaños los tenemos disponibles en pronta entrega desde la planta Martin más cercana.



Ejes de Diseño Especial. ¡Llame a Martin!

Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Cantera - AR

Poleas de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera - AR



Las Poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera - AR (resistente a la abrasión) se construyen con robustas barras de contacto en AR400 de ¾" × 2" y está reconocida en la industria como la polea que resuelve problemas. Todas las poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera - AR utilizan el diseño único de "tubo final", el cual ofrece una mejor protección contra doblez de las alas y la fatiga de la soldadura del adaptador. Al utilizar barras de contacto de AR400 con espesor mínimo de ¾" maximizamos la vida de la polea en aplicaciones súper abrasivas en donde las barras más delgadas de A36 usadas por nuestros competidores no aguantarían. Además, las alas de ½" de espesor y los cartabones de 5⁄16" dan un mayor soporte estructural en aplicaciones agresivas.



Todas las Poleas Martin de Jaula de Ardilla de Servicio Cantera - AR utilizan bujes con cuña estándar lo que permite la fuerza máxima de agarre al eje minimizando el deslizamiento de la polea sobre el eje. La Polea de Jaula de Ardilla Servicio Cantera-AR ha cambiado la industria y resuelto el fastidioso problema de desgaste prematuro de las barras en las aplicaciones más difíciles y agresivas.

CARACTERÍSTICAS:

- Disponibles desde 10" hasta 60" de diámetro.
- Barras de contacto de ¾" × 2" mínimo en AR400 (Acero Resistente a la Abrasión).
- Alas de ½" de espesor mínimo.
- Cartabones de 5⁄16" mínimo.
- Diseño único de Martin de "Tubo Final".
  - Mejor protección contra doblez de alas
  - Mejor protección contra fatiga de la soldadura del adaptador.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.
- Bujes con cuña cuadrada para mayor sujeción al eje.
- Disponibles con varios sistemas de Buje/Adaptador.



¡Llame a Martin para entregas rápidas de Poleas de de Jaula de Ardilla de Sevicio Cantera - AR de fabricación especial (MTO)!

Poleas de Construcción Especial

Procesos de manufactura especiales requieren de poleas especiales no importa si el equipo va ser utilizados en procesos mineros, químicos, desperdicios o cualquier otra aplicación demandante, Martin tiene la experiencia para resolver su problema.

Podemos satisfacer sus necesidades ya que tenemos instalaciones regionales de manufactura y equipos de venta capacitados y ubicados estratégicamente por toda Norteamérica. Martin es la Empresa en la que usted puede confiar para manufactura experta, experiencia en aplicaciones y una respuesta rápida para obtener lo que usted necesite, cuando lo necesite.

Martin rutinariamente fabrica poleas de construcción especial de gran resistencia al desgaste aun en las condiciones más pesadas. A continuación mencionamos algunos ejemplos.

- Disponibles en una gran variedad de tamaños
- Cumplen o exceden los estándares CEMA
- Resistencia superior
- Poleas para cualquier tipo de industria
- Servicio rápido y confiable

DSP Poleas de Eje Muerto

La Polea de Eje Muerto Martin (DSP) está diseñada para soportar las aplicaciones más rudas dentro de las rudas. La Polea DSP ha sido usada en la industria para ayudar a reducir el daño en los rodamientos de piso convencionales montados externamente. La polea DSP tiene un rodamiento interno, colocado fuera del punto de la caída del material para evitar el daño a los rodamientos y sellos.

La Polea DSP tiene un cartucho de brida piloteada, que tenemos en existencia, (intercambiable con la mayoría de los fabricantes de rodamientos) y provista con sellos para ambientes rudos y cubiertas externas para tener máxima protección contra la contaminación producida por el material.

Todas las Poleas DSP Martin se embarcan con un pedestal de construcción robusta fabricado con el mismo patrón de barrenos del rodamiento de piso que está siendo reemplazado (éste debe ser especificado al momento del pedido). La polea DSP está disponible tanto en tipo tambor como de Jaula de Ardilla.



Poleas de Jaula de Ardilla DSP con Pedestales Martin



Poleas de Tambor DSP



Poleas de Jaula de Ardilla DSP

Poleas con Espiral

La Polea con Espiral de Martin se fabrica con dos espirales de hélice inversa enrolladas alrededor del diámetro exterior del núcleo de la polea. El material de la espiral puede variar en espesores y anchos de acuerdo a las especificaciones del cliente. La Polea en Espiral es muy efectiva para limpiar la banda al mismo tiempo que suprime el ruido.



Polea de Jaula de Ardilla con Espiral



Polea de Tambor con Espiral con Hélice de ½" × ½"



Polea de Tambor con Espiral con Hélice de 1" × 1"



Polea de Tambor con Espiral con Hélice de ½" × 1"

Poleas de Construcción Especial

Rodillo de Sprockets para Cadena de Ingeniería

Martin fabrica Rodillos de Sprockets para cadena de ingeniería.

Estos rodillos se fabrican de acuerdo con las especificaciones del cliente y pueden ser fabricadas con bujes, aditamentos de sujeción sin cuña, con ejes pasados, o ejes cortos y con construcción soldada. Todos los Rodillos de Sprockets se fabrican con las especificaciones de los Sprockets Accu-torch® Martin, y se fijan al diámetro exterior del rodillo a cualquier distancia con nuestro proceso de alta tecnología de soldadura de arco sumergido.



Rodillo de Sprockets de Hilera Múltiple para aplicaciones en industria papelera



Rodillo de Sprockets para aplicación de volteo de camiones en ingenios azucareros

Rodillos Gudgeon

Martin suministra rodillos Gudgeon, fabricados con tubo de pared gruesa y equipados con un ensamble diseñado especialmente para eliminar la fatiga en el eje y en la soldadura de los discos laterales. Todos estos rodillos están diseñados para transportar producto a granel sin una banda transportadora en contacto sobre la cara del rodillo. En industrias como la maderera, aserraderos, acerías y de productos paletizados encontraremos aplicaciones perfectas para los rodillos Gudgeon de Martin



Rodillos de Jaula



Martin fabrica Poleas de Jaula para Transportadores de Banda para casi cualquier tamaño requerido.

Los Rodillos de Jaula son muy efectivos cuando de limpiar la banda se trata, ya que permiten que el material pase entre la polea.

El rodillo también se conoce como “rodillo batidor” ya que sacude el material suelto de la banda cuando pasa sobre la polea.

Recubrimiento Vulcanizado

Nomenclatura

VRL
Recubrimiento de Hule Vulcanizado

HBL
Recubrimiento Herringbone

DGL
Recubrimiento Diamantado

En cualquier aplicación de transporte, el deslizamiento de la banda transportadora puede ser un problema. Existen tres factores que pueden causar deslizamiento entre la banda transportadora y la polea motriz.

1. Un coeficiente de fricción muy bajo.
2. Cuando el ángulo de contacto entre la banda y la polea del transportador es muy pequeño.
3. Si la tensión de la banda es muy baja.

La forma más económica y eficiente de reducir el deslizamiento es instalar un recubrimiento adecuado en la polea motriz. El utilizar un recubrimiento en la polea del transportador tiene dos funciones:

1. Su función principal es ayudar al agarre de la banda transportadora y de esta forma transmitir el torque de la transmisión a la polea para que se transporte la carga en el trasportador de banda.
2. El recubrimiento también prolonga la vida útil de la polea.

El recubrimiento vulcanizado es un compuesto de hule que ha sido curado en una autoclave, lo que normalmente da como resultado un material de 60-70 durómetros. Después de ser curado, el recubrimiento puede ser ranurado y/o maquinado.

Martin ofrece recubrimiento de hule vulcanizado en todas sus Poleas de Tambor. Aplicamos el hule directamente a la cara de las poleas por extrusión. Nuestro departamento de recubrimientos ha perfeccionado el proceso y puede aplicar hule en cualquier espesor a cualquier diámetro de polea desde 4" a 72". Extruímos el hule en el espesor especificado, envolvemos la polea con el hule crudo en Teflón (R) impregnado con cinta curadora y horneamos la polea en alguno de nuestros autoclaves a alta presión y a muy alta temperatura durante un tiempo determinado hasta que el hule esté totalmente curado.

También ofrecemos varios patrones de ranurado en el hule, estando entre los más populares el Herringbone y el diamantado. La dureza estándar para el recubrimiento de poleas va de 60-70, pero podemos dar otras durezas a solicitud.

Recubrimiento Vulcanizado – Liso

El recubrimiento vulcanizado liso es adecuado para cualquier polea en un sistema de banda transportadora en donde no sea necesario derramar agua. Incrementa la vida de la polea y le da a la banda protección contra el desgaste.



Recubrimiento Vulcanizado – Herringbone

El recubrimiento Vulcanizado Herringbone tiene excelentes propiedades de tracción deseables en todas las aplicaciones de poleas motrices. Cada ranura permite que el agua y otros líquidos que se encuentren entre la cara de la polea y la banda transportadora se escurran por ahí. Las poleas con ranuras Herringbone son direccionales y deben ser instaladas en el transportador de tal forma que las ranuras apunten en la dirección hacia la que se mueve la banda.



Recubrimiento Vulcanizado – Ranurado Diamantado

El Recubrimiento de Ranurado Diamantado también tiene excelentes propiedades de tracción y debe ser especificado en aplicaciones de transportadores reversibles.



Teflon® es una Marca Registrada de E. I. DuPont de Nemours and Company o sus afiliadas.

Recubrimiento Cerámico

MSHA – (Mine & Safety Hazard Approved)



El recubrimiento MSHA (Mine & Safety Hazard Approved) debe ser usado en todas las aplicaciones en minas subterráneas y en cualquier aplicación en donde la seguridad contra incendio sea imperativa. El compuesto usado en el recubrimiento MSHA de Martin ha sido aprobado por el Gobierno Federal de los Estados Unidos para aplicarse en las todas las poleas en aplicaciones mineras en donde se requiera seguridad contra incendio. El compuesto MSHA está claramente etiquetado en cada polea y estampado con nuestro número de identificación del gobierno, en varios lugares en cada polea. El espesor mínimo requerido para un recubrimiento MSHA es ½".

El recubrimiento MSHA puede ser liso, herringbone o diamantado.

AR – Resistente a la Abrasión



El recubrimiento Resistente a la Abrasión es un compuesto muy usado en las aplicaciones más rudas en donde se requiera proteger la polea contra los materiales abrasivos que están siendo transportados. El compuesto AR de Martin (resistente a la abrasión) fue desarrollado con el apoyo de la ingeniería y la experiencia de los químicos de la industria llantera. Este compuesto AR es igual al de las llantas usadas en los camiones y cargadores frontales gigantes que trabajan en las minas en donde la resistencia a ponchaduras , cortaduras y al desgaste es esencial. Nuestros proveedores han aprendido a través de los años que la misma tecnología puede aplicarse a nuestros recubrimientos de hule.

¡Para una máxima protección contra fallas prematuras del recubrimiento, especifique el recubrimiento AR de Martin!

Cerámico (Vulcanizado y En Frío)



El Recubrimiento Cerámico Vulcanizado de Martin ha probado ser el mejor de la industria. Martin ha trabajado estrechamente con laboratorios de pruebas independientes para estudiar la fuerza de adhesión de varios métodos de pegado. Los resultados mostraron que el recubrimiento Cerámico Vulcanizado de Martin tiene 83% más fuerza de adhesión que los métodos convencionales para recubrimientos cerámicos.

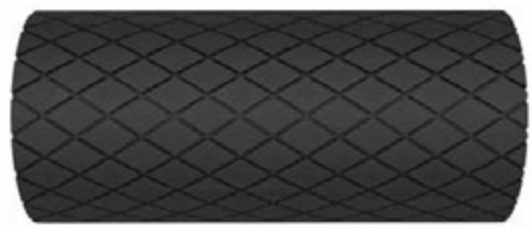
Recubrimientos - Otros Tipos

Recubrimiento Soldable en Tiras



Este tipo de recubrimiento Martin lo tiene en existencia. Se instala fácilmente en las Poleas de Tambor ya sea en nuestra planta o en campo. Tenemos en existencia tiras de 72" de largo con retenedores en diámetros de 10" a 48". Además de nuestro hule estándar de 60 durómetros, también podemos suministrar compuestos especiales como: hule de 40 durómetros, EPDM y SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite).

Pegado en Frío



El Recubrimiento Pegado en Frío es otro producto disponible con Martin. Tenemos en existencia rollos de hule pre-curado adecuado para instalarse directamente en la cara de la polea. Nuestro hule Pegado en Frío se puede suministrar tanto liso como diamantado. Este producto normalmente se usa cuando las poleas del transportador deben ser recubiertas cuando están en operación, reduciendo el tiempo requerido para instalar un recubrimiento nuevo completo.

Simplemente indíquenos el diámetro y el ancho de cara de la polea en la que se desea instalar nuestro Recubrimiento Pegado en Frío, y generaremos una cotización por un "Juego de Pegado en Frío" que incluye todos los materiales necesarios para recubrir dicha polea.

Uretano Moldeado



El Recubrimiento de Uretano Moldeado es otro producto ofrecido por Martin para proteger las poleas de la abrasión extrema. Nuestro recubrimiento de Uretano es vaciado en estado líquido dentro de un molde especial fabricado alrededor de la polea. Una vez que el uretano se ha endurecido maquinamos el diámetro exterior de la polea para asegurar que quede concéntrico. Adicionalmente podemos modificar el recubrimiento de uretano grabándolo con patrones herringbone o diamantado.

SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite)



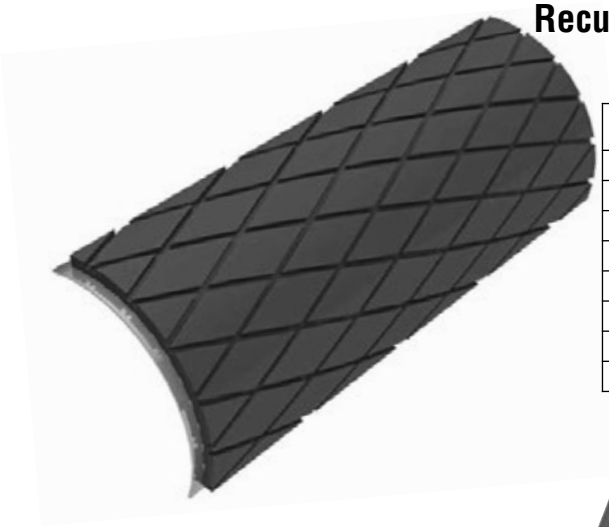
SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite): las propiedades de conductividad de estática, la resistencia al aceite, y la resistencia al fuego se combinaron para reducir el riesgo de explosión y fuego, y las fallas del recubrimiento relacionadas con el aceite.

Las cualidades de reducir la estática permiten que la acumulación de ésta se disipe a través del recubrimiento a tierra (en un sistema aterrizado). La resistencia al aceite es adecuada para condiciones moderadamente aceitosas causadas por hidrocarburos, grasas, aceites, fluidos hidráulicos, solventes, y otros productos químicos moderados.

Las características de auto extinción del SOF lo hacen ideal para usarse en aplicaciones de granos y fertilizantes.

Piezas de Desgaste

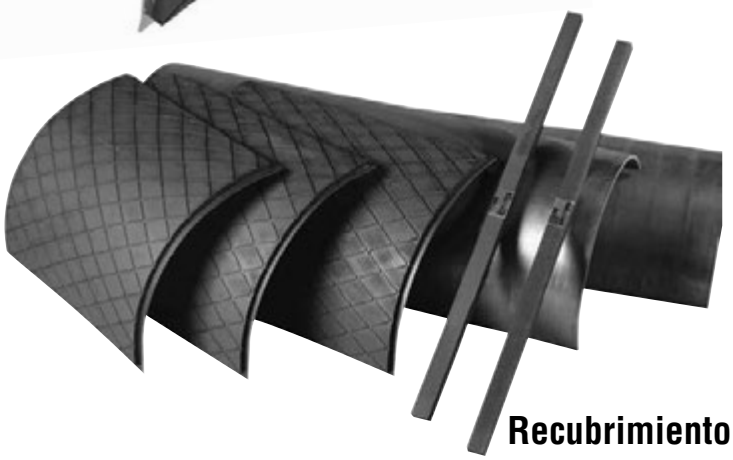
Recubrimiento Segmentado



Diámetro de Polea	# de Segmentos
12	3
14	3
16	4
18	4
20	4
24	4
30	4
36	5

El Recubrimiento Segmentado es un producto de Martin que permite a nuestros clientes reparar las Poleas de Tambor sin desmontarlas del transportador. Los juegos de instalación en campo constan de 3, 4 y 5 piezas dependiendo del diámetro de la polea en la que se vayan a instalar los segmentos. Cada segmento está disponible en construcción plana o coronada.

Aros de Desgaste



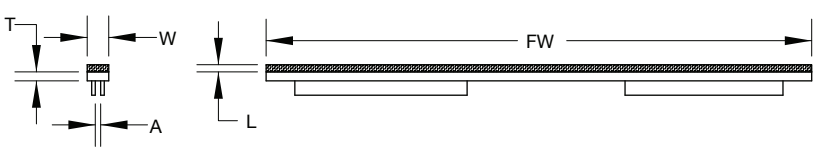
Los Aros de Desgaste son un aditamento adicional ofrecido por Martin que permite que la polea sea recubierta sin desmontarla del transportador. Cada aro se forma por 2 segmentos de ¼", 5⁄16", 3⁄8" ó ½" de espesor.

Recubrimiento para Alas



El Recubrimiento para Alas Martin está diseñado para deslizarse sobre las barras de contacto de las Poleas Martin por lo que está disponible en los tamaños adecuados para todos los servicios de nuestras Poleas de Jaula de Ardilla. El Recubrimiento para Alas es un excelente método para aumentar la vida útil de las barras de contacto de las Poleas de Jaula de Ardilla especialmente en donde la abrasión de la banda esté causando desgaste prematuro. Este recubrimiento puede ser instalado fácilmente en nuestra planta o en campo y se suministra en tiras de 72" de largo o cortadas a la medida para instalación inmediata.

Barras de Contacto con Recubrimiento



El cliente debe aprobar lo siguiente:

FW _____ W _____

T _____ A _____

L _____

Las Barras de Contacto Martin con Recubrimiento están pensadas para usarse en las Poleas de Jaula de Ardilla de cualquier fabricante. Se pueden instalar ya sea en planta o en campo. La característica de este producto es el recubrimiento vulcanizado sobre las barras planas y los sujetadores de ¼" × 1" en el lado contrario diseñados para deslizarse sobre las alas verticales de las Poleas de Jaula de Ardilla que tengan desgastadas las barras de contacto. Sin embargo es necesario que el espesor del ala se especifique cuando se solicite este recubrimiento, para que al fabricarse los sujetadores sean espaciados adecuadamente para deslizarse sobre las alas existentes.

Preguntas más Frecuentes

Una vez más, Martin tiene la respuesta cuando se trata de ofrecer una solución a las reparaciones en campo de poleas para transportador; Aros de Desgaste, Recubrimiento Segmentado, Recubrimiento para Alas y Recubrimiento para Barras de Contacto. Existen muchas aplicaciones que requieren una reparación sencilla en campo cuando la polea está instalada en la estructura del transportador. La línea de Piezas de Desgaste de Martin se especializa en ese tipo de situaciones. Ofrecemos partes de repuesto tanto para Poleas de Tambor como de Jaula de Ardilla; todas pensadas para instalarse en poleas montadas en el transportador de banda.

Algunas de las preguntas más comunes sobre las Piezas de Desgaste Martin son:

Q: ¿Cuando tiene sentido instalar en una Poleas de Tambor el Recubrimiento Segmentado Martin?

A: Si la banda del transportador ha desgastado el recubrimiento de hule de la polea pero no ha llegado a desgastar el cuerpo de la polea, el Recubrimiento Segmentado Martin puede ser una buena solución.

Q: ¿Podemos instalar el Recubrimiento Segmentado Martin en poleas nuevas?

A: ¡Absolutamente! Sin embargo no es recomendable que este tipo de recubrimiento se use en aplicaciones en donde la polea motriz esté sujeta a tensión extrema. El Recubrimiento Segmentado Martin ha sido pensado para instalarse en campo como una forma de evitar el tiempo muerto causado por el deslizamiento de un recubrimiento gastado.

Q: ¿El Recubrimiento para Alas de Martin se puede colocar en las poleas de jaula de Jaula de Ardilla de otros fabricantes?

A: No, este producto está diseñado para instalarse en barras planas de dimensiones iguales a las que se suministran en las Poleas de Jaula de Ardilla Martin.

Q: ¿El Recubrimiento para Alas de Martin requiere herramientas para instalación?

A: Si, pero muy pocas. (Un martillo de golpe seco y una máquina de soldar). Cada tira de recubrimiento se instala golpeándola suavemente sobre la barra de contacto existente en cada ala. Una vez que el ala ha sido girada en el transportador hasta un punto en donde las alas internas queden expuestas, corte la tiras a la medida y colóquelas en su posición golpeándolas con un Martillo Martin de golpe seco. Esta pieza esencialmente se auto asentará cuando pegue con la corona de la polea, pero debe ser impulsada la distancia restante hasta cubrir la cara de la polea. Cuando el Recubrimiento de Ala esté colocado adecuadamente, se debe poner un punto de soldadura a lo largo del fondo lateral de la barra, teniendo cuidado de no aplicar demasiado calor para evitar que el recubrimiento se deteriore.

Q: ¿El Recubrimiento para Barras de Contacto puede usarse en las Poleas de Jaula de Ardilla de otros fabricantes?

A: ¡Si puede usarse! Sin embargo, es imperativo que se indique el espesor del ala antes de fabricar las barras de reemplazo. La mayoría de los fabricantes utiliza materiales de diversos espesores en las alas de sus poleas así que para asegurar el ajuste correcto de nuestra barra en el ala, debemos conocer esa dimensión.

Q: ¿Los Aros de Desgaste se pueden instalar en las poleas de otros fabricantes?

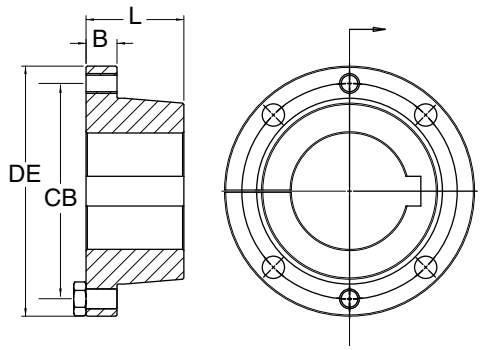
A: Si, sin embargo necesitamos conocer el diámetro exterior y el ancho de cara de la Poleas de Tambor en la que se va instalar. Normalmente fabricamos estos aros en dos mitades que deben sujetarse a la envolvente de la polea. Cada mitad se deja ¼" más corta que la cara de la polea de modo que haya espacio para poner un cordón de soldadura para fijarla a la polea. Es importante que la envolvente esté limpia y libre de óxido antes de la instalación para tener un mejor desempeño.

**** NOTA DEL FABRICANTE ****

La función de los Aros de Desgaste, el Recubrimiento Segmentado, el Recubrimiento para Alas y el recubrimiento para Barras de Contacto de Martin es el de proteger las poleas del desgaste e incrementar la tracción únicamente, y NO para mejorar la resistencia estructural de la polea subyacente del transportador.

Bujes para Poleas de Transportador





También tenemos disponibles Bujes tipo QD Cortos y Bujes Taper.
Para más información vea la Sección B de nuestro Catálogo

Los bujes Martin MXT® y MXT-STL® están disponibles en nuestro inventario para instalarse en todos los tamaños de poleas. Martin tiene en existencia bujes MXT® y MXT-STL® en un amplio rango de barrenos para cada maza. Ambos bujes MXT® y MXT-STL® tienen una conicidad de 2" por pie, lo que reduce los esfuerzos en los discos laterales, incrementando al mismo tiempo la fuerza de agarre del buje.

Todos los bujes de tamaño 50 y mayores tienen cuñas estándar.

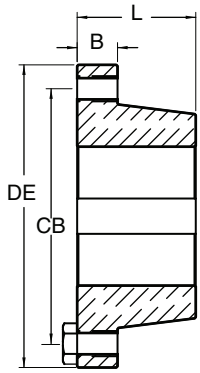
Dimensiones del Buje MXT®/ MXT-STL® en Existencia

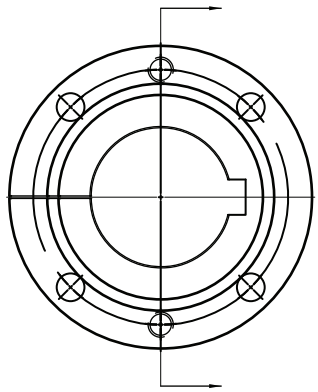
Número de Parte		Barreno Máx. (Pulg.)	Dimensiones				Pernos		Peso Promedio (lb)	Barrenos en Existencia Estándar		Torque (lb - pulg.)
Fundición /Hierro Dúctil	Acero		LTB (L)	Ancho de Brida (B)	Brida (DE)	Circulo de Barrenos (CB)	No.	Tamaño		Barrenos en Existencia (Pulgadas)	Cuñero	
MXT15	MXT-STL15	1½	1⅛	⅜	2⅞	2⁷⁄₁₆	4	¼ × 1	0.7	⅜, ¾, ⅞	³⁄₁₆ × ³⁄₃₂	8
										1, 1⅛, 1³⁄₁₆, 1¼	¼ × ⅛	
										1⁷⁄₁₆, 1½	⅜ × ⅛*	
MXT20	MXT-STL20	2	1¹³⁄₃₂	¹⁵⁄₃₂	3¾	3³⁄₁₆	4	⁵⁄₁₆ × 1¼	1.5	¾	³⁄₁₆ × ³⁄₃₂	17
										1, 1³⁄₁₆, 1¼	¼ × ⅛	
										1⁷⁄₁₆, 1½, 1¹¹⁄₁₆	⅜ × ³⁄₁₆	
										1¹⁵⁄₁₆, 2	½ × ³⁄₁₆*	
MXT25	MXT-STL25	2½	1⅞	⅝	4⁷⁄₁₆	3¾	4	⅜ × 1¾	2.6	1, 1³⁄₁₆, 1¼	¼ × ⅛	29
										1⁷⁄₁₆, 1½, 1¹¹⁄₁₆	⅜ × ³⁄₁₆	
										1¹⁵⁄₁₆, 2, 2³⁄₁₆	½ × ¼	
										2⁷⁄₁₆	⅝ × ⅛*	
MXT30	MXT-STL30	3	2¹⁄₁₆	¹¹⁄₁₆	5⁵⁄₁₆	4⁹⁄₁₆	4	⁷⁄₁₆ × 1½	4.2	1⁷⁄₁₆, 1½	⅜ × ³⁄₁₆	46
										1¹⁵⁄₁₆, 2³⁄₁₆	½ × ¼	
										2⁷⁄₁₆, 2½, 2¹¹⁄₁₆	⅝ × ⁵⁄₁₆	
										2¹⁵⁄₁₆	¾ × ³⁄₁₆*	
MXT35	MXT-STL35	3½	2¹⁵⁄₃₂	²⁵⁄₃₂	6⁵⁄₁₆	5⁷⁄₁₆	4	½ × 1¾	7.4	1¹⁵⁄₁₆, 2³⁄₁₆	½ × ¼	70
										2⁷⁄₁₆, 2½, 2¹¹⁄₁₆	⅝ × ⁵⁄₁₆	
										2¹⁵⁄₁₆	¾ × ⅜	
										3, 3⁷⁄₁₆	⅞ × ⁵⁄₁₆*	
MXT40	MXT-STL40	4	2¹³⁄₁₆	⅞	7⅛	6⅛	4	⁹⁄₁₆ × 2	10.5	2³⁄₁₆	½ × ¼	100
										2⁷⁄₁₆	⅝ × ⁵⁄₁₆	
										2¹⁵⁄₁₆	¾ × ⅜	
										3⁷⁄₁₆, 3½	⅞ × ⁷⁄₁₆	
										3¹⁵⁄₁₆	1 × ⅜*	
MXT45	MXT-STL45	4½	3⁵⁄₁₆	¹⁵⁄₁₆	8	6⅞	4	⅝ × 2¼	14.8	2¹⁵⁄₁₆	¾ × ⅜	140
										3⁷⁄₁₆	⅞ × ⁷⁄₁₆	
										3¹⁵⁄₁₆	1 × ½	
										4⁷⁄₁₆	1 × ⅜*	
MXT50	MXT-STL50	5	3¾	1	10⅛	8⁵⁄₁₆	4	¾ × 2½	27.8	3⁷⁄₁₆	⅞ × ⁷⁄₁₆	250
										3¹⁵⁄₁₆, 4⁷⁄₁₆	1 × ½	
										4¹⁵⁄₁₆, 5	1¼ × ⅝	
MXT60	MXT-STL60	6	4⅛	1⅛	11¹⁵⁄₁₆	9⅞	4	⅞ × 2½	42.8	4¹⁵⁄₁₆, 5⁷⁄₁₆, 5½	1¼ × ⅝	400
										5¹⁵⁄₁₆, 6	1½ × ¾	
MXT70	MXT-STL70	7	4¹¹⁄₁₆	1⁵⁄₁₆	13¹⁵⁄₁₆	11⁹⁄₁₆	4	1× 3	66.3	6¼, 6⁷⁄₁₆, 6½	1½ × ¾	600
										6¹⁵⁄₁₆, 7	1¾ × ¾	
MXT80	MXT-STL80	8	5⅛	1⅜	15⅝	12⅞	4	1⅛ × 3½	85.7	7¼, 7⁷⁄₁₆, 7½	1¾ × ¾	750
										7¹⁵⁄₁₆, 8	2 × ¾	
MXT100	MXT-STL100	10	6³⁄₁₆	1⁹⁄₁₆	17¹⁵⁄₁₆	15⁹⁄₁₆	6	1⅛ × 3½	146.0	8, 8½, 9	2 × ¾	750
										9⁷⁄₁₆, 9½, 10	2½ × ⅞	
MXT120	MXT-STL120	12	7¹⁄₁₆	1¾	20⅝	18³⁄₁₆	8	1⅛ × 3½	216.0	10½, 11	2½ × ⅞	750
										11½, 12	3 × 1	

* Para los cuñeros planos se suministran las cuñas.

Bujes para Poleas de Transportador







También tenemos disponibles Bujes tipo QD Cortos y Bujes Taper.
Para más información vea la sección B de nuestro Catálogo

Los bujes Martin MHE® están disponibles en nuestro inventario para instalarse en todos los tamaños de poleas. Martin tiene en existencia los bujes M-HE en un amplio rango de barrenos para cada maza. Los bujes M-HE® tienen una conicidad de 3" por pie, lo que reduce los esfuerzos en los discos laterales, incrementando al mismo tiempo la fuerza de agarre del buje.

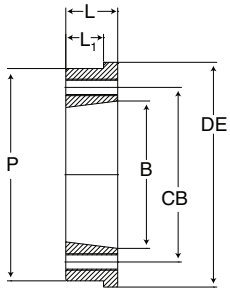
Dimensiones del Buje MHE® en Existencia

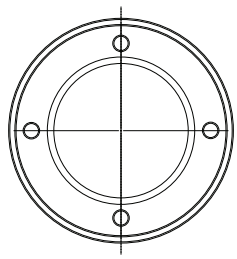
Número de Parte	Dimensiones					Tornillos Requeridos		Peso Promedio (lb)	Barrenos en Existencia Estándar		Torque (lb - pulg.)
	Barreno Máx. (Pulg.)	LTB (L)	Ancho de Brida (B)	Brida (DE)	Círculo del Barrenos (CB)	No. de Pernos	Tamaño		Barrenos en Existencia	Cuñero*	
M-HE25	2½	2¼	¾	4⅝	3 15/16	4	⅜-16 × 1½	3	1, 1⅛, 1 3/16, 1¼	¼ × ⅛	30
									1 5/16, 1⅜	5/16 × 5/32	
									1 7/16, 1½, 1 11/16, 1¾	⅜ × 3/16	
									1 13/16, 1⅞, 1 15/16, 2, 2⅛, 2 3/16, 2¼	½ × ¼	
									2 5/16, 2⅜, 2 7/16, 2½	⅝ × 3/16	
M-HE30	3	2¾	⅞	5⅝	4 11/16	4	½-13 × 1¾	6	1⅜	5/16 × 5/32	60
									1 7/16, 1½, 1 11/16, 1¾	⅜ × 3/16	
									1 15/16, 2, 2 3/16	½ × ¼	
									2 7/16, 2½, 2 9/16, 2 11/16, 2¾	⅝ × 5/16	
									2 13/16, 2⅞, 2 15/16, 3	¾ × ⅛	
M-HE35	3½	3	⅞	6⅝	5 9/16	4	9/16-12 × 2½	8	1 3/16	¼ × ½	90
									1 7/16, 1½, 1 11/16, 1¾	⅜ × 3/16	
									1 15/16, 2, 2 3/16, 2¼	½ × ¼	
									2⅜, 2 7/16, 2½, 2 11/16, 2¾	⅝ × 5/16	
									2⅞, 2 15/16, 3, 3 3/16	¾ × ⅜	
									3⅜, 3 7/16, 3½	⅞ × 3/16	
M-HE40	4	3½	1	7½	6 5/16	4	⅝-11 × 2½	13	1 15/16, 2 3/16	½ × ¼	140
									2 7/16, 2½, 2 11/16	⅝ × 5/16	
									2 15/16, 3 3/16	¾ × ⅜	
									3 7/16, 3 11/16	⅞ × 7/16	
									3⅞, 3 15/16, 4	1 × ¼	
M-HE45	4½	4	1¼	8¾	7 5/16	4	⅝-11 × 2½	22	1 15/16	½ × ¼	140
									2 7/16	⅝ × 5/16	
									2 15/16	¾ × ⅜	
									3 7/16, 3½	⅞ × 7/16	
									3 15/16	1 × ½	
									4 3/16, 4 7/16, 4½	1 × ¼	
M-HE50	5	4½	1½	9⅝	8	4	¾-10 × 3	40	2 15/16	¾ × ⅜	200
									3 7/16	⅞ × 7/16	
									3 15/16, 4 7/16	1 × ½	
									4 15/16, 5	1¼ × ¼	
M-HE60	6	5¼	1¾	11⅛	9¼	4	⅞-9 × 3½	50	3 15/16, 4¼, 4 7/16	1 × ½	350
									4 15/16, 5 7/16, 5½	1¼ × ⅝	
									5 15/16, 6	1½ × ¼	
M-HE70	7	4.45	2	12¾	10½	6	1-8 × ¼	74	4 7/16	1 × ½	350
									4 15/16, 5 7/16	1¼ × ⅝	
									5 7/16, 6, 6 7/16, 6½	1½ × ¾	
									6 15/16, 7	1¾ × ¼	
M-HE80	8	5.20	2¼	14½	12⅛	6	1⅛-7 × 4½	114	5 15/16, 6 7/16	1½ × ¾	350
									6¾, 6 15/16, 7, 7 3/16, 7½, 7 7/16	1¾ × ¾	
									7¾, 7 15/16, 8	2 × ¾	

* Para los cuñeros planos se suministran las cuñas

Mazas para Soldar







También tenemos disponibles Bujes tipo QD y Bujes Taper.
Para más información vea la Sección B de nuestro Catálogo

Las mazas para soldar Martin están especialmente diseñadas para usarse con poleas transportadoras. Martin tiene en existencia las mazas en un amplio rango de barrenos para ajustar los tamaños comunes de polea. Las mazas para soldar Martin están disponibles en los estilos MXT® y M-HE®.

MXTH® Maza para Soldar

Número de Parte	Dimensiones						Barrenos		Peso Aprox. (lb)
	DE	L	P	L_1	B	CB	No.	Tamaño	
MXTH-15	3.190	0.625	2.875	0.438	2.000	2.438	4	¼ - 20	0.7
MXTH-20	4.065	0.812	3.813	0.562	2.688	3.188	4	5/16 - 18	1.5
MXTH-25	4.690	1.125	4.375	0.812	3.188	3.750	4	⅜ - 16	2.7
MXTH-30	5.940	1.250	5.750	0.875	3.875	4.562	4	7/16 - 14	4.1
MXTH-35	6.565	1.500	6.345	1.062	4.688	5.438	4	½ - 13	6.6
MXTH-40	7.563	1.750	7.250	1.250	5.313	6.125	4	9/16 - 12	10.7
MXTH-45	8.315	2.125	8.000	1.500	5.938	6.875	4	⅝ - 11	15.4
MXTH-50	9.940	2.500	9.563	1.750	7.250	8.312	4	¾ - 10	24.9
MXTH-60	11.690	2.750	11.250	1.938	8.625	9.875	4	⅞ - 9	36.4
MXTH-70	13.628	3.125	13.188	2.188	10.000	11.562	4	1 - 8	57.7
MXTH-80	14.940	3.438	14.625	2.438	11.125	12.875	4	1⅛ - 7	75.6
MXTH-100	17.940	4.125	17.500	3.000	13.688	15.562	6	1⅛ - 7	122.0
MXTH-120	20.940	4.8125	20.500	3.50	16.188	18.1875	8	1⅛ - 7	189

M-HEH® Maza para Soldar

Número de Parte	Dimensiones						Barrenos		Peso Aprox. (lb)
	DE	L	P	L_1	B	CB	No.	Tamaño	
M-HEH-25	4.700	1.140	4.499	0.822	3.312	3.938	4	⅜ - 16	2.6
M-HEH-30	6.950	1.265	6.624	0.885	3.907	4.688	4	½ - 13	8.4
M-HEH-35	6.910	1.515	6.627	1.010	4.717	5.563	4	9/16 - 12	7.9
M-HEH-40	8.420	1.765	8.002	1.260	5.445	6.313	4	⅝ - 11	14.6
M-HEH-45	9.000	2.140	7.999	1.510	6.124	7.313	6	⅝ - 11	19.0
M-HEH-50	10.000	2.515	9.499	1.790	6.685	8.000	6	¾ - 10	27.8
M-HEH-60	11.906	2.765	11.249	2.010	7.808	9.250	6	⅞ - 9	43.7
M-HEH-70	13.642	3.140	13.187	2.198	9.994	11.562	6	1 - 8	57.7
M-HEH-80	15.265	3.640	14.749	2.635	11.119	12.875	6	1⅛ - 7	81.4

Ejes



Martin ofrece una gran variedad de soluciones para satisfacer sus necesidades de ejes. Ofrecemos diferentes materiales desde acabados en frío desde ½" de diámetro hasta material rolado en caliente arriba de 15" de diámetro. El material de los ejes en existencia está disponible en varios grados incluyendo 1144, 1045, 4140 y acero inoxidable. Nuestra capacidad de maquinado es prácticamente ilimitada pues contamos con tornos CNC, así como con tornos convencionales, fresadoras verticales y horizontales y otros equipos para fabricar cada eje exactamente de acuerdo a las especificaciones de su aplicación particular.

Los diámetros mostrados en la tabla son los tamaños estándar recomendados para uso general. Son los diámetros que comúnmente encontramos en los bujes estándar, los rodamientos, los coples, las poleas, embragues, frenos de contravuelta y otros componentes usados en los transportadores de banda.

Diámetros Estándar de Ejes
15/16
1 3/16
1 7/16
1 11/16
1 15/16
2 3/16
2 7/16
2 11/16
2 15/16
3 7/16
3 15/16
4 7/16
4 15/16
5 7/16
6
6½
7
7½

*Las tolerancias para los ejes estándar son las siguientes:		
	Más	Menos
Hasta 1½"	0.000	0.002
Arriba de 1½" y hasta 2½"	0.000	0.003
Arriba de 2½" y hasta 4"	0.000	0.004
Arriba de 4" y hasta 6"	0.000	0.005
Arriba de 6" y hasta 8"	0.000	0.006
Arriba de 8" y hasta 9"	0.000	0.007
Arriba de 9"	0.000	0.008

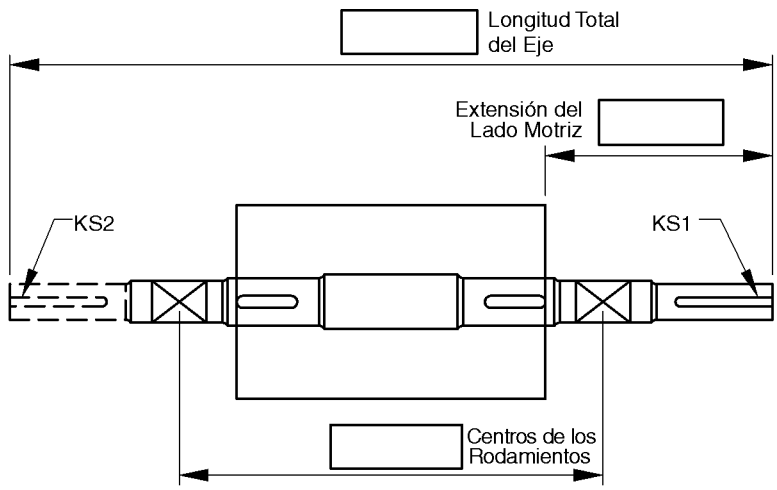
* Tolerancias Especiales a solicitud.

Cuñeros en los Ejes

Los cuñeros en los ejes normalmente son usados debajo de los bujes de la polea y con la transmisión. Para las poleas estándar los cuñeros empiezan de ½" dentro de la cara y se prolongan a través del buje. La localización de los cuñeros de la transmisión es estándar y el tamaño está determinado por el diámetro del eje. A solicitud podemos maquinar cuñeros adicionales y de dimensiones no estándar.

Ejes Escalonados (Stepped Shafts)

Es muy común que los ejes de diámetro grande se fabriquen escalonados para instalar rodamientos y transmisiones más económicas. El escalón generalmente debe ser de menos del 25% del diámetro original y los dos diferentes diámetros deben tener un generoso filete radial pulido para reducir la concentración de esfuerzos. Los ejes de los transportadores deben ser seleccionados para mantener la deflexión al mínimo y para proteger la integridad del ensamble central de la polea. Llame a Martin para seleccionar los ejes adecuados para sus poleas de transportador de banda.



_____ Diámetro Mayor del Eje Cuñero 1 _____ x _____ x _____

_____ Diámetro del Eje en la Maza Cuñero 2 _____ x _____ x _____

_____ Diámetro del Eje en el Rodamiento Dirección de Rotación desde el Extremo Motriz _____

_____ Diámetro del Eje en el Cuñero 1 (KS1) Recubrimiento: Espesor _____

_____ Diámetro del Eje en el Cuñero 2 (KS2) Tipo _____

Referencia Cruzada de Marcos Tensores

Un transportador de banda bien diseñado requerirá el uso de un Tensor. Este aditamento compensará el estiramiento en la banda del transportador y mantendrá la tensión adecuada en la polea motriz para reducir el deslizamiento. Generalmente es preferible usar un sistema dinámico, como un tensor de gravedad, pero no siempre es práctico debido al espacio y al costo. Los Marcos Tensores Martin son una buena solución para esas aplicaciones. Martin ofrece varios tipos de marcos que se ajustan a mayoría de los rodamientos, posiciones de montaje y carrera. Los Marcos Tensores Martin están en existencia o de fabricación especial para satisfacer todas sus necesidades de tensión mecánica.

Los Marcos Tensores Martin están fabricados de acero, ofreciendo mayor resistencia y duración en las condiciones más pesadas.

- Disponibles en tipo de Tornillo Protegido, Servicio Pesado, Empuje Central, Ranura Ancha, Tensor Tubular y Servicio Ligero.
- Alojan rodamientos para ejes desde 1" a $5^{15}/_{16}$" de diámetro.
- Disponibles en carreras estándar desde 9" a 60".
- Los tenemos disponibles en Acero Inoxidable, con cuerdas ACME, y longitudes especiales.
- Adecuados para los estilos de carcasa de la mayoría de los fabricantes incluyendo los de tipo de empuje central, ranura ancha, rodamientos de piso y de tornillo protegido.

REFERENCIA CRUZADA

Marcos Tensores de Tornillo Protegido (MTA)

Martin	Dodge	Precision
MTA10	TP10	PTA200
MTA20	TP20	PTA203
MTA30	TP30	PTA208
MTA40	TP40	PTA300
MTA50	TP50	PTA308
MTA60	TP60	PTA400

Marcos Tensores de Servicio Ligero (MLD)

Martin	Dodge	Precision
MLD10	LD10	PMD-100
MLD20	LD20	PMD-108
MLD30	LD30	PMD-200
MLD40	LD40	PMD-208
MLD45	LD45	PMD-300
MLD50	LD50	PMD-308

Marcos Tensores de Servicio Pesado (MHD)

Martin	Dodge	Precision	Linkbelt	Browning	SKF
MHD200	HD200	PHD200	LHD20	T2000 A/B/C	TFT01
MHD250	HD250	PHD250	LHD25	T2000 D/E	TFT03, TFT43
MHD300	HD300	PHD300	LHD30	T2000 F/G	TFT04/5, TFT34/44
MHD350	HD350	PHD350	LHD35	T2000 H/J	TFT06, TFT46
MHD400	HD400	PHD400	LHD40	T2000 K	TFT37
MHD500	HD500	PHD500	LHD50	T2000 M/N	TFT38, TFT48

Marcos Tensores de Empuje Central (MCP)

Martin	Dodge	Precision	Rexnord	Browning
MCP308	CP308	PCP108	ZHT6	T1000D
MCP400	CP400	PCP200	ZHT7	T1000EL
MCP408	CP408	PCP203	ZHT7	T1000EH
MCP502	CP502	PCP208	ZHT8	T1000F
MCP515	CP515	PCP300	ZHT9	T1000GL, GH
MCP613	CP613	PCP308	ZHT10	T1000JL, JH
MCP810	CP810	PCP400	ZHT11	T1000K

Marcos Tensores de Ranura Ancha (MWS)

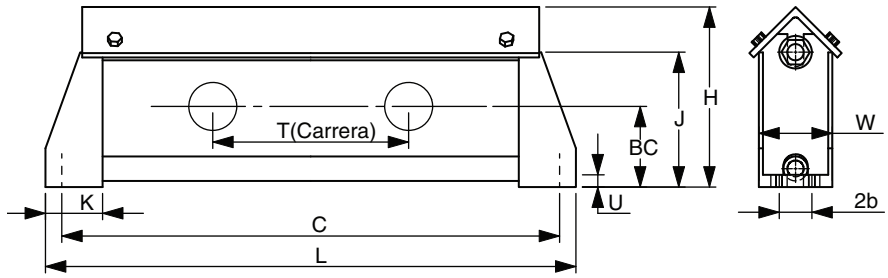
Martin	Dodge	Precision
MWS300	WS300	PWS100
MWS308	WS308	PWS108
MWS400	WS400	PWS200
MWS502	WS502	PWS208
MWS515	WS515	PWS300
MWS608	WS608	PWS308

Marcos Tensores Tubulares (MTTU)

Martin	Precision	Bryant	Link-Belt
MTTU10	PST100	100	100
MTTU25	PST250	250	250
MTTU30	PST300	300	300
MTTU35	PST350	350	-
MTTU40	PST400	400	400
MTTU50	PST500	500	-

Marcos Tensores



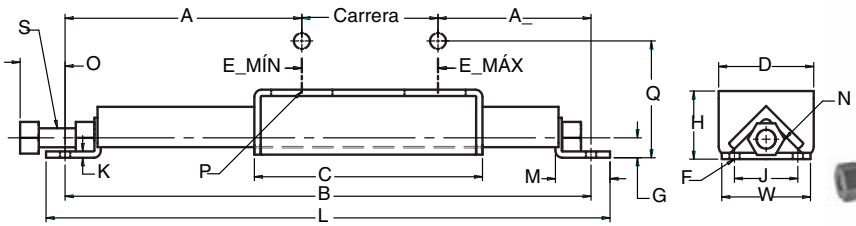


Marcos Tensores de Tornillo Protegido (MTA)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	BC	C	H	J	K	L	U	2b	W
MTA10	12	MTA10-12	32	3 15/16	26½	8½	6 9/32	3	28½	¾	-	3½
	18	MTA10-18	36		32½				34½			
	24	MTA10-24	40		38½				40½			
MTA20	12	MTA20-12	34	4 3/16	27½	9⅛	6¾	3	29½	¾	-	3½
	18	MTA20-18	39		33½				35½			
	24	MTA20-24	43		39½				41½			
MTA30	12	MTA30-12	50	4⅜	28½	10⅛	7¼	3½	30½	¾	-	4
	18	MTA30-18	58		34½				36½			
	24	MTA30-24	66		40½				42½			
	30	MTA30-30	74		46½				48½			
	36	MTA30-36	82		52½				54½			
	48	MTA30-48	97		64½				66½			
MTA40	12	MTA40-12	56	4 15/16	30½	11 1/16	8 3/32	3½	32½	¾	2	4½
	18	MTA40-18	63		36½				38½			
	24	MTA40-24	70		42½				44½			
	30	MTA40-30	77		48½				50½			
	36	MTA40-36	84		54½				56½			
	48	MTA40-48	98		66½				68½			
MTA50	12	MTA50-12	68	5 7/16	32	12½	9¼	4	34½	¾	2	4½
	18	MTA50-18	76		38				40½			
	24	MTA50-24	84		44				46½			
	30	MTA50-30	92		50				52½			
	36	MTA50-36	100		56				58½			
	48	MTA50-48	116		68				70½			
MTA60	12	MTA60-12	96	7	36	14¼	11 3/32	4½	38½	¾	2½	5½
	18	MTA60-18	106		42				44½			
	24	MTA60-24	116		48				50½			
	30	MTA60-30	126		54				56½			
	36	MTA60-36	136		60				62½			
	48	MTA60-48	156		72				74½			

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud.

Marcos Tensores

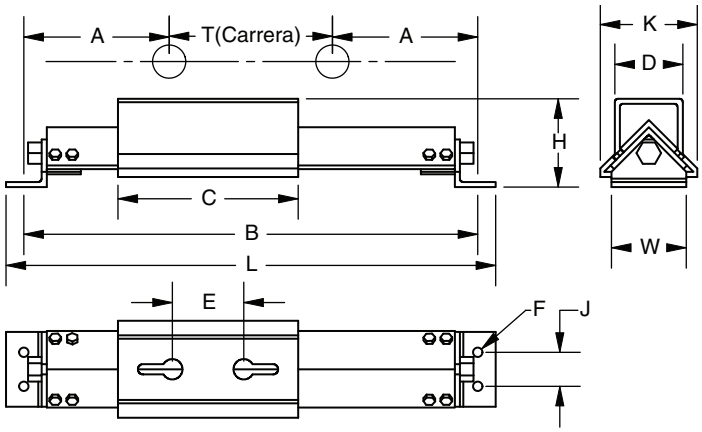




Marcos Tensores de Servicio Ligero (MLD)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	A	B	C	D	E		F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	S	W	Ángulos de Hierro
								Mín.	Máx.													
MLD10	6	MLD10-6	10	4 7/8	18	6 5/8	3 1/2	2 7/8	4 3/8	3/8	1 1/16	2 3/4	2 1/2	1/4	19.5	2 1/8	1 1/8	1 5/8	3/8 × 1 1/2	3/4	3 1/2	2 2 × 1/4
	9	MLD10-9	11		20.5										22							
	12	MLD10-12	12		23.5										25							
	18	MLD10-18	15		29.5										31							
	30	MLD10-30	19		41.5										43							
	36	MLD10-36	22		47.5										49							
	42	MLD10-42	24		53.5										55							
	48	MLD10-48	26		59.5										61							
MLD20	6	MLD20-6	10	5 3/4	18	8 1/4	3 3/4	4 7/16	6 1/4	1/2	13/16	2 19/16	2 1/2	1/4	19.5	2 1/8	1 1/8	1 5/8	1/2 × 2 1/2	3/4	3 1/2	2 × 2 × 1/4
	9	MLD20-9	11		20.5										22							
	12	MLD20-12	13		23.5										25							
	18	MLD20-18	16		32										33.5							
	24	MLD20-24	18		38										39.5							
	30	MLD20-30	20		44										45.5							
	36	MLD20-36	24		50										51.5							
	42	MLD20-42	25		56										57.5							
	48	MLD20-48	27		62										63.5							
MLD30	12	MLD30-12	17	6 1/4	26.75	9	4	5 3/4	7	1/2	13/16	2 11/16	2 1/2	1/4	28.25	2 1/4	1 1/8	1 5/8	5/8 × 2 1/2	3/4	3 1/2	2 × 2 × 1/4
	18	MLD30-18	19		32.75										34.25							
	24	MLD30-24	22		38.75										40.25							
	30	MLD30-30	24		44.75										46.25							
	36	MLD30-36	26		50.75										52.25							
	42	MLD30-42	29		56.75										58.25							
	48	MLD30-48	31		62.75										64.25							
MLD40	12	MLD40-12	22	6 1/4	26.5	9 7/8	4 3/4	6 3/8	7 7/8	5/8	1 1/8	3 3/16	3	5/16	28.25	2 1/4	1 1/8	1 3/4	5/8 × 3	3/4	4 3/4	2 1/2 × 2 1/2 × 1/4
	18	MLD40-18	25		32.5										34.25							
	24	MLD40-24	28		38.5										40.25							
	30	MLD40-30	31		44.5										46.25							
	36	MLD40-36	34		50.5										52.25							
	42	MLD40-42	36		56.5										58.25							
	48	MLD40-48	39		62.5										64.25							
MLD45	12	MLD45-12	64	9 3/4	31.25	16 3/4	5 1/2	6	11 1/4	3/4	1 3/8	4 1/8	3	1/2	33.375	2 1/2	1 1/2	2 1/4	3/4 × 3 1/2	1	5/8	3 × 3 × 1/2
	18	MLD45-18	70		37.5										39.625							
	24	MLD45-24	76		43.5										45.625							
	30	MLD45-30	82		49.5										51.625							
	36	MLD45-36	87		55.5										57.625							
	42	MLD45-42	93		61.5										63.625							
	48	MLD45-48	99		67.5										69.625							
MLD50	6	MLD50-6	58	9 3/4	25.25	16 3/4	5 1/2	6	11 1/8	3/4	1 3/8	4 1/8	3	1/2	27.375	2 1/2	1 1/2	2 1/4	3/4 × 3 1/2	1	5/8	3 × 3 × 1/2
	12	MLD50-12	64		31.25										33.375							
	18	MLD50-18	70		37.5										39.625							
	24	MLD50-24	76		43.5										45.625							
	30	MLD50-30	81		49.5										51.625							
	36	MLD50-36	87		55.5										57.625							
	48	MLD50-48	99		67.5										69.625							

Marcos Tensores



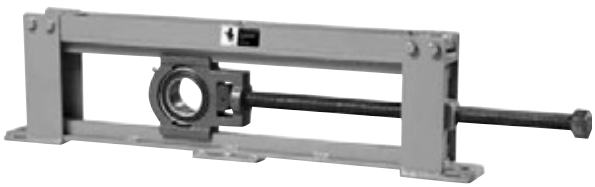


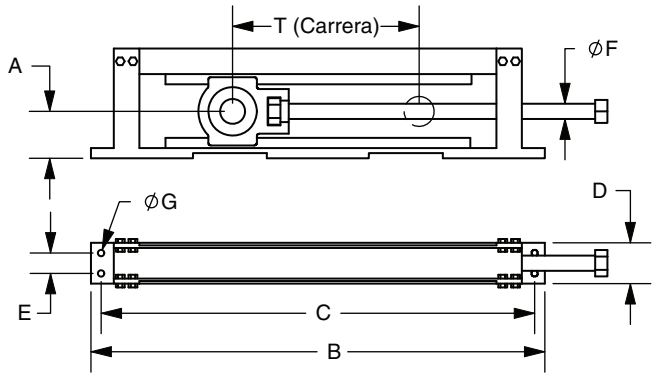
Marcos Tensores de Servicio Pesado (MHD)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	W
MHD200	12	MHD200-12	50	8½	29	11	4	Barrenado bajo Pedido	⅝	5¼	2½	6⅛	31	5
	18	MHD200-18	53		35								37	
	24	MHD200-24	56		41								43	
	30	MHD200-30	60		47								49	
	36	MHD200-36	64		53								55	
MHD250	12	MHD250-12	84	10⅜	32 ¾	13¼	5	Barrenado bajo Pedido	⅝	6¼	3	7⅛	35¼	5½
	18	MHD250-18	89		38 ¾								41¼	
	24	MHD250-24	95		44 ¾								47¼	
	30	MHD250-30	100		50 ¾								53¼	
	36	MHD250-36	106		56 ¾								59¼	
MHD300	12	MHD300-12	140	11¾	35 ½	14¼	6	Barrenado bajo Pedido	¾	7	3	8¾	38¼	6½
	18	MHD300-18	147		41 ½								44¼	
	24	MHD300-24	155		47 ½								50¼	
	30	MHD300-30	165		53 ½								56¼	
	36	MHD300-36	175		59 ½								62¼	
	42	MHD300-42	186		65 ½								68¼	
	48	MHD300-48	196		71 ½								74¼	
MHD350	12	MHD350-12	150	12⅝	37 ¼	16	6	Barrenado bajo Pedido	¾	7	3	8¾	40	6½
	18	MHD350-18	160		43 ¼								46	
	24	MHD350-24	170		49 ¼								52	
	30	MHD350-30	180		55 ¼								58	
	36	MHD350-36	190		61 ¼								64	
	42	MHD350-42	200		67 ¼								70	
	48	MHD350-48	210		73 ¼								76	
MHD400	12	MHD400-12	179	14⅝	41 ¼	20	7	Barrenado bajo Pedido	¾	7	3	8¾	44	6½
	18	MHD400-18	189		47 ¼								50	
	24	MHD400-24	199		53 ¼								56	
	30	MHD400-30	209		59 ¼								62	
	36	MHD400-36	219		65 ¼								68	
	42	MHD400-42	230		71 ¼								74	
	48	MHD400-48	240		77 ¼								80	
MHD500	12	MHD500-12	305	17½	47	23½	8½	Barrenado bajo Pedido	⅞	7¾	4	11¼	49½	7
	18	MHD500-18	322		53								55½	
	24	MHD500-24	340		59								61½	
	30	MHD500-30	355		65								67½	
	36	MHD500-36	370		71								73½	
	42	MHD500-42	386		77								79½	
	48	MHD500-48	401		83								85½	

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud.

Marcos Tensores



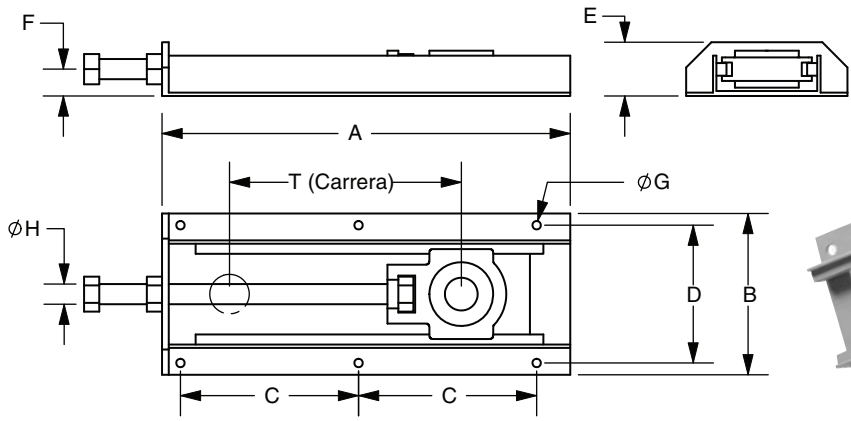


Marco Tensor de Empuje Central (MCP)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso Aprox. (lb)	A	B	C	D	E	F	G	
										Cantidad	Diámetro
MCP308	12	MCP308-12	30	3 7/16	28	26	3	NA	¾	2	½
	18	MCP308-18	36		34	32					
	24	MCP308-24	40		40	38					
	30	MCP308-30	45		46	44					
	36	MCP308-36	50		52	50					
MCP400	12	MCP400-12	57	3 15/16	29½	27½	4	NA	1	2	⅝
	18	MCP400-18	66		35½	33½					
	24	MCP400-24	75		41½	39½					
	30	MCP400-30	85		47½	45½					
	36	MCP400-36	93		53½	51½					
MCP408	12	MCP408-12	62	4 7/16	29½	27½	4	NA	1⅛	2	⅝
	18	MCP408-18	71		35½	33½					
	24	MCP408-24	82		41½	39½					
	30	MCP408-30	91		47½	45½					
	36	MCP408-36	102		53½	51½					
MCP502	12	MCP502-12	68	4⅜	30½	28½	4	NA	1¼	2	¾
	18	MCP502-18	79		36½	34½					
	24	MCP502-24	89		42½	40½					
	30	MCP502-30	101		48½	46½					
	36	MCP502-36	110		54½	52½					
MCP515	12	MCP515-12	112	5⅛	32½	30½	5	2	1½	4	⅝
	18	MCP515-18	134		38½	36½					
	24	MCP515-24	152		44½	42½					
	30	MCP515-30	166		50½	48½					
	36	MCP515-36	186		56½	54½					
MCP613	12	MCP613-12	128	5-5/8	34¼	32	5	2	1¾	4	¾
	18	MCP613-18	146		40¼	38					
	24	MCP613-24	165		46¼	44					
	30	MCP613-30	184		52¼	50					
	36	MCP613-36	202		58¼	56					
MCP810	12	MCP810-12	200	7	38½	36	6	2½	2	4	¾
	18	MCP810-18	242		44½	42					
	24	MCP810-24	252		50½	48					
	30	MCP810-30	278		56½	54					
	36	MCP810-36	304		62½	60					

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud.

Marcos Tensores



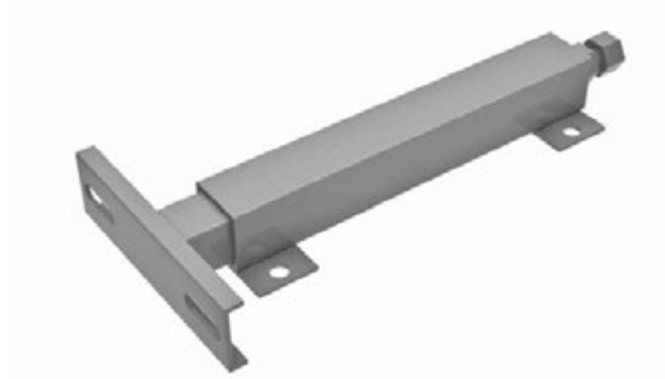


Marco Tensor de Ranura Ancha (MWS)

Tamaño de Tensor	Carrera Nominal (T)	Número de Parte	Peso lb (Aprox.)	A	B	C	D	E	F	G		H
										Cant.	Diám.	
MWS 300	6	MWS300-6	7	12	6 9/16	4-15/16	5 9/16	1 3/4	1 1/16	6	7/16	5/8
	9	MWS300-9	8.5	15		6-7/16				6		
	12	MWS300-12	10	18		7-15/16				6		
	18	MWS300-18	13	24		10-15/16				6		
	24	MWS300-24	16	30		13-15/16				6		
MWS308	6	MWS308-6	9	12	7 1/16	9-7/16	6 1/16	2	1 1/4	4	7/16	3/4
	9	MWS308-9	10.5	15		6 1/4				6		
	12	MWS308-12	12	18		7 3/4				6		
	18	MWS308-18	15	24		10 3/4				6		
	24	MWS308-24	18	30		13 3/4				6		
MWS400	6	MWS400-6	14	13 3/4	8 13/16	11 1/2	7 5/16	2 1/4	1 7/16	4	1/2	1
	9	MWS400-9	16.5	16 3/4		7 1/4				6		
	12	MWS400-12	19	19 3/4		8 3/4				6		
	18	MWS400-18	24	25 3/4		11 3/4				6		
	24	MWS400-24	29	31 3/4		14 3/4				6		
	30	MWS400-30	34	37 3/4		17 3/4				6		
MWS502	6	MWS502-6	20	14 3/4	10 7/16	12 1/2	8 5/8	2 1/2	1 1/2	4	9/16	1 1/4
	9	MWS502-9	23.5	17 3/4		15 1/2				4		
	12	MWS502-12	27	20 3/4		9 1/4				6		
	18	MWS502-18	34	26 3/4		12 1/4				6		
	24	MWS502-24	41	32 3/4		15 1/4				6		
	30	MWS502-30	48	38 3/4		18 1/4				6		
MWS515	6	MWS515-6	31	17 7/8	12	14 1/2	10 1/4	3	2	4	5/8	1 1/2
	9	MWS515-9	36	20 7/8		17 1/2				4		
	12	MWS515-12	41	23 7/8		10 1/4				6		
	18	MWS515-18	51	29 7/8		13 1/4				6		
	24	MWS515-24	61	35 7/8		16 1/4				6		
	30	MWS515-30	71	41 7/8		19 1/4				6		
MWS608	6	MWS608-6	31	17 7/8	12 9/16	14 1/2	10 13/16	3	2	4	5/8	1 1/2
	9	MWS608-9	36	20 7/8		17 1/2				4		
	12	MWS608-12	41	23 7/8		10 1/4				6		
	18	MWS608-18	51	29 7/8		13 1/4				6		
	24	MWS608-24	61	35 7/8		16 1/4				6		
	30	MWS608-30	71	41 7/8		19 1/4				6		

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud.

Marcos Tensores



Marco Tensor Tubular (MTTU)

Tamaño de Tensor	Desplaza-miento	Número de Parte	A	B	C	D	E Pernos	F	G	H	I	J Pernos	K	Tamaño de Tubo Externo	Tamaño de Tubo Interno	Cuerda Barra
MTTU10	3	MTTU10-3	5¼	4⅜	2 15/16	1½	7/16	3 11/16	2⅝	1½	3 1/16	½	⅞	1¼	1	⅝ — 11
	6	MTTU10-6									7 1/16					
	9	MTTU10-9									11 1/16					
	12	MTTU10-12									14 1/16					
MTTU25	6	MTTU25-6	7	5 11/16	3 13/16	2	½	4	3	2	7⅜	½	1⅛	1¾	1½	¾ — 10
	9	MTTU25-9									10⅜					
	12	MTTU25-12									13⅜					
	18	MTTU25-18									19⅜					
MTTU30	9	MTTU30-9	10	8 1/16	5½	2⅞	1 1/16	5¼	4	2½	10⅛	⅝	1½	2½	2¼	⅞ — 9
	12	MTTU30-12									14⅛					
	18	MTTU30-18									21⅛					
	24	MTTU30-24									27⅛					
MTTU35	9	MTTU35-9	10	8 1/16	5½	2⅞	1 1/16	5¾	4½	2½	13	⅝	1¾	3	2½	⅞ — 6 ACME
	12	MTTU35-12									16					
	18	MTTU35-18									22					
	24	MTTU35-24									28					
MTTU40	12	MTTU40-12	14	11¾	8½	3½	⅞	7½	5½	3½	20	¾	2⅛	3½	3	1¼ — 5 ACME
	18	MTTU40-18									26					
	24	MTTU40-24									32					
	36	MTTU40-36									44					
	48	MTTU40-48									56					
MTTU50	12	MTTU50-12	Fabricación Especial (MTO) de acuerdo a las especificaciones del rodamiento					11½	9	5	25	1	3½	6	5	2¼ — 4 ACME
	18	MTTU50-18									31					
	24	MTTU50-24									37					
	36	MTTU50-36									49					
	48	MTTU50-48									61					

Podemos fabricar Marcos Tensores MTO (especiales) a solicitud.

Ingeniería de Poleas de Transportadores y Ejes

Esta información puede ser usada para las poleas Martin con diseño de discos laterales rígidos. Eso incluye las poleas de Servicio Estándar, Servicio de Mina y Servicio de Cantera que están diseñadas usando los estándares CEMA/ANSI. La base de esto consiste en diseñar alrededor de una deflexión máxima del eje. Cualquier pregunta sobre diseño debe ser canalizada al departamento de Ingeniería de Martin.

1. Calcule la tensión efectiva, T_e

$$T_e = \frac{HP \times 33{,}000}{FPM}$$

2. Calcule la tensión del lado flojo, T_2

$$T_2 = K \times T_e$$

Table 1: K-factor

Motriz	Auto TU		Manual TU	
Env. de Banda	Desnuda	Recubierta	Desnuda	Recubierta
180	0.84	0.5	1.2	0.8
190	0.77	0.46	1.1	0.8
200	0.72	0.42	1.1	0.7
210	0.67	0.38	1	0.7
220	0.62	0.35	0.9	0.6
230	0.58	0.33	0.9	0.6
240	0.54	0.3	0.8	0.6

3. Calcule la tensión del lado tenso, T_1

$$T_1 = T_2 + T_e$$

4. Calcule la carga resultante para cada Polea no motriz, R

$$R = T_2 \times \text{Factor de Envoltura}$$

Tabla 2:
Factor de Envoltura Polea no Motriz

Envoltura de Banda	Factor	Envoltura de Banda	Factor
10°	0.174	130°	1.813
15°	0.261	135°	1.848
20°	0.347	140°	1.879
25°	0.433	145°	1.907
30°	0.518	150°	1.932
35°	0.601	155°	1.953
40°	0.684	160°	1.97
45°	0.765	165°	1.983
50°	0.845	170°	1.992
55°	0.923	175°	1.998
60°	1	180°	2
65°	1.075	185°	1.998
70°	1.147	190°	1.992
75°	1.218	195°	1.983
80°	1.286	200°	1.97
85°	1.351	205°	1.953
90°	1.414	210°	1.932
95°	1.475	215°	1.907
100°	1.532	220°	1.879
105°	1.587	225°	1.848
110°	1.638	230°	1.813
115°	1.687	235°	1.774
120°	1.732	240°	1.732

5. Calcule la carga resultante en la polea motriz. Divida T_1 entre T_2 $\left(\frac{T_1}{T_2}\right)$ y con el resultado vaya a la tabla 4:

   Entonces calcule R:

   $R = T_2 \times \text{Factor}$

6. Relación entre el Ancho de Banda y el Ancho de la Polea

   PW = BW + 2 (Para bandas < 48")

   PW = BW + 3 (Para bandas >= 48")

7. Determine el diámetro mínimo de eje que debe usarse Tabla 5. Reste el ancho de cara del centro entre rodamientos. En la columna de ancho de cara baje hasta el renglón de la distancia entre centros de rodamientos menos el ancho de cara (interpole si es necesario) y hasta encontrar una carga en el eje mayor que la carga calculada anteriormente.

8. Los diámetros de las poleas son recomendados por los fabricantes de bandas y generalmente tienen mayor impacto en la selección del diámetro de la polea que la carga en si misma. La Tabla 3 se usa para comparar el diámetro recomendado por el fabricante de la banda con el PIW (libras por ancho de banda) para poleas de servicio estándar.

Tabla 3: Capacidad de PIW en Poleas

Arco de Contacto	Diámetro de Polea (pulgadas)													
	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36	42	48	54	60
10	65	80	95	120	145	175	205	260	345	430	520	605	690	775
20	50	60	75	95	115	135	160	200	265	335	400	465	535	600
30	45	55	65	80	100	115	140	175	230	290	345	405	460	520
40	35	45	55	70	85	100	120	150	200	245	295	345	395	445
50	30	40	45	60	70	85	100	130	170	215	255	300	340	385
60	30	40	45	60	70	85	100	125	165	205	250	290	330	375
70	30	40	50	60	75	85	105	130	175	220	260	305	350	395
80	30	45	50	65	80	95	115	140	190	235	285	330	375	425
90	35	45	55	70	85	100	120	150	200	255	305	355	405	455
100	40	50	60	75	90	110	130	160	215	270	325	380	430	485
110	45	55	65	80	100	115	140	175	230	290	345	405	460	520
120	45	55	65	85	105	120	145	185	245	305	365	425	490	550
130	50	60	75	95	115	135	160	200	265	335	400	465	535	600
140	55	70	80	105	125	150	180	225	300	375	450	525	600	675
150	60	75	90	115	140	170	200	250	335	420	505	590	670	755
160	70	85	100	130	160	185	225	280	375	465	560	650	745	840
170	75	95	115	145	175	205	250	310	415	520	620	725	830	930
180	85	105	125	160	195	230	275	345	460	575	690	805	920	1035
190	75	95	115	145	175	205	250	310	415	520	620	725	930	930
200	70	85	100	130	160	185	225	280	375	465	560	650	745	840
210	60	75	90	115	140	170	200	250	335	420	505	590	670	755
220	55	70	80	105	125	150	180	225	300	375	450	525	600	675
230	50	60	75	95	115	135	160	200	265	335	400	465	535	600
240	45	55	65	85	105	120	145	185	245	305	365	425	490	550

Tabla 4: Factor de Carga Resultante, Polea Motriz

T1/T2	Ángulo de Envoltura												
	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240
1.8	2.8	2.798	2.79	2.778	2.761	2.739	2.713	2.681	2.645	2.605	2.56	2.511	2.458
2	3	2.998	2.99	2.977	2.96	2.937	2.909	2.887	2.84	2.798	2.752	2.701	2.646
2.2	3.2	3.197	3.19	3.177	3.158	3.135	3.107	3.073	3.035	2.992	2.944	2.892	2.836
2.4	3.4	3.394	3.389	3.376	3.357	3.333	3.304	2.27	3.231	3.187	3.138	3.085	3.027
2.6	3.6	3.597	3.589	3.575	3.556	3.532	3.502	3.467	3.427	3.382	3.332	3.278	3.219
2.8	3.8	3.797	3.789	3.775	3.755	3.73	3.7	3.664	3.624	3.578	3.527	3.472	3.412
3	4	3.997	3.989	3.974	3.955	3.929	3.898	3.862	3.821	3.774	3.723	3.667	3.606
3.2	4.2	4.197	4.188	4.174	4.154	4.128	4.097	4.06	4.018	3.971	3.919	3.862	3.8
3.4	4.4	4.397	4.388	4.374	4.353	4.327	4.295	4.258	4.215	4.168	4.115	4.057	3.995
3.6	4.6	4.597	4.588	4.573	4.553	4.526	4.494	4.456	4.413	4.365	4.312	4.253	4.191
3.8	4.8	4.797	4.788	4.773	4.752	4.725	4.693	4.655	4.611	4.562	4.509	4.45	4.387
4	5	4.997	4.988	4.973	4.952	4.925	4.892	4.853	4.809	4.76	4.706	4.647	4.583
4.2	5.2	5.197	5.188	5.172	5.151	5.124	5.091	5.052	5.008	4.958	4.903	4.844	4.779
4.4	5.4	5.397	5.388	5.372	5.351	5.323	5.29	5.251	5.206	5.156	5.101	5.041	4.976

Tabla 5: Carga Permitida en los Ejes (libras) para Poleas

Diámetro de Eje	Centros de Rodamientos menos Cara	Ancho de Cara de la polea (Pulgadas)													
		12	14	16	18	20	22	26	32	38	44	51	57	63	66
1 3/16	2	1000	920	780	670	590	530	440	350	290	240	210	180	170	160
	6	570	520	440	380	340	300	250	200	160	140	120	100	94	90
	10	400	370	310	270	230	210	170	140	110	96	82	73	66	63
	14	300	280	240	200	180	160	130	110	87	74	63	56	51	48
1 7/16	3	1500		1400	1200	1100	950	790	620	510	440	370	330	300	290
	6	1000		950	820	720	640	530	420	350	300	250	220	200	190
	10	700		660	570	500	450	370	290	240	210	180	160	140	130
	14	540		510	440	390	350	290	230	190	160	140	120	110	100
1 11/16	3	2400			2300	2000	1800	1500	1200	980	830	710	630	570	540
	6	1600			1600	1400	1200	1000	800	660	560	480	430	380	370
	10	1100			1100	960	850	700	560	460	390	340	300	270	260
	16	780			750	660	590	490	380	320	270	230	210	180	180
1 15/16	3	3700				3500	3100	2600	2100	1700	1400	1200	1100	990	940
	6	2500				2400	2100	1800	1400	1100	980	840	740	670	640
	10	1700				1700	1500	1200	970	800	680	580	520	470	440
	16	1200				1100	1000	840	670	550	470	400	360	320	310
2 3/16	3	5300					5100	4200	3300	2800	2400	2000	1800	1600	1500
	8	2900					2800	2300	1900	1500	1300	1100	990	890	850
	12	2200					2100	1700	1400	1100	970	820	730	660	630
	18	1500					1500	1200	980	810	690	590	530	470	450
2 7/16	4	6300						5600	4400	3700	3100	2700	2400	2100	2000
	8	4000						3600	2900	2400	2000	1700	1500	1400	1300
	12	3000						2700	2100	1700	1500	1300	1100	1000	970
	18	2100						1900	1500	1300	1100	910	810	730	690
2 11/16	4	8100							6400	5300	4500	3800	3400	3100	2900
	8	5300							4200	3400	2900	2500	2200	2000	1900
	12	3900							3100	2600	2200	1900	1600	1500	1400
	18	2800							2200	1800	1600	1300	1200	1100	1000
2 15/16	4	10600							9100	7500	6400	5500	4900	4400	4200
	8	6900							6000	4900	4200	3600	3200	2900	2700
	14	4600							3900	3200	2800	2300	2100	1900	1800
	20	3400							2900	2400	2000	1700	1600	1400	1300
3 7/16	6	11600								10100	8500	7200	6400	5700	5500
	10	8500								7400	6300	5300	4700	4200	4000
	14	6700								5800	4900	4200	3700	3300	3200
	20	5100								4400	3800	3200	2800	2500	2400
3 15/16	6	16700									14200	12000	10600	9500	9000
	10	12400									10600	8900	7900	7100	6700
	14	9800									8400	7100	6300	5600	5300
	20	7500									6400	5400	4800	4300	4100
4 7/16	8	19600									19100	16100	14200	12700	12100
	12	15300									14800	12500	11100	9900	9400
	16	12500									12100	10300	9100	8100	7700
	22	9800									9500	8100	7100	6400	6000
4 15/16	8	25200										23600	20800	18500	17600
	12	19900										18600	16400	14600	13900
	16	16400										15400	13500	12100	11500
	22	13000										12200	10700	9600	9100
5 7/16	10	26600											25100	22300	21100
	14	22000											20700	18400	17500
	18	18700											17700	15700	14900
	24	15300											14500	12800	12200
6	10	35700												33100	31300
	14	29500												27300	25900
	18	25100												23300	22100
	24	20600												19000	19000
6½	12	39200													38000
	16	33200													32100
	20	28800													27800
	26	24000													23200
7	12	49000													
	16	41400													
	20	35900													
	26	29900													
7½	14	54100													
	18	46500													
	22	40800													
	28	34400													

Basado en material del eje SAE 1018, usando un esfuerzo máximo de flexión de 8000 psi inducidas por la carga resultante (no torque), o una pendiente de deflexión máxima libre en el eje en la maza de 0.0023 pulgadas por pulgada (tangente de 8 minutos), lo que gobierne.

Diseño de Transportador
Hoja de Datos

Fecha: _____ Por: _____

Compañía: _____

Contacto: _____

Transportador No.: _____ Proyecto: _____

Capacidad Requerida: _____ TPH

Longitud: _____ Pies

Elevación: _____ Pies o Ángulo de Inclinación

Material Transportado: _____ Densidad: _____ lb/pie^3 Ángulo de Reposo: _____

Velocidad de Banda: _____

Ancho de Banda: _____

Const. de la Banda: _____

Ángulo de los Rodillos: _____ Separación: _____ Separación de Retorno: _____

Núm. de Limpiadores: _____

Núm. de Raspadores: _____

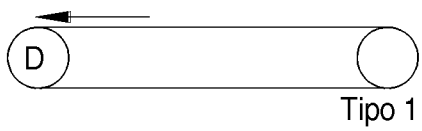
Largo de los Faldones: _____ Altura del Material en los Faldones: _____

Potencia: _____

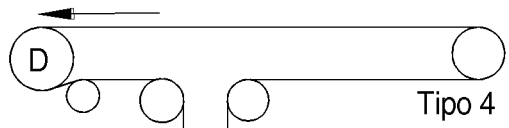
Tipo de Arrancadores: _____ (electrónico, fluido, etc.)

Centros de Rodamiento: _____ pulgadas

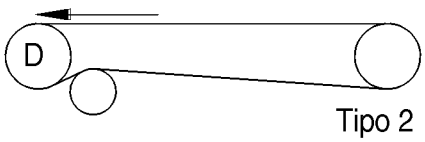
Tipo de Transportador: _____ (Ver diagramas)



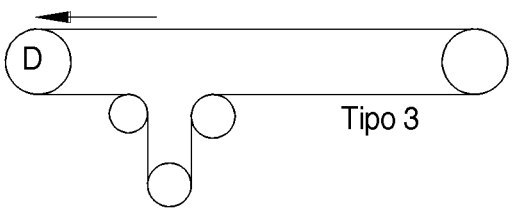
Tipo 1



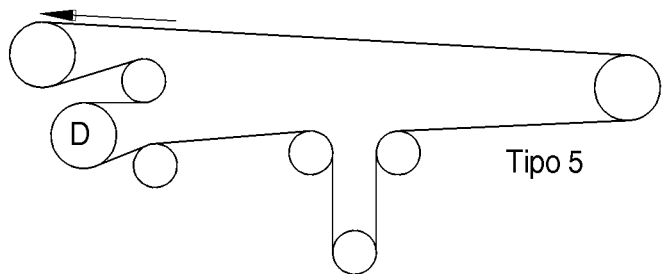
Tipo 4



Tipo 2



Tipo 3



Tipo 5

Cuestionario de Poleas

Martin

Vendedor: _____ Fecha: _____

Cliente: _____ Contacto: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____ E-Mail: _____

No. de Polea: _____ Cantidad: _____

1. Tipo de Polea: ☐Tambor ☐Jaula de Ardilla
2. Cara Coronada o Plana: ☐Coronada ☐Plana
3. Servicio: ☐ Estándar ☐ Minería ☐ Cantera ☐ Cantera AR (Jaula de Ardilla) ☐ Ingeniería
4. Diámetro: ☐4" ☐6" ☐8" ☐10" ☐12" ☐14" ☐16" ☐18" ☐20" ☐24" ☐30" ☐36" ☐42" ☐48"
   ☐ Otro diámetro _____ "
5. Ancho de Cara: ☐12" ☐14" ☐16" ☐20" ☐26" ☐32" ☐38" ☐44" ☐51" ☐57" ☐63" ☐75"
   ☐Otro _____ (El ancho de cara estándar es: Ancho de banda +2" para bandas de hasta 42" y ancho de banda +3" arriba de 42")
6. Tipo de Maza: ☐MXT ☐QD ☐TL ☐MHE ☐Sujeción sin Cuña ☐_____
7. Barreno del Buje de la Polea: _____
8. Recubrimiento (Tambor): ☐SBR Vulcanizado (seleccione el espesor y el patrón)

   Espesor: ☐ ¼" ☐⅜" ☐½" ☐¾" ☐1" ☐_____"

   Patrón: ☐Liso ☐Herringbone ☐Diamantado ☐_____

   * Si el uso es subterráneo por favor especifique MSHA y llámenos para asistencia.
   * Si se utiliza en aplicaciones de manejo de granos y/o aplicaciones de partículas explosivas especifique SOF y llámenos para asesoría.

   ☐Remplazable, soldado

   ☐Uretano

   ☐Cerámico ☐En frío ☐Vulcanizado
9. Recubrimiento (Alas): ☐ Remplazable, deslizable ☐Soldado

   ☐SBR Vulcanizado ☐Urethano
10. Ejes (Básico): Diámetro _____ × Largo _____ Centro de Rodamientos: _____

    Extensión del Lado de la Transmisión ☐Mano derecha ☐Mano izquierda
11. Ejes (Más Detalles - Se puede necesitar un dibujo o un diagrama antes de fabricar)

    _____ Diám. Mayor del Eje (Dentro de la Polea) _____ Diám. del Eje en la Transmisión

    _____ Diám. del Eje en el Buje _____ Largo de los Cuñeros en la Transmisión

    _____ Diám. del Eje en el Rodamiento _____ Detalles de los Cuñeros en la Transmisión
12. Información de los rodamientos y la transmisión:

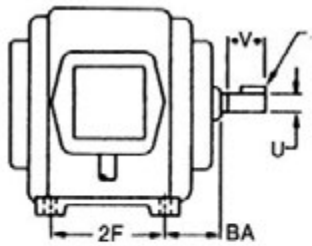
    ☐Incluir precio con la cotización ☐Solamente para información

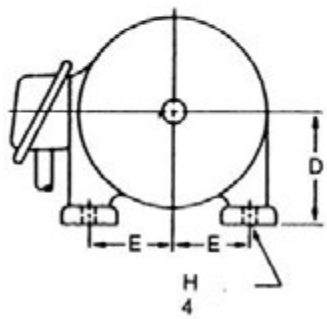
    _____
13. Notas: _____

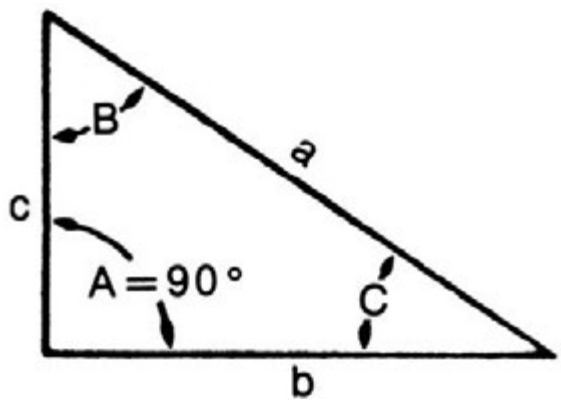
    _____

APÉNDICE

INFORMACIÓN GENERAL DE INGENIERÍA







EL GRAN
CATÁLOGO
4000
ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Apéndice
Información General de Ingeniería

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD **PÁGINA OPUESTA**

TEMA **PÁGINA**

HP / Torque ..... *i-2 – i-6*

Fórmulas Eléctricas *i-7*

Motores Eléctricos *i-8*

Selección de Ejes ..... *i-9 – i-11*

Volantes *i-12*

Pesos del Acero *i-13*

Propiedades del Acero *i-14*

Propiedades Físicas de los Metales ..... *i- 15*

Tabla de Conversión de Durezas *i-16*

Tablas de Equivalencias Decimales *i-17*

Conversiones Sistema Inglés/ Sistema Métrico ..... *i-18 – i-19*

Fórmulas de Ingeniería y Constantes *i-20*

Circunferencias/ Áreas de Círculos *i-21*

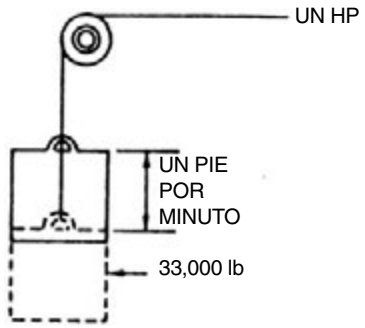
Fórmulas y Funciones Trigonométricas ..... *i-22 – i-24*

Tablas de Conversión ..... *i-25 – i-28*

HP/Torque

HP

Un HP es la cantidad de trabajo requerido para levantar 33,000 lb un pie en un minuto.



$$HP = \frac{\text{Fuerza} \times \text{PPM}}{33{,}000}$$

$$HP = \frac{\text{Torque (en libras – pulgada)} \times \text{RPM}}{63025}$$

$$HP = \frac{\text{Torque (en libra-pies)} \times \text{RPM}}{5{,}252}$$

Torque: Es el esfuerzo de torsión alrededor de un eje que tiende a causar rotación. El torque se determina multiplicando la fuerza aplicada por la distancia desde el punto en donde la fuerza es aplicada hasta el centro del eje.

T = F (fuerza) × R (radio)

$$\text{Torque (en libras-pulgada)} = \frac{63{,}025 \times HP}{RPM}$$

= Fuerza × brazo de palanca (en pulgadas)

$$\text{Torque (en libras-pies)} = \frac{5{,}252 \times HP}{RPM}$$

= Fuerza × brazo de palanca (en pies)

Ejemplo de Cálculo de Torque

20 HP a 100 RPM = 12,605 libras-pulgada de torque

2.0 HP a 10 RPM = 12,605 libras-pulgada de torque

Fuerza = Cargas de Trabajo en libras
PPM = Pies por Minuto
RPM = Revoluciones por minuto
Brazo de Palanca = Distancia desde donde se aplica la fuerza al centro de rotación, en pulgadas o pies.

Cargas en Voladizo

Una carga en voladizo es una fuerza de flexión impuesta al eje por el torque transmitido por las transmisiones de poleas de banda “V” , las transmisiones de cadena y otros aditamentos de transmisión de potencia excepto los coples flexibles.

La mayoría de los fabricantes de motores y reductores indican en sus especificaciones los valores máximos permitidos para cargas en voladizo. Es importante que estos valores sean comparados con la carga real impuesta por la transmisión.

Las cargas en voladizo pueden calcularse con la siguiente fórmula:

$$O.H.L. = \frac{63{,}000 \times HP \times F}{N \times R}$$

En Donde: HP = Potencia transmitida en HP por el factor de servicio
N = RPM del eje
R = Radio del sprocket, polea, etc.
F = Factor

El peso de los componentes de la transmisión usualmente es insignificante. La fórmula está basada en el supuesto de que la carga se aplica en un punto que se ubica a una distancia equivalente a un diámetro del eje medida desde la cara del rodamiento. El factor F depende del tipo de transmisión usada.

F = 1.00 para transmisiones de cadena sencilla.
1.10 para transmisiones de banda de tiempo.
1.25 para transmisiones de cadena dobles o de engranes rectos o helicoidales.
1.50 para transmisiones de bandas en “V”
2.50 para transmisiones de bandas planas

Ejemplo: Encuentre la carga en voladizo impuesta a un reductor por una transmisión de cadena doble que transmite 7 HP a 30 RPM. El diámetro de paso del sprocket es de 10" y el factor de servicio es de 1.3.

Solución:

$$O.H.L = \frac{(63{,}000)(7 \times 1.3)\ (1.25)}{(30)\qquad(5)} = 4780 \text{ lb}$$

Relación entre Potencia/ Velocidad/ Torque

HP	Velocidad (RPM)	Torque
Constante	Aumenta	Disminuye
Constante	Disminuye	Aumenta
Aumenta	Constante	Aumenta
Disminuye	Constante	Disminuye
Aumenta	Aumenta	Constante
Disminuye	Disminuye	Constante

Torque (en Libras/ Pulgada) para HP/RPM

Torque para 1-50 HP a 50-220 RPM

	Revoluciones por Minuto																	
HP	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220
1	1261	1050	900	788	700	630	573	525	485	450	420	394	371	350	332	315	300	286
2	2521	2101	1801	1576	1401	1260	1145	1050	969	900	840	787	741	700	663	630	600	572
3	3782	3151	2701	2363	2101	1890	1718	1575	1454	1350	1260	1181	1112	1050	995	945	900	859
4	5042	4202	3601	3151	2801	2521	2291	2100	1939	1800	1680	1575	1482	1400	1326	1260	1200	1145
5	6303	5252	4502	3939	3501	3151	2864	2626	2424	2250	2100	1969	1853	1750	1658	1575	1500	1432
6	7563	6303	5402	4727	4202	3781	3437	3151	2908	2701	2521	2363	2224	2100	1990	1890	1800	1718
7	8824	7353	6302	5515	4902	4411	4010	3676	3393	3151	2941	2757	2595	2450	2321	2205	2100	2005
8	10084	8403	7203	6303	5602	5042	4583	4201	3878	3601	3361	3151	2965	2801	2653	2521	2400	2291
9	11345	9454	8103	7090	6303	5672	5156	4726	4363	4051	3781	3545	3336	3151	2985	2836	2701	2578
10	12605	10504	9004	7878	7003	6302	5729	5252	4848	4501	4201	3939	3707	3501	3317	3151	3001	2864
11	13866	11555	9904	8666	7703	6932	6302	5777	5332	4951	4621	4332	4078	3851	3648	3466	3301	3151
12	15126	12605	10804	9454	8403	7563	6875	6302	5817	5402	5042	4726	4448	4201	3980	3781	3601	3437
13	16387	13655	11705	10242	9104	8193	7448	6827	6302	5852	5462	5120	4819	4551	4312	4096	3901	3724
14	17647	14706	12605	11029	9804	8823	8021	7352	6787	6302	5882	5514	5190	4901	4643	4411	4201	4010
15	18908	15756	13505	11817	10504	9453	8594	7878	7272	6752	6302	5908	5561	5252	4975	4726	4501	4297
16	20168	16807	14406	12605	11204	10084	9167	8403	7756	7202	6722	6302	5931	5602	5307	5042	4801	4583
17	21429	17857	15306	13393	11905	10714	9740	8928	8241	7653	7142	6696	6302	5952	5639	5357	5102	4870
18	22689	18908	16206	14181	12605	11344	10313	9453	8726	8103	7563	7090	6673	6302	5970	5672	5402	5156
19	23950	19958	17107	14968	13305	11974	10886	9979	9211	8553	7983	7484	7044	6652	6302	5987	5702	5443
20	25210	21008	18007	15756	14006	12605	11459	10504	9696	9003	8403	7878	7414	7002	6634	6302	6002	5729
21	26471	22059	18907	16544	14706	13235	12032	11029	10181	9453	8823	8272	7785	7352	6965	6617	6302	6016
22	27731	23109	19808	17332	15406	13865	12605	11554	10665	9903	9243	8665	8156	7703	7297	6932	6602	6302
23	28992	24160	20708	18120	16106	14495	13178	12079	11150	10354	9663	9059	8526	8053	7629	7247	6902	6588
24	30252	25210	21609	18908	16807	15126	13750	12605	11635	10804	10084	9453	8897	8403	7961	7563	7202	6875
25	31513	26260	22509	19695	17507	15756	14323	13130	12120	11254	10504	9847	9268	8753	8292	7878	7503	7161
26	32773	27311	23409	20483	18207	16386	14896	13655	12605	11704	10924	10241	9639	9103	8624	8193	7803	7448
27	34034	28361	24310	21271	18908	17016	15469	14180	13089	12154	11344	10635	10009	9453	8956	8508	8103	7734
28	35294	29412	25210	22059	19608	17647	16042	14705	13574	12605	11764	11029	10380	9803	9287	8823	8403	8021
29	36555	30462	26110	22847	20308	18277	16615	15231	14059	13055	12184	11423	10751	10154	9619	9138	8703	8307
30	37815	31513	27011	23634	21008	18907	17188	15756	14544	13505	12605	11817	11122	10504	9951	9453	9003	8594
31	39076	32563	27911	24422	21709	19537	17761	16281	15029	13955	13025	12211	11492	10854	10283	9768	9303	8880
32	40336	33613	28811	25210	22409	20168	18334	16806	15513	14405	13445	12605	11863	11204	10614	10084	9603	9167
33	41597	34664	29712	25998	23109	20798	18907	17331	15998	14855	13865	12998	12234	11554	10946	10399	9903	9453
34	42857	35714	30612	26786	23809	21428	19480	17857	16483	15306	14285	13392	12605	11904	11278	10714	10204	9740
35	44118	36767	31512	27573	24510	22058	20053	18382	16968	15756	14705	13786	12975	12254	11609	11029	10504	10026
36	45378	37815	32413	28361	25210	22689	20626	18907	17453	16206	15126	14180	13346	12605	11941	11344	10804	10313
37	46639	38865	33313	29149	25910	23319	21199	19432	17937	16656	15546	14574	13717	12955	12273	11659	11104	10599
38	47889	39916	34214	29937	26611	23949	21772	19958	18422	17106	15966	14968	14088	13305	12605	11974	11404	10886
39	49160	40996	35114	30725	27311	24579	22345	20483	18907	17557	16386	15362	14458	13655	12936	12289	11704	11172
40	50420	42017	36014	31513	28011	25210	22918	21008	19392	18007	16806	15756	14829	14005	13268	12605	12004	11459
41	51681	43067	36915	32300	28711	25840	23491	21533	19877	18457	17226	16150	15200	14355	13600	12920	12304	11745
42	52941	44118	37815	33088	29412	26470	24064	22058	20362	18907	17647	16544	15570	14705	13931	13235	12605	12032
43	54202	45168	38715	33876	30112	27100	24637	22584	20846	19357	18067	16938	15941	15056	14263	13550	12905	12318
44	55462	46218	39616	34664	30812	27731	25210	23109	21331	19807	18487	17331	16312	15406	14595	13865	13205	12605
45	56723	47269	40516	35452	31513	28361	25783	23634	21816	20258	18907	17725	16683	15756	14927	14180	13505	12891
46	57383	48319	41416	36239	32213	28991	26356	24159	22301	20708	19327	18119	17053	16106	15258	14495	13805	13177
47	59244	49370	42317	37027	32913	29621	26928	24684	22786	21158	19747	18513	17424	16456	15590	14810	14105	13464
48	60504	50420	43217	37815	33613	30252	27501	25210	23270	21608	20168	18907	17795	16806	14922	15126	14405	13750
49	61764	51470	44117	38603	34314	30882	28074	25735	23755	22058	20588	19301	18166	17156	16253	15441	14705	14037
50	63025	52521	45018	39319	35014	31512	28647	26260	24240	22509	21008	19695	18536	17507	16585	15756	15006	14323

Torque (en Libras/ Pulgada) para HP/RPM

Torque para 1-50 HP a 230-1000 RPM

	Revoluciones por Minuto																		
HP	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400	450	500	550	600	650	700	800	900	1000
1	274	263	252	242	233	225	217	210	180	157	140	126	114	105	96	90	78	70	63
2	548	525	504	484	466	450	434	420	360	315	280	252	229	210	193	180	157	140	126
3	822	787	756	727	700	675	651	630	540	472	420	378	343	315	290	270	236	210	189
4	1096	1050	1008	969	933	900	869	840	720	630	560	504	458	420	387	360	315	280	252
5	1370	1313	1260	1212	1167	1125	1087	1050	900	787	700	630	572	525	484	450	393	350	315
6	1644	1575	1512	1454	1401	1350	1303	1260	1080	945	840	756	687	630	581	540	472	420	378
7	1918	1838	1764	1696	1633	1575	1521	1470	1260	1102	980	882	802	735	678	630	551	490	441
8	2192	2100	2016	1939	1867	1800	1738	1680	1440	1260	1120	1008	916	840	775	720	630	560	504
9	2466	2363	2268	2181	2100	2025	1955	1890	1620	1418	1260	1134	1031	945	872	810	709	630	567
10	2740	2626	2521	2424	2334	2250	2173	2100	1800	1575	1400	1260	1145	1050	969	900	787	700	630
11	3014	2888	2773	2666	2567	2475	2390	2310	1980	1733	1540	1386	1260	1155	1066	990	866	770	693
12	3288	3151	3025	2908	2801	2701	2607	2521	2160	1890	1680	1512	1375	1260	1163	1080	945	840	756
13	3562	3413	3277	3151	3034	2926	2825	2731	2340	2048	1820	1638	1489	1365	1260	1170	1024	910	819
14	3836	3676	3529	3393	3267	3151	3042	2941	2521	2205	1960	1764	1604	1470	1357	1260	1102	980	882
15	4110	3939	3781	3636	3501	3376	3259	3151	2701	2363	2100	1890	1718	1575	1454	1350	1181	1050	945
16	4384	4201	4033	3878	3734	3601	3477	3361	2881	2521	2240	2016	1833	1680	1551	1440	1260	1120	1008
17	4658	4464	4285	4120	3968	3826	3694	3571	3061	2678	2380	2142	1948	1785	1648	1530	1339	1190	1071
18	4932	4726	4537	4363	4201	4051	3911	3781	3241	2836	2521	2268	2062	1890	1745	1620	1418	1260	1134
19	5206	4989	4789	4605	4435	4276	4129	3991	3421	2993	2661	2394	2177	1995	1842	1710	1496	1330	1197
20	5480	5252	5042	4848	4668	4501	4346	4201	3601	3151	2801	2521	2291	2100	1939	1800	1575	1400	1260
21	5754	5514	5294	5090	4901	4726	4563	4411	3781	3308	2941	2647	2406	2205	2036	1890	1654	1470	1323
22	6028	5777	5546	5332	5135	4951	4781	4621	3961	3466	3081	2773	2521	2310	2133	1980	1733	1540	1386
23	6302	6039	5798	5575	5368	5177	4998	4831	4141	3623	3221	2899	2635	2415	2230	2070	1811	1610	1449
24	6576	6302	6050	5817	5602	5402	5215	5042	4321	3781	3361	3025	2750	2521	2327	2160	1890	1680	1512
25	6850	6565	6302	6060	5835	5627	5433	5252	4501	3939	3501	3151	2864	2626	2424	2250	1969	1750	1575
26	7124	6827	6554	6302	6069	5852	5650	5462	4681	4096	3641	3277	2979	2731	2521	2340	2048	1820	1638
27	7398	7090	6806	6544	6302	6077	5867	5672	4861	4254	3781	3403	3093	2836	2617	2430	2127	1890	1701
28	7672	7352	7058	6787	6535	6302	6085	5882	5042	4411	3921	3529	3208	2941	2714	2521	2205	1960	1764
29	7946	7615	7310	7029	6769	6527	6302	6092	5222	4569	4061	3655	3323	3046	2811	2611	2284	2030	1827
30	8220	7878	7563	7272	7002	6752	6519	6302	5402	4726	4201	3781	3437	3151	2908	2701	2363	2100	1890
31	8494	8140	7815	7514	7236	6977	6737	6512	5582	4884	4341	3907	3552	3256	3005	2791	2442	2170	1953
32	8768	8403	8067	7756	7469	7202	6954	6722	5762	5042	4481	4033	3666	3361	3102	2881	2520	2240	2016
33	9042	8665	8319	7999	7703	7427	7171	6932	5942	5199	4621	4159	3781	3466	3199	2971	2599	2310	2079
34	9316	8928	8571	8241	7936	7653	7389	7142	6122	5357	4761	4285	3896	3571	3296	3061	2678	2380	2142
35	9590	9191	8823	8484	8169	7878	7606	7352	6302	5514	4901	4411	4010	3676	3393	3151	2757	2450	2205
36	9864	9453	9075	8726	8403	8103	7823	7563	6482	5672	5042	4537	4125	3781	3490	3241	2836	2521	2268
37	10138	9716	9327	8968	8636	8328	8041	7773	6662	5829	5182	4663	4239	3886	3587	3331	2913	2591	2331
38	10412	9978	9579	9211	8870	8553	8258	7983	6842	5987	5322	4789	4354	3991	3684	3421	2993	2661	2394
39	10686	10241	9831	9453	9103	8778	8475	8193	7022	6144	5462	4915	4469	4096	3781	3511	3072	2731	2457
40	10960	10504	10084	9696	9337	9003	8693	8403	7202	6302	5602	5042	4583	4201	3878	3601	3151	2801	2521
41	11234	10766	10336	9938	9570	9228	8910	8613	7382	6460	5742	5168	4698	4306	3975	3691	3230	2871	2584
42	11508	11029	10588	10181	9803	9453	9127	8823	7563	6617	5882	5294	4812	4411	4072	3781	3308	2941	2647
43	11782	11292	10840	10423	10037	9678	9345	9033	7743	6775	6022	5420	4927	4516	4169	3871	3387	3011	2710
44	12057	11554	11092	10665	10270	9903	9562	9243	7923	6932	6162	5546	5042	4621	4266	3961	3466	3081	2773
45	12331	11817	11344	10908	10504	10129	9779	9453	8103	7090	6302	5672	5156	4726	4363	4051	3545	3151	2836
46	12605	12079	11596	11150	10737	10354	9997	9963	8283	7247	6442	5798	5271	4831	4460	4141	3623	3221	2899
47	12879	12342	11848	11393	10971	10579	10214	9873	8463	7405	6582	5924	5385	4936	4557	4231	3702	3291	2962
48	13153	12605	12100	11635	11204	10804	10431	10084	8643	7563	6722	6050	5500	5042	4654	4321	3781	3361	3025
49	13427	12867	12352	11877	11437	11029	10649	10294	8823	7720	6862	6176	5614	5147	4751	4411	3860	3431	3088
50	13701	13130	12605	12120	11671	11254	10866	10504	9003	7878	7002	6302	5729	5252	4848	4501	3939	3501	3151

Torque (en Libras/ Pulgada) para HP/RPM

Torque para 51-100 HP a 50-220 RPM

	Revoluciones por Minuto																	
HP	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220
51	64286	53571	45918	40178	35714	32142	29220	26785	24725	22959	21428	20089	18907	17857	16917	16071	15306	14610
52	65546	54622	46819	40966	36414	32773	29793	27310	25210	23409	21848	20483	19278	18207	17249	16386	15606	14896
53	66807	55672	47719	41754	37115	33403	30366	27836	25694	23859	22268	20877	19649	18557	17580	16701	15906	15183
54	68067	56723	48619	42542	37815	34033	30939	28361	26179	24309	22689	21271	20019	18907	17912	17016	16206	15469
55	69328	57773	49520	43330	38515	34663	31512	28886	26664	24760	23109	21664	20390	19257	18244	17331	16506	15756
56	70588	58823	50420	44118	39216	35294	32085	29411	27149	25210	23529	22058	20761	19607	18575	17647	16806	16042
57	71849	59874	51320	44905	39916	35924	32658	29937	27634	25660	23950	22452	21132	19957	18907	17962	17106	16329
58	73109	60924	52221	45693	40616	36554	33231	30462	28118	26110	24370	22846	21502	20308	19239	18277	17406	16615
59	74370	61975	53121	46481	41316	37184	33804	30987	28603	26560	24790	23240	21873	20658	19571	18592	17707	16902
60	75630	63025	54021	47269	42017	37815	34377	31512	29088	27010	25210	23634	22244	21008	19902	18907	18007	17188
61	76891	64075	54922	48057	42717	38445	34950	32037	29573	27461	25630	24028	22614	21358	20234	19222	18307	17475
62	78151	65126	55822	48844	43417	39075	35523	32563	30058	27911	26050	24422	22985	21708	20566	19537	18607	17761
63	79412	66176	56722	49632	44118	39705	36096	33088	30543	28361	26470	24816	23356	22058	20897	19852	18907	18048
64	80672	67227	57623	50420	44818	40336	36669	33613	31027	28811	26890	25210	23727	22408	21229	20168	19207	18334
65	81933	68277	58523	51208	45518	40966	37242	34138	31512	29261	27310	25604	24097	22759	21561	20483	19507	18621
66	83193	69328	59423	51996	46218	41596	37815	34663	31997	29711	27731	25997	24468	23109	21892	20798	19807	18907
67	84454	70378	60324	52783	46919	42226	38388	35189	32482	30162	28151	26391	24839	23459	22224	21113	20108	19194
68	85714	71428	61224	53571	47619	42857	38961	35714	32967	30612	28571	26785	25210	23809	22556	21428	20408	19480
69	86975	72479	72125	54359	48319	43487	39534	36239	33451	31062	28991	27179	25580	24159	22888	21743	20708	19766
70	88235	73529	63025	55147	49019	44117	40106	36764	33936	31512	29411	27573	25951	24509	23219	22058	21008	20053
71	89496	74580	63925	55935	49720	44747	40679	37289	34421	31962	29831	27967	26322	24859	23551	22373	21308	20339
72	90756	75630	64826	56723	50420	45378	41252	37815	34906	32413	30252	28361	26693	25210	23883	22689	21608	20626
73	92017	76680	65726	57510	51120	46008	41825	38340	35391	32863	30672	28755	27063	25560	24214	23004	21908	20912
74	93277	77731	66626	58298	51821	46638	42398	38865	35875	33313	31092	29149	27434	25910	24546	23319	22208	21199
75	94538	78781	67527	59086	52521	47268	42971	39390	36360	33763	31512	29543	27805	26260	24878	23634	22509	21485
76	95798	79832	68427	59874	53221	47899	43544	39916	36845	34213	31932	29937	28176	26610	25210	23949	22809	21772
77	97059	80882	69327	60662	53921	48529	44117	40441	37330	34663	32353	30330	28546	26960	25541	24264	23109	22058
78	98319	81933	70228	61449	54622	49159	44690	40966	37815	35114	32773	30724	28917	27310	25873	24579	23409	22345
79	99580	82983	71128	62237	55322	49789	45263	41491	38299	35564	33193	31118	29288	27661	26205	24894	23709	22631
80	100804	84033	72029	63024	56022	50420	45836	42016	38784	36014	33613	31512	29658	28011	26536	25210	24009	22918
81	102101	85084	72929	63813	56722	51050	46409	42542	39269	36464	34033	31906	30029	28361	26868	25525	24309	23204
82	103361	86134	73829	64601	57423	51680	46982	43067	39754	36914	34453	32300	30400	28711	27200	25840	24609	23491
83	104622	87185	74730	65388	58123	52310	47555	43592	40239	37365	34874	32694	30771	29061	27532	26155	24909	23777
84	105882	88235	75630	66176	58823	52941	48128	44117	40724	37815	35294	33088	31141	29411	27863	26470	25210	24064
85	107143	89285	76530	66964	59524	53571	48701	44642	41208	38265	35714	33482	31512	29761	28195	26785	25510	24350
86	108403	90336	77430	67752	60224	54201	49274	45168	41693	38715	36134	33876	31883	30112	28527	27100	25810	24637
87	109664	91386	78331	68540	60924	54831	49847	45693	42178	39165	36554	34269	32254	30462	28858	27415	26110	24923
88	110924	92437	79231	69328	61624	55462	50420	46218	42663	39615	36974	34663	32624	30812	29190	27731	26410	25210
89	112185	93487	80132	70115	62325	56092	50993	46743	43148	40066	37395	35057	32995	31163	29522	28046	26710	25496
90	113445	94538	81032	70903	63025	56722	51566	47268	43632	40516	37815	35451	33366	31512	29854	28361	27010	25783
91	114706	95588	81932	71691	63725	57352	52139	47794	44117	40966	38235	35845	33737	31862	30185	28676	27310	26069
92	115967	96638	82833	72479	64426	57983	52712	48319	44602	41416	38655	36239	34107	32212	30517	28991	27611	26355
93	117227	97689	83733	73267	65126	58613	53285	48844	45087	41866	39075	36633	34478	32563	30849	29306	27911	26642
94	118487	98739	84634	74054	65826	59243	53857	49369	45572	42317	39495	37027	34849	32913	31180	29621	28211	26928
95	119748	99790	85534	74842	66526	59873	54430	49895	46056	42767	39916	37421	35220	33263	31512	29936	28511	27215
96	121008	100840	86434	75630	67227	60504	55003	50420	46541	43217	40336	37815	35590	33613	31844	30252	28811	27501
97	122269	101890	87335	76418	67927	61134	55576	50945	47026	43667	40756	38209	35961	33963	32176	30567	29111	27788
98	123529	102941	88235	77206	68627	61764	56149	51470	47511	44117	41176	38602	36332	34313	32507	30882	29411	28074
99	124780	103991	89135	77993	69328	62394	56722	51995	47996	44567	41596	38996	36702	34663	32839	31197	29711	28361
100	126050	105042	90036	78781	70028	63025	57295	52521	48481	45018	42016	39390	37073	35014	33171	31512	30012	28647

Torque (en Libra Pulgadas) para HP/RPM

Torque para 51-100 HP a 230-1000 RPM

	Revoluciones por Minuto																		
HP	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400	450	500	550	600	650	700	800	900	1000
51	13975	13392	12857	12362	11904	11479	11083	10714	9183	8035	7141	6428	5844	5357	4945	4591	4017	3571	3314
52	14249	13655	13109	12605	12138	11704	11301	10924	9363	8193	7282	6554	5958	5462	5042	4681	4096	3641	3277
53	14523	13918	13361	12847	12371	11929	11518	11134	9543	8350	7422	6680	6073	5567	5138	4771	4175	3711	3340
54	14797	14180	13613	13089	12605	12154	11735	11344	9723	8508	7563	6806	6187	5672	5235	4861	4254	3781	3403
55	15071	14443	13865	13332	12838	12379	11953	11554	9903	8665	7703	6932	6302	5777	5332	4951	4332	3851	3466
56	15345	14705	14117	13574	13071	12605	12170	11764	10084	8823	7843	7058	6417	5882	5429	5042	4411	3921	3529
57	15619	14968	14369	13817	13305	12830	12387	11974	10264	8981	7983	7184	6531	5987	5526	5132	4490	3991	3592
58	15893	15231	14621	14059	13538	13055	12605	12184	10444	9138	8123	7310	6646	6092	5623	5222	4569	4061	3655
59	16167	15493	14873	14301	13772	13280	12822	12394	10624	9296	9263	7436	6760	6197	5720	5312	4648	4131	3718
60	16441	15756	15126	14544	14055	13505	13039	12605	10804	9453	8403	7563	6875	6302	5817	5402	4726	4201	3781
61	16715	16018	15378	14786	14239	13730	13257	12815	10984	9611	8543	7689	6990	6407	5914	5492	4805	4271	3844
62	16989	16281	15630	15029	14472	13955	13474	13025	11164	9768	8683	7815	7104	6512	6011	5582	4884	4341	3907
63	17263	16544	15882	15271	14705	14180	13691	13235	11344	9926	8823	7941	7219	6617	6108	5672	4963	4411	3970
64	17537	16806	16134	15513	14939	14405	13908	13445	11524	10084	8963	8067	7333	6722	6205	5762	5041	4481	4033
65	17811	17069	16386	15756	15172	14630	14126	13655	11704	10241	9103	8193	7448	6827	6302	5852	5120	4551	4096
66	18085	17331	16638	15998	15406	14855	14343	13865	11884	10399	9243	8319	7563	6932	6399	5942	5199	4621	4159
67	18359	17594	16890	16241	15639	15081	14560	14075	12064	10556	9383	8445	7677	7037	6496	6032	5278	4691	4222
68	18633	17857	17142	16483	15873	15306	14778	14285	12244	10714	9523	8571	7792	7142	6593	6122	5357	4761	4285
69	18907	18119	17394	16725	16106	15531	14995	14495	12424	10871	9663	8697	7906	7247	6690	6212	5435	4831	4348
70	19181	18382	17647	16968	16339	15756	15212	14705	12605	11029	9803	8823	8021	7352	6787	6302	5514	4901	4411
71	19455	18644	17899	17210	16573	15981	15430	14915	12785	11186	9943	8949	8135	7457	6884	6392	5593	4971	4474
72	19729	18907	18151	17453	16806	16206	15647	15126	12965	11344	10084	9075	8250	7563	6981	6482	5672	5042	4537
73	20003	19170	18403	17695	17040	16431	15864	15336	13145	11502	10224	9201	8365	7668	7078	6572	5751	5112	4600
74	20277	19432	18655	17937	17273	16656	16082	15546	13325	11659	10364	9327	8479	7773	7175	6662	5829	5182	4663
75	20551	19695	18907	18180	17507	16881	16299	15756	13505	11817	10504	9453	8594	7878	7272	6752	5908	5252	4726
76	20825	19957	19159	18422	17740	17106	16516	15966	13685	11974	10644	9579	8708	7983	7369	6842	5987	5322	4789
77	21099	20220	19411	18665	17973	17331	16734	16176	13865	12132	10784	9705	8823	8088	7466	6932	6066	5392	4852
78	21373	20483	19663	18907	18207	17557	16951	16386	14045	12289	10924	9831	8938	8193	7563	7022	6144	5462	4915
79	21647	20745	19915	19149	18440	17782	17168	16596	14225	12447	11064	9957	9052	8298	7659	7112	6223	5532	4978
80	21921	21008	20168	19392	18674	18007	17386	16806	14405	12605	11204	10084	9167	8403	7756	7202	6302	5602	5042
81	22195	21271	20420	19634	18907	18232	17603	17016	14585	12762	11344	10210	9281	8508	7853	7292	6381	5672	5105
82	22469	21533	20672	19877	19141	18457	17820	17226	14765	12920	11484	10336	9396	8613	7950	7382	6460	5742	5168
83	22743	21796	20924	20119	19374	18682	18038	17436	14945	13077	11624	10462	9511	8718	8047	7472	6538	5812	5231
84	23017	22058	21176	20362	19607	18907	18255	17647	15126	13235	11764	10588	9625	8823	8144	7563	6617	5882	5294
85	23291	22321	21428	20604	19841	19132	18472	17857	15306	13392	11904	10714	9740	8928	8241	7653	6696	5952	5357
86	23565	22584	21680	20846	20074	19357	18690	18067	15486	13550	12044	10840	9854	9033	8338	7743	6775	6022	5420
87	23840	22846	21932	21089	20308	19582	18907	18277	15666	13707	12184	10966	9969	9138	8435	7833	6853	6092	5483
88	24114	23109	22184	21331	20541	19807	19124	18487	15846	13865	12324	11092	10084	9243	8532	7923	6932	6162	5546
89	24388	23371	22436	21574	20775	20033	19342	18697	16026	14023	12464	11218	10198	9348	8629	8013	7011	6232	5609
90	24662	23634	22689	21816	21008	20258	19559	18907	16206	14180	12605	11344	10313	9453	8726	8103	7090	6302	5672
91	24936	23897	22941	22058	21241	20483	19776	19117	16386	14338	12745	11470	10427	9558	8823	8193	7169	6372	5735
92	25210	24159	23193	22301	21475	20708	19994	19327	16566	14495	12885	11596	10542	9663	8920	8283	7247	6442	5798
93	25484	24422	23445	22543	21708	20933	20211	19537	16746	14653	13025	11722	10656	9768	9017	8373	7326	6512	5861
94	25758	24684	23697	22786	21942	21158	20428	19747	16926	14810	13165	11848	10771	9873	9114	8463	7405	6582	5924
95	26032	24947	23949	23028	22175	21383	20646	19957	17106	14968	13305	11974	10886	9978	9211	8553	7484	6652	5987
96	26306	25210	24201	23270	22408	21608	20863	20168	17286	15126	13445	12100	11000	10084	9308	8643	7562	6722	6050
97	26580	25472	24453	23513	22642	21833	21080	20378	17466	15383	13585	12226	11115	10189	9405	8733	7641	6792	6113
98	26854	25735	24705	23755	22875	22058	21298	20588	17647	15441	13725	12352	11229	10294	9502	8823	7720	6862	6176
99	27128	25997	24957	23998	23109	22283	21515	20798	17827	15598	13865	12478	11344	10399	9599	8913	7799	6932	6239
100	27402	26260	25210	24240	23342	22509	21732	21008	18007	15756	14005	12605	11459	10504	9696	9003	7878	7002	6302

Fórmulas Eléctricas

Para Encontrar	Corriente Alterna	
	Fase Sencilla	Trifásica
Amperes cuando se conoce los HP	$\frac{HP \times 746}{E \times Eff. \times pf}$	$\frac{HP \times 746}{1.73 \times E \times Eff. \times pf}$
Amperes cuando se conocen los kilowats	$\frac{Kw \times 1000}{E \times pf}$	$\frac{Kw \times 1000}{1.73 \times E \times pf}$
Amperes cuando se conocen los Kva	$\frac{Kva \times 1000}{E}$	$\frac{Kva \times 1000}{1.73 \times E}$
Kilowatts	$\frac{I \times E \times pf}{1000}$	$\frac{1.73 \times I \times E \times pf}{1000}$
Kva	$\frac{I \times E}{1000}$	$\frac{1.73 \times I \times E}{1000}$
HP = Salida	$\frac{I \times E \times Eff. \times pf}{746}$	$\frac{1.73 \times I \times E \times Eff. \times pf}{746}$

I = Amperes; E = Voltios; Eff. = Eficiencia; pf = factor de potencia;
Kva = Kilovolts- amper; Kw = Kilowatts; R = Ohms

Para Encontrar	Corriente Alterna o Directa
Amperes cuando se conoce el voltaje y la resistencia	$\frac{E}{R}$
Voltaje cuando se conoce la resistencia y la corriente	IR
La resistencia cuando se conoce voltaje y corriente	$\frac{E}{I}$

Información General (Aproximada)

Todos los valores son al 100% de Carga

- A 1800 RPM un motor desarrolla 36 lb-pulgada por HP
- A 1200 RPM un motor desarrolla 54 lb-pulgada por HP
- A 575 volts un motor trifásico toma 1 amper por HP
- A 460 volts un motor trifásico toma 1.25 amperes por HP
- A 230 volts un motor trifásico toma 2.5 amperes por HP
- A 230 volts un motor monofásico toma 5 amperes por HP
- A 115 volts un motor monofásico toma 10 amperes por HP

Conversión de Temperatura:

Grados C = (Grados F - 32) × ⅝
Grados F = (Grados C × ⅝) + 32

Amperaje del Motor a Plena Carga †

	Corriente Alterna				Corriente Alterna				Corriente Alterna				Corriente Alterna		
HP	Monofásico	Trifásica	CD	HP	Monofásico	Trifásica	CD	HP	Monofásico	Trifásica	CD	HP	Monofásico	Trifásica	CD
½	4.9	2.0	2.7	5	28	14.4	20	25	....	60	92	75	....	180	268
1	8.0	3.4	4.8	7½	40	21.0	29	30	....	75	110	100	....	240	355
1½	10.0	4.8	6.6	10	50	26.0	38	40	....	100	146	125	....	300	443
2	12.0	6.2	8.5	15	....	38.0	56	50	....	120	180	150	....	360	534
3	17.0	8.6	12.5	20	....	50.0	74	60	....	150	215	200	....	480	712

† Los valores son para todas las velocidades y frecuencias a 230 volts.
El amperaje para cualquier otro voltaje (diferente a 230 volts) puede ser calculado con la siguiente fórmula:

$$V = \frac{230 \times \text{Amperaje de la Tabla}}{\text{Nuevo Voltaje}}$$

Ejemplo:

Para un motor de 60 HP, corriente trifásica de 550 volts: $(\frac{230 \times 150}{550}) = 62$ amperes

El factor de potencia estimado es de 80% para la mayoría de los motores. La eficiencia generalmente es de 80 - 90%.

Tipos de Gabinetes Eléctricos NEMA

Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
NEMA Tipo 1 (Uso General)	Para uso en interiores en donde el polvo, el aceite o el agua no son problema.	NEMA Tipo 5 A prueba de polvo (No peligroso)	Utilizado para evitar que entre el polvo. (Todos los gabinetes NEMA 12 y JIC son adecuados para uso NEMA 5)
NEMA Tipo 2 (A prueba de Goteo)	Para uso en interiores para evitar que la humedad y el polvo entren	NEMA Tipo 9 A prueba de polvo (Peligroso)*	Para ambientes en donde estén presentes polvos combustibles.
NEMA Tipo 3 (Resistente al clima)	Proporciona protección contra lluvia, aguanieve y nieve.	NEMA Tipo 12 (Uso industrial)	Utilizado para evitar que entre aceite, refrigerante, polvo, pelusas, etc.
NEMA Tipo 4 (A prueba de agua)†	Necesario cuando está sujeto a grandes cantidades de agua viniendo desde cualquier punto como en áreas que requieren lavado frecuente.		

NOTA: Los gabinetes Joint Industry Conference (JIC) son de diseño similar al NEMA 12.
Para mayor información vea los estándares para gabinetes NEMA o JIC.
† No están diseñados para sumergirse en agua.
* Clase II, Grupos E, F y G.

Designación de Armazones NEMA

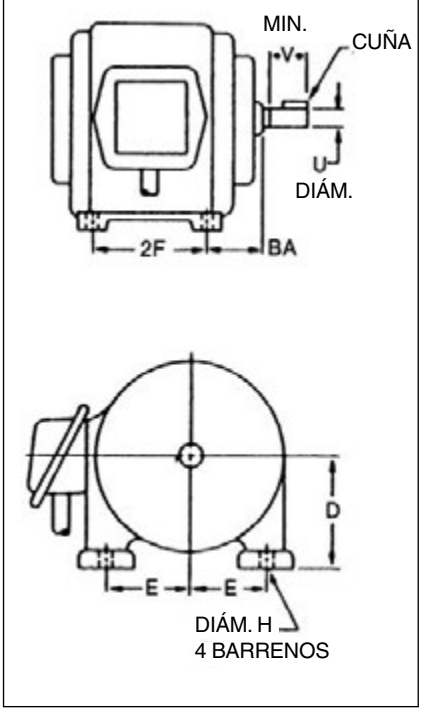
Designación de Armazones NEMA

Armazones

HP	Velocidad del Motor, RPM				HP	Velocidad del Motor, RPM			
	3600	1800	1200	900		3600	1800	1200	900
1/8-1/3	—	48	—	—	15	215T, 256U	254T, 284U	284T, 324U	286T, 326U
1/6-1/2	48	—	56	—	20	254T, 284U	256T, 286U	286T, 326U	324T, 364U
1/6	—	—	48	—	25	256T, 286U	284T, 324U	324T, 364U	326T, 365U
1/3- 1	—	56	—	—	30	284TS, 324S	286T, 326U	326T, 365U	364T, 404U
3/4- 1	56	—	—	—	40	286TS, 326S	324T, 364U	364T, 404U	365T, 405U
1/2	—	—	—	143T	50	324TS, 364US	326T, 365U, 365US	365T, 405U	404T, 444U
3/4	—	—	143T	145T	60	326TS, 365US	364TS▲, 404U, 404US	404T, 444U	405T, 445U
1	—	143T	145T	182T	75	364TS, 404US	365TS▲, 405U, 405US	405T, 445U	444T
1 1/2	143T	145T	182T	184T	100	365TS, 405US	404TS▲, 444US	444T	445T
2	145T	145T	184T	213T	125	404TS, 444US	405TS▲, 445US	445T	—
3	145T	182T	213T	215T, 254U	150	405TS, 445US	444TS▲	—	—
5	182T	184T	215T, 254U	254T, 256U	200	444TS	445TS▲	—	—
7 1/2	184T	213T, 254U	254T, 256U	256T, 284U	250	445TS	—	—	—
10	213T, 254U	215T, 256U	256T, 284U	284T, 286U	—	—	—	—	—

Dimensiones de los Armazones de Motor

Tamaño del Armazón	D	E	2F	Diám. H 4 Barrenos	Diám. U	BA	V Mín.	Cuña
48	3	2 1/8	2 3/4	11/32	1/2	2 1/2	...	3/64 PLANA
56	3 1/2	2 7/16	3	11/32	5/8	2 3/4	...	3/16 × 3/16 × 1 3/8
143T	3 1/2	2 3/4	4	11/32	7/8	2 1/4	2	3/16 × 3/16 × 1 3/8
145T	3 1/2	2 3/4	5	11/32	7/8	2 1/4	2	3/16 × 3/16 × 1 3/8
182T	4 1/2	3 3/4	4 1/2	13/32	1 1/8	2 3/4	2 1/2	1/4 × 1/4 × 1 3/4
184T	4 1/2	3 3/4	5 1/2	13/32	1 1/8	2 3/4	2 1/2	1/4 × 1/4 × 1 3/4
213T	5 1/4	4 1/4	5 1/2	13/32	1 3/8	3 1/2	3 1/8	5/16 × 5/16 × 2 3/8
215T	5 1/4	4 1/4	7	13/32	1 3/8	3 1/2	3 1/8	5/16 × 5/16 × 2 3/8
254U	6 1/4	5	8 1/4	17/32	1 3/8	4 1/4	3 1/2	5/16 × 5/16 × 2 3/4
254T	6 1/4	5	8 1/4	17/32	1 5/8	4 1/4	3 3/4	3/8 × 3/8 × 2 7/8
256U	6 1/4	5	10	17/32	1 3/8	4 1/4	3 1/2	5/16 × 5/16 × 2 3/4
256T	6 1/4	5	10	17/32	1 5/8	4 1/4	3 3/4	3/8 × 3/8 × 2 7/8
284U	7	5 1/2	9 1/2	17/32	1 5/8	4 3/4	4 5/8	3/8 × 3/8 × 3 3/4
284T	7	5 1/2	9 1/2	17/32	1 7/8	4 3/4	4 3/8	1/2 × 1/2 × 3 1/4
284TS	7	5 1/2	9 1/2	17/32	1 5/8	4 3/4	3	3/8 × 3/8 × 1 7/8
286U	7	5 1/2	11	17/32	1 5/8	4 3/4	4 5/8	3/8 × 3/8 × 3 3/4
286T	7	5 1/2	11	17/32	1 7/8	4 3/4	4 3/8	1/2 × 1/2 × 3 1/4
286TS	7	5 1/2	11	17/32	1 5/8	4 3/4	3	3/8 × 3/8 × 1 7/8
324U	8	6 1/4	10 1/2	21/32	1 7/8	5 1/4	5 3/8	1/2 × 1/2 × 4 1/4
324T	8	6 1/4	10 1/2	21/32	2 1/8	5 1/4	5	1/2 × 1/2 × 3 7/8
324TS	8	6 1/4	10 1/2	21/32	1 7/8	5 1/4	3 1/2	1/2 × 1/2 × 2
326U	8	6 1/4	12	21/32	1 7/8	5 1/4	5 3/8	1/2 × 1/2 × 4 1/4
326T	8	6 1/4	12	21/32	2 1/8	5 1/4	5	1/2 × 1/2 × 3 7/8
326TS	8	6 1/4	12	21/32	1 7/8	5 1/4	3 1/2	1/2 × 1/2 × 2
364U	9	7	11 1/4	21/32	2 1/8	5 7/8	6 1/8	1/2 × 1/2 × 5
364US	9	7	11 1/4	21/32	1 7/8	5 7/8	3 1/2	1/2 × 1/2 × 2
364T	9	7	11 1/4	21/32	2 3/8	5 7/8	5 5/8	5/8 × 5/8 × 4 1/4
364TS	9	7	11 1/4	21/32	1 7/8	5 7/8	3 1/2	1/2 × 1/2 × 2
365U	9	7	12 1/4	21/32	2 1/8	5 7/8	6 1/8	1/2 × 1/2 × 5
365US	9	7	12 1/4	21/32	1 7/8	5 7/8	3 1/2	1/2 × 1/2 × 2
365T	9	7	12 1/4	21/32	2 3/8	5 7/8	5 5/8	5/8 × 5/8 × 4 1/4
365TS	9	7	12 1/4	21/32	1 7/8	5 7/8	3 1/2	1/2 × 1/2 × 2
404U	10	8	12 1/4	13/16	2 3/8	6 5/8	6 7/8	5/8 × 5/8 × 5 1/2
404US	10	8	12 1/4	13/16	2 1/8	6 5/8	4	1/2 × 1/2 × 2 3/4
404T	10	8	12 1/4	13/16	2 7/8	6 5/8	7	3/4 × 3/4 × 5 5/8
404TS	10	8	12 1/4	13/16	2 1/8	6 5/8	4	1/2 × 1/2 × 2 3/4
405U	10	8	13 3/4	13/16	2 3/8	6 5/8	6 7/8	5/8 × 5/8 × 5 1/2
405US	10	8	13 3/4	13/16	2 1/8	6 5/8	4	1/2 × 1/2 × 2 3/4
405T	10	8	13 3/4	13/16	2 7/8	6 5/8	7	3/4 × 3/4 × 5 5/8
405TS	10	8	13 3/4	13/16	2 1/8	6 5/8	4	1/2 × 1/2 × 2 3/4
444U	11	9	14 1/2	13/16	2 7/8	7 1/2	8 3/8	3/4 × 3/4 × 7
444US	11	9	14 1/2	13/16	2 1/8	7 1/2	4	1/2 × 1/2 × 2 3/4
444T	11	9	14 1/2	13/16	3 3/8	7 1/2	8 1/4	7/8 × 7/8 × 6 7/8
444TS	11	9	14 1/2	13/16	2 3/8	7 1/2	4 1/2	5/8 × 5/8 × 3
445U	11	9	16 1/2	13/16	2 7/8	7 1/2	8 3/8	3/4 × 3/4 × 7
445US	11	9	16 1/2	13/16	2 1/8	7 1/2	4	1/2 × 1/2 × 2 3/4
445T	11	9	16 1/2	13/16	3 3/8	7 1/2	8 1/4	7/8 × 7/8 × 6 7/8
445TS	11	9	16 1/2	13/16	2 3/8	7 1/2	4 1/2	5/8 × 5/8 × 3



Área sombreada: Indican una jaula de ardilla estándar de fase sencilla típica, de tipo abierta y motor A-C.

▲ Cuando se utilicen estos motores con transmisiones de poleas de banda "V" o de cadena, el tamaño correcto del armazón es sin el sufijo "S". Consulte al fabricante.

Selección de Ejes

Factores importantes que deben considerarse cuando se calcule el tamaño de un eje.

(a) Los ejes están sujetos a momentos de flexión y de torsión.
(b) El momento de flexión es la fuerza que tiende a doblar el eje.
(c) El momento de torsión es la fuerza que tiende a torcer el eje.
(d) El tamaño del eje está determinado por la acción combinada de los momentos de flexión y de torsión.

Para simplificar la selección vaya a las gráficas 2 y 3 de Selección de Ejes desarrolladas por la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME por sus siglas en inglés). Estas gráficas se deben usar en conjunto con la Tabla 1 de Factores de Servicio para modificar la selección a las condiciones bajo las cuales operará el eje.

Procedimiento de Selección

1. Calcule el Momento de Flexión usando la fórmula arriba indicada.
2. Determine en la Tabla 1, el Factor de Servicio para flexión adecuado para la aplicación.
3. Calcule el Momento de Torsión usando la fórmula indicada arriba.
4. Determine en la Tabla 1, el Factor de Servicio para torsión adecuado para la aplicación.
5. Trace una línea horizontal a través de las Gráficas 2 ó 3 que se encuentran en las páginas *i-10* y *i-11*, desde el punto en donde el momento torsional se intersecta con la línea del factor de servicio seleccionado.
6. Trace una línea vertical a través de las Gráficas 2 ó 3 que se encuentran en las páginas *i-10* y *i-11*, desde el punto en donde el momento de flexión se intersecta con la línea del factor de servicio seleccionado.
7. La intersección de las líneas anteriores le dará el tamaño de eje requerido.
8. Para los ejes que no han sido debilitados por cuñeros, multiplique el tamaño seleccionado por 0.91 para obtener el tamaño de eje corregido. Vea la nota insertada en la parte inferior de las Gráficas de selección.

La potencia requerida (HP) puede ser calculada directamente multiplicando el valor obtenido en el lado derecho de la Gráfica de Selección (sobre la línea horizontal del momento torsional) por la velocidad en RPM.

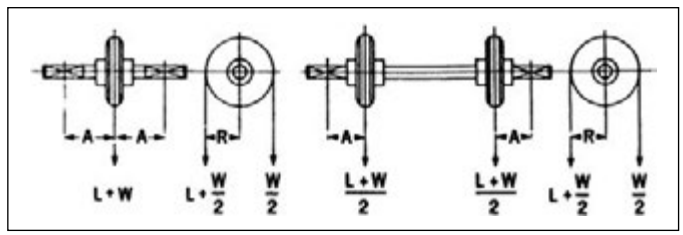
Tabla 1 • Factores de Servicio

Tipo de Carga	Factores de Servicio	
	Flexión	Torsión
Ejes Estacionarios –		
Cargas aplicadas gradualmente	1.0	1.0
Cargas aplicadas repentinamente	1.5 a 2.0	1.5 a 2.0
Ejes Rotatorios –		
Cargas aplicadas gradualmente o fijas	1.5	1.0
Cargas aplicadas repentinamente –		
Sólo para impactos menores	1.5 a 2.0	1.0 a 1.5
Cargas aplicadas repentinamente –		
Impactos pesados	2.0 a 2.5	1.5 a 2.5

A = Longitud del eje desde el centro del rodamiento al centro de la carga
L = Carga desbalanceada en libras
W= Peso suspendido del elevador (cadena, cangilones, etc.) en libras
R = Radio de la rueda en pulgadas
B = Momento de Flexión
T = Momento de Torsión

$B = A\ (\frac{L + W}{2})$ en libras - pulgada

$T = R \times L$ en libras - pulgada



Ejemplo de Selección:

Seleccione el tamaño del eje que deberá instalarse en la cabeza de un transportador sujeto a las siguientes condiciones:

(a) Torsión – 20,500 libras-pulgada
(b) Momento de Flexión – 13,300 libras-pulgada
(c) Factores de servicio
Torsión – 1.0
Flexión – 1.5

En el extremo izquierdo de la Gráfica de Selección 2 se puede encontrar el momento de torsión para un factor de servicio de 1.0. Trace una línea horizontal hacia la derecha desde el punto de 20,500. El momento de flexión se indica en la parte inferior de la gráfica. Encuentre el punto de 13,300; trace una línea desde este punto hacia la derecha de la diagonal hasta que se intersecte con la línea de factor de servicio de 1.5, entonces proyecte la línea verticalmente hasta que se intersecte con la línea horizontal trazada desde el punto de momento de torsión de 25,500. En esta intersección encontramos que el eje debe ser de aproximadamente 2 13/16" de diámetro.

Seleccione el diámetro estándar superior siguiente, que en este caso es 2 15/16".

Para un eje sujeto a las mismas condiciones pero que no ha sido debilitado por el cuñero, el tamaño del eje requerido sería (0.91 × 2.8125") ó 2.56" (2 9/16").

A la derecha de esa misma gráfica encontramos la capacidad de potencia (HP) a 100 RPM, que está basada en la siguiente fórmula:

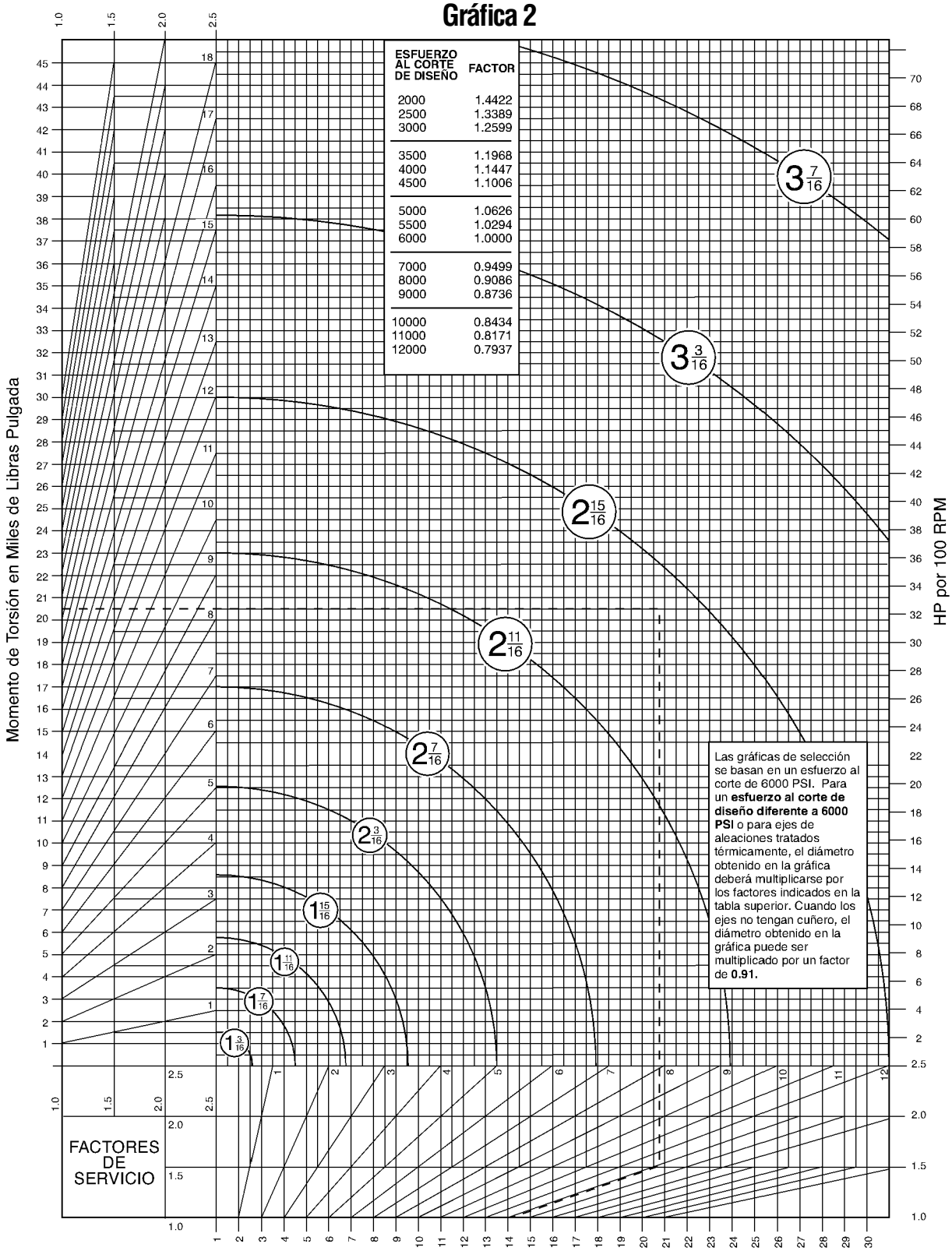
$HP = \frac{TS}{63{,}000}$

En donde T = Torque en libras-pulgada
S = Velocidad en RPM

La potencia es directamente proporcional a la velocidad del eje en RPM.

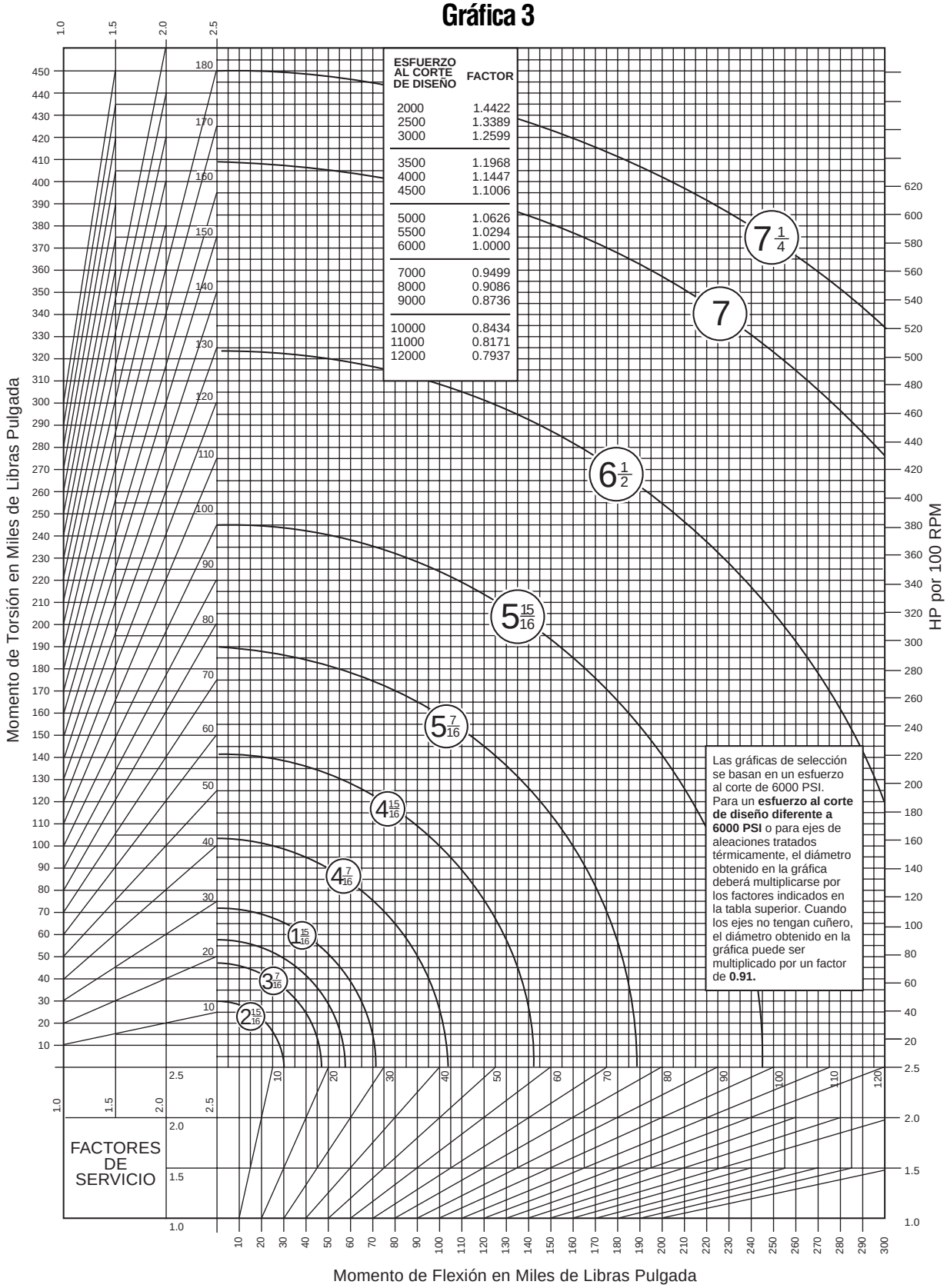
Gráficas de Selección de Ejes

Gráfica 2



Gráficas de Selección de Ejes

Gráfica 3



Fórmulas para Volantes

Los volantes son usados ocasionalmente en algunas máquinas, como compresores de aire, para nivelar pulsaciones de carga. Estas fórmulas son muy útiles para diseñar volantes y aros volantes. También es posible usar poleas para bandas "V" como volantes, para eliminar la necesidad de tener un volante adicional en el sistema. Para requerimientos especiales consulte a Martin.

Fórmulas para Volantes

W = Peso
R = Radio de giro (pies)
N = Velocidad (RPM)
t = Tiempo para cambiar de N1 a N2 (segundos)
F = Cara del Aro (pulgadas)
D = Diámetro exterior del aro (pulgadas)
d = Diámetro interior del aro (pulgadas)
P = Peso por pulgada cúbica de material (libras)

Energía Cinética de Rotación de un volante (libras-pie) = $0.0001705\ N^2\ (WR^2)$*.

Torque para acelerar o desacelerar uniformemente un volante (libras-pulgada) = $\dfrac{.03908(N_2 - N_1)(WR^2)^*}{t}$

En donde: N2 = RPM finales y N1 = RPM iniciales
Velocidad en el diámetro exterior (pies por minuto) = 0.2618 ND

*WR^2 = Efecto del volante (libras × pie²). En la tabla inferior encontrará el WR^2 para los aros. Normalmente sólo se considera el WR^2 del aro. Si se desea, en condiciones poco comunes el valor relativamente pequeño del WR^2 de la maza, los rayos o el alma de la pieza puede añadirse al WR^2 del aro. Para encontrar el WR^2 de una maza o alma use la fórmula del WR^2 para aros, substituyendo el diámetro exterior de la maza o del alma, el diámetro interior y el ancho en D, d y F respectivamente. Si se utilizan rayos en vez de alma el valor aproximado del WR^2 de los rayos es el peso total en libras de estos, multiplicado por el cuadrado del radio en pies medido desde el centro del eje al punto medio de los rayos entre la maza y el aro.

Fórmulas para Aros de Volante

Propiedad	Aro de Hierro Colado (Basado en .26 lb por pulgada cúbica)	Aro de Acero (Basado en .283 lb. por pulgada cúbica)	Aro de Cualquier Material que pese P lb. por pulgada cúbica
Volúmen (pulgadas cúbicas)	$.7854F(D^2 - d^2)$	$.7854F(D^2 - d^2)$	$.7854F(D^2 - d^2)$
W Peso (libras)	$.2042F(D^2 - d^2)$	$.2223F(D^2 - d^2)$	$.7854FP(D^2 - d^2)$
R Radio de giro (pies)	$\sqrt{\dfrac{.8681(D^2 + d^2)}{1000}}$	$\sqrt{\dfrac{.8681(D^2 + d^2)}{1000}}$	$\sqrt{\dfrac{.8681(D^2 + d^2)}{1000}}$
WR^2 Peso por radio de giro al cuadrado (lb x pies²)	$\dfrac{.1773F(D^4 - d^4)}{1000}$	$\dfrac{.1929F(D^4 - d^4)}{1000}$	$\dfrac{.6818FP(D^4 - d^4)}{1000}$
T▲ Carga Tensil en el aro (lb)	$\dfrac{.3078FN^2(D^3 - d^3)}{1{,}000{,}000}$	$\dfrac{.3350FN^2(D^3 - d^3)}{1{,}000{,}000}$	$\dfrac{1.184PFN^2(D^3 - d^3)}{1{,}000{,}000}$

▲ La fuerza centrífuga causa esta fuerza tensil en todas y cada una de las secciones del aro. Debido a esto, en aros cortados en dos o más secciones, la sujeción de cada punto debe estar diseñada para soportar la carga total calculada con la fórmula que se encuentra al pie de esta página.

Fuerza Centrífuga

R = Distancia medida desde el eje de rotación al centro de gravedad del objeto (pies)

N = Revoluciones por minuto

v = Velocidad del centro de gravedad del objeto (pies por segundo)

g = Aceleración debida a la gravedad (generalmente es 32.16)

$$F = \frac{Wv^2}{gR} = \frac{WRN^2}{2933} = .000341\ WRN^2$$

F = Fuerza centrífuga que tiende a mover el objeto hacia afuera del eje de rotación (libras)

W = Peso del Objeto (libras)

Pesos del Acero

NOTA: Los pesos del acero indicados en esta sección son nominales y están basados en un peso aproximado de 40.8 libras por pie cuadrado con un espesor de una pulgada. Existen diferencias entre los pesos nominales y los pesos reales de báscula, debido a variaciones en el proceso de fabricación.

Peso Nominal de Productos de Acero Rolados en Caliente y Acabados en Frío

Producto	Espesor	Ancho	Largo	Fórmulas
Placas, Soleras	Pulg.	Pulg.	Pulg.	.2833 × T × W × L
	Pulg.	Pulg.	Pies	3.4 × T × W × L
	Pulg.	Pies	Pies	40.8 × T × W × L
	Calibre	Pies	Pies	Peso/Pie² × W × L
	Peso × Pie²	Pies	Pies	Peso/Pie² × W × L
Láminas Roladas en Frío y en Caliente	Pulg.	Pulg.	Pulg.	.2904 × T × W × L
	Pulg.	Pulg.	Pies	3.485 × T × W × L
	Pulg.	Pies	Pies	41.82 × T × W × L
	Calibre	Pies	Pies	Peso/Pie² × W × L
	Peso × Pie²	Pies	Pies	Peso/Pie² × W × L

		Espesor	Diámetro	
Discos de Placa		Pulg.	Pulg.	.2225 × T × D²
		Pulg.	Pies	32.05 × T × D²
Discos de Lámina		Pulg.	Pulg.	.228 × T × D²
		Pulg.	Pies	32.85 × T × D²
		Diám.	Largo	
Barra	Cuadrada	Pulg.	Pies	3.4 × D² × L
	Redonda	Pulg.	Pies	2.67 × D² × L
	Hexagonal	Pulg.	Pies	2.945 × D² × L
	Octagonal	Pulg.	Pies	2.817 × D² × L

T = Espesor L = Largo W = Ancho D = Diámetro

Redondos de Acero

Tamaño en Pulg.	lb por Pie	Tamaño en Pulg.	lb por Pie
7/8	2.04	2 15/16	23.04
15/16	2.35	3	24.03
1	2.67	3 1/16	25.05
1 1/16	3.01	3 1/8	26.08
1 1/8	3.38	3 3/16	27.13
1 3/16	3.77	3 1/4	28.20
1 1/4	4.17	3 5/16	29.30
1 5/16	4.60	3 3/8	30.42
1 3/8	5.05	3 7/16	31.55
1 7/16	5.52	3 1/2	32.71
1 1/2	6.01	3 9/16	33.89
1 9/16	6.52	3 5/8	35.09
1 5/8	7.05	3 11/16	36.31
1 11/16	7.60	3 3/4	37.55
1 3/4	8.18	3 15/16	38.81
1 13/16	8.77	3 7/8	40.10
1 7/8	9.39	3 15/16	41.40
1 15/16	10.02	4	42.73
2	10.68	4 1/16	44.07
2 1/16	11.36	4 1/8	45.44
2 1/8	12.06	4 3/16	46.83
2 3/16	12.78	4 1/4	48.23
2 1/4	13.52	4 5/16	49.66
2 3/16	14.28	4 3/8	51.11
2 3/8	15.06	4 7/16	52.58
2 7/16	15.87	4 1/2	54.08
2 1/2	16.69	4 9/16	55.59
2 9/16	17.53	4 5/8	57.12
2 5/8	18.40	4 11/16	58.68
2 11/16	19.29	4 3/4	60.25
2 3/4	20.19	4 13/16	61.85
2 15/16	21.12	4 7/8	63.46
3 7/8	22.07	4 15/16	65.10

Pesos Estándar de Láminas

No. de Calibre	Espesor en Pulgadas	Peso por Pie Cuadrado en lb
	ARRIBA DE 3/16" SON PLACAS	
7	.1793	7.500
8	.1644	6.875
9	.1494	6.250
10	.1345	5.625
11	.1196	5.000
12	.1046	4.375
13	.0897	3.750
14	.0747	3.125
15	.0673	2.812
16	.0598	2.500

Placas de Acero al Carbón

Tamaño en Pulgadas	Peso por Pie Cuadrado en lb
3/16	7.76
1/4	10.20
5/16	12.75
3/8	15.30
7/16	17.85
1/2	20.40
9/16	22.95
5/8	25.50
3/4	30.60
13/16	33.15
7/8	35.70
1	40.80
1 1/8	45.90
1 1/4	51.00
1 3/8	56.10
1 1/2	61.20

NOTA: El Acero Inoxidable pesa aproximadamente 10% más que el Acero al Carbón.

Propiedades del Acero

Propiedades del Acero

La siguiente información es una guía general de las propiedades físicas de los aceros de uso común. En secciones mas grandes se deben esperar propiedades tensiles menores; los valores de fuerza disminuyen cuando el tamaño de la sección se incrementa. Estos valores no están garantizados y **NO** deben usarse para especificar materias primas o como base para aceptar o rechazar un material. Tampoco debe suponerse que estas propiedades serán obtenidas en todos los casos ya que pueden variar ampliamente dependiendo del tamaño de la sección, las condiciones de rolado, el tamaño de grano, los métodos de tratamiento térmico y las variaciones permisibles en el análisis. Las propiedades físicas confiables solo pueden obtenerse por medio de un análisis y un tratamiento térmico controlados cuidadosamente.

Propiedades Promedio de los Aceros Estándar

No. AISI	No. SAE	Condición del Acero	Fuerza en 1000 PSI		% Elong. en 2"	% Red. de Área	Dureza		% de Maquinabilidad de B1112 CD
			Tensión	Ductibilidad			Brinell	Rockwell	
B1112	1112	Estirado en Frío Bessemer	75-90	60-70	12-16	40-50	170-185	80-95B	100
C1018	1018	Rolado en Caliente Natural	55-70	40-50	25-35	50-65	120-140	—	55
		Estirado en Frío	70-85	50-70	18-25	45-55	160-180	80-90B	65
		Rd. 1" Carburizado a 1700°F, Enfriada en Caja, Recalentado, Templado — Propiedades de Núcleo	90-100	60-80	10-22	35-50	200-230	93-98B	—
C1020	1020	Rolado en Caliente Natural	60-80	40-50	25-35	50-65	120-145	60-98B	50
		Estirado en Frío	70-80	45-70	15-25	45-60	120-160	70-85B	60
C1117	1117	Rolado en Caliente Natural	60-70	37-47	20-30	45-60	135-150	—	80
		Estirado en Frío	80-90	60-75	15-20	40-50	160-190	80-90B	90
		Rd. 1" Carburizado a 1700°F, Enfriada en Caja, Recalentado, Templado — Propiedades de Núcleo	95-110	60-85	10-25	35-50	210-240	15-22C	—
C1035	1035	Rolado en Caliente Natural	75-85	40-55	18-25	40-55	155-175	—	60
		Estirado en Frío	85-95	65-80	15-25	40-50	170-200	85-95B	65
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	95-105	70-80	20-25	55-60	195-220	93-98B	55
C1040	1040	Rolado en Caliente Natural	80-90	45-55	18-25	35-50	165-185	—	60
		Estirado en Frío	90-100	70-85	14-20	35-50	190-215	91-98B	62
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	100-110	75-85	15-25	45-60	210-240	17-23C	52
C1042	1042	Rolado en Caliente Natural	85-95	50-60	15-25	35-50	175-205	—	58
		Estirado en Frío	90-105	75-90	12-20	30-45	185-215	—	60
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	105-120	80-90	15-25	40-60	215-250	—	—
C1045	1045	Rolado en Caliente Natural	85-105	50-65	15-25	35-45	175-215	—	55
		Estirado en Frío	90-110	75-90	12-20	30-45	195-230	95-99B	58
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	110-130	80-95	12-25	40-55	235-260	22-26C	47
C1141	1141	Rolado en Caliente Natural	90-110	60-80	15-25	25-45	180-220	—	65
		Estirado en Frío	100-120	85-105	8-18	20-50	195-230	—	70
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	120-145	100-130	10-20	35-50	270-310	—	—
C1144	1144	Rolado en Caliente Natural	95-110	60-85	15-25	30-45	200-240	—	75
		Estirado en Frío	100-120	90-115	7-17	20-45	210-245	17-23C	85
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	130-150	110-130	15	45	286-302	29-31C	—
C1050	1050	Rolado en Caliente Natural	95-110	55-70	15-20	25-40	210-325	—	50
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	115-135	85-100	10-22	35-50	240-265	23-27C	—
4140	4140	Rolado en Caliente, Recocido	90-100	60-70	20-30	50-60	185-210	91-95B	55
		Estirado en Frío, Recocido	110-120	85-95	15-25	45-55	230-250	20-25C	65
		Tratado Térmicamente, Estirado en Frío	140-155	125-140	12-20	45-55	270-300	26-30C	45
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	150-160	130-140	15-20	50-60	320-350	34-37C	—
		Rd. 2", Templado, Revenido a 1000°F	145-155	125-135	15-20	50-60	320-345	33-36C	—
		Rd. 3", Templado, Revenido a 1000°F	130-145	115-125	15-20	55-65	280-310	28-32C	—
E52100	52100	Rolado en Caliente, Recocido	100-110	75-85	20-25	50-60	210-235	—	45
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	180-195	65-80	10-15	35-45	375-415	40-43C	—
8620	8620	Rolado en Caliente Natural	90-95	55-65	18-25	45-60	160-200	85-95B	55
		Estirado en Frío	90-105	65-80	15-25	40-50	185-215	90-96B	60-70
		Rd. 1", Carburizado a 1700°F, Enfriado en Caja, Recalentado, Templado — Propiedades de Núcleo	120-135	90-110	15-20	40-50	285-350	28-40C	—
8645	8645	Rolado en Caliente Natural	105-125	55-75	15-25	35-50	220-270	20-28C	48-55
		Rolado en Caliente, Recocido	100-110	50-60	20-25	40-55	210-230	17-21C	54
		Rd. 2", Templado, Revenido a 1000°F	140-150	110-125	15-20	45-55	300-320	30-34C	—
		Rd. 3", Templado, Revenido a 1000°F	130-140	105-115	15-20	50-60	285-310	29-32C	—
8742	8742	Rolado en Caliente Natural	110-125	50-70	15-25	35-50	230-270	22-28C	45-50
		Estirado en Frío, Recocido	105-120	95-105	10-18	35-45	210-235	95-99B	60
		Rd. 1", Templado, Revenido a 1000°F	155-165	135-145	15-20	45-52	330-335	35-38C	—
		Rd. 2", Templado, Revenido a 1000°F	135-145	110-120	15-20	50-60	290-320	30-33C	—

Propiedades Físicas de los Metales

Metales y Aleaciones	Esfuerzo en Miles de Libras por Pulgada Cuadrada				Módulos de Elasticidad 1,000,000 Libras	% de Elongación
	Tensión Última	Punto de Límite de Tensión	Compresión Última	Máx. Corte Última		
Acero, Baja Aleación Fundida, Clase 100,000, Normalizado y Recocido	100	68	—	—	29-30	20
Acero, Baja Aleación Fundida, Clase 120,000, Recocido	120	95	—	—	29-30	16
Acero, Baja Aleación Fundida, Clase 200,000, Recocido	200	170	—	—	29-30	5
Acero, Carbón Fundido, Clase 70,000, Normalizado	70	38	—	—	30	28
Acero, Estructural, Construcción, ASTM A7	60-72	33	33▲	45-54	29-30	21
Acero, Estructural, Alta Resistencia, Baja Aleación, ASTM A242	63-72	42-50	42-50▲	47-53	29-30	18-24
Acero, Inoxidable, Austenítico, Tipos 304, 316	85	35	—	—	28	55-60
Acero, Inoxidable, Martensítico, Tipo 416	75	40	—	—	29	30
Acero, Láminas	48	25	—	—	29-30	18-27
Aluminio, Tipo 3003-0, Recocido	16	6	—	11	10	40
Aluminio, Tipo 3003-H18, Duro	29	27	—	16	10	10
Aluminio, Tipo 5052-0, Recocido	28	13	—	18	10.2	30
Aluminio, Tipo 5052-H38, Duro	42	37	—	24	10.2	8
Aluminio, Tipo 5056-0, Recocido	42	22	—	26	10.3	35
Aluminio, Tipo 2014-0, Recocido	27	14	—	18	10.6	18
Aluminio, Tipo 2014-T4, Tratado Térmicamente	62	42	—	38	10.6	20
Aluminio, Tipo C4A, Fundido, Solución Tratada Térmicamente	32	16	16▲	24	—	8.5
Aluminio, Tipo S5C, Vaciado	30	16	16▲	19	—	9
Bronce, Aluminio, como Fundición	67-95	27-45	—	—	15-18	5-35
Bronce, Comercial, 10% Zn, Recocido	37†	10†	—	28†	17	45†
Bronce, Manganeso, Recocido	65†	30†	—	42†	15	33†
Bronce, Fósforo, Recocido	40-66	14-24	—	—	16-17	48-70
Bronce, Estaño, Alto Plomo, Fundido	23-38	11-22	12-16▲	—	8.5-13	7-20
Bronce, Estaño, Plomo, Fundido	33-48	16-26	9-15▲	—	10.6-16	15-40
Cobre, Berilio, Recocido	60-80†	25-35†	—	50-60†	19	35-50†
Hierro, Fundido, Clase 30	30-34	—	115	44	15	—
Hierro, Fundido, Clase 35	35-40	—	125	43	16	—
Hierro, Maleable, Clase 32510	50	33	90	46	25	10-18
Hierro, Maleable, Clase 35018	55	37	90	51	25	18-25
Hierro, Nodular (Dúctil) Clase 60-45-10	60	45	120	—	22-25	10-25
Hierro, Nodular (Dúctil) Clase 80-60-3	80	60	160	—	22-25	3-10
Hierro, Perlítico, Maleable	60-90	40-70	—	—	28	3-12
Hierro, Forjado, Rolado en Caliente	34-47	23-24	—.	—.	29	7-35
Inconel, Fundido	65-90	—	—	—	23	10-20
Inconel, S, Fundido	90-120	80-100	—	—	25	1-3
Latón, Aluminio, Recocido	60	27	—	—	16	55
Latón, Rojo, 15% Zn, Recocido	39	10	—	31	17	48
Latón, Rojo, 15% Zn, Duro	70	57	—	42	17	5
Latón, Rojo, con Plomo, Fundido, Grado 4A	33-46	17-24	10-12▲	—	9.1-14.8	20-35
Latón, Rojo, con Plomo, Fundido, Grado 4B	30-38	12-17	11-12▲	—	—	15-27
Latón, Amarillo, 35% Zn, Recocido	46	14	—	32	15	65
Latón, Amarillo, 35% Zn, Duro	74	60	—	43	15	8
Monel, Fundido	65-90	32-45	—	—	23	20-50
Monel, S, Fundido	120-145	80-130	—	—	24.2	1-4
Monel, Formas, Placa, etc., Recocido	70-85†	25-45†	—	—	26	35-50†
Níquel, Fundido	50-65	15-30	—	—	21.5	15-30
Níquel, Plata, Recocido	49-63†	18-30†	—	—	17-18	35-60†
Plomo, Duro, Laminado	4.0-4.6	—	—	—	—	31-48
Zinc, Aleación Vaciado, XXIII	41	—	60▲	31	—	10

† Cuando se endurece los valores de su resistencia son mayores, la elongación es menor.
▲ Punto límite de compresión.

Tabla de Conversión de Durezas

Durezas Brinell, Rockwell y Escleroscopio con la Resistencia de Tensión Correspondiente

Brinell Bola de 10 mm 3000 Kg	Rockwell "C" Cono 120 150 Kg	Escleroscopio Puntal Modelo C	Resistencia de Tensión 1000 lb por Pulgada Cuadrada
745	68	100	368
712	66	95	352
682	64	91	337
653	62	87	324
627	60	84	311
601	58	81	298
578	57	78	287
555	55	75	276
534	53	72	266
514	52	70	256
495	50	67	247
477	49	65	238
461	47	63	229
444	46	61	220
429	45	59	212
415	44	57	204
401	42	55	196
388	41	54	189
375	40	52	182
362	38	51	176
351	37	49	170
341	36	48	165
331	35	46	160
321	34	45	155
311	33	44	150
302	32	43	146
293	31	42	142
285	30	40	138
277	29	39	134
269	28	38	131
262	26	37	128
255	25	37	125
248	24	36	122
241	23	35	119
235	22	34	116
229	21	33	113
223	20	32	110
	Rockwell "B" Bola de 1/16" 100 Kg		
217	97	31	107
212	96	31	104
207	95	30	101
202	94	30	99
197	93	29	97
192	92	28	95
187	91	28	93
183	90	27	91
179	89	27	89
174	88	26	87

Tabla de Equivalencias Decimales

Equivalencias Decimales y Milimétricas de Fracciones

Pulgadas		Milímetros	Pulgadas		Milímetros	Pulgadas		Milímetros
Fracciones	Decimales		Fracciones	Decimales		Fracciones	Decimales	
1/64	.015625	.397	11/32	.34375	8.731	11/16	.6875	17.463
1/32	.03125	.794	23/64	.359375	9.128	45/64	.703125	17.859
3/64	.406875	1.191	3/8	.375	9.525	23/32	.71875	18.256
1/16	.0625	1.588	25/64	.390625	9.922	47/64	.734375	18.653
5/64	.078125	1.984	13/32	.40625	10.319	3/4	.750	19.050
3/32	.09375	2.381	27/64	.421875	10.716	49/64	.765625	19.447
7/64	.109375	2.778	7/16	.4375	11.113	25/32	.78125	19.844
1/8	.125	3.175	29/64	.453125	11.509	51/64	.796875	20.241
9/64	.140625	3.572	15/32	.46875	11.906	13/16	.8125	20.638
5/32	.15625	3.969	31/64	.484375	12.303	53/64	.828125	21.034
11/64	.171875	4.366	1/2	.500	12.700	27/32	.84375	21.431
3/16	.1875	4.763	33/64	.515625	13.097	55/64	.859375	21.828
13/64	.203125	5.159	17/32	.53125	13.494	7/8	.875	22.225
7/32	.21875	5.556	35/64	.546875	13.891	57/64	.890625	22.622
15/64	.234375	5.953	9/16	.5625	14.288	29/32	.90625	23.019
1/4	.250	6.350	37/64	.578125	14.684	59/64	.921875	23.416
17/64	.265625	6.747	19/32	.59375	15.081	15/16	.9375	23.813
9/32	.28125	7.144	39/64	.609375	15.478	61/64	.953125	24.209
19/64	.296875	7.541	5/8	.625	15.875	31/32	.96875	24.606
5/16	.3125	7.938	41/64	.640625	16.272	63/64	.984375	25.003
21/64	.328125	8.334	21/32	.65625	16.669	1	1.000	25.400
			43/64	.671875	17.066			

Equivalentes Decimales de Milímetros

MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	Pulg.
.1	.00394	9.5	.37401	22.5	.88582	35.5	1.39763	48.5	1.90944	61.5	2.42125	74.5	2.93306	87.5	3.44487
.2	.00787	10.	.39370	23.	.90551	36.	1.41732	49.	1.92913	62.	2.44094	75.	2.95275	88.	3.46456
.3	.01181	10.5	.41338	23.5	.92519	36.5	1.43700	49.5	1.94881	62.5	2.46062	75.5	2.97243	88.5	3.48424
.4	.01575	11.	.43307	24.	.94488	37.	1.45669	50.	1.96850	63.	2.48031	76.	2.99212	89.	3.50393
.5	.01968	11.5	45275	24.5	.96456	37.5	1.47637	50.5	1.98818	63.5	2.49999	76.5	3.01180	89.5	3.52361
.6	.02362	12.	.47244	25.	.98425	38.	1.49606	51.	2.00787	64.	2.51968	77.	3.03149	90.	3.54330
.7	.02756	12.5	.49212	25.5	1.00393	38.5	1.51574	51.5	2.02755	64.5	2.53936	77.5	3.05117	90.5	3.56298
.8	.03149	13.	.51181	26.	1.02362	39.	1.53543	52.	2.04724	65.	2.55905	78.	3.07086	91.	3.58267
.9	.03543	13.5	.53149	26.5	1.04330	39.5	1.55511	52.5	2.06692	65.5	2.57873	78.5	3.09054	91.5	3.60235
1.	.03937	14.	.55118	27.	1.06299	40.	1.57480	53.	2.08661	66.	2.59842	79.	3.11023	92.	3.62204
1.5	.05905	14.5	.57086	27.5	1.08267	40.5	1.59488	53.5	2.10629	66.5	2.61810	79.5	3.12991	92.5	3.64172
2.	.07874	15.	.59055	28.	1.10236	41.	1.61417	54.	2.12598	67.	2.63779	80.	3.14960	93.	3.66141
2.5	.09842	15.5	.61023	28.5	1.12204	41.5	1.63385	54.5	2.14566	67.5	2.65747	80.5	3.16928	93.5	3.68109
3.	.11811	16.	.62992	29.	1.14173	42.	1.65354	55.	2.16535	68.	2.67716	81.	3.18897	94.	3.70078
3.5	.13779	16.5	.64960	29.5	1.16141	42.5	1.67322	55.5	2.18503	68.5	2.69684	81.5	3.20865	94.5	3.72046
4.	.15748	17.	.66929	30.	1.18110	43.	1.69291	56.	2.20472	69.	2.71653	82.	3.22834	95.	3.74015
4.5	.17716	17.5	.68897	30.5	1.20078	43.5	1.71259	56.5	2.22440	69.5	2.73621	82.5	3.24802	95.5	3.75983
5.	.19685	18.	.70866	31.	1.22047	44.	1.73228	57.	2.24409	70.	2.75590	83.	3.26771	96.	3.77952
5.5	.21653	18.5	.72834	31.5	1.24015	44.5	1.75196	57.5	2.26377	70.5	2.77558	83.5	3.28739	96.5	3.79920
6.	.23622	19.	.74803	32.	1.25984	45.	1.77165	58.	2.28346	71.	2.79527	84.	3.30708	97.	3.81889
6.5	.25590	19.5	.76771	32.5	1.27952	45.5	1.79133	58.5	2.30314	71.5	2.81495	84.5	3.32676	97.5	3.83857
7.	.27559	20.	.78740	33.	1.29921	46.	1.81102	59.	2.32283	72.	2.83464	85.	3.34645	98.	3.85826
7.5	.29527	20.5	.80708	33.5	1.31889	46.5	1.83070	59.5	2.34251	72.5	2.85432	85.5	3.36613	98.5	3.87794
8.	.31496	21.	.82677	34.	1.33858	47.	1.85039	60.	2.36220	73.	2.87401	86.	3.38682	99.	3.89763
8.5	.34464	21.5	.84645	34.5	1.35826	47.5	1.87007	60.5	2.38188	73.5	2.89369	86.5	3.40550	99.5	3.91731
9.	.35433	22.	.86614	35.	1.37795	48.	1.88976	61.	2.40157	74.	2.91338	87.	3.42519	100.	3.93700

Equivalencias del Sistema Inglés y Métrico

Equivalencias de Longitud

Unidad	Milímetros	Centímetros	Pulgadas	Pies	Yardas	Metros
1 Milímetro =	1	.1	.03937	.003281	.001094	.001
1 Centímetro =	10	1	.3937	.032808	.010936	.01
1 Pulgada =	25.4001	2.54001	1	.083333	.027778	.025400
1 Pie =	304.801	30.4801	12	1	.333333	.304801
1 Yarda =	914.402	91.4402	36	3	1	.914402
1 Metro =	1000	100	39.37	3.28083	1.09361	1

Unidad	Pies	Yardas	Metros	Varas	Estadios	Millas (terrestre)
1 Vara =	16.5	5.5	5.02921	1	.025 (1/40)	.003125 (1/320)
1 Estadio =	660	220	201.168	40	1	.125 (1/8)
1 Kilómetro =	3280.8	1093.6	1000	199	4.971	.62137
1 Milla (terrestre) =	5280	1760	1609.35	320	8	1

1 milla náutica = 6080.2 Pies = 1.15155 millas terrestre = ⅓ de legua.
1 año luz = 5.879 trillones de millas = 9.46 trillones de kilómetros.

Equivalencias de Peso

Unidad	Granos	Gramos	Onzas (Troy)	Onzas (Avoir)	Libras (Troy)	Libras (Avoir)	Kilogramos
1 Grano =	1	.064799	.002083	.002286	.000174	.000143	.000065
1 Gramo =	15.4324	1	.032151	.035274	.002679	.002205	.001
1 Onza (Troy) =	480	31.1035	1	1.09714	.083333	.068571	.031104
1 Onza (Avoir) =	437.5	28.3495	.911458	1	.075955	.0625	.028350
1 Libra (Troy) =	5760	373.242	12	13.1657	1	.822857	.373242
1 Libra (Avoir) =	7000	453.592	14.5833	16	1.21528	1	.453592
1 Kilogramo =	15432.4	1000	32.1507	35.2740	2.67923	2.20462	1

Unidad	Kilogramos	Libras (Troy)	Libras (Avoir)	Toneladas Métricas	Toneladas Cortas	Toneladas Largas
1 Tonelada Métrica =	1000	2679.23	2204.62	1	1.10231	.984206
1 Tonelada Corta =	907.185	2430.56	2000	.907185	1	.892857
1 Tonelada Larga =	1016.05	2722.22	2240	1.01605	1.12	1

Equivalencias de Volúmen y Capacidad

Unidad	Centímentos Cúbicos	Pulgadas Cúbicas	Litros	Cuartos (Líquido)	Cuartos (Seco)	Galones (Líquido)	Galones (Seco)	Pies (Cúbicos)
1 Cent. Cúbico =	1	.06102	.001	.00106	.00091	.00026	.00023	.00004
1 Pulg. Cúbica =	16.387	1	.01639	.01732	.01488	.00433	.00372	.00058
1 Gill (¼ de pinta) =	118.29	7.2188	.11829	.125	.10742	.03125	.02686	.00418
1 Pinta (líquido) =	473.18	28.875	.47318	.5	.42968	.125	.10742	.01671
1 Pinta (seca) =	550.62	33.600	.55062	.58182	.5	.14546	.125	.01945
1 Litro =	1000	61.023	1	1.0567	.90808	.26417	.22702	.03531
1 Cuarto (líquido) =	946.36	57.75	.94636	1	.85937	.25	.21484	.03342
1 Cuarto (seco) =	1101.2	67.201	1.1012	1.1637	1	.29091	.25	.03889
1 Galón (líquido) =	3785.4	231	3.7854	4	3.4375	1	.85937	.13368
1 Galón (seco) =	4404.9	268.80	4.4049	4.6546	4	1.1636	1	.15556
1 Peck =	8809.8	537.61	8.8098	9.3092	8	2.3273	2	.31111
1 Pie Cúbico =	28317.0	1728	28.317	29.922	25.714	7.4805	6.4285	1
1 Bushel =	35239.3	2150.4	35.239	37.237	32	9.3092	8	1.2445
1 Barril =	119241.2	7276.5	119.24	126	108.28	31.5	27.070	4.2109
1 Yarda Cúbica =	764559.4	46656	764.56	807.90	694.28	201.97	173.57	27
1 Metro Cúbico =	1000000	61023.4	1000	1056.7	908.08	264.17	227.02	35.314

Equivalencias del Sistema Inglés y Métrico

Equivalencias de Área

Unidad	Pulgadas Cuadradas	Pies Cuadrados	Yardas Cuadradas	Metros Cuadrados
1 Pie Cuadrado =	144	1	.1111	.09290
1 Yarda Cuadrada =	1296	9	1	.83613
1 Metro Cuadrado =	1550	10.7639	1.19599	1
1 Vara Cuadrada =	39204	272.25	30.25	25.293
1 Área =	155000	1076.39	119.599	100
1 Acre =	6272640	43560	4840	4046.86
1 Milla Cuadrada (640 Acres) =	–	27878400	3097600	2589999
1 Kilómetro Cuadrado =	–	10763867	1195985	1000000

Equivalencias de Potencia

Unidad	BTU/Hr.	Pie – libra / Hr	Pie – libra / Minuto	HP	HP (Métrico)	Watt	Kilowatt
1 BTU/Hr =	1	778.1688	12.96948	.000393	.000398	.293071	.000293
1 Pie lb/Hr =	.001285	1	–	$5.05x10^{-7}$	$5.12x10^{-7}$	.0003766	$3.766x10^{-7}$
1 Pie lb/Minuto =	.077104	–	1	$3.0303x10^{-5}$	$3.072x10^{-7}$	.022597	$2.26x10^{-5}$
1 HP =	2544.43	1980000	33000	1	1.01387	745.699	.7457
1 HP (Métrico) =	2509.622	1952914	32548.56	.986320	1	735.499	.735499
1 Watt =	3.41214	2655.224	44.2537	.0013410	.0013596	1	.001

NOTA: Pie-libras indican energía.
Libra-pies indica Torque (página *i-2*)

Sistema Métrico

Longitud

1 metro (m) = 10 decímetros(dm), 100 centímetros(cm), 1,000 milímetros(mm)
1 decámetro (dkm) = 10 metros (m)
1 hectómetro (hm) = 100 metros (m)
1 kilómetro (km) = 1,000 metros (m)

Peso

1 gramo (g) = 10 decigramos (dg), 100 centigramos (cg), 1,000 miligramos (mg)
1 decagramo (dkg) = 10 gramos (g)
1 hectogramo (hg) = 100 gramos (g)
1 kilogramo (kg) = 1,000 gramos (g)
1 ton métrica = 1,000 kilogramos (kg), 1,000,000 gramos (g)

Volumen y Capacidad

1 litro (l) = 1 decímetro cúbico (dm^3), 10 decilitros (dl), 100 centilitros(cl), 1,000 mililitros (ml), 1,000 centímetros cúbicos (cm^3or cc)
1 decalitro (dkl) = 10 litros (l)
1 hectolitro (hl) = 100 litros (l)
1 kilolitro (kl) = 1 metro cúbico (m^3), 1 stere (s), 1,000 litros (l)

Área

1 centiárea (ca) = 1 metro cuadrado (m^2), 100 decímetros cuadrados (dm^2), 10,000 centímetros cuadrados (cm^2), 1,000,000 milímetros cuadrados (mm^2)
1 área (a) = 1 decámetro cuadrado (dkm^2), 100 metros cuadrados (m^2)
1 hectárea (ha) = 100 áreas (a), 10,000 metros cuadrados (m^2)
1 kilómetro cuadrado (km^2) = 1,000,000 metros cuadrados (m^2)

Otros Prefijos Usados Comúnmente:

micro — una millonésima
deka — 10 veces (igual que deca)
myria — 10,000 veces
mega — 1,000,000 de veces

Fórmulas de Ingeniería y Constantes

Círculo
Área = Diámetro al Cuadrado × .7854
o Radio al Cuadrado × 3.1416
Circunferencia = Diámetro × 3.1416
Diámetro = Circunferencia × .3183

Duplicando el diámetro, se incrementa el área cuatro veces; triplicando el diámetro, se incrementa el área nueve veces, etc.

Cuadrado
Área = Lado al Cuadrado
Diagonal = Lado × 1.4142
Lado = Diagonal × .7071

Cuadrado Dentro de un Círculo
Lado del Cuadrado = Diámetro del Círculo × .7071
o Circunferencia del Círculo × .2251
Diámetro del Círculo = Lado del Cuadrado × 1.4142
Circunferencia del Círculo = Lado del Cuadrado × 4.4429

Cuadrado y Círculo con Área Igual
Lado del Cuadrado = Diámetro del Círculo × .8862
Diámetro del Círculo = Lado del Cuadrado × 1.128
Circunferencia del Círculo = Lado del Cuadrado × 3.545

Rectángulo
Área = Largo por Ancho
Diagonal = Raíz Cuadrada de la Suma de los Cuadrados de Largo y Ancho

Triángulo
Área = Base × ½ de la Altura Perpendicular

Esfera
Área de la Superficie = Diámetro al Cuadrado × 3.1416
Volumen = Diámetro al Cubo × 0.5236

Cubo
Área de la superficie = Lado al Cuadrado × 6
Volumen = Lado al Cubo
Diagonal = Lado × 1.732

Cilindro
Área de la superficie curva = Diámetro × largo × 3.1416
Volumen = Diámetro al Cuadrado × Largo × .7854

Cono
Área de la superficie curva = Diámetro de la Base × Altura del Lado Inclinado × 1.5708
Volumen = Diámetro de la Base al Cuadrado × Altura Perpendicular × .2618 o Área de la Base × ⅓ la altura Perpendicular

---

1 HP = 33,000 pie-libras de trabajo por minuto
1 BTU = Calor requerido para elevar 1 °F una libra de agua
1 Kilowatt Hora = 3415 BTU
1 Radian = 57.296 grados
1 Tonelada registrada = 100 pies cúbicos
1 Tonelada embarque U.S. = 40 pies cúbicos
1 Tonelada británica = 42 pies cúbicos
1 pie cúbico/min = 471.9474 cm. cúbicos/segundo
1 pie cúbico/min = .1246753 galones U.S./segundo
1 pie cúbico/seg = 2.2222 yardas cúbicas/min
1 galón (U.S.)/min = 8.020834 pies cúbicos/Hr
1 galón (U.S.)/min = 3.785412 litro/min
1 litro/minuto = 2.118880 pies cúbicos/Hr
1 litro cúbico/min = 264.1720 galones U.S./min
1 lb/galón (U.S.) = 7.480519 lb/pies cúbicos
1 milla/Hr = 88 pies/min
1 pie/min = .01136364 millas/Hr

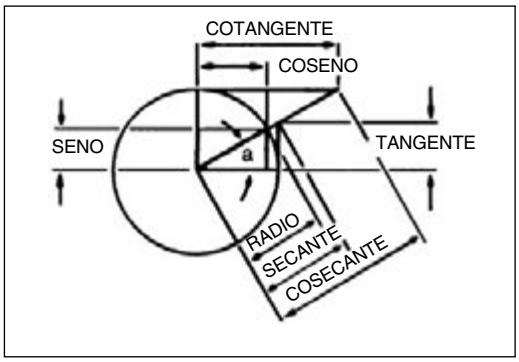
1 libra por pulgada cuadrada (presión) = 144 libras/pie cuadrado = 2.3095 pies de agua fresca a 62 °F = 2.0355 pulgadas de mercurio a 32 °F = 0.068 atmósferas
Presión de agua (lb × pulgada cuadrada) = 0.433 × altura del agua en pies (agua fresca a 62 °F)
Peso de 1 pie cúbico de agua fresca = 62.355 lb a 62 °F = 59.76 lb a 212 °F
Peso de un galón (U.S.) de agua = 8.34 lb
Peso de un pie cúbico de aire a una presión de 14.7 lb × pulg. cuadrada = .07608 lb a 62 °F = 0.08073 lb. a 32 °F.
Watts = Amperes × Volts
1 Watt-Hora = 3.41214 BTU = 859.845 calorías = 3600 joules.
g = Aceleración de la gravedad a nivel del mar, latitud 45° = 32.1726 pies/segundo al cuadrado
1 lb-pie (torque) = 1.355818 Newton-metro

Tabla de Circunferencias y Áreas de Círculos

Circunferencias y Áreas de Círculos (Diámetros 1/64 — 31 7/8)

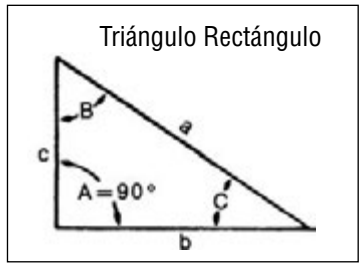
Diámetro	Circunferencia	Área	Diámetro	Circunferencia	Área	Diámetro	Circunferencia	Área	Diámetro	Circunferencia	Área
1	3.1416	0.7854	½	17.2788	23.758	14	43.9823	153.94	23	72.2566	415.48
1/16	3.3379	0.8866	9/16	17.4751	24.301	1/8	44.3750	156.70	1/8	72.6493	420.00
1/8	3.5343	0.9940	5/8	17.6715	24.850	1/4	44.7677	159.48	1/4	73.0420	424.56
3/16	3.7306	1.1075	11/16	17.8678	25.406	3/8	45.1604	162.30	3/8	73.4347	429.13
1/4	3.9270	1.2272	3/4	18.0642	25.967	½	45.5531	165.13	½	73.8274	433.74
5/16	4.1233	1.3530	13/16	18.2605	26.535	5/8	45.9458	167.99	5/8	74.2201	438.36
3/8	4.3197	1.4849	7/8	18.4569	27.100	3/4	46.3385	170.87	3/4	74.6128	443.01
7/16	4.5160	1.6230	15/16	18.6532	27.688	7/8	46.7312	173.78	7/8	75.0055	447.69
½	4.7124	1.7671	6	18.8496	28.274	15	47.1239	176.71	24	75.3982	452.39
9/16	4.9087	1.9175	1/8	19.2423	29.465	1/8	47.5166	179.67	1/8	75.7909	457.11
5/8	5.1051	2.0739	1/4	19.6350	30.680	1/4	47.9093	182.65	1/4	76.1836	461.86
11/16	5.3014	2.2365	3/8	20.0277	31.919	3/8	48.3020	185.66	3/8	76.5763	466.64
3/4	5.4978	2.4053	½	20.4204	33.183	½	48.6947	188.69	½	76.9690	471.44
13/16	5.6941	2.5802	5/8	20.8131	34.472	5/8	49.0874	191.75	5/8	77.3617	476.26
7/8	5.8905	2.7612	3/4	21.2058	35.785	3/4	49.4801	194.83	3/4	77.7544	481.11
15/16	6.0868	2.9483	7/8	21.5984	37.122	7/8	49.8728	197.93	7/8	78.1471	485.98
2	6.2832	3.1416	7	21.9911	38.485	16	50.2655	201.06	25	78.5398	490.87
1/16	6.4795	3.3410	1/8	22.3838	39.871	1/8	50.6582	204.22	1/8	78.9325	495.79
1/8	6.6759	3.5466	1/4	22.7765	41.282	1/4	51.0509	207.39	1/4	79.3252	500.74
3/16	6.8722	3.7583	3/8	23.1692	42.718	3/8	51.4436	210.60	3/8	79.7179	505.71
1/4	7.0686	3.9761	½	23.5619	44.179	½	51.8363	213.82	½	80.1106	510.71
5/16	7.2649	4.2000	5/8	23.9546	45.664	5/8	52.2290	217.08	5/8	80.5033	515.72
3/8	7.4613	4.4301	3/4	24.3473	47.173	3/4	52.6217	220.35	3/4	80.9060	520.77
7/16	7.6576	4.6664	7/8	24.7400	48.707	7/8	53.0144	223.65	7/8	81.2887	525.84
½	7.8540	4.9087	8	25.1327	50.265	17	53.4071	226.98	26	81.6814	530.93
9/16	8.0503	5.1572	1/8	25.5254	51.849	1/8	53.7998	230.33	1/8	82.0741	536.05
5/8	8.2467	5.4119	1/4	25.9181	53.456	1/4	54.1925	233.71	1/4	82.4668	541.19
11/16	8.4430	5.6727	3/8	26.3108	55.088	3/8	54.5852	237.10	3/8	82.8595	546.35
3/4	8.6394	5.9396	½	26.7035	56.745	½	54.9779	240.53	½	83.2522	551.55
13/16	8.8357	6.2126	5/8	27.0962	58.426	5/8	55.3706	243.98	5/8	83.6449	556.76
7/8	9.0321	6.4918	3/4	27.4889	60.132	3/4	55.7633	247.45	3/4	84.0376	562.00
15/16	9.2284	6.7771	7/8	27.8816	61.862	7/8	56.1560	250.95	7/8	84.4303	567.27
3	9.4248	7.0686	9	28.2743	63.617	18	56.5487	254.47	27	84.8230	572.56
1/16	9.6211	7.3662	1/8	28.6670	65.397	1/8	56.9414	258.02	1/8	85.2157	577.87
1/8	9.8175	7.6699	1/4	29.0597	67.201	1/4	57.3341	261.59	1/4	85.6084	583.21
3/16	10.0138	7.9798	3/8	29.4524	69.029	3/8	57.7268	265.18	3/8	86.0011	588.57
1/4	10.2102	8.2958	½	29.8451	70.882	½	58.1195	268.80	½	86.3938	593.96
5/16	10.4065	8.6179	5/8	30.2378	72.760	5/8	58.5122	272.45	5/8	86.7865	599.37
3/8	10.6029	8.9462	3/4	30.6305	74.662	3/4	58.9049	276.12	3/4	87.1792	604.81
7/16	10.7992	9.2806	7/8	31.0232	76.589	7/8	59.2976	279.81	7/8	87.5719	610.27
½	10.9956	9.6211	10	31.4159	78.540	19	59.6903	283.53	28	87.965	615.75
9/16	11.1919	9.9678	1/8	31.8086	80.516	1/8	60.0830	287.27	1/8	88.357	621.26
5/8	11.3883	10.321	1/4	32.2013	82.516	1/4	60.4757	291.04	1/4	88.750	626.80
11/16	11.5846	10.680	3/8	32.5940	84.541	3/8	60.8684	294.83	3/8	89.143	632.36
3/4	11.7810	11.045	½	32.9867	86.590	½	61.2611	298.65	½	89.535	637.94
13/16	11.9773	11.416	5/8	33.3794	88.664	5/8	61.6538	302.49	5/8	89.928	643.55
7/8	12.1737	11.793	3/4	33.7721	90.763	3/4	62.0465	306.35	3/4	90.321	649.18
15/16	12.3700	12.177	7/8	34.1648	92.886	7/8	62.4392	310.24	7/8	90.713	654.84
4	12.5664	12.566	11	34.5575	95.033	20	62.8319	314.16	29	91.106	660.52
1/16	12.7627	12.962	1/8	34.9502	97.205	1/8	63.2246	318.10	1/8	91.499	666.23
1/8	12.9591	13.364	1/4	35.3429	99.402	1/4	63.6173	322.06	1/4	91.892	671.96
3/16	13.1554	13.772	3/8	35.7356	101.62	3/8	64.0100	326.05	3/8	92.284	677.71
1/4	13.3518	14.185	½	36.1283	103.87	½	64.4026	330.06	½	92.677	683.49
5/16	13.5481	14.607	5/8	36.5210	106.14	5/8	64.7953	334.10	5/8	93.070	689.30
3/8	13.7445	15.033	3/4	36.9137	108.43	3/4	65.1880	338.16	3/4	93.462	695.13
7/16	13.9408	15.466	7/8	37.3064	110.75	7/8	65.5807	342.25	7/8	93.855	700.98
½	14.1372	15.904	12	37.6991	113.10	21	65.9734	346.36	30	94.248	706.86
9/16	14.3335	16.349	1/8	38.0918	115.47	1/8	66.3661	350.50	1/8	94.640	712.70
5/8	14.5299	16.800	1/4	38.4845	117.86	1/4	66.7588	354.66	1/4	95.033	718.69
11/16	14.7262	17.257	3/8	38.8772	120.28	3/8	67.1515	358.84	3/8	95.426	724.64
3/4	14.9226	17.721	½	39.2699	122.72	½	67.5442	363.05	½	95.819	730.62
13/16	15.1189	18.190	5/8	39.6626	125.19	5/8	67.9369	367.28	5/8	96.211	736.62
7/8	15.3153	18.665	3/4	40.0553	127.68	3/4	68.3296	371.54	3/4	96.604	742.64
15/16	15.5116	19.147	7/8	40.4480	130.19	7/8	68.7223	375.83	7/8	96.997	748.69
5	15.7080	19.635	13	40.8407	132.73	22	69.1150	380.13	31	97.389	754.77
1/16	15.9043	20.129	1/8	41.2334	135.30	1/8	69.5077	384.46	1/8	97.782	760.87
1/8	16.1007	20.629	1/4	41.6261	137.89	1/4	69.9004	388.82	1/4	98.175	766.99
3/16	16.2970	21.135	3/8	42.0188	140.50	3/8	70.2931	393.20	3/8	98.567	773.14
1/4	16.4934	21.648	½	42.4115	143.14	½	70.6858	397.61	½	98.960	779.31
5/16	16.6897	22.166	5/8	42.8042	145.80	5/8	71.0785	402.04	5/8	99.353	785.51
3/8	16.8861	22.691	3/4	43.1969	148.49	3/4	71.4712	406.49	3/4	99.746	791.73
7/16	17.0824	23.221	7/8	43.5896	151.20	7/8	71.8639	410.97	7/8	100.138	797.98

Funciones Trigonométricas



Fórmulas trigonométricas

(Vea en las páginas siguientes las funciones)



Fórmulas para Encontrar las Funciones de los Angulos

$\frac{\text{Cateto Opuesto}}{\text{Hipotenusa}}$ = SENO

$\frac{\text{Cateto Adyacente}}{\text{Hipotenusa}}$ = COSENO

$\frac{\text{Cateto Opuesto}}{\text{Cateto Adyacente}}$ = TANGENTE

$\frac{\text{Cateto Adyacente}}{\text{Cateto Opuesto}}$ = COTANGENTE

$\frac{\text{Hipotenusa}}{\text{Cateto Adyacente}}$ = SECANTE

$\frac{\text{Hipotenusa}}{\text{Cateto Opuesto}}$ = COSECANTE

Fórmulas para Encontrar los Lados de un Triángulo Rectángulo Conociendo un Ángulo y Uno de los Lados

Para encontrar: la longitud del cateto opuesto
- Hipotenusa × Seno
- Hipotenusa ÷ Cosecante
- Cateto adyacente × Tangente
- Cateto adyacente ÷ Cotangente

Para encontrar: la longitud del cateto adyacente
- Hipotenusa × Coseno
- Hipotenusa ÷ Secante
- Cateto opuesto × Cotangente
- Cateto opuesto ÷ Tangente

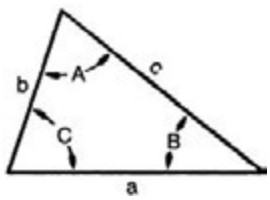
Para encontrar: la longitud de la hipotenusa
- Cateto opuesto × Cosecante
- Cateto opuesto ÷ Seno
- Cateto adyacente × Secante
- Cateto adyacente ÷ Coseno

Para Encontrar los Ángulos y los Lados de un Triángulo Rectángulo

Para Encontrar los Ángulos		Para Encontrar los Lados		
Para Encontrar:	Fórmulas	Para Encontrar:	Fórmulas	
C	$\frac{c}{a}$ = Seno C	a	$\sqrt{b^2 + c^2}$	—
C	$\frac{b}{a}$ = Coseno C	a	c × Cosecante C	$\frac{c}{\text{Seno C}}$
C	$\frac{c}{b}$ = Tangeno C	a	c × Secante B	$\frac{c}{\text{Coseno B}}$
C	$\frac{b}{c}$ = Cotangeno C	a	b × Cosecante B	$\frac{b}{\text{Seno B}}$
C	$\frac{a}{b}$ = Secante C	a	b × Secante C	$\frac{b}{\text{Coseno C}}$
C	$\frac{a}{c}$ = Cosecante C	b	$\sqrt{a^2 - c^2}$	—
B	$\frac{b}{a}$ = Seno B	b	a × Seno B	$\frac{a}{\text{Cosecante B}}$
B	$\frac{c}{a}$ = Coseno B	b	a × Coseno C	$\frac{a}{\text{Secante C}}$
B	$\frac{b}{c}$ = Tangente B	b	c × Tangente B	$\frac{c}{\text{Cotangeno B}}$
B	$\frac{c}{b}$ = Cotangente B	b	c × Cotangeno C	$\frac{c}{\text{Tangente C}}$
B	$\frac{a}{c}$ = Secante B	c	$\sqrt{a^2 - b^2}$	—
B	$\frac{a}{b}$ = Cosecante B	c	a × Coseno B	$\frac{a}{\text{Secante B}}$
		c	a × Seno C	$\frac{a}{\text{Cosecante C}}$
		c	b × Cotageno B	$\frac{b}{\text{Tangente B}}$
		c	b × Tangente C	$\frac{b}{\text{Cotangente C}}$

Para Encontrar los Ángulos y los Lados de un Triángulo Oblicuo

Triángulo Oblícuo



Para Encontrar:	Conociendo	Fórmulas	Para Encontrar:	Conociendo	Fórmulas
C	A, B	180° – (A +B)	A	B, C	180° – (B + C)
b	a, B, A	$\frac{a \times \text{Sen B}}{\text{Sen A}}$	Cos A	a, b, c	$\frac{b^2 + c^2 - a^2}{2bc}$
c	a, A, C	$\frac{a \times \text{Sen C}}{\text{Sen A}}$	Sen C	c, A, a	$\frac{c \times \text{Sen A}}{a}$
Tan A	a, C, b	$\frac{a \times \text{Sen C}}{b - (a \times \text{Cos C})}$	Cot B	a, C, b	$\frac{a \times \text{Cosec C}}{b} - \text{Cot C}$
B	A, C	180° – (A + C)	c	b, C, B	b × Sen C × Cosec B
Sen B	b, A, a	$\frac{b \times \text{Sen A}}{a}$	—	—	—

Funciones Trigonométricas

°	'	Seno	Tangente	Cotangente	Coseno	'	°	°	'	Seno	Tangente	Cotangente	Coseno	'	°
0	0	.000000	.000000	INFINITO	1.000000	0	90	11	0	.190809	.194380	5.1445540	.981627	0	79
	10	.002909	.002909	343.77371	.999996	50			10	.913664	.197401	5.0658352	.981068	50	
	20	.005818	.005818	171.88540	.999983	40			20	.196517	.200425	4.9894027	.980500	40	
	30	.008727	.008727	114.58865	.999962	30			30	.199368	.203452	4.9151570	.979925	30	
	40	.011635	.011636	85.939791	.999932	20			40	.202218	.206483	4.8430045	.979341	20	
	50	.014544	.014545	68.750087	.999894	10			50	.205065	.209518	4.7728568	.978748	10	
1	0	.017452	.017455	57.289962	.999848	0	89	12	0	.207912	.212557	4.7046301	.978148	0	78
	10	.020361	.020365	49.103881	.999793	50			10	.210756	.215599	4.6382457	.977539	50	
	20	.023269	.023275	42.964077	.999729	40			20	.213599	.218645	4.5736287	.976921	40	
	30	.026177	.026186	38.188459	.999657	30			30	.216440	.221695	4.5107085	.976296	30	
	40	.029085	.029097	34.367771	.999577	20			40	.219279	.224748	4.4494181	.975662	20	
	50	.031992	.032009	31.241577	.999488	10			50	.222116	.227806	4.3896940	.975020	10	
2	0	.034899	.034921	28.636253	.999391	0	88	13	0	.224951	.230868	4.3314759	.974370	0	77
	10	.037806	.037834	26.431600	.999285	50			10	.227784	.233934	4.2747066	.973712	50	
	20	.040713	.040747	24.541758	.999171	40			20	.230616	.237004	4.2193318	.973045	40	
	30	.043619	.043661	22.903766	.999048	30			30	.233445	.240079	4.1652998	.927370	30	
	40	.046525	.046576	21.470401	.998917	20			40	.236273	.243158	4.1125614	.971687	20	
	50	.049431	.049491	20.205553	.998778	10			50	.239098	.246241	4.0610700	.970995	10	
3	0	.052336	.052408	19.081137	.998630	0	87	14	0	.241922	.249328	4.0107809	.970296	0	76
	10	.055241	.055325	18.074977	.998473	50			10	.244743	.252420	3.9616518	.969588	50	
	20	.058145	.058243	17.169337	.998308	40			20	.247563	.255517	3.9136420	.968872	40	
	30	.061049	.061163	16.349855	.998135	30			30	.250380	.258618	3.8667131	.968148	30	
	40	.063952	.064083	15.604784	.997957	20			40	.253195	.261723	3.8208281	.967415	20	
	50	.066854	.067004	14.924417	.997763	10			50	.256008	.264834	3.7759519	.966675	10	
4	0	.069756	.069927	14.300666	.997564	0	86	15	0	.258819	.267949	3.7320508	.965926	0	75
	10	.072658	.072851	13.726738	.997357	50			10	.261628	.271069	3.6890927	.965169	50	
	20	.075559	.075776	13.196888	.997141	40			20	.264434	.274195	3.6470467	.964404	40	
	30	.078459	.078702	12.706205	.996917	30			30	.267238	.277325	3.6058835	.963630	30	
	40	.081359	.081629	12.250505	.996685	20			40	.270040	.280460	3.5655749	.962849	20	
	50	.084258	.084558	11.826167	.996444	10			50	.272840	.283600	3.5260938	.962059	10	
5	0	.087156	.087489	11.430052	.996195	0	85	16	0	.275637	.286745	3.4874144	.961262	0	74
	10	.090053	.090421	11.059431	.995937	50			10	.278432	.289896	3.4495120	.960456	50	
	20	.092950	.093354	10.711913	.995671	40			20	.281225	.293052	3.4123626	.959642	40	
	30	.095846	.096289	10.385397	.995396	30			30	.284015	.296214	3.3759434	.958820	30	
	40	.098741	.099226	10.078031	.995113	20			40	.286803	.299380	3.3402326	.957990	20	
	50	.101635	.102164	9.7881732	.994822	10			50	.289589	.302553	3.3052091	.957151	10	
6	0	.104528	.105104	9.5143645	.994522	0	84	17	0	.292372	.305731	3.2708526	.956305	0	73
	10	.107421	.108046	9.2553035	.994214	50			10	.295152	.308914	3.2371438	.955450	50	
	20	.110313	.110990	9.0098261	.993897	40			20	.297930	.312104	3.2040638	.954588	40	
	30	.113203	.113936	8.7768874	.993572	30			30	.300706	.315299	3.1715948	.953717	30	
	40	.116093	.116883	8.5555468	.993238	20			40	.303479	.318500	3.1397194	.952838	20	
	50	.118982	.119833	8.3449558	.922896	10			50	.306249	.321707	3.1084210	.951951	10	
7	0	.121869	.122785	8.1443464	.992546	0	83	18	0	.309017	.324920	3.0776835	.951057	0	72
	10	.124756	.125738	7.9530224	.992187	50			10	.311782	.328139	3.0474915	.950154	50	
	20	.127642	.128694	7.7703506	.991820	40			20	.314545	.331364	3.0178301	.949243	40	
	30	.130526	.131653	7.5957541	.991445	30			30	.317305	.334595	2.9886850	.948324	30	
	40	.133410	.134613	7.4287064	.991061	20			40	.320062	.337833	2.9600422	.947397	20	
	50	.136292	.137576	7.2687255	.990669	10			50	.322816	.341077	2.9318885	.946462	10	
8	0	.139173	.140541	7.1153697	.990268	0	82	19	0	.325568	.344328	2.9042109	.945519	0	71
	10	.142053	.143508	6.9682335	.989859	50			10	.328317	.347585	2.8769970	.944568	50	
	20	.144932	.146478	6.8269437	.989442	40			20	.331063	.350848	2.8502349	.943609	40	
	30	.147809	.149451	6.6911562	.959016	30			30	.333807	.354119	2.8239129	.942641	30	
	40	.150686	.152426	6.5605538	.988582	20			40	.336547	.357396	2.7980198	.941666	20	
	50	.153561	.155404	6.4348428	.988139	10			50	.339285	.360680	2.7725448	.940684	10	
9	0	.156434	.158384	6.3137515	.987688	0	81	20	0	.342020	.363970	2.7474774	.939693	0	70
	10	.159307	.161368	6.1970279	.987229	50			10	.344752	.367268	2.7228076	.938694	50	
	20	.162178	.164354	6.0844381	.986762	40			20	.347481	.370573	2.6985254	.937687	40	
	30	.165048	.167343	5.9757644	.986286	30			30	.350207	.373885	2.6746215	.936672	30	
	40	.167916	.170334	5.8708042	.985801	20			40	.352931	.377204	2.6510867	.935650	20	
	50	.170783	.173329	5.7693688	.985309	10			50	.355651	.380530	2.6279121	.934619	10	
10	0	.173648	.176327	5.6712818	.984808	0	80	21	0	.358368	.383864	2.6050891	.933580	0	69
	10	.176512	.179328	5.5763786	.984298	50			10	.361082	.387205	2.5826094	.932534	50	
	20	.179375	.182332	5.4845052	.983781	40			20	.363793	.390554	2.5604649	.931480	40	
	30	.182236	.185339	5.3955172	.983255	30			30	.366501	.393911	2.5386479	.930418	30	
	40	.185095	.188359	5.3092793	.982721	20			40	.369206	.397275	2.5171507	.929348	20	
	50	.187953	.191363	5.2256647	.982178	10	79		50	.371908	.400647	2.4959661	.928270	10	68
°	'	Cos.	Cotan.	Tan.	Seno	'	°	°	'	Cos.	Cotan.	Tan.	Seno	'	°

NOTA: Para funciones desde 68° - 10' a 90 °, lea la tabla de abajo hacia arriba.

Tablas Trigonométricas

Funciones Trigonométricas

°	'	Seno	Tangente	Cotangente	Coseno	'	°	°	'	Seno	Tangente	Cotangente	Coseno	'	°
22	0	.374607	.404026	2.4750869	.927184	0	68	34	0	.559193	.674509	1.4825610	.829038	0	56
	10	.377302	.407414	2.4545061	.926090	50			10	.561602	.678749	1.4732983	.827407	50	
	20	.379994	.410810	2.4342172	.924980	40			20	.564007	.683007	1.4641147	.825770	40	
	30	.382683	.414214	2.4142136	.923880	30			30	.566406	.687281	1.4550090	.824126	30	
	40	.385369	.417626	2.3944889	.922762	20			40	.568801	.691573	1.4459801	.822475	20	
	50	.388052	.421046	2.3750372	.921638	10			50	.571191	.695881	1.4370268	.820817	10	
23	0	.390731	.424475	2.3558524	.920505	0	67	35	0	.573576	.700208	1.4281480	.819152	0	55
	10	.393407	.427912	2.3369287	.919364	50			10	.575957	.704552	1.4193427	.817480	50	
	20	.396080	.431358	2.3182606	.918216	40			20	.578332	.708913	1.4106098	.815801	40	
	30	.398749	.434812	2.2998425	.917060	30			30	.580703	.713293	1.4019483	.814116	30	
	40	.401415	.438276	2.2816693	.915896	20			40	.583069	.717691	1.3933571	.812423	20	
	50	.404078	.441748	2.2637357	.914725	10			50	.585429	.722108	1.3848355	.810723	10	
24	0	.406737	.445229	2.2460368	.913545	0	66	36	0	.587785	.726543	1.3763810	.809017	0	54
	10	.409392	.448719	2.2285676	.912358	50			10	.590136	.730996	1.3679959	.807304	50	
	20	.412045	.452218	2.2113234	.911164	40			20	.592482	.735469	1.3596764	.805584	40	
	30	.414693	.455726	2.1942997	.909961	30			30	.594823	.739961	1.3514224	.803857	30	
	40	.417338	.459244	2.1774920	.908751	20			40	.597159	.744472	1.3432331	.802123	20	
	50	.419980	.462771	2.1608958	.907533	10			50	.599489	.749003	1.3351075	.800383	10	
25	0	.422618	.466308	2.1445069	.906308	0	65	37	0	.601815	.753554	1.3270448	.798636	0	53
	10	.425253	.469854	2.1283213	.905075	50			10	.604136	.758125	1.3190441	.796882	50	
	20	.427884	.473410	2.1123348	.903834	40			20	.606451	.762716	1.3111046	.795121	40	
	30	.430511	.476976	2.0965436	.902585	30			30	.608761	.767327	1.3032254	.793353	30	
	40	.433125	.480551	2.0809438	.901329	20			40	.611067	.771959	1.2954057	.791579	20	
	50	.435755	.484137	2.0655318	.900065	10			50	.613367	.776612	1.2876447	.789798	10	
26	0	.438371	.487733	2.0503038	.898794	0	64	38	0	.615661	.781286	1.2799416	.788011	0	52
	10	.440984	.491339	2.0352565	.897515	50			10	.617951	.785981	1.2722957	.786217	50	
	20	.443593	.494955	2.0203862	.896229	40			20	.620235	.790698	1.2647062	.784416	40	
	30	.446197	.498582	2.0056897	.894934	30			30	.622515	.795436	1.2571723	.782608	30	
	40	.448799	.502219	1.9911637	.893633	20			40	.624789	.800196	1.2496933	.780794	20	
	50	.451397	.505867	1.9768050	.892323	10			50	.627057	.804980	1.2422685	.778973	10	
27	0	.453990	.509525	1.9626105	.891007	0	63	39	0	.692320	.809784	1.2348972	.777146	0	51
	10	.456580	.513195	1.9485772	.889682	50			10	.631578	.814612	1.2275786	.775312	50	
	20	.459166	.516876	1.9347020	.888350	40			20	.633831	.819463	1.2203121	.773472	40	
	30	.461749	.520567	1.9209821	.887011	30			30	.636078	.824336	1.2130970	.771625	30	
	40	.464327	.524270	1.9074147	.885664	20			40	.638320	.829234	1.2059327	.769771	20	
	50	.466901	.527984	1.8939971	.884309	10			50	.640557	.834155	1.1988184	.767911	10	
28	0	.469472	.531709	1.8807265	.882948	0	62	40	0	.642788	.839100	1.1917536	.766044	0	50
	10	.472038	.535547	1.8676003	.881578	50			10	.645013	.844069	1.1847376	.764171	50	
	20	.474600	.539195	1.8546159	.880201	40			20	.647233	.849062	1.1777698	.762292	40	
	30	.477149	.542956	1.8417709	.878817	30			30	.649448	.854081	1.1708496	.760406	30	
	40	.479713	.546728	1.8290628	.877425	20			40	.651657	.859124	1.1639763	.758514	20	
	50	.482263	.550515	1.8164892	.876026	10			50	.653861	.864193	1.1571495	.756615	10	
29	0	.484810	.554309	1.8040478	.874620	0	61	41	0	.656059	.869287	1.1503684	.754710	0	49
	10	.487352	.558118	1.7917362	.873206	50			10	.658252	.874407	1.1436326	.752798	50	
	20	.489890	.561939	1.7795524	.871784	40			20	.660439	.879553	1.1369414	.750880	40	
	30	.492424	.565773	1.7674940	.870356	30			30	.662620	.884725	1.1302944	.748956	30	
	40	.494953	.569619	1.7555590	.868920	20			40	.664796	.889924	1.1236909	.747025	20	
	50	.497479	.573478	1.7437453	.867476	10			50	.666966	.895151	1.1171305	.745088	10	
30	0	.500000	.577350	1.7320508	.866025	0	60	42	0	.669131	.900404	1.1106125	.743145	0	48
	10	.502517	.581235	1.7204736	.864567	50			10	.671289	.905685	1.1041365	.741195	50	
	20	.505030	.585134	1.7090116	.863102	40			20	.673443	.910994	1.0977020	.739239	40	
	30	.507538	.589045	1.6976631	.861629	30			30	.675590	.916331	1.0913085	.737277	30	
	40	.510043	.592970	1.6864261	.860149	20			40	.677732	.921697	1.0849554	.735309	20	
	50	.512543	.596908	1.6752988	.858662	10			50	.679868	.927021	1.0786423	.733335	10	
31	0	.515038	.600861	1.6642795	.857167	0	59	43	0	.681998	.932515	1.0723687	.731354	0	47
	10	.517529	.604827	1.6533663	.855665	50			10	.684123	.937968	1.0661341	.729367	50	
	20	.520016	.608807	1.6425576	.854156	40			20	.686242	.943451	1.0599381	.727374	40	
	30	.522499	.612801	1.6318517	.852640	30			30	.688355	.948965	1.0537801	.725374	30	
	40	.524977	.616809	1.6212469	.851117	20			40	.690462	.954508	1.0476598	.723369	20	
	50	.527450	.620832	1.6107417	.849586	10			50	.692563	.960083	1.0415767	.721357	10	
32	0	.529919	.624869	1.6003345	.848048	0	58	44	0	.694658	.965689	1.0355303	.719340	0	46
	10	.532384	.628921	1.5900238	.846503	50			10	.696748	.971326	1.0295203	.717316	50	
	20	.534844	.632988	1.5798079	.844951	40			20	.698832	.976996	1.0235461	.715286	40	
	30	.537300	.637079	1.5696856	.843391	30			30	.700909	.982697	1.0176074	.713251	30	
	40	.539751	.641167	1.5596552	.841825	20			40	.702981	.988432	1.0117088	.711209	20	
	50	.542197	.645280	1.4597155	.840251	10			50	.705047	.994199	1.0058348	.709161	10	
33	0	.544639	.649408	1.5398650	.838671	0	57	45	0	.707107	1.000000	1.0000000	.707107	0	45
	10	.547076	.653551	1.5301025	.837083	50			—	—	—	—	—	—	
	20	.549509	.657710	1.5204261	.835488	40			—	—	—	—	—	—	
	30	.551937	.661886	1.5108352	.833886	30			—	—	—	—	—	—	
	40	.554360	.666077	1.5013282	.832277	20			—	—	—	—	—	—	
	50	.556769	.670285	1.4919039	.830661	10	56	—	—	—	—	—	—	—	
°	'	Cos.	Cotan.	Tan.	Seno	'	°	°	'	Cos.	Cotan.	Tan.	Seno	'	°

NOTA: Para funciones desde 45°-0' a 68°, lea la tabla de abajo hacia arriba.

Tablas de Conversión

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
ABAMPER	10	AMPER
ACRES	0.4046856	HECTÁREA
ACRES	43560	PIES CUADRADOS
ACRES	4046.8564	METROS CUADRADOS
ACRES	1.562×10^{-3}	MILLAS CUADRADOS
ANA	45	PULGADA
AÑO LUZ	5.8785×10^{12}	MILLAS
ÁREA	1076.391	PIES CUADRADOS
ATMÓSFERAS	76	CM DE MERCURIO
ATMÓSFERAS	33.89854	PIES DE AGUA
ATMÓSFERAS	29.92	PULGADAS DE MERCURIO
ATMÓSFERAS	14.69595	LB / PULG. CUADRADA
BARRIL – PETRÓLEO	5.614583	PIE CÚBICO
BARRIL – PETRÓLEO	158.9873	LITRO
BARRIL – PETRÓLEO	42	GALONES-PETRÓLEO
BARRILES – CEMENTO	376	LIBRAS-CEMENTO
BARRILES (US LÍQ.)	4.2109375	PIES CÚBICOS
BARRILES (US LÍQ.)	0.1192405	METROS CÚBICOS
BARRILES (US LÍQ.)	26.22925	GALONES (BRITÁNICOS)
BARRILES (US LÍQ.)	31.5	GALONES (US)
BARRILES (US SECO)	3.281219	BUSHELS (US)
BARRILES (US SECO)	4.083333	PIES CÚBICOS
BARRILES (US SECO)	115.6271	LITRO
BOLSAS – CEMENTO	94	LIBRAS-CEMENTO
BRAZA	6	PIES
BTU	251.996	CALORÍA
BTU	778.169	PIE- LB FUERZA
BTU	3.9302×10^{-4}	HP-HORA
BTU	0.252	KILOGRAMO-CALORÍA
BTU	107.586	KILOGRAMO-METROS
BTU	2.93071×10^{-4}	KILOWATT-HORA
BTU	1055.056	JOULE
BTU/MIN	12.96	PIE-LB / SEGUNDO
BTU/MIN	0.0235809	HP
BTU/MIN	0.0175843	KILOWATTS
BTU/MIN	17.5796	WATTS
BUSHELS (BRIT.)	1.032057	BUSHELS (US)
BUSHELS (BRIT.)	8	GALONES (BRIT.)
BUSHELS (US)	0.3047647	BARRILES (US SECO)
BUSHELS (US)	1.244456	PIES CÚBICOS
BUSHELS (US)	9.309177	GALONES (US LÍQ.)
CADENA (GUNTER)	66	PIES
CADENA (RAMSDEN)	100	PIES
CALORÍA	4.1868	JOULE
CALORÍA	3.96832×10^{-3}	BTU
CALORÍA	3.08803	PIE- LB FUERZA
CENTIÁREA	1	METROS CUADRADOS
CENTÍMETROS	0.3937008	PULGADAS
CENTÍMETROS	0.3937008	PULGADA
CENTÍMETROS	0.01	METROS
CENTÍMETROS	10	MILÍMETROS
CENTIPOICE	0.001	PASCAL SEGUNDO
CM CUADRADO	10^{-4}	METROS CUADRADOS
CM CUADRADO	100	MILÍMETROS CUADRADOS
CM CÚBICO	0.06102	PULGADAS CUADRADAS
CM CÚBICO	0.001	LITRO
CM CÚBICO	1	MILILITRO
CM DE MERCURIO	0.4461	PIES DE AGUA
CM DE MERCURIO	0.01316	ATMÓSFERAS
CM DE MERCURIO	136	KG/METRO CUADRADO
CM DE MERCURIO	27.85	LB/PIE CUADRADO
CM DE MERCURIO	0.1934	LB/PULGADA CUADRADA
CODO	18	PULGADA
COPA	236.588	MILILITRO
COPA (MÉTRICA)	200	MILILITRO
CUARTA	9	PULGADAS
CUARTOS (LÍQUIDOS)	57.75	PULGADAS CÚBICAS
CUARTOS (LÍQUIDOS)	0.9463	LITRO
CUARTOS (LÍQUIDOS)	0.8326742	CUARTO (BRIT.)
CUARTOS (LÍQUIDOS)	0.859367	CUARTO (SECO)
CUARTOS (SECOS)	0.03125	BUSHEL
CUARTOS (SECOS)	1.101	LITROS
CUARTOS (SECOS)	67.200625	PULGADAS CÚBICAS
CUCHARADA	14.79	MILILITROS
CUCHARADITA	5	MILILITROS
CUERDA	20	PIES

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
CUERDA	128	PIES CÚBICOS
CUERDA	3.624	ESTÉREO
CULOMBIO	1	AMPER-SEGUNDO
DENIER	0.11111(1/9)	TEX
DM CÚBICO	0.0353	PIES CÚBICOS
DRACMA (FLUÍDO BRIT.)	0.9607599	DRAM (FLUÍDO US)
DRAM (APOTH)	60	GRANOS
DRAM (AVOIR)	27.34375	GRANOS
DRAM (FLUÍDO US)	0.2255859	PULGADAS CÚBICAS
ERGIO	1×10^{-7}	JOULE
ESCRÚPULO	20	GRANOS
ESLABÓN	0.01	CADENA
ESLABÓN	7.92	PULGADAS
ESTADIO	660	PIES
ESTADIO	10	CADENA
ESTÉREO	1	METRO CÚBICO
ESTÉREO	0.2759	CUERDA
FERKIN (US)	9	GALONES (US)
GALÓN (BRITÁNICO)	9.632619	PIES CÚBICOS/HR
GALÓN (BRITÁNICO)	0.2727654	METROS CÚBICOS/HR
GALÓN (LÍQUIDO)	3785.412	CENTÍMETROS CÚBICOS
GALÓN (LÍQUIDO)	231	PULGADAS CÚBICAS
GALÓN (LÍQUIDO)	0.1336805	PIES CÚBICOS
GALÓN (LÍQUIDO)	3.785×10^{-3}	METROS CÚBICOS
GALÓN (LÍQUIDO)	4.951×10^{-3}	YARDAS CÚBICAS
GALÓN (LÍQUIDO)	0.8326742	GALONES (BRITÁNICOS)
GALÓN (LÍQUIDO)	3.785412	LITROS
GALÓN (LÍQUIDO)	8	PINTAS (LÍQUIDO)
GALÓN (LÍQUIDO)	4	CUARTOS (LÍQUIDO)
GALÓN (SECO)	268.8025	PULGADA CÚBICA
GALÓN (US)/MINUTO	8.020834	PIES CÚBICOS/HR
GALÓN (US)/MINUTO	0.2271247	METROS CÚBICOS/HR
GALONES – IMPERIAL	1.20095	GALONES US
GALONES – US	0.83267	GALONES IMPERIALES
GALONES (US)/MIN	2.228×10^{-3}	PIES CÚBICOS/SEGUNDO
GALONES (US)/MIN	8.020834	PIES CÚBICOS/HORA
GALONES (US)/MIN	0.06308	LITROS/SEGUNDO
GALONES DE AGUA	8.3453	LIBRAS DE AGUA
GALONES DE AGUA/MIN	6.0086	TONS. DE AGUA/24 HR
GILL	7.21875	PULGADA CÚBICA
GILL	4	ONZA (US)
GILL (BRIT.)	1.20095	GILL (US)
GRADO	0.017453	RADIAN
GRADO/SEGUNDO	0.166667	REVOLUCIÓN/MIN
GRAMOS	980.7	DINAS
GRAMOS	15.432358	GRANOS
GRAMOS	10^{-3}	KILOGRAMOS
GRAMOS	10^{3}	MILIGRAMOS
GRAMOS	0.0352739	ONZAS
GRAMOS	0.03215	ONZAS (TROY)
GRAMOS	2.205×10^{-3}	LIBRAS
GRAMOS	0.7716179	ESCRÚPULO
GRAMOS (TROY)	2.0833×10^{-3}	ONZAS (TROY)
GRAMOS/CM	5.600×10^{-3}	LIBRAS/PULGADA
GRAMOS/CM CÚBICO	62.43	LB/PIE CÚBICO
GRAMOS/CM CÚBICO	0.03613	LB/PULG. CÚBICA
GRAMOS/LITRO	58.417	GRANOS/GALÓN
GRAMOS/LITRO	8.345	LB/1000 GALONES
GRAMOS/LITRO	0.062427	LIBRAS/PIE CÚBICO
GRAMOS/LITRO	1000	PARTES/MILLÓN
GRANOS (TROY)	0.0648	GRAMOS
GRANOS/US GAL	17.118	PARTES/MILLÓN
GRANOS/US GAL	142.86	LB /MILLÓN GAL
GRANOS/US GAL	14.254	PARTES/MILLÓN
GRUESA	12	DOCENA
HECTÁREA	2.471054	ACRE
HECTÁREA	107639.1	PIE CUADRADO
HP	42.4072	BTU/MIN
HP	33000	PIE-LB/MINUTO
HP	550	PIE-LB/SEGUNDO
HP	1.014	HP (MÉTRICO)
HP	10.7	KG.-CALORÍA/MIN
HP	0.7457	KILOWATTS
HP	745.7	WATTS
HP – HORAS	2547	BTU
HP – HORAS	1.98×10^{6}	PIE-LIBRAS

Tablas de Conversión

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
HP – HORAS	641.7	KILOGRAMO – CALORÍAS
HP – HORAS	2.737×10^{5}	KILOGRAMO – METROS
HP – HORAS	0.7457	KILOWATT – HORAS
HP (BOILER)	33479	BTU/HR
HP (BOILER)	9.8095	KILOWATT
JOULE	0.000948	BTU
JOULE	0.238846	CALORÍA
KILOGRAMOS	980665	DINAS
KILOGRAMOS	2.2046226	LB
KILOGRAMOS	1.102×10^{-3}	TONELADAS (CORTAS)
KILOGRAMOS	10^{3}	GRAMOS
KILOGRAMOS– CALORÍAS	3.968	BTU
KILOGRAMOS– CALORÍAS	3086	PIE-LIBRAS
KILOGRAMOS– CALORÍAS	1.558×10^{-3}	HP – HORAS
KILOGRAMOS– CALORÍAS	1.162×10^{-3}	KILOWATT – HORAS
KILÓMETROS	10^{5}	CENTÍMETROS
KILÓMETROS	3280.84	PIES
KILÓMETROS	10^{3}	METROS
KILÓMETROS	0.6213712	MILLAS
KILÓMETROS	1094	YARDAS
KILÓMETROS	27.78	CMS/SEGUNDOS
KILÓMETROS/HR	54.68	PIES/MINUTO
KILÓMETROS/HR	0.9113	PIES/SEGUNDO
KILÓMETROS/HR	0.5396	NUDOS
KILÓMETROS/HR	16.67	METROS/MINUTO
KILÓMETROS/HR	0.6214	MILLAS/HORA
KILOWATT – HORAS	3415	BTU
KILOWATT – HORAS	2.655×10^{6}	PIE-LB
KILOWATT – HORAS	1.341	HP-HORAS
KILOWATT – HORAS	3.671×10^{5}	KILOGRAMO – METRO
KILOWATT – HORAS	3.6×10^{6}	JOULE
KILOWATT – HORAS	860.5	KILOGRAMO – CALORÍA
KILOWATTS	56.869	BTU/MIN
KILOWATTS	44253.7	PIE-LB/MIN
KILOWATTS	737.6	PIE-LB/SEGUNDO
KILOWATTS	1.34102	HP
KILOWATTS	14.3308	KG.-CALORÍA/MIN
KILOWATTS	10^{3}	WATTS
KM CUADRADOS	247.1	ACRES
KM CUADRADOS	0.3861	MILLAS CUADRADAS
KM CUADRADOS	10.76×10^{6}	PIES CUADRADOS
KM CUADRADOS	10^{6}	METROS CUADRADOS
KM CUADRADOS	1.196×10^{6}	YARDAS CUADRADAS
LB /PIE CUADRADO	0.01602	PIES DE AGUA
LB /PIE CUADRADO	4.883	KG / METRO CUADRADO
LB /PIE CUADRADO	6.945×10^{-3}	LB /PULGADA CUADRADA
LB /PIE CÚBICO	0.01602	GRAMOS/CM CÚBICO
LB /PIE CÚBICO	16.02	KG / METRO CÚBICO
LB /PIE CÚBICO	5.787×10^{-4}	LB /PULGADA CÚBICA
LB /PULGADA CUADRADA	2.307	PIES DE AGUA
LB /PULGADA CUADRADA	2.03602	PULGS. DE MERCURIO
LB /PULGADA CUADRADA	0.068046	ATMÓSFERAS
LB /PULGADA CUADRADA	703.1	KG / METRO CUADRADO
LB /PULGADA CÚBICA	2.768×10^{4}	KG / METRO CÚBICO
LB /PULGADA CÚBICA	1728	KG / PIE CÚBICO
LB /PULGADA CÚBICA	27.68	GRAMOS/CM CÚBICO
LEGUAS	3	MILLAS (STATUTE)
LIBRAS	16	ONZAS
LIBRAS	256	DRAMS
LIBRAS	7000	GRANOS
LIBRAS	0.0005	TONELADAS (CORTAS)
LIBRAS	453.5924	GRAMOS
LIBRAS	1.21528	LIBRAS (TROY)
LIBRAS	14.5833	ONZAS (TROY)
LIBRAS (TROY)	5760	GRANOS
LIBRAS (TROY)	140	PENNYWEIGHTS (TROY)
LIBRAS (TROY)	12	ONZAS (TROY)
LIBRAS (TROY)	373.24177	GRAMOS
LIBRAS (TROY)	0.822857	LIBRAS (AVOIR)
LIBRAS (TROY)	13.1657	ONZAS (AVOIR)
LIBRAS (TROY)	3.6735×10^{-4}	TONELADAS (LARGAS)
LIBRAS (TROY)	4.1143×10^{-4}	TONELADAS (CORTAS)
LIBRAS (TROY)	4.1667×10^{-3}	TONELADAS (MÉTRICAS)
LIBRAS DE AGUA	0.01602	PIES CÚBICOS
LIBRAS DE AGUA	27.68	PULGADAS CÚBICAS
LIBRAS DE AGUA	0.1198	GALONES

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
LIBRAS DE AGUA/MIN	2.670×10^{-4}	PIES CÚBICOS/SEG
LIBRAS/PIE	1.488	KG / METRO
LIBRAS/PULGADA	178.6	GRAMOS/CM
LINGOTE	14.5939	KILOGRAMOS
LITROS	10^{3}	CENTÍMETROS CÚBICOS
LITROS	0.03531	PIES CÚBICOS
LITROS	61.02	PULGADAS CÚBICAS
LITROS	10^{-3}	METROS CÚBICOS
LITROS	1.308×10^{-3}	YARDAS CÚBICAS
LITROS	0.2642	GALONES
LITROS	2.113	PINTAS (LÍQUIDO)
LITROS	0.908	CUARTOS (SECO)
LITROS	1.0567	CUARTOS (LÍQUIDO)
LITROS/MIN	5.886×10^{-4}	PIES CÚBICOS/SEG
LITROS/MIN	13.19815	GALÓN (BRIT.)/HR
LITROS/MIN	4.403×10^{-3}	GALONES/SEGUNDO
LITROS/SEGUNDO	2.11888	PIES CÚBICOS/MIN
METRO CÚBICO	8.386414	BARRIL (US LÍQUIDO)
METRO CÚBICO	1.307951	YARDAS CÚBICAS
METRO CÚBICO	1000	LITRO
METRO CÚBICO	8.64849	BARRIL (US SECO)
METRO CÚBICO	35.31467	PIES CÚBICOS
METRO CÚBICO	264.1721	GALONES (US)
METROS	100	CENTÍMETROS
METROS	3.2808399	PIES
METROS	39.37	PULGADAS
METROS	10^{-3}	KILÓMETROS
METROS	10^{3}	MILÍMETROS
METROS	1.093613	YARDAS
METROS CUADRADOS	2.471×10^{-4}	ACRES
METROS CUADRADOS	10.76	PIES CUADRADOS
METROS CUADRADOS	3.861×10^{-7}	MILLAS CUADRADAS
METROS CUADRADOS	1.196	YARDAS CUADRADAS
METROS/MIN	1.667	CENTÍMETROS/SEG
METROS/MIN	3.281	PIES/MIN
METROS/MIN	0.05468	PIES/SEG
METROS/MIN	0.06	KILÓMETROS/HR
METROS/MIN	0.03728	MILLAS/HR
METROS/SEC.	196.8	PIES/MIN
METROS/SEC.	3.281	PIES/SEG
METROS/SEC.	3.6	KILÓMETROS/HR
METROS/SEC.	0.06	KILÓMETROS/MIN
METROS/SEC.	2.236936	MILLAS/HR
METROS/SEC.	0.03728	MILLAS/MIN
MILÉSIMAS	0.001	PULGADA
MILÉSIMAS	0.0254	MILÍMETRO
MILIGRAMOS	10^{-3}	GRAMOS
MILIGRAMOS/LITRO	1	PARTES/MILLÓN
MILILITROS	0.0610237	PULGADA CÚBICA
MILILITROS	0.0338142	ONZAS FLUÍDAS
MILILITROS	10^{-3}	LITROS
MILÍMETROS	0.1	CENTÍMETROS
MILÍMETROS	0.03937	PULGADAS
MILLAS	320	VARA
MILLAS	1.609×10^{5}	CENTÍMETROS
MILLAS	5280	PIES
MILLAS	1.609	KILÓMETROS
MILLAS	1760	YARDAS
MILLAS CUADRADAS	640	ACRES
MILLAS CUADRADAS	27.88×10^{6}	PIES CUADRADOS
MILLAS CUADRADAS	2.59	KM CUADRADOS
MILLAS CUADRADAS	3.098×10^{6}	YARDAS CUADRADAS
MILLAS/HR	44.7	CENTÍMETROS/SEGUNDO
MILLAS/HR	88	PIES/MIN
MILLAS/HR	1.467	PIES/SEGUNDO
MILLAS/HR	1.609	KILÓMETROS/HR
MILLAS/HR	0.8684	NUDOS
MILLAS/HR	26.82	METROS/MIN
MILLAS/HR	1.609344	KILÓMETROS/HR
MILLAS/HR	0.8689762	NUDOS
MILLAS/MIN	2682	CENTÍMETROS/SEGUNDO
MILLAS/MIN	88	PIES/SEGUNDO
MILLAS/MIN	1.609	KILÓMETROS/MIN
MILLAS/MIN	60	MILLAS/HR
MINUTOS (ÁNGULO)	2.909×10^{-4}	RADIANES
MM CUADRADOS	0.01	CM CUADRADOS

Tablas de Conversión

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
MM CUADRADOS	1.550×10^{-3}	PULGADAS CUADRADAS
NEWTON – METRO	0.737562	PIE – LB FUERZA
NUDOS	1.150779	MILLAS (STATUTE)/HR
ONZAS	16	DRAMS
ONZAS	437.5	GRANOS
ONZAS	0.0625	LIBRAS
ONZAS	28.349527	GRAMOS
ONZAS	0.9115	ONZAS (TROY)
ONZAS	2.790×10^{-5}	TONELADAS (LARGAS)
ONZAS	2.835×10^{-5}	TONELADAS (MÉTRICAS)
ONZAS (FLUIDAS)	1.805	PULGADAS CÚBICAS
ONZAS (FLUIDAS)	0.02957	LITROS
ONZAS (FLUIDAS)	30	MILILITROS
ONZAS (FLUIDAS)	1.040843	ONZAS (FLUÍDO BRIT.)
ONZAS (TROY)	31.103481	GRAMOS
ONZAS (TROY)	1.09714	ONZAS (AVOIR)
ONZAS (TROY)	480	GRANOS
ONZAS (TROY)	20	PENNYWEIGHTS (TROY)
ONZAS (TROY)	0.08333	LIBRAS (TROY)
ONZAS/PULG. CUAD.	0.0625	LB /PULGADA CUADRADA
PALMO	3	PULGADA
PALMO (HAND)	4	PULGADA
PARTES/MILLÓN	0.0584	GRANOS/GAL US
PARTES/MILLÓN	0.07016	GRANOS/GAL IMPERIAL
PARTES/MILLÓN	8.345	LB /MILLÓN GAL
PASCAL	0.0208854	LB FUERZA/PIE CUADRA.
PASO	2.5	PIE
PECK (BRIT.)	2	GALÓN (BRIT.)
PECK (US)	8	CUARTOS (US SECO)
PENNYWEIGHTS (TROY)	24	GRANOS
PENNYWEIGHTS (TROY)	1.55517	GRAMOS
PENNYWEIGHTS (TROY)	0.05	ONZAS (TROY)
PENNYWEIGHTS (TROY)	4.1667×10^{-3}	LIBRAS (TROY)
PERCHA (ALBAÑILERÍA)	24.75	PIES CÚBICOS
PIE	30.48	CENTÍMETRO
PIE	12	PULGADA
PIE	1.286×10^{-3}	BTU
PIE- LB FUERZA	0.6818182	MILLA/HORA
PIE- LB FUERZA	5.050×10^{-7}	HP/HR
PIE- LB FUERZA	1.35582	JOULES
PIE- LB FUERZA	3.241×10^{-4}	KILOGRAMO–CALORÍA
PIE- LB FUERZA	0.1383	KILOGRAMO–METROS
PIE- LB FUERZA	$.766\times10^{-5}$	KILOWATT–HORAS
PIE- LB FUERZA	1.286×10^{-3}	BTU/MINUTO
PIE/MINUTO	0.3048	METRO/MIN
PIE/MINUTO	0.018288	KILÓMETRO/HORA
PIE/SEGUNDO	0.01136364	MILLA/HORA
PIE/SEGUNDO	0.3048	METRO/SEGUNDO
PIEDRA	14	LIBRAS
PIE-LB/MINUTO	0.01667	PIE – LB /SEGUNDO
PIE-LB/MINUTO	3.030×10^{-4}	HP
PIE-LB/MINUTO	3.241×10^{-4}	KG – CALORÍAS/MINUTO
PIE-LB/MINUTO	2.260×10^{-5}	KILOWATTS
PIE-LB/SEGUNDO	7.717×10^{-2}	BTU/MINUTO
PIE-LB/SEGUNDO	1.945×10^{-2}	KG – CALORÍAS/MINUTO
PIE-LB/SEGUNDO	1.818×10^{-3}	HP
PIE-LB/SEGUNDO	1.355818	WATTS
PIES CUADRADOS	2.296×10^{-5}	ACRES
PIES CUADRADOS	929	CM CUADRADOS
PIES CUADRADOS	144	PULGADAS CUADRADAS
PIES CUADRADOS	0.0929	METROS CUADRADOS
PIES CUADRADOS	3.587×10^{-3}	MILLAS CUADRADAS
PIES CUADRADOS	1/9	YARDAS CUADRADAS
PIES CÚBICOS	0.0283168	METROS CÚBICOS
PIES CÚBICOS	28.317	DECÍMETROS CÚBICOS
PIES CÚBICOS	7.480519	GALONES (US)
PIES CÚBICOS	12	PIES TABLA
PIES CÚBICOS	0.803564	BUSHELS (US)
PIES CÚBICOS	1728	PULGADAS CÚBICAS
PIES CÚBICOS	0.037037	YARDA CÚBICA
PIES CÚBICOS	6.228835	GALONES (BRIT.)
PIES CÚBICOS	28.316847	LITROS
PIES CÚBICOS	25.71405	CUARTOS (US SECO)
PIES CÚBICOS/HR	7.865791	CM CÚBICO/SEGUNDO
PIES CÚBICOS/HR	0.4719474	LITRO/MINUTO
PIES CÚBICOS/LB	0.0624279	METRO CÚBICO/KG

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
PIES CÚBICOS/MIN	0.1246753	GALONES (US)/SEGUNDO
PIES DE AGUA	0.0295	ATMÓSFERAS
PIES DE AGUA	0.8826	PULGADAS DE MERCURIO
PIES DE AGUA	304.8	KG/METRO CUADRADO
PIES DE AGUA	62.43	LB/ PIE CUADRADO
PIES DE AGUA	0.4335	LB / PULGADA CUADRADA
PIES/MINUTO	0.508	CENTÍMETROS/SEGUNDO
PIES/MINUTO	0.01667	PIES/SEGUNDO
PIES/MINUTO	0.01829	KILÓMETROS/HORA
PIES/MINUTO	0.3048	METROS/MINUTO
PIES/MINUTO	0.01136	MILLAS/HORA
PIES/SEGUNDO	30.48	CENTÍMETROS/SEGUNDO
PIES/SEGUNDO	1.097	KILÓMETROS/HORA
PIES/SEGUNDO	0.5921	NUDOS
PIES/SEGUNDO	18.29	METROS/MINUTO
PIES/SEGUNDO	0.6818	MILLAS/HORA
PIES/SEGUNDO	0.01136	MILLAS/MINUTO
PIPA	84	GALONES
PIPA (BRIT.)	70	GALÓN (BRIT.)
POSTE (BRIT.)	16.5	PIES
POTTLE (BRIT.)	16.5	PIES
PSI	1	LB FUERZA / PULG. CUAD.
PULG. DE AGUA	0.002458	ATMÓSFERAS
PULG. DE AGUA	0.07355	PULG. DE MERCURIO
PULG. DE AGUA	25.4	KG/METRO CUADRADO
PULG. DE AGUA	0.5781	ONZAS/PULG. CUADRADA
PULG. DE AGUA	5.202	LB/PIE CUADRADO
PULG. DE AGUA	0.03613	LB/PULG. CUADRADA
PULG. DE MERCURIO	0.03342	ATMÓSFERAS
PULG. DE MERCURIO	1.133	PIES DE AGUA
PULG. DE MERCURIO	345.3	KG/METRO CUADRADO
PULG. DE MERCURIO	70.73	LB/PIE CUADRADO
PULG. DE MERCURIO	0.4912	LB/PULGADA CUADRADO
PULGADA	1000	MILÉSIMAS
PULGADA	25.4	MILÍMETROS
PULGADAS DE MINERO	1.5	PIES CÚBICOS/MIN
PULGS. CUADRADAS	6.452	CM CUADRADOS
PULGS. CUADRADAS	6.944×10^{-3}	PIES CUADRADOS
PULGS. CUADRADAS	645.2	CM CUADRADOS
PUNTO (IMPRENTA US)	0.013837	PULGADA
QUINTAL, ARGENTINA	101.28	LIBRAS
QUINTAL, BRASIL	129.54	LIBRAS
QUINTAL, CASTILLA, PERU	101.43	LIBRAS
QUINTAL, CHILE	101.41	LIBRAS
QUINTAL, MÉTRICO	220.46	LIBRAS
QUINTAL, MÉXICO	101.47	LIBRAS
RADIANES	57.29578	GRADOS
RADIANES	3437.747	MINUTOS
RADIANES	0.63662	CUADRANTES
RADIANES/SEG	57.3	GRADOS/SEG
RADIANES/SEG	0.1592	REVOLUCIONES/SEG
RADIANES/SEG	9.549297	REVOLUCIONES/MIN
RESMA	500	HOJAS
REVOLUCIONES	360	GRADOS
REVOLUCIONES	4	CUADRANTES
REVOLUCIONES	6.283	RADIANES
REVOLUCIONES/MIN	6	GRADOS/SEG
REVOLUCIONES/MIN	0.1047	RADIANES/SEG
REVOLUCIONES/MIN	0.01667	REVOLUCIONES/SEG
REVOLUCIONES/SEG	360	GRADOS/SEG
REVOLUCIONES/SEG	6.283	RADIANES/SEG
REVOLUCIONES/SEG	60	REVOLUCIONES/MIN
SEAM (BRIT.)	64	GALÓN (BRIT.)
TEMP. (°C.) + 17.78	1.8	TEMPERATURA (°F.)
TEMP. (°F) - 32	0.555	TEMPERATURA (°C.)
TERMIA	100,000	BTU
TON. DE AGUA/24 HR	83.333	LB DE AGUA/ HR
TON. DE AGUA/24 HR	0.16643	GALONES/MIN
TON. DE AGUA/24 HR	1.3349	PIES/CÚBICOS/HR
TONEL	63	GALONES
TONELADAS (CORTAS)	32000	ONZAS
TONELADAS (CORTAS)	2430.56	LIBRAS (TROY)
TONELADAS (CORTAS)	29166	ONZAS (TROY)
TONELADAS (CORTAS)	0.90718	TONELADAS (MÉTRICAS)
TONELADAS (CORTAS)	2000	LIBRAS
TONELADAS (CORTAS)	907.18486	KILOGRAMOS

Tablas de Conversión

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
TONELADAS (CORTAS)	0.89287	TONELADAS (LARGAS)
TONELADAS (LARGAS)	2240	LIBRAS
TONELADAS (LARGAS)	1.12	TONELADAS (CORTAS)
TONELADAS (LARGAS)	1016.0469	KILOGRAMOS
TONELADAS (LARGAS)	1.016047	TONELADAS (MÉTRICAS)
TONELADAS (MÉTRICAS)	10^3	KILOGRAMOS
TONELADAS (MÉTRICAS)	2205	LIBRAS
UN MILLÓN GAL/DÍA	1.54723	PIES CÚBICOS/SEG
VARAS	16.5	PIES
WATT – HR	3600	JOULE
WATTS	0.05692	BTU/MIN
WATTS	44.26	PIE-LB/MIN
WATTS	0.7376	PIE-LB/SEG
WATTS	1.341×10^{-3}	HP
WATTS	0.01434	KG – CALORÍAS/MIN
WATTS	10^{-3}	KILOWATTS
WATTS – HR	3.41214	BTU
WATTS – HR	2655	PIE-LB FUERZA

DADO	MULTIPLIQUE POR	PARA ENCONTRAR
WATTS – HR	1.341×10^{-3}	HP-HR
WATTS – HR	3600	JOULES
WATTS – HR	0.8605	KILOGRAMO - CALORÍA
WATTS – HR	367.1	KILOGRAMO - METROS
WATTS – HR	10^{-3}	KILOWATT- HORA
YARDAS	91.44	CENTÍMETROS
YARDAS	36	PULGADAS
YARDAS	0.9144	METROS
YARDAS CUADRADAS	0.8361	METROS CUADRADOS
YARDAS CUADRADAS	2.066×10^{-4}	ACRES
YARDAS CUADRADAS	9	PIES CUADRADOS
YARDAS CUADRADAS	3.228×10^{-7}	MILLAS CUADRADAS
YARDAS CÚBICAS	0.7645548	METRO CÚBICO
YARDAS CÚBICAS	27	PIES CÚBICOS
YARDAS CÚBICAS	201.974	GALONES (US)
YARDAS CÚBICAS/MIN	0.45	PIES CÚBICOS/SEGUNDO
YARDAS CÚBICAS/MIN	3.366234	GALONES (US)/SEGUNDO

Locaciones Internacionales

A través de un programa continuo de expansión, Martin ha desarrollado una red de modernas plantas manufactureras y de centros de servicio.

La siempre creciente demanda por productos Martin de alta calidad por parte de la industria y los diversos mercados han sido satisfechos con la constante modernización y expansión de las instalaciones de manufactura, ventas y servicio.

Con plantas localizadas en las áreas industriales claves a lo largo y ancho del mundo, Martin es capaz de producir y entregar productos de calidad para satisfacer las necesidades de cualquier mercado, en prácticamente cualquier cantidad. Nuestra red de distribuidores se extiende por el mundo permitiendo tener total disponibilidad de nuestro producto.

Es por medio de esta organización de manufactura y ventas que Martin hace realidad su afirmación de servir a la industria "en cualquier parte donde haya maquinaria en movimiento y materiales para mover."



CORPORATIVO - ARLINGTON, TX



ABILENE, TX



ALBEMARLE, NC



ARLINGTON, TX



ATLANTA, GA



BOSTON, MA



BURLESON, TX



CHARLOTTE, NC



CHICAGO, IL



CLARKSVILLE, TX



DALLAS, TX



DANIELSVILLE, PA



DENVER, CO



FORT WORTH, TX



HOUSTON, TX



KANSAS CITY, MO



LOS ANGELES, CA



MANSFIELD, TX



MINNEAPOLIS, MN



MONTPELIER, OH



NASHVILLE, TN



PARAGOULD, AR



PORTLAND, OR



SACRAMENTO, CA



TAMPA, FL



WAYNE, NJ



AYR, ONTARIO, CANADA



EDMONTON, ALBERTA, CANADA



MISSISSAUGA, ONTARIO, CANADA



GUADALAJARA, JALISCO, MÉXICO



MONTERREY, NUEVO LEÓN, MÉXICO



TOLUCA, EDO. DE MÉXICO, MÉXICO



ARTUR NOGUEIRA, SÃO PAULO, BRASIL



CHANGZHOU, CHINA



FUZHOU, CHINA



SHANGHAI, CHINA (Oficina General)

ESTADOS UNIDOS

OFICINAS CORPORATIVAS VENTAS Y MANUFACTURA

Arlington, TX
3100 Sprocket Drive 76015-2898
P.O. Box 91588 • Arlington, Texas 76015-0088
817-258-3000 (FAX 817-258-3333)

PLANTAS REGIONALES DE MANUFACTURA

Albemarle, NC
(División de Poleas para Banda Transportadora)
306 Bethany Road • PO Box 1267
Albemarle, NC 28001-8520
704-982-9555 (FAX 704-982-9599)
Burleson, TX
555 N. Burleson Blvd.
Burleson, TX 76028-2907
817-295-7151 (FAX 817-447-3840)
Danielsville, PA
3376 Delps Road 18038
P.O. Box 267 • Danielsville, PA 18038-0267
610-837-1841 (FAX 610-837-7337)
Fort Worth, TX
(División de Transportadores y División de Herramientas y Forja)
3600 McCart Street (76110-4692)
P.O. Box 1038 • Ft. Worth, TX 76101-1038
817-258-3000 (FAX 817-258-3173)
Montpelier, OH
350 Airport Road 43543
P.O. Box 29 • Montpelier, OH 43543-0029
419-485-5515 (FAX 419-485-3565)
Sacramento, CA
1199 Vine Street
Sacramento, CA 95811-0426
916-441-7172 (FAX 916-441-4600)
Scottdale, GA
3303 Church Street 30079-1395
P.O. Box 886 • Scottdale, GA 30079-0886
404-292-8744 (FAX 404-292-7771)

PLANTAS LOCALES DE MANUFACTURA

Charlotte, NC
3901 South I-85 Service Road 28208
Box 19447 • Charlotte, NC 28219-0447
704-394-9111 (FAX 704-394-9122)
Chicago, IL
1505 Birchwood Avenue
Des Plaines, IL 60018-3001
847-298-8844 (FAX 847-298-2967)
Denver, CO
10800 East 54th Avenue
Denver CO 80239
303-371-8466 (FAX 303-371-7116)
Houston, TX
9910 Bent Oak Drive 77040
P.O. Box 41209 • Houston, TX 77241-1209
713-849-4330 (FAX 713-849-4807)
Kansas City, MO
1520 N. Commerce Avenue 64120
P.O. Box 4961 • Kansas City, MO 64120-4961
816-231-5575 (FAX 816-231-1959)
Los Angeles, CA
5920 S. Triangle Drive
Commerce, CA 90040-3688
323-728-8117 (FAX 323-722-7526)
Minneapolis, MN
10601 Hampshire Avenue South
Bloomington, MN 55438-2395
952-829-0623 (FAX 952-944-9385)
Nashville, TN
732 Massman Drive
Nashville, Tennessee 37210
615-871-4730 (FAX 615-871-4125)
Portland, OR
3030 N.W. Industrial
Portland, OR 97210-0046
503-223-7261 (FAX 503-221-0203)
Tampa, FL
3201 Queen Palm Drive
Tampa FL 33619
813-623-1705 (FAX 813-626-8953)
Wayne, NJ
7 High Point Drive
Wayne, NJ 07470-7432
973-633-5700 (FAX 973-633-7196)

SÓLO MANUFACTURA

Abilene, TX • Clarksville, TX • Dallas, TX • Mansfield, TX • Paragould, AR (División de Metales Sinterizados y Plásticos)

CANADA

VENTAS Y MANUFACTURA

Martin Sprocket & Gear Canada, Inc.
Mississauga, Ontario
896 Meyerside Drive
Mississauga, Ontario, Canada L5T 1R9
905-670-1991 (FAX 905-670-2110)
Ayr, Ontario
320 Darrell Drive, RR #1
Ayr, Ontario N0B 1E0
519-621-0546 (FAX 519-621-4413)
Edmonton, Alberta
4027 53rd Avenue
Edmonton, Alberta, Canada T6B 3R5
780-450-0888 (FAX 780-465-0079)

MÉXICO

VENTAS Y MANUFACTURA

Martin Sprocket & Gear de México, S.A. de C.V.
Toluca, Estado de México
Km 52 Carretera Naucalpan-Toluca
Calle 3, Manzana VII, Lote 11
Parque Industrial Toluca 2000
Toluca, Edo. de México. 50200
+52 722 276 0800 (+52 722 276 0801)
Guadalajara, Jalisco
Av. Colón Sur No. 6013,
Edificio 1 Modulo 2, Col. Sta. Ma. Tequepexpan
Tlaquepaque, Jalisco. CP. 45601
+52 33 3283 1188 (+52 33 3271 8450)
Monterrey, Nuevo León
Av. Industrial No. 100, Lote 6 y 7, Mz. 11
Parque Industrial La Silla Apodaca
Apodaca, N.L. CP. 66600
+52 811 156 6830 (FAX +52 811 156 6833)

BRASIL

VENTAS Y MANUFACTURA

Martin Sprocket & Gear do Brasil
Artur Nogueira, São Paulo
Rodovia SP-332 Km 154,5
Artur Nogueira, SP. 13160-000
+55 19 3877 4500 (FAX +55 19 3877 5252)

CHINA

OFICINA GENERAL - DIVISIÓN DE ASIA

Martin Sprocket & Gear (Shanghai)
No. 81 Tangyao Road, Huating Town,
Jiading District • Shanghai 201816, P.R. China
+86 21 5995 0269 (FAX: +82 21 5995 0669)

Tianjin • Changzhou • Chengdu • Fuzhou

CONDICIONES DE VENTA

CANCELACIÓN O SUSPENSIÓN: La cancelación o suspensión de la fabricación o la modificación de la fecha de embarque de cualquier orden será aceptada únicamente bajo condiciones que nos indemnicen contra cualquier pérdida originada por dicha cancelación o suspensión.

PRODUCTOS FABRICADOS BAJO PEDIDO Y EXCEDENTES: Debido al proceso de manufactura, algunas veces es necesario fabricar una pequeña cantidad adicional de piezas para minimizar el desperdicio y asegurar la cantidad de partes que se están produciendo. Las partes fabricadas bajo pedido, están sujetas a un costo de sobreproducción del 5% del total de la orden que puede ser embarcada y facturada sin previo aviso. Lo anterior no es aplicable a los productos estándar que mantenemos en existencia.

IMPUESTOS: Los impuestos derivados por la venta, el uso, el consumo o cualquier otro impuesto que aplique a la venta de nuestros productos **no están i**ncluidos en nuestra lista de precios y deberán ser pagados por el comprador.

"GARANTÍA LIMITADA": Martin Sprocket & Gear, Inc. y Martin Sprocket & Gear Canada, Inc., Martin Sprocket & Gear de México, S.A. de C.V. ofrecen la siguiente garantía sujeta a las limitaciones establecidas en los párrafos siguientes: Garantizamos que cada uno de nuestros productos se encuentra sin defectos tanto en los materiales como en la fabricación. Esta garantía aplica en condiciones normales de uso y de servicio y está limitada a un período de 12 meses a partir de la fecha de entrega al usuario original. Corregiremos cualquier defecto en los materiales y en la fabricación, ya sea reparando o reemplazando el producto EXW nuestra planta. Las herramientas Martin cuentan con la siguiente garantía: Si una herramienta Martin no cumple satisfactoriamente con el uso para el que fue designado, podrá ser regresada al distribuidor Martin del cual fue comprada y será reparada o reemplazada sin costo.

LAS GARANTÍAS ANTERIORES SE APLICAN EN LUGAR DE CUALQUIER REPRESENTACIÓN, GARANTÍAS Y CONDICIONES EXPRESADAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE FABRICACIÓN O AJUSTE PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, YA SEA QUE PROVENGA DE UN ESTATUTO, LEY COMÚN O SIMILAR, LA DISPOSICIÓN DE REPARACIÓN O REEMPLAZO DEL PRODUCTO O HERRAMIENTA DEFECTUOSA SERÁ EL ÚNICO REMEDIO DISPONIBLE PARA CUALQUIER PERSONA.

No se aceptan cargos por concepto de reparación alguna y no se permitirá la devolución de ningún producto para ser reparado o reemplazado a menos que se nos notifique previamente por escrito acerca del defecto y que el reemplazo o reparación sea autorizado por nosotros por escrito.

Cualquier reclamo de garantía alegando defectos en materiales o en la fabricación deberá ser entregada por escrito dentro de los primeros 30 días naturales a partir del descubrimiento de dicho defecto. De no ser así el reclamo no será válido y no será considerado (este párrafo está sujeto a las provisiones de leyes mexicanas de Protección al Consumidor).

Las garantías anteriores no se aplicarán a productos o herramientas que hayan estado sujetos a mal uso, negligencia o accidente o que hayan sido alterados o modificados o que hayan sido utilizados durante un lapso mayor al de su vida normal de uso; las garantías anteriores tampoco aplicarán si las piezas han sido reparadas sin haber dado nuestro consentimiento por escrito.

NO SEREMOS RESPONSABLES POR PERDIDAS, LESIONES, GASTOS O DAÑOS YA SEAN DIRECTOS O BIEN OCASIONADOS POR EL USO DE NUESTROS PRODUCTOS O HERRAMIENTAS O CAUSADOS POR ALGÚN DEFECTO, FALLA O MAL FUNCIONAMIENTO DE CUALQUIER PRODUCTO O HERRAMIENTA SIN IMPORTAR QUE EL RECLAMO DE DICHOS DAÑOS ESTE BASADO EN GARANTÍA, CONTRATOS, NEGLIGENCIA O CUALQUIER OTRA COSA. El equipo fabricado por otros que se incluye en nuestras propuestas no está garantizado en modo alguno por nosotros, por lo que en caso de tenerla, la garantía es la que proporciona el fabricante. Ninguna persona tiene la autoridad para vincularnos a ninguna representación o garantía que no sea la Garantía Limitada aquí expresada.

Las provisiones de la Convención de las Naciones Unidas sobre Contratos para la Venta Internacional de Bienes o cualquier estatuto local que declare tener la fuerza legal en la jurisdicción de alguna de las partes no serán aplicables a los productos aquí mencionados.

"SE HACE DE SU CONOCIMIENTO QUE CUALQUIER TERMINO ADICIONAL O DIFERENTE DE AQUELLOS CONTENIDOS EN ESTA GARANTÍA LIMITADA SON INADMISIBLES E INACEPTABLES. NINGUNA ADICIÓN O CAMBIO PODRÁ SER ATRIBUIDA A Martin A MENOS QUE ESTÉN POR ESCRITO Y SEAN FIRMADAS POR UN EJECUTIVO AUTORIZADO".

Nota: Las facturas vencidas deberán pagarse a Martin Sprocket & Gear, Inc. P.O. box 91588, Arlington, Tarrant County, Texas 76015-0088. Todas las facturas vencidas de Martin Sprocket & Gear Canada, Inc. deberán pagarse en 896 Meyerside Drive, Mississauga, Ontario, Canada L5T 1R9. Todas las facturas vencidas de Martin Sprocket & Gear de México, S.A de C.V. deberán pagarse en Km 52 Carretera Naucalpan-Toluca, Calle 3, Mz 7, Lt 11 Parque Industrial Toluca 2000, Toluca Edo de México, CP 50200. En caso de que el cobro sea forzado, se cobrará un cargo adicional por concepto de honorarios de abogado.

DEVOLUCIÓN DE MATERIAL: Cuando se desee devolver material para cambio o crédito, es necesaria la autorización por escrito de nuestra planta.

EMBARQUES: Si no tenemos la posibilidad de cumplir sus requerimientos de embarque y/o la fecha de embarque esperada no aceptaremos ninguna responsabilidad por retrasos o demoras mas allá de nuestro control y no aceptaremos cancelaciones a menos que exista un acuerdo previo entre nosotros.

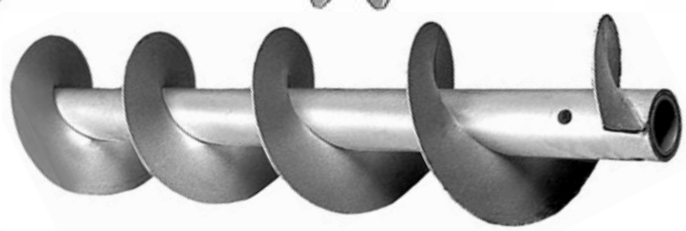
FLETES: Los precios deben entenderse EXW nuestra planta en Toluca, Edo. de México; Monterrey, N.L. y/o Guadalajara, Jal. En todos los casos los cargos por flete serán añadidos al monto neto de la factura. Los pesos indicados en nuestro catálogo son aproximados y no pueden ser utilizados para cuantificar exactamente el costo del flete.

Este catálogo substituye a todas las ediciones anteriores. Hemos puesto todo nuestro esfuerzo en producir lo que creemos es el mejor catálogo en la industria de transmisión de potencia. Sin embargo, debido a los cambios en la ingeniería y en los procesos y procedimientos de manufactura es necesario de cuando en cuando hacer alteraciones en los productos y dichas alteraciones pueden no estar reflejadas en este catálogo. Por lo tanto si las dimensiones, especificaciones o apariencia representada en nuestros dibujos, planos, fotografías y tablas son críticas en sus aplicaciones, por favor consulte a la fábrica de Martin para aclaraciones y certificación de dibujos.

ÍNDICE

ALFABÉTICO










EL GRAN
CATÁLOGO
4000

ENCUENTRE ACTUALIZACIONES EN:
www.martinsprocket.com/Actualizaciones

Advertencia y Recordatorio de Seguridad

ADVERTENCIA Y RECORDATORIO DE SEGURIDAD

En la operación de maquinaria la seguridad debe ser considerada siempre como un factor básico. La mayoría de los accidentes son el resultado de la falta de cuidado o de la negligencia. Todos los productos rotatorios de transmisión de potencia son potencialmente peligrosos, por lo que los contratistas, instaladores, compradores, usuarios o propietarios deben colocar guardas de protección de acuerdo con las leyes, regulaciones y estándares aplicables así como por las buenas prácticas de seguridad. Se puede obtener información adicional específica de otras fuentes incluyendo las ediciones más recientes de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME); Estándar ANSI B15.1. Una copia de este estándar puede ser solicitada a la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME) en 345 East 47tH Street, New York, NY 10017 (Teléfono: 212-705-7722)

Es responsabilidad de los contratistas, instaladores, compradores, usuarios y propietarios, instalar, mantener y operar las partes y componentes fabricados y suministrados por Martin Sprocket & Gear, Inc. de tal manera que cumplan con el Acta de Seguridad Ocupacional Williams- Steiger (Williams-Steiger Occupational Safety Act) y con las leyes, ordenanzas y regulaciones locales, estatales y federales y con el Código de Seguridad del Instituto Nacional Americano de Estándares (American National Standard Institute Safety Code).

PRECAUCIÓN

Las guardas, las cubiertas y las puertas de acceso deben estar aseguradas antes de operar cualquier equipo.

Si las partes deben ser inspeccionadas, limpiadas, observadas o se les deba dar mantenimiento, el motor que mueve dicha parte o componente deberá ser bloqueado eléctricamente de tal forma que no pueda ser arrancado por alguien ajeno. No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones severas y/o daños a las instalaciones.

ADVERTENCIA

NOTA: DIMENSIONES DEL CATÁLOGO

Se ha hecho un gran esfuerzo por mantener actualizadas las dimensiones y los estilos indicados en el catálogo, sin embargo, debido a cambios en la manufactura, de tiempo en tiempo es necesario alterar dimensionalmente los productos de línea.

Si las dimensiones o el estilo de los productos de línea indicados en éste catálogo son críticos para su aplicación por favor consulte a la fábrica para su certificación.

Índice Alfabético

78 Serie No Metálico Sprockets Bipartidos L-10
Tipo C – Paso de 2.609" Sólido L-10
Tipo C – Paso de 2.609" Bipartido L-10

A

Accesorios para Compuertas de Descarga H-61
Bolsa para Colgante H-61
Garrucha para Cadena y para Cable H-61
Volante Manual H-61
Accesorios para Cubiertas H-104
Empaques de la Cubierta H-104
Entradas Bridad
as para Transportador H-104
Prensa de Resorte H-104
Prensas de Lengüeta H-104
Prensas de Resorte con Soporte para Cubierta H-104
Prensas de Tornillo H-104
Accesorios para Dados 1/2", Cromados J-60
Adaptador J-60
Berbiquí J-60
Extensión J-60
Kit de Reparación para Matraca Reversible J-60
Mango Articulado J-60
Matraca de Desenganche Rápido J-60
Matraca Reversible J-60
Nudo Universal J-60
Accesorios para Dados 3/8" J-47
Adaptadores J-47
Berbiquí J-47
Extensiones J-47
Mango Articulado J-47
Matraca de Cabeza Flexible J-47
Matraca Reversible J-47
Nudo Universal J-47
Advertencia y Recomendaciones de
Seguridad H-2, H-122, H-143, H-154, H-164, H-170
Alimentadores Helicoidales .....H-32 – H-34
Tipo 1 Típico H-33
Tipo 2 Típico H-34
Apéndice i-1
Arreglo de los Transportadores .....H-39 – H-40
Arreglo Típico .....H-39 – H-40
Artesa en “U” H-39
Artesa Tubular H-40
Arreglos Típicos de Transmisión H-46
Reductor Montado en Eje H-46
Reductor para Transportador Helicoidal H-46
Transmisión de Motorreductor H-46
Transmisión de Reductor Montado en Base H-46
Artesa Ensanchada H-55
Artesas .....H-110 – H-112
Ángulos de Sostenimiento H-112
Artesa con Aislamiento H-112
Artesa con Canales Laterales H-111
Artesa con Fondo Perforado H-110
Artesa con Laterales Altos H-111
Artesa de Claro Amplio H-110
Artesa de Claro Cerrado H-111
Artesa de Fondo Cónico H-110
Artesa de Fondo Desmontable H-111
Artesa de Sello Contra Polvo H-111
Artesa Enchaquetada H-111
Artesa Rectangular H-110
Artesa Tubular H-110
Barras de Desgaste H-112
Cabezal H-110
Junta de Expansión H-110
Placa Deflectora (o Mampara de Casquillo) H-112
Silletas de Desgaste H-112
Artesas Estándar de Transportador H-53
Ceja de Ángulo H-53
Ceja Formada H-53
Artesas para Transportador H-52
Artesas Tubulares H-54
Artesa Tubular Bipartida con Ceja H-54
Artesa Tubular Bipartida con Ceja de Ángulo H-54
Artesa Tubular Sólida.....H-54

B

Balanceo Dinámico D-45, D-180
Balanceo Estático D-45
Barras de Apalancamiento J-96
Barras de Apalancamiento J-96
Barras de Apalancamiento con Cabeza Curva J-96
Boquillas de Descargas H-57
Abertura Simple H-57
Descarga a Tapa Final H-57
Descarga Estándar H-57
Descarga Estándar con Compuerta Deslizable H-57
Bujes Intercambiables B-1
Bujes QD en Existencia B-2
Barreno en Pulgadas B-4
Bujes QD de Acero B-3
Bujes QD Estándar B-4
Barreno Milimétrico B-4
Bujes QD Cortos B-6
Barreno en Pulgadas B-6
Dimensiones H-61
Mazas para Soldar QD y QD Cortas B-5
Maza para Soldar Tipo QD B-5
Mazas para Soldar QD Cortas B-5
Procedimiento de Instalación de Bujes QD B-2
Bujes MST® .....B-13 – B-14
Especificaciones de los Bujes MST® B-13
Bujes MST® .....D-202 – D-203
Especificaciones de los Bujes MST® D-202
Instrucciones de Instalación y Desmontaje
para Bujes MST® D-203
Bujes para Colgante H-100
18B H-100
19B H-100
216 .....H-100
220 .....H-100
226 .....H-100
230 .....H-100
30 .....H-100
316 .....H-100
326 .....H-100
60 .....H-100
70 .....H-100

Índice Alfabético (Continuación)

Bujes para Poleas de Transportador .....M-66 – M-67
Buje MHE® M-67
Buje MXT® M-66
Bujes CXT® M-66
Bujes QD y MST® Con Rueda Loca B-16
MST - Capacidad de Carga Radial B-16
QD - Capacidad de Carga Radial B-16
Bujes Taper .....B-7 – B-10
Bujes Taper Métricos y Recalibrables B-12
Bujes Taper No. 1008 al 3030 .....B-8
Bujes Taper No. 3535 a 5050 .....B-9
Bujes Taper No. 6050 a 120100 ..... B-10
Desmontaje B-8
Dimensiones Bujes Taper.....B-8 – B-10
Instalación.....B-7
Mazas para Soldar B-11
Mazas para Soldar Tipo S – para Buje Taper B-11
Mazas para Soldar Tipo W – para Buje Taper B-11

C

Cálculo de Potencia de Transportadores Helicoidales H-23
Factor del Buje para Colgante H-23
Factor del Diámetro del Transportador H-23
Cálculo de Potencia (HP) H-25
Cangilones y Cadena H-138
AC de Acero Soldado H-138
Cadena H-138
Continuo H-138
Estilo AA H-138
Estilo C H-138
SC de Acero Soldado H-138
Capacidad Básica de Potencia HP - 3V .....D-152 – D-153
Capacidad Básica de Potencia HP - 3VX .....D-154 – D-155
Capacidad Básica de Potencia HP - 5V .....D-156 – D-157
Capacidad Básica de Potencia HP - 5VX .....D-158 – D-159
Capacidad Básica de Potencia HP - 8V .....D-160 – D-161
Capacidad Básica de Potencia HP - A .....D-162 – D-163
Capacidad Básica de Potencia HP - AX .....D-164 – D-165
Capacidad Básica de Potencia HP - B .....D-166 – D-167
Capacidad Básica de Potencia HP - BX .....D-168 – D-169
Capacidad Básica de Potencia HP - C .....D-170 – D-171
Capacidad Básica de Potencia HP - CX .....D-172 – D-173
Capacidad Básica de Potencia HP - D .....D-174 – D-175
Capacidad de Fabricación a la Medida.....A-14 – A-16
Piezas Forjadas.....A-14
Piezas Fundidas.....A-14
Metal Sinterizado.....A-15
Moldeo por Inyección A-16
Plástico Maquinado.....A-16
Capacidad de Potencia (HP) .....K-65 – K-68
XL K-65
L K-66
H K-67
XH..... K-68
Capacidad de Potencia (HP) para
Bandas RPP® K-150, K-162
Capacidad de Potencia (HP) para Bandas HTS®
de Alta Potencia.....K-188 – K-192
Capacidad de Potencia de los Componentes de
Transportadores Helicoidales H-27
Capacidad de Potencia HP para Engranes
Rectos de 14-1/2°.....G-25 – G-27
Paso Diametral 3, Cara de 3" G-25
Paso Diametral 4, Cara de 2" G-25
Paso Diametral 5, Cara de 1-3/4" G-25
Paso Diametral 6, Cara de 1-1/2" G-26
Paso Diametral 8, Cara de 1-1/4" G-26
Paso Diametral 10, Cara de 1" G-26
Paso Diametral 12, Cara de 3/4" G-27
Paso Diametral 16, Cara de 1/2" G-27
Paso Diametral 20, Cara de 3/8" G-27
Paso Diametral 24, Cara de 1/4" G-27
Capacidad de Potencia HP para Cadena de Rodillo de
Hilera Sencilla .....E-186 – E-192
Paso 1/4" No. 25 .....E-186
Paso 3/8" No. 35 .....E-186
Paso 1/2" No. 41 .....E-186
Paso 1/2" No. 40 .....E-187
Paso 5/8" No. 50 .....E-187
Paso 3/4" No. 60 .....E-188
Paso 1" No. 80 .....E-188
Paso 1-1/4" No. 100 .....E-188
Paso 1-1/2" No. 120 .....E-189
Paso 1-3/4" No. 140 .....E-189
Paso 2" No. 160 .....E-190
Paso 2-1/4" No. 180 .....E-190
Paso 2-1/2" No. 200 .....E-190
Paso 3" No. 240 .....E-191
Estándar Americano No. 2040 .....E-191
Estándar Americano No. 2050 .....E-191
Estándar Americano No. 2060 .....E-192
Estándar Americano No. 2080 .....E-192
Capacidad de Potencia HP de 20° .....G-36 – G-43
Paso Diametral 4, Cara de 3-1/2" G-36
Paso Diametral 5, Cara de 2-1/2" G-37
Paso Diametral 6, Cara de 2" G-38
Paso Diametral 8, Cara de 1-1/2" G-39
Paso Diametral 10, Cara de 1-1/4" G-40
Paso Diametral 12, Cara de 1" G-41
Paso Diametral 16, Cara de 3/4" G-42
Paso Diametral 20, Cara 1/2" G-43
Capacidad de Potencia HP de Engranes Cónicos Rectos
Acero y Hierro Fundido G-49
Capacidad Torsional de los Componentes de
Transportadores Helicoidales H-26
Capacidades en Plásticos de Martin L-2
Características de los Materiales H-6
Como Leer el Código de Material H-6
Características de los Materiales .....H-7 – H-15
Características del Material L-11
Características Estándar Elevador Serie 100 y 700 .....H-125
Nomenclatura de Elevador H-125
Casquillos para Alimentadores H-105
Casquillos para Transportadores H-106
Cinceles J-81
Cinceles con Punta de Diamante J-81
Cinceles Planos J-81
Cinceles Planos, Largos J-81
Cinceles Puntiagudos J-81
Cinceles Semiredondos J-81

Índice Alfabético (Continuación)

Código de Clasificación del Material H-5
Características de Material H-5
Colgantes .....H-91 – H-98
Estilo 226 .....H-91, H-93
Estilo 216 .....H-91, H-94
Estilo 220 .....H-91, H-93
Estilo 230 .....H-91, H-94
Estilo 316 .....H-91, H-95
Estilo 326 .....H-91, H-95
Estilo 60 .....H-92, H-97
Estilo 70 .....H-92, H-97
Estilo 30 .....H-92, H-96
Estilo 216F H-92, H-96
Estilo 19B H-92, H-98
Colgante con Purga de Aire H-92, H-95
Componentes para Transportadores Helicoidales.....H-3, H-49
Componentes para Tratamiento de Aguas L-22– L-24
Sprocket Bipartido Serie 720 .....L-22
Sprockets Ahorracadena Serie 720CS L-22
Sprockets con Embrague de Mordaza Serie 78 .....L-22
Sprockets con Perno al Corte Serie 78 .....L-22
Barras de Desgaste L-23
Bujes para Ejes Estáticos L-23
Roldanas Soldables L-24
Zapatas de Desgaste L-24
Compuertas de Descarga .....H-58 – H-60
Compuerta Plana de Cremallera y Piñón H-58
Compuerta Curva de Cremallera y Piñón H-59
Compuerta Curva de Cremallera y Piñón a Prueba de Polvo H-60
Compuerta Plana de Cremallera y Piñón a Prueba de Polvo H-60
Confinamientos H-36
Construcción de Confinamientos H-36
Clasificación de Componentes H-36
Coples de Cadena de Rodillos en Existencia .....C-25 – C-27
Coples Barrenados a la Medida, con Cuñero y Opresores C-26
Coples con Buje Taper Tipos TBH y TBF C-26
Coples QD C-26
Coples con Barreno Piloto para Calibrar C-27
Cubiertas para Coples C-27
Selección de Coples C-27
Coples de Mordaza C-28
Coples de Mordaza.....C-28 – C-30
Martin ML (Serie Universal) C-29
Martin MS (Serie Super) C-29
Dimensiones C-30
Elementos de Buna-N (Hule) y Hytrel C-30
Elementos de Uretano y Bronce C-30
Tabla de Selección de Coples para Armazones de Motor 60HZNEMA C-30
Elementos de Buna-N (Hule) y Hytrel C-30
Coples Flexibles Quadra-Flex® .....C-4 – C-24
Barrenos de las Mazas Espaciadoras SC C-22
Brida Tipo S .....C-16 – C-17
Bridas Quadra-Flex® Tipo J C-15
Capacidad de los Coples C-11
Coples Espaciadores Tipo SC C-20
Dimensiones de Cuñeros C-18
Distancia entre Ejes Coples Quadra-Flex® C-23
Elementos C-14
Estilos C-6
Factores de Servicio C-10
Instrucciones de Instalación C-24
Mazas y Bridas Tipo SC C-21
Procedimiento de Selección C-9
Quadra-Flex® Tipo B para Buje C-19
Selección de Elementos C-8
Selección del Elemento C-7
Tabla de Selección de Elementos C-12
Tabla de Selección de Hytrel C-13
Coples Martin-Flex® C-31– C-32
Dimensiones C-31
Lista de Partes y Datos de Ingeniería C-31
Procedimiento de Selección C-32
Coronas y Sinfines .....G-57 – G-77
Coronas y Sinfines Paso 3, Cara 2", Ángulo de Presión de 14-1/2° G-58
Coronas y Sinfines Paso 4, Cara 1-1/2", Ángulo de Presión de 14-1/2° G-59
Coronas y Sinfines Paso 6, Cara 1", Ángulo de Presión de 14-1/2° G-60– G-62
Coronas y Sinfines Paso 8, Cara 3/4", Ángulo de Presión de 14-1/2° G-63, G-65
Coronas y Sinfines Paso 10, Cara 5/8", Ángulo de Presión de 14-1/2° G-66–G-68
Coronas y Sinfines Paso 12, Cara 1/2", Ángulo de Presión de 14-1/2° .....G-69 – G-71
Coronas y Sinfines Paso 16, Cara 5/16", Ángulo de Presión de 14-1/2° .....G-72 – G-74
Relaciones de Velocidad – Distancia entre Centros on Capacidad de Potencia (HP) y Torque Aproximados para Sinfines Endurecidos y Pulidos con Coronas de Bronce. .....G-75 – G-77
Corte de Engranes Rectos A.P. 14-1/2° .....G-93 – G-95
Cremallera Maquinada G-44, G-45
Acero – Ángulo de Presión de 14-1/2° y de 20° G-44
Acero – Ángulo de Presión de 20° G-45
Cremallera Maquinada de Nylon L-21
Cremallera de 14-1/2° L-21
Cremallera de 20° L-21
Cubiertas H-108
Cubiertas a Dos Aguas H-108
Cubiertas Abisagradas H-108
Cubiertas Con Sello para Polvo H-108
Cubiertas de Casquillo H-108
Cubiertas de Domo H-108
Cubiertas de Metal Expandido H-108
Cubiertas para Derrame H-108
Cubiertas de Artesa .....H-101 – H102
Casquillos para Alimentadores H-101
Cubierta a Dos Aguas H-101
Cubierta Bridada H-101
Cubierta de Artesa Ensanchada H-101
Cubierta de Casquillo H-101
Cubierta de Domo H-101
Cubierta Plana H-101
Cubierta Semibridada H-102
Cuestionario de Poleas H-204

Índice Alfabético (Continuación)

D

Dados de 1/2" - Cromados J-51
Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 1/2" J-51
Dados Largos de 6 Puntos, Cuadro de 1/2" J-51
Dados de 3/8" - Cromados .....J-36 – J-38
Dados Estándar de 12 Puntos Cuadro 3/8" J-36
Dados Largos de 12 Puntos Cuadro 3/8" J-36
Llave de Pata de Gallo Abocardada de 12 Puntos J-36
Dados con Punta Hexagonal, Cuadro 3/8" J-37
Dados Estándar de 6 Puntos Cuadro 3/8" J-37
Dados Largos de 6 Puntos, Cuadro 3/8" J-37
Dados de 1" Cromados J-68
Dados Estándar de 12 Puntos, Cuadro de 1" J-68
Dados de 1/2" J-50
Dados Estándar de 12 Puntos, Cuadro de 1/2" J-50
Dados Largos de 12 Puntos, Cuadro de 1/2" J-50
Dados de 3/8" Cromados J-38
Dados Flexibles de 6 Puntos, 3/8" J-38
Dados de Impacto de 1" J-70
Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 1" J-70
Dados de Impacto de 1-1/2" J-72
Accesorios para Dados de Impacto de 1-1/2" J-72
Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 1-1/2" J-72
Dados de Impacto y Accesorios para
Dados de Impacto de 1" J-71
Accesorios para Dados de Impacto de 1" J-71
Adaptador de 1-1/2" J-71
Adaptador de 3/4" J-71
Arillos de Retención J-71
Dados Largos de 6 Puntos, Cuadro de 1" J-71
Extensión J-71
Universal J-71
Dados de Impacto, Cuadro de 1/2" .....J-61 – J-63
Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 1/2" J-61
Dados Largos de 6 Puntos, Cuadro de 1/2" J-61
Dados Estándar de 6 Puntos,
Cuadro de 1/2" – Métricos J-63
Dados de Impacto, Cuadro de 3/4" J-66
Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 3/4" J-66
Dados Largos de 6 Puntos, Cuadro de 3/4" J-66
Dados de Impacto, Cuadro de 3/8" J-48
Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 3/8" J-48
Dados de Impacto, Cuadro de 3/8" – Métricos J-48
Dados Métricos Cuadro de 1/2" - Cromados J-57
Dados Estándar de 12 Puntos,
Cuadro de 1/2" -Métricos J-57
Dados Largos de 12 Puntos, Cuadro de 1/2" -Métricos J-57
Dados Métricos de 3/8" – Cromados J-45
Dados y Accesorios 1/4" - Cromados J-33
Dados Estándar de 12 Puntos Cuadro 1/4" J-33
Dados Estándar de 6 Puntos Cuadro 1/4" J-33
Extensión J-33
Mango Articulado J-33
Matraca J-33
Repuesto para Matraca J-33
Dados y Accesorios para Dados,
Cuadro de 3/4" - Cromado J-64
Dados Estándar de 12 Puntos,
Cuadro de 3/4" – Cromado J-64
Dados y Juegos de Dados Cuadro de 1/4" - Cromados ...J-34
Dados Estándar de 6 Puntos Cuadro 1/4" – Métricos ...J-34
Dados Largos de 6 Puntos Cuadro 1/4" J-34
Dados y Juegos de Dados de 3/8" - Cromados ....J-39 – J-44
Dados y Juegos de Dados Métricos
de 3/8" – Cromados.....J-45– J-47
Datos de Ingeniería de Engranes G-79–G-92
Datos Técnicos y de Diseño de
Helicoidales de Plástico Modulares H-166
Capacidad de Potencia (HP) H-166
Capacidades de los Transportadores Helicoidales
De Plástico H-166
Datos de Diseño para Construcción Soldada H-166
Materiales de Construcción H-166
Velocidad Máxima Recomendada del
Transportador / Operación Horizontal / RPM H-166
Deflexión en los Transportadores Helicoidales H-29, H-30
Tubo Cédula 40 .....H-29
Tubo Cédula 80 .....H-29
Desarmadores J-77
Desarmadores Cortos J-77
Desarmadores de Hoja Cuadrada J-77
Desarmadores de Mango Redondo J-77
Desarmadores Punta Cabinet y Eléctricos J-77
Desarmadores Punta Phillips J-77
Descargas H-118
Boquillas Circulares de Descarga H-118
Boquillas de Descarga a Nivel H-118
Boquillas de Descarga mas Largas que Lo Normal ...H-118
Compuertas Accionadas Con Palanca H-118
Compuertas de Accionamiento Neumático H-118
Compuertas de Descarga de Cremallera y Piñón a
Prueba de Polvo e Intemperie H-118
Descargas Angulares H-118
Descargas y Alimentadores H-119
Bolsas para Colgantes H-119
Boquillas Circulares de Alimentación H-119
Compuertas Curvas de Accionamiento Neumático H-119
Compuertas Manuales H-119
Alimentación con Cámara de Acumulación H-119
Alimentación con Placas Deflectoras H-119
Alimentación Laterales H-119
Diámetros de Poleas de Tiempo K-69, K-70
XL - Paso de 1/5" K-69
L - Paso de 3/8" K-69
H - Paso de 1/2" K-70
XH - Paso de 7/8" K-70
Tolerancias de Diámetro Exterior K-70
Diámetros de Sprockets de Cadena de
Rodillos .....E-171 – E-183
No. 25 de Paso 1/4 " E-171
No. 35 Paso 3/8 " E-172
No. 40 de Paso 1/2 " E-173
No. 50 de Paso 5/8 " E-174
No. 60 de Paso 3/4 " E-175
No. 80 de Paso 1 " E-176
No. 100 de Paso 1-1/4 " E-177
No. 120 de Paso 1-1/2" E-178
No. 140 de Paso 1-3/4 " E-179

Índice Alfabético (Continuación)

No. 160 de Paso 2" E-180
No. 180 Paso 2-1/4 " E-181
No. 200 de Paso 2-1/2 " E-182
No. 240 de Paso 3" E-183
Diámetros de Sprockets HTS® .....K-85 – K-88
Dimensiones de Elevadores Super Screw H-162
Dimensiones de Cadena de Rodillos E-156
Dimensiones de Dientes Paso Circular G-88
Dimensiones de Dientes Paso Diametral G-86
Dimensiones de Dientes Paso Modular G-90
Dimensiones de Elevadores de Cangilones H-136
Dimensiones de los Dientes de Sprockets E-157
Dimensiones de los Elevadores de Cangilones H-137
Dimensiones Máximas de Mazas .....E-158 – E-159
Dimensiones y Tolerancias de las Ranuras en Poleas de Alta Capacidad (Hi-Cap) D-40
Diseño de Transmisión No en Existencia .....K-61 – K-63
Diseño de Transportador Hoja de Datos H-203
Diseño y Planeación H-35
Clases de Confinamientos H-35
Clasificaciones de Confinamientos H-35
Diseños Especiales H-107

E

Ejes .....H-86 – H-89,H-187
Acoplamiento H-89
Acoplamiento Cerrado H-89
Cuñeros en los Ejes M-69
Eje Motriz No. 1 .....H-87
Eje Terminal para Colgante H-89
Ejes Escalonados M-69
Rodamiento de Bolas H-87
Rodamiento de Bronce H-87
Usado con Sello de Caja de Estopa H-87
Usado con Sellos de Placa o de Salida de Producto H-87
Usado Sin Sello H-87
Ejes Motrices No. 2 y No. 3 .....H-88
Eje Motriz No. 2 .....H-88
Eje Motriz No. 3 .....H-88
Ejes Terminales H-90
Eje de Terminal Usado Sin Sello H-90
Eje Terminal Usado con Sello de Empaque de Estopa H-90
Eje Terminal Usado con Sellos de Placa o de Salida de Producto H-90
Rodamiento Bronce H-90
Rodamiento de Bolas H-90
Elevador Helicoidal .....H-153 – H-162
Lista Parcial de Materiales H-155
Tipo 1 .....H-156
Tipo 2 .....H-156
Tipo 4 .....H-156
Tipo 5 .....H-156
Tipo 6 .....H-156
Tipo 8 .....H-156
Tipo AF2 .....H-156
Tipo B H-156
Tipo BO H-156
Tipo EAF1 .....H-156
Tipo HAF2 .....H-156
Tipo IAF-2 .....H-156
Elevador Súper Screw H-160
Capacidad/Velocidad de los Elevadores Super Screw Martin H-160
Elevador Cargado a la Derecha de la Entrada H-160
Elevador Cargado a la Izquierda de la Entrada H-160
Elevador Super Screw Tipo 7 .....H-160
Entrada Recta H-160
Elevador de Banda de Descarga Contínua H-131
Banda H-131
Cangilones H-131
Serie 700 de Banda H-131
Serie 800 .....H-131
Elevador de Banda de Descarga Centrífuga H-129
Banda H-129
Cangilones H-129
Serie 100 .....H-129
Serie 200 .....H-129
Elevador de Banda de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado H-133
Banda H-133
Cangilones H-133
Serie MDB30 de Banda H-133
Elevador de Banda de Doble Hilera Descarga Centrífuga para Servicio Pesado H-134
Banda H-134
Cangilones H-134
Serie DRB30 de Banda H-134
Elevador de Cadena de Descarga Centrífuga H-128
Cadena H-128
Cangilones H-128
Serie 100 .....H-128
Serie 200 .....H-128
Elevador de Cadena de Descarga Centrífuga para Servicio Pesado H-132
Cadena H-132
Cangilones H-132
Series MDC26 y MDC30 de Cadena H-132
Elevador de Cadena de Descarga Contínua H-130
Cadena H-130
Cangilones H-130
Serie 700 .....H-130
Serie 800 .....H-130
Elevador de Tornillo H-157
Elevador Helicoidal Estándar H-158– H-159
Capacidad/Velocidad de los Elevadores Helicoidales Estándar Martin H-158
Elevador Súper Screw H-161
D.S.D. (Transmisión de Eje Seco) para Elevador Super Screw H-161
Elevadores de Cangilones H-123
Descarga Centrífuga H-124
Descarga Centrífuga – Servicio Pesado H-124
Descarga Centrífuga Alta Velocidad (Para Grano) H-124
Descarga Contínua H-124
Descarga Continua – Súper Capacidad H-124
Introducción H-124
Elevadores de Descarga Centrífuga Alta Velocidad

Índice Alfabético (Continuación)

Serie 500 (para Granos) H-141
Elevadores de Descarga Continua de
Súper Capacidad H-135
Cadena H-135
Cangilones H-135
Serie SC700 de Cadena..... H-135
Embrague Limitador de Torque .....E-9 – E-10
Capacidad de los Embragues Limitadores de Torque ..E-10
Cuñeros Estándar H-133
Limitadores de Torque – Barreno Piloto E-10
Limitadores de Torque con Barreno Calibrado, Cuñero
Estándar y un Opresor E-10
Partes de Repuesto E-10
Unidad TT25 .....E-10
Unidad TT35 .....E-10
Unidad TT50 .....E-10
Unidad TT70 .....E-10
Empuje y Expansión Térmica en los Transportadores
Helicoidales.....H-28
Expansión de los Transportadores Helicoidales que
Manejan Materiales Calientes H-28
Engranes Cónicos 1:1 Capacidad de Potencia HP G-56
Engranes Cónicos Rectos con Ángulo de Presión
de 20° .....G-46 – G-48
Engranes de Acero con Piñones de Acero G-48
Engranes de Hierro Fundido con Piñones de Acero G-46
Paso 10 .....G-47 – G-48
Paso 12 .....G-47 – G-48
Paso 14 .....G-48
Paso 16 .....G-48
Paso 3 .....G-46
Paso 4.....G-46
Paso 5 .....G-46
Paso 6 .....G-46 – G-48
Paso 8 .....G-47 – G-48
Engranes Cónicos Rel. 1:1 con Ángulo de
Presión de 20° .....G-50 – G-55
Acero – Barreno Piloto – Dientes Endurecidos G-53 – G-54
Acero – Barreno Piloto – Dientes no
Endurecidos .....G-51 – G-52
Acero – Suministrados con Cuñero y Opresor
– Dientes Endurecidos G-55
Paso 4 .....G-51, G-53, G-55
Paso 5 .....G-51, G-53, G-55
Paso 6 .....G-51, G-53, G-55
Paso 8 .....G-51, G-53, G-55
Paso 10 .....G-51, G-53, G-55
Paso 12 .....G-52, G-54, G-55
Paso 14 .....G-52, G-54
Paso 16 .....G-52, G-54 – G-55
Paso 20 .....G-52
Paso 24 .....G-52, G-54
Engranes de Plástico Introducción L-12
Engranes en Existencia G-2
Engranes Fabricados Sobre Pedido G-3
Engranes Rectos de Acero y Hierro Fundido en Existencia
Ángulo de Presión de 14-1/2° .....G-6 – G-24
3 DP Cara 3".....G-6 , G7
4 DP Cara 2".....G-8, G-9
5 DP Cara 1-3/4".....G-10, G11
6 DP Cara 1-1/2" G-12, G-13
8 DP Cara 1-1/4" G-14, G-15
10 DP Cara 1" G-16, G-17
12 DP Cara 3/4" G-18, G-19
16 DP Cara 1/2".....G-20, G-21
20 DP Cara 3/8".....G-22, G-23
24 DP Cara 1/4".....G-24
Engranes Rectos de Acero y Hierro Fundido en Existencia
Ángulo de Presión de 20° .....G-28 – G-35
4 DP Cara 3 1/2".....G-28
5 DP Cara 2-1/2".....G-29
6 DP Cara 2".....G-30
8 DP Cara 1-1/2".....G-31
10 DP Cara 1-1/4".....G-32
12 DP Cara 1".....G-33
16 DP Cara 3/4".....G-34
20 DP Cara 1/2".....G-35
Engranes Rectos de Nylon Pre lubricado en Existencia,
Ángulo de Presión de 14-1/2°.....L-13 – L-20
4 DP Cara de 2" L-13
5 DP Cara de 1-3/4" L-14
6 DP Cara de 1-1/2" L-15
8 DP Cara de 1-1/4" L-16
10 DP Cara de 1" L-17
12 DP Cara de 3/4" L-18
16 DP Cara de 1/2" L-19
20 DP Cara de 3/8" L-20
Especificación de las Transmisiones HTS® K-72
Estándares CEMA .....H-47 – H-48
Helicoidales Continuos H-47
Helicoidales con Corte y Doblez y con Corte H-47
Helicoidales Seccionales H-48
Estándares de Engranes .....G-78, G-83 – G-84

F

Factores de Servicio HTS® K-90
Factores de Capacidad H-17
Factores de Capacidad para Transportador con
Paso Especial CF1 .....H-17
Factores de Capacidad para Transportador con
Helicoidal Especial CF2 .....H-17
Capacidad para Transportador con Paletas
Mezcladoras CF3 .....H-17
Formulas Dimensionales para Engranes Rectos de
Paso Circular G-87
Fórmulas Dimensionales para Engranes Rectos de
Paso Diametral G-85
Fórmulas Dimensionales para Engranes Rectos de
Paso Modular G-89
Fórmula para Calcular el Número de Cangilones,
Tornillos para Cangilones, Roldanas y Longitud de
Cadena o de Banda H-140
Descarga Centrífuga de Banda, Serie 100 .....H-140
Descarga Centrífuga de Cadena, Serie 100 .....H-140
Descarga Continua de Banda, Serie 700 .....H-140
Descarga Continua de Cadena, Serie 700 .....H-140
Fórmulas para Engranes Cónicos Rectos y
Cónicos Rel. 1:1 .....G-91
Fórmulas para Engranes Corona y Sinfín.....G-92

G

Índice Alfabético (Continuación)

Guía de Selección de Paso de Banda K-91

H

H - Paso 1/2" .....K-11 – K-17
H100 para Bandas de 3/4" y 1" de Ancho (Paso 1/2") Barreno Piloto K-11
H100 para Bandas de 3/4" y 1" de Ancho (Paso 1/2") Tipo Buje Taper K-12
H100 para Bandas de 3/4" y 1" de Ancho (Paso 1/2") Tipo QD K-11
H150 para Bandas de 1-1/2" de Ancho (Paso 1/2") Barreno Piloto K-13
H150 para Bandas de 1-1/2" de Ancho (Paso 1/2") Tipo Buje Taper K-14
H150 para Bandas de 1-1/2" de Ancho (Paso 1/2") Tipo QD K-14
H200 para Bandas de 2" de Ancho (Paso 1/2") Barreno Piloto K-15
H200 para Bandas de 2" de Ancho (Paso 1/2") Tipo Buje Taper K-16
H200 para Bandas de 2" de Ancho (Paso 1/2") Tipo QD K-16
H300 para Bandas de 3" de ancho (Paso 1/2") Barreno Piloto K-17
H300 para Bandas de 3" de ancho (Paso 1/2") Tipo Buje Taper K-17
H300 para Bandas de 3" de ancho (Paso 1/2") Tipo QD K-17
Helicoidales .....H-77 – H-85, H-113 – H-117
Cónico, Paso Estándar, Helicoidal Sencillo H-77
Designación del Tamaño del Transportador H-78
Disco en el Extremo del Helicoidal H-77
Doble Helicoidal, Paso Estándar H-77
Helicoidal de Cono H-114
Helicoidal de Diametro Irregular H-117
Helicoidal con Corte y Doblez, Paso Estándar H-77
Helicoidal con Corte, Paso Estándar H-77
Helicoidal con Disco H-117
Helicoidal Continúo H-78
Helicoidal de Acoplamiento Cerrado H-117
Helicoidal de Listón H-77
Helicoidal Seccional H-78
Helicoidal Sencillo de Paso Variable H-77
Helicoidales con Soldadura Continua H-115
Helicoidales Continuos de Desmontaje Rápido (QD) .....H-83 – H-84
Barras de Expulsión H-116
Juntas Rotatorias para Enfriamiento o Calentamiento H-117
Zapatas de Desgaste H-113
Acoplamientos Bipartidos Con Helicoidal H-113
Barrenos Múltiples H-116
Bujes Externos y/o Los Cojinetes H-116
Helicoidales Con Paso Corto H-114
Helicoidales Con Superficie Endurecida H-113
Helicoidales Cónicos H-114
Helicoidales de Desmontaje Rápido H-113
Helicoidales de Diámetro Escalonado H-114
Helicoidales de Doble Espiral H-115
Helicoidales de Doble Espiral y Paso Corto H-115
Helicoidales de Listón Múltiple H-115
Helicoidal de Manos Opuestas H-117
Helicoidales de Paso Variable H-114
Medio Paso, Helicoidal Sencillo H-77
Paletas H-77
Paso Corto, Helicoidal Sencillo H-77
Paso EStándar, Helicoidal Sencillo.....H-77
Paso Estándar con Paletas H-77
Pernos Rompedores H-115
Zapatas de Rodamiento H-116
Helicoidales (Continuos) H-79
Espiral H-79
Helicoidal Continuo H-79
Helicoidales (De Listón) H-82
Helicoidal de Listón H-82
Integral H-82
Poste H-82
Helicoidales (Componentes) H-85
Buje Interior H-85
Pernos de Acoplamiento.....H-85
Talones en los Extremos H-85
Helicoidales (Seccionales) H-80– H-81
Espiral c/u .....H-80 – H-81
Helicoidal Seccional .....H-80 – H-81
Helicoidales de Plástico Modulares H-163
Helicoidales de Plástico Modulares – Datos de Diseño H-165
Herramientas para Hojalatería - Cucharas J-91
Cincel para Calafatear J-91
Cuchara con Sufridera J-91
Cuchara con Sufridera de Usos Múltiples J-91
Cuchara de Combinación J-91
Cuchara de Doble Curva para Uso Pesado J-91
Cuchara Larga Curveada J-91
Cuchara para Abolladuras J-91
Cuchara Simple Bombeada J-91
Cuchara Simple Bombeada Estrecha J-91
Herramienta de Uso Pesado, para Carrocería y Salpicaderas J-91
Herramientas para Hojalatería Juegos de Herramientas .....J-94 – J-95
Herramientas para Hojalatería - Misceláneo J-93
Extractor de Percusión J-93
Lima Curva de 14" J-93
Lima Estándar de 14" J-93
Manual de Instrucciones J-93
Portalimas J-93
Herramientas para Hojalatería - Piquetas J-92
Juego de Piquetas Curvas J-92
Piqueta de Curva Larga J-92
Piqueta Curva Corta J-92
Piqueta Curva Ligeramente Corta J-92
Piqueta Curva Mediana J-92
Piqueta Larga con Punta de Cincel J-92
Herramientas para Hojalatería - Sufrideras para Reparación de Carrocerías J-90
Sufridera de Servicio J-90
Sufridera de Baja Curvatura J-90
Sufridera de Pie J-90
Sufridera de Talón J-90
Sufridera de Uso Pesado J-90

Índice Alfabético (Continuación)

Sufridera con Cuña J-90
Sufridera de Uso General J-900
Sufridera Dentada J-90
Sufridera en Forma de Huevo J-90
Sufridera Ligera con Cuña J-90
Sufridera Ligera de Pie J-90
Hoja de Datos para Elevador Cangilones H-174
Hoja de Datos para Elevadores Helicoidal H-171
Hoja de Datos para Transportador Helicoidal H-172
HTS® 5 mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-94 – K-105
HTS® 8 mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-106 – K-121
HTS® 14 mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-122 – K-141
HTS® 20 mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-142 – K-149

I

Información General de Ingeniería i-1
Amperaje del Motor a Plena Carga † i-7
Armazones i-8
Circunferencias y Areas de Círculos (Diámetros 1/64 – 31-7/8) i-21
Condiciones de Venta i-32
Designación de Armazones NEMA i-8
Dimensiones de los Armazones de Motor i-8
Durezas Brinell, Rockwell y Escleroscopio con la Resistencia de Tensión Correspondiente i-16
Ejemplo de Selección: i-9
Equivalencias de Area i-19
Equivalencias de Longitud i-18
Equivalencias de Peso i-18
Equivalencias de Potencia i-19
Equivalencias de Volúmen y Capacidad i-18
Equivalencias Decimales y Milimétricas de Fracciones i-17
Equivalencias del Sistema Inglés y Métrico .....i-18 – i-19
Equivalentes Decimales de Milímetros.....i-17
Fórmula de Ingeniería y Constantes i-20
Fórmulas Eléctricas i-7
Fórmulas para Aros de Volante i-12
Fórmulas para Volantes i-12
Fuerza Centrífuga i-12
Funciones Trigonométricas i-22– i-24
Gráficas de Selección de Ejes i-10, i-11
HP/Torque i-2
Para Encontrar los Ángulos y los Lados de un Triángulo Oblicuo i-22
Para Encontrar los Ángulos y los Lados de un Triángulo Rectángulo i-22
Peso Nominal de Productos de Acero Rolados en Caliente y Acabados en Frío i-13
Pesos del Acero i-13
Pesos Estándar de Láminas i-13
Placas de Acero al Carbón i-13
Procedimiento de Selección i-9
Propiedades del Acero..... i-14
Propiedades Físicas de los Metales i-15
Propiedades Promedio de los Aceros Estándar i-14
Redondos de Acero i-13
Selección de Ejes i-9
Sistema Métrico i-19
Tabla de Equivalencias Decimales i-17
Tabla de Circunferencias y Áreas de Círculos i-21
Tabla de Conversión de Durezas i-16
Tablas de Conversión .....i-25 – i-28
Tablas Trigonométricas i-24
Tipos de Gabinetes Eléctricos NEMA i-7
Torque (en Libras/ Pulgada) para HP/RPM .....i-3 – i-6
Información para Poleas de Tiempo K-64
Ingeniería E-152
Ingeniería de Sprockets E-152
Ingeniería de Poleas de Transportadores y ejes M-78
Carga Permitida en los Ejes (libras) para Poleas M-78
Ingeniería de Poleas de Transportadores y Ejes M-77
Capacidad de PIW en Poleas M-77
Factor de Carga Resultante, Polea Motriz M-77
Factor de Envoltura Polea no Motriz M-77
K-factor M-77
Instalación y Mantenimiento .....H-120 – H-121
Generalidades H-120
Instalación H-120
Mantenimiento H-121
Montaje H-120
Operación H-121
Operaciones Peligrosas H-121
Instalación/ Tensionado Transmisiones en V .....D-173 –D-179
Instrucciones para Montaje de Poleas de Paso Variable D-207
Poleas de Ranura Sencilla sin Cuña Externa D-207
Instrucciones para Montaje de Poleas de Paso Variable D-208
Polea de Dos Ranuras con Cuña Externa D-208

J

Juego Básico para Mecánicos J-30
Juego Industrial para Mecánicos J-31
Juegos de Llaves Hexagonales J-27
Juegos de Llaves Hexagonales en Navaja (JacKey) J-27
Juegos de Dados de 3/4" - Cromados J-65
Juegos de Dados Métricos Cuadro de 1/2" – Cromados .....J-59 – J-60
Juegos de Dados y Accesorios para Dados de 1" J-69
Accesorios para Dados de 1" J-69
Juegos de Dados y Accesorios para Dados de Impacto, Cuadro de 3/4" J-67
Accesorios para Dados de Impacto, Cuadro de 3/4" J-67
Juegos de Dados Estándar de 6 Puntos, Cuadro de 3/4" J-67
Juegos de Dados Largos de 6 Puntos, Cuadro de 3/4" J-67
Juegos de Dados, Cuadro de 1/2" – Cromados .... J-53 – J-56
Juegos de Desarmadores J-78
Juegos de Llaves Combinadas Métricas J-5
Juegos Cromados J-5, J-9
Juegos en Acabado Industrial J-5, J-9
Juegos de Llaves Españoles J-7
Juegos Cromados J-7
Juegos en Acabado Industrial J-7
Juegos de Llaves Estriadas con Doble Acodado J-9

Índice Alfabético (Continuación)

Juegos Cromados J-9
Juegos en Acabado Industrial J-9
Juegos de Llaves Hidráulicas J-11
Juegos Cromados Métricos J-11
Juegos en Acabado Industrial J-11
Juegos de Pinzas J-83
Juegos Maestros de Dados de 1/4" y 3/8" J-32

L

L - Paso 3/8" .....K-6 – K-10
L050 para Bandas de 1/2" de Ancho Barreno Piloto K-6
L050 para Bandas de 1/2" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo QD K-6
L050 para Bandas de 1/2" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo Buje Taper K-7
L075 para Bandas de 3/4"de Ancho (paso 3/8")
Barreno Piloto K-7
L075 para Bandas de 3/4" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo QD K-8
L075 para Bandas de 3/4" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo Buje Taper K-8
L100 para Bandas de 1" de Ancho (Paso 3/8")
Barreno Piloto K-9
L100 para Bandas de 1" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo QD K-9
L100 para Bandas de 1" de Ancho (Paso 3/8")
Tipo Buje Taper K-10
Limitaciones en Tamaño de Partículas.....H-19
Tabla de Tamaños Máximos de Partículas H-19
Llave Autoajustable J-19
Llave de Golpe J-26
Estilo Acodado J-26
Llaves Estriadas J-26
Llaves Combinadas J-3
Juegos Cromados J-3
Juegos en Acabado Industrial J-3
Llaves de Gancho .....J-21 – J-22
Llave Ajustable para Pasador J-21
Llave de Gancho con Perno J-21
Llave de Horquilla con Perno J-21
Llave de Gancho Articulada J-22
Llave de Gancho Articulada con Perno J-22
Juegos de Llaves de Gancho J-22
Llaves Acodadas con Dado J-28
Abertura Cuadrada 4 – Puntos J-28
Abertura Hexagonal 6 – Puntos J-28
Llaves Combinadas J-2
Acabado Industrial J-2
Cromado J-2
Llaves Combinadas Métricas J-4
Acabado Industrial J-4
Cromado J-4
Llaves de Contratuerca, Fraccionales y Métricas J-14
Juegos J-14
Llaves de Contratuerca – Fraccionales J-14
Llaves de Contratuerca – Métricas J-14
Llaves de Dado con Mango en “T” J-29
Abertura cuadrada 4 – Puntos J-29
Abertura Hexagonal 6 – Puntos J-29
Llaves de Golpe J-25
Llaves Estriadas de 12 Puntos Norma SAE y Métricas J-25
Llaves Estriadas de 6 Puntos Norma SAE J-25
Llaves de Pata de Gallo y Dados con Punta Hexagonal de 1/2" J-52
Dados con Punta Hexagonal, Cuadro 1/2" J-52
Llave de Pata de Gallo Abocardada, 1/2" – 12 Puntos .J-52
Llaves de Servicio J-12
Llaves de Servicio de 30˚ de Ángulo J-12
Llaves de Servicio Rectas J-12
Llaves de Servicio Métricas J-13
Juegos Cromados de 30˚ J-13
Llaves de Servicio de 30˚ de Ángulo J-13
Llaves de Tuercas Abocardadas J-15
Acabado Industrial J-15
Cromado J-15
Llaves Españolas J-6
Acabado Industrial J-6
Cromado J-6
Llaves Españolas con Boca Sencilla J-20
Llaves Estriadas con Doble Acodado J-8
Patrón Corto J-8
Patrón Largo J-8
Llaves Estructurales J-23
Llaves Estructurales con Caja Estriada Acodadas J-23
Llaves Estructurales Españolas Acodadas J-23
Llaves Estructurales y Llaves Estriadas J-24
Llave Estructural Ajustable J-24
Llaves Estriadas J-24
Llaves Estructurales, Ángulo de 15˚ J-24
Llaves Hidráulicas J-10
Acabado Industrial J-10
Cromado J-10
Llaves Inglesas J-19
Acabado Industrial J-19
Cobalto J-19
Llave para Prisionero J-19
Llaves Stillson J-18
Quijadas Fijas y Pasadores J-18
Quijadas Móviles J-18
Recta con Mango de Aluminio J-18
Recta con Mango de Hierro J-18
Repuestos para Llaves Stillson J-18
Resorte Plano y Bobina J-18
Tuerca J-18
Llaves y Juegos de Llaves de Matraca con Caja Estriada - Rectas J-16
Juegos J-16
Llaves y Juegos de Llaves de Matraca con Caja Estriada – Acodadas J-17

M

Manivelas J-85
Manivelas sin Terminar J-85
Marcos Tensores .....M-70 – M-76
Marco Tensor de Empuje Central (MCP) M-79
Marco Tensor de Ranura Ancha (MWS) M-75
Marco Tensor Tubular (MTU) M-76
Marcos Tensores de Servicio Pesado (MLD) M-72
Marcos Tensores de Tornillo Protegido (MTA) M-71

Índice Alfabético (Continuación)

Marcos Tensores de Servicio Pesado (MHD) M-73
Marcos Tensores de Tornillo Protegido (MTA) M-71
Referencia Cruzada M-70
Martillos .....J-73 – J-76
Mangos de Repuesto de Fibra de Vidrio J-76
Mangos de Repuesto de Madera de Nogal J-76
Marros de Bronce J-75
Martillo Burilador J-74
Martillos con Punta Cruzada J-74
Martillos con Punta de Bola – Series G – Mango de Madera y Fibra de Vidrio J-73
Martillos con Punta de Bola de Uso Práctico – Series D J-73
Martillos de Doble Cara / Martillos de Herrero J-74
Martillos Estampadores J-75
Martillos para Ladrillo J-76
Martillos para Perforación J-74
Martillos para Remachar J-76
Mazos J-75
Mazos de Golpe Seco J-75
Martillos para Carrocería J-88, J-89
Martillo con Pico J-88
Martillo con Cabeza Cuadrada Y Peña Alta J-88
Martillo con Cabeza Redonda Y Cincel J-88
Martillo con Cabeza Redonda Y Cincel Curvo J-88
Martillo con Cincel Vertical J-88
Martillo con Pico J-88
Martillo con Pico Curvo J-88
Martillo con Pico Largo J-89
Martillo Corto para Abolladuras J-89
Martillo de Servicio Con Pico J-89
Martillo de Uso General Con Pico J-89
Martillo Dentado J-89
Martillo para Abolladuras J-88
Martillo para Acabados J-89
Martillo para Acabados Con Pico y Cara Ancha J-89
Martillo para Acabados Con Punta Afilada J-89
Martillo para Acabados Con Punta Redonda J-89
Martillo para Acabados de Peña con Cara Cruzada y Alta Curvatura J-98
Martillo para Lienzos de Puertas J-98
Martillo para Reparación de Salpicaderas J-97
Martillo para Salpicaderas de Uso Pesado J-98
Materiales de Construcción para Engranes Rectos G-96
Mazas Desmontables Bipartidas y Sólidas E-7, F-4
Mazas Bipartidas F-4
Mazas Bipartidas - Hierro Fundido - Dimensiones (Pulgadas) E-7
Mazas Sólidas F-4
Mazas Sólidas-Acero – Dimensiones (Pulgadas) E-7
Sprockets Tipo D – Mazas Desmontables en Existencia E-7
Mazas MST® B-15
Bujes QD y MST® con Rodamiento B-16
Especificaciones de Mazas de Acero B-15
Mazas Semi-Terminadas para Soldar A-13

N

Nomenclatura de Engranes en Existencia G-4
Coronas G-4
Cremallera G-4
Engranes Cónicos G-4
Engranes Cónicos Rel.1:1 .....G-4
Engranes Rectos G-4
Sinfines G-4
Nomenclatura de Polea para Banda Transportadora.....M-3
Nomenclatura de Sprockets .....E-153 – E-155
Ancho de Cara E-155
Barreno Máximo E-155
Bipartido E-153
Buje Taper Tipo B E-153
Diámetro de Calibre E-155
Diámetro de la Raíz E-155
Diámetro de Maza E-155
Diámetro de Paso E-155
Diámetro Exterior E-155
Doble E-153
Especificaciones Dimensionales de los Sprockets E-155
Largo a través del Barreno E-155
MST® E-153
QD E-153
Sprocket con perno al corte E-153
Sprockets de Hileras Múltiples E-153
Sprockets Triples E-153

O

Otras Velocidades Motrices/ Transmisiones de Aceleración D-176

P

Partes para Secador Veneer F-14
(2.609) F-14
Estilo C F-14
Engrane de Estrella F-14
Patrón de Barrenos H-41, H-42
Bridas para Artesa en “U” H-41
Bridas para Artesa Ensanchada H-41
Bridas para Artesa Tubular H-41
Bridas para Boquilla de Alimentación y de Descarga ..H-42
Perforación de Cangilón (Banda) H-139
Perforación de Cangilón – Cadena H-139
Piezas de Desgaste M-69, M-65
Aros de Desgaste M-64
Preguntas más Frecuentes M-64
Recubrimiento para Alas M-64
Recubrimiento para Barras de Contacto M-64
Pinzas – Empuñadura de Plástico J-82
Pinza de Corte Diagonal J-82
Pinza para Electricista J-82
Pinzas de Punta Larga para Corte Lateral J-82
Pinzas para Electricista Largas J-82
Pinzas para Mecánico J-82
Pinzas para Tuberías J-82
Pinzas para Arillos de Retención J-84
Juegos de Pinzas para Arillos de Retención J-84
Juegos de Puntas J-84
Pinzas para Arillos de Retención J-84
Plásticos L-1
Poleas Convencionales para Buje Taper de Ranura Combinable en Existencia - A/B D-32
1 Ranura D-32

Índice Alfabético (Continuación)

2 Ranuras D-32
Poleas Convencionales para Buje Taper de Ranura Combinable en Existencia - A-B .....D-33 – D-34
3 Ranuras D-33
4 Ranuras D-33
5 Ranuras D-34
6 Ranuras D-34
8 Ranuras D-34
10 Ranuras D-34
Poleas Convencionales para Buje Taper en Existencia - C .....D-35 – D-37
2 Ranuras D-35
3 Ranuras D-35
4 Ranuras D-36
5 Ranuras D-36
6 Ranuras D-37
8 Ranuras D-37
10 Ranuras D-37
12 Ranuras D-37
Poleas Convencionales para Buje Taper en Existencia - D D-38, D-39
4 Ranuras D-38
5 Ranuras D-38
6 Ranuras D-39
8 Ranuras D-39
10 Ranuras D-39
Poleas de Jaula de Ardilla .....M-40 – M-57
Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Cantera AR M-57
Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Cantera M-55
Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Estándar M-40
Poleas de Jaula de Ardilla Servicio Minero M-48
Poleas de Tambor .....M-4 – M-39
Poleas de Tambor de Ingeniería M-39
Poleas de Tambor Maquinadas - Coronadas o Planas .....M-4 – M-6
Poleas de Tambor Servicio Cantera M-37– M-38
Poleas de Tambor Servicio Estándar .....M-7 – M-23
Poleas de tambor servicio Minero .....M-24 – M-36
Poleas de Construcción Especial .....M-58 – M-60
DSP Poleas de Eje Muerto M-58
Polea de Jaula de Ardilla con Espiral M-59
Polea de Tambor con Espiral con hélice de 1" x 1" M-59
Polea de Tambor con Espiral con hélice de 1/2" x 1" M-59
Polea de Tambor con Espiral con hélice de 1/2" x 1/2" M-59
Poleas con Espiral M-59
Poleas de Jaula de Ardilla DSP M-58
Poleas de Jaula de Ardilla DSP con Pedestales Martin M-58
Poleas de Tambor DSP M-58
Rodillo de Sprockets para Cadena de Ingeniería M-60
Rodillos de Jaula M-60
Rodillos Gudgeon M-60
Poleas de Dos Ranuras para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida - 2BK D-199
Poleas de Dos Ranuras para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida 2AK D-195
Poleas de Dos Ranuras para Potencia Fraccionaria (FHP) Con Buje MST® - 2AK-H D-197
Poleas de Doble Ranura para Potencia Fraccionaria (FHP) Con Buje MST® - 2BK-H D-201
Poleas de Paso Variable en Existencia D-204
Poleas de Paso Variable, Dos Ranuras, Barrenadas a la Medida - 2VP D-206
Poleas de Paso Variable, Ranura Sencilla, Barrenadas a la Medida - 1VP D-205
Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida - AK D-194
Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Barrenadas a la Medida - BK D-198
Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Con Buje MST® - AK-H D-196
Poleas de Ranura Sencilla para Potencia Fraccionaria (FHP) Con Buje MST® - BK-H D-200
Poleas de Servicio Pesado para Transportador M-1, M-2
Ubicación de los Componentes para Transportadores y Terminología M-2
Poleas de Tiempo en Existencia .....K-2 – K-19
Poleas de Tiempo Otras Velocidades/ Transmisiones de Aceleración K-60
Poleas con Ranuras Profundas D-41
Dimensiones y Tolerancias de Ranuras Convencionales D-41
Poleas Estándar D-41
Poleas Hechas Sobre Pedido .....D-181 – D-189
3V D-182
5V D-183
8V D-184
A D-185
B D-186
C D-187
D D-188
E D-189
Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad Hi-Cap en Existencia - 3V .....D-24 – D-26
1 Ranura D-24
2 Ranuras D-24
3 Ranuras D-25
4 Ranuras D-25
5 Ranuras D-26
6 Ranuras D-26
8 Ranuras D-26
10 Ranuras D-26
Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad Hi-Cap en Existencia - 5V .....D-27 – D-29
2 Ranuras D-27
3 Ranuras D-27
4 Ranuras D-28
5 Ranuras D-28
6 Ranuras D-29
8 Ranuras D-29
10 Ranuras D-29
Poleas para Buje Taper de Alta Capacidad Hi-Cap en Existencia - 8V D-30, D-31
4 Ranuras D-30
5 Ranuras D-30
6 Ranuras D-31
8 Ranuras D-31
10 Ranuras D-31

Índice Alfabético (Continuación)

12 Ranuras D-31
Poleas para Potencia Fraccionaria (FHP) en Existencia D-193
Poleas QD Convencionales de Ranura Combinable en Existencia - A-B D-15, D-16
1 Ranuras D-15
2 Ranuras D-15
3 Ranuras D-16
4 Ranuras D-16
5 Ranuras D-17
6 Ranuras D-17
8 Ranuras D-18
10 Ranuras D-18
Poleas QD Convencionales en Existencia - C .....D-19 – D-21
1 Ranura D-19
2 Ranuras D-19
3 Ranuras D-19
4 Ranuras D-19
5 Ranuras D-20
6 Ranuras D-20
8 Ranuras D-21
10 Ranuras D-21
12 Ranuras D-21
Poleas QD Convencionales en Existencia - D .....D-22 – D-23
3 Ranuras D-22
4 Ranuras D-22
5 Ranuras D-22
6 Ranuras D-23
8 Ranuras D-23
10 Ranuras D-23
12 Ranuras D-23
Poleas QD de Alta Capacidad (Hi-Cap) en Existencia - 3V .....D-6 – D-8
1 Ranura D-6
2 Ranuras D-6
3 Ranuras D-7
4 Ranuras D-7
5 Ranuras D-8
6 Ranuras D-8
8 Ranuras D-8
10 Ranuras D-8
Poleas QD de Alta Capacidad (Hi-Cap) en Existencia - 5V .....D-9 – D-12
2 Ranuras D-9
3 Ranuras D-9
4 Ranuras D-10
5 Ranuras D-10
6 Ranuras D-11
8 Ranuras D-12
10 Ranuras D-12
Poleas QD de Alta Capacidad (Hi-Cap) en Existencia -8V .....D-13 – D-14
4 Ranuras D-13
5 Ranuras D-13
6 Ranuras D-13
8 Ranuras D-13
10 Ranuras D-14
12 Ranuras D-14
Prensas en C J-96
Prensas de Garganta Extra Profunda J-96
Procedimiento de Diseño para Transportadores Helicoidales H-4
Procedimiento de Selección de Sistemas de Transmisión HTS® K-93
Procedimiento de Selección de Transmisiones HTS® K-92
Productos Especializados Hechos Sobre Pedido A-2
Puerta de Inspección MDT® a Prueba de Polvo H-103
Punzones J-80
Punzones Botadores J-80
Punzones Botadores Largos J-80
Punzones Botapasador J-80
Punzones para Centrar J-80
Punzones para Marcar J-80

R

Raspadores de Juntas de Uso Pesado J-79
Juegos Combinados de Cinceles y Punzones J-79
Juegos de Cinceles J-79
Juegos de Punzones J-79
Recubrimiento –Cerámico M-62
AR- Resistente a la Abrasión M-62
Cerámico (En frío y Vulcanizado) M-62
MSHA- (Mine & Safety Hazard Approved) M-62
Recubrimientos – Otros Tipos M-63
Pegado en Frío M-63
Recubrimiento Soldable en Tiras M-63
SOF (Conductor de Estática, Resistente al Fuego y al Aceite M-63
Uretano Moldeado M-63
Recubrimientos –Vulcanizado M-61
DGL M-61
HBL M-61
Recubrimiento Vulcanizado - Liso M-61
Recubrimiento Vulcanizado - Ranurado Diamantado M-61
Recubrimiento Vulcanizado – Herringbone M-61
VRL M-61
Rodamientos de Empuje H-73
Rodamiento de Empuje de Servicio Pesado RB H-73
Rodamiento de Empuje Tipo “E” H-73
Roldanas de Empuje H-73
Rodamientos en Tapa H-71
Caja para Rodamiento en Tapa de Artesa H-71
Rodamiento de Bolas con Brida H-71
Rodamiento de Bode Piso H-71
Rodamiento de Bolas para Descarga H-71
Rodamiento de Bronce con Brida H-71
Rodamiento de Bronce para Descarga H-71
Rodamiento de Rodillos con Brida H-71
Rodamiento de Rodillos de Piso H-71
Rodamientos de Empuje H-72
Rodamientos de Empuje Tipo “E” H-72
Rodamientos de Empuje Tipo “H” H-72
Roldana de Bronce H-72
Rodamientos en Tapa H-70
Rodamiento de Piso H-70
Unidades de Brida H-70
Rotación de los Transportadores Helicoidales H-38
Acabados Especiales en la Soldadura Continua H-38

Índice Alfabético (Continuación)

S

Selección de Transmisiones HTS® K-89
Selección de Bujes H-22
  Selección de Bujes para Colgantes H-22
Selección de Bujes para Colgantes de Transportadores Helicoidales Según Aplicación H-99
Selección de Componentes .....H-20 – H-22, H-50 – H-51
  Aplicaciones Especiales H-51
  Artesas y Artesas Tubulares H-50
  Descargas H-51
  Ejes H-50
  Grupo de Componentes 1 .....H-21
  Grupo de Componentes 2 .....H-21
  Grupo de Componentes 3 .....H-21
  Grupos de Componentes H-20
  Helicoidales H-50
  Información Requerida H-50
  Rodamientos H-50
  Sellos de Ejes H-50
  Sellos para Ejes H-76
  Sello de Caja con Estopa H-76
  Sello de Placa H-76
  Sello Martin Super Pack H-76
  Tapas de Artesa H-51
Selección de Elevadores H-126
  Código de Clasificación del Material H-126
Selección de Engranes .....G-80 – G-82
Selección de Sprockets E-160
  Datos de Aplicación y Procedimiento de Selección E-160
Selección de Transmisión .....D-190 – D-192
Selección de Transmisión Banda-V D-42
Selección de Transmisión de Poleas en Existencia .....D-43 – D-147
Selección de Transmisión de Poleas en Existencia – 3V .....D-48 – D-59
Selección de Transmisión en Existencia .....K-20 – K-59
  H - Paso 1/2" .....K-44 – K-53
  L - Paso 3/8" .....K-32 – K-43
  XH - Paso 7/8" .....K-54 – K-59
  XL - Paso 1/5" .....K-22 – K-31
Selección de Transmisión en Existencia - 5V .....D-60 – D-79
Selección de Transmisión en Existencia - 8V .....D-80 – D-87
Selección de Transmisión en Existencia - A .....D-88 – D-107
Selección de Transmisión en Existencia - B .....D-108 – D-129
Selección de Transmisión en Existencia – C.... D-130 – D-141
Selección de Transmisión en Existencia - D .....D-142 – D-147
Selección de Transmisión No en Existencia .....D-148 – D-151
  Tabla 10 – Largo Exterior de Banda Efectivo y Factores de Corrección D-151
  Tabla 11 – Factor de Corrección “G” para Arco D-151
  Tabla 9 – Diámetros de Poleas en Existencia D-151
Selección del Tamaño del Transportador y Velocidad H-16
  Tabla de Capacidad H-16
  Velocidad del Transportador H-16
Sellos para Ejes H-74
  Sello con Purga de Aire H-74
  Sello de Collarín Bipartido H-74
  Sello de Empaque de Estopa H-74
  Sello de Empaque Por Compresión H-74
  Sello de Placa H-74
  Sello Martin Super Pack H-74
  Sello para Salida de Producto H-74
Sellos para Ejes H-75
  Sello de Collarín Bipartido H-75
  Sello de Glándula con Empaquetadura H-75
  Sello para Salida de Producto H-75
Sentido de giro de los Transportadores H-37
  Helicoidales Mano Derecha e Izquierda H-37
  Rotación de un Transportador Helicoidal H-37
Silletas–Pies Bridas de Artesa H-69
  Bridas para Artesa H-69
  Pie de Brida H-69
  Silleta H-69
Sprockets Bipartidos (Instant Split®) F-3
  Tamaño de los Sprockets Accu-Torch® para Mazas Instant Split® F-3
Sprockets HTS K-71
Sprockets HTS de 5 mm K-73
  MPB 15mm (0.591") Ancho de Banda (5M-15) K-73
  MPB 25mm (0.984") Ancho de Banda (5M-25) K-73
  QD 15mm (0.591") Ancho de Banda (5M-15) K-73
  QD 25mm (0.984") Ancho de Banda (5M-25) K-73
Sprockets HTS de 8 mm .....K-74 – K-77
  QD 20mm (0.787") Ancho de Banda (8M-20) K-74
  Buje Taper 20mm (0.787") Ancho de Banda (8M-20) ...K-74
  MPB 20mm (0.787") Ancho de Banda (8M-20) K-74
  MPB 30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30) K-75
  QD 30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30) K-75
  Buje Taper 30mm (1.18") Ancho de Banda (8M-30) K-75
  MPB 50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50) K-76
  QD 50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50) K-76
  Buje Taper 50mm (1.97") Ancho de Banda (8M-50) K-76
  MPB 85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85) K-77
  QD 85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85) K-77
  Buje Taper 85mm (3.35") Ancho de Banda (8M-85) K-77
Sprockets HTS® de 14 mm .....K-78 – K-82
  QD 40mm (1.57") Ancho de Banda (14M-40) K-78
  Buje Taper 40mm (1.57") Ancho de Banda (14M-40) ...K-78
  QD 55mm (2.17") Ancho de Banda (14M-55) K-79
  Buje Taper 55mm (2.17") Ancho de Banda (14M-55) ...K-79
  MPB 85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85) K-80
  QD 85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85) K-80
  Buje Taper 85mm (3.35") Ancho de Banda (14M-85) ...K-80
  MPB 115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115) K-81
  QD 115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115) K-81
  Buje Taper 115mm (4.53") Ancho de Banda (14M-115) K-81
  MPB 170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170) K-82
  Buje Taper 170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170) K-82
  QD 170mm (6.69") Ancho de Banda (14M-170) K-82
Sprockets HTS® de 20 mm .....K-83 – K-84
  QD 115mm (4.53") Ancho de Banda (20M-115) K-83
  MPB 170mm (6.69") Ancho de Banda (20M-170) K-83
  QD 170mm (6.69") Ancho de Banda (20M-170) K-83
  MPB 230mm (9.06") Ancho de Banda (20M-230) K-83
  QD 230mm (9.06") Ancho de Banda (20M-230) K-83
  QD 290mm (11.42") Ancho de Banda (20M-290) K-84
  QD 340mm (13.39") Ancho de Banda (20M-340) K-84

Índice Alfabético (Continuación)

Sprockets HTS® de Alta Potencia de 5mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-94 – K-105
Sprockets HTS® de Alta Potencia de 8mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-106 – K-121
Sprockets HTS® de Alta Potencia de 14mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-122 – K-141
Sprockets HTS® de Alta Potencia de 20mm Tabla de Selección de Transmisión .....K-142 – K-149
Sprockets Accu-Torch® con Perno al Corte .....F-5 – F-7
Capacidad de Torque de los Pernos al Corte F-7
Dimensiones del Ensamble de Perno al Corte (Pulgadas) F-8
Ensambles de Perno al Corte en Existencia F-5
Paso 1.654" F-9
Paso 2.609" F-9
Paso 3.067" F-10
Paso 3.075" .....F-10 – F-11
Paso 3.500" F-11
Paso 4.000" F-12
Paso 4.063" F-12
Paso 4.500" F-13
Paso 5.000" F-13
Paso 6.050" F-13
Selección de Sprockets con Perno al Corte F-7
Tamaños de Sprockets para Montajes de Perno al Corte en Existencia F-6
Sprockets Bipartidos de Acero (Instant Split®) E-8
Sprocket Bipartidos de Acero (Instant Split®) Sencillo Estilo B y C E-8
Tamaño de los Sprockets para Mazas Bipartidas (Instant Split®) E-8
Sprockets con Perno al Corte .....E-4 – E-6
Adaptadores E-4
Capacidad de Torque de los Pernos al Corte E-6
Dimensiones del Ensamble de Perno al Corte (Pulgadas) E-5
Ensamble Completo E-4
Ensamble de Perno al Corte E-4
Tamaños de Sprockets para Montajes de Perno al Corte en Existencia E-5
Sprockets Cortados con Flama para Cadena de Ingeniería .....F-8 – F-13
Sprockets de Acero en Existencia .....E-16 – E-112
No. 25 Paso 1/4" .....E-16 – E-17
No. 35 Paso 3/8" .....E-18 – E-26
No. 35-2 Paso 3/8" E-25
No. 35-3 Paso 3/8" E-26
No. 41 Paso 1/2" .....E-27 – E-29
No. 40 Paso 1/2" .....E-30 – E-37
No. 40-2 Paso 1/2" .....E-38 – E-40
No. 40-3 Paso 1/2" .....E-41 – E-42
No. 50 Paso 5/8" .....E-43 – E-50
No. 50-2 Paso 5/8" .....E-51 – E-53
No. 50-3 Paso 5/8" .....E-54 – E-55
No. 60 Paso 3/4" .....E-56 – E-63
No. 60-2 Paso 3/4" .....E-64 – E-66
No. 60-3 Paso 3/4" .....E-67 – E-68
No. 80 Paso 1" .....E-69 – E-76
No. 80-2 Paso 1" .....E-77 – E-79
No. 80-3 Paso 1" .....E-80 – E-81
No. 100 Paso 1-1/4" .....E-82 – E-88
No. 100-2 Paso 1-1/4" .....E-89 – E-90
No. 100-3 Paso 1-1/4" E-91
No. 120 Paso 1-1/2" .....E-92 – E-95
No. 120-2 Paso 1-1/2" .....E-96 – E-97
No. 140 Paso 1-3/4" .....E-98 – E-102
No. 140-2 Paso 1-3/4" E-102
No. 160 Paso 2" .....E-103 – E-106
No. 160-2 Paso 2" E-107
No. 180 Paso 2-1/4" E-108
No. 200 Paso 2-1/2" .....E-109 – E-110
No. 200-2 Paso 2-1/2" E-111
No. 240 Paso 3" E-112
Sprockets de Acero Inoxidable en Existencia E-17, E-20, E-33, E-46, E-59, E-72, E-84
No. 25 Paso 1/4" E-17
No. 35 Paso 3/8" E-20
No. 40 Paso 1/2" E-33
No. 50 Paso 5/8" E-46
No. 60 Paso 3/4" E-59
No. 80 Paso 1" E-72
No. 100 Paso 1-1/4" E-84
Sprockets de Acero Accu-Torch® para Cadenas de Ingeniería F-2
Sprockets de Acero de Doble Paso en Existencia .....E-11 – E-15
Serie de Transportador – Rodillo de Carga Doble Paso – 2042/C2042 .....E-12
Serie de Transportador – Rodillo de Carga Doble Paso – 2052/C2052 .....E-13
Serie de Transportador – Rodillo de Carga Doble Paso – 2062/C2062 .....E-14
Serie de Transportador – Rodillo de Carga Doble Paso – 2082/C2082 .....E-15
Serie de Transportador o Transmisión – Rodillo Estándar de Carga Doble Paso – 2060/C2060 .....E-14
Serie de Transportador o Transmisión – Rodillo Estándar Doble Paso – 2040/C2040 .....E-12
Serie de Transportador o Transmisión – Rodillo Estándar Doble Paso – 2050/C2050 .....E-13
Serie de Transportador o Transmisión – Rodillo Estándar Doble Paso – 2080/C2080 .....E-15
Sprockets de Fabricación Especial E-3
Sprockets de Fabricación Especial para Cadena de Ingeniería F-2
Sprockets de Plástico .....L-3 – L-9
No. 25 - Paso 1/4" L-3
No. 35 Paso 3/8" L-4
No. 40 - Paso 1/2" L-5
No. 50 - Paso 5/8" L-6
No. 60 - Paso 3/4" L-7
No. 80 - Paso 1" L-8
No. 100 - Paso 1-1/4" L-9
Sencillo – Tipo B .....L-3 – L-9
Sprockets de Fundición para Cadena de Ingeniería.....F-15 – L-16
Sprockets Idler o Ruedas Locas .....A-3 – A-5
Capacidad de Carga Radial en Libras a Varias Velocidades - Rodamiento de Agujas A-3

Índice Alfabético (Continuación)

Capacidad de Carga Radial en Libras a Varias Velocidades - Rodamiento de Bolas.....A-4
Ruedas Locas con Cojinete de Bronce A-3
Ruedas Locas con Rodamiento de Agujas – Dientes Endurecidos A-3
Ruedas Locas con Rodamiento de Bolas Dientes No Metálicos A-4
Ruedas Locas con Rodamiento de Bolas Dientes Endurecidos A-4
Ruedas Locas con Rodamiento de Bronce A-3
Tensor de Cadena A-5
Sprockets Métricos .....E-114 – E-151
No 06B (9.525 Mm) de Paso, Sencillo .....E-114 – E-115
No. 06B (9.525 Mm) de Paso, Doble .....E-116 – E-117
No. 06B (9.525 Mm) de Paso, Triple E-118
No. 08B (12.70 Mm) de Paso, Sencillo .....E-119 – E-120
No. 08B (12.70 Mm) de Paso, Doble .....E-121 – E-122
No. 08B (12.70mm) Paso, Triple E-123
No. 10B (15.875mm) de Paso, Sencillo .....E-124 – E-125
No. 10B (15.875mm) de Paso, Doble .....E-126 – E-127
No. 10B (15.875mm) de Paso, Triple E-128
No. 12B (19.05mm) de Paso, Sencillo .....E-129 – E-130
No. 12B (19.05mm) de Paso, Doble .....E-131 – E-132
No. 12B (19.05mm) Paso, Triple E-133
No. 16B (25.40mm) de Paso, Sencillo .....E-134 – E-135
No. 16B (25.40mm) de Paso, Doble .....E-136 – E-137
No. 16B (25.40mm) de Paso, Triple E-138
No. 20B (31.75mm) de Paso, Sencillo .....E-139 – E-140
No. 20B (31.75mm) de Paso, Doble E-141
No. 20B (31.75mm) de Paso, Triple E-142
No. 24B (38.10mm) de Paso, Sencillo .....E-143 – E-144
No. 24B (38.10mm) de Paso, Doble E-145
No. 28B (44.45mm) de Paso, Sencillo .....E-146 – E-147
No. 28B (44.45mm) de Paso, Doble E-148
No. 32B (50.80mm) de Paso, Doble E-151
No. 32B (50.80mm) de Paso, Sencillo .....E-149 – E-150
Sprockets MST®
No. 35 Paso 3/8" E-24
No. 40 Paso 1/2" E-37
No. 40-2 Paso 1/2" E-40
No. 40-3 Paso 1/2" E-42
No. 50 Paso 5/8" E-50
No. 50-2 Paso 5/8" E-53
No. 50-3 Paso 5/8" E-55
No. 60 Paso 3/4" E-63
No. 60-2 Paso 3/4" E-66
No. 60-3 Paso 3/4" E-68
No. 80 Paso 1" E-76
No. 80-2 Paso 1" E-79
No. 80-3 Paso 1" E-81
No. 100 Paso 11/4" E-88
No. 100-2 Paso 1-1/4" E-90
No. 120 Paso 11/2" E-95
No. 120-2 Paso 1-1/2" E-97
No. 140 Paso 1-3/4" E-101
No. 160 Paso 2" E-106
No. 200 Paso 2 -1/2" E-110
Sprockets de Ingeniería F-1
Sprockets para Cadenas Transportadoras de Tablillas Serie 800 .....A-6 – A-12
Arillos Guía 815 – Acero y Acero Inoxidable A-12
Sprockets Serie 880 – Semi-Acero– Barreno Piloto A-9
Sprockets Serie 815 – Acero Bipartido A-8
Sprockets Serie 815 – Semi-Acero – Barreno a la Medida A-11
Sprockets Serie 815 – Semi-Acero – Barreno Piloto A-11
Sprockets Serie 815 – Termoplástico Bipartido A-8
Sprockets Serie 820 – Acero Bipartido A-8
Sprockets Serie 820 – Semi-Acero – Barreno a la Medida A-10
Sprockets Serie 820 – Semi-Acero – Barreno Piloto A-10
Sprockets Serie 820 – Termoplástico Bipartido A-8
Sprockets Serie 821 – Semi-Acero – Barreno Piloto A-9
Sprockets Serie 881 – Semi-Acero – Barreno Piloto A-9
Sprockets Serie 882 – Semi-Acero – Barreno Piloto A-12

T

Tabla de Capacidad para Transportadores Helicoidales Horizontales H-18
Tabla de Materiales H-127
Tabla de Potencia HP .....E-184 –E-185
Tabla de Selección Rápida .....E-184 –E-185
Tabla de Factor de Potencia H-24
Factor de Eficiencia (e) de Transmisiones H-24
Ff – Factor por porcentaje de carga de transportador H-24
Fo – Factor de Sobrecarga H-24
Factor de Paleta Fp – Poleas Estándar Ajustadas a 45°. Paso Invertido H-24
Tabla de Tornillos .....H-43 – H-44
Tornillos Requeridos en Relación al Tamaño de la Artesa del Transportador H-43
Tornillos Requeridos en Relación al Tamaño de los Ejes de Acoplamiento H-44
Tableros Exhibidores de Herramientas .....J-16 – J-104
Cinceles .....J-107 – J-108
Dados Cromados de 1/2" J-104
Dados de 1/2" J-103
Dados de 1/4" y 3/8" J-103
Dados de Impacto de 3/8" y 1/2" J-106
Dados y Accesorios Cromados de 3/4" J-105
Dados y Accesorios de Impacto de 3/4" J-105
Desarmadores J-106
Encabezados y Ganchos J-109
Llave de Servicio J-98
Llave de Servicio – Métricas J-98
Llaves Combinadas J-96
Llaves Combinadas – Métricas J-96
Llaves de Contratuerca J-99
Llaves de Gancho J-100
Llaves de Tuercas Abocadas J-100
Llaves Españolas / Llaves Estriadas J-99
Llaves Hidráulicas J-97
Llaves Hidráulicas – Métricas J-97
Llaves Inglesas J-101
Martillos con Mango de Madera J-102
Martillos con Mango de Fibra de Vidrio.....J-103
Pinzas J-101

Índice Alfabético (Continuación)

Sufrideras J-102
Tablero Universal J-109
Tamaño y Capacidad H-169
Carga de Artesa de 45% H-169
Carga de Artesa de 95% H-169
Especificaciones: H-169
Tamaños de Tubos Dimensiones y Pesos H-45
Tapas de Artesa H-62, H-109
Tapas de Artesa Ciegas H-109
Tapas de Artesa Tipo Pedestal H-109
Tapas de Artesas .....H-63 – H-68
Descarga H-66
Descarga Exterior H-67
Descarga Interior H-67
Doble Rodamiento H-65
Exterior H-68
Exterior con Pie H-63, H-66, H-68
Exterior sin Pie H-63, H-66
Interior H-64
Interior Rectangular H-64
Rodamiento Exterior H-66
Rodamiento Sencillo H-65
Terminología para Poleas de Tiempo K-3, K-4
Tipo de Engranes Rectos G-5
Tornillos con Ojo J-96
Tornillos con Ojo de Hombro J-96
Transmisiones de un Cuarto de Vuelta D-177
Transmisiones Por Bandas .....D-1 – D-4
Fabricaciones Sobre Pedido D-4
Nomenclatura de Poleas D-5
Transmisiones Sincrónicas K-1
Transportador de Rastras de Fondo Plano .....H-147 – H-150
Capacidades y Velocidades H-150
Cola de Autolimpieza H-147
Fondo Plano, Tensor en Cola H-147
Rastra para Aplicación Especial H-150
Retorno de Riel H-147
Tensor Construido por Martin H-150
Transportador para Servicio Extrapesado H-147
Transportador para Servicio Pesado H-150
Transportador de Rastras de Fondo Plano H-149
Descarga de Cabeza e Intermedia H-149
Entrada Estándar H-149
Sección Intermedia Plana H-149
Transportador de Rastras de Fondo Redondo .....H-144 – H-146
Advertencia Y Recomendación de Seguridad H-146
Capacidad, PPM/RPM H-145
Cola de Autolimpieza H-144
Entrada By-Pass H-146
Entrada By-Pass, Descarga de Cabeza E Intermedia H-146
Espesor del Material y Pesos de Embarque Aproximados H-145
Fondo Redondo, Tensor en Cola H-144
Retorno de Riel H-144
Retorno de Rueda Loca H-144
Tensor en Cabeza H-144
Transportador de Rastras de Trayectoria en L H-152
Descarga de Cabeza 0°–45° H-152
Descarga de Cabeza 45°–90° H-152
Entrada Estándar H-152
Transportadores de Rastras H-142
Transportadores Helicoidales Inclinados y Verticales H-31
Transportadores Helicoidales Shaftless H-167– H-168
Aplicaciones Típicas H-168

X

XH - Paso 7/8" K-18– K-19
XH200 para Bandas de 2" de ancho (paso 7/8") Barreno Piloto K-18
XH200 para Bandas de 2" de ancho (paso 7/8") Tipo Buje Taper K-18
XH300 para Bandas de 3" de ancho (paso 7/8") Barreno Piloto K-19
XH300 para Bandas de 3" de ancho (paso 7/8") Tipo Buje Taper K-19
XH400 para Bandas de 4" de ancho (paso 7/8") Tipo QD K-19
XL Paso 1/5" K-5
XL 037 para Bandas de 1/4" y 3/8" de Ancho Barreno Piloto K-5